

二、 关于符合本国产品标准的声明函

关于符合本国产品标准的声明函（采购包号：/）

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 四门高身冷冻雪柜（产品名称1）¹，生产厂为江苏艾泰金斯智能科技有限公司（厂名）²，厂址为江苏省南京市溧水区东屏街道金腾路8号15栋210-139室（生产厂址）。
~~（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）~~³。~~（产品名称1）的（关键组件）~~⁴在中国境内生产。~~（产品名称1）的（关键工序）~~⁵在中国境内完成。

2. 四门高身冷藏雪柜（产品名称2），生产厂为江苏艾泰金斯智能科技有限公司（厂名）²，厂址为江苏省南京市溧水区东屏街道金腾路8号15栋210-139室（生产厂址）。
~~（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）~~。~~（产品名称2）的（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称2）的（关键工序）~~在中国境内完成。

3. 单门醒发箱（产品名称2），生产厂为广州高加智能设备有限公司（厂名），厂址为广州市花都区花山镇铁山村路4号-102、105（生产厂址）。~~（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）~~。~~（产品名称2）的（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称2）的（关键工序）~~在中国境内完成。

4. 打蛋机（产品名称2），生产厂为广州高加智能设备有限公司（厂名），厂址为广州市花都区花山镇铁山村路4号-102、105（生产厂址）。~~（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）~~。~~（产品名称2）的（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称2）的（关键工序）~~在中国境内完成。

5. 压面机（产品名称2），生产厂为广州高加智能设备有限公司（厂名），厂址为广州市花都区花山镇铁山村路4号-102、105（生产厂址）。~~（产品名称2）的中国境内生~~

~~产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称2)的(关键工序)在中国境内完成。~~

6. 和面机(产品名称2), 生产厂为 广州高加智能设备有限公司(厂名), 厂址为 广州市花都区花山镇铁山村路4号-102、105(生产厂址)。~~(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称2)的(关键工序)在中国境内完成。~~

7. 电力推车式蒸饭箱(产品名称2), 生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司(厂名), 厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路1号(生产厂址)。~~(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称2)的(关键工序)在中国境内完成。~~

8. 摇摆汤锅(活动盖)(产品名称2), 生产厂为 惠州市启达实业有限公司(厂名), 厂址为 博罗县园洲镇李屋村牛路坦地段(生产厂址)。~~(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称2)的(关键工序)在中国境内完成。~~

9. 燃气双眼矮汤灶(产品名称2), 生产厂为浙江博立灶具科技有限公司(厂名), 厂址为浙江省台州市临海市古城街道两水村(生产厂址)。~~(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称2)的(关键工序)在中国境内完成。~~

10. 汤锅注水龙头(产品名称2), 生产厂为谷德朗(东莞)金属制品有限公司(厂名), 厂址为广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段321号虎门国际公馆18栋118室(生产厂址)。~~(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称2)的(关键工序)在中国境内完成。~~

11. 商用燃气大锅灶（产品名称2），生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司（厂名），厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路1号（生产厂址）。（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称2）的（关键工序）在中国境内完成。

12. 商用燃气炒菜灶（产品名称2），生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司（厂名），厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路1号（生产厂址）。（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称2）的（关键工序）在中国境内完成。

13. 炉拼台（产品名称2），生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司（厂名），厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路1号（生产厂址）。（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称2）的（关键工序）在中国境内完成。

14. 炉拼台（产品名称2），生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司（厂名），厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路1号（生产厂址）。（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称2）的（关键工序）在中国境内完成。

15. 四门高身双温雪柜（产品名称2），生产厂为江苏艾泰金斯智能科技有限公司（厂名）²，厂址为江苏省南京市溧水区东屏街道金腾路8号15栋210-139室（生产厂址）。（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称2）的（关键工序）在中国境内完成。

16. 商用燃气双眼炮台灶（产品名称2），生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司（厂名），厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路1号（生产厂址）。（产品名称2）的中国境内生

产的组件成本占比 \geq (规定比例)。~~(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称2)的(关键工序)在中国境内完成。~~

17. 商用燃气大锅灶(产品名称2)，生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司(厂名)，厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路1号(生产厂址)。~~(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称2)的(关键工序)在中国境内完成。~~

18. 燃气单眼矮汤灶(产品名称2)，生产厂为浙江博立灶具科技有限公司(厂名)，厂址为浙江省台州市临海市古城街道两水村(生产厂址)。~~(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称2)的(关键工序)在中国境内完成。~~

19. 燃气双门蒸饭箱(产品名称2)，生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司(厂名)，厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路1号(生产厂址)。~~(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称2)的(关键工序)在中国境内完成。~~



20. 电力双头双尾小炒灶(产品名称2)，生产厂为惠州市启达实业有限公司(厂名)，厂址为博罗县园洲镇李屋村牛路坦地段(生产厂址)。~~(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称2)的(关键工序)在中国境内完成。~~

21. 炉拼台(产品名称2)，生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司(厂名)，厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路1号(生产厂址)。~~(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称2)的(关键工序)在中国境内完成。~~

22. 电力双门蒸饭箱（产品名称2），生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司（厂名），厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路1号（生产厂址）。~~（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称2）的（关键工序）在中国境内完成。~~

23. 紫外线UV烟罩内置风帘前补鲜风（核心产品）（产品名称2），生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司（厂名），厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路1号（生产厂址）。~~（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称2）的（关键工序）在中国境内完成。~~

24. UV紫外线油烟净化器（产品名称2），生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司（厂名），厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路1号（生产厂址）。~~（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称2）的（关键工序）在中国境内完成。~~

25. 双层UV净化器专用滤油网（产品名称2），生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司（厂名），厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路1号（生产厂址）。~~（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称2）的（关键工序）在中国境内完成。~~

26. 吊装法兰组件（产品名称2），生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司（厂名），厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路1号（生产厂址）。~~（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称2）的（关键工序）在中国境内完成。~~

27. UV控制连接线（产品名称2），生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司（厂名），厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路1号（生产厂址）。~~（产品名称2）的中国境内生~~

~~产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称2)的(关键工序)在中国境内完成。~~

28. UV 控制箱 (产品名称 2)，生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司 (厂名)，厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路 1 号 (生产厂址)。~~(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 2)的(关键工序)在中国境内完成。~~

29. 封墙钢 (产品名称 2)，生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司 (厂名)，厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路 1 号 (生产厂址)。~~(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 2)的(关键工序)在中国境内完成。~~

30. 烟罩装饰板 (产品名称 2)，生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司 (厂名)，厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路 1 号 (生产厂址)。~~(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 2)的(关键工序)在中国境内完成。~~

31. 厨房设备灭火装置 (产品名称 2)，生产厂为郑州尚册消防科技有限公司 (厂名)，厂址为河南省郑州市中牟县姚家镇汉丰科技产业园 B4-2 层西户 (生产厂址)。~~(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 2)的(关键工序)在中国境内完成。~~

32. 静电式油烟净化一体机 (明档款) (产品名称 2)，生产厂为广东宝绿萝环保科技有限公司 (厂名)，厂址为惠州市惠阳区镇隆镇井龙村委会井一村 68 号 (生产厂址)。~~(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 2)的(关键工序)在中国境内完成。~~

33. 高效排烟风机(洗碗间专用) (产品名称 2)，生产厂为云浮市恒宝通风设备有限公司 (厂名)，厂址为云浮市云城区牧羊大冲 (生产厂址)。 ~~(产品名称 2) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 2) 的 (关键工序) 在中国境内完成。~~

34. 高效排烟风机(冰箱间) (产品名称 2)，生产厂为云浮市恒宝通风设备有限公司 (厂名)，厂址为云浮市云城区牧羊大冲 (生产厂址)。 ~~(产品名称 2) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 2) 的 (关键工序) 在中国境内完成。~~

35. 后倾式高压排油烟风机(厨房专用) (产品名称 2)，生产厂为云浮市恒宝通风设备有限公司 (厂名)，厂址为云浮市云城区牧羊大冲 (生产厂址)。 ~~(产品名称 2) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 2) 的 (关键工序) 在中国境内完成。~~

36. 油烟净化器 (产品名称 2)，生产厂为苏州北沃环保设备有限公司 (厂名)，厂址为苏州市相城区太平街道金泰路 136 号 5 号厂房 (生产厂址)。 ~~(产品名称 2) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 2) 的 (关键工序) 在中国境内完成。~~

37. 变频启动器(厨房排油烟) (产品名称 2)，生产厂为杭州西通电气技术有限公司 (厂名)，厂址为浙江省杭州市萧山区萧山经济技术开发区钱农东路 8 号 (生产厂址)。 ~~(产品名称 2) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 2) 的 (关键工序) 在中国境内完成。~~

38. 风机启动箱(洗碗间) (产品名称 2)，生产厂为南京德力通环境科技有限公司 (厂名)，厂址为南京市雨花台区板桥三山村工业园内中心路 16 号 (生产厂址)。 ~~(产品名称~~

~~称 2) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 2) 的 (关键工序) 在中国境内完成。~~

39. 风机启动箱 (冰箱间) (产品名称 2), 生产厂为南京德力通环境科技有限公司 (厂名), 厂址为南京市雨花台区板桥三山村工业园内中心路 16 号 (生产厂址)。~~(产品名称 2) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 2) 的 (关键工序) 在中国境内完成。~~

40. 风机支架 (产品名称 2), 生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司 (厂名), 厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路 1 号 (生产厂址)。~~(产品名称 2) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 2) 的 (关键工序) 在中国境内完成。~~

41. 净化器支架 (产品名称 2), 生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司 (厂名), 厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路 1 号 (生产厂址)。~~(产品名称 2) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 2) 的 (关键工序) 在中国境内完成。~~

42. 阻尼弹簧减震垫 (产品名称 2), 生产厂为苏州德粤通风机机电设备有限公司 (厂名), 厂址为苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号 (生产厂址)。~~(产品名称 2) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 2) 的 (关键工序) 在中国境内完成。~~

43. 减震吊环 (产品名称 2), 生产厂为苏州德粤通风机机电设备有限公司 (厂名), 厂址为苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号 (生产厂址)。~~(产品名称 2) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 2) 的 (关键工序) 在中国境内完成。~~

44. 150° 防火阀 (产品名称 2)，生产厂为苏州德粤通风机电设备有限公司 (厂名)，厂址为苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号 (生产厂址)。~~(产品名称 2) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 2) 的 (关键工序) 在中国境内完成。~~

45. 70° 防火阀 (产品名称 2)，生产厂为苏州德粤通风机电设备有限公司 (厂名)，厂址为苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号 (生产厂址)。~~(产品名称 2) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 2) 的 (关键工序) 在中国境内完成。~~

46. 消音箱 (产品名称 2)，生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司 (厂名)，厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路 1 号 (生产厂址)。~~(产品名称 2) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 2) 的 (关键工序) 在中国境内完成。~~

47. 不锈钢排油烟管道 (产品名称 2)，生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司 (厂名)，厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路 1 号 (生产厂址)。~~(产品名称 2) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 2) 的 (关键工序) 在中国境内完成。~~

48. 帆布软连接 (产品名称 2)，生产厂为苏州德粤通风机电设备有限公司 (厂名)，厂址为苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号 (生产厂址)。~~(产品名称 2) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 2) 的 (关键工序) 在中国境内完成。~~

49. 防雨百叶窗 (连防虫网) (产品名称 2)，生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司 (厂名)，厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路 1 号 (生产厂址)。~~(产品名称 2) 的中国~~



~~境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称2）的（关键工序）在中国境内完成。~~

50. 全自动隔油池（产品名称2），生产厂为厦门威尔斯特工业设备有限公司（厂名），厂址为厦门市集美区后溪镇下梧村56号105单元（法律文书送达地址）（生产厂址）。~~（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称2）的（关键工序）在中国境内完成。~~

本采购包中提供的符合本国产品标准的产品成本之和占该采购包提供的全部产品成本之和的比例为100%。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：南京蕾洛厨具工程有限公司

日期：2026年5月6日



1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。

6. 当采购项目或者采购包中含有多种产品，供应商为该采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占该供应商提供的全部产品成本之和的比例达到80%以上时（供应商需在《声明函》中填写比例数值），依法对该供应商提供的全部产品给予价格评审优惠，即对该供应商提供的全部产品的总报价给予20%的价格扣除，用扣除后的价格参与评审。供应商未填写比例数值，或比例数值未达到80%的，将不享受本国产品价格评审优惠。