

## 中小企业声明函

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库[2020]46号）的规定，本公司参加（泰兴市古溪镇人民政府）的（古溪镇尹垛村秸秆颗粒燃料化利用项目）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. （木材破碎机, 皮带输送机, 正反转输送机, 脉冲除尘器, 皮带输送机, 粉碎机, 皮带输送机, 木屑料仓, 转换双蛟龙, 皮带输送机, 皮带输送机, 皮带输送机, 烘干机, 皮带输送机, 皮带输送机, 蛟龙输送机, 制粒机（355kw）（核心产品）, 大倾角输送机, 颗粒冷却仓, 皮带输送机, 电控系统, 除铁系统），属于（工业）行业；制造商为（郑州卓辉机械设备有限公司），从业人员50人，营业收入为4000万元，资产总额为800.2万元，属于（中型企业 小型企业 微型企业）；

2. （标的名称），属于（招标文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员    人，营业收入为    万元，资产总额为    万元，属于（中型企业 小型企业 微型企业）；

.....

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：安徽半岛建筑工程有限公司

日期：2026年2月11日



注：1、从业人员、营业收入填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

2、供应商如不提供此声明函，价格将不做相应扣除。

3、供应商提供的声明函内容不实的，属于提供虚假材料谋取中标，依照《中华人民共和国政府采购法》等国家有关规定追究相应责任。

4、本次采购项目所属行业为工业。



## 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （木材破碎机（型号：GH-850），生产厂为（郑州卓辉机械设备有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（河南省郑州市高新技术产业开发区科学大道89号4号楼1单元22层283号）。（木材破碎机（型号：GH-850））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）<sup>3</sup>。（木材破碎机（型号：GH-850）的（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。（木材破碎机（型号：GH-850）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。

2. （皮带输送机（型号：B1500\*8m,）），生产厂为（郑州卓辉机械设备有限公司），厂址为（河南省郑州市高新技术产业开发区科学大道89号4号楼1单元22层283号）。（皮带输送机（型号：B1500\*8m））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）<sup>3</sup>。（皮带输送机（型号：B1500\*8m,））的（关键组件）在中国境内生产。（皮带输送机（型号：B1500\*8m,））的（关键工序）在中国境内完成。

3. （正反转输送机（型号：GH800\*6m）），生产厂为（郑州卓辉机械设备有限公司），厂址为（河南省郑州市高新技术产业开发区科学大道89号4号楼1单元22层283号）。（正反转输送机（型号：GH800\*6m））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（正反转输送机（型号：GH800\*6m,））的（关键组件）在中国境内生产。（正反转输送机（型号：GH800\*6m））的（关键工序）在中国境内完成。

4. （脉冲除尘器（型号：PMC280）），生产厂为（郑州卓辉机械设备有限公司），厂址为（河南省郑州市高新技术产业开发区科学大道89号4号楼1单元22层283号）。（脉冲除尘器（型号：PMC280））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（脉冲除尘器（型号：PMC280））的（关键组件）在中国境内生产。（脉冲除尘器（型号：PMC280））的（关键工序）在中国境内完成。

5. （皮带输送机（型号：GH1500x10m）），生产厂为（郑州卓辉机械设备有限公司），厂址为（河南省郑州市高新技术产业开发区科学大道89号4号楼1单元22层283号）。（皮带输送机（型号：GH1500x10m））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（皮带输送机（型号：GH1500x10m））的（关键组件）在中国境内生产。（皮带输送机（型号：GH1500x10m））的（关键工序）在中国境内完成。

6. （粉碎机（型号：GH1200）），生产厂为（郑州卓辉机械设备有限公司），厂址为（河南省郑州市高新技术产业开发区科学大道 89 号 4 号楼 1 单元 22 层 283 号）。（粉碎机（型号：GH1200））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（粉碎机（型号：GH1200））的（关键组件）在中国境内生产。（粉碎机（型号：GH1200））的（关键工序）在中国境内完成。

7. （皮带输送机（型号：B800\*14m）），生产厂为（郑州卓辉机械设备有限公司），厂址为（河南省郑州市高新技术产业开发区科学大道 89 号 4 号楼 1 单元 22 层 283 号）。（皮带输送机（型号：B800\*14m））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（皮带输送机（型号：B800\*14m））的（关键组件）在中国境内生产。（皮带输送机（型号：B800\*14m））的（关键工序）在中国境内完成。

8. （木屑料仓（型号：100m<sup>3</sup>）），生产厂为（郑州卓辉机械设备有限公司），厂址为（河南省郑州市高新技术产业开发区科学大道 89 号 4 号楼 1 单元 22 层 283 号）。（木屑料仓（型号：100m<sup>3</sup>））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（木屑料仓（型号：100m<sup>3</sup>））的（关键组件）在中国境内生产。（木屑料仓（型号：100m<sup>3</sup>））的（关键工序）在中国境内完成。

9. （转换双绞龙（型号：7.5m）），生产厂为（郑州卓辉机械设备有限公司），厂址为（河南省郑州市高新技术产业开发区科学大道 89 号 4 号楼 1 单元 22 层 283 号）。（转换双绞龙（型号：7.5m））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（转换双绞龙（型号：7.5m））的（关键组件）在中国境内生产。（转换双绞龙（型号：7.5m））的（关键工序）在中国境内完成。

10. （皮带输送机（型号：B800×7m）），生产厂为（郑州卓辉机械设备有限公司），厂址为（河南省郑州市高新技术产业开发区科学大道 89 号 4 号楼 1 单元 22 层 283 号）。（皮带输送机（型号：B800×7m））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（皮带输送机（型号：B800×7m））的（关键组件）在中国境内生产。（皮带输送机（型号：B800×7m））的（关键工序）在中国境内完成。

11. （皮带输送机（型号：B600×10m）），生产厂为（郑州卓辉机械设备有限公司），厂址为（河南省郑州市高新技术产业开发区科学大道 89 号 4 号楼 1 单元 22 层 283 号）。（皮带输送机（型号：B600×10m））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（皮带输送机（型号：B600×10m））的（关键组件）在中国境内生产。（皮带输送机（型号：B600×10m））的（关键工序）在中国境内完成。



的（关键工序）在中国境内完成。

12. （皮带输送机（型号：B600×4m）），生产厂为（郑州卓辉机械设备有限公司），厂址为（河南省郑州市高新技术产业开发区科学大道89号4号楼1单元22层283号）。（皮带输送机（型号：B600×4m）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例））。（皮带输送机（型号：B600×4m）的（关键组件）在中国境内生产）。（皮带输送机（型号：B600×4m）的（关键工序）在中国境内完成）。

13. （烘干机（型号：GH160型）），生产厂为（郑州卓辉机械设备有限公司），厂址为（河南省郑州市高新技术产业开发区科学大道89号4号楼1单元22层283号）。（烘干机（型号：GH160型）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例））。（烘干机（型号：GH160型）的（关键组件）在中国境内生产）。（烘干机（型号：GH160型）的（关键工序）在中国境内完成）。

14. （皮带输送机（型号：B600×4m）），生产厂为（郑州卓辉机械设备有限公司），厂址为（河南省郑州市高新技术产业开发区科学大道89号4号楼1单元22层283号）。（皮带输送机（型号：B600×4m）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例））。（皮带输送机（型号：B600×4m）的（关键组件）在中国境内生产）。（皮带输送机（型号：B600×4m）的（关键工序）在中国境内完成）。

15. （皮带输送机（型号：B600×12m）），生产厂为（郑州卓辉机械设备有限公司），厂址为（河南省郑州市高新技术产业开发区科学大道89号4号楼1单元22层283号）。（皮带输送机（型号：B600×12m）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例））。（皮带输送机（型号：B600×12m）的（关键组件）在中国境内生产）。（皮带输送机（型号：B600×12m）的（关键工序）在中国境内完成）。

16. （绞龙输送机（型号：6.5m）），生产厂为（郑州卓辉机械设备有限公司），厂址为（河南省郑州市高新技术产业开发区科学大道89号4号楼1单元22层283号）。（绞龙输送机（型号：6.5m）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例））。（绞龙输送机（型号：6.5m）的（关键组件）在中国境内生产）。（绞龙输送机（型号：6.5m）的（关键工序）在中国境内完成）。

17. （制粒机（355kw）（核心产品）（型号：GH900型）），生产厂为（郑州卓辉机械设备有限公司），厂址为（河南省郑州市高新技术产业开发区科学大道89号4号楼1单元22层283号）。（制粒机（355kw）（核心产品）（型号：GH900型）的中国境内生产的组

件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（制粒机（355kw）（核心产品）（型号：GH900 型））的（关键组件）在中国境内生产。（制粒机（355kw）（核心产品）（型号：GH900 型））的（关键工序）在中国境内完成。

18. （大倾角输送机（型号：B600 $\times$ 9m）），生产厂为（郑州卓辉机械设备有限公司），厂址为（河南省郑州市高新技术产业开发区科学大道 89 号 4 号楼 1 单元 22 层 283 号）。（大倾角输送机（型号：B600 $\times$ 9m））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（大倾角输送机（型号：B600 $\times$ 9m））的（关键组件）在中国境内生产。（大倾角输送机（型号：B600 $\times$ 9m））的（关键工序）在中国境内完成。

19. （颗粒冷却仓（型号：30 方）），生产厂为（郑州卓辉机械设备有限公司），厂址为（河南省郑州市高新技术产业开发区科学大道 89 号 4 号楼 1 单元 22 层 283 号）。（颗粒冷却仓（型号：30 方））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（颗粒冷却仓（型号：30 方））的（关键组件）在中国境内生产。（颗粒冷却仓（型号：30 方））的（关键工序）在中国境内完成。

20. （皮带输送机（型号：B600 $\times$ 7m）），生产厂为（郑州卓辉机械设备有限公司），厂址为（河南省郑州市高新技术产业开发区科学大道 89 号 4 号楼 1 单元 22 层 283 号）。（皮带输送机（型号：B600 $\times$ 7m））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（皮带输送机（型号：B600 $\times$ 7m））的（关键组件）在中国境内生产。（皮带输送机（型号：B600 $\times$ 7m））的（关键工序）在中国境内完成。

21. （电控系统（型号：定制）），生产厂为（郑州卓辉机械设备有限公司），厂址为（河南省郑州市高新技术产业开发区科学大道 89 号 4 号楼 1 单元 22 层 283 号）。（电控系统（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电控系统（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（电控系统（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

22. （除铁系统（型号：RCDB-10 型）），生产厂为（郑州卓辉机械设备有限公司），厂址为（河南省郑州市高新技术产业开发区科学大道 89 号 4 号楼 1 单元 22 层 283 号）。（除铁系统（型号：RCDB-10 型））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（除铁系统（型号：RCDB-10 型））的（关键组件）在中国境内生产。（除铁系统（型号：RCDB-10 型））的（关键工序）在中国境内完成。

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。



2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。
6. 用斜线划除的地方无需填写。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

限公司

公司（单位）名称（盖章）：安徽半岛建筑工程有限公司

日期：2026年2月1日

