政府采购合同

项目名称：湖西警务中心家具采购

项目编号：JSZC-320591-SZJJ-T2026-0003

甲方（项目采购人）：苏州市公安局苏州工业园区分局

联系人：潘洋

单位地址：苏州工业园区

电话：0512-66601706

乙方（成交供应商）：苏州尚美国际家居股份有限公司

联系人：蒋兰芳

单位地址：苏州市姑苏区东环路 1667 号 8 号楼

电话：15151560202

甲方所需 湖西警务中心家具采购 经苏州骏捷建设管理咨询有限公司 以 竞争性谈判 方式进行采购，并依法确定乙方为成交供应商。甲、乙双方根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国民法典》等相关法律以及本项目采购文件的规定，签署本合同。下列文件是构成本合同不可分割的部分：

一、 合同文件

以下文件是构成本合同不可分割的部分：

（一）本项目采购文件；

（二）成交供应商响应文件；

（三）合同条款；

（四）成交供应商做出的有关澄清、说明或者补正文件；

（五）确定成交供应商的文件（包括但不限于中标通知书、成交通知书等）；

（六）本合同附件。

二、 采购货物清单

序号	货物名称	品牌	规格	单位	数量	产地	单价（元）	总价（元）	备注
1	办公桌 1	尚美	1600*700*750 侧柜 1600*400*650	张	274	广州市增城新塘镇 简村华尚工业园内	800	219200	
2	办公桌 2	尚美	1800*800*750 侧柜 1600*400*650	张	59	广州市增城新塘镇 简村华尚工业园内	800	47200	
3	办公桌 3	尚美	1400*700*750	张	6	广州市增城新塘镇 简村华尚工业园内	800	4800	
4	U 形作战桌	尚美	2000*1500*1100/750	张	24	广州市增城新塘镇 简村华尚工业园内	800	19200	
5	L 型作战桌	尚美	2000*700*750 侧柜 1600*400*1200	张	20	广州市增城新塘镇 简村华尚工业园内	800	16000	
6	5.5m 定制 操作席	尚美	5500*1000*1000/760	张	2	广州市增城新塘镇 简村华尚工业园内	10900	21800	
7	3.6m 定制 操作席	尚美	3600*1000*1000/760	张	1	广州市增城新塘镇 简村华尚工业园内	6900	6900	
8	3.2m 定制 操作席	尚美	3200*1000*1000/760	张	4	广州市增城新塘镇 简村华尚工业园内	6000	24000	
9	定制转角 操作席	尚美	（1200+2400+1200） *1000*1000/760	张	3	广州市增城新塘镇 简村华尚工业园内	10032	30096	
10	受案桌	尚美	1600*450*750	张	3	广州市增城新塘镇 简村华尚工业园内	464	1392	
11	会议条桌	尚美	1400*450*750	张	39	广州市增城新塘镇 简村华尚工业园内	570	22230	

12	1.2m 书桌	尚美	1200*600*750	张	29	广州市增城新塘镇简村华尚工业园内	464	13456	
13	1.4m 书桌	尚美	1400*600*750	张	6	广州市增城新塘镇简村华尚工业园内	480	2880	
14	2m 会议桌	尚美	2000*1000*760	张	2	广州市增城新塘镇简村华尚工业园内	1440	2880	
15	2.4m 会议桌	尚美	2400*1200*760	张	4	广州市增城新塘镇简村华尚工业园内	1728	6912	
16	2.8m 会议桌	尚美	2800*1200*760	张	1	广州市增城新塘镇简村华尚工业园内	2016	2016	
17	3m 会议桌	尚美	3000*1400*750	张	1	广州市增城新塘镇简村华尚工业园内	2160	2160	
18	3.2m 会议桌	尚美	3200*1400*750	张	4	广州市增城新塘镇简村华尚工业园内	2304	9216	
19	3.5m 会议桌	尚美	3500*1200*750	张	3	广州市增城新塘镇简村华尚工业园内	2520	7560	
20	3.6m 会议桌	尚美	3600*1200*760	张	2	广州市增城新塘镇简村华尚工业园内	2592	5184	
21	3.8m 会议桌	尚美	3800*1200*750	张	1	广州市增城新塘镇简村华尚工业园内	2736	2736	
22	4m 会议桌	尚美	4000*1500*750	张	4	广州市增城新塘镇简村华尚工业园内	2880	11520	
23	4.8m 会议桌	尚美	4800*1400*750	张	3	广州市增城新塘镇简村华尚工业园内	3456	10368	
24	6.8m 会议桌	尚美	6800*2400*750	张	2	广州市增城新塘镇简村华尚工业园内	4320	8640	

25	8.3m 会议桌	尚美	8300*2000*750	张	2	广州市增城新塘镇简村华尚工业园内	5976	11952	
26	9m 会议桌	尚美	9000*2000*750	张	1	广州市增城新塘镇简村华尚工业园内	6480	6480	
27	休闲桌	尚美	直径 700*750	张	18	广州市增城新塘镇简村华尚工业园内	380	6840	
28	大休闲桌	尚美	直径 800*750	张	1	广州市增城新塘镇简村华尚工业园内	380	380	
29	文件柜 1	尚美	800*400*2000	个	136	广州市增城新塘镇简村华尚工业园内	560	76160	
30	文件柜 2	尚美	900*400*1850	个	229	广州市增城新塘镇简村华尚工业园内	560	128240	
31	半高文件柜	尚美	900*400*1200	个	10	广州市增城新塘镇简村华尚工业园内	390	3900	
32	更衣柜 1	尚美	800*400*2000	个	12	广州市增城新塘镇简村华尚工业园内	560	6720	
33	更衣柜 2	尚美	800*500*1850	个	83	广州市增城新塘镇简村华尚工业园内	560	46480	
34	更衣柜 3	尚美	900*500*1850	个	119	广州市增城新塘镇简村华尚工业园内	560	66640	
35	更衣柜 4	尚美	900*500*1850	个	37	广州市增城新塘镇简村华尚工业园内	560	20720	
36	卷宗柜	尚美	900*400*1850	个	4	广州市增城新塘镇简村华尚工业园内	560	2240	
37	通长档案柜	尚美	900*400*1850	个	22	广州市增城新塘镇简村华尚工业园内	560	12320	

38	办公椅 1	尚美	椅高：1090-1175mm 椅宽：670mm 椅深：750mm 座高：430-515mm 座深：435mm	张	433	广州市增城新塘镇简村华尚工业园内	280	121240	
39	会议椅 1	尚美	660*645*1035/坐高 450	张	164	广州市增城新塘镇简村华尚工业园内	280	45920	
40	会议椅 2	尚美	600*500*850/坐高 450	张	60	广州市增城新塘镇简村华尚工业园内	250	15000	
41	会议椅 3	尚美	椅高：1015-1100mm 椅宽：660mm 椅深：645mm 座高：430-515mm 座深：450mm	张	114	广州市增城新塘镇简村华尚工业园内	280	31920	
42	办公椅 2	尚美	椅高：970-1055mm 椅宽：640mm 椅深：650mm 座高：435-520mm 座深：420mm	张	12	广州市增城新塘镇简村华尚工业园内	450	5400	
43	皮质会议椅	尚美	椅高：1000-1085mm 椅宽：710mm 椅深：670mm 座高：440-525mm 座深：440mm	张	103	广州市增城新塘镇简村华尚工业园内	480	49440	
44	桌前椅 1	尚美	620*590*900/坐高 450	张	83	广州市增城新塘镇简村华尚工业园内	250	20750	
45	桌前椅 2	尚美	450*500*780/坐高 450	张	48	广州市增城新塘镇简村华尚工业园内	280	13440	
46	桌前椅 3	尚美	660*645*1035/450	张	30	广州市增城新塘镇简村华尚工业园内	280	8400	
47	茶水柜 1	尚美	800*400*850	个	64	广州市增城新塘镇简村华尚工业园内	406	25984	

48	茶水柜 2	尚美	1200*400*850	个	31	广州市增城新塘镇简村华尚工业园内	406	12586	
49	一体化审讯桌	尚美	1800*800*880	张	5	广州市增城新塘镇简村华尚工业园内	2900	14500	
50	审讯椅	尚美	单人：660*975*700	张	5	广州市增城新塘镇简村华尚工业园内	2610	13050	
51	醒酒椅	尚美	800*1000*1150	张	1	广州市增城新塘镇简村华尚工业园内	1431	1431	
52	钢制货架	尚美	2000*600*2000	个	104	广州市增城新塘镇简村华尚工业园内	580	60320	
53	餐桌	尚美	1400*700*760	张	24	广州市增城新塘镇简村华尚工业园内	580	13920	
54	小餐桌	尚美	700*700*760	张	6	广州市增城新塘镇简村华尚工业园内	406	2436	
55	餐椅 1	尚美	椅高：785mm 椅宽：460mm 椅深：530mm 座高：450mm 座深：450mm	张	108	广州市增城新塘镇简村华尚工业园内	216	23328	
56	小圆桌	尚美	直径 1800*750 圆桌	张	2	广州市增城新塘镇简村华尚工业园内	1160	2320	
57	餐椅 2	尚美	540*520*460/1000	张	24	广州市增城新塘镇简村华尚工业园内	290	6960	
58	大圆桌	尚美	直径 2200*750 圆桌	张	1	广州市增城新塘镇简村华尚工业园内	1450	1450	
59	餐椅 3	尚美	540*520*460/1000	张	12	广州市增城新塘镇简村华尚工业园内	290	3480	

60	餐边柜	尚美	1500*450*750	个	1	广州市增城新塘镇简村华尚工业园内	1160	1160	
61	茶几 1	尚美	1300*700*430	张	2	广州市增城新塘镇简村华尚工业园内	348	696	
62	三人位沙发 1	尚美	1900*740*760	张	1	广州市增城新塘镇简村华尚工业园内	1450	1450	
63	双人沙发	尚美	1800*900*880	张	1	广州市增城新塘镇简村华尚工业园内	870	870	
64	单人沙发 1	尚美	840*1000*980	张	3	广州市增城新塘镇简村华尚工业园内	580	1740	
65	三人位沙发 2	尚美	2000*900*880/420	张	2	广州市增城新塘镇简村华尚工业园内	1450	2900	
66	单人沙发 2	尚美	880*830*830	张	10	广州市增城新塘镇简村华尚工业园内	580	5800	
67	茶几 2	尚美	600*600*500	个	7	广州市增城新塘镇简村华尚工业园内	348	2436	
68	单人床（含床垫）	尚美	2100*1200*900/450 床垫 2000*1200*200	张	76	广州市增城新塘镇简村华尚工业园内	1280	97280	
69	高低床（含床垫）	尚美	2000*900*1850 床垫 2000*900*50	张	33	广州市增城新塘镇简村华尚工业园内	980	32340	
70	床头柜	尚美	500*450*450	个	72	广州市增城新塘镇简村华尚工业园内	220	15840	
71	方桌	尚美	800*800*760	张	4	广州市增城新塘镇简村华尚工业园内	580	2320	
72	普通椅	尚美	450*470*880/450	张	16	广州市增城新塘镇简村华尚工业园内	174	2784	

73	写字桌	尚美	1400*700*750	张	2	广州市增城新塘镇简村华尚工业园内	720	1440	
74	写字椅	尚美	600*500*770/坐高 450	张	4	广州市增城新塘镇简村华尚工业园内	216	864	
75	密集柜	尚美	5600*3750*2400	M³	51	广州市增城新塘镇简村华尚工业园内	1290	65790	
76		尚美	4480*3750*2400	M³	41	广州市增城新塘镇简村华尚工业园内	1290	52890	
77		尚美	7840*4650*2400	M³	88	广州市增城新塘镇简村华尚工业园内	1290	113520	
78		尚美	6720*4650*2400	M³	75	广州市增城新塘镇简村华尚工业园内	1290	96750	
79	实验边台	尚美	3000*750*800	组	1	广州市增城新塘镇简村华尚工业园内	2304	2304	
80	实验边台	尚美	L 型（3500+6100）*750*800	组	1	广州市增城新塘镇简村华尚工业园内	6912	6912	
81	实验边台	尚美	L 型（4000+2600）*750*800	组	1	广州市增城新塘镇简村华尚工业园内	4608	4608	
82	实验边台	尚美	U 型（6800+5900+5700）*750*800	组	1	广州市增城新塘镇简村华尚工业园内	12288	12288	
83	中央实验台	尚美	3500*1500*800	组	2	广州市增城新塘镇简村华尚工业园内	5760	11520	
84	实验器械柜	尚美	900*450*1800	个	36	广州市增城新塘镇简村华尚工业园内	990	35640	
85	实验边台	尚美	L 型（4600+4700）*750*800	组	1	广州市增城新塘镇简村华尚工业园内	7680	7680	

86	实验边台	尚美	4500*750*800	组	1	广州市增城新塘镇简村华尚工业园内	3840	3840	
87	实验边台	尚美	8000*750*800	组	1	广州市增城新塘镇简村华尚工业园内	6144	6144	
88	实验边台	尚美	U 型（5000+4000+3000）*750*800	组	1	广州市增城新塘镇简村华尚工业园内	9190	9190	
89	实验边台	尚美	5050*750*800	组	2	广州市增城新塘镇简村华尚工业园内	3360	6720	
90	实验边台	尚美	3000*750*800	组	1	广州市增城新塘镇简村华尚工业园内	2303	2303	
91	实验边台	尚美	U 型（2400+62000+2800）*750*800	组	1	广州市增城新塘镇简村华尚工业园内	8448	8448	
92	实验边台	尚美	L 型（2750+3500）*750*800	组	1	广州市增城新塘镇简村华尚工业园内	3840	3840	
合计：			贰佰万壹仟元整				2001000		元

三、 合同金额

本合同金额为人民币 2001000.00 元，大写： 贰佰万零壹仟元整。合同金额包括乙方所投产品及其备品、备件和专用工具费用、税费及包装、运至最终目的地的运输、保险、现场吊装、搬运费、安装调试、检测验收、采购单位指定部门的抽样产品的检测检验费用、技术支持与培训、售后服务与维保及相关劳务支出等工作所发生的全部费用以及投标人企业利润、税金和政策性文件规定及合同包含的所有风险、责任等各项应有费用。

四、 付款

1、甲方根据乙方在本合同中所提供银行开户信息转账支付。

乙方开户名称：苏州尚美国际家居股份有限公司

开户银行：浙商银行苏州分行营业部

银行账号：3050020010120100593472

乙方银行账户如需变更，应至少于付款期限届满前 10 个工作日书面通知甲方，否则产

生的一切责任、因变更引起的额外费用由乙方承担。

经双方协商一致同意，在本合同签订后，若因乙方办理“园采贷”信用融资的需要，本合同第四条第 1 款中约定的收款账号可作变更，变更后的账号为甲方付款时中征应收账款融资服务平台中资金提供方指定的回款账户，甲方支付至该账号的款项，亦视为已向乙方履行完毕支付义务。各采购人同时应与办理“园采贷”的供应商签订变更账号的补充协议或由供应商提供账号的变更申请。乙方银行账户如需变更，应至少于付款期限届满前 10 个工作日书面通知甲方，否则产生的一切责任、因变更引起的额外费用由乙方承担。

2、付款条件和付款时间：

2.1 预付款：

□乙方明确表示无需预付款；

☑有预付款：待合同签订生效后，甲方支付合同金额的 30%的预付款，预付款将从第 1 笔（期）待支付的进度款款项中扣除。

2.2 **进度款：**所提供的货物全部安装调试完毕，且经采购人验收合格后通知供货方开具发票，对于满足合同约定支付条件的，甲方原则上应当自收到发票后二十个工作日内将资金支付到合同约定的乙方账户，支付至合同金额的 40%；

2.3 **结清款：**验收合格一年内一次性付清剩余款项（无息）。

2.4 在签订合同时，乙方明确表示无需预付款或者主动要求降低预付款比例的，甲方可不适用上述关于预付款的规定。

2.5 甲方每次付款时，乙方应向甲方提供合法有效且符合甲方要求的发票，若乙方未按约提供的，甲方有权迟延付款且不承担逾期付款的违约责任。乙方知悉并同意，甲方的付款可能基于政府财政支付管理流程的变化，而发生延期，乙方同意在此情况下的延期付款不视为甲方违约。

五、 交货时间、地点

1、交付时间：合同签订后，30 日历天内完成供货及安装。如因现场不具备进场安装条件的，采购人将书面或邮件通知成交供应商调整履行期限的起算日。

2、交货地点：苏州市公安局苏州工业园区分局 （若甲方指定其他交货地点，则为甲方指定地点）

六、 包装与运输

1、乙方应妥善包装货物，适合运输、防潮、防湿、防锈、耐野蛮装卸，任何由于乙方包装

不善而造成的损失由乙方负责；

2、乙方包装货物时，必须附有装箱清单。

3、乙方应自行选择适宜的运输工具及线路安排货物运输。

七、 质量保证

1、乙方应保证货物的生产、安装、检验检测、调试等各项技术标准，应当符合国家或行业标准。

2、乙方应保证提供给甲方的货物是货物生产厂商原造的，全新、未使用过的，产品质量符合国家或行业标准、采购文件所列的各项要求以及乙方在投标（响应）文件中承诺的其它指标。国家或行业标准、采购文件要求标准、乙方承诺标准存在差异的，产品质量应参照其中最高标准。

3、乙方应保证提供给甲方的货物是通过货物生产厂商的出厂检验合格的，并提供质量合格证书。

4、乙方应保证所提供的货物经正确安装、合理操作和维护保养在其使用寿命期内具有令甲方满意的性能，并对由于合同货物的设计、工艺或材料的缺陷而发生的任何故障负责。

5、乙方应保证甲方在中国境内使用货物或货物的任何一部分时，免受第三方提出的侵犯其知识产权的诉讼。如甲方因合同货物的知识产权原因而受到第三方的索赔请求，乙方应负责处理，承担相关法律责任，并承担甲方因此发生的全部费用及损失。

6、乙方应保证其对货物的销售不损害任何第三方的合法权益和社会公众利益。任何第三方不会因乙方原因而基于所有权、抵押权、留置权或其他任何权利或事由对合同货物主张权利。如出现此类情况，乙方应负责处理，承担相关法律责任，并承担甲方因此发生的全部费用及损失。

八、 检验与验收

1. 乙方提交的货物由甲方负责验收。甲方根据合同的规定接收货物，在接收时对货物的品种、规格、性能、质量、数量、外观、材质以及配件等进行验收。甲方对货物的规格技术指标如有异议，应从验收结束之日起十五个工作日内以书面形式提出逾期视为验收合格。

2. 必要时，甲方有权指定具有法定资质的第三方检测机构对货物按不超过合同金额3%的比例进行随机抽检，并出具书面检测报告，如检测不合格相关费用由乙方承担。若检测合格，甲方组织整个项目的验收；若检测不合格，甲方书面通知乙方限期进行整改，若乙方未按

时完成整改或整改后再次抽检仍不合格的，甲方有权终止合同，由此造成的一切损失由乙方承担。

3. 如货物经甲方验收不合格的，乙方应进行返工、调整或采取其他补救措施，直至甲方再次验收合格。因返工、调整等产生的一切费用，由乙方自行承担；给甲方造成损失的，乙方应赔偿一切直接、间接损失。

4. 由于甲方自身能力、检验方法和检验手段的限制，对于货物部分质量瑕疵尤其是潜在的或隐蔽的质量瑕疵，在短时间内可能无法发现。因此，验收单的签署仅作为货物质保期起算的依据，不代表甲方对质量异议权利的放弃，也不代表乙方对货物质量保证责任的免除。如验收通过后，货物出现质量问题影响甲方使用的，甲方仍有权要求乙方采取维修、退货换货、支付违约金、赔偿损失等方式处理。乙方应在生产前对量大产品提供样品，样品确认后双方不得更改且价格不变，确认的样品作为验收依据。

5. 如双方对验收结果有分歧，则以具有法定资质的第三方检验机构的检验结果为准。

6. 家具安装完成后，乙方应在甲方监督下委托第三方机构对家具环境进行检测，检测合格作为验收依据。检测不合格的，应在 15 日内采取整改措施，并再次检测，若再次检测不合格，按验收不通过处理。检测费用由乙方承担。

7. 所有货物交货完毕，采购单位及采购单位指定部门对中标单位提供的产品进行抽样检测（破坏性检测的产品成交单位必须无偿补全该产品），检测不符合采购要求的，采购单位有权终止合同，没收成交单位提供的所有产品。相关损失由中标单位自行承担。相关检测费用及专家费用等由中标单位承担。

本项目将根据政府采购法及相关法规，《江苏省政府采购履约验收管理办法》以及《苏州工业园区政府采购履约验收管理暂行办法》文件的规定，对供应商进行履约验收，采购文件中设置检测报告相关要求的，应聘请检测机构实施检验、出具检测报告。具体履约验收方案详见合同文本—附件 1”。

九、 质保期和售后服务

1、乙方对货物的免费质保期为 3 年，时间自最终验收合格并交付使用之日起计算。若货物生产厂家承诺的免费质保期或国家标准规定的质保期长于本合同质保期，质保期以较长者为准。

2、除非因甲方使用不当，货物在免费质保期内如破损、变质或被发现存在任何质量问题，乙方应免费负责对货物进行修补和退换。更换的货物的免费质保期应重新计算。

3、在免费质保期内，乙方应以优良的服务态度，一旦货物发生质量问题，乙方应在 2 小时以内响应，4 小时内赶到现场，8 小时内解决问题，如在 8 小时内不能解决问题，应免费用同样品牌、规格的的产品更换到位。如乙方在接到通知后 24 小时内没有答复或处理问题，甲方有权直接聘请第三方提供，因此而造成的费用、损失风险由乙方承担，甲方可在保证金中直接予以扣除。

4、如因甲方使用不当而引起的缺陷，或因甲方人员维护不当而损坏的货物或零部件，乙方不负保修责任，乙方应按照或比照本合同相关条款规定提供更换或修理服务，由此引起的合理费用由甲方负担。

5、如因乙方提供的货物有缺陷、服务达不到要求，或乙方提供的技术资料有错误，或乙方在现场的技术人员指导有错误而使合同货物不能达到合同规定的指标和技术性能，乙方应负责按本合同相关条款规定修理或更换，使货物运行指标和技术性能以及相关服务达到合同规定，由此引起的全部费用由乙方承担。若以上原因导致或引起甲方损失及导致或引起第三方受到损害的，全部赔偿责任均应由乙方承担。

6、在免费保修期内，如果由于乙方更换、修理和续补货物或更换服务，而造成本合同不得不停止履行，保修期应依照停止运行的实际时间加以延长，如因此给甲方造成损失，乙方应负责赔偿。

7、在免费保修期届满后，乙方保证继续为甲方提供设备的维修服务，甲方应按乙方提供的不差于任何第三方的优惠价格向乙方支付相关费用，乙方保证在合同货物使用期内以不高于本合同货物、相关配件及服务的价格，并且不差于任何第三方的优惠价格，向甲方提供备品、备件及维修服务。

8、乙方不履行或拖延履行质保义务、售后服务义务的，甲方有权直接聘请第三方提供，因此而造成的费用、损失风险由乙方承担，甲方可在货款或履约保证金中直接予以扣除。

十、 履约保证金

1、☑不要求提交履约保证金

2、□要求提交履约保证金：乙方交纳合同金额的%（不得超过合同金额的 10%），即人民币_____元，作为本合同的履约保证金。在签订合同前，中标人应当以支票、汇票、本票或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式提交。联合体中标的，其履约保证金以联合体各方或者联合体中牵头人的名义提交。

3、合同履行结束后，甲方应及时退还交纳的履约保证金。采购人逾期退还的，应当根据实际逾期期限向中标供应商支付逾期利息，逾期利率：。

4、履约保证金退还条件：

5、履约保证金退还时间：

6、履约保证金退还方式：

7、履约保证金不予退还的情形：

8、其他：中标人无故拖延或拒不提交履约保证金的，视为拒绝与采购人签订合同。

9、根据《关于在全省政府采购领域推行电子履约保函（保险）的通知（苏财购【2023】150号）》规定，中标（成交）供应商可以自愿选择，使用以电子履约保函（保险）形式代替提供履约保证金。供应商可通过江苏省政府采购网、“苏采云”系统链接访问登录“政府采购电子履约保函（保险）平台”，选择第三方机构并提交保函（保险）申请。详见：江苏政府采购网“资料下载”栏目（网址：www.ccgp-jiangsu.gov.cn/jiangsu/zlxz）下载“政府采购电子履约保函（保险）操作手册”。

十一、 违约责任

1、若乙方未如期按照合同约定交付合同货物或提供服务，或乙方未能履行合同规定的任何其他义务时，甲方有权直接向乙方发出违约通知书，乙方应按照甲方选择的下列一种或多种方式承担赔偿责任及违约责任：

1）乙方每迟延交付合同货物或提供服务一日，乙方应按照本合同总金额的万分之五向甲方支付违约金，同时甲方有权解除本合同。如甲方未选择解除合同的，乙方仍应在甲方要求的期限内履行约定的义务，并承担由此给甲方造成的损失及甲方因此产生的对第三方的责任。

2）在甲方规定的时间内，用符合合同规定的规格、质量和性能要求的新零件、部件或货物来更换有缺陷的零件、部件和货物，或修补缺陷部分以达到合同规定的要求，乙方应承担由此发生的相关费用并承担由此给甲方造成的损失及甲方因此产生的对第三方的责任。此时，相关货物的质量保修期也应相应延长。

3）根据货物、服务低劣程度、损坏程度以及使甲方所遭受的损失及甲方因此产生的对第三方的责任，经双方商定降低货物、服务的价格或赔偿甲方所遭受的损失及甲方因此产生的对第三方的责任。

4）按合同规定的同种货币将甲方所退货物已支付的货款全部退还给甲方，并承担由此发生的损失和相关费用及甲方因此产生的对第三方的责任。

5）甲方有权部分或全部解除合同，并要求乙方赔偿由此造成的损失及甲方因此产生的对第三方的责任。此时甲方可采取必要的补救措施，相关费用由乙方承担。

6）甲方为采取必要的补救措施或因防止损失扩大而支出的合理费用应由乙方承担。

2、如果乙方在收到甲方的违约通知书7日内未作答复也没有按照甲方选择的方式承担违约

责任，则甲方有权从尚未支付的合同价款或保证金中扣回相当于甲方选择的方式计算的索赔金额。如果前述金额不足以补偿，甲方有权向乙方提出不足部分的赔偿要求。

3、当违约行为给对方造成损失时，违约方还应当赔偿对方因此所受全部损失。当构成严重违约致使不能实现合同目的时，守约方可以单方面决定解除合同，违约方同时还应当承担违约责任。

4、因乙方违约导致合同解除的，乙方应当全额退还甲方已经支付的货款，自行取回货物，并向甲方支付合同总金额 20%的违约金并承担所有费用。

5、如果出现政府采购监管部门在处理投诉事项期间，通知甲方暂停采购活动的情形，或者询问或质疑事项可能影响最终成交结果的，导致甲方中止履行合同的情形，均不视为甲方违约。

6、甲方无故逾期支付货款的应按照逾期付款金额的每天万分之四支付逾期付款违约金。

7、甲方违反合同规定，无故拒绝接收乙方交付的合格货物，应当承担乙方由此造成的损失。

十二、 合同的解除和转让

1、有下列情形之一，合同一方可以解除合同：

（1）因不可抗力致使不能实现合同目的，未受不可抗力影响的一方有权解除合同；

（2）因一方违约导致合同不能履行，另一方有权解除合同。

（3）一方明确表示不履行或实质上已停止履行合同或发生丧失履约能力的情形时，另一方有权解除合同。

2、政府采购合同继续履行将损害国家利益和社会公共利益，甲方有权变更、中止或者终止、解除合同。

3、小型、微型企业不得分包或转包给大型、中型企业，中型企业不得分包或转包给大型企业，否则甲方有权单方解除合同。

4、合同的部分和全部都不得转让，否则视为违约，甲方有权单方解除合同。

5、有权解除合同的一方，应当在其知道或者应当知道解除事由之日起【一年】内书面通知对方提出解除合同；另一方如有异议，应当在解除合同通知到达之日起【7】日内提出异议，否则视为无异议，合同自异议期满之次日起即告解除。

十三、 不可抗力

1、不可抗力指下列事件：战争、动乱、瘟疫、严重火灾、洪水、地震、风暴或其他自然灾害，以及本合同各方不可预见、不可防止并不能避免或克服的一切其他因素及事件。

2、任何一方因不可抗力不能履行本合同规定的全部或部分义务，该方应尽快通知另一方，并须在不可抗力发生后三日内以书面形式向另一方提供详细情况报告及不可抗力对履行本合同的影响程度的说明。就上述不可抗力的发生须由受到不可抗力影响的一方负责同时提供由公证机关做出的公证证明。

3、发生不可抗力事件，任何一方均不对因不可抗力无法履行或迟延履行本合同义务而使另一方蒙受的任何损失承担责任。但遭受不可抗力影响的一方有责任尽可能及时采取适当或必要措施减少或消除不可抗力的影响。遭受不可抗力影响的一方对因未尽本项责任而造成的相关损失承担责任。

4、合同各方应根据不可抗力对本合同履行的影响程度，协商确定是否终止本合同，或是继续履行本合同。

十四、 保密条款

1、任何一方对其获知的本合同及附件中其他各方的商业秘密和国家秘密等非公开信息负有保密义务。

2、在下列情形下：当国家机关调查、审查、审计时，以及其他符合法律规定的情形下，无须事先征求乙方同意而可以披露关于采购过程、合同文本、签署情况的资料、乙方的名称及地址、采购内容的有关信息以及补充条款等，但应当在合理的必要范围内。对任何已经公布过的内容或与之内容相同的资料，以及乙方已经泄露或公开的，无须再承担保密责任。

3、此外的其他情形下，除非法律、法规另有规定或得到本合同之其他各方的书面许可，任何一方不得向第三人泄露前款规定的商业秘密和国家秘密等非公开信息。保密期限自任何一方获知该商业秘密和国家秘密等非公开信息之日起至本条规定的秘密成为公开信息之日止。

十五、 联系方式

1、合同双方发出与本合同有关的通知或回复，应以专人送递、传真、特快专递、邮件或其他双方在签订合同时确认的方式发出；如果以专人送递或特快专递发送，以送达至对方的住所地或通讯联络地为送达；如果以传真方式发送，发件人在收到传真报告后视为送达；如果采用电子邮件的方式，则应在发送后由对方以书面方式予以确认。

2、合同双方发出的与本合同有关的通知或回复均应发至本合同签订时确认的通讯地址，一方变更通讯地址，应自变更之日起 3 个工作日内，将变更后的地址通知对方。变更方不履行通知义务的，应对此造成的一切后果承担法律责任。

3、上述发出通知、回复的费用由发出一方承担。

十六、 争议的解决

与本合同有关的一切争议，双方应通过友好协商解决。如果经协商不能达成协议，可以向甲方所在地有管辖权的人民法院起诉。乙方违反本合同规定或乙方追究甲方违约但不成立而产生纠纷的，甲方为处理此纠纷产生的费用由乙方承担，该费用包括但不限于保全费、诉讼费、执行费、鉴定费、律师费、差旅费等。

十七、 合同生效及其他

1、如甲乙双方通过“苏采云”系统线上签订电子合同的，则本合同自双方在“苏采云”系统中加盖电子印章之日起生效。如甲乙双方签订纸质合同的，则本合同自甲乙双方签章之日起生效。

2、如签署纸质合同，壹式肆份，甲乙双方各执贰份，具有同等法律效力。

3、本合同系指本文件及其附件中的所有部分，采购文件、中标的投标（响应）文件、中标（成交）通知书、中标（成交）人在招标（采购）过程中的澄清和承诺等为本合同不可缺少的组成部分。本合同履行过程中发生相关修改内容，须符合《中华人民共和国政府采购法》和相关法律法规规定；补充协议作为本合同不可分割的一部分。

4、本合同应按照中华人民共和国的现行法律进行解释。

5、合同附件：苏州工业园区货物类项目履约验收方案、标的物清单。

甲方：

名称(公章)：

签订日期：2026.3.[illegible]

乙方：

名称(公章)：

签订日期：2026年3月[illegible]日

附件 1：

苏州工业园区货物类项目履约验收方案

一、项目概况

项目编号：JSZC-320591-SZJJ-T2026-0003

项目名称：湖西警务中心家具采购

供应商名称：苏州尚美国际家居股份有限公司

合同金额：2001000.00 元

验收主体：苏州市公安局苏州工业园区分局

二、验收目的

政府采购项目履约验收是指采购人或其委托的采购代理机构，组织验收小组对供应商履行政府采购合同情况及结果进行检查、核实和评估等，以确认其提供的货物或者服务是否符合政府采购合同约定要求的活动，验收结果是政府采购项目资金支付的重要依据。

三、验收依据

苏州工业园区采购人通过政府采购方式和程序确定供应商的货物和服务类政府采购项目应当执行《江苏省政府采购履约验收管理办法》和《苏州工业园区政府采购履约验收管理暂行办法》。上级文件规定与《苏州工业园区政府采购履约验收管理暂行办法》不一致的，以上级文件规定为准。政府采购文件、供应商投标（响应）文件、政府采购合同是履约验收工作的基本依据。

四、验收责任主体

采购人是政府采购项目履约验收工作的责任主体。采购人应当加强内控管理，明确验收机制，按照合同约定及时验收，确定验收结论，履行资金支付义务，遵循履约验收工作程序及相关要求。采购人应当及时处理履约验收中发现的问题，依法追究供应商违约责任，并将验收和追责的相关情况及时向本级财政部门反映。

五、验收方式及验收内容

5.1 日常考核

采购人有权不定期对采购货物的生产原料，生产设备，生产过程、工艺、环保状况、质量保证体系、最终产品数量、外包装完整性、保障运输防范措施等环节实施全程抽查。在抽查中若发现生产企业不符，原材料不符，生产设备不适用生产需要，生产过程、工艺、环保不达标，质量管理体系缺失等与政府采购文件、供应商投标（响应）文件、政府采购合同违背的

情况，**采购人书面要求供应商限期整改，由此造成的一切损失由供应商承担。**

5.2 检测(检验)验收

5.2.1 **采购文件中设置检测报告相关要求的，应由采购人聘请有资质的检测机构实施检验、出具检测报告**，且检测机构、检测标准、检测内容等应与采购文件中的要求一致或相关，**相关费用由供应商承担。**

5.2.2 货物组织抽样检验当日，采购人与供应商应同时到场配合抽样。双方代表在抽样封条上共同签字，检验机构对被指定产品进行封样，抽样数量应满足检验需求，抽样时应同时抽取检样、备样，备样封存在采购项目现场，备样在验收完成前不得使用；抽样结束后，双方应当共同配合检验机构办理检验相关手续。若供应商未按通知参加，检验或验收可正常进行，供应商应接受检验结果。**供应商拒不配合抽样送检的，其所移交货物作不合格处理。**

5.2.3 当某一产品检验不合格时，认定该类产品均不合格，采购人书面通知供应商限期进行整改，供应商应在限期完成不合格产品的更换，若供应商未按时完成整改或整改后再次抽检仍不合格的，**则采购人有权终止合同，重新采购，由此造成的一切损失由供应商承担。**

5.2.4 对检验结果存在异议时，启用备样检验，**相关费用由异议提出方承担。**

5.2.5 实施检验检测所造成的产品损坏、损耗，**其替换补充或维修费用由供应商承担。**

5.2.6 除上述 5.2.1 条检测要求以外，采购人有权指定有资质的检验检测机构对整体货物按**不超过合同金额 5%**的比例进行随机抽检，检验依据现行有效的国家或行业标准。**若检测合格由采购人支付检测费用，检测不合格由供应商支付，**且采购人书面通知供应商限期进行整改。若供应商未按时完成整改或整改后再次抽检仍不合格的，**则采购人有权终止合同，重新采购，由此造成的一切损失由供应商承担。**

5.3 最终验收

5.3.1 验收准备

5.3.1.1 政府采购合同约定的履约验收条件达到时，采购人应当在 **5 个工作日内**启动履约验收工作，并向供应商发出**《政府采购履约验收通知单》**（见下**表 1**）。在政府采购合同约定的履行验收条件达到时，供应商可以主动联系采购人启动履约验收工作。**供应商在收到验收通知单后五个工作日内拒不配合的，采购人应依照合同约定追究其责任。**

5.3.1.2 供应商应当配合采购人、采购代理机构做好项目验收工作，及时提供与项目验收相关的生产、技术、服务、数量、质量、安全、合格证明及验收所必须具备的其他材料。

5.3.1.3 采购人应及时全面准备验收，在验收日期前做好通水、通电、准备验收工具等必要的验收准备工作。

5.3.2 验收小组

5.3.2.1 **采购人应当组织成立验收小组**，验收小组负责实施项目验收工作，其成员构成、人员数量以及负责人由采购人确定，验收小组一般由采购人指定的本单位 **3 名（含）以上单数工作人员组成，并确定一名负责人，参与本项目评审的采购人代表不能作为负责人。**若经办采购的人员与采购需求人员分属不同部门，二者应当同时参与验收。分期（分段）验收的负责人原则上应当保持一致，**负责人不得无故更换。**

5.3.2.2 根据采购项目特点和实际需要，可以邀请相关领域专业技术人员等作为验收小组成员参与验收，**劳务报酬等费用由采购人承担，执行标准可参照江苏省政府采购专家评审费，采购人单位指定参加履约验收的工作人员不得获取劳务报酬。**前期参与本采购项目相关采购活动的采购代理机构工作人员、评审专家以及与供应商有利害关系的人员，不得作为验收小组成员参与履约验收。财政部门政府采购监管人员不得作为验收小组成员参与履约验收。

5.3.2.3 采取代建方式进行采购的，结合代建协议内容按照前款 5.3.2.1、5.3.2.2 成立验收小组。日常考核、分段验收小组成员的组成不受 5.3.2.1、5.3.2.2 规定约束，但采购人的工作人员必须参与最终验收。

5.3.3 参与验收人员

5.3.3.1 技术复杂或专业性强的政府采购项目，可以邀请有资质的第三方专业机构参加验收并出具专业意见。

5.3.3.2 对于采购人和使用人分离的采购项目，采购人应当邀请实际使用人参与验收。政府向社会公众提供的公共服务项目，验收时应当邀请服务对象进行公共服务项目满意度评价，评价结果作为履约验收的参考依据。

5.3.4 验收内容

5.3.4.1 验收时，验收小组应与供应商一起验货，如发现货物短缺、质次、损坏、产地和规格不符等问题，应作详细记录由双方进行签字确认，**供应商立即无条件地在合同约定期限内调换或补齐，由此造成的一切损失由供应商承担。**

5.3.4.2 交付验收标准适用标准为：

①按照现行国家标准执行，无国家标准的，按行业标准执行，无国家和行业标准的，按企业标准执行，并且应符合相关法律、法规规定的要求；

②采购文件所列的各项要求、采购合同、供应商在投标（响应）文件中承诺的质量技术指标。

项目验收应当按上述标准核对品牌、规格、型号、配置、零部件编号、制造商名称、数量、价格；检查是否有检验证（出厂、到货、安装、调试检验）、合格证、保修证、说明书及原

始装箱配置清单并加盖制造商供货专用章；核实供应商售后服务、安全标准等合同约定内容；需现场进行安装调试的，检验设备运行状况。

5.3.5 验收记录

5.3.5.1 验收小组应当要求参与验收的供应商、专业机构、专家和服务对象等出具书面意见，作为验收书的重要组成部分。

5.3.5.2 验收小组应当制定履约验收工作实施方案，认真履行项目验收职责，按照实施方案开展验收，做好验收记录，确保出具的验收意见客观真实反映供应商对合同的履行情况。验收小组应当要求供应商提供能证明其按照合同约定数量或工作量清单履约的相关记录或者凭证，对供应商提供的货物或者服务按照采购文件、投标（响应）文件、政府采购合同等逐一进行检验、核实、评估等工作，使用音视频、对现场情况描述且签字等方式留存证明材料，由供应商确认，作为履约验收的重要凭据。

5.3.5.3 验收结束后，验收小组应在验收书中作出最终验收意见，验收小组成员意见不一致时，按照少数服从多数的原则作出验收意见。验收小组成员对验收意见有异议的，应当在验收意见栏签署不同意见并说明理由，否则视为同意验收意见。验收意见由供应商盖章确认后报采购人。

六、验收结果

6.1 采购人应当对验收小组的验收意见进行确认并盖章。确认验收合格的，采购人在验收书上加盖单位公章；验收结果与采购合同不一致的，采购人应当根据验收意见中载明的具体偏差内容和处置建议，研究确定验收结论并加盖公章；验收小组成员意见存在分歧的，采购人应当对异议事项进行复核，妥善处置。

6.2 在验收中发现供应商未按照合同履约的，具备限期整改条件的，采购人应当书面要求供应商限期整改，整改期满后重新验收整改事项。不具备整改条件或供应商未按要求整改的，采购人应当依法追究供应商的违约责任并根据生效的裁判文书支付资金。供应商不认可验收意见的，按照采购合同约定的方式解决；合同中约定的方式未能解决的，按照《中华人民共和国民法典》等法律法规规定处理。

6.3 项目验收结果与政府采购合同约定内容不一致的，在未增加合同金额的情况下，供应商所提供的货物、工程和服务比政府采购合同约定内容提高了使用功能和标准，或者属于技术更新换代产品，但在不增加产品的全生命周期成本，且不影响、不降低整个项目的运行质量和功能，采购人可按照采购文件组织专家论证，如论证通过后视同验收通过，并在验收意见中注明。

6.4**《政府采购履约验收书》（见下表 2）、合同是申请支付政府采购合同价款的必备资料。**验收合格后采购人申请财政性资金支付时，应当在相应电子化系统上传《政府采购履约验收书》、合同等证明性材料。涉及分段验收付款的项目，应具备符合合同约定内容的阶段性验收意见，分段验收不合格的，不予支付该阶段的资金或根据采购文件予以相应扣减。

6.5 对为社会公众提供的公共服务项目，采购人应于验收结束之日起 2 个工作日内在江苏政府采购网公开验收结果（待“苏采云”系统中履约验收公告模块开通后执行）。

七、验收资料归档

项目验收完结后，采购人应当将验收小组名单、验收方案、验收原始记录、验收结果、资金支付情况、追究供应商违约责任的情况、合同变更、中止或终止相关资料（若有）等作为采购项目档案妥善保管，不得伪造、编造、隐匿或者违规销毁，保存期限为从采购结束之日起至少保存十五年。

表 1：政府采购履约验收通知单

采购人			
供应商			
项目名称			
合同名称			
合同编号		合同金额	
验收时间		验收地点	
联系人		联系电话	
履约验收方案及工作要求			
单位公章 年 月 日			

表 2：政府采购履约验收书（货物类）

<table>
<tr><td>采购人</td><td colspan="3"></td><td>供应商</td><td colspan="2">（姓名+职务+单位）</td></tr>
<tr><td>代理机构</td><td colspan="3"></td><td>项目名称</td><td colspan="2"></td></tr>
<tr><td>验收地点</td><td colspan="3"></td><td>验收时间</td><td colspan="2"></td></tr>
<tr><td>合同金额</td><td colspan="3"></td><td>采购方式</td><td colspan="2"></td></tr>
<tr><td>合同名称</td><td colspan="3"></td><td>项目及合同编号</td><td colspan="2"></td></tr>
<tr><td>验收组织形式</td><td colspan="6">☐采购人自行简易验收　　☐验收小组验收　　☐委托代理机构验收</td></tr>
<tr><td>是否日常考核/分期（段）验收</td><td>☐是　　☐否</td><td colspan="2">日常考核/分期（段）验收情况</td><td colspan="3">本项目验收共分　　期（段），本次为第　　期（段）</td></tr>
<tr><td colspan="3">验收小组成员（按实际情况勾选、填写）</td><td colspan="2">验收内容（可附附件）</td><td>验收意见
（是否合格）</td></tr>
<tr><td colspan="2">☐采购人：
（非日常考核/分段验收时必选）
（姓名+所属部门）</td><td>经办人：

负责人：</td><td colspan="2" rowspan="2">☐货物清单

☐外包装检查

☐检查标的物合格证、说明书等质量证明文件</td><td rowspan="2"></td></tr>
<tr><td colspan="2">☐采购邀请相关领域专业技术人员：
（姓名+单位）</td><td></td></tr>
</table>

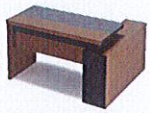
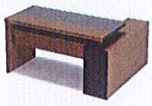
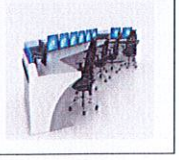
□受采购人委托的代理机构： （姓名）		□品牌、型号、规格、数量、外观质量 □技术、性能、指标 □运行状况及安装调试 □核实供应商售后服务等在响应文件中承诺的内容 □安全标准 □合同履约时间、地点、方式 □对照采购文件中检测机构、检测标准、检测内容对相应标的物进行抽查检验**（采购文件中设置相关要求时必选）** □对照采购人需求，对标的物中涉及专业领域的部分进行复核 □其他：	
□代建单位： （姓名+单位+所属部门）			

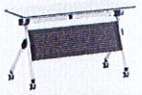
验收参与人员意见（如有）	□第三方专业机构： □实际使用人： □社会公众服务对象：
存在问题和改进建议	
最终结论	□合格　　□不合格 **（如意见一致，请全体验收小组成员分别签名，如有异议，请分别签署异议意见并签名）**
验收小组成员签字	
异议复核	异议事项： 复核意见：

	签字：
采购代理机构意见（如有委托）	经办人：　　负责人：　　（采购代理机构公章）
采购人意见	经办人：　　负责人：　　（采购人公章）
供应商确认	（单位公章或授权代表签字）



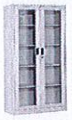
标的物清单

序号	产品名称	规格（mm）	技术要求	数量	单位	预算单价/元	参考图片
1	办公桌1	1600*700*750 侧柜1600*400*650	1、主台、侧台基材：E0级实木多层板，桌面板材厚度≥25mm，侧柜层板及背板板材厚度≥18mm。 2、封边：采用厚≥2.0mm 同色 PVC 封边条封边，一次性热压成型，符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》要求。 3、贴面：优质三聚氰胺饰面板，厚度≥ 0.1mm，主台台面有材质超纤皮，厚度≥1mm。 4、黏合剂：环保型胶水，须符合GB 33372-2020《胶粘剂挥发性有机化合物限量》和GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》要求。 5、功能配置： （1）主台前档板：尺寸：1200*300mm；基材：E0级优质环保实木多层板，厚度≥18mm；贴面：优质三聚氰胺饰面板，厚度≥0.1MM；封边：采用厚≥2.0mm 同色 PVC 封边条封边，一次性热压成型，符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》要求。 （2）侧台1组：分三部分，二边分别为开门柜子（无层板），中间分三层式抽屉，使用优质导轨，优质锁具防腐、防锈	274	张	1500	
2	办公桌2	1800*800*750 侧柜1600*400*650	1、主台、侧台基材：E0级实木多层板，桌面板材厚度≥25mm，侧柜层板及背板板材厚度≥18mm。 2、封边：采用厚≥2.0mm 同色 PVC 封边条封边，一次性热压成型，符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》要求。 3、贴面：优质三聚氰胺饰面板，厚度≥ 0.1mm，主台台面有材质超纤皮，厚度≥1mm。 4、黏合剂：环保型胶水，须符合GB 33372-2020《胶粘剂挥发性有机化合物限量》和GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》要求。 5、功能配置： （1）主台前档板：尺寸：1200*300mm；基材：E0级优质环保实木多层板，厚度≥18mm；贴面：优质三聚氰胺饰面板，厚度≥0.1MM；封边：采用厚≥2.0mm 同色 PVC 封边条封边，一次性热压成型，符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》要求。 （2）侧台1组：分三部分，二边分别为开门柜子（无层板），中间分三层式抽屉，使用优质导轨，优质锁具防腐、防锈	59	张	1500	
3	办公桌3	1400*700*750	1、基材：E0级实木多层板，桌面板材厚度≥25mm，侧柜层板及背板板材厚度≥18mm。 2、封边：采用厚≥2.0mm 同色 PVC 封边条封边，一次性热压成型，符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》要求。 3、贴面：优质三聚氰胺饰面板，厚度≥ 0.1mm。 4、黏合剂：环保型胶水，须符合GB 33372-2020《胶粘剂挥发性有机化合物限量》和GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》要求。 5、五金件：采用优质五金配件（包括导轨、锁具等）防腐、防锈处理，导轨须符合 QB/T 2454-2013 《家具五金抽屉导轨》标准。	6	张	1500	
4	U形作战桌	2000*1500*1100/750	1、屏风框架：屏风工位主龙骨采用铝型材，整体框架 屏风厚度≥40mm，符合 GB/T 22792.1-2009《办公家具 屏风第1 部分：尺寸》。主材壁厚≥1.5mm。 2、安全角设计：所有人体接触棱角、棱边均倒 R2圆弧，避免铝材切口位置对人体接触时的伤害。裸露的接口和切口处加塑料盖。 3、桌上方屏风面板：侧边柜面板上配置一块玻璃，玻璃高≥150 mm，厚度15mm；基材：中密度板，厚度≥40mm；外饰：纺织品寐绒面料；甲醛释放量符合国家标准 E1级要求。走线槽在侧屏风上，可翻转，便于打开检修。屏风结实牢靠，所有接头卡位牢固；顶部接头无螺丝位，能多次无损拆装。底托必须同时托住横向铝材与竖向铝材，防止屏风以后出现高差和变形。 4、桌下方屏风面板：木制下架；屏风桌下屏为防火板。 5、桌面面板：基材：中密度板，厚度≥25mm；贴面：优质三聚氰胺饰面板，厚度≥ 0.1mm；封边：采用厚≥2.0mm 同色 PVC 封边条封边，一次性热压成型，符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》要求。 6、黏合剂：环保型胶水，须符合 GB18583-2008《室内 装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》标准。 7、走线：走线符合安全使用要求，走暗线，暗线槽设置符合现场使用要求。桌面开孔，开孔符合使用要求， 强弱电分开（成交后需根据中标产品做图纸深化，由采购人确认无误后方可布线）。 8、插座、网络：桌面上部屏风板及踢脚板可安装电源插座面板及网络面板 。桌上开5个86孔，每个工作位台面下方安装有键抽。 9、颜色：采购人自选。 10、成品：符合 GB/T 22792.1-2009《办公家具 屏风 第 1 部分：尺寸》、GB 22792.2-2008《办公家具 屏风 第2部分：安全要求》要求。 11、挂件：中屏带有多功能挂槽；高于桌面的屏风内部安装铁板，可吸附磁铁。 12、柜类配置：①每个工位含固定木制柜二个（带 3 抽柜，配黑色圆形拉手+二层为敞开式结构）。②木制柜技术要求	24	张	1500	
5	L型作战桌	2000*700*750 侧柜1600*400*1200	1、主台基材：E0级实木多层板，桌面板材厚度≥25mm，侧柜层板、移动柜及背板板材厚度≥18mm。 2、封边：采用厚≥2.0mm 同色 PVC 封边条封边，一次性热压成型，符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》要求。 3、贴面：优质三聚氰胺饰面板，厚度≥ 0.1mm，主台台面有材质超纤皮，厚度≥1mm。 4、黏合剂：环保型胶水，须符合GB 33372-2020《胶粘剂挥发性有机化合物限量》和GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》要求。 5.五金件：采用优质五金配件（包括导轨、阻尼铰链、锁具等），符合 GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》 标准,导轨须符合 QB/T 2454-2013《家具五金 抽屉导轨》标准。 6.走线：走暗线，暗线槽设置符合现场使用要求。 7.插座、网络：侧柜可安装电源插座面板及网络面板。 8.钢制下架：钢管壁厚 1.5mm，表面静电粉末喷涂。 9.尺寸：主桌：1600*700*750mm。 10.功能配置：①移动柜尺寸：400*680*550mm；桌面下移动柜，上为抽屉，下为开门，内安装隐藏式反弹拉手，②侧柜尺寸：1600*400**1200mm，桌面上方为敞开开放格，下方一半为电脑主机放置空格+分二层资料格（上层为敞开开放	20	张	1500	
6	5.5m定制操作席	5500*1000*1000/760	1.桌面基材：E0级刨花板，板材厚度≥25mm。面材：防火板饰面；封边：采用优质≥2.0mm 同色 PVC 封边条封边，一次性热压成型，符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》要求。 2.贴面：优质三聚氰胺饰面板，厚度≥ 0.1mm。 3.桌下挡板：采用≥ 1.0mm厚度一级冷轧钢板钢制框架，钢制部件表面经酸洗磷化、除锈、表面静电粉末喷涂。 4.黏合剂：环保型胶水，须符合 GB18583-2008 《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》标准。 5.走线：走暗线，暗线槽设置符合现场使用要求。 6.插座、网络：侧柜可安装电源插座面板及网络面板。 7.两侧板：E0级刨花板，板材厚度≥25mm。面材：防火板饰面；封边：采用优质≥2.0mm 同色 PVC 封边条封边，一次性热压成型，符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》要求。 8.功能配置：前档板尺寸：540mm *660mm*10mm十块，采用≥ 1.0mm厚度一级冷轧钢板钢制框架，钢制部件表面经酸洗	2	张	30250	
7	3.6m定制操作席	3600*1000*1000/760	1.桌面基材：E0级刨花板，板材厚度≥25mm。面材：防火板饰面；封边：采用优质≥2.0mm 同色 PVC 封边条封边，一次性热压成型，符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》要求。 2.贴面：优质三聚氰胺饰面板，厚度≥ 0.1mm。 3.桌下挡板：采用≥ 1.0mm厚度一级冷轧钢板钢制框架，钢制部件表面经酸洗磷化、除锈、表面静电粉末喷涂。 4.黏合剂：环保型胶水，须符合 GB18583-2008 《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》标准。 5.走线：走暗线，暗线槽设置符合现场使用要求。 6.插座、网络：侧柜可安装电源插座面板及网络面板。 7.两侧板：E0级刨花板，板材厚度≥25mm。面材：防火板饰面；封边：采用优质≥2.0mm 同色 PVC 封边条封边，一次性热压成型，符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》要求。 8.功能配置：前档板尺寸：500mm *660mm*10mm七块，采用≥ 1.0mm厚度一级冷轧钢板钢制框架，钢制部件表面经酸洗	1	张	1980	
8	3.2m定制操作席	3200*1000*1000/760	1.桌面基材：E0级刨花板，板材厚度≥25mm。面材：防火板饰面；封边：采用优质≥2.0mm 同色 PVC 封边条封边，一次性热压成型，符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》要求。 2.贴面：优质三聚氰胺饰面板，厚度≥ 0.1mm。 3.桌下挡板：采用≥ 1.0mm厚度一级冷轧钢板钢制框架，钢制部件表面经酸洗磷化、除锈、表面静电粉末喷涂。 4.黏合剂：环保型胶水，须符合 GB18583-2008 《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》标准。 5.走线：走暗线，暗线槽设置符合现场使用要求。 6.插座、网络：侧柜可安装电源插座面板及网络面板。 7.两侧板：E0级刨花板，板材厚度≥25mm。面材：防火板饰面；封边：采用优质≥2.0mm 同色 PVC 封边条封边，一次性热压成型，符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》要求。 8.功能配置：前档板尺寸：516mm *660mm*10mm六块，采用≥ 1.0mm厚度一级冷轧钢板钢制框架，钢制部件表面经酸洗	4	张	7800	
9	定制转角操作席	（1200+2400+1200）*1000*1000/760	1.桌面基材：E0级刨花板，板材厚度≥25mm。面材：防火板饰面；封边：采用优质≥2.0mm 同色 PVC 封边条封边，一次性热压成型，符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》要求。 2.贴面：优质三聚氰胺饰面板，厚度≥ 0.1mm。 3.桌下挡板：采用≥ 1.0mm厚度一级冷轧钢板钢制框架，钢制部件表面经酸洗磷化、除锈、表面静电粉末喷涂。 4.黏合剂：环保型胶水，须符合 GB18583-2008 《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》标准。 5.走线：走暗线，暗线槽设置符合现场使用要求。 6.插座、网络：侧柜可安装电源插座面板及网络面板。 7.两侧板：E0级刨花板，板材厚度≥25mm。面材：防火板饰面；封边：采用优质≥2.0mm 同色 PVC 封边条封边，一次性热压成型，符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》要求。 8.功能配置：可拆卸前挡板尺寸：8块600 mm *660mm*10mm，采用≥ 1.0mm厚度一级冷轧钢板钢制框架，钢制部件表面	3	张	26400	

10	受案桌	1600*450*750	1、基材：E0级刨花板，厚度≥25mm。 2、贴面：优质三聚氰胺饰面板，厚度≥0.1mm。 3、封边：采用同色PVC封边条，厚度≥1mm。耐干热、耐磨、耐老化，符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》要求。 4、钢制下架：钢管壁厚≥1.5mm（不含涂层厚度），表面静电粉末喷涂，厚度≥40μm。 5、黏合剂：采用环保热熔胶，符合GB 33372-2020《胶粘剂挥发性有机化合物限量》和GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》要求。 6、脚垫材质:采用PP塑料加耐磨纤维质塑料，实心倒勾式一体射出成型，面材与支撑脚留有一定的空间便于配套设备挂	3	张	800	
11	会议条桌	1400*450*750	1、基材：E0级刨花板，板材厚度≥25mm。 3、下架：优质钢架，钢管壁厚≥1.5mm（不含涂层厚度），钢制圆管直径≥20mm，表面静电粉末喷涂，厚度≥40μm。 4、功能：桌面可翻转折叠，带轮子，轮子带有锁定功能，带置物架。 5、配置：含档板：材质基材刨花板，板材厚度≥18mm，贴面优质耐磨防火板饰面，厚度≥0.15mm；尺寸：1100*300mm。置物架：优质钢架，钢管壁厚≥1.5mm（不含涂层厚度），钢制圆管直径≥20mm，表面静电粉末喷涂，厚度≥40μm。	39	张	1000	
12	1.2m书桌	1200*600*750	1、基材：E0级实木橡胶木，板材厚度≥25mm，侧板及背板板材厚度≥18mm。 2、油漆：采用优质水性环保油漆，采用二底三面工艺，涂料应符合GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》要求。 3、封边：采用同色 PVC 封边条，厚度≥1mm，符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》要求。 4、结构：桌面下均分带两小抽屉，每抽屉尺寸：580*500*300mm，使用优质导轨，优质铝制把手防腐、防锈处理；导轨符合QB/T2454-2013《家具五金抽屉导轨》要求。	29	张	800	
13	1.4m书桌	1400*600*750	1、基材：E0级刨花板，板材厚度≥25mm，桌下挡板板材厚度≥12mm。桌下挡板规格：1200*300mm。 2、封边：采用厚≥2.0mm 同色 PVC 封边条封边，一次性热压成型，符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》要求。 3、贴面：优质三聚氰胺饰面板，厚度≥ 0.1mm。 4、黏合剂：环保热熔胶，须符合 GB18583-2008 《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》标准。 5、走线：走暗线，暗线槽设置符合现场使用要求。 6、插座、网络：桌面配铝合金线盒（铝合金线盒，分别内置3个 86 型插座孔，采购人另外自行选购 86 型插座），长300*宽120*深27 mm（±2mm）；主台可安装电源插座面板及网络面板。	6	张	1000	
14	2m会议桌	2000*1000*760	1、基材：E0级刨花板，厚度≥25mm。 2、贴面：优质三聚氰胺饰面板，厚度≥0.1mm。 3、封边：采用同色PVC封边条，厚度≥1mm。耐干热、耐磨、耐老化，符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》要求。 4、钢制下架：钢管壁厚≥1.5mm（不含涂层厚度），表面静电粉末喷涂，厚度≥40μm。 5、黏合剂：采用环保热熔胶，符合GB 33372-2020《胶粘剂挥发性有机化合物限量》和GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》要求。 6、结构：钢制桌架，塑粉喷涂钢制框架，桌下架为一级冷轧钢板，厚度≥1.8mm（不含涂层厚度），表面静电粉末喷涂，厚度≥40μm。涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象。涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。涂层颜色自选。桌面中间带线盒；走线:台面取电，下脚走线。标配两个铝合金翻盖线盒，分别内置3个86型插座孔，采购人另外自行选购86型插座。	2	张	3000	
15	2.4m会议桌	2400*1200*760	1、基材：E0级刨花板，厚度≥25mm。 2、贴面：优质三聚氰胺饰面板，厚度≥0.1mm。 3、封边：采用同色PVC封边条，厚度≥1mm。耐干热、耐磨、耐老化，符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》要求。 4、钢制下架：钢管壁厚≥1.5mm（不含涂层厚度），表面静电粉末喷涂，厚度≥40μm。 5、黏合剂：采用环保热熔胶，符合GB 33372-2020《胶粘剂挥发性有机化合物限量》和GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》要求。 6、结构：钢制桌架，塑粉喷涂钢制框架，桌下架为一级冷轧钢板，厚度≥1.8mm（不含涂层厚度），表面静电粉末喷涂，厚度≥40μm。涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象。涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。涂层颜色自选。桌面中间带线盒；走线:台面取电，下脚走线。标配两个铝合金翻盖线盒，分别内置3个86型插座孔，采购人另外自行选购86型插座。	4	张	3600	
16	2.8m会议桌	2800*1200*760	1、基材：E0级刨花板，厚度≥25mm。 2、贴面：优质三聚氰胺饰面板，厚度≥0.1mm。 3、封边：采用同色PVC封边条，厚度≥1mm。耐干热、耐磨、耐老化，符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》要求。 4、钢制下架：钢管壁厚≥1.5mm（不含涂层厚度），表面静电粉末喷涂，厚度≥40μm。 5、黏合剂：采用环保热熔胶，符合GB 33372-2020《胶粘剂挥发性有机化合物限量》和GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》要求。 6、结构：钢制桌架，塑粉喷涂钢制框架，桌下架为一级冷轧钢板，厚度≥1.8mm（不含涂层厚度），表面静电粉末喷涂，厚度≥40μm。涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象。涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。涂层颜色自选。桌面中间有线合板，规格：1600*398mm，厚≥0.5mm；走线:台面取电，下脚走线。标配两个铝合金翻盖线盒，分别内置3个86型插座孔，采购人另外自行选购86型插座。 7、功能配置：1.桌面长度较长，考虑稳定性，中间加一块钢制桌脚，加强台面平稳。	1	张	4200	
17	3m会议桌	3000*1400*750	1、基材：E0级刨花板，厚度≥25mm。 2、贴面：优质三聚氰胺饰面板，厚度≥0.1mm。 3、封边：采用同色PVC封边条，厚度≥1mm。耐干热、耐磨、耐老化，符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》要求。 4、钢制下架：钢管壁厚≥1.5mm（不含涂层厚度），表面静电粉末喷涂，厚度≥40μm。 5、黏合剂：采用环保热熔胶，符合GB 33372-2020《胶粘剂挥发性有机化合物限量》和GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》要求。 6、结构：钢制桌架，塑粉喷涂钢制框架，桌下架为一级冷轧钢板，厚度≥1.8mm（不含涂层厚度），表面静电粉末喷涂，厚度≥40μm。涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象。涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。涂层颜色自选。桌面中间有线合板，规格：1600*398mm，厚≥0.5mm；走线:台面取电，下脚走线。标配两个铝合金翻盖线盒，分别内置3个86型插座孔，采购人另外自行选购86型插座。 7、功能配置：1.桌面长度较长，考虑稳定性，中间加一块钢制桌脚，加强台面平稳。	1	张	4500	
18	3.2m会议桌	3200*1400*750	1、基材：E0级刨花板，厚度≥25mm。 2、贴面：优质三聚氰胺饰面板，厚度≥0.1mm。 3、封边：采用同色PVC封边条，厚度≥1mm。耐干热、耐磨、耐老化，符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》要求。 4、钢制下架：钢管壁厚≥1.5mm（不含涂层厚度），表面静电粉末喷涂，厚度≥40μm。 5、黏合剂：采用环保热熔胶，符合GB 33372-2020《胶粘剂挥发性有机化合物限量》和GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》要求。 6、结构：钢制桌架，塑粉喷涂钢制框架，桌下架为一级冷轧钢板，厚度≥1.8mm（不含涂层厚度），表面静电粉末喷涂，厚度≥40μm。涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象。涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。涂层颜色自选。桌面中间有线合板，规格：1600*398mm，厚≥0.5mm；走线:台面取电，下脚走线。标配两个铝合金翻盖线盒，分别内置3个86型插座孔，采购人另外自行选购86型插座。 7、功能配置：1.桌面长度较长，考虑稳定性，中间加一块钢制桌脚，加强台面平稳。	4	张	[illegible]	
19	3.5m会议桌	3500*1200*750	1、基材：E0级刨花板，厚度≥25mm。 2、贴面：优质三聚氰胺饰面板，厚度≥0.1mm。 3、封边：采用同色PVC封边条，厚度≥1mm。耐干热、耐磨、耐老化，符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》要求。 4、钢制下架：钢管壁厚≥1.5mm（不含涂层厚度），表面静电粉末喷涂，厚度≥40μm。 5、黏合剂：采用环保热熔胶，符合GB 33372-2020《胶粘剂挥发性有机化合物限量》和GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》要求。 6、结构：钢制桌架，塑粉喷涂钢制框架，桌下架为一级冷轧钢板，厚度≥1.8mm（不含涂层厚度），表面静电粉末喷涂，厚度≥40μm。涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象。涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。涂层颜色自选。桌面中间有线合板，规格：2000*398mm，厚≥0.5mm；走线:台面取电，下脚走线。标配两个铝合金翻盖线盒，分别内置3个86型插座孔，采购人另外自行选购86型插座。 7、功能配置：1.桌面长度较长，考虑稳定性，中间加一块钢制桌脚，加强台面平稳。	3	张	5250	
20	3.6m会议桌	3600*1200*760	1、基材：E0级刨花板，厚度≥25mm。 2、贴面：优质三聚氰胺饰面板，厚度≥0.1mm。 3、封边：采用同色PVC封边条，厚度≥1mm。耐干热、耐磨、耐老化，符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》要求。 4、钢制下架：钢管壁厚≥1.5mm（不含涂层厚度），表面静电粉末喷涂，厚度≥40μm。 5、黏合剂：采用环保热熔胶，符合GB 33372-2020《胶粘剂挥发性有机化合物限量》和GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》要求。 6、结构：钢制桌架，塑粉喷涂钢制框架，桌下架为一级冷轧钢板，厚度≥1.8mm（不含涂层厚度），表面静电粉末喷涂，厚度≥40μm。涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象。涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。涂层颜色自选。桌面中间有线合板，规格：2000*398mm，厚≥0.5mm；走线:台面取电，下脚走线。标配两个铝合金翻盖线盒，分别内置3个86型插座孔，采购人另外自行选购86型插座。 7、功能配置：1.桌面长度较长，考虑稳定性，中间加一块钢制桌脚，加强台面平稳。	2	张	5400	

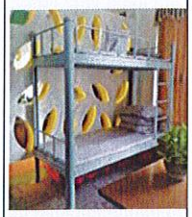
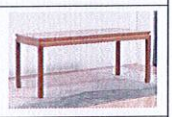
21	3.8m会议桌	3800*1200*750	1、基材：E0级刨花板，厚度≥25mm。 2、贴面：优质三聚氰胺饰面板，厚度≥0.1mm。 3、封边：采用同色PVC封边条，厚度≥1mm。耐干热、耐磨、耐老化，符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》要求。 4、钢制下架：钢管壁厚≥1.5mm（不含涂层厚度），表面静电粉末喷涂，厚度≥40μm。 5、黏合剂：采用环保热熔胶，符合GB 33372-2020《胶粘剂挥发性有机化合物限量》和GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》要求。 6、结构：钢制桌架，塑粉喷涂钢制框架，桌下架为一级冷轧钢板，厚度≥1.8mm（不含涂层厚度），表面静电粉末喷涂，厚度≥40μm。涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象。涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。涂层颜色自选。桌面中间有线合板，规格：2400*398mm，厚≥0.5mm；走线：台面取电，下脚走线。标配两个铝合金翻盖线盒，分别内置3个86型插座孔，采购人另外自行选购86型插座。 7、功能配置：1.桌面长度较长，考虑稳定性，中间加一块钢制桌脚，加强台面平稳。	1	张	5700	
22	4m会议桌	4000*1500*750	1、基材：E0级刨花板，厚度≥25mm。 2、贴面：优质三聚氰胺饰面板，厚度≥0.1mm。 3、封边：采用同色PVC封边条，厚度≥1mm。耐干热、耐磨、耐老化，符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》要求。 4、钢制下架：钢管壁厚≥1.5mm（不含涂层厚度），表面静电粉末喷涂，厚度≥40μm。 5、黏合剂：采用环保热熔胶，符合GB 33372-2020《胶粘剂挥发性有机化合物限量》和GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》要求。 6、结构：钢制桌架，塑粉喷涂钢制框架，桌下架为一级冷轧钢板，厚度≥1.8mm（不含涂层厚度），表面静电粉末喷涂，厚度≥40μm。涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象。涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。涂层颜色自选。桌面中间有线合板，规格：2400*398mm，厚≥0.5mm；走线：台面取电，下脚走线。标配两个铝合金翻盖线盒，分别内置3个86型插座孔，采购人另外自行选购86型插座。 7、功能配置：1.桌面长度较长，考虑稳定性，中间加一块钢制桌脚，加强台面平稳。	4	张	6000	
23	4.8m会议桌	4800*1400*750	1、基材：E0级刨花板，厚度≥25mm。 2、贴面：优质三聚氰胺饰面板，厚度≥0.1mm。 3、封边：采用同色PVC封边条，厚度≥1mm。耐干热、耐磨、耐老化，符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》要求。 4、钢制下架：钢管壁厚≥1.5mm（不含涂层厚度），表面静电粉末喷涂，厚度≥40μm。 5、黏合剂：采用环保热熔胶，符合GB 33372-2020《胶粘剂挥发性有机化合物限量》和GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》要求。 6、结构：钢制桌架，塑粉喷涂钢制框架，桌下架为一级冷轧钢板，厚度≥1.8mm（不含涂层厚度），表面静电粉末喷涂，厚度≥40μm。涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象。涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。涂层颜色自选。桌面中间有线合板，规格：2400*398mm，厚≥0.5mm；走线：台面取电，下脚走线。标配两个铝合金翻盖线盒，分别内置3个86型插座孔，采购人另外自行选购86型插座。 7、功能配置：1.桌面长度较长，考虑稳定性，中间加一块钢制桌脚，加强台面平稳。	3	张	7200	
24	6.8m会议桌	6800*2400*750	1、面材：红橡木皮贴面，木皮厚度≥0.6mm。 2、基材：E0级优质中密度纤维板，厚度≥60mm。 3、封边：红橡木皮封边，厚度≥0.6mm；耐脏、耐磨、色牢度好。符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》要求。 4、涂饰及工艺：优质水性漆，采用三底两面工艺，涂料应符合GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》要求。 5、黏合剂：采用环保型胶水。符合GB 33372-2020《胶粘剂挥发性有机化合物限量》和GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》要求。 6、结构：桌下架为落地围挡式下架，桌面中间有线合板，规格：5200*398mm，厚≥0.5mm；走线:台面取电，下脚走线。标配三个铝合金翻盖线盒，分别内置3个86型插座孔，采购人另外自行选购86型插座。 7、功能配置：1.桌面长度较长，考虑稳定性，台面由8块板拼接，台面拼按平整光滑。 8、后期需深化图纸，成交后需根据中标产品做图纸深化，由采购人确认无误后方可生产。	2	张	9000	
25	8.3m会议桌	8300*2000*750	1、面材：红橡木皮贴面，木皮厚度≥0.6mm。 2、基材：E0级优质中密度纤维板，厚度≥60mm。 3、封边：红橡木皮封边，厚度≥0.6mm；耐脏、耐磨、色牢度好。符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》要求。 4、涂饰及工艺：优质水性漆，采用三底两面工艺，涂料应符合GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》要求。 5、黏合剂：采用环保型胶水。符合GB 33372-2020《胶粘剂挥发性有机化合物限量》和GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》要求。 6、结构：桌下架为落地围挡式下架，桌面中间有线合板，规格：6700*398mm，厚≥0.5mm；走线:台面取电，下脚走线。标配三个铝合金翻盖线盒，分别内置3个86型插座孔，采购人另外自行选购86型插座。 7、功能配置：1.桌面长度较长，考虑稳定性，台面由8块板拼接，台面拼按平整光滑。 8、后期需深化图纸，成交后需根据中标产品做图纸深化，由采购人确认无误后方可生产。	2	张	12450	
26	9m会议桌	9000*2000*750	1、面材：红橡木皮贴面，木皮厚度≥0.6mm。 2、基材：E0级优质中密度纤维板，厚度≥60mm。 3、封边：红橡木皮封边，厚度≥0.6mm；耐脏、耐磨、色牢度好。符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》要求。 4、涂饰及工艺：优质水性漆，采用三底两面工艺，涂料应符合GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》要求。 5、黏合剂：采用环保型胶水。符合GB 33372-2020《胶粘剂挥发性有机化合物限量》和GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》要求。 6、结构：桌下架为落地围挡式下架，桌面中间有线合板，规格：7200*398mm，厚≥0.5mm；走线:台面取电，下脚走线。标配三个铝合金翻盖线盒，分别内置3个86型插座孔，采购人另外自行选购86型插座。 7、功能配置：1.桌面长度较长，考虑稳定性，台面由8块板拼接，台面拼按平整光滑。 8、后期需深化图纸，成交后需根据中标产品做图纸深化，由采购人确认无误后方可生产。	1	张	13500	
27	休闲桌	直径700*750	1、台面：优质岩板，厚度≥12mm， 2、底板基材：E0级实木多层板，厚度≥18mm，经过防虫、防腐的化学处理，强度高、刚性好、不变形；涂饰及工艺：优质水性漆，采用三底两面工艺，涂料应符合GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》要求。 3、桌架：实心铁艺底座，上窄下宽的锥形设计，稳定性强，钢制部件表面经酸洗磷化、除锈、静电喷涂处理，厚度≥	18	张	800	
28	大休闲桌	直径800*750	1、台面：优质岩板，厚度≥12mm， 2、底板基材：E0级实木多层板，厚度≥18mm，经过防虫、防腐的化学处理，强度高、刚性好、不变形；涂饰及工艺：优质水性漆，采用三底两面工艺，涂料应符合GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》要求。 3、桌架：实心铁艺底座，上窄下宽的锥形设计，稳定性强，钢制部件表面经酸洗磷化、除锈、静电喷涂处理，厚度≥	1	张	800	
29	文件柜1	800*400*2000	1、主材：E0级实木多层板，顶板厚度≥25mm，旁板、门板、背板及搁板厚度均≥18mm，经过防虫、防腐的化学处理，强度高、刚性好、不变形；面材：材质采用优质三聚氰胺饰面板，厚度≥0.5mm，色泽鲜亮、色牢度高。 2、封边：厚度≥2mm厚PVC封边，所有的隐蔽部位封闭处理；符合QB/T4463-2013《家具用封边条技术要求》要求。 3、连接件：优质三合一偏心连接件，须符合GB/T28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》标准。阻尼铰链，符合QB/T 2189-2013《家具五金杯状暗铰链》要求；配优质尼龙脚垫。 4、黏合剂：采用环保热熔胶。符合GB 33372-2020《胶粘剂挥发性有机化合物限量》和GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》要求。 5、结构配置：柜体分为上下分体结构，上柜体柜门为双门铝合金框玻璃对开门（玻璃厚度≥3mm），内含两层活动层板；下柜体为双门木质对开门，内含一层活动板层。	136		1000	
30	文件柜2	900*400*1850	1、基材采用优质冷轧钢板，厚≥0.8mm(不含涂层厚度)。 2、采用焊接，焊点牢固、平滑、美观，无气泡和漏焊、假焊现象。表面应无毛刺、光滑、平整，不得有尖角划口、凸起。外观要求符合 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》中要求。 3、表面需做防腐、防锈处理，表面喷塑。塑膜厚度为:80-120 um，涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象。涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。涂层颜色自选 4、五金配件:门板与柜体采用隐藏式天地轴五金连接。扣手采用内嵌式拉手,颜色自选。采用优质锁具，互开率低。门锁采用自锁折叠设计。 5、结构：柜体分为上下分体结构，上柜体柜门为玻璃对开门，玻璃厚度≥6mm，内含两层活动层板；下柜体为双门普通钢板对开门，活动板层，厚度≥1mm，且有加强筋加强。	22		1000	
31	半高文件柜	900*400*1200	1、基材采用优质冷轧钢板，厚≥0.8mm（不含涂层厚度）。 2、采用焊接，焊点牢固、平滑、美观，无气孔、脱焊、虚焊现象。表面应无毛刺、光滑、平整，不得有尖角、划口、凸起。 3、表面需做防腐、防锈处理，表面喷粉。喷粉厚度≥0.1mm，涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象。涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。涂层颜色自选。 4、五金配件：门板与柜体采用隐藏式天地轴五金连接。扣手采用内嵌式拉手，颜色自选。采用优质锁具，互开率低。门锁采用自锁折叠设计。	10	个	700	
32	更衣柜1	800*400*2000	1、主材：E0级实木多层板，顶板厚度≥25mm，旁板、门板、背板及搁板≥18mm，经过防虫、防腐的化学处理，强度高、刚性好、不变形；面材：材质采用三聚氰胺饰面板，厚度≥0.5mm，色泽鲜亮、色牢度高。 2、封边：厚度≥2mm厚PVC封边，所有的隐蔽部位封闭处理；符合QB/T4463-2013《家具用封边条技术要求》要求。 3、连接件：优质三合一偏心连接件，须符合GB/T28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》标准。阻尼铰链，符合QB/T 2189-2013《家具五金杯状暗铰链》要求；配优质尼龙脚垫。 4、黏合剂：采用环保热熔胶。符合GB 33372-2020《胶粘剂挥发性有机化合物限量》和GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》要求。 5、结构配置：柜体分为上下分体结构，上柜体柜门为双门木质对开门，内含两层活动层板；下柜体为双门木质对开门，内含一层活动板层。	12	个	1000	

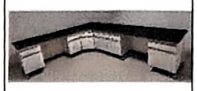
浙江当贡国际家居股份有限公司 3205080063322

33	更衣柜2	800*500*1850	1、基材：采用实木橡胶木，厚度≥18mm，甲醛释放量符合 E1级； 3、封边：胡桃木实木封边，厚度≥1.5mm；耐脏、耐磨、色牢度好。 4、油漆：采用优质水性环保油漆，采用三底两面工艺，涂料应符合GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》要求。 5、黏合剂：采用环保型胶水。符合GB 33372-2020《胶粘剂挥发性有机化合物限量》和GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》要求。 6、五金配件采用优质阻尼铰链，锁。 7、结构：柜体为双门对开门，柜内有中旁板，每格内含一层活动板层。	83	个	1000	
34	更衣柜3	900*500*1850	1、基材采用优质冷轧钢板，厚≥0.8mm（不含涂层厚度）。 2、采用焊接，焊点牢固、平滑、美观，无气孔、脱焊、虚焊现象。表面应无毛刺、光滑、平整，不得有尖角、划口、凸起。 3、表面需做防腐、防锈处理，表面喷粉。喷粉厚度≥0.1mm，涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象。涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。涂层颜色自选。 4、五金配件：门板与柜体采用隐藏式天地轴五金连接。扣手采用内嵌式拉手，颜色自选。采用优质锁具，互开率低。门锁采用自锁折叠设计。 5、结构：柜体分为上下分体结构，上、下柜体柜门均为单开门，各柜门内配置层板，厚度≥1mm，且有加强筋加强。	119	个	1000	
35	更衣柜4	900*500*1850	1、基材采用优质冷轧钢板，厚≥0.8mm（不含涂层厚度）。 2、采用焊接，焊点牢固、平滑、美观，无气孔、脱焊、虚焊现象。表面应无毛刺、光滑、平整，不得有尖角、划口、凸起。 3、表面需做防腐、防锈处理，表面喷粉。喷粉厚度≥0.1mm，涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象。涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。涂层颜色自选。 4、五金配件：门板与柜体采用隐藏式天地轴五金连接。扣手采用内嵌式拉手，颜色自选。采用优质锁具，互开率低。门锁采用自锁折叠设计。	37	个	1000	
36	卷宗柜	900*400*1850	1、基材采用优质冷轧钢板，厚≥0.8mm（不含涂层厚度）。 2、采用焊接，焊点牢固、平滑、美观，无气孔、脱焊、虚焊现象。表面应无毛刺、光滑、平整，不得有尖角、划口、凸起。 3、表面需做防腐、防锈处理，表面喷粉。喷粉厚度≥0.1mm，涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象。涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。涂层颜色自选。 4、五金配件：门板与柜体采用隐藏式天地轴五金连接。扣手采用内嵌式拉手，颜色自选。采用优质锁具，互开率低。门锁采用自锁折叠设计。	4	个	1000	
37	通长档案柜	900*400*1850	1、基材采用优质冷轧钢板，厚≥0.8mm(不含涂层厚度)。 2、采用焊接，焊点牢固、平滑、美观，无气泡和漏焊、假焊现象。表面应无毛刺、光滑、平整，不得有尖角划口、凸起。外观要求符合 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》中要求。 3、表面需做防腐、防锈处理，表面喷塑。塑膜厚度为:80-120 um，涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象。涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。涂层颜色自选 4、五金配件:门板与柜体采用隐藏式天地轴五金连接。扣手采用内嵌式拉手,颜色自选。采用优质锁具，互开率低。门锁采用自锁折叠设计。 5、结构：柜体为双门钢板对开门，内含四层活动板层，厚度≥1mm，柜门为玻璃对开门，玻璃厚度≥6mm。	22	个	1000	
38	办公椅1	椅高：1090-1175mm 椅宽：670mm 椅深：750mm 座高：430-515mm 座深：435mm	1、椅背：环保三明治网布。具有弹力舒适，色牢度高，长期使用不褪色，亲肤透气不闷热，耐磨耐用不起毛，厚度≥1.0mm。 2、背框：基材为玻璃纤维增强食品接触级原生聚丙烯（PP+GF），环保无毒无异味，强度高，不变形，韧性好。 3、坐垫：环保三明治网布，弹力舒适，色牢度高，长期使用不褪色，亲肤透气不闷热，耐磨耐用不起毛。 4、海绵：阻燃海绵，回弹性≥35%，环保无毒无异味，回弹舒适，长期使用不变形，不塌陷。海绵厚度≥35mm，75% 压缩永久变形/(%)≤8%，回弹率≥35%。 5、座板：坐垫基材为9层实木胶合板，其中甲醛释放量≤0.5mg/L，厚度≥12mm，绿色环保，坚固耐用。 6、扶手：两点式扶手，扶手由玻璃纤维增强食品接触级原生聚丙烯（PP+GF）注塑而成，环保无毒无异味，质感光滑细腻，工艺细致，舒适承托，色泽均匀，色牢度好，长期使用不褪色；强度高，不变形，韧性好，耐磨耐用。 7、腰托：软包腰托，贴合脊椎自然曲线，精准支撑，缓解久坐腰部酸痛。 8、底盘：2.5mm 厚冷轧钢板底盘，大角度遒遥，可在起始位置锁定，靠背倾仰功能。 9、气压棒：三级防爆气杆，内芯壁厚2mm，外管壁厚1.5mm，内充氮气6-8MPa，升降行程85mm，须符合GB/T 29525-2013《座椅升降气弹簧技术条件》要求。 10、椅轮：椅脚用玻璃纤维增强工程尼龙（PA+GF）注塑而成，半径为350mm，静压1300kg一分钟，测试两次不断裂。 11、脚轮：脚轮基材为玻璃纤维增强工程尼龙（PA+GF），柔性聚氨酯（PU）包边，静音顺滑，耐磨耐用，不伤木地板。 12、颜色：颜色由采购人自选。 13、成品：需符合QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》的要求，	433	张	500	
39	会议椅1	660*645*1035/坐高450	1、椅背：尼龙网布结构。具有阻燃性、透气性和防静电性能。 2、背框：全新PA背框，内外框结构，结构坚固。 3、坐垫：纤维织物（网布），具有耐磨性。 4、海绵：阻燃海绵，回弹性与透气性好、坐感舒适，不易变形，海绵厚度≥35mm，，75% 压缩永久变形/(%)≤8%，回弹率≥35%。 5、座板：采用≥12mm多层曲木板热压成型，板材绿色环保，经防潮、防腐、防蛀等化学处理。 6、扶手：PP面升降扶手，可上下调节。 7、腰托：固定网布腰靠，贴合脊椎自然曲线，精准支撑，缓解久坐腰部酸痛。 8、钢管（弓形脚）：选用壁厚≥ 1.5mm 钢管压弯而成。脚垫:PP 塑料椅脚垫，起到防滑及倾斜作用。	164	张	500	
40	会议椅2	600*500*850/坐高450	1、椅背：尼龙网布结构。具有阻燃性、透气性和防静电性能。 2、背框：全新PA背框，内外框结构，结构坚固。 3、坐垫：纤维织物（网布），具有耐磨性。 4、海绵：阻燃海绵，回弹性与透气性好、坐感舒适，不易变形，海绵厚度≥35mm，75% 压缩永久变形/(%)≤8%，回弹率≥35%。 5、座板：采用≥12mm多层曲木板热压成型，板材绿色环保，经防潮、防腐、防蛀等化学处理。配PP工程塑料防尘底壳。 6、扶手：固定PP塑料+钢管。 7、腰托：固定网布腰靠，贴合脊椎自然曲线，精准支撑，缓解久坐腰部酸痛。 8、折叠椅架：钢架采用圆方管19.2*32.3*T1.5mm优质Q235碳素钢管，全自动机械臂焊接，稳固性强，表面经高速打砂除锈处理，采用高温烤漆喷涂工艺，漆面丰固，不脱漆；脚垫:PP 塑料椅脚垫，起到防滑及倾斜作用。 9、功能：可坐垫上翻，推叠、折叠收纳，节省摆放空间	60	张	500	
41	会议椅3	椅高：1015-1100mm 椅宽：660mm 椅深：645mm 座高：430-515mm 座深：450mm	1、面料：尼龙网布结构。具有阻燃性、透气性和防静电性能。 2、基材：靠背和扶手基材为玻璃纤维增强食品接触级原生聚丙烯（PP+GF），环保无毒无异味，强度高，不变形，韧性好，坐垫基材为9层实木胶合板，其中甲醛释放量≤0.5mg/L，厚度≥12mm，绿色环保，坚固耐用。 3、海绵：阻燃海绵，回弹舒适，长期使用不变形，不塌陷。海绵厚度≥30mm；海绵厚度≥40mm。 4、腰托：靠背采用V字双框设计，一体注塑成型，给予腰位强力支撑； 5、扶手：可升降扶手，扶手由玻璃纤维增强食品接触级原生聚丙烯（PP+GF）注塑而成，环保无毒无异味，质感光滑细腻，工艺细致，舒适承托，色泽均匀，色牢度好，长期使用不褪色；强度高，不变形，韧性好，耐磨耐用。 6、气杆：三级防爆气杆，内芯壁厚≥2mm，外管壁厚≥1.5mm，内充氮气6-8MPa，升降行程≥85mm。 7、底盘：厚≥2.5mm冷轧钢板底盘，大角度遒遥，可在起始位置锁定，靠背倾仰功能可通过12万次拉背测试。 8、椅脚：椅脚用玻璃纤维增强工程尼龙（PA+GF）注塑而成，半径为335mm，静压1300kg一分钟，测试两次不断裂。 9、脚轮：脚轮基材为玻璃纤维增强工程尼龙（PA+GF），柔性聚氨酯（PU）包边，静音顺滑，耐磨耐用，不伤木地板。 10、颜色：颜色由采购人自选。 11、成品：需符合QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》的要求。	11	张	500	
42	办公椅2	椅高：970-1055mm 椅宽：640mm 椅深：650mm 座高：435-520mm 座深：420mm	1、面料：环保超纤皮，厚度≥1.5mm，触感舒适好打理，耐磨耐用。 2、基材：靠背和扶手基材为玻璃纤维增强食品接触级原生聚丙烯（PP+GF），环保无毒无异味，强度高，不变形，韧性好，坐垫基材为9层实木胶合板，其中甲醛释放量≤0.5mg/L，厚度≥12mm，绿色环保，坚固耐用。 3、海绵：阻燃海绵，回弹舒适，长期使用不变形，不塌陷。海绵厚度≥30mm；海绵厚度≥40mm。 4、腰托：环保超纤皮固定腰托，贴合脊椎自然曲线，精准支撑，缓解久坐腰部酸痛。 5、扶手：两点式扶手，扶手由玻璃纤维增强食品接触级原生聚丙烯（PP+GF）注塑而成，环保无毒无异味，质感光滑细腻，工艺细致，舒适承托，色泽均匀，色牢度好，长期使用不褪色；强度高，不变形，韧性好，耐磨耐用。 6、气杆：三级防爆气杆，内芯壁厚≥2mm，外管壁厚≥1.5mm，内充氮气6-8MPa，升降行程≥85mm。 7、底盘：厚≥2.5mm冷轧钢板底盘，大角度遒遥，可在起始位置锁定，靠背倾仰功能可通过12万次拉背测试。 8、椅脚：椅脚用玻璃纤维增强工程尼龙（PA+GF）注塑而成，半径为335mm，静压1300kg一分钟，测试两次不断裂。 9、脚轮：脚轮基材为玻璃纤维增强工程尼龙（PA+GF），柔性聚氨酯（PU）包边，静音顺滑，耐磨耐用，不伤木地板。 10、颜色：颜色由采购人自选。 11、成品：需符合QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》的要求。	12	张	800	

43	皮质会议椅	椅高：1000-1085mm 椅宽：710mm 椅深：670mm 座高：440-525mm 座深：440mm	1、面料：环保生态仿真皮，触感舒适好打理，抗拉强度高，耐磨耐用。 2、海绵：阻燃海绵，回弹性≥35%，环保无毒无异味，回弹舒适，长期使用不变形，不塌陷。 3、椅内板：靠背、座垫采用≥12mm 多层曲木板热压成型，板材承受压力不小于 300KG，经防潮、防腐和防蛀等环保处理。 4、扶手：整体包裹式扶手，和靠背连接为一体，后仰时支撑舒适，采购人便。 5、机构： 厚≥2.5mm冷轧钢板底盘，大角度追退，可在起始位置锁定，靠背倾仰功能可通过12万次拉背测试。 6、气压棒：三级防爆气杆，内芯壁厚≥2mm，外管壁厚≥1.5mm，内充氮气6-8MPa，升降行程≥85mm。须符合GB/T 29525-2013《座椅升降气弹簧技术条件》要求。 7、脚轮：脚轮基材为玻璃纤维增强工程尼龙（PA+GF），柔性聚氨酯（PU）包边，静音顺滑，耐磨耐用，不伤木地板 8、底盘：电镀钢制脚，CNC机器人全自动焊接，焊缝均匀，强度好，360°抛光，表面电镀，耐用防锈不褪色，半径≥350mm，静压≥1136kg一分钟，测试两次不断裂。 9、颜色：颜色由采购人自选。 10、成品：需符合 QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》的要求。	103	张	1000	
44	桌前椅1	620*590*900/坐高450	1、椅背：尼龙网布结构。具有阻燃性、透气性和防静电性能。 2、背框：全新PA背框，内外框结构，结构坚固。 3、坐垫：纤维织物（网布），具有耐磨性。 4、海绵：阻燃海绵，回弹性与透气性好、坐感舒适，不易变形，海绵厚度≥35mm，75% 压缩永久变形/(%)≤8%，回弹率≥35%。 5、座板：采用≥12mm多层曲木板热压成型，板材绿色环保，经防潮、防腐、防蛀等化学处理。 6、扶手：固定PP塑料+钢管。 7、椅脚：钢管壁厚≥1.5mm（不含涂层厚度），钢制圆管直径≥20mm，表面静电粉末喷涂，厚度≥40μm。脚垫:PP 塑料椅脚垫，起到防滑及倾斜作用。	83	张	500	
45	桌前椅2	450*500*780/坐高450	1、椅背：优质环保PU皮（厚度≥1.5mm）。 2、坐垫：优质环保PU皮（厚度≥1.5mm），具有耐磨性。 3、海绵：阻燃海绵，回弹性与透气性好、坐感舒适，不易变形，海绵厚度≥35mm，75% 压缩永久变形/(%)≤8%，回弹率≥35%。 4、座板：采用≥12mm多层曲木板热压成型，板材绿色环保，经防潮、防腐、防蛀等化学处理。 5、椅脚：钢管壁厚≥1.5mm（不含涂层厚度），表面静电粉末喷涂，厚度≥40μm。	48	张	500	
46	桌前椅3	660*645*1035/450	1、椅背：尼龙网布结构。具有阻燃性、透气性和防静电性能。 2、背框：全新PA背框，内外框结构，结构坚固。 3、坐垫：纤维织物（网布），具有耐磨性。 4、海绵：阻燃海绵，回弹性与透气性好、坐感舒适，不易变形，海绵厚度≥35mm，75% 压缩永久变形/(%)≤8%，回弹率≥35%。 5、座板：采用≥12mm多层曲木板热压成型，板材绿色环保，经防潮、防腐、防蛀等化学处理。 6、扶手：PP面升降扶手，可上下调节。 7、腰托：固定网布腰靠，贴合脊椎自然曲线，精准支撑，缓解久坐腰部酸痛。 8、钢管（弓形脚）：选用壁厚≥ 1.5mm 钢管压弯而成。脚垫:PP 塑料椅脚垫，起到防滑及倾斜作用。	30	张	500	
47	茶水柜1	800*400*850	1.基材：E0级优质实木多层板，台面厚度≥25mm，侧板、层板及背板厚度均≥18mm。 2、面材：采用三聚氰胺饰面板，厚度≥0.5mm ，色泽鲜亮、色牢度高。 3、封边：厚度≥2mm厚PVC封边，所有的隐蔽部位封闭处理；符合QB/T4463-2013《家具用封边条技术要求》要求。 3、连接件：优质三合一偏心连接件，须符合GB/T28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》标准。阻尼铰链，符合QB/T 2189-2013《家具五金杯状暗铰链》要求；配优质尼龙脚垫。 4、黏合剂：采用环保热熔胶。符合GB 33372-2020《胶粘剂挥发性有机化合物限量》和GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》要求。 5、结构配置：柜体为对开门，内含一层活动板层。 6、成品：各项技术指标符合GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》标准的要求。	64	个	700	
48	茶水柜2	1200*400*850	1.基材：E0级优质实木多层板，台面厚度≥25mm，侧板、层板及背板厚度均≥18mm。 2、面材：采用三聚氰胺饰面板，厚度≥0.5mm ，色泽鲜亮、色牢度高。 3、封边：厚度≥2mm厚PVC封边，所有的隐蔽部位封闭处理；符合QB/T4463-2013《家具用封边条技术要求》要求。 3、连接件：优质三合一偏心连接件，须符合GB/T28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》标准。阻尼铰链，符合QB/T 2189-2013《家具五金杯状暗铰链》要求；配优质尼龙脚垫。 4、黏合剂：采用环保热熔胶。符合GB 33372-2020《胶粘剂挥发性有机化合物限量》和GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》要求。 5、结构配置：柜体为对开门+单门，分别内含一层活动板层。 6、成品：各项技术指标符合GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》标准的要求。	31	个	700	
49	一体化审讯桌	1800*800*880	1、主体框架及各部件要求：钢木结构。柜体、台面、前挡板采用厚度≥1.5mm优质冷轧钢板；台面人员接触位置内嵌抗倍特板，尺寸1500*450，厚度≥15mm。 2、外形要求：讲台外形美观，讲桌桌面平整，整体外观流线型设计，讲台四周圆角处理，保护人员安全，整体美观结实。 3、钢板工艺：①钢板表面需做防腐、防锈处理，表面喷塑，涂层厚度为≥60 um，涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象。涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。涂层颜色自选。②焊接工艺处理需焊点牢固、平滑、美观，无气孔、脱焊、虚焊现象。表面应无毛刺、光滑、平整，不得有尖角、划口、凸起。外观要求符合GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》中要求。 4、五金：导轨采用优质三节静音滚珠滑轨，符合QB/T 2454-2013《家具五金 抽屉导轨》要求； 铰链符合QB/T 2189-2013《家具五金 杯状暗铰链》要求 或 合页符合 GB 7276-1987《合页通用技术条件》或QB/T 4595.1-2013《合页 第1部分：普通型合页》要求。 5、尺寸：1800mm（宽）x880mm（高）x800mm（深）。 6、功能配置： ①可集成国内主流品牌审讯终端、同步录音录像终端、打印刻录终端、实物展台等与开展讯（询）问工作相关的所有辅助设备设施，满足远程提讯或审讯工作功能要求，桌体曲线设计，整体无尖锐棱角，无裸露线缆线束，桌沿采用弹性缓冲圆角防撞处理。审讯桌的正面、桌面在受到≥30kg沙袋冲击时，整体及焊接处不应出现断裂或局部开裂现象，桌板上的台板承受2000N均匀载荷，不应被破坏。 ②审讯桌“耐腐蚀性达≥9级”。 ③审讯桌本体配置桌面手机充电模块及内置电源分配模块，正面预留示证展示系统接口和43寸示证及笔录展示终端位置。并外罩厚度≥6mm钢化玻璃保护。	5	张	5000	
50	审讯椅	单人：660*975*700	1.主要材质：钢制+PU软包，材质：冷扎钢，厚度≥1.5mm；坐垫、靠背上部和扶手有PU软包 2.主要组成：座椅框架、腿部约束舱、玻璃纤维防割腕带、 3.无需借助辅助工具或钥匙，无需通电，落座即锁定；后置解锁踏板轻踩即打开，并标配应急解锁功能，紧急情况下可一键快速解锁及复位；腿部约束舱在嫌疑人落座后无延时弹力触发锁定，且双脚可完全着地，并具有一定范围的活动空间；双手采用玻璃纤维防割腕带进行约束控制，无需在胸腹部采取任何约束措施，也能对其上肢自动形成安全缓冲区，360度保证其始终都在一个安全可控的约束区域内 。受讯椅前置约束舱顶板须配置模压缓冲防撞软体 。 4.椅面、桌面、椅背在受到≥30kg沙袋冲击时，整体不应出现断裂或局部开焊，试验后变形量应小于15mm；腿部固定装置在受到2500N的拉力作用西，不可被开启，能够正常使用；以及腕部固定装置和腕带在受到2500N/2000N作用力下，不应被破坏和开启，能够正常使用。 5.腿部固定装置、腕部固定装置、腕带等在≥3000次循环工作后，应能正常使用。	5	张	5000	
51	醒酒椅	800*1000*1150	1.面料：椅背、椅座、脚踏上部均为环保PU皮，厚度≥1.5mm。 2、基材：椅背、椅座底板采用厚度≥16mm不锈钢椅架；支持躺平放倒。 3、海绵：阻燃海绵，回弹性与透气性好、坐感舒适，不易变形，海绵厚度≥30mm；海绵厚度≥40mm。 4、座板：采用≥12mm多层曲木板热压成型，板材绿色环保，经防潮、防腐、防蛀等化学处理。 5、扶手：配皮扶手面。扶手及腿部有束缚装置。 6、椅脚：钢管壁厚≥1.5mm（不含涂层厚度），钢制圆管直径≥20mm。		张	800	
52	钢制货架	2000*600*2000	1、基材：材质冷轧钢板，经剪切、冲压、折弯、焊接、装配等而成，连接处精密度高、无毛刺、折边挺括，防氧化、防腐蚀性、机械加工性能好。 2、尺寸规格：钢板厚度分别为：立柱厚度≥1mm；横梁厚度≥0.8mm；层板厚度≥0.8mm；立柱横拉杆、立柱斜拉杆、层板加强筋≥1.5mm。 3、焊接工艺：采用焊接，表面应平整，焊接点较少疤痕，焊点丰固、平滑，无气泡和漏焊、假焊、焊穿、咬边等缺陷。 4、金属喷塑涂层：钢材表面做防腐、防锈处理。钢材表面采用喷塑，塑膜厚度≥50μm，应无漏喷锈蚀、脱色、掉色现象，应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。颜色由采购人自选。 5、结构：整体分为四层，每层承重≥100KG，货架由立柱、层板、角码、卡销、专用螺栓和专用底脚组成，全组装式结构，可随意组合、安装、拆卸，组装后的货架，层板卷边应为光边，接头的外表要求光滑，凡触及人体和存放物品的部分，应无毛边、锐利边角。钢架侧边有调节孔位，可根据要调整层高。 6、成品：各项技术指标符合 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》、GB/T 13667.1-2015《钢制书架》等标准的	104	个	1000	
53	餐桌	1400*700*760	1.台面：优质岩板，厚度≥10mm。 2.底板基材：E0级实木多层板，厚度≥18mm，经过防虫、防腐的化学处理，强度高、刚性好、不变形；涂饰及工艺：优质水性漆，采用三底两面工艺，涂料应符合GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》要求。 3.桌下脚：金属框架采用优质铝合金，管材厚度≥2.0mm，经激光切割、焊接、抛光打磨后表面喷涂处理，厚度≥40μm；	24	张	1000	

54	小餐桌	700*700*760	1.台面：优质岩板，厚度≥10mm。 2.底板基材：E0级实木多层板，厚度≥18mm，经过防虫、防腐的化学处理，强度高、刚性好、不变形；涂饰及工艺：优质水性漆，采用三底两面工艺，涂料应符合GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》要求。 3.桌下脚：金属框架采用优质铝合金，管材厚度≥2.0mm，经激光切割、焊接、抛光打磨后表面喷涂处理，厚度≥40μm；	6	张	700	
55	餐椅1	椅高：785mm 椅宽：460mm 椅深：530mm 座高：450mm 座深：450mm	1.基材：玻璃纤维增强食品接触级原生聚丙烯（PP+GF）注塑成型连体椅背和椅座，环保无毒无异味；色泽均匀，色牢度好，长期使用不褪色；强度高，不变形，韧性好，回弹力度舒适，坐感好，长期使用腰不酸。 2.椅脚：脚架由厚度≥2.0 mm圆管加工而成；CNC机器人全自动焊接，360°抛光，铁架表面喷漆，焊缝均匀，强度好，不掉漆、不脱色，形状尺寸进行一次成型。	108	张	380	
56	小圆桌	直径1800*750圆桌	1、基材：E0级优质实木多层板，厚度≥25mm；配置电动转盘。转盘材质为岩板，厚度≥10mm，直径≥1000mm。 2、面材：优质三聚氰胺饰面板，厚度≥ 0.1mm。 3、封边：采用厚≥2.0mm 同色 PVC 封边条封边，一次性热压成型，符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》要求。 4、油漆：环保漆，“三底两面”工艺，木纹清晰，色泽均匀。 5、黏合剂：环保热熔胶。符合GB 33372-2020《胶粘剂挥发性有机化合物限量》和GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》要求。	2	张	2000	
57	餐椅2	540*520*460/1000	1、椅背：优质环保PU皮（厚度≥1.5mm）。 2、坐垫：优质环保PU皮（厚度≥1.5mm），具有耐磨性。 3、海绵：阻燃海绵，回弹性与透气性好、坐感舒适，不易变形，海绵厚度≥35mm，75% 压缩永久变形/(%)≤8%，回弹率≥35%。 4、扶手：固定环保PU皮软包围抱扶手 5、座板：采用≥12mm多层曲木板热压成型，板材绿色环保，经防潮、防腐、防蛀等化学处理。 6、椅脚：钢管壁厚≥1.5mm（不含涂层厚度），表面静电粉末喷涂，厚度≥40μm。	24	张	500	
58	大圆桌	直径2200*750圆桌	1、基材：E1级优质实木多层板，厚度≥25mm；配置电动转盘。转盘材质为岩板，厚度≥10mm，直径≥1400mm。 2、面材：优质胡桃木皮，厚度≥ 0.6mm。 3、封边：采用优质胡桃木皮，厚≥0.6mm 同色 PVC 封边条封边，一次性热压成型，符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》要求。 4、油漆：环保漆，“三底两面”工艺，木纹清晰，色泽均匀。 5、黏合剂：环保热熔胶。符合GB 33372-2020《胶粘剂挥发性有机化合物限量》和GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》要求。	1	张	2500	
59	餐椅3	540*520*460/1000	1、椅背、椅坐：优质PU皮（厚度≥0.8mm），经防虫、防腐、分层等数多道专业工序处理，耐磨性强，透气性好。 2、海绵：优质高密度阻燃海绵，软硬适中，回弹性能好，不变形，耐用度高。靠背、厚度≥40mm，回弹率≥35%。 3、座板：E0级优质曲木板，厚度≥12mm。 4、油漆：环保漆，“三底两面”工艺，木纹清晰，色泽均匀。 5、实木椅架、椅脚尺寸≥40*30mm。	12	张	500	
60	餐边柜	1500*450*750	1、基材：采用实木橡胶木，厚度≥18mm，甲醛释放量符合 E1级； 3、封边：胡桃木实木封边，厚度≥1.5mm；耐脏、耐磨、色牢度好。 4、油漆：采用优质水性环保油漆，采用三底两面工艺，涂料应符合GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》要求。 5、黏合剂：采用环保型胶水。符合GB 33372-2020《胶粘剂挥发性有机化合物限量》和GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》要求。 6、五金配件：采用优质铜制铰链，锁、铜制拉手。 7、结构：柜子左、右边两边为单开门实木橡胶材质木条门（内含一层活动板层），分别配置铜制拉手，中间部分（最上面为敞开式资料格+下面含二抽抽屉）。	1	个	2000	
61	茶几1	1300*700*430	1、台面：优质岩板，厚度≥10mm， 2、桌下脚：金属框架采用优质铝合金，管材厚度≥2.0mm，经激光切割、焊接、抛光打磨后表面喷涂处理，厚度≥40μm；	2	张	600	
62	三人位沙发1	1900*740*760	1、规格：三人位；尺寸：长1900mm*宽740mm*高760mm*座高430mm 2、饰面：材质PU皮，厚度≥1.5mm 3、海绵：使用高密度阻燃海绵。厚度≥50mm。 4、内部框架：木制框架，采用榫卯结构，实木橡胶木框架，木制构件全部经烘干处理，木构件四面刨光。 5、胶粘剂：环保型胶水，符合GB 33372-2020《胶粘剂挥发性有机化合物限量》和GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》要求。 6、沙发脚：黑色五金脚。 7、成品：各项技术指标符合QB/T 1952.1-2023《软体家具沙发》 标准的要求（A级），其中抗引燃特性符合GB	1	张	2500	
63	双人沙发	1800*900*880	1、规格：长1800mm*宽900mm*高880mm*座高430mm 2、饰面：材质PU皮，厚度≥1.5mm 3、海绵：使用高密度阻燃海绵。厚度≥50mm。 4、内部框架：木制框架，采用榫卯结构，实木橡胶木框架，木制构件全部经烘干处理，木构件四面刨光。 5、胶粘剂：环保型胶水，符合GB 33372-2020《胶粘剂挥发性有机化合物限量》和GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》要求。 6、沙发脚：黑色五金脚。 7、成品：各项技术指标符合QB/T 1952.1-2023《软体家具沙发》 标准的要求（A级），其中抗引燃特性符合GB	1	张	1500	
64	单人沙发1	840*1000*980	1、规格：长1000mm*宽840mm*高980mm*座高430mm 2、饰面：材质PU皮，厚度≥1.5mm 3、海绵：使用高密度阻燃海绵。厚度≥50mm。 4、内部框架：木制框架，采用榫卯结构，实木橡胶木框架，木制构件全部经烘干处理，木构件四面刨光。 5、胶粘剂：环保型胶水，符合GB 33372-2020《胶粘剂挥发性有机化合物限量》和GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》要求。 6、沙发脚：黑色五金脚。 7、功能：可放倒靠背，联动脚托可升起。 8、成品：各项技术指标符合QB/T 1952.1-2023《软体家具沙发》 标准的要求（A级），其中抗引燃特性符合GB	3	张	1000	
65	三人位沙发2	2000*900*880/420	1、规格：长2000mm*宽900mm*高880mm*座高420mm 2、饰面：材质PU皮，厚度≥1.5mm 3、海绵：使用高密度阻燃海绵。厚度≥50mm。 4、内部框架：木制框架，采用榫卯结构，实木橡胶木框架，木制构件全部经烘干处理，木构件四面刨光。 5、胶粘剂：环保型胶水，符合GB 33372-2020《胶粘剂挥发性有机化合物限量》和GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》要求。 6、沙发脚：黑色五金脚。 7、成品：各项技术指标符合QB/T 1952.1-2023《软体家具沙发》 标准的要求（A级），其中抗引燃特性符合GB	2	张	2500	
66	单人沙发2	880*830*830	1、规格：长880mm*宽830mm*高8300mm*座高420mm 2、饰面：材质PU皮，厚度≥1.5mm 3、海绵：使用高密度阻燃海绵。厚度≥50mm。 4、内部框架：木制框架，采用榫卯结构，实木橡胶木框架，木制构件全部经烘干处理，木构件四面刨光。 5、胶粘剂：环保型胶水，符合GB 33372-2020《胶粘剂挥发性有机化合物限量》和GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》要求。 6、沙发脚：黑色五金脚。 7、成品：各项技术指标符合QB/T 1952.1-2023《软体家具沙发》 标准的要求（A级），其中抗引燃特性符合GB	10	张	1000	
67	茶几2	600*600*500	1、台面：优质岩板，厚度≥10mm， 2、桌下脚：金属框架采用优质铝合金，管材厚度≥2.0mm，经激光切割、焊接、抛光打磨后表面喷涂处理，厚度≥40μm；	7	个	600	
68	单人床（含床垫）	2100*1200*900/450 床垫2000*1200*200	单人床： 1、基材：E0级刨花板，厚度≥25mm。 2、贴面：优质三聚氰胺饰面板，厚度≥0.1mm。 3、封边：采用同色PVC封边条，厚度≥1mm。耐干热、耐磨、耐老化，符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》要求。 4、黏合剂：采用环保热熔胶，符合GB 33372-2020《胶粘剂挥发性有机化合物限量》和GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》要求。 床垫： 床垫面料：优质针织提花面料，满足国家防火阻燃标准。填充物：独立布袋弹簧+高弹记忆棉。床垫厚度≥200mm。	76	张	1500	

69	高低床（含床垫）	2000*900*1850 床垫2000*900*50	床体采用榫插卡式连接方式，不采用传统螺栓螺丝连接。所有钢材采用镀锌钢管，表面经脱脂、磷化后，做静电喷涂处理。 1. 床立柱：采用优质镀锌钢管经成型线轧制而成，其立面为中空异形（方便双面喷涂），边立柱内侧结构面压死边，外侧圆弧面带4条加强筋，立面成型后尺寸为72mm×72mm；材料厚度≥1.2mm，立柱上下切面采用环保工程塑料封闭处理。 2. 床横梁：采用优质镀锌钢管经成型线轧制而成，其立面为中空异形（方便双面喷涂），正面有3条加强筋，立面成型后尺寸为92mm×42mm，底部做圆弧面处理，材料厚度≥1.2mm。 3. 下短横梁：采用优质镀锌钢管经数控折弯成型，其立面为中空方形，立面成型后尺寸为80mm×29mm，材料厚度≥1.2mm。 4. 床撑：床体横撑5根，采用50mm×25mm×1.0mm厚优质钢管制作。 5. 前护栏：采用φ19mm×1.0mm厚优质钢管弯制而成，长度为1800mm，高度为300mm。 6. 侧护栏：床头护栏采用φ19mm×1.0mm厚优质钢管制作，与床头横梁连接成“目”字形，高度为275mm。 7. 后拉杆：采用50mm×25mm×1.0mm厚优质钢管制作。 8. 床梯：支架采用25mm×25mm×1.0mm优质钢管制作，脚踏板采用1.1mm厚优质镀锌钢管经模压而成，成型尺寸300mm×50mm，底部焊接20mm×20mm×1.0mm方管作为支撑，踏板表面有防滑凹凸纹路，共3步踏板。 9. 蚊帐杆：最大升降高度800mm，采用φ16mm×1.0mm厚优质圆钢管制作，通过连接套件固定于床立柱，蚊帐杆只能在立柱内升降，连接处弯头、三通和连接套件使用环保工程塑料制作。 10. 连接挂件：采用优质镀锌钢管，经模压成L型，有三个连接卡扣，成型后尺寸为198mm×27mm×27mm，材料厚度为2.0mm。 11. 床板：采用15mm厚杉木条，板缝间隙10mm以内，底托档用30*40mm硬杂木制作；表面处理工艺： 12. 套脚和封盖：采用工程塑料注塑成型，对立柱上下切面做封闭处理。 13. 颜色：床架为皱纹灰色，组合柜柜体浅灰色+门板浅蓝色。 14. 所有五金配件表面电镀处理，防止老化。所有塑料配件采用优质环保工程塑料。 15. 床垫面料：优质品牌针织提花面料，满足国家防火阻燃标准。填充物：采用海南天然椰棕，棕丝经过脱脂脱糖处理，压制而成，密度高、弹性好、更加耐用。棕垫厚度≥50mm。	33	张	2000	
70	床头柜	500*450*150	1、基材：E0级刨花板，厚度≥25mm。 2、贴面：优质三聚氰胺饰面板，厚度≥0.1mm。 3、封边：采用同色PVC封边条，厚度≥1mm，耐干热、耐磨、耐老化，符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》要求。 4、黏合剂：采用环保热熔胶，符合GB 33372-2020《胶粘剂挥发性有机化合物限量》和GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》要求。 5、结构：柜上带一小抽屉，抽屉尺寸：460*400*160mm，柜下为敞开式柜；使用优质导轨，导轨符合QB/T2454-2013《	72	个	400	
71	方桌	800*800*760	1. 面板;基材选用厚度≥20mm实木白蜡木。 2. 油漆：采用优质水性油漆，采用三底两面工艺，涂料应符合GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》要求。。 3. 胶粘剂：采用环保白乳胶，游离甲醛符合GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》国家标准。 4. 框架：采用白蜡木材料，经烘干处理，四面抛光，木材含水率符合GB/T 3324-201《木家具通用技术条件》国家标准，无腐朽，无结巴，无蛀虫。	4	张	1000	
72	普通椅	450*470*880/450	1. 座板;基材选用厚度≥20mm实木白蜡木。 2. 油漆：采用优质水性油漆，采用三底两面工艺，涂料应符合GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》要求。 3. 胶粘剂：采用环保白乳胶，游离甲醛符合GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》国家标准。 4. 椅架：采用白蜡木材料，经烘干处理，四面抛光，木材含水率符合GB/T 3324-201《木家具通用技术条件》国家标准，无腐朽，无结巴，无蛀虫。	16	张	300	
73	写字桌	1400*700*750	1. 面板;基材选用厚度≥20mm实木白蜡木。 2. 油漆：采用优质水性油漆，采用三底两面工艺，涂料应符合GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》要求。 3. 胶粘剂：采用环保白乳胶，游离甲醛符合GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》国家标准。 4. 外框架：采用白蜡木材料，经烘干处理，四面抛光，木材含水率符合GB/T 3324-201《木家具通用技术条件》国家标准，无腐朽，无结巴，无蛀虫。	2	张	1500	
74	写字椅	600*500*770/坐高450	1. 面板;基材选用厚度≥20mm实木白蜡木。 2. 油漆：采用优质水性油漆，采用三底两面工艺，涂料应符合GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》要求。 3. 胶粘剂：采用环保白乳胶，游离甲醛符合GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》国家标准。 4. 外框架：采用白蜡木材料，经烘干处理，四面抛光，木材含水率符合GB/T 3324-201《木家具通用技术条件》国家标准，无腐朽，无结巴，无蛀虫。	4	张	380	
75	密集柜	5600*3750*2400	1、架体标准：密集架架体高度2400mm、节距长度900mm，宽度570mm，常规6层，层距可自行调节，层距最小为114mm，以17.6mm递增；层距可自行调节。 2、结构：主体结构主要有底盘、顶板立柱、层板、挂板、档书条、防尘板、密封条等，立柱与底盘采用插孔方法，并用螺栓紧固，此固定方法使架体万分牢固。层板一分为二，架体中间有档书条。侧板为四凸式压型工艺，一次成型，线条流畅，立体感强。 3、性能： （1）主轴直径为φ20mm，钢材，轴承为带座外球面轴承，短轴管套连接传动，具有可靠的中心直线度架体移动平衡轻便。 （2）传动采用速率比为1：8的转盘摇把，手柄可折叠。 （3）负载能力：≥150kg/层。 （4）架体空间利用率：≥85%/m3 （5）传动装置：机械式全自动脱挂驱动装置。链轮生产，均为机械加工而成，表面经防锈处理。 4、成品：各项技术指标符合GB/T 28145-2011《固定式密集货架技术条件》标准的要求。 5、其他：后期需深化图纸，成交后需根据中标产品做图纸深化，由采购人确认无误后方可生产。	51	M³	1545	
76		4480*3750*2400		41	M³	1545	
77		7840*4650*2400		88	M³	1545	
78		6720*4650*2400		75	M³	1545	
79	实验边台	3000*750*800	1、结构：钢木结构;柜体为上抽下门，柜体设置对开门，一个操作空位。 2、采用优质60*40mmC型钢，壁厚≥1.5mm的方管。 3、前梁：采用壁厚≥1.2mm优质冷扎板折弯成型。 4、横梁：采用50*30mm壁厚≥1.5mm的型材方管。 5、柜身：采用E1级厚≥16mm环保浸渍胶膜纸饰面刨花板制作，可见截面均经过PVC封边，封边符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》要求。柜体为吊装式，背板、吊板镶嵌于钢塑脚的凹槽里，承重可达到350kg以上。实验台整体要求具有极强的承重性、稳固性、美观性和高档大气的整体效果。所有钢制配件须经过酸洗、磷化、除油、除锈及环氧树脂喷涂固化处理。 6、钢脚与厚≥1.5mm冷扎板钢架由专用不锈钢螺杆连接，地脚采用该性硬聚氯乙烯注塑，罩脚为不锈钢，经过环氧树脂喷涂固化处理，外加防腐伸缩套。 7、面板：采用≥12.7mm实芯理化板制作，周边成型厚度≥25.4mm，具有防腐蚀、耐酸碱、耐高温、耐磨、抗老化、无毒、易清洁、耐冲击、抗化学和污染性能；	1	组	4800	
80	实验边台	L型（3500+6100）*750*800	1、结构：钢木结构;柜体为上抽下门，柜体设置对开门，三个操作空位。 2、采用优质60*40mmC型钢，壁厚≥1.5mm的方管。 3、前梁：采用壁厚≥1.2mm优质冷扎板折弯成型。 4、横梁：采用50*30mm壁厚≥1.5mm的型材方管。 5、柜身：采用E1级厚≥16mm环保浸渍胶膜纸饰面刨花板制作，可见截面均经过PVC封边，封边符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》要求。柜体为吊装式，背板、吊板镶嵌于钢塑脚的凹槽里，承重可达到350kg以上。实验台整体要求具有极强的承重性、稳固性、美观性和高档大气的整体效果。所有钢制配件须经过酸洗、磷化、除油、除锈及环氧树脂喷涂固化处理。 6、钢脚与厚≥1.5mm冷扎板钢架由专用不锈钢螺杆连接，地脚采用该性硬聚氯乙烯注塑，罩脚为不锈钢，经过环氧树脂喷涂固化处理，外加防腐伸缩套。 7、面板：采用厚≥12.7mm实芯理化板制作，周边成型厚度≥25.4mm，具有防腐蚀、耐酸碱、耐高温、耐磨、抗老化、无毒、易清洁、耐冲击、抗化学和污染性能；带一组PP水池。	1	组	4400	

81	实验边台	L型（4000+2600）*750*800	1、结构：钢木结构；柜体为上抽下门，柜体设置对开门，两个操作空位。 2、采用优质60*40mmC型钢，壁厚≥1.5mm的方管。 3、前梁：采用壁厚≥1.2mm优质冷轧板折弯成型。 4、横梁：采用50*30mm壁厚≥1.5mm的型材方管。 5、柜身：采用E1级厚≥16mm环保浸渍胶膜纸饰面刨花板制作，可见截面均经过PVC封边，封边符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》要求。柜体为吊装式，背板、吊板镶嵌于钢塑脚的凹槽里，承重可达到350kg以上。实验台整体要求具有极强的承重性、稳固性、美观性和高档大气的整体效果。所有钢制配件须经过酸洗、磷化、除油、除锈及环氧树脂喷涂固化处理。 6、钢脚与厚≥1.5mm冷轧板钢架由专用不锈钢螺杆连接，地脚采用该性硬聚氯乙烯注塑，罩脚为不锈钢，经过环氧树脂喷涂固化处理，外加防腐伸缩套。 7、面板：采用厚＞12.7mm实芯理化板制作，周边成型厚度≥25.4mm，具有防腐蚀、耐酸碱、耐高温、耐磨、抗老化、无毒、易清洁、耐冲击、抗化学和污染性能；；带一组PP水池。	1	组	9600	
82	实验边台	U型（6800+5900+5700）*750*800	1、结构：钢木结构；柜体为上抽下门，柜体设置对开门、四个操作空位。 2、采用优质60*40mmC型钢，壁厚≥1.5mm的方管。 3、前梁：采用壁厚≥1.2mm优质冷轧板折弯成型。 4、横梁：采用50*30mm壁厚≥1.5mm的型材方管。 5、柜身：采用E1级厚≥16mm环保浸渍胶膜纸饰面刨花板制作，可见截面均经过PVC封边，封边符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》要求。柜体为吊装式，背板、吊板镶嵌于钢塑脚的凹槽里，承重可达到350kg以上。实验台整体要求具有极强的承重性、稳固性、美观性和高档大气的整体效果。所有钢制配件须经过酸洗、磷化、除油、除锈及环氧树脂喷涂固化处理。 6、钢脚与厚≥1.5mm冷轧板钢架由专用不锈钢螺杆连接，地脚采用该性硬聚氯乙烯注塑，罩脚为不锈钢，经过环氧树脂喷涂固化处理，外加防腐伸缩套。 7、面板：采用厚≥12.7mm实芯理化板制作，周边成型厚度≥25.4mm，具有防腐蚀、耐酸碱、耐高温、耐磨、抗老化、无毒、易清洁、耐冲击、抗化学和污染性能；；带一组PP水池。	1	组	25600	
83	中央实验台	3500*1500*800	1、结构：钢木结构；柜体单侧设置四个抽屉，每个抽屉下对应一个柜体，柜体设对开门，柜体内不设层板。 2、采用优质60*40mmC型钢，壁厚≥1.5mm的方管。 3、前梁：采用壁厚≥1.0mm优质冷轧板折弯成型。 4、横梁：采用50*30mm壁厚≥1.5mm的型材方管。 5、柜身：采用厚度E1级厚≥16mm环保浸渍胶膜纸饰面刨花板制作，可见截面均经过优质PVC封边条封边，封边符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》要求；柜体为吊装式，背板、吊板镶嵌于钢塑脚的凹槽里，承重可达到350kg以上。实验台整体要求具有极强的承重性、稳固性、美观性和高档大气的整体效果。所有钢制配件须经过酸洗、磷化、除油、除锈及环氧树脂喷涂固化处理。 6、钢脚与厚≥1.5mm冷轧板钢架由专用不锈钢螺杆连接，地脚采用硬聚氯乙烯注塑，罩脚为不锈钢，经过环氧树脂喷涂固化处理，外加防腐伸缩套。 7、面板：采用厚≥12.7mm实芯理化板制作，周边成型厚度≥25.4mm，具有防腐蚀、耐酸碱、耐高温、耐磨、抗老化、无毒、易清洁、耐冲击、抗化学和污染性能。带一组PP水池。 8、配置：带中央试剂架，架内可布线，横梁可安装标准86插座（插座面板由采购方自行采购）。	2	组	12000	
84	实验器械柜	900*450*1800	1、基材采用优质冷轧钢板，厚≥0.8mm（不含涂层厚度） 2、采用焊接，焊点牢固、平滑、美观，无气孔、脱焊、虚焊现象。表面应无毛刺、光滑、平整，不得有尖角、划口、凸起。 3、表面需做防腐、防锈处理，表面喷粉。喷粉厚度为：0.1mm，涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象。涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。涂层颜色自选。 4、五金配件：采用阻尼铰链，带底托。门板与柜体采用隐藏式天地轴五金连接。扣手采用内嵌式拉手，颜色自选。采用优质锁具，互开率低。门锁采用自锁折叠设计。 5、结构：柜体分为上下分体结构，上柜体柜门为玻璃对开门，玻璃厚度≥3 mm，内含两层活动层板；下柜体为玻璃对开门，内含一层活动板层。	36	个	1780	
85	实验边台	L型（4600+4700）*750*800	1、结构：钢木结构；柜体为上抽下门，柜体设置对开门，三个操作空位。 2、采用优质60*40mmC型钢，壁厚≥1.5mm的方管。 3、前梁：采用壁厚≥1.2mm优质冷轧板折弯成型。 4、横梁：采用50*30mm壁厚≥1.5mm的型材方管。 5、柜身：采用E1级厚≥16mm环保浸渍胶膜纸饰面刨花板制作，可见截面均经过PVC封边，封边符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》要求。柜体为吊装式，背板、吊板镶嵌于钢塑脚的凹槽里，承重可达到350kg以上。实验台整体要求具有极强的承重性、稳固性、美观性和高档大气的整体效果。所有钢制配件须经过酸洗、磷化、除油、除锈及环氧树脂喷涂固化处理。 6、钢脚与厚≥1.5mm冷轧板钢架由专用不锈钢螺杆连接，地脚采用该性硬聚氯乙烯注塑，罩脚为不锈钢，经过环氧树脂喷涂固化处理，外加防腐伸缩套。 7、面板：采用厚≥12.7mm实芯理化板制作，周边成型厚度≥25.4mm，具有防腐蚀、耐酸碱、耐高温、耐磨、抗老化、无毒、易清洁、耐冲击、抗化学和污染性能；；带一组PP水池。	1	组	16000	
86	实验边台	4500*750*800	1、结构：钢木结构；柜体为上抽下门，柜体设置对开门，两个操作空位。 2、采用优质60*40mmC型钢，壁厚≥1.5mm的方管。 3、前梁：采用壁厚≥1.2mm优质冷轧板折弯成型。 4、横梁：采用50*30mm壁厚≥1.5mm的型材方管。 5、柜身：采用E1级厚≥16mm环保浸渍胶膜纸饰面刨花板制作，可见截面均经过PVC封边，封边符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》要求。柜体为吊装式，背板、吊板镶嵌于钢塑脚的凹槽里，承重可达到350kg以上。实验台整体要求具有极强的承重性、稳固性、美观性和高档大气的整体效果。所有钢制配件须经过酸洗、磷化、除油、除锈及环氧树脂喷涂固化处理。 6、钢脚与厚≥1.5mm冷轧板钢架由专用不锈钢螺杆连接，地脚采用该性硬聚氯乙烯注塑，罩脚为不锈钢，经过环氧树脂喷涂固化处理，外加防腐伸缩套。 7、面板：采用厚≥12.7mm实芯理化板制作，周边成型厚度≥25.4mm，具有防腐蚀、耐酸碱、耐高温、耐磨、抗老化、无毒、易清洁、耐冲击、抗化学和污染性能；；带一组PP水池。	1	组	8000	
87	实验边台	8000*750*800	1、结构：钢木结构；柜体为上抽下门，柜体设置对开门，三个操作空位。 2、采用优质60*40mmC型钢，壁厚≥1.5mm的方管。 3、前梁：采用壁厚≥1.2mm优质冷轧板折弯成型。 4、横梁：采用50*30mm壁厚≥1.5mm的型材方管。 5、柜身：采用E1级厚≥16mm环保浸渍胶膜纸饰面刨花板制作，可见截面均经过PVC封边，封边符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》要求。柜体为吊装式，背板、吊板镶嵌于钢塑脚的凹槽里，承重可达到350kg以上。实验台整体要求具有极强的承重性、稳固性、美观性和高档大气的整体效果。所有钢制配件须经过酸洗、磷化、除油、除锈及环氧树脂喷涂固化处理。 6、钢脚与厚≥1.5mm冷轧板钢架由专用不锈钢螺杆连接，地脚采用该性硬聚氯乙烯注塑，罩脚为不锈钢，经过环氧树脂喷涂固化处理，外加防腐伸缩套。 7、面板：采用厚≥12.7mm实芯理化板制作，周边成型厚度≥25.4mm，具有防腐蚀、耐酸碱、耐高温、耐磨、抗老化、无毒、易清洁、耐冲击、抗化学和污染性能；；带一组PP水池。	1	组	12800	
88	实验边台	U型（5000+4000+3000）*750*800	1、结构：钢木结构；柜体为上抽下门，柜体设置对开门，四个操作空位。 2、采用优质60*40mmC型钢，壁厚≥1.5mm的方管。 3、前梁：采用壁厚≥1.2mm优质冷轧板折弯成型。 4、横梁：采用50*30mm壁厚≥1.5mm的型材方管。 5、柜身：采用E1级厚≥16mm环保浸渍胶膜纸饰面刨花板制作，可见截面均经过PVC封边，封边符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》要求。柜体为吊装式，背板、吊板镶嵌于钢塑脚的凹槽里，承重可达到350kg以上。实验台整体要求具有极强的承重性、稳固性、美观性和高档大气的整体效果。所有钢制配件须经过酸洗、磷化、除油、除锈及环氧树脂喷涂固化处理。 6、钢脚与厚≥1.5mm冷轧板钢架由专用不锈钢螺杆连接，地脚采用该性硬聚氯乙烯注塑，罩脚为不锈钢，经过环氧树脂喷涂固化处理，外加防腐伸缩套。 7、面板：采用厚≥12.7mm实芯理化板制作，周边成型厚度≥25.4mm，具有防腐蚀、耐酸碱、耐高温、耐磨、抗老化、无毒、易清洁、耐冲击、抗化学和污染性能；；带一组PP水池。	1	组	13200	
89	实验边台	5050*750*800	1、结构：钢木结构；柜体为上抽下门，柜体设置对开门，两个操作空位。 2、采用优质60*40mmC型钢，壁厚≥1.5mm的方管。 3、前梁：采用壁厚≥1.2mm优质冷轧板折弯成型。 4、横梁：采用50*30mm壁厚≥1.5mm的型材方管。 5、柜身：采用E1级厚≥16mm环保浸渍胶膜纸饰面刨花板制作，可见截面均经过PVC封边，封边符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》要求。柜体为吊装式，背板、吊板镶嵌于钢塑脚的凹槽里，承重可达到350kg以上。实验台整体要求具有极强的承重性、稳固性、美观性和高档大气的整体效果。所有钢制配件须经过酸洗、磷化、除油、除锈及环氧树脂喷涂固化处理。 6、钢脚与厚≥1.5mm冷轧板钢架由专用不锈钢螺杆连接，地脚采用该性硬聚氯乙烯注塑，罩脚为不锈钢，经过环氧树脂喷涂固化处理，外加防腐伸缩套。 7、面板：采用厚≥12.7mm实芯理化板制作，周边成型厚度≥25.4mm，具有防腐蚀、耐酸碱、耐高温、耐磨、抗老化、无毒、易清洁、耐冲击、抗化学和污染性能；；带一组PP水池。	2	组	8080	

90	实验边台	3000*750*800	1、结构：钢木结构；柜体为上抽下门，柜体设置对开门，一个操作空位。 2、采用优质60*40mmC型钢，壁厚≥1.5mm的方管。 3、前梁：采用壁厚≥1.2mm优质冷扎板折弯成型。 4、横梁：采用50*30mm壁厚≥1.5mm的型材方管。 5、柜身：采用E1级厚≥16mm环保浸渍胶膜纸饰面刨花板制作，可见截面均经过PVC封边，封边符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》要求。柜体为吊装式，背板、吊板镶嵌于钢塑脚的凹槽里，承重可达到350kg以上。实验台整体要求具有极强的承重性、稳固性、美观性和高档大气的整体效果。所有钢制配件须经过酸洗、磷化、除油、除锈及环氧树脂喷涂固化处理。 6、钢脚与厚≥1.5mm冷扎板钢架由专用不锈钢螺杆连接，地脚采用该性硬聚氯乙烯注塑，罩脚为不锈钢，经过环氧树脂喷涂固化处理，外加防腐伸缩套。 7、面板：采用厚≥12.7mm实芯理化板制作，周边成型厚度≥25.4mm，具有防腐蚀、耐酸碱、耐高温、耐磨、抗老化、无毒、易清洁、耐冲击、抗化学和污染性能。	1	组	4800	
91	实验边台	U型 （2400+6200+2800）*750*800	1、结构：钢木结构；柜体为上抽下门，柜体设置对开门，三个操作空位。 2、采用优质60*40mmC型钢，壁厚≥1.5mm的方管。 3、前梁：采用壁厚≥1.2mm优质冷扎板折弯成型。 4、横梁：采用50*30mm壁厚≥1.5mm的型材方管。 5、柜身：采用E1级厚≥16mm环保浸渍胶膜纸饰面刨花板制作，可见截面均经过PVC封边，封边符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》要求。柜体为吊装式，背板、吊板镶嵌于钢塑脚的凹槽里，承重可达到350kg以上。实验台整体要求具有极强的承重性、稳固性、美观性和高档大气的整体效果。所有钢制配件须经过酸洗、磷化、除油、除锈及环氧树脂喷涂固化处理。 6、钢脚与厚≥1.5mm冷扎板钢架由专用不锈钢螺杆连接，地脚采用该性硬聚氯乙烯注塑，罩脚为不锈钢，经过环氧树脂喷涂固化处理，外加防腐伸缩套。 7、面板：采用厚≥12.7mm实芯理化板制作，周边成型厚度≥25.4mm，具有防腐蚀、耐酸碱、耐高温、耐磨、抗老化、无毒、易清洁、耐冲击、抗化学和污染性能；带一组PP水池。	1	组	17600	
92	实验边台	L型（2750+3500）*750*800	1、结构：钢木结构；柜体为上抽下门，柜体设置对开门，两个操作空位。 2、采用优质60*40mmC型钢，壁厚≥1.5mm的方管。 3、前梁：采用壁厚≥1.2mm优质冷扎板折弯成型。 4、横梁：采用50*30mm壁厚≥1.5mm的型材方管。 5、柜身：采用E1级厚≥16mm环保浸渍胶膜纸饰面刨花板制作，可见截面均经过PVC封边，封边符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》要求。柜体为吊装式，背板、吊板镶嵌于钢塑脚的凹槽里，承重可达到350kg以上。实验台整体要求具有极强的承重性、稳固性、美观性和高档大气的整体效果。所有钢制配件须经过酸洗、磷化、除油、除锈及环氧树脂喷涂固化处理。 6、钢脚与厚≥1.5mm冷扎板钢架由专用不锈钢螺杆连接，地脚采用该性硬聚氯乙烯注塑，罩脚为不锈钢，经过环氧树脂喷涂固化处理，外加防腐伸缩套。 7、面板：采用厚≥12.7mm实芯理化板制作，周边成型厚度≥25.4mm，具有防腐蚀、耐酸碱、耐高温、耐磨、抗老化、无毒、易清洁、耐冲击、抗化学和污染性能。	1	组	8000	