

13 关于符合本国产品标准的声明函（采购包号：采购包1）

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 护腕（产品名称），生产厂为福建景一科技有限公司（企业名称），厂址为（生产厂址）福建省福州市长乐区文武砂镇壶江路2号中国东南大数据产业园。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. 举重腰带（产品名称），生产厂为福建景一科技有限公司（企业名称），厂址为（生产厂址）福建省福州市长乐区文武砂镇壶江路2号中国东南大数据产业园。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

3. 拉带（产品名称），生产厂为福建景一科技有限公司（企业名称），厂址为（生产厂址）福建省福州市长乐区文武砂镇壶江路2号中国东南大数据产业园。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

4. 杠铃片（产品名称），生产厂为福建景一科技有限公司（企业名称）



称), 厂址为(生产厂址)福建省福州市长乐区文武砂镇壶江路2号中国东南大数据产业园。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)²。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

5. 女子杠铃(产品名称), 生产厂为福建景一科技有限公司(企业名称), 厂址为(生产厂址)福建省福州市长乐区文武砂镇壶江路2号中国东南大数据产业园。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)²。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

6. 杠铃片10kg(产品名称), 生产厂为福建景一科技有限公司(企业名称), 厂址为(生产厂址)福建省福州市长乐区文武砂镇壶江路2号中国东南大数据产业园。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)²。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

7. 杠铃片5kg(产品名称), 生产厂为福建景一科技有限公司(企业名称), 厂址为(生产厂址)福建省福州市长乐区文武砂镇壶江路2号中国东南大数据产业园。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)²。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

8. 杠铃片1.5kg(产品名称), 生产厂为福建景一科技有限公司(企业名称), 厂址为(生产厂址)福建省福州市长乐区文武砂镇壶江路2号中国东南大数据产业园。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本



占比 \geq (规定比例)²。 (产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。
(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

9. 杠铃片1kg (产品名称)，生产厂为 福建景一科技有限公司 (企业名称)，厂址为 (生产厂址) 福建省福州市长乐区文武砂镇壶江路2号中国东南大数据产业园。 (产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)²。 (产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。
(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

10. 杠铃片0.5kg (产品名称)，生产厂为 福建景一科技有限公司 (企业名称)，厂址为 (生产厂址) 福建省福州市长乐区文武砂镇壶江路2号中国东南大数据产业园。 (产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)²。 (产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。
(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

11. 杠铃片1kg (产品名称)，生产厂为 福建景一科技有限公司 (企业名称)，厂址为 (生产厂址) 福建省福州市长乐区文武砂镇壶江路2号中国东南大数据产业园。 (产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)²。 (产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。
(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

12. 杠铃片2kg (产品名称)，生产厂为 福建景一科技有限公司 (企业名称)，厂址为 (生产厂址) 福建省福州市长乐区文武砂镇壶江路2号中国东南大数据产业园。 (产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)²。 (产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。
(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。



13. 打铃片 5kg (产品名称), 生产厂为 福建景一科技有限公司 (企业名称), 厂址为 (生产厂址) 福建省福州市长乐区文武砂镇壶江路 2 号中国东南大数据产业园。(产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

14. 打铃片 10kg (产品名称), 生产厂为 福建景一科技有限公司 (企业名称), 厂址为 (生产厂址) 福建省福州市长乐区文武砂镇壶江路 2 号中国东南大数据产业园。(产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

15. 打铃片 1.5kg (产品名称), 生产厂为 福建景一科技有限公司 (企业名称), 厂址为 (生产厂址) 福建省福州市长乐区文武砂镇壶江路 2 号中国东南大数据产业园。(产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

16. 打铃片 2.5kg 大片 (产品名称), 生产厂为 福建景一科技有限公司 (企业名称), 厂址为 (生产厂址) 福建省福州市长乐区文武砂镇壶江路 2 号中国东南大数据产业园。(产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

17. 弹簧卡扣 (产品名称), 生产厂为 福建景一科技有限公司 (企业名称), 厂址为 (生产厂址) 福建省福州市长乐区文武砂镇壶江路 2 号中



国东南大数据产业园。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)²。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

18. 技术杠铃 5kg (产品名称), 生产厂为 福建景一科技有限公司 (企业名称), 厂址为 (生产厂址) 福建省福州市长乐区文武砂镇壶江路2号中国东南大数据产业园。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)²。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

19. 技术杠铃 10kg (产品名称), 生产厂为 福建景一科技有限公司 (企业名称), 厂址为 (生产厂址) 福建省福州市长乐区文武砂镇壶江路2号中国东南大数据产业园。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)²。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

20. 技术杠铃片 5kg (产品名称), 生产厂为 河北张孔举重器材有限公司 (企业名称), 厂址为 泊头市泊盐路南 (生产厂址)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)²。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

21. 杠铃片 (产品名称), 生产厂为 河北张孔举重器材有限公司 (企业名称), 厂址为 泊头市泊盐路南 (生产厂址)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)²。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。



22. 拉带 (产品名称), 生产厂为 河北张孔举重器材有限公司 (企业名称), 厂址为 泊头市泊盐路南 (生产厂址)。(产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

23. 护腕 (产品名称), 生产厂为 河北张孔举重器材有限公司 (企业名称), 厂址为 泊头市泊盐路南 (生产厂址)。(产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

24. 跨栏架40cm、50cm各15副 (产品名称), 生产厂为 河北张孔举重器材有限公司 (企业名称), 厂址为 泊头市泊盐路南 (生产厂址)。(产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

25. 篮球5号 (产品名称), 生产厂为 泗洪摩腾体育用品有限公司 (企业名称), 厂址为 江苏省泗洪县经济开发区宏源路18号 (生产厂址)。(产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

26. 软梯 (产品名称), 生产厂为 卡尔美体育用品有限公司 (企业名称), 厂址为 福建省泉州市晋江市新塘街道上郭社区福兴路12号 (生产厂址)。(产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的



(关键工序)⁵在中国境内完成。

27. 弹力带 (产品名称), 生产厂为 卡尔美体育用品有限公司 (企业名称), 厂址为 福建省泉州市晋江市新塘街道上郭社区福兴路12号 (生产厂址)。(产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

28. 平衡瑜伽垫 (产品名称), 生产厂为 卡尔美体育用品有限公司 (企业名称), 厂址为 福建省泉州市晋江市新塘街道上郭社区福兴路12号 (生产厂址)。(产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

29. 哑铃 (产品名称), 生产厂为 南通锐思体育用品有限公司 (企业名称), 厂址为 南通市通州区兴东街道紫星村东一组 (生产厂址)。(产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

30. 阻力带 (产品名称), 生产厂为 南通锐思体育用品有限公司 (企业名称), 厂址为 南通市通州区兴东街道紫星村东一组 (生产厂址)。(产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

31. 训练绳 (产品名称), 生产厂为 南通锐思体育用品有限公司 (企



业名称), 厂址为南通市通州区兴东街道紫星村东一组(生产厂址)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

32. 杠铃(产品名称), 生产厂为南通锐思体育用品有限公司(企业名称), 厂址为南通市通州区兴东街道紫星村东一组(生产厂址)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

33. 篮球(产品名称), 生产厂为泗洪摩腾体育用品有限公司(企业名称), 厂址为江苏省泗洪县经济开发区宏源路18号(生产厂址)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

34. 篮球(产品名称), 生产厂为泗洪摩腾体育用品有限公司(企业名称), 厂址为江苏省泗洪县经济开发区宏源路18号(生产厂址)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

35. 田径跑步训练阻力带(产品名称), 生产厂为南通锐思体育用品有限公司(企业名称), 厂址为南通市通州区兴东街道紫星村东一组(生产厂址)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比



例)²。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

36. 篮球 (产品名称)，生产厂为泗洪摩腾体育用品有限公司 (企业名称)，厂址为江苏省泗洪县经济开发区宏源路 18 号 (生产厂址)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

37. 篮球 (产品名称)，生产厂为上海威尔胜体育用品有限公司 (企业名称)，厂址为厦门市思明区嘉义路 99 号安踏营运中心 (生产厂址)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

38. 弹力带 (产品名称)，生产厂为卡尔美体育用品有限公司 (企业名称)，厂址为福建省泉州市晋江市新塘街道上郭社区福兴路 12 号 (生产厂址)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

39. 弹力带 (产品名称)，生产厂为卡尔美体育用品有限公司 (企业名称)，厂址为福建省泉州市晋江市新塘街道上郭社区福兴路 12 号 (生产厂址)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。



40. 弹力带 (产品名称), 生产厂为 卡尔美体育用品有限公司 (企业名称), 厂址为 福建省泉州市晋江市新塘街道上郭社区福兴路 12 号 (生产厂址)。(产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

41. 弹力带 (产品名称), 生产厂为 卡尔美体育用品有限公司 (企业名称), 厂址为 福建省泉州市晋江市新塘街道上郭社区福兴路 12 号 (生产厂址)。(产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

42. 弹力带 (产品名称), 生产厂为 卡尔美体育用品有限公司 (企业名称), 厂址为 福建省泉州市晋江市新塘街道上郭社区福兴路 12 号 (生产厂址)。(产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

43. 哑铃 (产品名称), 生产厂为 南通锐思体育用品有限公司 (企业名称), 厂址为 南通市通州区兴东街道紫星村东一组 (生产厂址)。(产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

44. 哑铃 (产品名称), 生产厂为 南通锐思体育用品有限公司 (企业名称), 厂址为 南通市通州区兴东街道紫星村东一组 (生产厂址)。(产



产品名称1的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例³。产品名称1的关键组件⁴在中国境内生产。产品名称1的关键工序⁵在中国境内完成。

45. 哑铃 (产品名称), 生产厂为 南通锐思体育用品有限公司 (企业名称), 厂址为 南通市通州区兴东街道紫星村东一组 (生产厂址)。产品名称1的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例³。产品名称1的关键组件⁴在中国境内生产。产品名称1的关键工序⁵在中国境内完成。

46. 篮球 (产品名称), 生产厂为 泗洪摩腾体育用品有限公司 (企业名称), 厂址为 江苏省泗洪县经济开发区宏源路 18 号 (生产厂址)。产品名称1的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例³。产品名称1的关键组件⁴在中国境内生产。产品名称1的关键工序⁵在中国境内完成。

47. 篮球 (产品名称), 生产厂为 泗洪摩腾体育用品有限公司 (企业名称), 厂址为 江苏省泗洪县经济开发区宏源路 18 号 (生产厂址)。产品名称1的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例³。产品名称1的关键组件⁴在中国境内生产。产品名称1的关键工序⁵在中国境内完成。

48. 篮球 (产品名称), 生产厂为 泗洪摩腾体育用品有限公司 (企业名称), 厂址为 江苏省泗洪县经济开发区宏源路 18 号 (生产厂址)。产品名称1的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例³。产品名称1的关键组件⁴在中国境内生产。产品名称1的关键工序⁵在中国境内完成。



³在中国境内完成。

49. 战术板 (产品名称)，生产厂为 泗洪摩腾体育用品有限公司 (企业名称)，厂址为 江苏省泗洪县经济开发区宏源路18号 (生产厂址)。(产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称1) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

50. 哨子 (产品名称)，生产厂为 青岛世达体育用品有限公司 (企业名称)，厂址为 青岛市崂山区海尔路18号 (生产厂址)。(产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称1) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

51. 弹力带 (产品名称)，生产厂为 卡尔美体育用品有限公司 (企业名称)，厂址为 福建省泉州市晋江市新塘街道上郭社区福兴路12号 (生产厂址)。(产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称1) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

52. 泡沫轴 (产品名称)，生产厂为 南通锐思体育用品有限公司 (企业名称)，厂址为 南通市通州区兴东街道紫星村东一组 (生产厂址)。(产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称1) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

53. 篮球 (产品名称)，生产厂为 泗洪摩腾体育用品有限公司 (企业



名称),厂址为江苏省泗洪县经济开发区宏源路18号(生产厂址)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

54.组合哑铃可调节20KG/套 10KG/支(产品名称),生产厂为南通锐思体育用品有限公司(企业名称),厂址为南通市通州区兴东街道紫星村东一组(生产厂址)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

55.软壶铃4kg(产品名称),生产厂为南通锐思体育用品有限公司(企业名称),厂址为南通市通州区兴东街道紫星村东一组(生产厂址)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

56.软壶铃6kg(产品名称),生产厂为南通锐思体育用品有限公司(企业名称),厂址为南通市通州区兴东街道紫星村东一组(生产厂址)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

57.软壶铃10kg(产品名称),生产厂为南通锐思体育用品有限公司(企业名称),厂址为南通市通州区兴东街道紫星村东一组(生产厂址)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。



品名称1的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

58. 软壶铃 15kg (产品名称)，生产厂为南通锐思体育用品有限公司 (企业名称)，厂址为南通市通州区兴东街道紫星村东一组 (生产厂址)。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

59. 环型弹力带 15Lb (产品名称)，生产厂为卡尔美体育用品有限公司 (企业名称)，厂址为福建省泉州市晋江市新塘街道上郭社区福兴路12号 (生产厂址)。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

60. 环型弹力带 25Lb (产品名称)，生产厂为卡尔美体育用品有限公司 (企业名称)，厂址为福建省泉州市晋江市新塘街道上郭社区福兴路12号 (生产厂址)。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

61. 环型弹力带 35Lb (产品名称)，生产厂为卡尔美体育用品有限公司 (企业名称)，厂址为福建省泉州市晋江市新塘街道上郭社区福兴路12号 (生产厂址)。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。



62. 弹力带圈 5lb (产品名称), 生产厂为 卡尔美体育用品有限公司 (企业名称), 厂址为 福建省泉州市晋江市新塘街道上郭社区福兴路12号 (生产厂址)。(产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

63. 弹力带圈 10lb (产品名称), 生产厂为 卡尔美体育用品有限公司 (企业名称), 厂址为 福建省泉州市晋江市新塘街道上郭社区福兴路12号 (生产厂址)。(产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

64. 弹力带圈 15lb (产品名称), 生产厂为 卡尔美体育用品有限公司 (企业名称), 厂址为 福建省泉州市晋江市新塘街道上郭社区福兴路12号 (生产厂址)。(产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

65. 杠铃片 15kg (产品名称), 生产厂为 南通锐思体育用品有限公司 (企业名称), 厂址为 南通市通州区兴东街道紫星村东一组 (生产厂址)。(产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

66. 杠铃片 10kg (产品名称), 生产厂为 南通锐思体育用品有限公司 (企业名称), 厂址为 南通市通州区兴东街道紫星村东一组 (生产厂址)。



(产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

67. 杠铃片 2.5kg (产品名称)，生产厂为南通锐思体育用品有限公司(企业名称)，厂址为南通市通州区兴东街道紫星村东一组(生产厂址)。(产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

68. 杠铃片 1.5kg (产品名称)，生产厂为南通锐思体育用品有限公司(企业名称)，厂址为南通市通州区兴东街道紫星村东一组(生产厂址)。(产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

69. 训练用吊球 (产品名称)，生产厂为上海美璐捷体育用品有限公司(企业名称)，厂址为上海市杨浦区军工路 334 号 6 号楼 126-5 室(生产厂址)。(产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

70. 杠铃杆 12kg (产品名称)，生产厂为南通锐思体育用品有限公司(企业名称)，厂址为南通市通州区兴东街道紫星村东一组(生产厂址)。(产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。



序)⁵在中国境内完成。

71. 杠铃杆 15kg (产品名称), 生产厂为 南通锐思体育用品有限公司 (企业名称), 厂址为 南通市通州区兴东街道紫星村东一组 (生产厂址)。(产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

72. 杠铃片 5kg (产品名称), 生产厂为 南通锐思体育用品有限公司 (企业名称), 厂址为 南通市通州区兴东街道紫星村东一组 (生产厂址)。(产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

73. 跳箱 (产品名称), 生产厂为 南通锐思体育用品有限公司 (企业名称), 厂址为 南通市通州区兴东街道紫星村东一组 (生产厂址)。(产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

74. 实心球 2KG (产品名称), 生产厂为 卡尔美体育用品有限公司 (企业名称), 厂址为 福建省泉州市晋江市新塘街道上郭社区福兴路 12 号 (生产厂址)。(产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

75. 实心球 1KG (产品名称), 生产厂为 卡尔美体育用品有限公司 (企



业名称), 厂址为福建省泉州市晋江市新塘街道上郭社区福兴路12号(生产厂址)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

76. 平衡垫 (产品名称), 生产厂为南通锐思体育用品有限公司(企业名称), 厂址为南通市通州区兴东街道紫星村东一组(生产厂址)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

77. 平衡软踏 (产品名称), 生产厂为南通锐思体育用品有限公司(企业名称), 厂址为南通市通州区兴东街道紫星村东一组(生产厂址)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

78. 半球平衡垫 (产品名称), 生产厂为南通锐思体育用品有限公司(企业名称), 厂址为南通市通州区兴东街道紫星村东一组(生产厂址)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

79. 瑞士球 75CM 加厚 (产品名称), 生产厂为南通锐思体育用品有限公司(企业名称), 厂址为南通市通州区兴东街道紫星村东一组(生产厂址)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)



³。《产品名称1》的《关键组件》⁴在中国境内生产。《产品名称1》的《关键工序》⁵在中国境内完成。

80. 软栏架《产品名称》，生产厂为南通锐思体育用品有限公司（企业名称），厂址为南通市通州区兴东街道紫星村东一组（生产厂址）。《产品名称1》的中国境内生产的组件成本占比 \geq 《规定比例》³。《产品名称1》的《关键组件》⁴在中国境内生产。《产品名称1》的《关键工序》⁵在中国境内完成。

81. 多功能拉力绳《产品名称》，生产厂为南通锐思体育用品有限公司（企业名称），厂址为南通市通州区兴东街道紫星村东一组（生产厂址）。《产品名称1》的中国境内生产的组件成本占比 \geq 《规定比例》³。《产品名称1》的《关键组件》⁴在中国境内生产。《产品名称1》的《关键工序》⁵在中国境内完成。

82. 药球5、4、3、2、1kg各10个《产品名称》，生产厂为南通锐思体育用品有限公司（企业名称），厂址为南通市通州区兴东街道紫星村东一组（生产厂址）。《产品名称1》的中国境内生产的组件成本占比 \geq 《规定比例》³。《产品名称1》的《关键组件》⁴在中国境内生产。《产品名称1》的《关键工序》⁵在中国境内完成。

83. 软式跳箱《产品名称》，生产厂为南通锐思体育用品有限公司（企业名称），厂址为南通市通州区兴东街道紫星村东一组（生产厂址）。《产品名称1》的中国境内生产的组件成本占比 \geq 《规定比例》³。《产品名称1》的《关键组件》⁴在中国境内生产。《产品名称1》的《关键工序》⁵在中国境内完成。



84. 举重腰带牛皮 80cm 90cm 110cm 各 5 根 (产品名称), 生产厂为南通锐思体育用品有限公司 (企业名称), 厂址为南通市通州区兴东街道紫星村东一组 (生产厂址)。(产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

85. 弹簧跳板 (产品名称), 生产厂为南通锐思体育用品有限公司 (企业名称), 厂址为南通市通州区兴东街道紫星村东一组 (生产厂址)。(产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

86. 起跑器 (产品名称), 生产厂为南通锐思体育用品有限公司 (企业名称), 厂址为南通市通州区兴东街道紫星村东一组 (生产厂址)。(产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

87. 肋木架 (产品名称), 生产厂为南通锐思体育用品有限公司 (企业名称), 厂址为南通市通州区兴东街道紫星村东一组 (生产厂址)。(产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

88. 铁饼 1kg、0.75kg (产品名称), 生产厂为南通锐思体育用品有限公司 (企业名称), 厂址为南通市通州区兴东街道紫星村东一组 (生产厂址)。



厂址)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

89. 铅球 3.5kg、4.5kg (产品名称), 生产厂为南通锐思体育用品有限公司(企业名称), 厂址为南通市通州区兴东街道紫星村东一组(生产厂址)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 江苏吾器酷体育产业有限公司

日期: 2026年3月6日



1. 产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例”栏可不填, 下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前, “关键组件”栏可不填, 下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前, “关键工序”栏可不填, 下同。
6. 用斜线划除的地方无需填写。

