

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（钟楼区新闻洋泉机电商行）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （梯形螺栓/配套螺母 M16X60）¹，生产厂为（常州标准件厂有限公司）²，厂址为（钟楼经济开发区紫薇路 25 号）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. （18T（中齿）碳钢锯条 300mm），生产厂为（常州市豪利特锯业有限公司），厂址为（常州经济开发区今创路 158 号 27 幢 601）。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （3M 手套舒适型），生产厂为（青岛大广兴劳保用品有限公司），厂址为（山东省青岛市胶州市胶西办事处徐家村 255 号）。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （C45 导轨 U 型），生产厂为（常州亚盛数控机械制造有限公司），厂址为（钟楼经济开发区香樟路 55 号）。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （ER32 弹簧夹套 ϕ 10mm），生产厂为（江苏恒科特刀具技术有限公司），厂址为（江苏省常州市新北区西夏墅镇太行山路 6 号 2, 3 幢）。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）在中国境内完成。

6. （ER32 弹簧夹套 ϕ 8mm），生产厂为（江苏恒科特刀具技术有限公司），厂址为（江苏省常州市新北区西夏墅镇太行山路 6 号 2, 3 幢）。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）在中国境内完成。

7. （ER32 弹簧夹套 ϕ 6mm），生产厂为（江苏恒科特刀具技术有限公司），厂址为（江苏省常州市新北区西夏墅镇太行山路 6 号 2, 3 幢）。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）在中国境内完成。

8. (G型导轨 JF5 接线端子通用高低导轨 G 型)，生产厂为(江苏龙江电力设备有限公司)，厂址为(常州市新北区奔牛镇九里九奔东路 25 号)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (UC 型夹子开口 30mm)，生产厂为(常州标准件厂有限公司)²，厂址为(钟楼经济开发区紫薇路 25 号)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (按钮(黑)正泰 NP2-BA45 (红色一开一闭))，生产厂为(常州市文正电子有限公司)，厂址为(钟楼区新庆花苑 1 幢甲单元 402 室)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

11. (按钮(红)正泰 NP2-BA45 (红色一开一闭))，生产厂为(常州市文正电子有限公司)，厂址为(钟楼区新庆花苑 1 幢甲单元 402 室)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

12. (按钮(绿)正泰 NP2-BA45 (红色一开一闭))，生产厂为(常州市文正电子有限公司)，厂址为(钟楼区新庆花苑 1 幢甲单元 402 室)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

13. (按钮盒 5 孔(开孔 22mm, 跟按钮配合))，生产厂为(常州市文正电子有限公司)，厂址为(钟楼区新庆花苑 1 幢甲单元 402 室)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

14. (白板笔黑色)，生产厂为(龙港缤纷文具有限公司)，厂址为(浙江省温州市龙港市龙金大道(东河村)(B 地块)(温龙集团有限公司厂房 11 幢 D))。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

15. (白板笔白色)，生产厂为(龙港缤纷文具有限公司)，厂址为(浙江省温州市龙港市龙金大道(东河村)(B 地块)(温龙集团有限公司厂房 11 幢 D))。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

16. （板锉 10 寸（中齿）），生产厂为（常州小小钢锉加工有限公司），厂址为（常州市新北区安家镇济农村委）。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）在中国境内完成。

17. （板锉 12 寸（粗齿）），生产厂为（常州小小钢锉加工有限公司），厂址为（常州市新北区安家镇济农村委）。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）在中国境内完成。

18. （板锉 6 寸（细齿）），生产厂为（常州小小钢锉加工有限公司），厂址为（常州市新北区安家镇济农村委）。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）在中国境内完成。

19. （板锉 8 寸（细齿）），生产厂为（常州小小钢锉加工有限公司），厂址为（常州市新北区安家镇济农村委）。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）在中国境内完成。

20. （板锉 8 寸（中齿）），生产厂为（常州小小钢锉加工有限公司），厂址为（常州市新北区安家镇济农村委）。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）在中国境内完成。

21. （板牙及扳手 M10），生产厂为（天津佰瑞特科技有限公司），厂址为（天津自贸试验区（中心商务区）旷世国际大厦 2 栋-2011）。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）在中国境内完成。

22. （半圆锉 6 寸（中齿）），生产厂为（常州小小钢锉加工有限公司），厂址为（常州市新北区安家镇济农村委）。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）在中国境内完成。

23. （剥线钳 7 寸剥线钳），生产厂为（常州市新华五金厂有限公司），厂址为（钟楼区永红街道西环路 4 号）。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）在中国境内完成。

24. （插拔式接线端子（插头+插座）35mm 卡脚 5P），生产厂为（常州川进电子有限公司），厂址为（常州市钟楼区邹区镇工业园区（前王村））。（产品

名称 2) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 1) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

25. (纯净水 18L), 生产厂为 (常州市常水纯净水有限公司), 厂址为 (钟楼区荷花池街道西新桥北新巷口)。(产品名称 2) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 1) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

26. (磁吸), 生产厂为 (东阳市马力磁铁有限公司), 厂址为 (浙江省东阳市横店镇南上湖西村)。(产品名称 2) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 1) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

27. (锉刀柄 2 寸), 生产厂为 (常州小小钢锉加工有限公司), 厂址为 (常州市新北区安家镇济农村委)。(产品名称 2) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 1) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

28. (锉刀柄 3 寸), 生产厂为 (常州小小钢锉加工有限公司), 厂址为 (常州市新北区安家镇济农村委)。(产品名称 2) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 1) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

29. (锉刀柄大号), 生产厂为 (常州小小钢锉加工有限公司), 厂址为 (常州市新北区安家镇济农村委)。(产品名称 2) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 1) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

30. (锉刀柄小号), 生产厂为 (常州小小钢锉加工有限公司), 厂址为 (常州市新北区安家镇济农村委)。(产品名称 2) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 1) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

31. (呆扳手 18), 生产厂为 (江苏恒科特刀具技术有限公司), 厂址为 (江苏省常州市新北区西夏墅镇太行山路 6 号 2, 3 幢)。(产品名称 2) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 1) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

32. (刀柄扳手 ER32UM), 生产厂为 (江苏恒科特刀具技术有限公司), 厂址为 (江苏省常州市新北区西夏墅镇太行山路 6 号 2, 3 幢)。(产品名称 2) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 1) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

33. (导轨式接线端子 JF5-2.5/5)，生产厂为(常州川进电子有限公司)，厂址为(常州市钟楼区邹区镇工业园区(前王村))。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

34. (德力西多功能万用管钳(12寸)大号)，生产厂为(常州市范丰机械厂)，厂址为(武进区洛阳镇瞿家村)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

35. (地刮地面刮水器硅胶款 75CM)，生产厂为(常州市新华五金厂有限公司)，厂址为(钟楼区永红街道西环路 4 号)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

36. (电池松下电池 LR14.C)，生产厂为(无锡新华电池有限公司)，厂址为(无锡市惠山区前洲街道前石路)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

37. (电烙铁德力西(60W)调温内热式(5件套))，生产厂为(上海德力西集团营销有限公司)，厂址为(青浦区北青公路 9399 号 1 幢)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

38. (垫刀片车刀垫刀片(不同厚度))，生产厂为(常州新北区金日工具厂)，厂址为(新北区西夏墅镇灵山中路 26 号 34 幢 2 室)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

39. (对刀样板含 30°、40°、60°(不锈钢))，生产厂为(常州新北区金日工具厂)，厂址为(新北区西夏墅镇灵山中路 26 号 34 幢 2 室)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

40. (方锉 8×8)，生产厂为(常州小小钢锉加工有限公司)，厂址为(常州市新北区安家镇济农村委)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

41. (防护眼镜防冲击型)，生产厂为(丹阳市开发区盛丹眼镜厂)，厂址为(丹阳市开发区云阳路 46 号)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本

占比≥(规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)在中国境内完成。

42. (肥皂), 生产厂为(常州市胜尚香皂有限公司), 厂址为(常州市天宁区郑陆镇镇南路11号)。(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)在中国境内完成。

43. (钢印正体数字6mm(0-9)), 生产厂为(济南锐雕数控机械制造有限公司), 厂址为(济南市天桥区田黄路50-7号)。(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)在中国境内完成。

44. (高密度过滤棉500×300×10), 生产厂为(苏州佳合净化科技集团有限公司), 厂址为(张浦镇巍塔路168号5号房、7号房)。(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)在中国境内完成。

45. (高密度过滤棉500×300×30), 生产厂为(苏州佳合净化科技集团有限公司), 厂址为(张浦镇巍塔路168号5号房、7号房)。(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)在中国境内完成。

46. (沪工板锉10寸(中齿)), 生产厂为(常州小小钢锉加工有限公司), 厂址为(常州市新北区安家镇济农村委)。(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)在中国境内完成。

47. (沪工板锉12寸(粗齿)), 生产厂为(常州小小钢锉加工有限公司), 厂址为(常州市新北区安家镇济农村委)。(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)在中国境内完成。

48. (沪工板锉8寸(细齿)), 生产厂为(常州小小钢锉加工有限公司), 厂址为(常州市新北区安家镇济农村委)。(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)在中国境内完成。

49. (划规8寸工具钢), 生产厂为(济南锐雕数控机械制造有限公司), 厂址为(济南市天桥区田黄路50-7号)。(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)在中国境内完成。

50. (划针)，生产厂为(济南锐雕数控机械制造有限公司)，厂址为(济南市天桥区田黄路 50-7 号)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

51. (划针 ϕ 3-5 弹簧钢或高速钢)，生产厂为(济南锐雕数控机械制造有限公司)，厂址为(济南市天桥区田黄路 50-7 号)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

52. (回丝普通)，生产厂为(常州市小爱回丝加工场)，厂址为(钟楼区西林朱夏墅桃园村 3 号)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

53. (绘图纸 A1)，生产厂为(常州市天宁区慎裕印刷厂)，厂址为(天宁区东仓桥弄 2 号)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

54. (绘图纸 A2)，生产厂为(常州市天宁区慎裕印刷厂)，厂址为(天宁区东仓桥弄 2 号)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

55. (绘图纸 A3)，生产厂为(常州市天宁区慎裕印刷厂)，厂址为(天宁区东仓桥弄 2 号)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

56. (绘图纸 A4)，生产厂为(常州市天宁区慎裕印刷厂)，厂址为(天宁区东仓桥弄 2 号)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

57. (活络扳手 10 寸)，生产厂为(常州市新华五金厂有限公司)，厂址为(钟楼区永红街道西环路 4 号)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

58. (活络扳手 12 寸)，生产厂为(常州市新华五金厂有限公司)，厂址为(钟楼区永红街道西环路 4 号)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占



比≥(规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

59. (活络扳手 8 寸)，生产厂为(常州市新华五金厂有限公司)，厂址为(钟楼区永红街道西环路 4 号)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

60. (机油 TRIGAR-MA46-AA (170KG/桶))，生产厂为(常州浪辰润滑油有限公司)，厂址为(常州市钟楼区五星街道汤家村委蒋家塘 8 号)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

61. (机油普通)，生产厂为(常州浪辰润滑油有限公司)，厂址为(常州市钟楼区五星街道汤家村委蒋家塘 8 号)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

62. (机油普通 (5kg/桶))，生产厂为(常州浪辰润滑油有限公司)，厂址为(常州市钟楼区五星街道汤家村委蒋家塘 8 号)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

63. (鸡心夹头 $\Phi 10-\Phi 14$)，生产厂为(江苏恒科特刀具技术有限公司)，厂址为(江苏省常州市新北区西夏墅镇太行山路 6 号 2, 3 幢)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

64. (鸡心夹头 $\Phi 20-\Phi 25$)，生产厂为(江苏恒科特刀具技术有限公司)，厂址为(江苏省常州市新北区西夏墅镇太行山路 6 号 2, 3 幢)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

65. (记号笔晨光 MG-2130 黑色-12 支/盒)，生产厂为(龙港缤纷文具有限公司)，厂址为(浙江省温州市龙港市龙金大道 (东河村) (B 地块) (温龙集团有限公司厂房 11 幢 D))。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

66. (记号笔晨光 MG-2130 红色-12 支/盒)，生产厂为(龙港缤纷文具有限公司)，厂址为(浙江省温州市龙港市龙金大道 (东河村) (B 地块) (温龙集团有限公司厂房 11 幢 D))。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比≥

(规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

67. (尖嘴钳 6 寸 (70101A))，生产厂为(常州市新华五金厂有限公司)，厂址为(钟楼区永红街道西环路 4 号)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

68. (尖嘴钳 8 寸)，生产厂为(常州市新华五金厂有限公司)，厂址为(钟楼区永红街道西环路 4 号)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

69. (剪刀剪回丝用)，生产厂为(常州市新华五金厂有限公司)，厂址为(钟楼区永红街道西环路 4 号)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

70. (碱性电池 5 号)，生产厂为(无锡永华电池有限公司)，厂址为(无锡市惠山区前洲街道前石路)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

71. (碱性电池 7 号)，生产厂为(无锡永华电池有限公司)，厂址为(无锡市惠山区前洲街道前石路)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

72. (胶布防水手套)，生产厂为(青岛大广兴劳保用品有限公司)，厂址为(山东省青岛市胶州市胶西办事处徐家村 255 号)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

73. (铰杠 M4-M10)，生产厂为(天津佰瑞特科技有限公司)，厂址为(天津自贸试验区(中心商务区)旷世国际大厦 2 栋-2011)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

74. (金刚石+红宝石加高防砸眼膜加高带盖金刚石 Φ 0.195(螺纹外径 M20))，生产厂为(东莞市易巨精密五金有限公司)，厂址为(广东省东莞市长安镇上沙沙埔横路 13 号 5 号楼 101 室)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占

比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

75. (紧固件导轨终端紧固件 E-UK)，生产厂为(常州市润航机械有限公司)，厂址为(常州市武进区雪堰镇光电路 25 号)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

76. (精密等高垫铁 150X40X8mm \pm 0.02mm)，生产厂为(常州市正继机械配件厂)，厂址为(钟楼区五星街道新新村委工业路 98 号)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

77. (锯弓 300mm 方管固定式)，生产厂为(余姚市帅力工具厂)，厂址为(余姚市阳明街道北郊村)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

78. (锯条 300mm (中齿))，生产厂为(常州三泰利特锯业有限公司)，厂址为(常州经济开发区今创路 158 号 27 幢 601)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

79. (开口销 U 型开口卡销)，生产厂为(常州标准件厂有限公司)²，厂址为(钟楼经济开发区紫薇路 25 号)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

80. (蓝油 50ml/瓶)，生产厂为(无锡蓝润润滑油科技有限公司)，厂址为(无锡市新吴区五洲国际工业博览城 81-104)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

81. (老肥皂 182g)，生产厂为(常州市胜尚香皂有限公司)，厂址为(常州市天宁区郑陆镇镇南路 11 号)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

82. (老虎钳 7 寸 (70302A))，生产厂为(常州市新华五金厂有限公司)，厂址为(钟楼区永红街道西环路 4 号)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

83. (老虎钳 8 寸)，生产厂为(常州市新华五金厂有限公司)，厂址为(钟楼区永红街道西环路 4 号)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

84. (烙铁架)，生产厂为(南京唯圣电器有限公司)，厂址为(南京市江宁区秣陵街道大体巷 1 号 9 幢)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

85. (六角螺栓 M6×25)，生产厂为(常州标准件厂有限公司)²，厂址为(钟楼经济开发区紫薇路 25 号)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

86. (螺母 M10×8)，生产厂为(常州标准件厂有限公司)，厂址为(钟楼经济开发区紫薇路 25 号)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

87. (螺母 M6)，生产厂为(常州标准件厂有限公司)^{329,1,199,199}，厂址为(钟楼经济开发区紫薇路 25 号)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

88. (毛笔 $\phi 8$)，生产厂为(湖州善琮双喜湖笔有限公司)，厂址为(浙江省湖州市南浔区善琮镇展望路 99 号三号楼 A 座一楼)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

89. (梅花扳手 M12)，生产厂为(常州市新华五金厂有限公司)，厂址为(钟楼区永红街道西环路 4 号)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

90. (棉纱纯白)，生产厂为(常州市小爱回丝加工场)，厂址为(钟楼区西林朱夏墅桃园村 3 号)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

91. (莫氏锥柄麻花钻 $\phi 20$)，生产厂为(苏州楚量精密机械科技有限公司)，厂址为(江苏省苏州市张家港市乐余镇兆丰西环路 5 号)。(产品名称 2)的中

国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）在中国境内完成。

92.（钼丝 $\phi 0.18$ ），生产厂为（山东齐浩钨钼制品有限公司），厂址为（济南市市中区济微路 127 号兽药批发市场前排南七户一层）。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）在中国境内完成。

93.（内六角扳手 5mm），生产厂为（常州市久林工具有限公司），厂址为（钟楼区邹区镇龙潭村 30 号）。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）在中国境内完成。

94.（内六角扳手 6mm），生产厂为（常州市久林工具有限公司），厂址为（钟楼区邹区镇龙潭村 30 号）。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）在中国境内完成。

95.（内六角扳手 M5），生产厂为（常州市久林工具有限公司），厂址为（钟楼区邹区镇龙潭村 30 号）。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）在中国境内完成。

96.（内六角扳手 M6），生产厂为（常州市久林工具有限公司），厂址为（钟楼区邹区镇龙潭村 30 号）。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）在中国境内完成。

97.（内六角扳手世达（9 件套）1.5-10（SATA）），生产厂为（常州市久林工具有限公司），厂址为（钟楼区邹区镇龙潭村 30 号）。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）在中国境内完成。

98.（内六角螺钉 M5 \times 12），生产厂为（常州标准件厂有限公司）²，厂址为（钟楼经济开发区紫薇路 25 号）。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）在中国境内完成。

99.（内六角螺钉 M5 \times 16），生产厂为（常州标准件厂有限公司）²，厂址为（钟楼经济开发区紫薇路 25 号）。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）在中国境内完成。

100. (内六角螺钉 M5×18)，生产厂为(常州标准件厂有限公司)²，厂址为(钟楼经济开发区紫薇路 25 号)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

101. (内六角螺钉 M5×4)，生产厂为(常州标准件厂有限公司)²，厂址为(钟楼经济开发区紫薇路 25 号)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

102. (内六角螺钉 M6×12)，生产厂为(常州标准件厂有限公司)²，厂址为(钟楼经济开发区紫薇路 25 号)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

103. (内六角螺钉 M6×15)，生产厂为(常州标准件厂有限公司)²，厂址为(钟楼经济开发区紫薇路 25 号)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

104. (内六角螺钉 M6×18)，生产厂为(常州标准件厂有限公司)²，厂址为(钟楼经济开发区紫薇路 25 号)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

105. (内六角螺钉 M6×12)，生产厂为(常州标准件厂有限公司)²，厂址为(钟楼经济开发区紫薇路 25 号)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

106. (内六角螺钉 M6×16)，生产厂为(常州标准件厂有限公司)²，厂址为(钟楼经济开发区紫薇路 25 号)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

107. (内六角螺钉 M6×21)，生产厂为(常州标准件厂有限公司)²，厂址为(钟楼经济开发区紫薇路 25 号)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

108. (内四角扳手 5mm)，生产厂为(常州市久林工具有限公司)，厂址为(钟楼区邹区镇龙潭村 30 号)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占



比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

109. (皮榔头)，生产厂为(常州市新华五金厂有限公司)，厂址为(钟楼区永红街道西环路 4 号)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

110. (平头螺丝+螺母+垫片 M4×12mm)，生产厂为(常州标准件厂有限公司)²，厂址为(钟楼经济开发区紫薇路 25 号)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

111. (漆刷 2 寸)，生产厂为(毛大头日用品科技(常州)有限公司)，厂址为(江苏省常州市钟楼区开发区紫薇路 15 号)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

112. (漆刷 3 寸)，生产厂为(毛大头日用品科技(常州)有限公司)，厂址为(江苏省常州市钟楼区开发区紫薇路 15 号)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

113. (漆刷大号)，生产厂为(毛大头日用品科技(常州)有限公司)，厂址为(江苏省常州市钟楼区开发区紫薇路 15 号)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

114. (漆刷中号)，生产厂为(毛大头日用品科技(常州)有限公司)，厂址为(江苏省常州市钟楼区开发区紫薇路 15 号)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

115. (气管接头 T 型三通 10mm)，生产厂为(博翎仕创科技(常州)有限公司)，厂址为(常州市钟楼区邹区南北大街东侧、市场路北侧(2-501))。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

116. (气管接头 T 型三通 12mm)，生产厂为(博翎仕创科技(常州)有限公司)，厂址为(常州市钟楼区邹区南北大街东侧、市场路北侧(2-501))。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

117. (气管接头 T 型三通 10mm)，生产厂为(博翎仕创科技(常州)有限公司)，厂址为(常州市钟楼区邹区南北大街东侧、市场路北侧(2-501))。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

118. (气管接头 T 型三通 12mm)，生产厂为(博翎仕创科技(常州)有限公司)，厂址为(常州市钟楼区邹区南北大街东侧、市场路北侧(2-501))。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

119. (气管接头 T 型三通 8mm)，生产厂为(博翎仕创科技(常州)有限公司)，厂址为(常州市钟楼区邹区南北大街东侧、市场路北侧(2-501))。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

120. (切削液 TRIGAR-ALU-6C (170KG/桶))，生产厂为(常州勤邦润滑油有限公司)，厂址为(常州市新北区黄山路 217 号 7129 室)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

121. (热继电器正泰 NR4-63/F 0.8-1.25A)，生产厂为(常州市钟楼华通电器开关厂有限公司)，厂址为(钟楼区西横街 55 号)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

122. (乳化液水基乳化)，生产厂为(常州勤邦润滑油有限公司)，厂址为(常州市新北区黄山路 217 号 7129 室)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

123. (乳化液水基乳化 (5kg/桶))，生产厂为(常州勤邦润滑油有限公司)，厂址为(常州市新北区黄山路 217 号 7129 室)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

124. (三角锉 6 寸(中齿))，生产厂为(常州小小钢锉加工有限公司)，厂址为(常州市新北区安家镇济农村委)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

125. (三相空气开关正泰 DZ47-60 D10 3P)，生产厂为(常州市钟楼华通电器开关厂有限公司)，厂址为(钟楼区西横街 55 号)。(产品名称 2)的中国

境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）在中国境内完成。

126.（沙皮纸 100#），生产厂为（常州市奥鑫砂纸有限公司），厂址为（武进区牛塘镇卢西工业集中区）。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）在中国境内完成。

127.（纱手套），生产厂为（青岛大广兴劳保用品有限公司），厂址为（山东省青岛市胶州市胶西办事处徐家村 255 号）。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）在中国境内完成。

128.（金刚石笔方头），生产厂为（济南锐雕数控机械制造有限公司），厂址为（济南市天桥区田黄路 50-7 号）。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）在中国境内完成。

129.（沙皮纸），生产厂为（常州市奥鑫砂纸有限公司），厂址为（武进区牛塘镇卢西工业集中区）。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）在中国境内完成。

130.（沙皮纸 120#），生产厂为（常州市奥鑫砂纸有限公司），厂址为（武进区牛塘镇卢西工业集中区）。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）在中国境内完成。

131.（沙纸 600#），生产厂为（常州市奥鑫砂纸有限公司），厂址为（武进区牛塘镇卢西工业集中区）。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）在中国境内完成。

132.（深沟球轴承 16001），生产厂为（常州市凡士高轴承有限公司），厂址为（常州市武进区牛塘镇工业园区（白家村））。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）在中国境内完成。

133.（什锦锉 3*140(10 支混装)），生产厂为（常州小小钢锉加工有限公司），厂址为（常州市新北区安家镇济农村委）。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）在中国境内完成。

134. (十二格周转箱 443×348×60mm(蓝色))，生产厂为(常州彬杨塑业有限公司)，厂址为(常州市钟楼区西林工业园内)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

135. (十字大螺丝刀 6mm)，生产厂为(常州市久林工具有限公司)，厂址为(钟楼区邹区镇龙潭村 30 号)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

136. (十字大螺丝刀 6 寸)，生产厂为(常州市久林工具有限公司)，厂址为(钟楼区邹区镇龙潭村 30 号)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

137. (十字大螺丝刀 8 英寸)，生产厂为(常州市久林工具有限公司)，厂址为(钟楼区邹区镇龙潭村 30 号)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

138. (十字大螺丝刀杆径 5mm)，生产厂为(常州市久林工具有限公司)，厂址为(钟楼区邹区镇龙潭村 30 号)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

139. (十字大螺丝刀 3mm)，生产厂为(常州市久林工具有限公司)，厂址为(钟楼区邹区镇龙潭村 30 号)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

140. (手锤 0.5P)，生产厂为(常州市新华五金厂有限公司)，厂址为(钟楼区永红街道西环路 4 号)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

141. (手套白色纱手套)，生产厂为(青岛大广兴劳保用品有限公司)，厂址为(山东省青岛市胶州市胶西办事处徐家村 255 号)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

142. (手用锯条 300mm)，生产厂为(常州市豪利特锯业有限公司)，厂址为(常州经济开发区今创路 158 号 27 幢 601)。(产品名称 2)的中国境内生产



的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

143.（手用丝锥 M12），生产厂为（常州市常韧刀具有限公司），厂址为（钟楼区五星街道新新村委工业路 98-1 号）。（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

144.（数控切削液管 2 分圆咀 30cm），生产厂为（常州欧姆机床附件有限公司），厂址为（常州市新北区新苑三路 111 号）。（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

145.（刷子大号），生产厂为（毛大头日用品科技（常州）有限公司），厂址为（江苏省常州市钟楼区开发区紫薇路 15 号）。（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

146.（水口钳 5 寸），生产厂为（常州市新华五金有限公司），厂址为（钟楼区永红街道西环路 4 号）。（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

147.（丝锥（高速钢）M6 \times 1mm），生产厂为（常州市常韧刀具有限公司），厂址为（钟楼区五星街道新新村委工业路 98-1 号）。（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

148.（丝锥（高速钢）M8 \times 1.25mm），生产厂为（常州市常韧刀具有限公司），厂址为（钟楼区五星街道新新村委工业路 98-1 号）。（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

149.（丝锥 M5），生产厂为（常州市常韧刀具有限公司），厂址为（钟楼区五星街道新新村委工业路 98-1 号）。（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

150.（丝锥（M6）），生产厂为（常州市常韧刀具有限公司），厂址为（钟楼区五星街道新新村委工业路 98-1 号）。（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

151. (丝锥及扳手(各1套)M10), 生产厂为(常州市常韧刀具有限公司), 厂址为(钟楼区五星街道新新村委工业路98-1号)。(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)在中国境内完成。

152. (丝锥及扳手(各1套)M5), 生产厂为(常州市常韧刀具有限公司), 厂址为(钟楼区五星街道新新村委工业路98-1号)。(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)在中国境内完成。

153. (丝锥及扳手(各1套)M6), 生产厂为(常州市常韧刀具有限公司), 厂址为(钟楼区五星街道新新村委工业路98-1号)。(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)在中国境内完成。

154. (陶瓷保险丝RT18、RT14通用2A), 生产厂为(常州胜名电子有限公司), 厂址为(常州市新北区峨眉山路1号304室)。(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)在中国境内完成。

155. (铁榔头), 生产厂为(常州市新华五金厂有限公司), 厂址为(钟楼区永红街道西环路4号)。(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)在中国境内完成。

156. (铜丝刷普通), 生产厂为(常州市新华五金厂有限公司), 厂址为(钟楼区永红街道西环路4号)。(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)在中国境内完成。

157. (无尘布12.5CM*38CM), 生产厂为(常州诺世优新材料科技有限公司), 厂址为(武进国家高新技术产业开发区凤翔路23号)。(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)在中国境内完成。

158. (无尘布通用160张), 生产厂为(常州诺世优新材料科技有限公司), 厂址为(武进国家高新技术产业开发区凤翔路23号)。(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)在中国境内完成。

159. (洗衣粉雕牌(300g/袋)), 生产厂为(常州市胜尚香皂有限公司), 厂址为(常州市天宁区郑陆镇镇南路11号)。(产品名称2)的中国境内生产

的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

160.（细齿锉），生产厂为（常州小小钢锉加工有限公司），厂址为（常州市新北区安家镇济农村委）。（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

161.（细齿方锉8×8），生产厂为（常州小小钢锉加工有限公司），厂址为（常州市新北区安家镇济农村委）。（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

162.（细齿锯条300mm），生产厂为（常州市豪利特锯业有限公司），厂址为（常州经济开发区今创路158号27幢601）。（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

163.（旋钮开关正泰NP4-11X21（一开一闭）），生产厂为（常州市文正电子有限公司），厂址为（钟楼区新庆花苑1幢甲单元102室）。（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

164.（压线钳HSCB 6-4A 7寸棘轮式），生产厂为（常州市新华五金厂有限公司），厂址为（钟楼区永红街道西环路4号）。（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

165.（氩弧焊用钨极江苏北钨江苏北钨-红头钨 ϕ 2.4mm），生产厂为（常州东尼焊割设备有限公司），厂址为（常州经济开发区今创路158号27幢501室）。（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

166.（样冲工具钢），生产厂为（济南锐雕数控机械制造有限公司），厂址为（济南市天桥区田黄路50-7号）。（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

167.（一字大螺丝刀6mm），生产厂为（常州市久林工具有限公司），厂址为（钟楼区邹区镇龙潭村30号）。（产品名称2）的中国境内生产的组件成本

占比 \geq （规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

168. （一字螺丝刀 3.2X175mm（型号 62202）世达），生产厂为（常州市久林工具有限公司），厂址为（钟楼区邹区镇龙潭村 30 号）。（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

169. （一字螺丝刀 6 寸），生产厂为（常州市久林工具有限公司），厂址为（钟楼区邹区镇龙潭村 30 号）。（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

170. （一字螺丝刀杆经 5mm），生产厂为（常州市久林工具有限公司），厂址为（钟楼区邹区镇龙潭村 30 号）。（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

171. （一字螺丝刀 8 英寸），生产厂为（常州市久林工具有限公司），厂址为（钟楼区邹区镇龙潭村 30 号）。（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

172. （一字小螺丝刀 3mm），生产厂为（常州市久林工具有限公司），厂址为（钟楼区邹区镇龙潭村 30 号）。（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

173. （银灰色压线槽 25mm*45mm），生产厂为（常州久胜电子科技有限公司），厂址为（常州市钟楼区邹区镇泰村村西庄路）。（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

174. （油漆笔 0.3mm-0.8mm（黑色）（10 支/盒）），生产厂为（龙港缤纷文具有限公司），厂址为（浙江省温州市龙港市龙金大道（东河村）（B 地块）（温龙集团有限公司厂房 11 幢 D））。（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

175. （油漆笔 0.3mm-0.8mm（红色）（10 支/盒）），生产厂为（（龙港缤纷文具有限公司），厂址为（浙江省温州市龙港市龙金大道（东河村）（B 地块）（温龙集团有限公司厂房 11 幢 D））。（产品名称2）的中国境内生产的组件成

本占比 \geq （规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

176. （油漆笔 0.3mm-0.8mm（白色）（10支/盒）），生产厂为（龙港缤纷文具有限公司），厂址为（浙江省温州市龙港市龙金大道（东河村）（B地块）（温龙集团有限公司厂房11幢D））。（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

177. （油漆几号笔），生产厂为（龙港缤纷文具有限公司），厂址为（浙江省温州市龙港市龙金大道（东河村）（B地块）（温龙集团有限公司厂房11幢D））。（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

178. （油枪），生产厂为（常州市展拓精密机械有限公司），厂址为（常州市武进区前黄镇前黄村）。（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

179. （油性笔（白色）东洋101），生产厂为（龙港缤纷文具有限公司），厂址为（浙江省温州市龙港市龙金大道（东河村）（B地块）（温龙集团有限公司厂房11幢D））。（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

180. （圆板牙架 M12-M16），生产厂为（常州市常韧刀具有限公司），厂址为（钟楼区五星街道新新村委工业路98-1号）。（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

181. （圆锉 $\phi 5$ ），生产厂为（常州小小钢锉加工有限公司），厂址为（常州市新北区安家镇济农村委）。（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

182. （圆锉刀 $\phi 6$ ），生产厂为（常州小小钢锉加工有限公司），厂址为（常州市新北区安家镇济农村委）。（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

183. (圆柱销 $\phi 6 \times 20$ (g6))，生产厂为(常州标准件厂有限公司)²，厂址为(钟楼经济开发区紫薇路 25 号)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

184. (圆柱销 $\phi 6 \times 28$)，生产厂为(常州标准件厂有限公司)²，厂址为(钟楼经济开发区紫薇路 25 号)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

185. (圆柱销 $\phi 8 \times 20$ (g6))，生产厂为(常州标准件厂有限公司)²，厂址为(钟楼经济开发区紫薇路 25 号)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

186. (针灸用针 $\phi 0.19 \times 30$)，生产厂为(江苏奥瑞普医疗器械有限公司)，厂址为(溧阳市溧城镇南环东路 26 号)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

187. (中齿锯条 300mm)，生产厂为(常州市豪利特锯业有限公司)，厂址为(常州经济开发区今创路 158 号 27 幢 601)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

188. (中走丝专用环保型切割液 DR-A3)，生产厂为(常州勤邦润滑油有限公司)，厂址为(常州市新北区黄山路 217 号 7129 室)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

189. (周转箱外径 $350 \times 265 \times 125$ (加厚))，生产厂为(常州彬杨塑业有限公司)，厂址为(常州市钟楼区西林工业园内)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

190. (周转箱外径 $440 \times 330 \times 210$ (加厚))，生产厂为(常州彬杨塑业有限公司)，厂址为(常州市钟楼区西林工业园内)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

191. (钻夹头扳手)，生产厂为(江苏恒科特刀具技术有限公司)，厂址为(江苏省常州市新北区西夏墅镇太行山路 6 号 2, 3 幢)。(产品名称 2)的中

国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）在中国境内完成。

192. （内六角螺钉 M8×25），生产厂为（常州标准件厂有限公司）²，厂址为（钟楼经济开发区紫薇路 25 号）。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）在中国境内完成。

193. （数控除尘枪 AR-13），生产厂为（常州市榆轩环境设备有限公司），厂址为（天宁区郑陆镇丰北村委谈墅村 282 号）。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）在中国境内完成。

194. （重油污清洗剂），生产厂为（常州市王牌化工科技有限公司），厂址为（常州市天宁区茶山村委茶山巷 39 号）。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）在中国境内完成。

195. （成人胶布防水皮手套），生产厂为（青岛兴劳保用品有限公司），厂址为（山东省青岛市胶州市胶西办事处徐家村 255 号）。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）在中国境内完成。

196. （周转箱外径 195×146×65（加厚）），生产厂为（常州彬杨塑业有限公司），厂址为（常州市钟楼区西林工业园内）。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）在中国境内完成。

197. （主流道衬套（浇口套）配定位圈 B 型（大端 Φ 40×20，小端 Φ 12×40）），生产厂为（常州晶业液态金属有限公司），厂址为（常州市武进区湖塘镇沟南工业集中区（鸣新中路 256-2 号））。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）在中国境内完成。

198. （模架 DI-1515-A25-B25-C60），生产厂为（常州市新晖机械制造有限公司），厂址为（钟楼区新庆路 181 号）。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）在中国境内完成。

199. （模架 CI-1515-A60-B40-C60），生产厂为（常州市新晖机械制造有限公司），厂址为（钟楼区新庆路 181 号）。（产品名称 2）的中国境内生产的组

件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）在中国境内完成。

200.（内六角螺钉 GB/T 70.1 M6 \times 16），生产厂为（常州标准件厂有限公司）²，厂址为（钟楼经济开发区紫薇路 25 号）。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）在中国境内完成。

201.（内六角螺钉 GB/T 70.1 M6 \times 30），生产厂为（常州标准件厂有限公司）²，厂址为（钟楼经济开发区紫薇路 25 号）。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）在中国境内完成。

202.（内六角 GB/T 70.1 M6 \times 18），生产厂为（常州标准件厂有限公司）²，厂址为（钟楼经济开发区紫薇路 25 号）。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）在中国境内完成。

203.（矩形复位弹簧 KF Φ 25 \times Φ 13.5-45），生产厂为（常州市博力弹簧制造有限公司）²，厂址为（常州市天宁区郑陆镇新沟桥村委北面）。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）在中国境内完成。

204.（圆柱销 Φ 8 \times 40），生产厂为（常州标准件厂有限公司）²，厂址为（钟楼经济开发区紫薇路 25 号）。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）在中国境内完成。

205.（圆顶针 SKD61 Φ 6 \times 150），生产厂为（常州标准件厂有限公司）²，厂址为（钟楼经济开发区紫薇路 25 号）。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）在中国境内完成。

206.（PP 塑料粒子品牌：（自选） 型号：PPH-T03），生产厂为（常州彬杨塑业有限公司）²，厂址为（常州市钟楼区西林工业园内）。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）在中国境内完成。

207.（橡皮锤），生产厂为（常州市新华五金厂有限公司），厂址为（钟楼区永红街道西环路 4 号）。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）在中国境内完成。

208. (铜棒 ϕ 30*150)，生产厂为(常州标准件厂有限公司)²，厂址为(钟楼经济开发区紫薇路 25 号)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

209. (内六角螺钉 M6 \times 20)，生产厂为(常州标准件厂有限公司)²，厂址为(钟楼经济开发区紫薇路 25 号)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

210. (内六角螺钉 M8 \times 20)，生产厂为(常州标准件厂有限公司)²，厂址为(钟楼经济开发区紫薇路 25 号)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

211. (圆柱销 ϕ 6 \times 12 (g6))，生产厂为(常州标准件厂有限公司)²，厂址为(钟楼经济开发区紫薇路 25 号)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

212. (模架 BB 后侧式 150 \times 100)，生产厂为(常州市新曙机械制造有限公司)²，厂址为(钟楼区新庆路 181 号)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

213. (蓝色矩形弹簧 ϕ 14 \times 20)，生产厂为(常州市博力弹簧制造有限公司)²，厂址为(常州市天宁区郑陆镇新沟桥村委北面)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

214. (内六角螺钉 M6 \times 63)，生产厂为(常州标准件厂有限公司)²，厂址为(钟楼经济开发区紫薇路 25 号)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

215. (内六角螺钉 M6 \times 32)，生产厂为(常州标准件厂有限公司)²，厂址为(钟楼经济开发区紫薇路 25 号)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

216. (内六角螺钉 M6 \times 40)，生产厂为(常州标准件厂有限公司)²，厂址为(钟楼经济开发区紫薇路 25 号)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成

本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）在中国境内完成。

217. （内六角螺钉 M6×13），生产厂为（常州标准件厂有限公司）²，厂址为（钟楼经济开发区紫薇路 25 号）。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）在中国境内完成。

218. （内六角螺钉 M4×8），生产厂为（常州标准件厂有限公司）²，厂址为（钟楼经济开发区紫薇路 25 号）。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）在中国境内完成。

219. （内六角塞打螺钉 $\Phi 8 \times 55-M6$ ），生产厂为（常州标准件厂有限公司）²，厂址为（钟楼经济开发区紫薇路 25 号）。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）在中国境内完成。

220. （圆柱销 $\Phi 4 \times 7$ ），生产厂为（常州标准件厂有限公司）²，厂址为（钟楼经济开发区紫薇路 25 号）。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）在中国境内完成。

221. （圆柱销 $\Phi 6 \times 32$ ），生产厂为（常州标准件厂有限公司）²，厂址为（钟楼经济开发区紫薇路 25 号）。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）在中国境内完成。

222. （圆柱销 $\Phi 6 \times 52$ ），生产厂为（常州标准件厂有限公司）²，厂址为（钟楼经济开发区紫薇路 25 号）。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）在中国境内完成。

223. （圆柱销 $\Phi 8 \times 50$ ），生产厂为（常州标准件厂有限公司）²，厂址为（钟楼经济开发区紫薇路 25 号）。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）在中国境内完成。

224. （内六角螺钉 M8×35），生产厂为（常州标准件厂有限公司）²，厂址为（钟楼经济开发区紫薇路 25 号）。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）在中国境内完成。

225. (钻钥匙普通)，生产厂为(常州标准件厂有限公司)²，厂址为(钟楼经济开发区紫薇路 25 号)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

226. (内六角塞打螺钉 $\Phi 10 \times 45-M8$)，生产厂为(常州标准件厂有限公司)²，厂址为(钟楼经济开发区紫薇路 25 号)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

227. (蓝色矩形弹簧 $\Phi 22 \times 40$)，生产厂为(常州市博力弹簧制造有限公司)²，厂址为(常州市天宁区郑陆镇新沟桥村委北面)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

228. (蓝色矩形弹簧 $\Phi 22 \times 35$)，生产厂为(常州市博力弹簧制造有限公司)²，厂址为(常州市天宁区郑陆镇新沟桥村委北面)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

229. (顶针 $\Phi 9 \times 100$)，生产厂为(常州标准件厂有限公司)²，厂址为(钟楼经济开发区紫薇路 25 号)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

230. (铣刀刀柄 Bt40)，生产厂为(江苏恒科特刀具技术有限公司)²，厂址为(江苏省常州市新北区西夏墅镇太行山路 6 号 2, 3 幢)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

231. (拉钉 Bt40)，生产厂为(江苏恒科特刀具技术有限公司)²，厂址为(江苏省常州市新北区西夏墅镇太行山路 6 号 2, 3 幢)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

232. (钻夹头 Bt40)，生产厂为(江苏恒科特刀具技术有限公司)²，厂址为(江苏省常州市新北区西夏墅镇太行山路 6 号 2, 3 幢)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

233. (分中棒 $\Phi 10$)，生产厂为(常州尼肯精密机械有限公司)²，厂址为(武进区前黄镇工业集中区)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比≥(规

定比例)。 (产品名称 2) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 1) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

234. (Z轴对刀仪 50mm), 生产厂为 (常州首丰仪器科技有限公司)², 厂址为 (常州市新北区太湖东路 9 号 4 幢 812 室)。 (产品名称 2) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 (产品名称 2) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 1) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

235. (精密平口钳 8 寸), 生产厂为 (常州尼肯精密机械有限公司)², 厂址为 (武进区前黄镇工业集中区)。 (产品名称 2) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 (产品名称 2) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 1) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

236. (液压磁性表座金属型高端液压 8A), 生产厂为 (常州尼肯精密机械有限公司)², 厂址为 (武进区前黄镇工业集中区)。 (产品名称 2) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 (产品名称 2) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 1) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

237. (护目镜 50mm), 生产厂为 (丹阳市开发区益丹眼镜厂)², 厂址为 (丹阳市开发区云阳路 46 号)。 (产品名称 2) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 (产品名称 2) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 1) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

238. (自动弹簧定位冲麦思德 0550), 生产厂为 (济南锐雕数控机械制造有限公司)², 厂址为 (济南市天桥区田黄路 50-7 号)。 (产品名称 2) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 (产品名称 2) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 1) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

239. (高速钢锯条世达 300mm (中齿)), 生产厂为 (常州市豪利特锯业有限公司), 厂址为 (常州经济开发区今创路 158 号 27 幢 601)。 (产品名称 2) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 (产品名称 2) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 1) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

240. (杠杆百分表 (含表座) 0.01mm), 生产厂为 (苏州国量量具科技有限公司)², 厂址为 (昆山开发区马塘路 53 号 3 号房)。 (产品名称 2) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 (产品名称 2) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 1) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

241. (内六角扳手九件套 1.5-10mm), 生产厂为 (常州市久林工具有限公司), 厂址为 (钟楼区邹区镇龙潭村 30 号)。 (产品名称 2) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 (产品名称 2) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 1) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

242. (深度游标卡尺精度 0.02mm 量程 0-150mm)，生产厂为(苏州国量量具科技有限公司)²，厂址为(昆山开发区马塘路 53 号 3 号房)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

243. (塞尺 0.02-1mm 17 片)，生产厂为(苏州国量量具科技有限公司)²，厂址为(昆山开发区马塘路 53 号 3 号房)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

244. (WD-40 除锈剂 100ml)，生产厂为(江阴市海江除锈剂有限公司)²，厂址为(江阴市云亭街道中街 169 号)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

245. (防锈润滑剂 WD-40)，生产厂为(江阴市海江除锈剂有限公司)²，厂址为(江阴市云亭街道中街 169 号)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

246. (无纺布毛巾)，生产厂为(常州诺世优新材料科技有限公司)²，厂址为(武进国家高新技术产业开发区凤翔路 23 号)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

247. (磨砂颗粒工业油污洗手液尔哈-72/1L)，生产厂为(常州市王牌化工科技有限公司)²，厂址为(常州市天宁区茶山村委茶山巷 39 号)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

248. (洗衣粉普通)，生产厂为(常州市胜尚香皂有限公司)²，厂址为(常州市天宁区郑陆镇镇南路 11 号)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

249. (梯形螺母 M6)，生产厂为(常州标准件厂有限公司)²，厂址为(钟楼经济开发区紫薇路 25 号)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

250. (全螺纹螺柱(丝杆) M6×100)，生产厂为(常州标准件厂有限公司)²，厂址为(钟楼经济开发区紫薇路 25 号)。(产品名称 2)的中国境内生产的

组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

251.（钢直尺 300mm），生产厂为（靖江市红飞量具有限公司）²，厂址为（靖江市季市镇季市村李东小队）。（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

252.（呆扳手 14-17），生产厂为（常州市新华五金厂有限公司）²，厂址为（钟楼区永红街道西环路4号）。（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

253.（台虎钳 150），生产厂为（常州尼肯精密机械有限公司）²，厂址为（武进区前黄镇工业集中区）。（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

254.（外六角螺丝 M10×80），生产厂为（常州标准件厂有限公司）²，厂址为（钟楼经济开发区紫薇路25号）。（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

255.（外六角螺母 M10），生产厂为（常州标准件厂有限公司）²，厂址为（钟楼经济开发区紫薇路25号）。（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

256.（垫片 d10GB/T5287），生产厂为（常州标准件厂有限公司）²，厂址为（钟楼经济开发区紫薇路25号）。（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

257.（平行垫铁长 150×厚 4×高 30），生产厂为（常州标准件厂有限公司）²，厂址为（钟楼经济开发区紫薇路25号）。（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

258.（磨砂颗粒工业油污洗手液尔哈-72/5L），生产厂为（常州市王牌化工科技有限公司）²，厂址为（常州市天宁区茶山村委茶山巷39号）。（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

259. (呆扳手 24)，生产厂为(常州市新华五金厂有限公司)²，厂址为(钟楼区永红街道西环路 4 号)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

260. (勾头扳手 C32)，生产厂为(常州市新华五金厂有限公司)²，厂址为(钟楼区永红街道西环路 4 号)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

261. (双头梅花扳手 17-19)，生产厂为(常州市新华五金厂有限公司)²，厂址为(钟楼区永红街道西环路 4 号)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

262. (铣夹头 R8)，生产厂为(江苏恒科特刀具技术有限公司)²，厂址为(江苏省常州市新北区西夏墅镇太行山路 6 号 2, 3 幢)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

263. (喷壶普通)，生产厂为(常州市新华五金厂有限公司)²，厂址为(钟楼区永红街道西环路 4 号)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

264. (废料周转箱(带手把)铝制加厚, 400×300×105)，生产厂为(常州彬杨塑业有限公司)，厂址为(常州市钟楼区西林工业园内)²，厂址为(江苏省常州市新北区西夏墅镇太行山路 6 号 2, 3 幢)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

265. (创可贴, 100 片装)，生产厂为(苏州市普立康医疗器械有限公司)²，厂址为(常熟市支塘镇任阳工业园振弘路 80 号)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

266. (酒精棉球瓶装, 50 粒装)，生产厂为(苏州市普立康医疗器械有限公司)²，厂址为(常熟市支塘镇任阳工业园振弘路 80 号)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

267. (吸水抹布 300×600, 不掉毛), 生产厂为(青岛大广兴劳保用品有限公司), 厂址为(山东省青岛市胶州市胶西办事处徐家村 255 号)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

268. (十字螺丝刀 3×75), 生产厂为(常州市久林工具有限公司), 厂址为(钟楼区邹区镇龙潭村 30 号)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

269. (一字螺丝刀 3×75), 生产厂为(常州市久林工具有限公司), 厂址为(钟楼区邹区镇龙潭村 30 号)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

270. (煤油工业煤油), 生产厂为(江苏嘉亨能源有限公司), 厂址为(常州市新北区罗溪镇塑化路 25-6 号-125)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

271. (游标卡尺精度 0.02mm 量程 0-150mm), 生产厂为(苏州国量量具科技有限公司)², 厂址为(昆山开发区马塘路 53 号 3 号房)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

272. (刀口角尺 100×63, 0 级), 生产厂为(靖江市红飞量具有限公司)², 厂址为(靖江市季市镇季市村李东小队)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

273. (千分尺 0-25, 0.01), 生产厂为(苏州国量量具科技有限公司)², 厂址为(昆山开发区马塘路 53 号 3 号房)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

274. (千分尺 25-50, 0.01), 生产厂为(苏州国量量具科技有限公司)², 厂址为(昆山开发区马塘路 53 号 3 号房)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

275. (立铣刀柄 (配拉丁) Bt40-ER32-70), 生产厂为(江苏恒科特刀具技术有限公司)², 厂址为(江苏省常州市新北区西夏墅镇太行山路 6 号 2, 3 幢)。

(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

276. (钻夹头(配拉钉、扳手) Bt40-APU16-120L)，生产厂为(江苏恒科特刀具技术有限公司)²，厂址为(江苏省常州市新北区西夏墅镇太行山路 6 号 2, 3 幢)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

277. (高精度弹簧夹头 ER32 Φ 5)，生产厂为(江苏恒科特刀具技术有限公司)²，厂址为(江苏省常州市新北区西夏墅镇太行山路 6 号 2, 3 幢)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

278. (精密平口钳 6 寸)，生产厂为(常州尼肯精密机械有限公司)²，厂址为(武进区前黄镇工业集中区)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

279. (盘铣刀柄(配拉丁) Bt40-400R-70-80L)，生产厂为(江苏恒科特刀具技术有限公司)²，厂址为(江苏省常州市新北区西夏墅镇太行山路 6 号 2, 3 幢)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

280. (量程 0-150mm 游标卡尺精度 0.02 量程 0-150mm)，生产厂为(苏州国量量具科技有限公司)²，厂址为(昆山开发区马塘路 53 号 3 号房)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

281. (强力磁吸挂钩免打孔 E23 23mm)，生产厂为(东阳市马力磁铁有限公司)²，厂址为(浙江省东阳市横店镇南上湖西村)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

282. (塑料加厚周转箱外径 590*380*145)，生产厂为(常州彬杨塑业有限公司)，厂址为(常州市钟楼区西林工业园内)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

283. (数控外圆车刀机夹刀刀杆 WVLNR2525M08)，生产厂为(江苏恒科特刀具技术有限公司)²，厂址为(江苏省常州市新北区西夏墅镇太行山路6号2, 3幢)。(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)在中国境内完成。

284. (数控外圆车刀机夹刀刀杆 DVJNR2525M16)，生产厂为(江苏恒科特刀具技术有限公司)²，厂址为(江苏省常州市新北区西夏墅镇太行山路6号2, 3幢)。(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)在中国境内完成。

285. (数控外圆切槽刀机夹刀刀杆 MGEHR2525-3T20)，生产厂为(江苏恒科特刀具技术有限公司)²，厂址为(江苏省常州市新北区西夏墅镇太行山路6号2, 3幢)。(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)在中国境内完成。

286. (数控外圆切槽刀机夹刀刀杆 MGEHR2525-3T16)，生产厂为(江苏恒科特刀具技术有限公司)²，厂址为(江苏省常州市新北区西夏墅镇太行山路6号2, 3幢)。(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)在中国境内完成。

287. (数控内孔切槽刀机夹刀刀杆 MGIVR2016-2)，生产厂为(江苏恒科特刀具技术有限公司)²，厂址为(江苏省常州市新北区西夏墅镇太行山路6号2, 3幢)。(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)在中国境内完成。

288. (数控内孔切槽刀机夹刀刀杆 MGIVR2520-3)，生产厂为(江苏恒科特刀具技术有限公司)²，厂址为(江苏省常州市新北区西夏墅镇太行山路6号2, 3幢)。(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)在中国境内完成。

289. (数控内三角螺纹车刀机夹刀刀杆 SNR0016Q16)，生产厂为(江苏恒科特刀具技术有限公司)²，厂址为(江苏省常州市新北区西夏墅镇太行山路6号2, 3幢)。(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产

品名称 2) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 1) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

290. (数控内三角螺纹车刀机夹刀杆 SNR0020Q16), 生产厂为 (江苏恒科特刀具技术有限公司)², 厂址为 (江苏省常州市新北区西夏墅镇太行山路 6 号 2, 3 幢)。 (产品名称 2) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 (产品名称 2) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 1) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

291. (数控外三角螺纹车刀机夹刀杆 SER2525M16), 生产厂为 (江苏恒科特刀具技术有限公司)², 厂址为 (江苏省常州市新北区西夏墅镇太行山路 6 号 2, 3 幢)。 (产品名称 2) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 (产品名称 2) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 1) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

292. (数控端面槽刀机夹刀杆 MGHH325-25/35), 生产厂为 (江苏恒科特刀具技术有限公司)², 厂址为 (江苏省常州市新北区西夏墅镇太行山路 6 号 2, 3 幢)。 (产品名称 2) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 (产品名称 2) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 1) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

293. (数控端面槽刀机夹刀杆 MGHH325-30/50), 生产厂为 (江苏恒科特刀具技术有限公司)², 厂址为 (江苏省常州市新北区西夏墅镇太行山路 6 号 2, 3 幢)。 (产品名称 2) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 (产品名称 2) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 1) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

294. (数控端面槽刀机夹刀杆 MGHH325-48/66), 生产厂为 (江苏恒科特刀具技术有限公司)², 厂址为 (江苏省常州市新北区西夏墅镇太行山路 6 号 2, 3 幢)。 (产品名称 2) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 (产品名称 2) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 1) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

295. (数控外梯形螺纹车刀机夹刀杆 SCVER2525M27-6), 生产厂为 (江苏恒科特刀具技术有限公司)², 厂址为 (江苏省常州市新北区西夏墅镇太行山路 6 号 2, 3 幢)。 (产品名称 2) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 (产品名称 2) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 1) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

296. (数控内梯形螺纹车刀机夹刀杆 SVNR0025S27-6D), 生产厂为 (江苏恒科特刀具技术有限公司)², 厂址为 (江苏省常州市新北区西夏墅镇太行山路 6



号 2, 3 幢)。 (产品名称 2) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。
(产品名称 2) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 1) 的 (关键工序)
在中国境内完成。

297. (U 钻莫氏侧固式刀柄莫式锥套莫氏 MTA5-SLN20), 生产厂为 (江苏恒
科特刀具技术有限公司)², 厂址为 (江苏省常州市新北区西夏墅镇太行山路 6
号 2, 3 幢)。 (产品名称 2) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。
(产品名称 2) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 1) 的 (关键工序)
在中国境内完成。

298. (U 钻莫氏侧固式刀柄莫式锥套莫氏 MTA5-SLN25), 生产厂为 (江苏恒
科特刀具技术有限公司)², 厂址为 (江苏省常州市新北区西夏墅镇太行山路 6
号 2, 3 幢)。 (产品名称 2) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。
(产品名称 2) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 1) 的 (关键工序)
在中国境内完成。

299. (U 钻莫氏侧固式刀柄莫式锥套莫氏 MTA5-SLN32), 生产厂为 (江苏恒
科特刀具技术有限公司)², 厂址为 (江苏省常州市新北区西夏墅镇太行山路 6
号 2, 3 幢)。 (产品名称 2) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。
(产品名称 2) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 1) 的 (关键工序)
在中国境内完成。

300. (U 钻刀杆 WC20-3D-C25), 生产厂为 (江苏恒科特刀具技术有限公司)
², 厂址为 (江苏省常州市新北区西夏墅镇太行山路 6 号 2, 3 幢)。 (产品名称
2) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 (产品名称 2) 的 (关键
组件) 在中国境内生产。 (产品名称 1) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

301. (U 钻刀杆 WC22-3D-C25), 生产厂为 (江苏恒科特刀具技术有限公司)
², 厂址为 (江苏省常州市新北区西夏墅镇太行山路 6 号 2, 3 幢)。 (产品名称
2) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 (产品名称 2) 的 (关键
组件) 在中国境内生产。 (产品名称 1) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

302. (U 钻刀杆 WC24-3D-C25), 生产厂为 (江苏恒科特刀具技术有限公司)
², 厂址为 (江苏省常州市新北区西夏墅镇太行山路 6 号 2, 3 幢)。 (产品名称
2) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 (产品名称 2) 的 (关键
组件) 在中国境内生产。 (产品名称 1) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

303. (U 钻刀杆 WC28-3D-C32), 生产厂为 (江苏恒科特刀具技术有限公司)
², 厂址为 (江苏省常州市新北区西夏墅镇太行山路 6 号 2, 3 幢)。 (产品名称
2) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 (产品名称 2) 的 (关键
组件) 在中国境内生产。 (产品名称 1) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

304. (高效钨钢螺纹铣刀 60° 公制单牙 M12×1.5×24×D10)，生产厂为(江苏恒科特刀具技术有限公司)²，厂址为(江苏省常州市新北区西夏墅镇太行山路 6 号 2, 3 幢)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

305. (活络扳手 4 寸)，生产厂为(常州市新华五金厂有限公司)²，厂址为(钟楼区永红街道西环路 4 号)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

306. (气管接头 L 型 亚德客 PL6-01)，生产厂为(博翎仕创科技(常州)有限公司)²，厂址为(常州市钟楼区邹区南北大街东侧、市场路北侧(2-501))。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

307. (气管接头 L 型 亚德客 PL6M5)，生产厂为(博翎仕创科技(常州)有限公司)²，厂址为(常州市钟楼区邹区南北大街东侧、市场路北侧(2-501))。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

308. (U 盘 64G (3.0 接口))，生产厂为(深圳市优闪科技有限公司)²，厂址为(深圳市龙岗区坂田街道大发路 27 号龙璧工业城 24#楼 6 层)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

309. (丙烯马克笔 36 色)，生产厂为(龙港缤纷文具有限公司)²，厂址为(浙江省温州市龙港市龙金大道(东河村)(B 地块)(温龙集团有限公司厂房 11 幢 D))。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

310. (美纹胶带 60mm 宽)，生产厂为(龙港缤纷文具有限公司)²，厂址为(浙江省温州市龙港市龙金大道(东河村)(B 地块)(温龙集团有限公司厂房 11 幢 D))。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

311. (透明储物箱 41.7*29.5*24.8cm), 生产厂为(常州彬杨塑业有限公司), 厂址为(常州市钟楼区西林工业园内)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

312. (三层折叠工具箱 50*27*26cm), 生产厂为(常州彬杨塑业有限公司), 厂址为(常州市钟楼区西林工业园内)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

313. (什锦锉刀混装), 生产厂为(常州小小钢锉加工有限公司), 厂址为(常州市新北区安家镇济农村委)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

314. (单片塞尺 200*0.2mm (长*厚)), 生产厂为(苏州国量量具科技有限公司)², 厂址为(昆山开发区马塘路 53 号 3 号房)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

315. (单片塞尺 200*0.1mm (长*厚)), 生产厂为(苏州国量量具科技有限公司)², 厂址为(昆山开发区马塘路 53 号 3 号房)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

316. (602 胶水 20g), 生产厂为(东莞市千千合胶粘科技有限公司)², 厂址为(东莞市道滘镇昌平村大备湾小组新风路 2 号)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

317. (内六角扳手六角对边尺寸 1.5~5 mm), 生产厂为(常州市久林工具有限公司), 厂址为(钟楼区邹区镇龙潭村 30 号)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

318. (砂纸 100 目), 生产厂为(常州市奥鑫砂纸有限公司), 厂址为(武进区牛塘镇卢西工业集中区)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

319. (砂纸 180 目), 生产厂为(常州市奥鑫砂纸有限公司), 厂址为(武进区牛塘镇卢西工业集中区)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比

≥(规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)在中国境内完成。

320. (内六角螺栓(不锈钢)沉头内六角螺钉(M3*10)), 生产厂为(常州标准件厂有限公司)², 厂址为(钟楼经济开发区紫薇路25号)。(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)在中国境内完成。

321. (内六角螺栓(不锈钢)圆头内六角螺钉(M3*6)), 生产厂为(常州标准件厂有限公司)², 厂址为(钟楼经济开发区紫薇路25号)。(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)在中国境内完成。

322. (内六角螺栓(不锈钢)内六角螺钉(M3*8)), 生产厂为(常州标准件厂有限公司)², 厂址为(钟楼经济开发区紫薇路25号)。(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)在中国境内完成。

323. (内六角螺栓(不锈钢)内六角螺钉(M3*16)), 生产厂为(常州标准件厂有限公司)², 厂址为(钟楼经济开发区紫薇路25号)。(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)在中国境内完成。

324. (内六角螺栓(不锈钢)内六角螺钉(M3*30)), 生产厂为(常州标准件厂有限公司)², 厂址为(钟楼经济开发区紫薇路25号)。(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)在中国境内完成。

325. (内六角螺栓(不锈钢)内六角螺钉(M4*45)), 生产厂为(常州标准件厂有限公司)², 厂址为(钟楼经济开发区紫薇路25号)。(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)在中国境内完成。

326. (PC打印板 X-MAX 3D打印机配套用 30*25cm), 生产厂为(常州天华光学有限公司)², 厂址为(常州市金坛区兴明路26号)。(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)在中国境内完成。

327. (3D打印机黄铜喷嘴(带四氟管) X-MAX 3D打印机配套用喷嘴直径 0.4mm), 生产厂为(常州铭仁三维科技有限公司)², 厂址为(常州市金坛经济开发区晨风路900号18号楼)。(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占

比 \geq （规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）在中国境内完成。

328. （美工刀 60° 刀刃），生产厂为（虞城县龙哥五金工具厂）²，厂址为（虞城县稍岗镇黑刘村 025 号）。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）在中国境内完成。

329. （T 型套筒扳手对边长度 7mm），生产厂为（常州市新华五金厂有限公司），厂址为（钟楼区永红街道西环路 4 号）。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）在中国境内完成。

330. （模架 FCI-2025-A40-B40-C70），生产厂为（常州市新晖机械制造有限公司）²，厂址为（钟楼区新庆路 181 号）。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）在中国境内完成。

331. （焊条 J422 ϕ 2.5（20kg 一箱）），生产厂为（常州三众焊材有限公司）²，厂址为（常州市金坛区金城镇开元路 20-7 号）。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）在中国境内完成。

332. （焊条 J422 ϕ 3.2（20kg 一箱）），生产厂为（常州三众焊材有限公司）²，厂址为（常州市金坛区金城镇开元路 20-7 号）。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）在中国境内完成。

333. （焊条 J507 ϕ 3.2（20kg 一箱）），生产厂为（常州三众焊材有限公司）²，厂址为（常州市金坛区金城镇开元路 20-7 号）。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）在中国境内完成。

334. （焊条 J507 ϕ 4.0（20kg 一箱）），生产厂为（常州三众焊材有限公司）²，厂址为（常州市金坛区金城镇开元路 20-7 号）。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）在中国境内完成。

335. （氩弧焊丝 ER50-6 ϕ 2.4（5kg 一箱）），生产厂为（常州三众焊材有限公司）²，厂址为（常州市金坛区金城镇开元路 20-7 号）。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）在中国境内完成。

336. (气保焊丝 ER50-6 ϕ 1.2 (20kg 一盒))，生产厂为(常州三众焊材有限公司)²，厂址为(常州市金坛区金城镇开元路 20-7 号)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

337. (等离子割嘴 P80- ϕ 1.7 (10 套一盒))，生产厂为(东莞市易巨精密五金有限公司)²，厂址为(广东省东莞市长安镇上沙沙埔横路 13 号 5 号楼 101 室)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

338. (角磨机无刷角磨机 100mm (4 寸))，生产厂为(常州雷伦工具有限公司)²，厂址为(武进国家高新技术产业开发区马杭南路 19 号)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

339. (内磨机恒速内磨机 (ϕ 3mm 夹头))，生产厂为(常州雷伦工具有限公司)²，厂址为(武进国家高新技术产业开发区马杭南路 19 号)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

340. (焊把钳手持焊把钳 (600A))，生产厂为(常州市上工电焊钳有限公司)²，厂址为(天宁区郑陆镇黄天荡村白洋桥 189 号)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

341. (气保焊导电嘴 ϕ 1.2 (10 个一盒))，生产厂为(常州市上工电焊钳有限公司)²，厂址为(天宁区郑陆镇黄天荡村白洋桥 189 号)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

342. (气保焊喷嘴 350A (5 个一盒))，生产厂为(常州市上工电焊钳有限公司)²，厂址为(天宁区郑陆镇黄天荡村白洋桥 189 号)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

343. (氩弧焊陶瓷喷嘴 9 号 (10 个一盒))，生产厂为(常州市上工电焊钳有限公司)²，厂址为(天宁区郑陆镇黄天荡村白洋桥 189 号)。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

344. （焊接手套电焊手套（半长款）），生产厂为（青岛大广兴劳保用品有限公司），厂址为（山东省青岛市胶州市胶西办事处徐家村 255 号）。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）在中国境内完成。

345. （焊接黑色镜片（小）8 号黑色（108*50*2）20 片一盒），生产厂为（常州市勇杰耐高温玻璃制品厂）²，厂址为（常州经济开发区横林镇阳岐路 2-2 号）。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）在中国境内完成。

346. （透明（108*50*2）20 片一盒），生产厂为（常州市勇杰耐高温玻璃制品厂）²，厂址为（常州经济开发区横林镇阳岐路 2-2 号）。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）在中国境内完成。

347. （焊接黑色镜片（大）8 号黑色（110*90*2）20 片一盒），生产厂为（常州市勇杰耐高温玻璃制品厂）²，厂址为（常州经济开发区横林镇阳岐路 2-2 号）。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）在中国境内完成。

348. （焊接透明镜片（大）透明（110*90*2）20 片一盒），生产厂为（常州市勇杰耐高温玻璃制品厂）²，厂址为（常州经济开发区横林镇阳岐路 2-2 号）。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）在中国境内完成。

349. （教学变光面罩头戴式），生产厂为（常州市勇杰耐高温玻璃制品厂）²，厂址为（常州经济开发区横林镇阳岐路 2-2 号）。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）在中国境内完成。

350. （焊接鞋盖电焊护脚套），生产厂为（青岛大广兴劳保用品有限公司），厂址为（山东省青岛市胶州市胶西办事处徐家村 255 号）。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）在中国境内完成。

351. （焊接耳塞带线（100 个一盒）），生产厂为（青岛大广兴劳保用品有限公司），厂址为（山东省青岛市胶州市胶西办事处徐家村 255 号）。（产品名

称 2) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 (产品名称 2) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 1) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

352. (焊接口罩 KP95 级 (50 个一盒))，生产厂为 (青岛大广兴劳保用品有限公司)，厂址为 (山东省青岛市胶州市胶西办事处徐家村 255 号)。 (产品名称 2) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 (产品名称 2) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 1) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

353. (劳保纱手套 550 棉线)，生产厂为 (青岛大广兴劳保用品有限公司)，厂址为 (山东省青岛市胶州市胶西办事处徐家村 255 号)。 (产品名称 2) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 (产品名称 2) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 1) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

354. (氧气胶管蓝色 25 米一卷 (内径 8))，生产厂为 (常州市前峰塑料制品厂)²，厂址为 (武进区前黄镇前黄村朱郎坝 19 号)。 (产品名称 2) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 (产品名称 2) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 1) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

355. (乙炔胶管红色 25 米一卷 (内径 8))，生产厂为 (常州市前峰塑料制品厂)²，厂址为 (武进区前黄镇前黄村朱郎坝 19 号)。 (产品名称 2) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 (产品名称 2) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 1) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

356. (二氧化碳胶管黑色 25 米一卷 (内径 8))，生产厂为 (江常州市前峰塑料制品厂)²，厂址为 (武进区前黄镇前黄村朱郎坝 19 号)。 (产品名称 2) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 (产品名称 2) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 1) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

357. (氩气胶管黑色 25 米一卷 (内径 8))，生产厂为 (常州市前峰塑料制品厂)²，厂址为 (武进区前黄镇前黄村朱郎坝 19 号)。 (产品名称 2) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 (产品名称 2) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 1) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

358. (挂钩大圆勾)，生产厂为 (常州标准件厂有限公司)²，厂址为 (钟楼经济开发区紫薇路 25 号)。 (产品名称 2) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 (产品名称 2) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 1) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

359. (打磨片角磨机磨光片 (4 寸) 25 片一盒)，生产厂为 (常州雷伦工具有限公司)²，厂址为 (武进国家高新技术产业开发区马杭南路 19 号)。 (产品名称 2) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 (产品名称 2) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 1) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

360. (切割片角磨机切割片(4寸)50片一盒)，生产厂为(常州雷伦工具有限公司)²，厂址为(武进国家高新技术产业开发区马杭南路19号)。(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)在中国境内完成。

361. (硬质合金锯片(10寸))，生产厂为(常州雷伦工具有限公司)²，厂址为(武进国家高新技术产业开发区马杭南路19号)。(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)在中国境内完成。

.....

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

企业名称(加盖公章): 钟陵区新闻洋泉机电商行

日期: 2026年4月30日



1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。
6. 用斜线划除的地方无需填写。