

关于符合本国产品标准的声明函

本公司江苏移动信息系统集成有限公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司江苏移动信息系统集成有限公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（循环式育苗设备，型号：2MH-2025C）¹，生产厂为（衡东辉远科技有限公司）²，厂址为（湖南衡东经济开发区宁国路）。（循环式育苗设备，型号：2MH-2025C）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（循环式育苗设备，型号：2MH-2025C）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（循环式育苗设备，型号：2MH-2025C）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2.（LE植物生长灯，型号HY-L16-22），生产厂为（衡东辉远科技有限公司），厂址为（湖南衡东经济开发区宁国路）。（LE植物生长灯，型号HY-L16-22）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（LE植物生长灯，型号HY-L16-22）的（关键组件）在中国境内生产。（LE植物生长灯，型号HY-L16-22）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（水肥一体机，型号：DP-ATM-5），生产厂为（安徽道品科技有限公司），厂址为（安徽省六安市金安区五里墩大桥北侧海事局附属楼3楼）。（水肥一体机，型号：DP-ATM-5）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（水肥一体机，型号：DP-ATM-5）的（关键组件）在中国境内生产。（水肥一体机，型号：DP-ATM-5）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（催芽暗室，型号：HY-CYS60），生产厂为（衡东辉远科技有限公司），厂址为（湖南衡东经济开发区宁国路）。（催芽暗室，型号：HY-CYS60）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（催芽暗室，型号：HY-CYS60）的（关键组件）在中国境内生产。（催芽暗室，型号：HY-CYS60）的（关键工序）在中国境内完成。

5.（浸种催芽机，型号：HY-CYJ8-Y1），生产厂为（衡东辉远科技有限公司），厂址为（湖南衡东经济开发区宁国路）。（浸种催芽机，型号：HY-CYJ8-Y1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（浸种催芽机，型号：HY-CYJ8-Y1）的（关键组件）在中国境内生产。（浸种催芽机，型号：HY-CYJ8-Y1）的（关键



工序)在中国境内完成。

6. (高速育秧播种流水线, 型号: 2BP-2000), 生产厂为(益阳富佳科技有限公司), 厂址为(益阳市资阳区长春工业园)。(高速育秧播种流水线, 型号: 2BP-2000)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(高速育秧播种流水线, 型号: 2BP-2000)的(关键组件)在中国境内生产。(高速育秧播种流水线, 型号: 2BP-2000)的(关键工序)在中国境内完成。

7. (高速摆盘机, 型号: WGGSP-1), 生产厂为(益阳富佳科技有限公司), 厂址为(益阳市资阳区长春工业园)。(高速摆盘机, 型号: WGGSP-1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(高速摆盘机, 型号: WGGSP-1)的(关键组件)在中国境内生产。(高速摆盘机, 型号: WGGSP-1)的(关键工序)在中国境内完成。

8. (高速叠盘机, 型号: WGGSDP-2), 生产厂为(益阳富佳科技有限公司), 厂址为(益阳市资阳区长春工业园)。(高速叠盘机, 型号: WGGSDP-2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(高速叠盘机, 型号: WGGSDP-2)的(关键组件)在中国境内生产。(高速叠盘机, 型号: WGGSDP-2)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (全自动集中供料机, 型号: WGJZGT-3), 生产厂为(益阳富佳科技有限公司), 厂址为(益阳市资阳区长春工业园)。(全自动集中供料机, 型号: WGJZGT-3)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(全自动集中供料机, 型号: WGJZGT-3)的(关键组件)在中国境内生产。(全自动集中供料机, 型号: WGJZGT-3)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (全自动供种机, 型号: WGZDGZ-4), 生产厂为(益阳富佳科技有限公司), 厂址为(益阳市资阳区长春工业园)。(全自动供种机, 型号: WGZDGZ-4)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(全自动供种机, 型号: WGZDGZ-4)的(关键组件)在中国境内生产。(全自动供种机, 型号: WGZDGZ-4)的(关键工序)在中国境内完成。

11. (龙门架机械臂(含托盘分盘机、托盘输送), 型号: WGLMJ-5), 生产厂为(益阳富佳科技有限公司), 厂址为(益阳市资阳区长春工业园)。(龙门架机械臂(含托盘分盘机、托盘输送), 型号: WGLMJ-5)的中国境内生产的组

件成本占比 \geq （规定比例）。（龙门架机械臂（含托盘分盘机、托盘输送），型号：WGLMJ-5）的（关键组件）在中国境内生产。（龙门架机械臂（含托盘分盘机、托盘输送），型号：WGLMJ-5）的（关键工序）在中国境内完成。

12.（延长线（播种机配套），型号：WGSSX-7），生产厂为（益阳富佳科技有限公司），厂址为（益阳市资阳区长春工业园）。（延长线（播种机配套），型号：WGSSX-7）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（延长线（播种机配套），型号：WGSSX-7）的（关键组件）在中国境内生产。（延长线（播种机配套），型号：WGSSX-7）的（关键工序）在中国境内完成。

13.（空压机，型号：1680X4-180L），生产厂为（台州百传机电有限公司），厂址为（浙江省台州市温岭市泽国镇文昌南路699号）。（空压机，型号：1680X4-180L）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（空压机，型号：1680X4-180L）的（关键组件）在中国境内生产。（空压机，型号：1680X4-180L）的（关键工序）在中国境内完成。

14.（肥水桶，型号：400L），生产厂为（益阳富佳科技有限公司），厂址为（益阳市资阳区长春工业园）。（肥水桶，型号：400L）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（肥水桶，型号：400L）的（关键组件）在中国境内生产。（肥水桶，型号：400L）的（关键工序）在中国境内完成。

15.（脱水机，型号：SS752-800），生产厂为（泰州禹创机械设备有限公司），厂址为（泰州市海陵工业园区共建区48号厂房）。（脱水机，型号：SS752-800）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（脱水机，型号：SS752-800）的（关键组件）在中国境内生产。（脱水机，型号：SS752-800）的（关键工序）在中国境内完成。

16.（叉车，型号：CPC30-Q25K2），生产厂为（安徽合力股份有限公司），厂址为（安徽省合肥市方兴大道668号）。（叉车，型号：CPC30-Q25K2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（叉车，型号：CPC30-Q25K2）的（关键组件）在中国境内生产。（叉车，型号：CPC30-Q25K2）的（关键工序）在中国境内完成。

17.（秧盘，型号：9寸），生产厂为（安徽聚盛科技有限公司），厂址为（安徽省六安市霍邱县马店镇茶庵村）。（秧盘，型号：9寸）的中国境内生产



的组件成本占比 \geq (规定比例)。(秧盘,型号:9寸)的(关键组件)在中国境内生产。(秧盘,型号:9寸)的(关键工序)在中国境内完成。

18.(托盘,型号:1300*11100*150(mm)),生产厂为(浙江志光塑料托盘有限公司),厂址为(浙江省台州市椒江区市府大道东段2299号)。(托盘,型号:1300*11100*150(mm))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(托盘,型号:1300*11100*150(mm))的(关键组件)在中国境内生产。(托盘,型号:1300*11100*150(mm))的(关键工序)在中国境内完成。

19.(秧盘输送线,型号:HY-SSX-L)¹,生产厂为(衡东辉远科技有限公司)²,厂址为(湖南衡东经济开发区宁国路)。(秧盘输送线,型号:HY-SSX-L)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(秧盘输送线,型号:HY-SSX-L)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(秧盘输送线,型号:HY-SSX-L)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

20.(铲车,型号:ZL930),生产厂为(山东莱工机械制造有限公司),厂址为(山东省莱州市沙河镇西郑村)。(铲车,型号:ZL930)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(铲车,型号:ZL930)的(关键组件)在中国境内生产。(铲车,型号:ZL930)的(关键工序)在中国境内完成。

21.(400万全彩智能监控摄像机,型号:DS-2CD7A4HYB-YD),生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司),厂址为(杭州市滨江区东流路700号)。(400万全彩智能监控摄像机,型号:DS-2CD7A4HYB-YD)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(400万全彩智能监控摄像机,型号:DS-2CD7A4HYB-YD)的(关键组件)在中国境内生产。(400万全彩智能监控摄像机,型号:DS-2CD7A4HYB-YD)的(关键工序)在中国境内完成。

22.(工业网络控制器,型号:NAC-6100H),生产厂为(深圳市信锐网科技术有限公司),厂址为(广东省深圳市南山区南山智园A4栋)。(工业网络控制器,型号:NAC-6100H)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(工业网络控制器,型号:NAC-6100H)的(关键组件)在中国境内生产。(工业网络控制器,型号:NAC-6100H)的(关键工序)在中国境内完成。

23.(工业网管接入授权,型号:信锐网科Wireless access pointer软件V3.0),生产厂为(深圳市信锐网科技术有限公司),厂址为(广东省深圳市南

山区南山智园 A4 栋)。(工业网管接入授权,型号:信锐网科 Wireless access pointer 软件 V3.0)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(工业网管接入授权,型号:信锐网科 Wireless access pointer 软件 V3.0)的(关键组件)在中国境内生产。(工业网管接入授权,型号:信锐网科 Wireless access pointer 软件 V3.0)的(关键工序)在中国境内完成。

24.(网管控制器,型号:SDN 网管平台),生产厂为(深圳市信锐网科技术有限公司),厂址为(广东省深圳市南山区南山智园 A4 栋)。(网管控制器,型号:SDN 网管平台)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(网管控制器,型号:SDN 网管平台)的(关键组件)在中国境内生产。(网管控制器,型号:SDN 网管平台)的(关键工序)在中国境内完成。

25.(汇聚交换机,型号:RS5300-28X-SI-24S),生产厂为(深圳市信锐网科技术有限公司),厂址为(广东省深圳市南山区南山智园 A4 栋)。(汇聚交换机,型号:RS5300-28X-SI-24S)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(汇聚交换机,型号:RS5300-28X-SI-24S)的(关键组件)在中国境内生产。(汇聚交换机,型号:RS5300-28X-SI-24S)的(关键工序)在中国境内完成。

26.(接入交换机,型号:HS3100-10M-SI-8T),生产厂为(深圳市信锐网科技术有限公司),厂址为(广东省深圳市南山区南山智园 A4 栋)。(接入交换机,型号:HS3100-10M-SI-8T)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(接入交换机,型号:HS3100-10M-SI-8T)的(关键组件)在中国境内完成。(接入交换机,型号:HS3100-10M-SI-8T)的(关键工序)在中国境内完成。

27.(工业网关,型号:TIG-330),生产厂为(深圳市信锐网科技术有限公司),厂址为(广东省深圳市南山区南山智园 A4 栋)。(工业网关,型号:TIG-330)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(工业网关,型号:TIG-330)的(关键组件)在中国境内生产。(工业网关,型号:TIG-330)的(关键工序)在中国境内完成。

28.(电源适配器),生产厂为(深圳市信锐网科技术有限公司),厂址为(广东省深圳市南山区南山智园 A4 栋)。(电源适配器)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(电源适配器)的(关键组件)在中国境内生产。

(电源适配器)的(关键工序)在中国境内完成。

29. (网络控制柜, 型号: HY-WL-K1), 生产厂为(衡东辉远科技有限公司), 厂址为(湖南衡东经济开发区宁国路)。(网络控制柜, 型号: HY-WL-K1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(网络控制柜, 型号: HY-WL-K1)的(关键组件)在中国境内生产。(网络控制柜, 型号: HY-WL-K1)的(关键工序)在中国境内完成。

30. (网络安全设备, 型号: DAS-TGFW-160), 生产厂为(杭州安恒信息技术股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区西兴街道联慧街188号)。(网络安全设备, 型号: DAS-TGFW-160)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(网络安全设备, 型号: DAS-TGFW-160)的(关键组件)在中国境内生产。(网络安全设备, 型号: DAS-TGFW-160)的(关键工序)在中国境内完成。

31. (手持控制终端, 型号: 擎云 C5), 生产厂为(华为技术有限公司), 厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(手持控制终端, 型号: 擎云 C5)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(手持控制终端, 型号: 擎云 C5)的(关键组件)在中国境内生产。(手持控制终端, 型号: 擎云 C5)的(关键工序)在中国境内完成。

.....

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章)

日期: 2025年4月30日



1. 产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例”栏

可不填，下同。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

