

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 走线槽，生产厂为江阴市西石桥新龙电器配件厂，厂址为江阴市镇澄路2028号。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

2. 自粘式扎带固定座，生产厂为温州市乐易扎科技有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市清江镇三塘村。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

3. 自粘式扎带固定座，生产厂为温州市乐易扎科技有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市清江镇三塘村。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

4. 自攻螺丝，生产厂为东莞市泰鹏五金制品有限公司，厂址为广东省东莞市沙田镇沙田大道251号2栋101室。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

5. 自攻螺丝，生产厂为东莞市泰鹏五金制品有限公司，厂址为广东省东莞市沙田镇沙田大道251号2栋101室。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

6. 自攻螺丝，生产厂为东莞市泰鹏五金制品有限公司，厂址为广东省东莞市沙田镇沙田大道251号2栋101室。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

7. 自攻螺丝，生产厂为东莞市泰鹏五金制品有限公司，厂址为广东省东莞

市沙田镇沙田大道 251 号 2 栋 101 室。~~(产品名称 1)~~ 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

8. 中间继电器底座，生产厂为奥盟电气集团有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市北白象镇大星捕捞队村。~~(产品名称 1)~~ 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

9. 中间继电器，生产厂为奥盟电气集团有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市北白象镇大星捕捞队村。~~(产品名称 1)~~ 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

10. 指针式万用表，生产厂为马鞍山川宇电子有限公司，厂址为马鞍山经济技术开发区银黄东路 999 号 35 栋 101 室。~~(产品名称 1)~~ 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

11. 直流稳压电源，生产厂为深圳市菲尼瑞斯科技有限公司，厂址为深圳市龙华区大浪街道新石社区丽荣路 5 号伟华达工业园 C 栋 802。~~(产品名称 1)~~ 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

12. 微型漏电断路器，生产厂为奥盟电气集团有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市北白象镇大星捕捞队村。~~(产品名称 1)~~ 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

13. 微型漏电断路器，生产厂为奥盟电气集团有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市北白象镇大星捕捞队村。~~(产品名称 1)~~ 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

14. 微型断路器，生产厂为奥盟电气集团有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市北白象镇大星捕捞队村。~~(产品名称 1)~~ 的中国境内生产的组件成本

占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

15. 微型断路器，生产厂为奥盟电气集团有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市北白象镇大星捕捞队村。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

16. 塑壳断路器，生产厂为奥盟电气集团有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市北白象镇大星捕捞队村。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

17. 熔断器，生产厂为浙江正浩熔断器有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市柳市镇仙师岩南路19号。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

18. 交流电压表，生产厂为奥盟电气集团有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市北白象镇大星捕捞队村。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

19. 交流电流表，生产厂为奥盟电气集团有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市北白象镇大星捕捞队村。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

20. 电流互感器，生产厂为奥盟电气集团有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市北白象镇大星捕捞队村。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

21. 低压刀开关，生产厂为奥盟电气集团有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市北白象镇大星捕捞队村。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

~~名称1~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

22. 真空吸盘，生产厂为浙江洛亚气动有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市磐石镇重石村。~~（产品名称1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

23. 粘贴标牌框，生产厂为苍南县美酷文化用品有限公司，厂址为浙江省温州市苍南县金乡镇迎旭路181号后面。~~（产品名称1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

24. 扎带，生产厂为温州市乐易扎科技有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市清江镇三塘村。~~（产品名称1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

25. 扎带，生产厂为温州市乐易扎科技有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市清江镇三塘村。~~（产品名称1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

26. 圆型冷压端子，生产厂为乐清市菲尔浦电力设备有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市北白象镇前西漳村交通西路388号8号楼。~~（产品名称1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

27. 元件袋子，生产厂为广州金塑实业有限公司，厂址为广州市番禺区新造镇智港大街15号1104房。~~（产品名称1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

28. 元件标签贴纸，生产厂为苍南县美酷文化用品有限公司，厂址为浙江省温州市苍南县金乡镇迎旭路181号后面。~~（产品名称1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

29. 异形号码管，生产厂为浙江迅发电力科技有限公司，厂址为浙江省乐清市翁垟街道曙光村。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

30. 异形号码管，生产厂为浙江迅发电力科技有限公司，厂址为浙江省乐清市翁垟街道曙光村。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

31. 异形号码管，生产厂为浙江迅发电力科技有限公司，厂址为浙江省乐清市翁垟街道曙光村。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

32. 异形号码管，生产厂为浙江迅发电力科技有限公司，厂址为浙江省乐清市翁垟街道曙光村。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

33. 异形号码管，生产厂为浙江迅发电力科技有限公司，厂址为浙江省乐清市翁垟街道曙光村。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

34. 一字大螺丝刀，生产厂为徐州锐尔五金工具制造有限公司，厂址为邳州市碾庄镇工业园。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

35. 扬声器，生产厂为东莞市科弘电子有限公司，厂址为广东省东莞市长安镇厦岗福海路 52 号 12 号楼 1001 室。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

36. 压线钳，生产厂为徐州锐尔五金工具制造有限公司，厂址为邳州市

碾庄镇工业园。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称1)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)在中国境内完成。

37. 旋转流水灯, 生产厂为深圳市好帮手教学产品有限公司, 厂址为深圳市宝安区松岗街道红星社区石岗街25号一楼101。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称1)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)在中国境内完成。

38. 芯片(OC门), 生产厂为深圳市炆城实业有限公司, 厂址为深圳市福田区华强北街道华航社区华富路1004号南光大厦509。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称1)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)在中国境内完成。

39. 芯片(8输入或非/或门), 生产厂为深圳市硕恒科技有限公司, 厂址为深圳市宝安区新桥街道黄埔社区上南东路128号1号厂房九层。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称1)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)在中国境内完成。

40. 芯片(2输入四与门), 生产厂为深圳市硕恒科技有限公司, 厂址为深圳市宝安区新桥街道黄埔社区上南东路128号1号厂房九层。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称1)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)在中国境内完成。

41. 小型自锁旋钮开关, 生产厂为一佳工控电器有限公司, 厂址为浙江省乐清市北白象镇温州大桥工业园区。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称1)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)在中国境内完成。

42. 小型一字螺丝刀, 生产厂为徐州锐尔五金工具制造有限公司, 厂址为邳州市碾庄镇工业园。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称1)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)在中国境内完成。

43. 小型十字螺丝刀, 生产厂为徐州锐尔五金工具制造有限公司, 厂址为邳州市碾庄镇工业园。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规

~~定比例~~。~~（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。~~

44. 香蕉插头，生产厂为深圳市固锐电子有限公司，厂址为深圳市光明区马田街道石家社区后底坑同富工业区 16 号 1101。~~（产品名称1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。~~

45. 香蕉插头，生产厂为深圳市固锐电子有限公司，厂址为深圳市光明区马田街道石家社区后底坑同富工业区 16 号 1101。~~（产品名称1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。~~

46. 香蕉插头，生产厂为深圳市固锐电子有限公司，厂址为深圳市光明区马田街道石家社区后底坑同富工业区 16 号 1101。~~（产品名称1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。~~

47. 香蕉插头，生产厂为深圳市固锐电子有限公司，厂址为深圳市光明区马田街道石家社区后底坑同富工业区 16 号 1101。~~（产品名称1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。~~

48. 香蕉插头，生产厂为深圳市固锐电子有限公司，厂址为深圳市光明区马田街道石家社区后底坑同富工业区 16 号 1101。~~（产品名称1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。~~

49. 相位、地、零标签，生产厂为苍南县美酷文化用品有限公司，厂址为浙江省温州市苍南县金乡镇迎旭路 181 号后面。~~（产品名称1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。~~

50. 显示译码器，生产厂为深圳市硕恒科技有限公司，厂址为深圳市宝安区新桥街道黄埔社区上南东路 128 号 1 号厂房九层。~~（产品名称1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称1）的（关键组件）在中~~

国境内生产。~~（产品名称1）的（关键工序）~~在中国境内完成。

51. 稳压二极管，生产厂为东莞市科弘电子有限公司，厂址为广东省东莞市长安镇厦岗福海路52号12号楼1001室。~~（产品名称1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称1）的（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称1）的（关键工序）~~在中国境内完成。

52. 稳压二极管，生产厂为东莞市科弘电子有限公司，厂址为广东省东莞市长安镇厦岗福海路52号12号楼1001室。~~（产品名称1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称1）的（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称1）的（关键工序）~~在中国境内完成。

53. 稳压二极管，生产厂为东莞市科弘电子有限公司，厂址为广东省东莞市长安镇厦岗福海路52号12号楼1001室。~~（产品名称1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称1）的（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称1）的（关键工序）~~在中国境内完成。

54. 稳压二极管，生产厂为东莞市科弘电子有限公司，厂址为广东省东莞市长安镇厦岗福海路52号12号楼1001室。~~（产品名称1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称1）的（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称1）的（关键工序）~~在中国境内完成。

55. 网线，生产厂为东莞联业电子电线有限公司，厂址为广东省东莞市石排镇下沙杨屋三路3号101室。~~（产品名称1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称1）的（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称1）的（关键工序）~~在中国境内完成。

56. 万用表测试线，生产厂为深圳市晨洲岛智能有限公司，厂址为深圳市宝安区福海街道桥头社区榕树路2号第1栋402。~~（产品名称1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称1）的（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称1）的（关键工序）~~在中国境内完成。

57. 拖线板，生产厂为慈溪市莫工插座有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市观海卫镇小团浦东路38号。~~（产品名称1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称1）的（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称1）的（关键工序）~~在中国境内完成。

58. 透明胶带，生产厂为东莞市金虹包装材料有限公司，厂址为广东省东莞市桥头镇大康路 16 号。~~（产品名称 1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

59. 铜塑线，生产厂为江苏津达线缆有限公司，厂址为宜兴市官林镇丰义村西环路 10 号。~~（产品名称 1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

60. 铜塑线，生产厂为江苏津达线缆有限公司，厂址为宜兴市官林镇丰义村西环路 10 号。~~（产品名称 1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

61. 铜塑线，生产厂为江苏津达线缆有限公司，厂址为宜兴市官林镇丰义村西环路 10 号。~~（产品名称 1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

62. 铜塑线，生产厂为江苏津达线缆有限公司，厂址为宜兴市官林镇丰义村西环路 10 号。~~（产品名称 1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

63. 铜塑线，生产厂为江苏津达线缆有限公司，厂址为宜兴市官林镇丰义村西环路 10 号。~~（产品名称 1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

64. 铜塑线，生产厂为江苏津达线缆有限公司，厂址为宜兴市官林镇丰义村西环路 10 号。~~（产品名称 1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

65. 铜塑线，生产厂为江苏津达线缆有限公司，厂址为宜兴市官林镇丰

义村西环路 10 号。~~（产品名称 1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

66. 铜塑线，生产厂为江苏津达线缆有限公司，厂址为宜兴市官林镇丰义村西环路 10 号。~~（产品名称 1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

67. 铜塑线，生产厂为江苏津达线缆有限公司，厂址为宜兴市官林镇丰义村西环路 10 号。~~（产品名称 1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

68. 铜塑线，生产厂为江苏津达线缆有限公司，厂址为宜兴市官林镇丰义村西环路 10 号。~~（产品名称 1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

69. 铜塑线，生产厂为江苏津达线缆有限公司，厂址为宜兴市官林镇丰义村西环路 10 号。~~（产品名称 1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

70. 铜塑线，生产厂为江苏津达线缆有限公司，厂址为宜兴市官林镇丰义村西环路 10 号。~~（产品名称 1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

71. 铜塑线，生产厂为江苏津达线缆有限公司，厂址为宜兴市官林镇丰义村西环路 10 号。~~（产品名称 1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

72. 铜塑线，生产厂为江苏津达线缆有限公司，厂址为宜兴市官林镇丰义村西环路 10 号。~~（产品名称 1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。

~~例~~。~~（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。~~

73. 铜塑线，生产厂为江苏津达线缆有限公司，厂址为宜兴市官林镇丰义村西环路10号。~~（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。~~

74. 铜塑线，生产厂为江苏津达线缆有限公司，厂址为宜兴市官林镇丰义村西环路10号。~~（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。~~

75. 铜塑线，生产厂为江苏津达线缆有限公司，厂址为宜兴市官林镇丰义村西环路10号。~~（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。~~

76. 铜塑线，生产厂为江苏津达线缆有限公司，厂址为宜兴市官林镇丰义村西环路10号。~~（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。~~

77. 贴片元件练习板，生产厂为深圳市好帮手教学产品有限公司，厂址为深圳市宝安区松岗街道红星社区石岗街25号一楼101。~~（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。~~

78. 塑料扎带，生产厂为温州市乐易扎科技有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市清江镇三塘村。~~（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。~~

79. 塑料扎带，生产厂为温州市乐易扎科技有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市清江镇三塘村。~~（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称1）~~

的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

80. 塑料扎带，生产厂为温州市乐易扎科技有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市清江镇三塘村。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

81. 塑料线槽，生产厂为江阴市西石桥新龙电器配件厂，厂址为江阴市镇澄路 2028 号。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

82. 松香，生产厂为深圳市白光电子科技有限公司，厂址为深圳市光明区马田街道马山头社区钟表基地瑞辉大厦 401。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

83. 丝锥绞手，生产厂为温岭市鼎杭工具有限公司，厂址为浙江省台州市温岭市温峤镇横泾村朝阳路北侧（台州华茂工艺品股份有限公司隔壁）。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

84. 双位数码管，生产厂为东莞市科弘电子有限公司，厂址为广东省东莞市长安镇厦岗福海路 52 号 12 号楼 1001 室。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

85. 双列 8 脚集成块插座，生产厂为深圳市佳信微电子有限公司，厂址为深圳市龙岗区龙城街道尚景社区龙城大道 99 号西门正中时代广场 901-B34。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

86. 双列 16 脚集成块插座，生产厂为深圳市佳信微电子有限公司，厂址为深圳市龙岗区龙城街道尚景社区龙城大道 99 号西门正中时代广场 901-B34。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~

的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

87. 双列 14 脚集成块插座，生产厂为深圳市佳信微电子有限公司，厂址为深圳市龙岗区龙城街道尚景社区龙城大道 99 号西门正中时代广场 901-B34。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

88. 双刀双掷带自锁按钮(启停开关)，生产厂为一佳工控电器有限公司，厂址为浙江省乐清市北白象镇温州大桥工业园区。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

89. 数字钳形表，生产厂为深圳市晨洲岛智能有限公司，厂址为深圳市宝安区福海街道桥头社区榕树路 2 号第 1 栋 402。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

90. 数码管，生产厂为东莞市科弘电子有限公司，厂址为广东省东莞市长安镇厦岗福海路 52 号 12 号楼 1001 室。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

91. 手用丝锥，生产厂为台州山肯工具有限公司，厂址为浙江省台州市温岭市温峤镇工业城机电园区朝阳路 3 号(1 幢二层)。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

92. 手用丝锥，生产厂为台州山肯工具有限公司，厂址为浙江省台州市温岭市温峤镇工业城机电园区朝阳路 3 号(1 幢二层)。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

93. 手用丝锥，生产厂为台州山肯工具有限公司，厂址为浙江省台州市温岭市温峤镇工业城机电园区朝阳路 3 号(1 幢二层)。~~(产品名称1)~~的中国

境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

94. 手提袋，生产厂为广州金塑实业有限公司，厂址为广州市番禺区新造镇智港大街15号1104房。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

95. 手持式红外测温仪，生产厂为深圳市晨洲岛智能有限公司，厂址为深圳市宝安区福海街道桥头社区榕树路2号第1栋402。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

96. 收音机套件，生产厂为深圳市好帮手教学产品有限公司，厂址为深圳市宝安区松岗街道红星社区石岗街25号一楼101。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

97. 实验板，生产厂为深圳市好帮手教学产品有限公司，厂址为深圳市宝安区松岗街道红星社区石岗街25号一楼101。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

98. 实验板，生产厂为深圳市好帮手教学产品有限公司，厂址为深圳市宝安区松岗街道红星社区石岗街25号一楼101。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

99. 时间继电器底座，生产厂为奥盟电气集团有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市北白象镇大星捕捞队村。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

100. 时间继电器，生产厂为奥盟电气集团有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市北白象镇大星捕捞队村。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品~~

~~名称1~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

101. 时间继电器，生产厂为奥盟电气集团有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市北白象镇大星捕捞队村。~~（产品名称1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

102. 十字大螺丝刀，生产厂为徐州锐尔五金工具制造有限公司，厂址为邳州市碾庄镇工业园。~~（产品名称1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

103. 声控七彩套件，生产厂为深圳市好帮手教学产品有限公司，厂址为深圳市宝安区松岗街道红星社区石岗街25号一楼101。~~（产品名称1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

104. 散热片及螺丝（安装TIP41C），生产厂为深圳市硕恒科技有限公司，厂址为深圳市宝安区新桥街道黄埔社区上南东路128号1号厂房九层。~~（产品名称1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

105. 三眼插头，生产厂为慈溪市莫工插座有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市观海卫镇小团浦东路38号。~~（产品名称1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

106. 三芯护套线，生产厂为江苏津达线缆有限公司，厂址为宜兴市官林镇丰义村西环路10号。~~（产品名称1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

107. 三相五孔插头，生产厂为慈溪市莫工插座有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市观海卫镇小团浦东路38号。~~（产品名称1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

108. 三相明装插座，生产厂为广东雅奇电器实业有限公司，厂址为广东省揭西县棉湖镇厚埔工业区。~~（产品名称1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

109. 三相空气开关，生产厂为奥盟电气集团有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市北白象镇大星捕捞队村。~~（产品名称1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

110. 三相空气开关，生产厂为奥盟电气集团有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市北白象镇大星捕捞队村。~~（产品名称1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

111. 三相分色电源指示灯，生产厂为一佳工控电器有限公司，厂址为浙江省乐清市北白象镇温州大桥工业园区。~~（产品名称1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

112. 三相分色电源指示灯，生产厂为一佳工控电器有限公司，厂址为浙江省乐清市北白象镇温州大桥工业园区。~~（产品名称1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

113. 三相分色电源指示灯，生产厂为一佳工控电器有限公司，厂址为浙江省乐清市北白象镇温州大桥工业园区。~~（产品名称1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

114. 三极管，生产厂为东莞市科弘电子有限公司，厂址为广东省东莞市长安镇厦岗福海路52号12号楼1001室。~~（产品名称1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

115. 三极管，生产厂为东莞市科弘电子有限公司，厂址为广东省东莞市

长安镇厦岗福海路 52 号 12 号楼 1001 室。~~（产品名称 1）~~ 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

116. 三极管，生产厂为东莞市科弘电子有限公司，厂址为广东省东莞市长安镇厦岗福海路 52 号 12 号楼 1001 室。~~（产品名称 1）~~ 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

117. 三极管，生产厂为东莞市科弘电子有限公司，厂址为广东省东莞市长安镇厦岗福海路 52 号 12 号楼 1001 室。~~（产品名称 1）~~ 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

118. 三极管，生产厂为东莞市科弘电子有限公司，厂址为广东省东莞市长安镇厦岗福海路 52 号 12 号楼 1001 室。~~（产品名称 1）~~ 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

119. 人体红外感应电子模块传感器，生产厂为深圳市好帮手教学产品有限公司，厂址为深圳市宝安区松岗街道红星社区石岗街 25 号一楼 101。~~（产品名称 1）~~ 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

120. 热释电人体红外传感器，生产厂为深圳市好帮手教学产品有限公司，厂址为深圳市宝安区松岗街道红星社区石岗街 25 号一楼 101。~~（产品名称 1）~~ 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

121. 热敏感打印纸，生产厂为江苏天之印数码打印材料有限公司，厂址为丹阳市延陵镇行宫健康路。~~（产品名称 1）~~ 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

122. 热继电器_____，生产厂为奥盟电气集团有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市北白象镇大星捕捞队村。~~（产品名称 1）~~ 的中国境内生产的组件

成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

123. 热继电器，生产厂为奥盟电气集团有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市北白象镇大星捕捞队村。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

124. 轻触开关（4脚），生产厂为深圳市好帮手教学产品有限公司，厂址为深圳市宝安区松岗街道红星社区石岗街25号一楼101。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

125. 气动微型接口，生产厂为肇庆市志成气动有限公司，厂址为肇庆市高要区金渡工业园集聚基地二期龙兴路10号（厂房）A区。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

126. 七管超外差式收音机，生产厂为郑州纳多威电子科技有限公司，厂址为河南省郑州市高新技术产业开发区化工路瑞丰路交叉口陈庄小区1号楼4单元1层东户。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

127. 平垫片，生产厂为东莞市泰鹏五金制品有限公司，厂址为广东省东莞市沙田镇沙田大道251号2栋101室。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

128. 尼龙扎带，生产厂为温州市乐易扎科技有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市清江镇三塘村。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

129. 尼龙扎带，生产厂为温州市乐易扎科技有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市清江镇三塘村。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq

~~（规定比例）~~。~~（产品名称1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

130. 尼龙扎带，生产厂为温州市乐易扎科技有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市清江镇三塘村。~~（产品名称1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

131. 面包板，生产厂为深圳市好帮手教学产品有限公司，厂址为深圳市宝安区松岗街道红星社区石岗街 25 号一楼 101。~~（产品名称1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

132. 螺栓螺母，生产厂为东莞市泰鹏五金制品有限公司，厂址为广东省东莞市沙田镇沙田大道 251 号 2 栋 101 室。~~（产品名称1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

133. 螺栓螺母，生产厂为东莞市泰鹏五金制品有限公司，厂址为广东省东莞市沙田镇沙田大道 251 号 2 栋 101 室。~~（产品名称1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

134. 螺栓螺母，生产厂为东莞市泰鹏五金制品有限公司，厂址为广东省东莞市沙田镇沙田大道 251 号 2 栋 101 室。~~（产品名称1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

135. 螺栓螺母，生产厂为东莞市泰鹏五金制品有限公司，厂址为广东省东莞市沙田镇沙田大道 251 号 2 栋 101 室。~~（产品名称1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

136. 螺口灯泡座，生产厂为广东雅奇电器实业有限公司，厂址为广东省揭西县棉湖镇厚埔工业区。~~（产品名称1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称1）~~

的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

137. 螺口灯泡，生产厂为广东雅奇电器实业有限公司，厂址为广东省揭西县棉湖镇厚埔工业区。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

138. 螺口灯泡，生产厂为广东雅奇电器实业有限公司，厂址为广东省揭西县棉湖镇厚埔工业区。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

139. 漏电断路器，生产厂为奥盟电气集团有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市北白象镇大星捕捞队村。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

140. 六反相器，生产厂为深圳市硕恒科技有限公司，厂址为深圳市宝安区新桥街道黄埔社区上南东路128号1号厂房九层。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

141. 零排，生产厂为乐清市菲尔浦电力设备有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市北白象镇前西漳村交通西路388号8号楼。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

142. 零排，生产厂为乐清市菲尔浦电力设备有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市北白象镇前西漳村交通西路388号8号楼。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

143. 冷压端子，生产厂为乐清市菲尔浦电力设备有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市北白象镇前西漳村交通西路388号8号楼。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

144. 冷压端子，生产厂为乐清市菲尔浦电力设备有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市北白象镇前西漳村交通西路 388 号 8 号楼。~~(产品名称 1)~~ 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

145. 冷压端子，生产厂为乐清市菲尔浦电力设备有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市北白象镇前西漳村交通西路 388 号 8 号楼。~~(产品名称 1)~~ 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

146. 冷压端子，生产厂为乐清市菲尔浦电力设备有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市北白象镇前西漳村交通西路 388 号 8 号楼。~~(产品名称 1)~~ 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

147. 冷压端子，生产厂为乐清市菲尔浦电力设备有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市北白象镇前西漳村交通西路 388 号 8 号楼。~~(产品名称 1)~~ 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

148. 冷压端子，生产厂为乐清市菲尔浦电力设备有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市北白象镇前西漳村交通西路 388 号 8 号楼。~~(产品名称 1)~~ 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

149. 冷压端子，生产厂为乐清市菲尔浦电力设备有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市北白象镇前西漳村交通西路 388 号 8 号楼。~~(产品名称 1)~~ 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

150. 冷压端子，生产厂为乐清市菲尔浦电力设备有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市北白象镇前西漳村交通西路 388 号 8 号楼。~~(产品名称 1)~~ 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

151. 浪涌保护器，生产厂为奥盟电气集团有限公司，厂址为浙江省温州

市乐清市北白象镇大星捕捞队村。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

152. 快速接线端子，生产厂为乐清市菲尔浦电力设备有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市北白象镇前西漳村交通西路388号8号楼。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

153. 开关电源，生产厂为浙江西盟电子科技有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市柳市镇象阳工业区（乐清市乐昆木材工艺厂内）。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

154. 开关按钮，生产厂为一佳工控电器有限公司，厂址为浙江省乐清市北白象镇温州大桥工业园区。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

155. 开关按钮，生产厂为一佳工控电器有限公司，厂址为浙江省乐清市北白象镇温州大桥工业园区。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

156. 开关按钮，生产厂为一佳工控电器有限公司，厂址为浙江省乐清市北白象镇温州大桥工业园区。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

157. 开关按钮，生产厂为一佳工控电器有限公司，厂址为浙江省乐清市北白象镇温州大桥工业园区。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

158. 绝缘手套，生产厂为临沂展达安全防护用品有限公司，厂址为山东省临沂市兰山西外环路金锣科技园金格纳院内。~~(产品名称1)~~的中国境内生

产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

159. 绝缘手套, 生产厂为临沂展达安全防护用品有限公司, 厂址为山东省临沂市兰山西外环路金锣科技园金格纳院内。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

160. 绝缘胶布, 生产厂为东莞市金虹包装材料有限公司, 厂址为广东省东莞市桥头镇大康路16号。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

161. 绝缘垫, 生产厂为临沂展达安全防护用品有限公司, 厂址为山东省临沂市兰山西外环路金锣科技园金格纳院内。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

162. 绝缘导线, 生产厂为江苏津达线缆有限公司, 厂址为宜兴市官林镇丰义村西环路10号。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

163. 绝缘导线, 生产厂为江苏津达线缆有限公司, 厂址为宜兴市官林镇丰义村西环路10号。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

164. 绝缘导线, 生产厂为江苏津达线缆有限公司, 厂址为宜兴市官林镇丰义村西环路10号。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

165. 绝缘导线, 生产厂为江苏津达线缆有限公司, 厂址为宜兴市官林镇丰义村西环路10号。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键~~

~~键工序~~在中国境内完成。

166. 绝缘导线，生产厂为江苏津达线缆有限公司，厂址为宜兴市官林镇丰义村西环路 10 号。~~(产品名称 1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

167. 绝缘导线，生产厂为江苏津达线缆有限公司，厂址为宜兴市官林镇丰义村西环路 10 号。~~(产品名称 1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

168. 绝缘导线，生产厂为江苏津达线缆有限公司，厂址为宜兴市官林镇丰义村西环路 10 号。~~(产品名称 1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

169. 绝缘导线，生产厂为江苏津达线缆有限公司，厂址为宜兴市官林镇丰义村西环路 10 号。~~(产品名称 1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

170. 绝缘导线，生产厂为江苏津达线缆有限公司，厂址为宜兴市官林镇丰义村西环路 10 号。~~(产品名称 1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

171. 绝缘导线，生产厂为江苏津达线缆有限公司，厂址为宜兴市官林镇丰义村西环路 10 号。~~(产品名称 1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

172. 绝缘导线，生产厂为江苏津达线缆有限公司，厂址为宜兴市官林镇丰义村西环路 10 号。~~(产品名称 1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

173. 绝缘导线，生产厂为江苏津达线缆有限公司，厂址为宜兴市官林镇丰义村西环路 10 号。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 1)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

174. 绝缘导线，生产厂为江苏津达线缆有限公司，厂址为宜兴市官林镇丰义村西环路 10 号。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 1)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

175. 绝缘导线，生产厂为江苏津达线缆有限公司，厂址为宜兴市官林镇丰义村西环路 10 号。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 1)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

176. 绝缘导线，生产厂为江苏津达线缆有限公司，厂址为宜兴市官林镇丰义村西环路 10 号。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 1)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

177. 绝缘导线，生产厂为江苏津达线缆有限公司，厂址为宜兴市官林镇丰义村西环路 10 号。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 1)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

178. 绝缘导线，生产厂为江苏津达线缆有限公司，厂址为宜兴市官林镇丰义村西环路 10 号。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 1)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

179. 矩阵板，生产厂为深圳市好帮手教学产品有限公司，厂址为深圳市宝安区松岗街道红星社区石岗街 25 号一楼 101。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 1)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

180. 警示胶带，生产厂为东莞市金虹包装材料有限公司，厂址为广东省

东莞市桥头镇大康路 16 号。~~(产品名称 1)~~ 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

181. 晶闸管, 生产厂为东莞市科弘电子有限公司, 厂址为广东省东莞市长安镇厦岗福海路 52 号 12 号楼 1001 室。~~(产品名称 1)~~ 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

182. 晶闸管, 生产厂为东莞市科弘电子有限公司, 厂址为广东省东莞市长安镇厦岗福海路 52 号 12 号楼 1001 室。~~(产品名称 1)~~ 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

183. 紧固件, 生产厂为乐清市菲尔浦电力设备有限公司, 厂址为浙江省温州市乐清市北白象镇前西漳村交通西路 388 号 8 号楼。~~(产品名称 1)~~ 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

184. 接线端子, 生产厂为乐清市菲尔浦电力设备有限公司, 厂址为浙江省温州市乐清市北白象镇前西漳村交通西路 388 号 8 号楼。~~(产品名称 1)~~ 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

185. 接线端子, 生产厂为乐清市菲尔浦电力设备有限公司, 厂址为浙江省温州市乐清市北白象镇前西漳村交通西路 388 号 8 号楼。~~(产品名称 1)~~ 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

186. 接线端头, 生产厂为乐清市菲尔浦电力设备有限公司, 厂址为浙江省温州市乐清市北白象镇前西漳村交通西路 388 号 8 号楼。~~(产品名称 1)~~ 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

187. 接线端头, 生产厂为乐清市菲尔浦电力设备有限公司, 厂址为浙江省温州市乐清市北白象镇前西漳村交通西路 388 号 8 号楼。~~(产品名称 1)~~ 的

中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

188. 交流接触器，生产厂为奥盟电气集团有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市北白象镇大星捕捞队村。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

189. 交流接触器，生产厂为奥盟电气集团有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市北白象镇大星捕捞队村。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

190. 计数器，生产厂为深圳市硕恒科技有限公司，厂址为深圳市宝安区新桥街道黄埔社区上南东路128号1号厂房九层。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

191. 集成块插座，生产厂为深圳市佳信微电子有限公司，厂址为深圳市龙岗区龙城街道尚景社区龙城大道99号西门正中时代广场901-B34。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

192. 集成电路，生产厂为深圳市硕恒科技有限公司，厂址为深圳市宝安区新桥街道黄埔社区上南东路128号1号厂房九层。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

193. 集成电路，生产厂为深圳市硕恒科技有限公司，厂址为深圳市宝安区新桥街道黄埔社区上南东路128号1号厂房九层。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

194. 集成电路，生产厂为深圳市硕恒科技有限公司，厂址为深圳市宝安区新桥街道黄埔社区上南东路128号1号厂房九层。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国

境内生产。~~（产品名称1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

195. 集成电路，生产厂为深圳市硕恒科技有限公司，厂址为深圳市宝安区新桥街道黄埔社区上南东路128号1号厂房九层。~~（产品名称1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

196. 集成电路，生产厂为深圳市硕恒科技有限公司，厂址为深圳市宝安区新桥街道黄埔社区上南东路128号1号厂房九层。~~（产品名称1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

197. 集成电路，生产厂为深圳市硕恒科技有限公司，厂址为深圳市宝安区新桥街道黄埔社区上南东路128号1号厂房九层。~~（产品名称1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

198. 集成电路，生产厂为深圳市硕恒科技有限公司，厂址为深圳市宝安区新桥街道黄埔社区上南东路128号1号厂房九层。~~（产品名称1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

199. 集成电路，生产厂为深圳市好帮手教学产品有限公司，厂址为深圳市宝安区松岗街道红星社区石岗街25号一楼101。~~（产品名称1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

200. 集成电路，生产厂为深圳市硕恒科技有限公司，厂址为深圳市宝安区新桥街道黄埔社区上南东路128号1号厂房九层。~~（产品名称1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

201. 集成电路，生产厂为深圳市硕恒科技有限公司，厂址为深圳市宝安区新桥街道黄埔社区上南东路128号1号厂房九层。~~（产品名称1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

202. 集成电路，生产厂为深圳市硕恒科技有限公司，厂址为深圳市宝安区新桥街道黄埔社区上南东路 128 号 1 号厂房九层。~~(产品名称 1)~~ 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

203. 集成电路，生产厂为深圳市硕恒科技有限公司，厂址为深圳市宝安区新桥街道黄埔社区上南东路 128 号 1 号厂房九层。~~(产品名称 1)~~ 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

204. 机器人电池，生产厂为深圳宏锂科技有限公司，厂址为深圳市福田区华强北街道荔村社区华发北路 87 号赛格科技园 101 栋、102 栋、103 栋 103 栋 406。~~(产品名称 1)~~ 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

205. 机床控制变压器，生产厂为浙江一变科技有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市柳市镇柳乐路 96 号。~~(产品名称 1)~~ 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

206. 花线，生产厂为江苏津达线缆有限公司，厂址为宜兴市官林镇丰义村西环路 10 号。~~(产品名称 1)~~ 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

207. 护套线，生产厂为江苏津达线缆有限公司，厂址为宜兴市官林镇丰义村西环路 10 号。~~(产品名称 1)~~ 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

208. 护套线，生产厂为江苏津达线缆有限公司，厂址为宜兴市官林镇丰义村西环路 10 号。~~(产品名称 1)~~ 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

209. 红外光电开关，生产厂为深圳市好帮手教学产品有限公司，厂址为深圳市宝安区松岗街道红星社区石岗街 25 号一楼 101。~~(产品名称 1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

210. 号码管，生产厂为浙江迅发电力科技有限公司，厂址为浙江省乐清市翁垟街道曙光村。~~(产品名称 1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

211. 号码管，生产厂为浙江迅发电力科技有限公司，厂址为浙江省乐清市翁垟街道曙光村。~~(产品名称 1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

212. 焊锡，生产厂为深圳市佰邦克电子科技有限公司，厂址为深圳市坪山区碧岭街道汤坑社区坪山同富路 67 号一区 5 栋 401。~~(产品名称 1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

213. 焊接训练元件，生产厂为深圳市好帮手教学产品有限公司，厂址为深圳市宝安区松岗街道红星社区石岗街 25 号一楼 101。~~(产品名称 1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

214. 焊接训练板，生产厂为深圳市好帮手教学产品有限公司，厂址为深圳市宝安区松岗街道红星社区石岗街 25 号一楼 101。~~(产品名称 1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

215. 过孔保护圈，生产厂为深圳市硕恒科技有限公司，厂址为深圳市宝安区新桥街道黄埔社区上南东路 128 号 1 号厂房九层。~~(产品名称 1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

216. 轨道整流缓放继电器，生产厂为温州南铁铁路信号设备有限公司，

厂址为浙江省温州市乐清市柳市镇七里港大道 618 号 B 幢。~~（产品名称 1）~~ 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

217. 轨道无极加强缓放继电器，生产厂为温州南铁铁路信号设备有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市柳市镇七里港大道 618 号 B 幢。~~（产品名称 1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

218. 轨道偏极继电器，生产厂为温州南铁铁路信号设备有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市柳市镇七里港大道 618 号 B 幢。~~（产品名称 1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

219. 硅堆，生产厂为东莞市科弘电子有限公司，厂址为广东省东莞市长安镇厦岗福海路 52 号 12 号楼 1001 室。~~（产品名称 1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

220. 光电反射传感器模块，生产厂为深圳市好帮手教学产品有限公司，厂址为深圳市宝安区松岗街道红星社区石岗街 25 号一楼 101。~~（产品名称 1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

221. 管型冷压端子，生产厂为乐清市菲尔浦电力设备有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市北白象镇前西漳村交通西路 388 号 8 号楼。~~（产品名称 1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

222. 功放套件，生产厂为深圳市好帮手教学产品有限公司，厂址为深圳市宝安区松岗街道红星社区石岗街 25 号一楼 101。~~（产品名称 1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

223. 干电池，生产厂为宁波中晟新电子科技有限公司，厂址为浙江省宁波前湾新区玉海东路 28 号 14# 厂房。~~（产品名称 1）~~的中国境内生产的组件成

本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

224. 干电池，生产厂为宁波中晟新电子科技有限公司，厂址为浙江省宁波前湾新区玉海东路28号14#厂房。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

225. 蜂鸣器，生产厂为深圳市好帮手教学产品有限公司，厂址为深圳市宝安区松岗街道红星社区石岗街25号一楼101。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

226. 方形线卡，生产厂为江阴市西石桥新龙电器配件厂，厂址为江阴市镇澄路2028号。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

227. 方形线卡，生产厂为江阴市西石桥新龙电器配件厂，厂址为江阴市镇澄路2028号。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

228. 发光二极管，生产厂为东莞市科弘电子有限公司，厂址为广东省东莞市长安镇厦岗福海路52号12号楼1001室。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

229. 发光二极管，生产厂为东莞市科弘电子有限公司，厂址为广东省东莞市长安镇厦岗福海路52号12号楼1001室。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

230. 发光二极管，生产厂为东莞市科弘电子有限公司，厂址为广东省东莞市长安镇厦岗福海路52号12号楼1001室。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生

产。~~（产品名称1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

231. 发光二极管，生产厂为东莞市科弘电子有限公司，厂址为广东省东莞市长安镇厦岗福海路52号12号楼1001室。~~（产品名称1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

232. 发光二极管，生产厂为东莞市科弘电子有限公司，厂址为广东省东莞市长安镇厦岗福海路52号12号楼1001室。~~（产品名称1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

233. 发光二极管，生产厂为东莞市科弘电子有限公司，厂址为广东省东莞市长安镇厦岗福海路52号12号楼1001室。~~（产品名称1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

234. 发光二极管，生产厂为东莞市科弘电子有限公司，厂址为广东省东莞市长安镇厦岗福海路52号12号楼1001室。~~（产品名称1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

235. 二眼插头，生产厂为慈溪市莫工插座有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市观海卫镇小团浦东路38号。~~（产品名称1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

236. 二芯护套线，生产厂为江苏津达线缆有限公司，厂址为宜兴市官林镇丰义村西环路10号。~~（产品名称1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

237. 二相空气开关，生产厂为奥盟电气集团有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市北白象镇大星捕捞队村。~~（产品名称1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

238. 二极管，生产厂为东莞市科弘电子有限公司，厂址为广东省东莞市长安镇厦岗福海路 52 号 12 号楼 1001 室。~~(产品名称 1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

239. 二极管，生产厂为东莞市科弘电子有限公司，厂址为广东省东莞市长安镇厦岗福海路 52 号 12 号楼 1001 室。~~(产品名称 1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

240. 二极管，生产厂为东莞市科弘电子有限公司，厂址为广东省东莞市长安镇厦岗福海路 52 号 12 号楼 1001 室。~~(产品名称 1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

241. 二极管，生产厂为东莞市科弘电子有限公司，厂址为广东省东莞市长安镇厦岗福海路 52 号 12 号楼 1001 室。~~(产品名称 1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

242. 二极管，生产厂为东莞市科弘电子有限公司，厂址为广东省东莞市长安镇厦岗福海路 52 号 12 号楼 1001 室。~~(产品名称 1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

243. 二极管，生产厂为东莞市科弘电子有限公司，厂址为广东省东莞市长安镇厦岗福海路 52 号 12 号楼 1001 室。~~(产品名称 1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

244. 二极管，生产厂为东莞市科弘电子有限公司，厂址为广东省东莞市长安镇厦岗福海路 52 号 12 号楼 1001 室。~~(产品名称 1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

245. 二次回路接线端子，生产厂为乐清市菲尔浦电力设备有限公司，厂

址为浙江省温州市乐清市北白象镇前西漳村交通西路 388 号 8 号楼。~~(产品名称 1)~~ 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

246. 鳄鱼夹, 生产厂为深圳市固锐电子有限公司, 厂址为深圳市光明区马田街道石家社区后底坑同富工业区 16 号 1101。~~(产品名称 1)~~ 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

247. 鳄鱼夹, 生产厂为深圳市固锐电子有限公司, 厂址为深圳市光明区马田街道石家社区后底坑同富工业区 16 号 1101。~~(产品名称 1)~~ 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

248. 断路器, 生产厂为奥盟电气集团有限公司, 厂址为浙江省温州市乐清市北白象镇大星捕捞队村。~~(产品名称 1)~~ 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

249. 断路器, 生产厂为奥盟电气集团有限公司, 厂址为浙江省温州市乐清市北白象镇大星捕捞队村。~~(产品名称 1)~~ 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

250. 断路器, 生产厂为奥盟电气集团有限公司, 厂址为浙江省温州市乐清市北白象镇大星捕捞队村。~~(产品名称 1)~~ 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

251. 镀银线, 生产厂为宜兴市四维铜业有限公司, 厂址为宜兴市官林镇丰义创业路 3 号。~~(产品名称 1)~~ 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

252. 镀锡铜丝, 生产厂为宜兴市四维铜业有限公司, 厂址为宜兴市官林镇丰义创业路 3 号。~~(产品名称 1)~~ 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

比例)。 ~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

253. 杜邦线，生产厂为深圳市好帮手教学产品有限公司，厂址为深圳市宝安区松岗街道红星社区石岗街25号一楼101。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

254. 洞洞万能电路板，生产厂为深圳市好帮手教学产品有限公司，厂址为深圳市宝安区松岗街道红星社区石岗街25号一楼101。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

255. 定制施工工地用移动式配电箱，生产厂为山东青华易科电气有限公司，厂址为山东省临沂市兰山区枣园镇陶庄村378。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

256. 定制挂壁式配电箱，生产厂为山东青华易科电气有限公司，厂址为山东省临沂市兰山区枣园镇陶庄村378。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

257. 电阻器，生产厂为东莞市科弘电子有限公司，厂址为广东省东莞市长安镇厦岗福海路52号12号楼1001室。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

258. 电阻器，生产厂为东莞市科弘电子有限公司，厂址为广东省东莞市长安镇厦岗福海路52号12号楼1001室。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

259. 电阻器，生产厂为东莞市科弘电子有限公司，厂址为广东省东莞市长安镇厦岗福海路52号12号楼1001室。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。

~~（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。~~

260. 电阻器，生产厂为东莞市科弘电子有限公司，厂址为广东省东莞市长安镇厦岗福海路52号12号楼1001室。~~（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。~~~~（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。~~~~（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。~~

261. 电阻器，生产厂为东莞市科弘电子有限公司，厂址为广东省东莞市长安镇厦岗福海路52号12号楼1001室。~~（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。~~~~（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。~~~~（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。~~

262. 电阻器，生产厂为东莞市科弘电子有限公司，厂址为广东省东莞市长安镇厦岗福海路52号12号楼1001室。~~（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。~~~~（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。~~~~（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。~~

263. 电阻器，生产厂为东莞市科弘电子有限公司，厂址为广东省东莞市长安镇厦岗福海路52号12号楼1001室。~~（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。~~~~（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。~~~~（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。~~

264. 电阻器，生产厂为东莞市科弘电子有限公司，厂址为广东省东莞市长安镇厦岗福海路52号12号楼1001室。~~（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。~~~~（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。~~~~（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。~~

265. 电阻器，生产厂为东莞市科弘电子有限公司，厂址为广东省东莞市长安镇厦岗福海路52号12号楼1001室。~~（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。~~~~（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。~~~~（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。~~

266. 电阻器，生产厂为东莞市科弘电子有限公司，厂址为广东省东莞市长安镇厦岗福海路52号12号楼1001室。~~（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。~~~~（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。~~~~（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。~~

267. 电阻器，生产厂为东莞市科弘电子有限公司，厂址为广东省东莞市长安镇厦岗福海路 52 号 12 号楼 1001 室。~~(产品名称 1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

268. 电阻器，生产厂为东莞市科弘电子有限公司，厂址为广东省东莞市长安镇厦岗福海路 52 号 12 号楼 1001 室。~~(产品名称 1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

269. 电阻器，生产厂为东莞市科弘电子有限公司，厂址为广东省东莞市长安镇厦岗福海路 52 号 12 号楼 1001 室。~~(产品名称 1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

270. 电阻器，生产厂为东莞市科弘电子有限公司，厂址为广东省东莞市长安镇厦岗福海路 52 号 12 号楼 1001 室。~~(产品名称 1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

271. 电阻器，生产厂为东莞市科弘电子有限公司，厂址为广东省东莞市长安镇厦岗福海路 52 号 12 号楼 1001 室。~~(产品名称 1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

272. 电阻器，生产厂为东莞市科弘电子有限公司，厂址为广东省东莞市长安镇厦岗福海路 52 号 12 号楼 1001 室。~~(产品名称 1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

273. 电阻器，生产厂为东莞市科弘电子有限公司，厂址为广东省东莞市长安镇厦岗福海路 52 号 12 号楼 1001 室。~~(产品名称 1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

274. 电阻器，生产厂为东莞市科弘电子有限公司，厂址为广东省东莞市

长安镇厦岗福海路 52 号 12 号楼 1001 室。~~（产品名称 1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

275. 电阻器，生产厂为东莞市科弘电子有限公司，厂址为广东省东莞市长安镇厦岗福海路 52 号 12 号楼 1001 室。~~（产品名称 1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

276. 电阻器，生产厂为东莞市科弘电子有限公司，厂址为广东省东莞市长安镇厦岗福海路 52 号 12 号楼 1001 室。~~（产品名称 1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

277. 电阻器，生产厂为东莞市科弘电子有限公司，厂址为广东省东莞市长安镇厦岗福海路 52 号 12 号楼 1001 室。~~（产品名称 1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

278. 电阻器，生产厂为东莞市科弘电子有限公司，厂址为广东省东莞市长安镇厦岗福海路 52 号 12 号楼 1001 室。~~（产品名称 1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

279. 电阻器，生产厂为东莞市科弘电子有限公司，厂址为广东省东莞市长安镇厦岗福海路 52 号 12 号楼 1001 室。~~（产品名称 1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

280. 电阻器，生产厂为东莞市科弘电子有限公司，厂址为广东省东莞市长安镇厦岗福海路 52 号 12 号楼 1001 室。~~（产品名称 1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

281. 电阻器，生产厂为东莞市科弘电子有限公司，厂址为广东省东莞市长安镇厦岗福海路 52 号 12 号楼 1001 室。~~（产品名称 1）~~的中国境内生产的组

件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。
~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

282. 电阻器，生产厂为东莞市科弘电子有限公司，厂址为广东省东莞市长安镇厦岗福海路 52 号 12 号楼 1001 室。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。
~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

283. 电阻器，生产厂为东莞市科弘电子有限公司，厂址为广东省东莞市长安镇厦岗福海路 52 号 12 号楼 1001 室。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。
~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

284. 电阻器，生产厂为东莞市科弘电子有限公司，厂址为广东省东莞市长安镇厦岗福海路 52 号 12 号楼 1001 室。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。
~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

285. 电阻器，生产厂为东莞市科弘电子有限公司，厂址为广东省东莞市长安镇厦岗福海路 52 号 12 号楼 1001 室。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。
~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

286. 电阻器，生产厂为东莞市科弘电子有限公司，厂址为广东省东莞市长安镇厦岗福海路 52 号 12 号楼 1001 室。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。
~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

287. 电阻器，生产厂为东莞市科弘电子有限公司，厂址为广东省东莞市长安镇厦岗福海路 52 号 12 号楼 1001 室。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。
~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

288. 电阻器，生产厂为东莞市科弘电子有限公司，厂址为广东省东莞市长安镇厦岗福海路 52 号 12 号楼 1001 室。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。

~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

289. 电阻，生产厂为东莞市科弘电子有限公司，厂址为广东省东莞市长安镇厦岗福海路 52 号 12 号楼 1001 室。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

290. 电阻，生产厂为东莞市科弘电子有限公司，厂址为广东省东莞市长安镇厦岗福海路 52 号 12 号楼 1001 室。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

291. 电阻，生产厂为东莞市科弘电子有限公司，厂址为广东省东莞市长安镇厦岗福海路 52 号 12 号楼 1001 室。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

292. 电阻，生产厂为东莞市科弘电子有限公司，厂址为广东省东莞市长安镇厦岗福海路 52 号 12 号楼 1001 室。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

293. 电阻，生产厂为东莞市科弘电子有限公司，厂址为广东省东莞市长安镇厦岗福海路 52 号 12 号楼 1001 室。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

294. 电阻，生产厂为东莞市科弘电子有限公司，厂址为广东省东莞市长安镇厦岗福海路 52 号 12 号楼 1001 室。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

295. 电阻，生产厂为东莞市科弘电子有限公司，厂址为广东省东莞市长安镇厦岗福海路 52 号 12 号楼 1001 室。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

296. 电阻，生产厂为东莞市科弘电子有限公司，厂址为广东省东莞市长安镇厦岗福海路 52 号 12 号楼 1001 室。~~(产品名称 1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

297. 电阻，生产厂为东莞市科弘电子有限公司，厂址为广东省东莞市长安镇厦岗福海路 52 号 12 号楼 1001 室。~~(产品名称 1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

298. 电阻，生产厂为东莞市科弘电子有限公司，厂址为广东省东莞市长安镇厦岗福海路 52 号 12 号楼 1001 室。~~(产品名称 1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

299. 电阻，生产厂为东莞市科弘电子有限公司，厂址为广东省东莞市长安镇厦岗福海路 52 号 12 号楼 1001 室。~~(产品名称 1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

300. 电阻，生产厂为东莞市科弘电子有限公司，厂址为广东省东莞市长安镇厦岗福海路 52 号 12 号楼 1001 室。~~(产品名称 1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

301. 电阻，生产厂为东莞市科弘电子有限公司，厂址为广东省东莞市长安镇厦岗福海路 52 号 12 号楼 1001 室。~~(产品名称 1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

302. 电阻，生产厂为东莞市科弘电子有限公司，厂址为广东省东莞市长安镇厦岗福海路 52 号 12 号楼 1001 室。~~(产品名称 1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

303. 电阻，生产厂为东莞市科弘电子有限公司，厂址为广东省东莞市长

安镇厦岗福海路 52 号 12 号楼 1001 室。~~（产品名称 1）~~ 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

304. 电阻，生产厂为东莞市科弘电子有限公司，厂址为广东省东莞市长安镇厦岗福海路 52 号 12 号楼 1001 室。~~（产品名称 1）~~ 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

305. 电阻，生产厂为东莞市科弘电子有限公司，厂址为广东省东莞市长安镇厦岗福海路 52 号 12 号楼 1001 室。~~（产品名称 1）~~ 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

306. 电阻，生产厂为东莞市科弘电子有限公司，厂址为广东省东莞市长安镇厦岗福海路 52 号 12 号楼 1001 室。~~（产品名称 1）~~ 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

307. 电阻，生产厂为东莞市科弘电子有限公司，厂址为广东省东莞市长安镇厦岗福海路 52 号 12 号楼 1001 室。~~（产品名称 1）~~ 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

308. 电阻，生产厂为东莞市科弘电子有限公司，厂址为广东省东莞市长安镇厦岗福海路 52 号 12 号楼 1001 室。~~（产品名称 1）~~ 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

309. 电阻，生产厂为东莞市科弘电子有限公司，厂址为广东省东莞市长安镇厦岗福海路 52 号 12 号楼 1001 室。~~（产品名称 1）~~ 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

310. 电阻，生产厂为东莞市科弘电子有限公司，厂址为广东省东莞市长安镇厦岗福海路 52 号 12 号楼 1001 室。~~（产品名称 1）~~ 的中国境内生产的组件

成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

311. 电阻，生产厂为东莞市科弘电子有限公司，厂址为广东省东莞市长安镇厦岗福海路52号12号楼1001室。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

312. 电压转换开关，生产厂为奥盟电气集团有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市北白象镇大星捕捞队村。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

313. 电位器(卧式)，生产厂为东莞市平尚电子科技有限公司，厂址为东莞市黄江镇宝山社区合路村创业一路14号二楼。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

314. 电位器(卧式)，生产厂为东莞市平尚电子科技有限公司，厂址为东莞市黄江镇宝山社区合路村创业一路14号二楼。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

315. 电位器(卧式)，生产厂为东莞市平尚电子科技有限公司，厂址为东莞市黄江镇宝山社区合路村创业一路14号二楼。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

316. 电位器(卧式)，生产厂为东莞市平尚电子科技有限公司，厂址为东莞市黄江镇宝山社区合路村创业一路14号二楼。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

317. 电位器(卧式)，生产厂为东莞市平尚电子科技有限公司，厂址为东莞市黄江镇宝山社区合路村创业一路14号二楼。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内

内生产。~~（产品名称1）的（关键工序）~~在中国境内完成。

318. 电位器（卧式），生产厂为东莞市平尚电子科技有限公司，厂址为东莞市黄江镇宝山社区合路村创业一路14号二楼。~~（产品名称1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称1）的（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称1）的（关键工序）~~在中国境内完成。

319. 电位器（卧式），生产厂为东莞市平尚电子科技有限公司，厂址为东莞市黄江镇宝山社区合路村创业一路14号二楼。~~（产品名称1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称1）的（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称1）的（关键工序）~~在中国境内完成。

320. 电位器，生产厂为东莞市科弘电子有限公司，厂址为广东省东莞市长安镇厦岗福海路52号12号楼1001室。~~（产品名称1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称1）的（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称1）的（关键工序）~~在中国境内完成。

321. 电位器，生产厂为东莞市科弘电子有限公司，厂址为广东省东莞市长安镇厦岗福海路52号12号楼1001室。~~（产品名称1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称1）的（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称1）的（关键工序）~~在中国境内完成。

322. 电位器，生产厂为东莞市科弘电子有限公司，厂址为广东省东莞市长安镇厦岗福海路52号12号楼1001室。~~（产品名称1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称1）的（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称1）的（关键工序）~~在中国境内完成。

323. 电位器，生产厂为东莞市科弘电子有限公司，厂址为广东省东莞市长安镇厦岗福海路52号12号楼1001室。~~（产品名称1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称1）的（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称1）的（关键工序）~~在中国境内完成。

324. 电位器，生产厂为东莞市科弘电子有限公司，厂址为广东省东莞市长安镇厦岗福海路52号12号楼1001室。~~（产品名称1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称1）的（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称1）的（关键工序）~~在中国境内完成。

325. 电容器，生产厂为东莞市平尚电子科技有限公司，厂址为东莞市黄江镇宝山社区合路村创业一路 14 号二楼。~~(产品名称 1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

326. 电容器，生产厂为东莞市平尚电子科技有限公司，厂址为东莞市黄江镇宝山社区合路村创业一路 14 号二楼。~~(产品名称 1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

327. 电容器，生产厂为东莞市平尚电子科技有限公司，厂址为东莞市黄江镇宝山社区合路村创业一路 14 号二楼。~~(产品名称 1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

328. 电容器，生产厂为东莞市平尚电子科技有限公司，厂址为东莞市黄江镇宝山社区合路村创业一路 14 号二楼。~~(产品名称 1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

329. 电容器，生产厂为东莞市平尚电子科技有限公司，厂址为东莞市黄江镇宝山社区合路村创业一路 14 号二楼。~~(产品名称 1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

330. 电容器，生产厂为东莞市平尚电子科技有限公司，厂址为东莞市黄江镇宝山社区合路村创业一路 14 号二楼。~~(产品名称 1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

331. 电容器，生产厂为东莞市平尚电子科技有限公司，厂址为东莞市黄江镇宝山社区合路村创业一路 14 号二楼。~~(产品名称 1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

332. 电容器，生产厂为东莞市平尚电子科技有限公司，厂址为东莞市黄

江镇宝山社区合路村创业一路 14 号二楼。~~（产品名称 1）~~ 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

333. 电容，生产厂为东莞市平尚电子科技有限公司，厂址为东莞市黄江镇宝山社区合路村创业一路 14 号二楼。~~（产品名称 1）~~ 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

334. 电容，生产厂为东莞市平尚电子科技有限公司，厂址为东莞市黄江镇宝山社区合路村创业一路 14 号二楼。~~（产品名称 1）~~ 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

335. 电容，生产厂为东莞市平尚电子科技有限公司，厂址为东莞市黄江镇宝山社区合路村创业一路 14 号二楼。~~（产品名称 1）~~ 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

336. 电容，生产厂为东莞市平尚电子科技有限公司，厂址为东莞市黄江镇宝山社区合路村创业一路 14 号二楼。~~（产品名称 1）~~ 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

337. 电容，生产厂为东莞市平尚电子科技有限公司，厂址为东莞市黄江镇宝山社区合路村创业一路 14 号二楼。~~（产品名称 1）~~ 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

338. 电容，生产厂为东莞市平尚电子科技有限公司，厂址为东莞市黄江镇宝山社区合路村创业一路 14 号二楼。~~（产品名称 1）~~ 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

339. 电容，生产厂为东莞市平尚电子科技有限公司，厂址为东莞市黄江镇宝山社区合路村创业一路 14 号二楼。~~（产品名称 1）~~ 的中国境内生产的组件

成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

340. 电容，生产厂为东莞市平尚电子科技有限公司，厂址为东莞市黄江镇宝山社区合路村创业一路14号二楼。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

341. 电容，生产厂为东莞市平尚电子科技有限公司，厂址为东莞市黄江镇宝山社区合路村创业一路14号二楼。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

342. 电容，生产厂为东莞市平尚电子科技有限公司，厂址为东莞市黄江镇宝山社区合路村创业一路14号二楼。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

343. 电容，生产厂为东莞市平尚电子科技有限公司，厂址为东莞市黄江镇宝山社区合路村创业一路14号二楼。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

344. 电容，生产厂为东莞市平尚电子科技有限公司，厂址为东莞市黄江镇宝山社区合路村创业一路14号二楼。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

345. 电容，生产厂为东莞市平尚电子科技有限公司，厂址为东莞市黄江镇宝山社区合路村创业一路14号二楼。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

346. 电容，生产厂为东莞市平尚电子科技有限公司，厂址为东莞市黄江镇宝山社区合路村创业一路14号二楼。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产~~

~~品名称1~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

347. 电路板（焊接板），生产厂为深圳市好帮手教学产品有限公司，厂址为深圳市宝安区松岗街道红星社区石岗街25号一楼101。~~（产品名称1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

348. 电烙铁，生产厂为深圳市白光电子科技有限公司，厂址为深圳市光明区马田街道马山头社区钟表基地瑞辉大厦401。~~（产品名称1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

349. 电解电容，生产厂为东莞市平尚电子科技有限公司，厂址为东莞市黄江镇宝山社区合路村创业一路14号二楼。~~（产品名称1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

350. 电解电容，生产厂为东莞市平尚电子科技有限公司，厂址为东莞市黄江镇宝山社区合路村创业一路14号二楼。~~（产品名称1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

351. 电解电容，生产厂为东莞市平尚电子科技有限公司，厂址为东莞市黄江镇宝山社区合路村创业一路14号二楼。~~（产品名称1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

352. 电解电容，生产厂为东莞市平尚电子科技有限公司，厂址为东莞市黄江镇宝山社区合路村创业一路14号二楼。~~（产品名称1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

353. 电解电容，生产厂为东莞市平尚电子科技有限公司，厂址为东莞市黄江镇宝山社区合路村创业一路14号二楼。~~（产品名称1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

354. 电解电容，生产厂为东莞市平尚电子科技有限公司，厂址为东莞市黄江镇宝山社区合路村创业一路 14 号二楼。~~(产品名称 1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

355. 电解电容，生产厂为东莞市平尚电子科技有限公司，厂址为东莞市黄江镇宝山社区合路村创业一路 14 号二楼。~~(产品名称 1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

356. 电工胶布，生产厂为东莞市金虹包装材料有限公司，厂址为广东省东莞市桥头镇大康路 16 号。~~(产品名称 1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

357. 电磁阀，生产厂为肇庆市志成气动有限公司，厂址为肇庆市高要区金渡工业园集聚基地二期龙兴路 10 号（厂房）A 区。~~(产品名称 1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

358. 电池，生产厂为宁波中晟新电子科技有限公司，厂址为浙江省宁波前湾新区玉海东路 28 号 14#厂房。~~(产品名称 1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

359. 电池，生产厂为宁波中晟新电子科技有限公司，厂址为浙江省宁波前湾新区玉海东路 28 号 14#厂房。~~(产品名称 1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

360. 电池，生产厂为宁波中晟新电子科技有限公司，厂址为浙江省宁波前湾新区玉海东路 28 号 14#厂房。~~(产品名称 1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

361. 电池，生产厂为宁波中晟新电子科技有限公司，厂址为浙江省宁波

前湾新区玉海东路 28 号 14# 厂房。 ~~（产品名称 1）~~ 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。 ~~（产品名称 1）~~ 的 ~~（关键组件）~~ 在中国境内生产。 ~~（产品名称 1）~~ 的 ~~（关键工序）~~ 在中国境内完成。

362. 电池，生产厂为宁波中晟新电子科技有限公司，厂址为浙江省宁波前湾新区玉海东路 28 号 14# 厂房。 ~~（产品名称 1）~~ 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。 ~~（产品名称 1）~~ 的 ~~（关键组件）~~ 在中国境内生产。 ~~（产品名称 1）~~ 的 ~~（关键工序）~~ 在中国境内完成。

363. 灯泡，生产厂为中山市桂中照明科技有限公司，厂址为中山市古镇曹二文化路 23 号第 1、2 层第 1 卡（住所申报）。 ~~（产品名称 1）~~ 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。 ~~（产品名称 1）~~ 的 ~~（关键组件）~~ 在中国境内生产。 ~~（产品名称 1）~~ 的 ~~（关键工序）~~ 在中国境内完成。

364. 灯泡，生产厂为中山市桂中照明科技有限公司，厂址为中山市古镇曹二文化路 23 号第 1、2 层第 1 卡（住所申报）。 ~~（产品名称 1）~~ 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。 ~~（产品名称 1）~~ 的 ~~（关键组件）~~ 在中国境内生产。 ~~（产品名称 1）~~ 的 ~~（关键工序）~~ 在中国境内完成。

365. 地排，生产厂为乐清市菲尔浦电力设备有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市北白象镇前西漳村交通西路 388 号 8 号楼。 ~~（产品名称 1）~~ 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。 ~~（产品名称 1）~~ 的 ~~（关键组件）~~ 在中国境内生产。 ~~（产品名称 1）~~ 的 ~~（关键工序）~~ 在中国境内完成。

366. 地排，生产厂为乐清市菲尔浦电力设备有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市北白象镇前西漳村交通西路 388 号 8 号楼。 ~~（产品名称 1）~~ 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。 ~~（产品名称 1）~~ 的 ~~（关键组件）~~ 在中国境内生产。 ~~（产品名称 1）~~ 的 ~~（关键工序）~~ 在中国境内完成。

367. 导线接头，生产厂为乐清市菲尔浦电力设备有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市北白象镇前西漳村交通西路 388 号 8 号楼。 ~~（产品名称 1）~~ 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。 ~~（产品名称 1）~~ 的 ~~（关键组件）~~ 在中国境内生产。 ~~（产品名称 1）~~ 的 ~~（关键工序）~~ 在中国境内完成。

368. 导线接头，生产厂为乐清市菲尔浦电力设备有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市北白象镇前西漳村交通西路 388 号 8 号楼。 ~~（产品名称 1）~~ 的

中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

369. 导轨元件紧固件，生产厂为乐清市菲尔浦电力设备有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市北白象镇前西漳村交通西路 388 号 8 号楼。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

370. 导轨斜面支架，生产厂为乐清市菲尔浦电力设备有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市北白象镇前西漳村交通西路 388 号 8 号楼。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

371. 导轨，生产厂为乐清市菲尔浦电力设备有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市北白象镇前西漳村交通西路 388 号 8 号楼。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

372. 导轨，生产厂为乐清市菲尔浦电力设备有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市北白象镇前西漳村交通西路 388 号 8 号楼。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

373. 单相空气开关，生产厂为奥盟电气集团有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市北白象镇大星捕捞队村。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

374. 单相空气开关，生产厂为奥盟电气集团有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市北白象镇大星捕捞队村。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

375. 单相空气开关，生产厂为奥盟电气集团有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市北白象镇大星捕捞队村。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产~~

品名称1)的(关键工序)在中国境内完成。

376. 单相空气开关,生产厂为奥盟电气集团有限公司,厂址为浙江省温州市乐清市北白象镇大星捕捞队村。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称1)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)在中国境内完成。

377. 单晶体管,生产厂为东莞市科弘电子有限公司,厂址为广东省东莞市长安镇厦岗福海路52号12号楼1001室。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称1)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)在中国境内完成。

378. 大电流接线端子,生产厂为乐清市菲尔浦电力设备有限公司,厂址为浙江省温州市乐清市北白象镇前西漳村交通西路388号8号楼。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称1)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)在中国境内完成。

379. 大电流接线端子,生产厂为乐清市菲尔浦电力设备有限公司,厂址为浙江省温州市乐清市北白象镇前西漳村交通西路388号8号楼。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称1)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)在中国境内完成。

380. 大电流接线端子,生产厂为乐清市菲尔浦电力设备有限公司,厂址为浙江省温州市乐清市北白象镇前西漳村交通西路388号8号楼。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称1)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)在中国境内完成。

381. 缠绕管,生产厂为乐清市北白象朋乐绝缘材料厂,厂址为浙江省温州市乐清市北白象镇江夏村。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称1)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)在中国境内完成。

382. 缠绕管,生产厂为乐清市北白象朋乐绝缘材料厂,厂址为浙江省温州市乐清市北白象镇江夏村。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称1)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)在中国境内完成。

383. 缠绕管，生产厂为乐清市北白象朋乐绝缘材料厂，厂址为浙江省温州市乐清市北白象镇江夏村。~~（产品名称1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

384. 缠绕管，生产厂为乐清市北白象朋乐绝缘材料厂，厂址为浙江省温州市乐清市北白象镇江夏村。~~（产品名称1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

385. 插座，生产厂为深圳市固锐电子有限公司，厂址为深圳市光明区马田街道石家社区后底坑同富工业区 16 号 1101。~~（产品名称1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

386. 插座，生产厂为深圳市固锐电子有限公司，厂址为深圳市光明区马田街道石家社区后底坑同富工业区 16 号 1101。~~（产品名称1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

387. 插座，生产厂为深圳市固锐电子有限公司，厂址为深圳市光明区马田街道石家社区后底坑同富工业区 16 号 1101。~~（产品名称1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

388. 不锈钢导轨，生产厂为乐清市菲尔浦电力设备有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市北白象镇前西漳村交通西路 388 号 8 号楼。~~（产品名称1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

389. 播放器，生产厂为东莞市平尚电子科技有限公司，厂址为东莞市黄江镇宝山社区合路村创业一路 14 号二楼。~~（产品名称1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

390. 剥线钳，生产厂为徐州锐尔五金工具制造有限公司，厂址为邳州市

碾庄镇工业园。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称1)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)在中国境内完成。

391. 拨码开关, 生产厂为深圳市好帮手教学产品有限公司, 厂址为深圳市宝安区松岗街道红星社区石岗街 25 号一楼 101。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称1)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)在中国境内完成。

392. 拨动开关, 生产厂为深圳市好帮手教学产品有限公司, 厂址为深圳市宝安区松岗街道红星社区石岗街 25 号一楼 101。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称1)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)在中国境内完成。

393. 标签纸, 生产厂为广东华杰文创科技有限公司, 厂址为汕头市潮南区峡山峡华路 1088-1090 号。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称1)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)在中国境内完成。

394. 标签打价纸, 生产厂为广东华杰文创科技有限公司, 厂址为汕头市潮南区峡山峡华路 1088-1090 号。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称1)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)在中国境内完成。

395. 标签打价纸, 生产厂为广东华杰文创科技有限公司, 厂址为汕头市潮南区峡山峡华路 1088-1090 号。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称1)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)在中国境内完成。

396. 变压器, 生产厂为浙江凯蓝电气科技有限公司, 厂址为浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路 1 号。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称1)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)在中国境内完成。

397. 变压器, 生产厂为浙江凯蓝电气科技有限公司, 厂址为浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路 1 号。(产品名称1)的中国境内生产的组件

成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

398. 变压器，生产厂为浙江凯蓝电气科技有限公司，厂址为浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路1号。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

399. 编织软铜接地线，生产厂为江苏津达线缆有限公司，厂址为宜兴市官林镇丰义村西环路10号。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

400. 按钮开关，生产厂为一佳工控电器有限公司，厂址为浙江省乐清市北白象镇温州大桥工业园区。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

401. 按钮开关，生产厂为一佳工控电器有限公司，厂址为浙江省乐清市北白象镇温州大桥工业园区。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

402. 安全香蕉插座（红色），生产厂为深圳市固锐电子有限公司，厂址为深圳市光明区马田街道石家社区后底坑同富工业区16号1101。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

403. 安全香蕉插座（黑色），生产厂为深圳市固锐电子有限公司，厂址为深圳市光明区马田街道石家社区后底坑同富工业区16号1101。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

404. PVC线管弯头，生产厂为江阴市西石桥新龙电器配件厂，厂址为江阴市镇澄路2028号。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关~~

~~键工序~~在中国境内完成。

405. PVC 线管 U 型管卡，生产厂为江阴市西石桥新龙电器配件厂，厂址为江阴市镇澄路 2028 号。~~(产品名称 1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

406. PVC 线管 U 型管卡，生产厂为江阴市西石桥新龙电器配件厂，厂址为江阴市镇澄路 2028 号。~~(产品名称 1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

407. PVC 线管 90° 弯头，生产厂为江阴市西石桥新龙电器配件厂，厂址为江阴市镇澄路 2028 号。~~(产品名称 1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

408. PVC 线管，生产厂为江阴市西石桥新龙电器配件厂，厂址为江阴市镇澄路 2028 号。~~(产品名称 1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

409. PVC 明敷线槽平面弯头，生产厂为江阴市西石桥新龙电器配件厂，厂址为江阴市镇澄路 2028 号。~~(产品名称 1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

410. PVC 明敷线槽平面三通，生产厂为江阴市西石桥新龙电器配件厂，厂址为江阴市镇澄路 2028 号。~~(产品名称 1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

411. PVC 明敷线槽，生产厂为江阴市西石桥新龙电器配件厂，厂址为江阴市镇澄路 2028 号。~~(产品名称 1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

412. PVC 穿线管, 生产厂为江阴市西石桥新龙电器配件厂, 厂址为江阴市镇澄路 2028 号。~~(产品名称 1)~~ 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

413. PLC 通讯线, 生产厂为小崎(广东)科技有限公司, 厂址为广州市黄埔区南云一路 12 号 1502 自编 01 房。~~(产品名称 1)~~ 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

414. OC 门, 生产厂为深圳市场城实业有限公司, 厂址为深圳市福田区华强北街道华航社区华富路 1004 号南光大厦 509。~~(产品名称 1)~~ 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

415. NP2 按钮触点组, 生产厂为奥盟电气集团有限公司, 厂址为浙江省温州市乐清市北白象镇大星捕捞队村。~~(产品名称 1)~~ 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

416. NP2 按钮触点组, 生产厂为奥盟电气集团有限公司, 厂址为浙江省温州市乐清市北白象镇大星捕捞队村。~~(产品名称 1)~~ 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

417. NE555P 集成块, 生产厂为深圳市硕恒科技有限公司, 厂址为深圳市宝安区新桥街道黄埔社区上南东路 128 号 1 号厂房九层。~~(产品名称 1)~~ 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

418. LM317 及散热片, 生产厂为东莞市科弘电子有限公司, 厂址为广东省东莞市长安镇厦岗福海路 52 号 12 号楼 1001 室。~~(产品名称 1)~~ 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

419. IGBT 模块, 生产厂为深圳市硕恒科技有限公司, 厂址为深圳市宝安区

区新桥街道黄埔社区上南东路 128 号 1 号厂房九层。~~（产品名称 1）~~ 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

420. DIN 导轨，生产厂为乐清市菲尔浦电力设备有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市北白象镇前西漳村交通西路 388 号 8 号楼。~~（产品名称 1）~~ 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

421. 8 输入或非/或门，生产厂为深圳市硕恒科技有限公司，厂址为深圳市宝安区新桥街道黄埔社区上南东路 128 号 1 号厂房九层。~~（产品名称 1）~~ 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

422. 6 位多功能拖线板，生产厂为慈溪市莫工插座有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市观海卫镇小团浦东路 38 号。~~（产品名称 1）~~ 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

423. 5P 接插件，生产厂为深圳市固锐电子有限公司，厂址为深圳市光明区马田街道石家社区后底坑同富工业区 16 号 1101。~~（产品名称 1）~~ 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

424. 3P 接插件，生产厂为深圳市固锐电子有限公司，厂址为深圳市光明区马田街道石家社区后底坑同富工业区 16 号 1101。~~（产品名称 1）~~ 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

425. 2 输入四与门，生产厂为深圳市硕恒科技有限公司，厂址为深圳市宝安区新桥街道黄埔社区上南东路 128 号 1 号厂房九层。~~（产品名称 1）~~ 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

426. 2P 接插件，生产厂为深圳市固锐电子有限公司，厂址为深圳市光明区马田街道石家社区后底坑同富工业区 16 号 1101。~~（产品名称 1）~~ 的中国境内

生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

427. 10 段音频电平指示器套件，生产厂为深圳市好帮手教学产品有限公司，厂址为深圳市宝安区松岗街道红星社区石岗街 25 号一楼 101。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

428. 1.0mm 焊锡丝，生产厂为深圳市佰邦克电子科技有限公司，厂址为深圳市坪山区碧岭街道汤坑社区坪山同富路 67 号一区 5 栋 401。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）： 宁海同喆机电设备经营部

日期：2026 年 4 月 30 日