

## 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 液氧罐（型号：MT3000）<sup>1</sup>，生产厂为蓝中科特种装备（张家港）有限公司<sup>2</sup>，厂址为江苏省苏州市张家港市乐余镇乐红路30号。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）<sup>3</sup>。（产品名称1）的（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。

2. 液氧站设备一级调压阀组（型号：TYN-25/1.6-S），生产厂为苏州新锐低温设备有限公司，厂址为苏州市吴中区胥口镇惠安路199号。（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称2）的（关键工序）在中国境内完成。

3. 供氧设备配套管道（紫铜管（含管件） $\phi 25 \times 2$  型号：TP2），生产厂为青岛宏泰铜业有限公司，厂址为山东省青岛市平度市贵阳路101号。（产品名称3）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称3）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称3）的（关键工序）在中国境内完成。

4. 供氧设备管道套管（钢管 型号：DN50），生产厂为江苏凯靖管业有限公司，厂址为靖江市开发区城南园区中圩路1号。（产品名称4）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称4）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称4）的（关键工序）在中国境内完成。

5. 供氧设备管道套管（塑料管 型号：PVC32），生产厂为苏州市喜盛塑胶有限公司，厂址为苏州市相城区黄埭镇东桥人民西路57号一楼。（产品名称5）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称5）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称5）的（关键工序）在中国境内完成。

6. 供氧设备配套管道（不锈钢管（含管件） 型号：DN25），生产厂为浙江荣瑞管道科技有限公司，厂址为浙江省温州市龙湾区永兴街道港荣路33号-3（一照多址）。（产品名称6）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品

~~名称6)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称6)的(关键工序)在中国境内完成。~~

7. 供氧设备配套低压焊接阀门(不锈钢截止阀 型号: DN25), 生产厂为江苏钟富气体设备有限公司, 厂址为丹阳市延陵镇西街庙巷10号。~~(产品名称7)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称7)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称7)的(关键工序)在中国境内完成。~~

8. 接地极(L=50×50×5 L=2.5m 型号: 定制), 生产厂为任丘市景旺钢铁有限公司, 厂址为任丘市议论堡乡东张各庄村。~~(产品名称8)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称8)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称8)的(关键工序)在中国境内完成。~~

9. 接地母线(热镀锌扁钢 型号: 40\*4), 生产厂为任丘市景旺钢铁有限公司, 厂址为任丘市景旺钢铁有限公司。~~(产品名称9)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称9)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称9)的(关键工序)在中国境内完成。~~

10. 供氧设备配套管道(紫铜管(含管件) φ22×1.2 型号: TP2), 生产厂为青岛宏泰铜业有限公司, 厂址为山东省青岛市平度市贵阳路101号。~~(产品名称10)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称10)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称10)的(关键工序)在中国境内完成。~~

11. 供氧设备配套管道(紫铜管 φ18X1.0 型号: TP2), 生产厂为青岛宏泰铜业有限公司, 厂址为山东省青岛市平度市贵阳路101号。~~(产品名称11)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称11)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称11)的(关键工序)在中国境内完成。~~

12. 供氧设备配套管道(紫铜管 φ10X1.0 型号: TP2), 生产厂为青岛宏泰铜业有限公司, 厂址为山东省青岛市平度市贵阳路101号。~~(产品名称12)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称12)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称12)的(关键工序)在中国境内完成。~~

13. 供氧设备配套低压螺纹阀门(检修阀门 型号: LG-SJ1), 生产厂为诸暨市来格机械有限公司, 厂址为浙江省绍兴市诸暨市店口镇金家站村上金自然村416号。~~(产品名称13)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称~~

~~称-13)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-13)的(关键工序)在中国境内完成。~~

14. 区域阀门控制箱(型号: YF-FMX)，生产厂为余姚市宇峰医疗器械有限公司，厂址为浙江省余姚市泗门镇四海大道168号。~~(产品名称-14)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-14)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-14)的(关键工序)在中国境内完成。~~

15. 设备流量仪表(型号: MF5219-E-Q-800-D)，生产厂为矽翔微机电系统(成都)有限公司，厂址为四川省成都市双流区黄甲街道付家街388号成都屏芯智能制造基地B09号楼。~~(产品名称-15)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-15)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-15)的(关键工序)在中国境内完成。~~

16. 信号报警装置柜、箱(型号: YF-A)，生产厂为余姚市宇峰医疗器械有限公司，厂址为浙江省余姚市泗门镇四海大道168号。~~(产品名称-16)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-16)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-16)的(关键工序)在中国境内完成。~~

17. 二级稳压箱(型号: YF-EJX-02)，生产厂为余姚市宇峰医疗器械有限公司，厂址为浙江省余姚市泗门镇四海大道168号。~~(产品名称-17)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-17)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-17)的(关键工序)在中国境内完成。~~

18. 供氧设备管道套管(过墙过楼板钢套管制作安装 型号: DN32)，生产厂为江苏凯靖管业有限公司，厂址为靖江市开发区城南园区中圩路1号。~~(产品名称-18)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-18)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-18)的(关键工序)在中国境内完成。~~

19. 供氧设备管道支架(镀锌型钢 型号: 定制)，生产厂为任丘市景旺钢铁有限公司，厂址为任丘市议论堡乡东张各庄村。~~(产品名称-19)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-19)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-19)的(关键工序)在中国境内完成。~~

20. 气体终端(型号: YF-02-GZD)，生产厂为余姚市宇峰医疗器械有限公司，厂址为浙江省余姚市泗门镇四海大道168号。~~(产品名称-20)的中国境内生产的组~~

~~件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 20)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 20)的(关键工序)在中国境内完成。~~

21. 医疗设备带(规格:宽度 $\geq$ 200mm,高度 $\geq$ 60mm,壁厚 $\geq$ 1.5mm 型号:定制),生产厂为山东康诚医用设备工程有限公司,厂址为肥城市仪阳高新技术开发区仪兴路 08 号。~~(产品名称 21)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 21)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 21)的(关键工序)在中国境内完成。~~

22. 医疗设备带(铝合金小罩 规格:55\*30mm 型号:定制),生产厂为山东康诚医用设备工程有限公司,厂址为肥城市仪阳高新技术开发区仪兴路 08 号。~~(产品名称 22)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 22)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 22)的(关键工序)在中国境内完成。~~

23. 设备配套开关(型号:L1 系列),生产厂为温州戈顿电气有限公司,厂址为浙江省温州市温州经济技术开发区星海街道滨海十二路 306 号 4 号楼 3 楼东首。~~(产品名称 23)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 23)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 23)的(关键工序)在中国境内完成。~~

24. 设备配套插座(型号:B2 系列),生产厂为温州戈顿电气有限公司,厂址为浙江省温州市温州经济技术开发区星海街道滨海十二路 306 号 4 号楼 3 楼东首。~~(产品名称 24)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 24)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 24)的(关键工序)在中国境内完成。~~

25. 设备配套照明(型号:T5),生产厂为无锡久禾照明灯具有限公司,厂址为无锡惠山经济开发区华清创智园 7-401。~~(产品名称 25)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 25)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 25)的(关键工序)在中国境内完成。~~

26. 设备配管(塑料管 型号:PVC20),生产厂为苏州市喜盛塑胶有限公司,厂址为苏州市相城区黄埭镇东桥人民西路 57 号一楼。~~(产品名称 26)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 26)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 26)的(关键工序)在中国境内完成。~~

27. 设备配线(型号:WDZ-BYJ-2.5),生产厂为无锡市金东昊电缆有限公司,厂址为宜兴市官林镇浒渎路 10 号。~~(产品名称 27)的中国境内生产的组件成本~~

~~占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 27)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 27)的(关键工序)在中国境内完成。~~

28. 医用真空机组(型号: HQYLM)，生产厂为深圳市汉起科技有限公司，厂址为深圳市龙华区大浪街道浪口社区华盛路华盛工业区 139 号 1 层。~~(产品名称 28)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 28)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 28)的(关键工序)在中国境内完成。~~

29. 尾气灭菌器(型号: HQ.BLD-300)，生产厂为深圳市汉起科技有限公司，厂址为深圳市龙华区大浪街道浪口社区华盛路华盛工业区 139 号 1 层。~~(产品名称 29)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 29)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 29)的(关键工序)在中国境内完成。~~

30. 负压设备配套管道(紫铜管(含管件)  $\phi 54 \times 2$  型号: TP2)，生产厂为青岛宏泰铜业有限公司，厂址为山东省青岛市平度市贵阳路 101 号。~~(产品名称 30)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 30)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 30)的(关键工序)在中国境内完成。~~

31. 负压设备配套管道(紫铜管(含管件)  $\phi 28 \times 1.2$  型号: TP2)，生产厂为青岛宏泰铜业有限公司，厂址为山东省青岛市平度市贵阳路 101 号。~~(产品名称 31)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 31)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 31)的(关键工序)在中国境内完成。~~

32. 负压设备配套管道(紫铜管  $\phi 12 \times 1.0$  型号: TP2)，生产厂为青岛宏泰铜业有限公司，厂址为山东省青岛市平度市贵阳路 101 号。~~(产品名称 32)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 32)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 32)的(关键工序)在中国境内完成。~~

33. 负压设备配套管道(不锈钢管(含管件) 型号:  $\phi 57 \times 3$ )，生产厂为浙江荣瑞管道科技有限公司，厂址为浙江省温州市龙湾区永兴街道港荣路 33 号-3 (一照多址)。~~(产品名称 33)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 33)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 33)的(关键工序)在中国境内完成。~~

34. 设备管道套管(刚性防水套管 型号: DN80)，生产厂为江苏凯靖管业有限公司，厂址为靖江市开发区城南园区中圩路 1 号。~~(产品名称 34)的中国境内生~~

生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 34)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 34)的(关键工序)在中国境内完成。

35. 设备管道套管（过墙过楼板钢套管制作安装 型号：DN50），生产厂为江苏凯靖管业有限公司，厂址为靖江市开发区城南园区中圩路 1 号。(产品名称 35)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 35)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 35)的(关键工序)在中国境内完成。

36. 设备管道套管（过墙过楼板钢套管制作安装 型号：DN32），生产厂为江苏凯靖管业有限公司，厂址为靖江市开发区城南园区中圩路 1 号。(产品名称 36)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 36)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 36)的(关键工序)在中国境内完成。

37. 负压终端（型号：YF-VAC-GZD），生产厂为余姚市宇峰医疗器械有限公司，厂址为浙江省余姚市泗门镇四海大道 168 号。(产品名称 37)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 37)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 37)的(关键工序)在中国境内完成。

38. 智慧养老机构服务系统（型号：HZ-YLFW V1.0），生产厂为宁波汇众信息科技有限公司，厂址为浙江省宁波市海曙区高桥镇宋家漕村。(产品名称 38)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 38)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 38)的(关键工序)在中国境内完成。

39. 体征监测雷达（型号：QH60V01-D00），生产厂为厦门旷时科技有限公司，厂址为厦门火炬高新区软件园三期诚毅北大街 56 号 2202 单元。(产品名称 39)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 39)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 39)的(关键工序)在中国境内完成。

40. 跌倒检测雷达（型号：QH60P01-B00），厦门旷时科技有限公司，厂址为厦门火炬高新区软件园三期诚毅北大街 56 号 2202 单元。(产品名称 40)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 40)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 40)的(关键工序)在中国境内完成。

41. 管理系统（型号：HZ-HLTXV 1.0），生产厂为宁波汇众信息科技有限公司，厂址为江省宁波市海曙区高桥镇宋家漕村。(产品名称 41)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 41)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 41)的(关键工序)在中国境内完成。

42. IP 网络医护主机（型号：HZ156-S），生产厂为宁波汇众信息科技有限公司，厂址为江省宁波市海曙区高桥镇宋家漕村。~~（产品名称 42）~~的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ~~（规定比例）~~。~~（产品名称 42）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称 42）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

43. 床头分机（型号：HZ-1068），生产厂为宁波汇众信息科技有限公司，厂址为江省宁波市海曙区高桥镇宋家漕村。~~（产品名称 43）~~的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ~~（规定比例）~~。~~（产品名称 43）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称 43）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

44. 门口分机（型号：HZ-1568），生产厂为宁波汇众信息科技有限公司，厂址为江省宁波市海曙区高桥镇宋家漕村。~~（产品名称 44）~~的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ~~（规定比例）~~。~~（产品名称 44）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称 44）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

45. 门灯（型号：HZ-MD01），生产厂为宁波汇众信息科技有限公司，厂址为江省宁波市海曙区高桥镇宋家漕村。~~（产品名称 45）~~的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ~~（规定比例）~~。~~（产品名称 45）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称 45）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

46. 卫生间分机（型号：HZ-WPC-7A），生产厂为宁波汇众信息科技有限公司，厂址为江省宁波市海曙区高桥镇宋家漕村。~~（产品名称 46）~~的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ~~（规定比例）~~。~~（产品名称 46）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称 46）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

47. 走廊输出终端（型号：HZ-XPC-M），生产厂为宁波汇众信息科技有限公司，厂址为江省宁波市海曙区高桥镇宋家漕村。~~（产品名称 47）~~的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ~~（规定比例）~~。~~（产品名称 47）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称 47）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

48. 保障主终端设备（型号：2288H V6），生产厂为江苏尧塔科技有限公司，厂址为南京市秦淮区太平南路 168 号 2 幢 710 室。~~（产品名称 48）~~的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ~~（规定比例）~~。~~（产品名称 48）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称 48）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

49. 长者定位系统（型号：HZ-DWRJ V1.0），生产厂为宁波汇众信息科技有限公司，厂址为江省宁波市海曙区高桥镇宋家漕村。~~（产品名称 49）~~的中国境内生

生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 49)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 49)的(关键工序)在中国境内完成。

50. 地图绘制服务 (型号: HZ-DTHZ)，生产厂为宁波汇众信息科技有限公司，厂址为江省宁波市海曙区高桥镇宋家漕村。(产品名称 50)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 50)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 50)的(关键工序)在中国境内完成。

51. 定位信标 (型号: HZ-DW01-XB)，生产厂为宁波汇众信息科技有限公司，厂址为江省宁波市海曙区高桥镇宋家漕村。(产品名称 51)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 51)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 51)的(关键工序)在中国境内完成。

52. 定位胸卡 (型号: HZ-DW02-XK)，生产厂为宁波汇众信息科技有限公司，厂址为江省宁波市海曙区高桥镇宋家漕村。(产品名称 52)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 52)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 52)的(关键工序)在中国境内完成。

53. 网关 (型号: HZ-WX01)，生产厂为宁波汇众信息科技有限公司，厂址为江省宁波市海曙区高桥镇宋家漕村。(产品名称 53)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 53)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 53)的(关键工序)在中国境内完成。

54. 保障主终端设备 (型号: 2288H V6)，生产厂为江苏塔塔科技有限公司，厂址为南京市秦淮区太平南路 168 号 2 幢 710 室。(产品名称 54)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 54)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 54)的(关键工序)在中国境内完成。

55. 信息看板 (型号: HZ-HLBB-65)，生产厂为宁波汇众信息科技有限公司，厂址为江省宁波市海曙区高桥镇宋家漕村。(产品名称 55)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 55)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 55)的(关键工序)在中国境内完成。

56. 智能物联端口机 (型号: S3500D-24G-1F-LI)，生产厂为深圳市万网博通科技有限公司，厂址为深圳市龙华区大浪街道新石社区丽荣路 1 号昌毅工业厂区 6 栋 1301 (一照多址企业)。(产品名称 56)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规



~~定比例)。 (产品名称 56) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 56) 的 (关键工序) 在中国境内完成。~~

57. 智能物联端口机 (型号: S3500-24G-2GF-HPWR-LI), 生产厂为深圳市万网博通科技有限公司, 厂址为深圳市龙华区大浪街道新石社区丽荣路 1 号昌毅工业厂区 6 栋 1301 (一照多址企业)。~~(产品名称 57) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例)。(产品名称 57) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 57) 的 (关键工序) 在中国境内完成。~~

58. 设备配套配线 (六类非屏蔽双绞线 型号: JSH-9540N), 生产厂为江苏锦韶华线缆有限公司, 厂址为扬州市广陵区头桥镇国玉村玉城壹组。~~(产品名称 58) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例)。(产品名称 58) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 58) 的 (关键工序) 在中国境内完成。~~

59. 设备配套配线 (信号线及控制总线 型号: ZR-RVV2\*1.5), 生产厂为无锡市金东昊电缆有限公司, 厂址为宜兴市官林镇浒渎路 10 号。~~(产品名称 59) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例)。(产品名称 59) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 59) 的 (关键工序) 在中国境内完成。~~

60. 设备配套配线桥架 (热镀锌槽式桥架 (含盖板) 200\*100 型号: XQJ-C), 生产厂为上海骞宇电气成套有限公司, 厂址为上海市青浦工业园区友爱路 18 号 4 幢 E 区 102 室。~~(产品名称 60) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例)。(产品名称 60) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 60) 的 (关键工序) 在中国境内完成。~~

61. 设备配套配线桥架 (热镀锌槽式桥架 (含盖板) 300\*100 型号: XQJ-C), 生产厂为上海骞宇电气成套有限公司, 厂址为上海市青浦工业园区友爱路 18 号 4 幢 E 区 102 室。~~(产品名称 61) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例)。(产品名称 61) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 61) 的 (关键工序) 在中国境内完成。~~

62. 设备配套配线桥架 (热镀锌槽式桥架 (含盖板) 400\*100 型号: XQJ-C), 生产厂为上海骞宇电气成套有限公司, 厂址为上海市青浦工业园区友爱路 18 号 4 幢 E 区 102 室。~~(产品名称 62) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例)。(产品名称 62) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 62) 的 (关键工序) 在中国境内完成。~~

63. 设备配套配管（钢管 配置形式：吊顶明配 型号：JDG25），生产厂为文安县华朔金属制品有限公司，厂址为文安县大围河乡西桥村。~~（产品名称 63）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 63）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 63）的（关键工序）在中国境内完成。~~

64. 设备配套配管（钢管 配置形式：暗配 型号：JDG25），生产厂为文安县华朔金属制品有限公司，厂址为文安县大围河乡西桥村。~~（产品名称 64）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 64）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 64）的（关键工序）在中国境内完成。~~

65. 设备配套配管及桥架支架（型钢 型号：定制），生产厂为任丘市景旺钢铁有限公司，厂址为任丘市议论堡乡东张各庄村。~~（产品名称 65）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 65）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 65）的（关键工序）在中国境内完成。~~

66. 情景模块（型号：C-1B677-90），生产厂为深圳麦乐克传感技术有限公司，厂址为深圳市龙岗区坂田街道新雪社区上雪科技城北区 8 号 B 栋厂房一层、五层、六层、七层。~~（产品名称 66）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 66）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 66）的（关键工序）在中国境内完成。~~

67. 智能中控网关（型号：VZW03），生产厂为深圳麦乐克传感技术有限公司，厂址为深圳市龙岗区坂田街道新雪社区上雪科技城北区 8 号 B 栋厂房一层、五层、六层、七层。~~（产品名称 67）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 67）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 67）的（关键工序）在中国境内完成。~~

68. 医疗台盆（不锈钢水槽盆 型号：定制），生产厂为江苏方舟家具集团有限公司，厂址为江苏省宿迁市沭阳县十字工业园区。~~（产品名称 68）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 68）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 68）的（关键工序）在中国境内完成。~~

69. 医疗台盆（不锈钢洗手池（带毛巾架） 型号：定制），生产厂为江苏方舟家具集团有限公司，厂址为江苏省宿迁市沭阳县十字工业园区。~~（产品名称 69）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 69）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 69）的（关键工序）在中国境内完成。~~

70. 医用吊塔（型号：QF-JX-300），生产厂为合肥和尔适科技发展有限公司，厂址为安徽省合肥市高新区长宁社区服务中心习友路 3266 号 3 号厂房。~~（产品名称 70）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 70）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 70）的（关键工序）在中国境内完成。~~

71. 电动医用遮阳帘（型号：定制），生产厂为苏州欧瑞斯装饰有限公司，厂址为苏州市吴中区光福镇苏州工艺文化城二区 6 幢 107 号 149 室。~~（产品名称 71）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 71）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 71）的（关键工序）在中国境内完成。~~

72. 医用遮光帘（型号：定制），生产厂为苏州欧瑞斯装饰有限公司，厂址为苏州市吴中区光福镇苏州工艺文化城二区 6 幢 107 号 149 室。~~（产品名称 72）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 72）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 72）的（关键工序）在中国境内完成。~~

73. 医用隔帘（型号：定制），生产厂为苏州欧瑞斯装饰有限公司，厂址为苏州市吴中区光福镇苏州工艺文化城二区 6 幢 107 号 149 室。~~（产品名称 73）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 73）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 73）的（关键工序）在中国境内完成。~~

74. 医用输液吊轨（I 形 150cm 型号：定制），生产厂为苏州欧瑞斯装饰有限公司，厂址为苏州市吴中区光福镇苏州工艺文化城二区 6 幢 107 号 149 室。~~（产品名称 74）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 74）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 74）的（关键工序）在中国境内完成。~~

75. 医用输液杆（无极伸缩结构，杆长 150cm 型号：定制），生产厂为苏州欧瑞斯装饰有限公司，厂址为苏州市吴中区光福镇苏州工艺文化城二区 6 幢 107 号 149 室。~~（产品名称 75）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 75）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 75）的（关键工序）在中国境内完成。~~

76. 设备配套电缆盖板（2.0 厚定制不锈钢盖板 300mm 宽 型号：定制），生产厂为常州峻涛医疗科技有限公司，厂址为常州市新北区春江镇魏村清水沟工业园。~~（产品名称 76）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 76）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 76）的（关键工序）在中国境内完成。~~

77. 放射设备防护顶板（型号：定制），生产厂为山东金核防护科技有限公司，厂址为山东省烟台市招远市金龙路16号。~~（产品名称77）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称77）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称77）的（关键工序）在中国境内完成。~~

78. 放射设备配套钢支架（镀锌钢龙骨 型号：定制），生产厂为任丘市景旺钢铁有限公司，厂址为任丘市议论堡乡东张各庄村。~~（产品名称78）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称78）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称78）的（关键工序）在中国境内完成。~~

79. 放射设备防护墙板（40mm 硫酸钡防护 型号：II 型），生产厂为南阳大秦矿产品有限公司，厂址为河南省南阳市内乡县马山口镇岳岗村南里洼248省道向东10米。~~（产品名称79）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称79）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称79）的（关键工序）在中国境内完成。~~

80. 防护自动门（型号：ZDM1421-3Q），生产厂为青岛谢尔得辐射防护设备有限公司，厂址为山东省青岛市城阳区惜福镇街道百福路南寨采摘园西100米。~~（产品名称80）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称80）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称80）的（关键工序）在中国境内完成。~~

81. 防护窗（型号：C1209-3Q），生产厂为青岛谢尔得辐射防护设备有限公司，厂址为山东省青岛市城阳区惜福镇街道百福路南寨采摘园西100米。~~（产品名称81）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称81）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称81）的（关键工序）在中国境内完成。~~

82. 放射设备配套标识牌（当心电离辐射标识牌 型号：定制），生产厂为青岛谢尔得辐射防护设备有限公司，厂址为山东省青岛市城阳区惜福镇街道百福路南寨采摘园西100米。~~（产品名称82）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称82）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称82）的（关键工序）在中国境内完成。~~

83. 放射设备配套标识牌（禁止停留标识牌 型号：定制），生产厂为青岛谢尔得辐射防护设备有限公司，厂址为山东省青岛市城阳区惜福镇街道百福路南寨采摘园西100米。~~（产品名称83）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。~~

~~（产品名称 83）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 83）的（关键工序）在中国境内完成。~~

84. 放射设备配套标识牌（孕妇禁止入内标识牌 型号：定制），生产厂为青岛谢尔得辐射防护设备有限公司，厂址为山东省青岛市城阳区惜福镇街道百福路南寨采摘园西 100 米。~~（产品名称 84）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 84）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 84）的（关键工序）在中国境内完成。~~

85. 放射设备配套标识牌（小心电离辐射请在黄线外等候标识牌 型号：定制），生产厂为青岛谢尔得辐射防护设备有限公司，厂址为山东省青岛市城阳区惜福镇街道百福路南寨采摘园西 100 米。~~（产品名称 85）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 85）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 85）的（关键工序）在中国境内完成。~~

86. 放射设备配套标识牌（射线有害灯亮勿入标识牌 型号：定制），生产厂为青岛谢尔得辐射防护设备有限公司，厂址为山东省青岛市城阳区惜福镇街道百福路南寨采摘园西 100 米。~~（产品名称 86）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 86）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 86）的（关键工序）在中国境内完成。~~

87. 医用柜（医用环保上柜 宽度 350mm 型号：定制），生产厂为江苏方舟家具集团有限公司，厂址为江苏省宿迁市沭阳县十字工业园区。~~（产品名称 87）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 87）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 87）的（关键工序）在中国境内完成。~~

88. 医用柜（医用环保中柜 宽度 350mm 型号：定制），生产厂为江苏方舟家具集团有限公司，厂址为江苏省宿迁市沭阳县十字工业园区。~~（产品名称 88）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 88）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 88）的（关键工序）在中国境内完成。~~

89. 医用柜（医用环保治疗柜、处置柜、污物柜 宽度 570mm 型号：定制），生产厂为江苏方舟家具集团有限公司，厂址为江苏省宿迁市沭阳县十字工业园区。~~（产品名称 89）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 89）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 89）的（关键工序）在中国境内完成。~~



90. 医用柜台（医用环保台面 宽度 600mm 型号：定制），生产厂为江苏方舟家具集团有限公司，厂址为江苏省宿迁市沭阳县十字工业园区。~~（产品名称 90）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 90）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 90）的（关键工序）在中国境内完成。~~

91. 医用柜台（护士站服务台主体 型号：定制），生产厂为江苏方舟家具集团有限公司，厂址为江苏省宿迁市沭阳县十字工业园区。~~（产品名称 91）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 91）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 91）的（关键工序）在中国境内完成。~~

92. 医用柜台（护士站服务台上台面 宽度 300mm 型号：定制），生产厂为江苏方舟家具集团有限公司，厂址为江苏省宿迁市沭阳县十字工业园区。~~（产品名称 92）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 92）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 92）的（关键工序）在中国境内完成。~~

93. 医用柜台（护士站服务台石材外挂 型号：定制），生产厂为江苏方舟家具集团有限公司，厂址为江苏省宿迁市沭阳县十字工业园区。~~（产品名称 93）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 93）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 93）的（关键工序）在中国境内完成。~~

94. 医用柜台（护士站服务台下台面 宽度 700mm 型号：定制），生产厂为江苏方舟家具集团有限公司，厂址为江苏省宿迁市沭阳县十字工业园区。~~（产品名称 94）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 94）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 94）的（关键工序）在中国境内完成。~~

95. 医用柜台配套灯箱（护士站服务台台灯箱 宽度 300mm 型号：定制），生产厂为江苏方舟家具集团有限公司，厂址为江苏省宿迁市沭阳县十字工业园区。~~（产品名称 95）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 95）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 95）的（关键工序）在中国境内完成。~~

96. 医用柜台配套主机配柜（型号：QY-ZJG02），生产厂为江苏方舟家具集团有限公司，厂址为江苏省宿迁市沭阳县十字工业园区。~~（产品名称 96）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 96）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 96）的（关键工序）在中国境内完成。~~

97. 医用柜台配套三抽配柜（型号：QY-PG-SC02），生产厂为江苏方舟家具集团有限公司，厂址为江苏省宿迁市沭阳县十字工业园区。~~（产品名称 97）的中国~~

~~境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 97)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 97)的(关键工序)在中国境内完成。~~

98. 医用柜台配套钢制键盘架（型号：QY-JPJ03），生产厂为江苏方舟家具集团有限公司，厂址为江苏省宿迁市沭阳县十字工业园区。~~(产品名称 98)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 98)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 98)的(关键工序)在中国境内完成。~~

本采购包中提供的符合本国产品标准的产品成本之和占该采购包提供的全部产品成本之和的比例为 100 %。<sup>6</sup>

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责，如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）山东康诚医用设备工程有限公司

日期：2026 年 04 月 03 日



1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。
6. 当采购项目或者采购包中含有多种产品，供应商为该采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占该供应商提供的全部产品成本之和的比例达到 80%以上时（供应商需在《声明函》中填写比例数值），依法对该供应商提供的全部产品给予价格评审优惠，即对该供应商提供的全部产品的总报价给予 20% 的价格扣除，用扣除后的价格参与评审。供应商未填写比例数值，或比例数值未达到 80%的，将不享受本国产品价格评审优惠。