

(3) 关于符合本国产品标准的声明函 (采购包号: **)

本公司(单位)郑重声明,根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》(国办发〔2025〕34号)的规定,本公司(单位)提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下:

1. (全自动中药提取机组(核心设备))¹,生产厂为(浙江家旺轻工机械有限公司)²,厂址为(浙江省温州市温州湾新区滨海三道4466号3号地块11幢厂房)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

2. (LG-DZT-1型定制投料通道),生产厂为(南通市联灌机械科技有限公司),厂址为(南通市通州区兴仁镇阚庵东村三十四组)。(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称2)的(关键工序)在中国境内完成。

3. (LG-CYG-4500型提取液储罐),生产厂为(南通市联灌机械科技有限公司),厂址为(南通市通州区兴仁镇阚庵东村三十四组)。(产品名称3)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称3)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称3)的(关键工序)在中国境内完成。本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

4. (DJZ2000-2型自控双效浓缩器),生产厂为(浙江家旺轻工机械有限公司),厂址为(浙江省温州市温州湾新区滨海三道4466号3号地块11幢厂房)。(产品名称4)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称4)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称4)的(关键工序)在中国境内完成。本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

5. (不锈钢平台),生产厂为(南通市联灌机械科技有限公司),厂址为(南通市通州区兴仁镇阚庵东村三十四组)。(产品名称5)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称5)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称5)的(关键工序)在中国境内完成。本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

6. (LG-PT-6000出渣车系统),生产厂为(南通市联灌机械科技有限公司),厂址为(南通市通州区兴仁镇阚庵东村三十四组)。(产品名称6)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称6)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称6)的(关键工序)在中国境内完成。本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

7. (LKH型药液泵),生产厂为(温州富瑞康机械科技有限公司),厂址为(浙江省温州市龙湾区沙城街道永强大道2699号)。(产品名称7)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称7)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称7)的(关键工序)在中国境内完成。本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

8. (LG-SL-2型双联过滤器),生产厂为(南通市联灌机械科技有限公司),厂址为(南通市通州区兴仁镇阚庵东村三十四组)。(产品名称8)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称8)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称8)的(关键工序)在中国境内完成。本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

9. (LG-CIP-1000 型全自动 CIP 清洗机), 生产厂为 (南通市联灌机械科技有限公司), 厂址为 (南通市通州区兴仁镇阡庵东村三十四组)。 (产品名称 9) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 (产品名称 9) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 9) 的 (关键工序) 在中国境内完成。本公司 (单位) 对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

10. (LG-ZPY-1200 型中药药液配料罐组), 生产厂为 (南通市联灌机械科技有限公司), 厂址为 (南通市通州区兴仁镇阡庵东村三十四组)。 (产品名称 10) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 (产品名称 10) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 10) 的 (关键工序) 在中国境内完成。本公司 (单位) 对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

11. (LG-GLQ 型板框过滤器), 生产厂为 (南通市联灌机械科技有限公司), 厂址为 (南通市通州区兴仁镇阡庵东村三十四组)。 (产品名称 11) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 (产品名称 11) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 11) 的 (关键工序) 在中国境内完成。本公司 (单位) 对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

12. (介质管道及 CIP 管道), 生产厂为 (南通市联灌机械科技有限公司), 厂址为 (南通市通州区兴仁镇阡庵东村三十四组)。 (产品名称 12) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 (产品名称 12) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 12) 的 (关键工序) 在中国境内完成。本公司 (单位) 对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

13. (集成控制柜), 生产厂为 (南通市联灌机械科技有限公司), 厂址为 (南通市通州区兴仁镇阡庵东村三十四组)。 (产品名称 13) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 (产品名称 13) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 13) 的 (关键工序) 在中国境内完成。本公司 (单位) 对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

14. (中药液体灌装线 (核心设备)), 生产厂为 (南通市联灌机械科技有限公司), 厂址为 (南通市通州区兴仁镇阡庵东村三十四组)。 (产品名称 14) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 (产品名称 14) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 14) 的 (关键工序) 在中国境内完成。本公司 (单位) 对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

15. (化药液体灌装线), 生产厂为 (南通市联灌机械科技有限公司), 厂址为 (南通市通州区兴仁镇阡庵东村三十四组)。 (产品名称 15) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 (产品名称 15) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 15) 的 (关键工序) 在中国境内完成。本公司 (单位) 对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

16. (LG-120KHDZ 型全自动装盒机), 生产厂为 (南通市联灌机械科技有限公司), 厂址为 (南通市通州区兴仁镇阡庵东村三十四组)。 (产品名称 16) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 (产品名称 16) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 16) 的 (关键工序) 在中国境内完成。本公司 (单位) 对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

17. (LG-DMJ 型激光打码机), 生产厂为 (南通市联灌机械科技有限公司), 厂址为 (南通市通州区兴仁镇阡庵东村三十四组)。 (产品名称 17) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 (产品名称 17) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 17) 的 (关键工序) 在中国境内完成。本公司 (单位) 对上述声明内容的真实性负责。

性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

18. (LG-FY-120 型分页机)，生产厂为(南通市联灌机械科技有限公司)，厂址为(南通市通州区兴仁镇阚庵东村三十四组)。(产品名称 18)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 18)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 18)的(关键工序)在中国境内完成。本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

19. (LG-ZE 型折纸机)，生产厂为(南通市联灌机械科技有限公司)，厂址为(南通市通州区兴仁镇阚庵东村三十四组)。(产品名称 19)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 19)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 19)的(关键工序)在中国境内完成。本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

20. (TFZRJ-100L 型均质乳化机)，生产厂为(浙江天富科技有限公司)，厂址为(浙江省温州市温州湾新区星海街道滨海六道 398 号)。(产品名称 20)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 20)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 20)的(关键工序)在中国境内完成。本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

21. (LG-JP-2 型乳膏搅拌机)，生产厂为(南通市联灌机械科技有限公司)，厂址为(南通市通州区兴仁镇阚庵东村三十四组)。(产品名称 21)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 21)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 21)的(关键工序)在中国境内完成。本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

22. (RGF-100YC 型灌装封尾机)，生产厂为(烟台开发区创佳制药机械有限公司)，厂址为(烟台开发区珠江路 10 号)。(产品名称 22)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 22)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 22)的(关键工序)在中国境内完成。本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

23. (GZP-1000 型软膏上料泵)，生产厂为(烟台开发区创佳制药机械有限公司)，厂址为(烟台开发区珠江路 10 号)。(产品名称 23)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 23)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 23)的(关键工序)在中国境内完成。本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

24. (LG-JCY-200 型定制搅拌料桶)，生产厂为(南通市联灌机械科技有限公司)，厂址为(南通市通州区兴仁镇阚庵东村三十四组)。(产品名称 24)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 24)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 24)的(关键工序)在中国境内完成。本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

25. (LG-RS-250 型热水罐)，生产厂为(南通市联灌机械科技有限公司)，厂址为(南通市通州区兴仁镇阚庵东村三十四组)。(产品名称 25)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 25)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 25)的(关键工序)在中国境内完成。本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

26. (桶装水灌装生产线)，生产厂为(南通市联灌机械科技有限公司)，厂址为(南通市通州区兴仁镇阚庵东村三十四组)。(产品名称 26)的中国境内生产的组件

成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 26)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 26)的(关键工序)在中国境内完成。本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

27. (瓶装水灌装生产线),生产厂为(南通市联灌机械科技有限公司),厂址为(南通市通州区兴仁镇阡庵东村三十四组)。(产品名称 27)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 27)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 27)的(关键工序)在中国境内完成。本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

28. (LG-DM 型打码机),生产厂为(南通市联灌机械科技有限公司),厂址为(南通市通州区兴仁镇阡庵东村三十四组)。(产品名称 28)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 28)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 28)的(关键工序)在中国境内完成。本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

29. (LG-CSJ-3000 型纯化水机组),生产厂为(南通市联灌机械科技有限公司),厂址为(南通市通州区兴仁镇阡庵东村三十四组)。(产品名称 29)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 29)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 29)的(关键工序)在中国境内完成。本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

30. (LG-HYS-3000 型恒压供水机组),生产厂为(南通市联灌机械科技有限公司),厂址为(南通市通州区兴仁镇阡庵东村三十四组)。(产品名称 30)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 30)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 30)的(关键工序)在中国境内完成。本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

31. (纯化水管道),生产厂为(南通市联灌机械科技有限公司),厂址为(南通市通州区兴仁镇阡庵东村三十四组)。(产品名称 31)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 31)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 31)的(关键工序)在中国境内完成。本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

32. (JF-15APM 型螺杆空压机组),生产厂为(上海飓风压缩机有限公司),厂址为(上海市奉贤区陈桥路 1876 号 2 幢 1 层)。(产品名称 32)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 32)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 32)的(关键工序)在中国境内完成。本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

33. (压缩空气管道),生产厂为(南通市联灌机械科技有限公司),厂址为(南通市通州区兴仁镇阡庵东村三十四组)。(产品名称 33)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 33)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 33)的(关键工序)在中国境内完成。本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

34. (冷却水机组),生产厂为(东莞市源壹冷却设备有限公司),厂址为(广东省东莞市长安镇太安路长安段 561 号 126 室)。(产品名称 34)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 34)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 34)的(关键工序)在中国境内完成。本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

35. (冷却水管道)，生产厂为(南通市联灌机械科技有限公司)，厂址为(南通市通州区兴仁镇阚庵东村三十四组)。(产品名称 35)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 35)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 35)的(关键工序)在中国境内完成。本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 南通市联灌机械科技有限公司
日期: 2026年3月26日



1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。
6. 用斜线划除的地方无需填写。
7. 详细内容请参见(国办发(2025)34号)