

价格折扣

1.1. 中小企业声明函或残疾人福利性单位声明函或省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件

无

1.2. 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （警报中央站 RF-JZYK-HH）¹，生产厂为（南京厚华通信设备有限责任公司）²，厂址为（南京市秦淮区瑞金路 48 号 1104、1105 室）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. （避雷器 CA-23RP），生产厂为（佛山市戴柏通信技术有限公司），厂址为（佛山市南海区狮山镇罗村广东新光源产业基地核心区内 H 区 2 栋 5 层之一）。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 2）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （八环阵天线 TQJ-230IIA-I），生产厂为（广东健博通科技股份有限公司），厂址为（佛山市南海区丹灶镇东阳三路 30 号 1 号楼）。（产品名称 3）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 3）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 3）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （同轴电缆 SYV-50-9），生产厂为（江西联创电子有限公司），厂址为（江西省南昌市南昌高新技术产业开发区江西省南昌市高新区京东大道 1699 号）。（产品名称 4）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 4）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 4）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （中央站有线遥控终端 JYKY-HH-RX/TX）¹，生产厂为（南京厚华通信设备有限责任公司）²，厂址为（南京市秦淮区瑞金路 48 号 1104、1105 室）。（产品名称 5）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（产品名称 5）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 5）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

6. （电声警报一体机 JDSK-2000W(32)）¹，生产厂为（南京厚华通信设备有限责任公司）²，厂址为（南京市秦淮区瑞金路 48 号 1104、1105 室）。（产品名称 6）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（产品名称 6）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 6）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

7. (警报终端数字化改造定制)¹, 生产厂为(南京厚华通信设备有限责任公司)², 厂址为(南京市秦淮区瑞金路 48 号 1104、1105 室)。(产品名称-7)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称-7)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称-7)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

8. (超短波对讲中继台 HR1060)¹, 生产厂为(海能达通信股份有限公司)², 厂址为(深圳市南山区高新区北区北环路 9108 号海能达大厦)。(产品名称-8)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称-8)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称-8)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

9. (车载对讲机 HM780)¹, 生产厂为(海能达通信股份有限公司)², 厂址为(深圳市南山区高新区北区北环路 9108 号海能达大厦)。(产品名称-9)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称-9)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称-9)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

10. (手持对讲机 HP780)¹, 生产厂为(海能达通信股份有限公司)², 厂址为(深圳市南山区高新区北区北环路 9108 号海能达大厦)。(产品名称-10)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称-10)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称-10)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

11. (控制终端扬天 M460-15IRR)¹, 生产厂为(联想信息产品(深圳)有限公司)², 厂址为(深圳市光明区新湖街道楼村社区荔都路联想创新科技园 1 号厂房 2 层)。(产品名称-11)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称-11)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称-11)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

12. (智能控制柜 CGZ1)¹, 生产厂为(常熟开关制造有限公司(原常熟开关厂))², 厂址为(江苏省常熟市建业路 8 号)。(产品名称-12)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称-12)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称-12)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

13. (自动转换开关电器 CW)¹, 生产厂为(常熟开关制造有限公司(原常熟开关厂))², 厂址为(江苏省常熟市建业路 8 号)。(产品名称-13)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称-13)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称-13)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

14. (塑壳断路器 1 CM6-63)¹, 生产厂为(常熟开关制造有限公司(原常熟开关厂))², 厂址为(江苏省常熟市建业路 8 号)。(产品名称-14)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称-14)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称-14)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

15. (塑壳断路器 2 CM6-125)¹, 生产厂为(常熟开关制造有限公司(原常熟开关厂))², 厂址为(江苏省常熟市建业路 8 号)。(产品名称-15)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称-15)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称-15)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

16. (塑壳断路器 3 CM6-250)¹, 生产厂为(常熟开关制造有限公司(原常熟开关厂))², 厂址为(江苏省常熟市建业路 8 号)。(产品名称-16)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称-16)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称-16)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

17. (多功能仪表 AMC96L/AMC72L)¹, 生产厂为(安科瑞电气股份有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区育绿路 253 号)。(产品名称-17)的中国境内生

产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称17）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称17）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

18.（母线铜排TMY）¹，生产厂为（江阴市华士金属材料制品有限公司）²，厂址为（江阴市华士镇华西村（江阴市华西彩镀钢板有限公司对面））。（产品名称18）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称18）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称18）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

19.（智能物联发电机组WPG165B9）¹，生产厂为（潍柴重机股份有限公司）²，厂址为（潍坊滨海经济技术开发区富海大街17号）。（产品名称19）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称19）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称19）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

20.（发电机组基础定制）¹，生产厂为（潍柴重机股份有限公司）²，厂址为（潍坊滨海经济技术开发区富海大街17号）。（产品名称20）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称20）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称20）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

21.（不锈钢门定制）¹，生产厂为（常熟市宏宇电力工程有限公司）²，厂址为（常熟市虞山高新技术产业园泰州路5号）。（产品名称21）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称21）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称21）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

22.（电力电缆YJV-4*150mm²）¹，生产厂为（无锡江南电缆有限公司）²，厂址为（宜兴市官林镇新官东路53号）。（产品名称22）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称22）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称22）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

23.（电力电缆头4*150mm²）¹，生产厂为（浙江达安电力科技有限公司）²，厂址为（乐清市柳市镇垞心村）。（产品名称23）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称23）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称23）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

24.（桥架定制）¹，生产厂为（常熟市宏宇电力工程有限公司）²，厂址为（常熟市虞山高新技术产业园泰州路5号）。（产品名称24）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称24）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称24）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

25.（除湿机CGTZ40）¹，生产厂为（南京五洲制冷集团有限公司）²，厂址为（南京江宁科学园天印大道1529号）。（产品名称25）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称25）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称25）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

26.（水管DN40）¹，生产厂为（江苏国强镀锌实业有限公司）²，厂址为（溧阳市上兴集镇东郊）。（产品名称26）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称26）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称26）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

27.（水阀DN40）¹，生产厂为（宁波埃美柯铜阀门有限公司）²，厂址为（浙江省宁波市镇海区骆驼街道通和东路68号）。（产品名称27）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称27）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称27）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

28. (风管定制)¹, 生产厂为(宝山钢铁股份有限公司)², 厂址为(上海市宝山区富锦路 885 号)。(产品名称 28)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 28)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 28)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

29. (风阀 1550*800mm)¹, 生产厂为(浙江上风高科专风实业股份有限公司)², 厂址为(浙江省绍兴市上虞区东关街道人民西路 1818 号)。(产品名称 29)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 29)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 29)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

30. (水力模块 80KQL50-32-7.5/2)¹, 生产厂为(上海凯泉泵业(集团)有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区曹安公路 4255 号、4287 号)。(产品名称 30)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 30)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 30)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

31. (离心风机 1 4-79-8C)¹, 生产厂为(绍兴市上虞明亮通风成套设备厂)², 厂址为(绍兴市上虞区东关街道马山村)。(产品名称 31)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 31)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 31)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

32. (离心风机 2 4-70-3.5A)¹, 生产厂为(绍兴市上虞明亮通风成套设备厂)², 厂址为(绍兴市上虞区东关街道马山村)。(产品名称 32)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 32)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 32)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

33. (离心风机 3 4-79-5A)¹, 生产厂为(绍兴市上虞明亮通风成套设备厂)², 厂址为(绍兴市上虞区东关街道马山村)。(产品名称 33)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 33)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 33)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

34. (离心风机 4 4-70-3A)¹, 生产厂为(绍兴市上虞明亮通风成套设备厂)², 厂址为(绍兴市上虞区东关街道马山村)。(产品名称 34)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 34)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 34)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

35. (离心风机 5 4-79-4.5A)¹, 生产厂为(绍兴市上虞明亮通风成套设备厂)², 厂址为(绍兴市上虞区东关街道马山村)。(产品名称 35)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 35)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 35)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

36. (离心风机 6 4-79-4A)¹, 生产厂为(绍兴市上虞明亮通风成套设备厂)², 厂址为(绍兴市上虞区东关街道马山村)。(产品名称 36)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 36)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 36)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

37. (轴流风机 1 HTF-I-5)¹, 生产厂为(绍兴市上虞明亮通风成套设备厂)², 厂址为(绍兴市上虞区东关街道马山村)。(产品名称 37)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 37)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 37)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

38. (轴流风机 2 T40-I-4)¹, 生产厂为(绍兴市上虞明亮通风成套设备厂)², 厂址为(绍兴市上虞区东关街道马山村)。(产品名称 38)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 38)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 38)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

39. (轴流风机 3 T40-I-3)¹, 生产厂为 (绍兴市上虞明亮通风成套设备厂)², 厂址为 (绍兴市上虞区东关街道马山村)。(产品名称39)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(产品名称39)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称39)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

40. (排风扇 DFBZ-2.8)¹, 生产厂为 (绍兴市上虞明亮通风成套设备厂)², 厂址为 (绍兴市上虞区东关街道马山村)。(产品名称40)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(产品名称40)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称40)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

41. (玻璃钢防腐风机 Φ200)¹, 生产厂为 (绍兴市上虞明亮通风成套设备厂)², 厂址为 (绍兴市上虞区东关街道马山村)。(产品名称41)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(产品名称41)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称41)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

42. (防火阀 (70℃ 2000*500) 1)¹, 生产厂为 (绍兴市上虞明亮通风成套设备厂)², 厂址为 (绍兴市上虞区东关街道马山村)。(产品名称42)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(产品名称42)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称42)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

43. (防火阀 (70℃ 1500*500) 2)¹, 生产厂为 (绍兴市上虞明亮通风成套设备厂)², 厂址为 (绍兴市上虞区东关街道马山村)。(产品名称43)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(产品名称43)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称43)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

44. (防火阀 (70℃) 3 500*320)¹, 生产厂为 (绍兴市上虞明亮通风成套设备厂)², 厂址为 (绍兴市上虞区东关街道马山村)。(产品名称44)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(产品名称44)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称44)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

45. (防火阀 (70℃) 4 Φ200)¹, 生产厂为 (绍兴市上虞明亮通风成套设备厂)², 厂址为 (绍兴市上虞区东关街道马山村)。(产品名称45)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(产品名称45)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称45)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

46. (排烟防火阀 (280℃) 1 1800*500)¹, 生产厂为 (绍兴市上虞明亮通风成套设备厂)², 厂址为 (绍兴市上虞区东关街道马山村)。(产品名称46)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(产品名称46)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称46)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

47. (排烟防火阀 (280℃) 2 900*320)¹, 生产厂为 (绍兴市上虞明亮通风成套设备厂)², 厂址为 (绍兴市上虞区东关街道马山村)。(产品名称47)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(产品名称47)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称47)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

48. (多叶调节阀 1 1500*500)¹, 生产厂为 (绍兴市上虞明亮通风成套设备厂)², 厂址为 (绍兴市上虞区东关街道马山村)。(产品名称48)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(产品名称48)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称48)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

49. (多叶调节阀 2 1200*900)¹, 生产厂为 (绍兴市上虞明亮通风成套设备厂)², 厂址为 (绍兴市上虞区东关街道马山村)。(产品名称49)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(产品名称49)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称49)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

50. (多叶调节阀 3 1000*1000)¹, 生产厂为 (绍兴市上虞明亮通风成套设备厂)², 厂址为 (绍兴市上虞区东关街道马山村)。(产品名称-50)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(产品名称-50)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称-50)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

51. (多叶调节阀 4 1000*320)¹, 生产厂为 (绍兴市上虞明亮通风成套设备厂)², 厂址为 (绍兴市上虞区东关街道马山村)。(产品名称-51)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(产品名称-51)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称-51)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

52. (24 口核心交换机 LSW3600-24GT4GP)¹, 生产厂为 (杭州迪普科技股份有限公司)², 厂址为 (浙江省杭州市滨江区月明路 595 号迪普科技 18 楼)。(产品名称-52)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(产品名称-52)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称-52)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

53. (机房监控 DS-2CD2T47SDCSV-LYT)¹, 生产厂为 (杭州海康威视数字技术股份有限公司)², 厂址为 (浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(产品名称-53)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(产品名称-53)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称-53)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

54. (智能录像机 DS-7608NX-K1/Pro)¹, 生产厂为 (杭州海康威视数字技术股份有限公司)², 厂址为 (浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(产品名称-54)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(产品名称-54)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称-54)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

55. (网线 CAT5E)¹, 生产厂为 (武汉安普电缆集团有限公司)², 厂址为 (东西湖区新城十二路 198 号)。(产品名称-55)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(产品名称-55)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称-55)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

56. (电源线 RVV2*1)¹, 生产厂为 (江苏宇讯线缆有限公司)², 厂址为 (江苏省扬州市广陵区头桥镇江洲路 22 号)。(产品名称-56)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(产品名称-56)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称-56)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

.....

.....

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(加盖 CA 电子公章): 中电鸿信信息科技有限公司

日期: 2026 年 4 月 1 日

1.产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不

填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

6.用横线划除的地方无需填写。