

7、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）江苏航天水力设备有限公司郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）江苏航天水力设备有限公司提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（产品名称1）大轴返厂维修，生产厂为（厂名）江苏航天水力设备有限公司，厂址为（生产厂址）江苏省高邮市经济开发区波司登大道8号。（产品名称1）大轴返厂维修的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。（产品名称1）大轴返厂维修的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称1）大轴返厂维修的（关键工序）在中国境内完成。

2.（产品名称2）叶轮总成修复，生产厂为（厂名）江苏航天水力设备有限公司，厂址为（生产厂址）江苏省高邮市经济开发区波司登大道8号。（产品名称2）叶轮总成修复的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）。（产品名称2）叶轮总成修复的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称2）叶轮总成修复的（关键工序）在中国境内完成。

3.（产品名称3）叶轮头动平衡（检测），生产厂为（厂名）江苏航天水力设备有限公司，厂址为（生产厂址）江苏省高邮市经济开发区波司登大道8号。（产品名称3）叶轮头动平衡（检测）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。（产品名称3）叶轮头动平衡（检测）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称3）叶轮头动平衡（检测）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（产品名称4）水泵导轴承返厂维修（上下导轴承），生产厂为（厂名）江苏航天水力设备有限公司，厂址为（生产厂址）江苏省高邮市经济开发区波司登大道8号。

登大道 8 号。(产品名称 4) 水泵导轴承返厂维修(上下导轴承) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(产品名称 4) 水泵导轴承返厂维修(上下导轴承) 的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 4) 水泵导轴承返厂维修(上下导轴承) 的(关键工序)在中国境内完成。

5.(产品名称 5) 新制导叶体, 生产厂为(厂名) 江苏航天水力设备有限公司, 厂址为(生产厂址) 江苏省高邮市经济开发区波司登大道 8 号。(产品名称 5) 新制导叶体 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(产品名称 5) 新制导叶体 的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 5) 新制导叶体 的(关键工序)在中国境内完成。

6(产品名称 1) 新制叶轮外壳, 生产厂为(厂名) 江苏航天水力设备有限公司, 厂址为(生产厂址) 江苏省高邮市经济开发区波司登大道 8 号。(产品名称 6) 新制叶轮外壳 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(产品名称 6) 新制叶轮外壳 的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 6) 新制叶轮外壳 的(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 江苏航天水力设备有限公司

日期: 2026 年 04 月 16 日

