

9 关于符合本国产品标准的声明函

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （35° 菱形刀片钢用 VNMG160404-TM PR9125（清单序号 1）¹，生产厂为（兀速切削刀具（江苏）有限公司）²，厂址为（常州市天宁区关河中路 65 号 3 号楼 1250）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. （3mm 切槽刀刀片钢用 MGMN300-M TT3030（清单序号 2），生产厂为（兀速切削刀具（江苏）有限公司）²，厂址为（常州市天宁区关河中路 65 号 3 号楼 1250）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

3. （45° 可转位车刀刀垫 S 型刀垫、中心销（含刀垫、螺钉）（清单序号 3），生产厂为（兀速切削刀具（江苏）有限公司）²，厂址为（常州市天宁区关河中路 65 号 3 号楼 1250）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

4. （45° 可转位车刀刀片钢用 SNMG120404-MA TT9125（清单序号 4），生产厂为（兀速切削刀具（江苏）有限公司）²，厂址为（常州市天宁区关河中路 65 号 3 号楼 1250）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

5. （90° 外圆可转位车刀刀垫 含刀垫、螺钉（清单序号 5），生产厂为（兀速切削刀具（江苏）有限公司）²，厂址为（常州市天宁区关河中路 65 号 3 号楼 1250）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

6. （90° 外圆可转位车刀刀片钢用 TNMG160404R-C TT530（清单序号 6），生产厂为（兀速切削刀具（江苏）有限公司）²，厂址为（常州市天宁区关河中路 65 号 3 号楼 1250）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

7. (95° 外圆车刀片钢用 WNMG080404-TS TT530 (清单序号 7))，生产厂为(兀速切削刀具(江苏)有限公司)²，厂址为(常州市天宁区关河中路 65 号 3 号楼 1250)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

8. (95° 外圆刀片钢用 WNMG080404-TS TT530 (清单序号 8))，生产厂为(兀速切削刀具(江苏)有限公司)²，厂址为(常州市天宁区关河中路 65 号 3 号楼 1250)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

9. (T 型槽铣刀 $\phi 16 * \phi 10 * 5$ (清单序号 9))，生产厂为(江苏威尔法精密合金有限公司)²，厂址为(常州市新北区镇南西路 156 号)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

10. (U 钻 C25-4D20.5-85SP-06-A (清单序号 10))，生产厂为(兀速切削刀具(江苏)有限公司)²，厂址为(常州市天宁区关河中路 65 号 3 号楼 1250)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

11. (U 钻刀片 SPMGT 060204 WS7120 (清单序号 11))，生产厂为(兀速切削刀具(江苏)有限公司)²，厂址为(常州市天宁区关河中路 65 号 3 号楼 1250)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

12. (YT15 硬质合金 45° 车刀 20×20 (清单序号 12))，生产厂为(常州市卓云工具有限公司)²，厂址为(常州市新北区西夏墅工业园)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

13. (YT15 硬质合金 90° 车刀 20×20 (清单序号 13))，生产厂为(常州市卓云工具有限公司)²，厂址为(常州市新北区西夏墅工业园)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

14. (YT15 硬质合金盲孔镗刀 20×20 (清单序号 14))，生产厂为(常州市卓云工具有限公司)²，厂址为(常州市新北区西夏墅工业园)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

15. (YT15 硬质合金切断刀 20×20 (清单序号 15))，生产厂为(常州市卓云工具有限公司)²，厂址为(常州市新北区西夏墅工业园)。(产品名称 1)的中国境内生产

的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

16. （YT15 硬质合金三角形螺纹刀 20×20（清单序号 16），生产厂为（常州市卓云工具有限公司）²，厂址为（常州市新北区西夏墅工业园）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

17. （车床辅助刀座中心高 25-内孔 25（清单序号 17），生产厂为（常州市卓云工具有限公司）²，厂址为（常州市新北区西夏墅工业园）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

18. （沉孔钻头（清单序号 18-19），生产厂为（常州市卓云工具有限公司）²，厂址为（常州市新北区西夏墅工业园）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

19. （倒角刀 10×R3（清单序号 20），生产厂为（常州市卓云工具有限公司）²，厂址为（常州市新北区西夏墅工业园）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

20. （倒角刀含钴镀钛 10×90°（清单序号 21），生产厂为（常州市卓云工具有限公司）²，厂址为（常州市新北区西夏墅工业园）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

21. （定位钻 D10×120°（清单序号 22），生产厂为（常州市卓云工具有限公司）²，厂址为（常州市新北区西夏墅工业园）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

22. （多功能修边刀 BS1010（12 支/盒）（清单序号 23），生产厂为（常州市卓云工具有限公司）²，厂址为（常州市新北区西夏墅工业园）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

23. （二级阶梯钻（高速钢） ϕ 5.5/ ϕ 11（清单序号 24），生产厂为（常州市卓云工具有限公司）²，厂址为（常州市新北区西夏墅工业园）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

24. （高速钢车刀（清单序号 25-27），生产厂为（常州市卓云工具有限公司）²，厂址为（常州市新北区西夏墅工业园）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

25. （高速钢球刀 R5（清单序号 28），生产厂为（常州市卓云工具有限公司）²，厂址为（常州市新北区西夏墅工业园）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

26. （合金钻头（清单序号 29-31），生产厂为（常州市卓云工具有限公司）²，厂址为（常州市新北区西夏墅工业园）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

27. （铤孔钻 $\phi 12$ 90°（清单序号 32），生产厂为（常州市卓云工具有限公司）²，厂址为（常州市新北区西夏墅工业园）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

28. （机用铰刀（清单序号 33-41），生产厂为（常州市卓云工具有限公司）²，厂址为（常州市新北区西夏墅工业园）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

29. （加长麻花钻 $\phi 4 \times 160$ （清单序号 42），生产厂为（常州市卓云工具有限公司）²，厂址为（常州市新北区西夏墅工业园）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

30. （键槽立铣刀 $\phi 6$ （清单序号 43），生产厂为（常州市卓云工具有限公司）²，厂址为（常州市新北区西夏墅工业园）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

31. （键槽铣刀（清单序号 44-48），生产厂为（常州市卓云工具有限公司）²，厂址为（常州市新北区西夏墅工业园）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

32. （锯条手用中齿 300（清单序号 49），生产厂为（常州市卓云工具有限公司）²，厂址为（常州市新北区西夏墅工业园）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本

占比 \geq (~~规定比例~~)³。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~⁴在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~⁵在中国境内完成。

33. ~~(立铣刀(清单序号 50-59))~~, 生产厂为~~(常州市卓云工具有限公司)~~², 厂址为~~(常州市新北区西夏墅工业园)~~。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~³。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~⁴在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~⁵在中国境内完成。

34. ~~(菱形内孔刀片钢用 CCMT09T304-PS TT530(清单序号 60))~~, 生产厂为~~(兀速切削刀具(江苏)有限公司)~~², 厂址为~~(常州市天宁区关河中路 65 号 3 号楼 1250)~~。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~³。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~⁴在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~⁵在中国境内完成。

35. ~~(麻花钻(清单序号 61-89))~~, 生产厂为~~(常州市卓云工具有限公司)~~², 厂址为~~(常州市新北区西夏墅工业园)~~。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~³。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~⁴在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~⁵在中国境内完成。

36. ~~(内梯形螺纹刀片 221R -6TR -UTX(清单序号 90))~~, 生产厂为~~(兀速切削刀具(江苏)有限公司)~~², 厂址为~~(常州市天宁区关河中路 65 号 3 号楼 1250)~~。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~³。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~⁴在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~⁵在中国境内完成。

37. ~~(普通内螺纹刀片钢用 16IR AG60 UTX(清单序号 91))~~, 生产厂为~~(兀速切削刀具(江苏)有限公司)~~², 厂址为~~(常州市天宁区关河中路 65 号 3 号楼 1250)~~。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~³。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~⁴在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~⁵在中国境内完成。

38. ~~(普通外螺纹刀片钢用 16ER AG60 UTX(清单序号 92))~~, 生产厂为~~(兀速切削刀具(江苏)有限公司)~~², 厂址为~~(常州市天宁区关河中路 65 号 3 号楼 1250)~~。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~³。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~⁴在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~⁵在中国境内完成。

39. ~~(切槽刀片 GMM3020-MT PR9300(清单序号 93))~~, 生产厂为~~(兀速切削刀具(江苏)有限公司)~~², 厂址为~~(常州市天宁区关河中路 65 号 3 号楼 1250)~~。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~³。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~⁴在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~⁵在中国境内完成。

40. ~~(球刀(清单序号 94-97))~~, 生产厂为~~(常州市卓云工具有限公司)~~², 厂址为~~(常州市新北区西夏墅工业园)~~。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~³。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~⁴在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~⁵在中国境内完成。

41. 球刀刀片 MRMN300-M-WS8020 (清单序号 98)，生产厂为兀速切削刀具(江苏)有限公司²，厂址为常州市天宁区关河中路 65 号 3 号楼 1250。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

42. 三角形外螺纹车刀刀垫含刀垫、螺钉 (清单序号 99)，生产厂为兀速切削刀具(江苏)有限公司²，厂址为常州市天宁区关河中路 65 号 3 号楼 1250。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

43. 三角形外螺纹车刀刀片 16ER 2.0ISO UTX (清单序号 100)，生产厂为兀速切削刀具(江苏)有限公司²，厂址为常州市天宁区关河中路 65 号 3 号楼 1250。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

44. 三刃 90° 倒角刀含钴 (清单序号 101-102)，生产厂为常州市卓云工具有限公司²，厂址为常州市新北区西夏墅工业园。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

45. 手用铰刀 (清单序号 103-107)，生产厂为常州市卓云工具有限公司²，厂址为常州市新北区西夏墅工业园。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

46. 丝锥 (清单序号 108-111)，生产厂为常州市卓云工具有限公司²，厂址为常州市新北区西夏墅工业园。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

47. 镗孔刀片钢用 CCMT09T304-PS TT530 (清单序号 112)，生产厂为兀速切削刀具(江苏)有限公司²，厂址为常州市天宁区关河中路 65 号 3 号楼 1250。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

48. 外梯形螺纹刀片钢用 22ER -6TR -UTX 清单序号 113，生产厂为兀速切削刀具(江苏)有限公司²，厂址为常州市天宁区关河中路 65 号 3 号楼 1250。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

49. 铣刀刀片 (清单序号 114-115)，生产厂为常州市卓云工具有限公司²，厂址为常州市新北区西夏墅工业园。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占

比 \geq ~~(规定比例)~~³。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~⁴在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~⁵在中国境内完成。

50. ~~(修边刀片(清单序号 116-118))~~，生产厂为~~(常州市卓云工具有限公司)~~²，厂址为~~(常州市新北区西夏墅工业园)~~。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~³。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~⁴在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~⁵在中国境内完成。

51. ~~(硬质合金 90° 倒角铣刀 ϕ 10(清单序号 119))~~，生产厂为~~(常州市卓云工具有限公司)~~²，厂址为~~(常州市新北区西夏墅工业园)~~。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~³。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~⁴在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~⁵在中国境内完成。

52. ~~(硬质合金立铣刀(清单序号 120-129))~~，生产厂为~~(常州市卓云工具有限公司)~~²，厂址为~~(常州市新北区西夏墅工业园)~~。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~³。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~⁴在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~⁵在中国境内完成。

53. ~~(直柄麻花钻(清单序号 130-137))~~，生产厂为~~(常州市卓云工具有限公司)~~²，厂址为~~(常州市新北区西夏墅工业园)~~。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~³。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~⁴在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~⁵在中国境内完成。

54. ~~(中心钻(清单序号 138-140))~~，生产厂为~~(常州市卓云工具有限公司)~~²，厂址为~~(常州市新北区西夏墅工业园)~~。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~³。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~⁴在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~⁵在中国境内完成。

55. ~~(柱形铤孔钻 M6 (6.2 \times 11 \times 10 \times 58)(清单序号 141))~~，生产厂为~~(常州市卓云工具有限公司)~~²，厂址为~~(常州市新北区西夏墅工业园)~~。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~³。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~⁴在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~⁵在中国境内完成。

56. ~~(铣刀铝用铣刀 ϕ 10 \times 30 \times 75 \times 3T(清单序号 142))~~，生产厂为~~(常州市卓云工具有限公司)~~²，厂址为~~(常州市新北区西夏墅工业园)~~。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~³。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~⁴在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~⁵在中国境内完成。

57. ~~(倒角刀 ϕ 6 \times 75 \times 90° \times 3T(清单序号 143))~~，生产厂为~~(常州市卓云工具有限公司)~~²，厂址为~~(常州市新北区西夏墅工业园)~~。~~(产品名称1)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~³。~~(产品名称1)~~的~~(关键组件)~~⁴在中国境内生产。~~(产品名称1)~~的~~(关键工序)~~⁵在中国境内完成。

58. ~~(铣刀(清单序号 144-146))~~², 生产厂为~~(常州市卓云工具有限公司)~~², 厂址为~~(常州市新北区西夏墅工业园)~~。~~(产品名称 1)~~的中国境内生产的组件成本占比~~≥(规定比例)~~³。~~(产品名称 1)~~的~~(关键组件)~~⁴在中国境内生产。~~(产品名称 1)~~的~~(关键工序)~~⁵在中国境内完成。

59. ~~(3mm 内切槽刀片 GMM3020-MT PR9300(清单序号 147))~~, 生产厂为~~(兀速切削刀具(江苏)有限公司)~~², 厂址为~~(常州市天宁区关河中路 65 号 3 号楼 1250)~~。~~(产品名称 1)~~的中国境内生产的组件成本占比~~≥(规定比例)~~³。~~(产品名称 1)~~的~~(关键组件)~~⁴在中国境内生产。~~(产品名称 1)~~的~~(关键工序)~~⁵在中国境内完成。

60. ~~(2mm 内切槽刀片 GDM2020-PH PR9300(清单序号 148))~~, 生产厂为~~(兀速切削刀具(江苏)有限公司)~~², 厂址为~~(常州市天宁区关河中路 65 号 3 号楼 1250)~~。~~(产品名称 1)~~的中国境内生产的组件成本占比~~≥(规定比例)~~³。~~(产品名称 1)~~的~~(关键组件)~~⁴在中国境内生产。~~(产品名称 1)~~的~~(关键工序)~~⁵在中国境内完成。

.....

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章):天宁区茶山巨泰科教设备经营部

日期: 2026 年 4 月 20 日

-
- 1.产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。
 - 2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 - 3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填,下同。
 - 4.该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填,下同。
 - 5.该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填,下同。
 - 6.用斜线划除的地方无需填写。