

所投产品应为本国产品，提供《关于符合本国产品标准的声明函》扫描件并签章

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. (教师演示设备、DF-JTQG-002)，生产厂为(上海大风实验室设备有限公司)，厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(教师演示设备、DF-JTQG-002)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(教师演示设备、DF-JTQG-002)，的(关键组件)在中国境内生产。(教师演示设备、DF-JTQG-002)的(关键工序)在中国境内完成。

2. (学生操作设备、DF-XSZXL-001)，生产厂为(上海大风实验室设备有限公司)，厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(学生操作设备、DF-XSZXL-001)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(学生操作设备、DF-XSZXL-001)，的(关键组件)在中国境内生产。(学生操作设备、DF-XSZXL-001)的(关键工序)在中国境内完成。

3. (多功能柱、DF-GNZPP-001)，生产厂为(上海大风实验室设备有限公司)，厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(多功能柱、DF-GNZPP-001)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(多功能柱、DF-GNZPP-001)，的(关键组件)在中国境内生产。(多功能柱、DF-GNZPP-001)的(关键工序)在中国境内完成。

4. (学生安全电源、DF-XSDY018-001)，生产厂为(上海大风实验室设备有限公司)，厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(学生安全电源、DF-XSDY018-001)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(学生安全电源、DF-XSDY018-001)，的(关键组件)在中国境内生产。(学生安全电源、DF-XSDY018-001)的(关键工序)在中国境内完成。

5. (物理电源、DF-WLHHDY-001)，生产厂为(上海大风实验室设备有限公司)，厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(物理电源、DF-WLHHDY-001)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(物理电源、DF-WLHHDY-001)，的(关

键组件在中国境内生产。(物理电源、DF-WLHHDY-001)的(关键工序)在中国境内完成。

6. (教师演示电源、DF-JSDY018-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(教师演示电源、DF-JSDY018-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(教师演示电源、DF-JSDY018-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(教师演示电源、DF-JSDY018-001)的(关键工序)在中国境内完成。

7. (专用准备台 1、DF-ZBTQG-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(专用准备台 1、DF-ZBTQG-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(专用准备台 1、DF-ZBTQG-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(专用准备台 1、DF-ZBTQG-001)的(关键工序)在中国境内完成。

8. (专用准备台 2、DF-ZBTQG-003), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(专用准备台 2、DF-ZBTQG-003), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(专用准备台 2、DF-ZBTQG-003), 的(关键组件)在中国境内生产。(专用准备台 2、DF-ZBTQG-003)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (专用准备台 3、DF-ZBTQG-007), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(专用准备台 3、DF-ZBTQG-007), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(专用准备台 3、DF-ZBTQG-007), 的(关键组件)在中国境内生产。(专用准备台 3、DF-ZBTQG-007)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (转角台、DF-ZJTQG-010), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(转角台、DF-ZJTQG-010), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(转角台、DF-ZJTQG-010), 的(关键组件)在中国境内生产。(转角台、DF-ZJTQG-010)的(关键工序)在中国境内完成。

11. (专用准备台 4、DF-ZBTQG-010), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(专用准备台 4、DF-ZBTQG-010), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(专用准备台 4、DF-ZBTQG-010),

的(关键组件)在中国境内生产。(专用准备台 4、DF-ZBTQG-010)的(关键工序)在中国境内完成。

12. (实验台、DF-ZYTQG-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(实验台、DF-ZYTQG-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(实验台、DF-ZYTQG-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(实验台、DF-ZYTQG-001)的(关键工序)在中国境内完成。

13. (专用准备台 5、DF-ZBTQG-009), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(专用准备台 5、DF-ZBTQG-009), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(专用准备台 5、DF-ZBTQG-009), 的(关键组件)在中国境内生产。(专用准备台 5、DF-ZBTQG-009)的(关键工序)在中国境内完成。

14. (专用准备台 6、DF-ZBTQG-002), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(专用准备台 6、DF-ZBTQG-002), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(专用准备台 6、DF-ZBTQG-002), 的(关键组件)在中国境内生产。(专用准备台 6、DF-ZBTQG-002)的(关键工序)在中国境内完成。

15. (更衣柜、DF-GYGQG-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(更衣柜、DF-GYGQG-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(更衣柜、DF-GYGQG-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(更衣柜、DF-GYGQG-001)的(关键工序)在中国境内完成。

16. (实验员操作设备、DF-CCSB-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(实验员操作设备、DF-CCSB-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(实验员操作设备、DF-CCSB-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(实验员操作设备、DF-CCSB-001)的(关键工序)在中国境内完成。

17. (挡水条、DF-LHBDST-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(挡水条、DF-LHBDST-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(挡水条、DF-LHBDST-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(挡水条、DF-LHBDST-001)的(关键工序)在中国境内

完成。

18. (实验凳、DF-SYDGS-001)，生产厂为(上海大风实验室设备有限公司)，厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(实验凳、DF-SYDGS-001)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(实验凳、DF-SYDGS-001)，的(关键组件)在中国境内生产。(实验凳、DF-SYDGS-001)的(关键工序)在中国境内完成。

19. (实验存储设备、DF-YQGQG-001)，生产厂为(上海大风实验室设备有限公司)，厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(实验存储设备、DF-YQGQG-001)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(实验存储设备、DF-YQGQG-001)，的(关键组件)在中国境内生产。(实验存储设备、DF-YQGQG-001)的(关键工序)在中国境内完成。

20. (加大仪器柜、DF-YQGQG-002)，生产厂为(上海大风实验室设备有限公司)，厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(加大仪器柜、DF-YQGQG-002)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(加大仪器柜、DF-YQGQG-002)，的(关键组件)在中国境内生产。(加大仪器柜、DF-YQGQG-002)的(关键工序)在中国境内完成。

21. (岛式插座盒、DF-CZHQG-002)，生产厂为(上海大风实验室设备有限公司)，厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(岛式插座盒、DF-CZHQG-002)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(岛式插座盒、DF-CZHQG-002)，的(关键组件)在中国境内生产。(岛式插座盒、DF-CZHQG-002)的(关键工序)在中国境内完成。

22. (插座、FT-026)，生产厂为(乐清市福田电器有限公司)，厂址为(乐清市北白象镇前星村)。(插座、FT-026)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(插座、FT-026)，的(关键组件)在中国境内生产。(插座、FT-026)的(关键工序)在中国境内完成。

23. (实验员专用椅、DF-JSYWM-001)，生产厂为(上海大风实验室设备有限公司)，厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(实验员专用椅、DF-JSYWM-001)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(实验员专用椅、DF-JSYWM-001)，的(关键组件)在中国境内生产。(实验员专用椅、DF-JSYWM-001)的(关键工序)在中国境内完成。

24. (实验室专用水槽、DF-SCPP-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(实验室专用水槽、DF-SCPP-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(实验室专用水槽、DF-SCPP-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(实验室专用水槽、DF-SCPP-001)的(关键工序)在中国境内完成。

25. (三联水嘴、WJ3302), 生产厂为(河北润旺达实验室设备有限公司), 厂址为(武强县工业区)。(三联水嘴、WJ3302), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(三联水嘴、WJ3302), 的(关键组件)在中国境内生产。(三联水嘴、WJ3302)的(关键工序)在中国境内完成。

26. (多功能水槽柜、DF-SCGS2201), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(多功能水槽柜、DF-SCGS2201), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(多功能水槽柜、DF-SCGS2201), 的(关键组件)在中国境内生产。(多功能水槽柜、DF-SCGS2201)的(关键工序)在中国境内完成。

27. (折叠水龙头、WJ2206-1), 生产厂为(河北润旺达实验室设备有限公司), 厂址为(武强县工业区)。(折叠水龙头、WJ2206-1), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(折叠水龙头、WJ2206-1), 的(关键组件)在中国境内生产。(折叠水龙头、WJ2206-1)的(关键工序)在中国境内完成。

28. (多功能实验下水装置、DF-DGNXSZZ-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(多功能实验下水装置、DF-DGNXSZZ-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(多功能实验下水装置、DF-DGNXSZZ-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(多功能实验下水装置、DF-DGNXSZZ-001)的(关键工序)在中国境内完成。

29. (智能系统控制终端、DF-ZNXTZD-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(智能系统控制终端、DF-ZNXTZD-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能系统控制终端、DF-ZNXTZD-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(智能系统控制终端、DF-ZNXTZD-001)的(关键工序)在中国境内完成。

30. (顶装智能控制平台、DF-DZZNPT-003), 生产厂为(上海大风实验室设

备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(顶装智能控制平台、DF-DZZNPT-003), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(顶装智能控制平台、DF-DZZNPT-003)的(关键组件)在中国境内生产。(顶装智能控制平台、DF-DZZNPT-003)的(关键工序)在中国境内完成。

31. (远程控制系统、DF-YCKZXT-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(远程控制系统、DF-YCKZXT-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(远程控制系统、DF-YCKZXT-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(远程控制系统、DF-YCKZXT-001)的(关键工序)在中国境内完成。

32. (温湿度监视系统、DF-WSDJSXT-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(温湿度监视系统、DF-WSDJSXT-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(温湿度监视系统、DF-WSDJSXT-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(温湿度监视系统、DF-WSDJSXT-001)的(关键工序)在中国境内完成。

33. (顶部电源供应装置、DF-DZDY-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(顶部电源供应装置、DF-DZDY-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(顶部电源供应装置、DF-DZDY-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(顶部电源供应装置、DF-DZDY-001)的(关键工序)在中国境内完成。

34. (模块储藏装置、DF-MKCCZZ-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(模块储藏装置、DF-MKCCZZ-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(模块储藏装置、DF-MKCCZZ-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(模块储藏装置、DF-MKCCZZ-001)的(关键工序)在中国境内完成。

35. (24V 电源供应模块、DF-DYGYMK-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(24V 电源供应模块、DF-DYGYMK-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(24V 电源供应模块、DF-DYGYMK-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(24V 电源供应模块、DF-DYGYMK-001)的(关键工序)在中国境内完成。

36. (学生端调节终端、DF-TJZD-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(学生端调节终端、DF-TJZD-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(学生端调节终端、DF-TJZD-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(学生端调节终端、DF-TJZD-001)的(关键工序)在中国境内完成。

37. (伸缩线束、60227IEC53(RVV)300/500V0.75-2.5(2-5 芯)), 生产厂为(上海埃因电线电缆有限公司), 厂址为(上海市奉贤区奉村路 333 号 1 幢 1-3 层)。(伸缩线束、60227IEC53(RVV)300/500V0.75-2.5(2-5 芯)), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(伸缩线束、60227IEC53(RVV)300/500V0.75-2.5(2-5 芯)), 的(关键组件)在中国境内生产。(伸缩线束、60227IEC53(RVV)300/500V0.75-2.5(2-5 芯))的(关键工序)在中国境内完成。

38. (智能升降系统、DF-ZNSJXT-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(智能升降系统、DF-ZNSJXT-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能升降系统、DF-ZNSJXT-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(智能升降系统、DF-ZNSJXT-001)的(关键工序)在中国境内完成。

39. (综合布线、60227IEC53(RVV)300/500V0.75-2.5(2-5 芯)), 生产厂为(上海埃因电线电缆有限公司), 厂址为(上海市奉贤区奉村路 333 号 1 幢 1-3 层)。(综合布线、60227IEC53(RVV)300/500V0.75-2.5(2-5 芯)), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(综合布线、60227IEC53(RVV)300/500V0.75-2.5(2-5 芯)), 的(关键组件)在中国境内生产。(综合布线、60227IEC53(RVV)300/500V0.75-2.5(2-5 芯))的(关键工序)在中国境内完成。

40. (支架、DF-AZZJ-002), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(支架、DF-AZZJ-002), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(支架、DF-AZZJ-002), 的(关键组件)在中国境内生产。(支架、DF-AZZJ-002)的(关键工序)在中国境内完成。

41. (安装辅件、DF-AQFJ-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司),

厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(安装辅件、DF-AQFJ-001)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(安装辅件、DF-AQFJ-001)，的(关键组件)在中国境内生产。(安装辅件、DF-AQFJ-001)的(关键工序)在中国境内完成。

42. (电气布线(地面以上部分)、60227IEC53(RVV)300/500V0.75-2.5(2-5 芯))，生产厂为(上海埃因电线电缆有限公司)，厂址为(上海市奉贤区奉村路 333 号 1 幢 1-3 层)。(电气布线(地面以上部分)、60227IEC53(RVV)300/500V0.75-2.5(2-5 芯))，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电气布线(地面以上部分)、60227IEC53(RVV)300/500V0.75-2.5(2-5 芯))，的(关键组件)在中国境内生产。(电气布线(地面以上部分)、60227IEC53(RVV)300/500V0.75-2.5(2-5 芯))的(关键工序)在中国境内完成。

43. (教师演示设备、DF-JTQG-002)，生产厂为(上海大风实验室设备有限公司)，厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(教师演示设备、DF-JTQG-002)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(教师演示设备、DF-JTQG-002)，的(关键组件)在中国境内生产。(教师演示设备、DF-JTQG-002)的(关键工序)在中国境内完成。

44. (★学生操作设备、DF-XSZXL-001)，生产厂为(上海大风实验室设备有限公司)，厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(★学生操作设备、DF-XSZXL-001)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(★学生操作设备、DF-XSZXL-001)，的(关键组件)在中国境内生产。(★学生操作设备、DF-XSZXL-001)的(关键工序)在中国境内完成。

45. (化学学生实验桌、DF-XSZXG-002)，生产厂为(上海大风实验室设备有限公司)，厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(化学学生实验桌、DF-XSZXG-002)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(化学学生实验桌、DF-XSZXG-002)，的(关键组件)在中国境内生产。(化学学生实验桌、DF-XSZXG-002)的(关键工序)在中国境内完成。

46. (组合式实验台 1、DF-ZHSYT-002)，生产厂为(上海大风实验室设备有限公司)，厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(组合式实验台 1、

DF-ZHSYT-002), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (组合式实验台 1、DF-ZHSYT-002), 的(关键组件)在中国境内生产。(组合式实验台 1、DF-ZHSYT-002)的(关键工序)在中国境内完成。

47. (组合式实验台 2、DF-ZHSYT-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(组合式实验台 2、DF-ZHSYT-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(组合式实验台 2、DF-ZHSYT-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(组合式实验台 2、DF-ZHSYT-001)的(关键工序)在中国境内完成。

48. (组合式实验台 3、DF-ZHSYT-003), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(组合式实验台 3、DF-ZHSYT-003), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(组合式实验台 3、DF-ZHSYT-003), 的(关键组件)在中国境内生产。(组合式实验台 3、DF-ZHSYT-003)的(关键工序)在中国境内完成。

49. (组合式实验台 2、DF-ZHSYT-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(组合式实验台 2、DF-ZHSYT-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(组合式实验台 2、DF-ZHSYT-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(组合式实验台 2、DF-ZHSYT-001)的(关键工序)在中国境内完成。

50. (化学学生操作设备 1、DF-HXJSTJZQG-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(化学学生操作设备 1、DF-HXJSTJZQG-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(化学学生操作设备 1、DF-HXJSTJZQG-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(化学学生操作设备 1、DF-HXJSTJZQG-001)的(关键工序)在中国境内完成。

51. (化学学生操作设备 2、DF-TYXSZQG-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(化学学生操作设备 2、DF-TYXSZQG-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(化学学生操作设备 2、DF-TYXSZQG-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(化学学生操作设备 2、DF-TYXSZQG-001)的(关键工序)在中国境内完成。

52. (多功能水槽柜、DF-SCGS2201), 生产厂为(上海大风实验室设备有限

公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(多功能水槽柜、DF-SCGS2201), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(多功能水槽柜、DF-SCGS2201), 的(关键组件)在中国境内生产。(多功能水槽柜、DF-SCGS2201)的(关键工序)在中国境内完成。

53. (折叠水龙头、WJ2206-1), 生产厂为(河北润旺达实验室设备有限公司), 厂址为(武强县工业区)。(折叠水龙头、WJ2206-1), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(折叠水龙头、WJ2206-1), 的(关键组件)在中国境内生产。(折叠水龙头、WJ2206-1)的(关键工序)在中国境内完成。

54. (多功能实验下水装置、DF-DGNXSZZ-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(多功能实验下水装置、DF-DGNXSZZ-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(多功能实验下水装置、DF-DGNXSZZ-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(多功能实验下水装置、DF-DGNXSZZ-001)的(关键工序)在中国境内完成。

55. (多功能柱、DF-GNZPP-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(多功能柱、DF-GNZPP-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(多功能柱、DF-GNZPP-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(多功能柱、DF-GNZPP-001)的(关键工序)在中国境内完成。

56. (学生安全电源、DF-XSDY018-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(学生安全电源、DF-XSDY018-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(学生安全电源、DF-XSDY018-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(学生安全电源、DF-XSDY018-001)的(关键工序)在中国境内完成。

57. (教师演示电源 1、DF-JSDY018-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(教师演示电源 1、DF-JSDY018-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(教师演示电源 1、DF-JSDY018-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(教师演示电源 1、DF-JSDY018-001)的(关键工序)在中国境内完成。

58. (教师演示电源 2、DF-JSDY018-002), 生产厂为(上海大风实验室设备

有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(教师演示电源 2、DF-JSDY018-002), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(教师演示电源 2、DF-JSDY018-002), 的(关键组件)在中国境内生产。(教师演示电源 2、DF-JSDY018-002)的(关键工序)在中国境内完成。

59. (实验凳、DF-SYDGS-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(实验凳、DF-SYDGS-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(实验凳、DF-SYDGS-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(实验凳、DF-SYDGS-001)的(关键工序)在中国境内完成。

60. (陈列柜 1、DF-DLCLGQG-002), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(陈列柜 1、DF-DLCLGQG-002), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(陈列柜 1、DF-DLCLGQG-002), 的(关键组件)在中国境内生产。(陈列柜 1、DF-DLCLGQG-002)的(关键工序)在中国境内完成。

61. (陈列柜 2、DF-DLCLGQG-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(陈列柜 2、DF-DLCLGQG-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(陈列柜 2、DF-DLCLGQG-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(陈列柜 2、DF-DLCLGQG-001)的(关键工序)在中国境内完成。

62. (专用准备台 1、DF-ZBTQGTC-002), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(专用准备台 1、DF-ZBTQGTC-002), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(专用准备台 1、DF-ZBTQGTC-002), 的(关键组件)在中国境内生产。(专用准备台 1、DF-ZBTQGTC-002)的(关键工序)在中国境内完成。

63. (专用准备台 2、DF-ZBTQGTC-004), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(专用准备台 2、DF-ZBTQGTC-004), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(专用准备台 2、DF-ZBTQGTC-004), 的(关键组件)在中国境内生产。(专用准备台 2、DF-ZBTQGTC-004)的(关键工序)在中国境内完成。

64. (专用准备台 3、DF-ZBTQGTC-010), 生产厂为(上海大风实验室设备有

限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(专用准备台 3、DF-ZBTQGTC-010), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(专用准备台 3、DF-ZBTQGTC-010), 的(关键组件)在中国境内生产。(专用准备台 3、DF-ZBTQGTC-010)的(关键工序)在中国境内完成。

65. (专用准备台 4、DF-ZBTQGTC-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(专用准备台 4、DF-ZBTQGTC-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(专用准备台 4、DF-ZBTQGTC-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(专用准备台 4、DF-ZBTQGTC-001)的(关键工序)在中国境内完成。

66. (置物台、DF-ZWTQG-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(置物台、DF-ZWTQG-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(置物台、DF-ZWTQG-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(置物台、DF-ZWTQG-001)的(关键工序)在中国境内完成。

67. (挡水条、DF-TC DST-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(挡水条、DF-TC DST-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(挡水条、DF-TC DST-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(挡水条、DF-TC DST-001)的(关键工序)在中国境内完成。

68. (实验员操作设备、DF-CCSB-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(实验员操作设备、DF-CCSB-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(实验员操作设备、DF-CCSB-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(实验员操作设备、DF-CCSB-001)的(关键工序)在中国境内完成。

69. (更衣柜、DF-GYGQG-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(更衣柜、DF-GYGQG-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(更衣柜、DF-GYGQG-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(更衣柜、DF-GYGQG-001)的(关键工序)在中国境内完成。

70. (实验存储设备、DF-YQGQG-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(实验存储设备、DF-YQGQG-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(实验存储设备、DF-YQGQG-001),

的（关键组件）在中国境内生产。（实验存储设备、DF-YQGQG-001）的（关键工序）在中国境内完成。

71. （仪器柜、DF-YPGPP-001），生产厂为（上海大风实验室设备有限公司），厂址为（上海市松江区玉佳西路 66 号）。（仪器柜、DF-YPGPP-001），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（仪器柜、DF-YPGPP-001），的（关键组件）在中国境内生产。（仪器柜、DF-YPGPP-001）的（关键工序）在中国境内完成。

72. （药品柜 1、DF-YPGPP-001），生产厂为（上海大风实验室设备有限公司），厂址为（上海市松江区玉佳西路 66 号）。（药品柜 1、DF-YPGPP-001），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（药品柜 1、DF-YPGPP-001），的（关键组件）在中国境内生产。（药品柜 1、DF-YPGPP-001）的（关键工序）在中国境内完成。

73. （药品柜 2、DF-YPGPP-003），生产厂为（上海大风实验室设备有限公司），厂址为（上海市松江区玉佳西路 66 号）。（药品柜 2、DF-YPGPP-003），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（药品柜 2、DF-YPGPP-003），的（关键组件）在中国境内生产。（药品柜 2、DF-YPGPP-003）的（关键工序）在中国境内完成。

74. （岛式插座盒、DF-CZHQG-002），生产厂为（上海大风实验室设备有限公司），厂址为（上海市松江区玉佳西路 66 号）。（岛式插座盒、DF-CZHQG-002），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（岛式插座盒、DF-CZHQG-002），的（关键组件）在中国境内生产。（岛式插座盒、DF-CZHQG-002）的（关键工序）在中国境内完成。

75. （插座、FT-026），生产厂为（乐清市福田电器有限公司），厂址为（乐清市北白象镇前星村）。（插座、FT-026），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（插座、FT-026），的（关键组件）在中国境内生产。（插座、FT-026）的（关键工序）在中国境内完成。

76. （培训椅、DF-PXY-01009），生产厂为（上海大风实验室设备有限公司），厂址为（上海市松江区玉佳西路 66 号）。（培训椅、DF-PXY-01009），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（培训椅、DF-PXY-01009），的（关键组件）在中国境内生产。（培训椅、DF-PXY-01009）的（关键工序）在中国境内完成。

77. (实验员专用椅、DF-JSYWM-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(实验员专用椅、DF-JSYWM-001), 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(实验员专用椅、DF-JSYWM-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(实验员专用椅、DF-JSYWM-001)的(关键工序)在中国境内完成。

78. (实验室专用水槽 1、DF-SCPP-003), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(实验室专用水槽 1、DF-SCPP-003), 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(实验室专用水槽 1、DF-SCPP-003), 的(关键组件)在中国境内生产。(实验室专用水槽 1、DF-SCPP-003)的(关键工序)在中国境内完成。

79. (实验室专用水槽 2、DF-SCPP-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(实验室专用水槽 2、DF-SCPP-001), 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(实验室专用水槽 2、DF-SCPP-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(实验室专用水槽 2、DF-SCPP-001)的(关键工序)在中国境内完成。

80. (实验室专用水槽 3、DF-SCPP-002), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(实验室专用水槽 3、DF-SCPP-002), 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(实验室专用水槽 3、DF-SCPP-002), 的(关键组件)在中国境内生产。(实验室专用水槽 3、DF-SCPP-002)的(关键工序)在中国境内完成。

81. (pp 杯槽、WJH0356), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(pp 杯槽、WJH0356), 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(pp 杯槽、WJH0356), 的(关键组件)在中国境内生产。(pp 杯槽、WJH0356)的(关键工序)在中国境内完成。

82. (三联水嘴、WJ3302), 生产厂为(河北润旺达实验室设备有限公司), 厂址为(武强县工业区)。(三联水嘴、WJ3302), 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(三联水嘴、WJ3302), 的(关键组件)在中国境内生产。(三联水嘴、WJ3302)的(关键工序)在中国境内完成。

83. (单联水龙头、WJ1105), 生产厂为(河北润旺达实验室设备有限公司),

厂址为(武强县工业区)。(单联水龙头、WJ1105)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(单联水龙头、WJ1105)，的(关键组件)在中国境内生产。(单联水龙头、WJ1105)的(关键工序)在中国境内完成。

84. (洗眼器 1、DF-XYQPC-001)，生产厂为(上海大风实验室设备有限公司)，厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(洗眼器 1、DF-XYQPC-001)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(洗眼器 1、DF-XYQPC-001)，的(关键组件)在中国境内生产。(洗眼器 1、DF-XYQPC-001)的(关键工序)在中国境内完成。

85. (洗眼器 2、DF-XYQPC-002)，生产厂为(上海大风实验室设备有限公司)，厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(洗眼器 2、DF-XYQPC-002)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(洗眼器 2、DF-XYQPC-002)，的(关键组件)在中国境内生产。(洗眼器 2、DF-XYQPC-002)的(关键工序)在中国境内完成。

86. (实验室专用试剂架 1、DF-SJJLHJ-003)，生产厂为(上海大风实验室设备有限公司)，厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(实验室专用试剂架 1、DF-SJJLHJ-003)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(实验室专用试剂架 1、DF-SJJLHJ-003)，的(关键组件)在中国境内生产。(实验室专用试剂架 1、DF-SJJLHJ-003)的(关键工序)在中国境内完成。

87. (实验室专用试剂架 2、DF-SJJLHJ-002)，生产厂为(上海大风实验室设备有限公司)，厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(实验室专用试剂架 2、DF-SJJLHJ-002)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(实验室专用试剂架 2、DF-SJJLHJ-002)，的(关键组件)在中国境内生产。(实验室专用试剂架 2、DF-SJJLHJ-002)的(关键工序)在中国境内完成。

88. (实验室专用试剂架 3、DF-SJJLHJ-009)，生产厂为(上海大风实验室设备有限公司)，厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(实验室专用试剂架 3、DF-SJJLHJ-009)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(实验室专用试剂架 3、DF-SJJLHJ-009)，的(关键组件)在中国境内生产。(实验室专用试剂架 3、DF-SJJLHJ-009)的(关键工序)在中国境内完成。

89. (滴水架、DF-DSJDM-001)，生产厂为(上海大风实验室设备有限公司)，

厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(滴水架、DF-DSJDM-001)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(滴水架、DF-DSJDM-001)，的(关键组件)在中国境内生产。(滴水架、DF-DSJDM-001)的(关键工序)在中国境内完成。

90. (小推车、DF-YLXTCBXG-001)，生产厂为(上海大风实验室设备有限公司)，厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(小推车、DF-YLXTCBXG-001)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(小推车、DF-YLXTCBXG-001)，的(关键组件)在中国境内生产。(小推车、DF-YLXTCBXG-001)的(关键工序)在中国境内完成。

91. (安全防护站、DF-FYT-001)，生产厂为(上海大风实验室设备有限公司)，厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(安全防护站、DF-FYT-001)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(安全防护站、DF-FYT-001)，的(关键组件)在中国境内生产。(安全防护站、DF-FYT-001)的(关键工序)在中国境内完成。

92. (安全防护站、DF-FLYTP-001)，生产厂为(上海大风实验室设备有限公司)，厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(安全防护站、DF-FLYTP-001)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(安全防护站、DF-FLYTP-001)，的(关键组件)在中国境内生产。(安全防护站、DF-FLYTP-001)的(关键工序)在中国境内完成。

93. (安全防护站、定制)，生产厂为(上海西斯贝尔工业科技有限公司)，厂址为(上海市浦东新区金海路 1000 号金领之都 26 幢 6 楼 A 座)。(安全防护站、定制)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(安全防护站、定制)，的(关键组件)在中国境内生产。(安全防护站、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

94. (通风操作柜、DF-YSTFGQG-001)，生产厂为(上海大风实验室设备有限公司)，厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(通风操作柜、DF-YSTFGQG-001)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(通风操作柜、DF-YSTFGQG-001)，的(关键组件)在中国境内生产。(通风操作柜、DF-YSTFGQG-001)的(关键工序)在中国境内完成。

95. (罩体式通风柜、DF-TFGQG-003)，生产厂为(上海大风实验室设备有限

公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(罩体式通风柜、DF-TFGQG-003), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(罩体式通风柜、DF-TFGQG-003), 的(关键组件)在中国境内生产。(罩体式通风柜、DF-TFGQG-003)的(关键工序)在中国境内完成。

96. (通风柜、DF-TFGQG-002), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(通风柜、DF-TFGQG-002), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(通风柜、DF-TFGQG-002), 的(关键组件)在中国境内生产。(通风柜、DF-TFGQG-002)的(关键工序)在中国境内完成。

97. (铝合金万向罩、DF-WXXFZ-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(铝合金万向罩、DF-WXXFZ-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(铝合金万向罩、DF-WXXFZ-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(铝合金万向罩、DF-WXXFZ-001)的(关键工序)在中国境内完成。

98. (万向吸风罩底座、DF-XFZDZ-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(万向吸风罩底座、DF-XFZDZ-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(万向吸风罩底座、DF-XFZDZ-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(万向吸风罩底座、DF-XFZDZ-001)的(关键工序)在中国境内完成。

99. (万向抽风装置、DF-WXXFZ-002), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(万向抽风装置、DF-WXXFZ-002), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(万向抽风装置、DF-WXXFZ-002), 的(关键组件)在中国境内生产。(万向抽风装置、DF-WXXFZ-002)的(关键工序)在中国境内完成。

100. (学生端抽风装置、DF-XSDCFZZ-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(学生端抽风装置、DF-XSDCFZZ-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(学生端抽风装置、DF-XSDCFZZ-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(学生端抽风装置、DF-XSDCFZZ-001)的(关键工序)在中国境内完成。

101. (散流器、DF-SLQ-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司),

厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(散流器、DF-SLQ-001)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(散流器、DF-SLQ-001)，的(关键组件)在中国境内生产。(散流器、DF-SLQ-001)的(关键工序)在中国境内完成。

102. (PP 离心风机 1、DF-LXFJ-005)，生产厂为(上海大风实验室设备有限公司)，厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(PP 离心风机 1、DF-LXFJ-005)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(PP 离心风机 1、DF-LXFJ-005)，的(关键组件)在中国境内生产。(PP 离心风机 1、DF-LXFJ-005)的(关键工序)在中国境内完成。

103. (PP 离心风机 2、DF-LXFJ-007)，生产厂为(上海大风实验室设备有限公司)，厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(PP 离心风机 2、DF-LXFJ-007)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(PP 离心风机 2、DF-LXFJ-007)，的(关键组件)在中国境内生产。(PP 离心风机 2、DF-LXFJ-007)的(关键工序)在中国境内完成。

104. (玻璃钢风机、DF-BLGFJ-001)，生产厂为(上海大风实验室设备有限公司)，厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(玻璃钢风机、DF-BLGFJ-001)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(玻璃钢风机、DF-BLGFJ-001)，的(关键组件)在中国境内生产。(玻璃钢风机、DF-BLGFJ-001)的(关键工序)在中国境内完成。

105. (PP 离心风机 3、DF-LXFJ-002)，生产厂为(上海大风实验室设备有限公司)，厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(PP 离心风机 3、DF-LXFJ-002)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(PP 离心风机 3、DF-LXFJ-002)，的(关键组件)在中国境内生产。(PP 离心风机 3、DF-LXFJ-002)的(关键工序)在中国境内完成。

106. (进风口软接头、DF-JFKRJ-003)，生产厂为(上海大风实验室设备有限公司)，厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(进风口软接头、DF-JFKRJ-003)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(进风口软接头、DF-JFKRJ-003)，的(关键组件)在中国境内生产。(进风口软接头、DF-JFKRJ-003)的(关键工序)在中国境内完成。

107. (防火阀、定制)，生产厂为(合肥宇晟暖通设备有限公司)，厂址为(安

安徽省合肥市肥东县撮镇镇合裕路北侧华东（国际）建材中心商业 D1003 室）。(防火阀、定制)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(防火阀、定制)，的（关键组件）在中国境内生产。(防火阀、定制)的（关键工序）在中国境内完成。

108. (室内行程通风管道 1、DF-SNTF-004)，生产厂为（上海大风实验室设备有限公司），厂址为（上海市松江区玉佳西路 66 号）。(室内行程通风管道 1、DF-SNTF-004)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(室内行程通风管道 1、DF-SNTF-004)，的（关键组件）在中国境内生产。(室内行程通风管道 1、DF-SNTF-004)的（关键工序）在中国境内完成。

109. (室内行程通风管道 2、DF-SNTF-005)，生产厂为（上海大风实验室设备有限公司），厂址为（上海市松江区玉佳西路 66 号）。(室内行程通风管道 2、DF-SNTF-005)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(室内行程通风管道 2、DF-SNTF-005)，的（关键组件）在中国境内生产。(室内行程通风管道 2、DF-SNTF-005)的（关键工序）在中国境内完成。

110. (吊装式通风系统、DF-DZSTF-001)，生产厂为（上海大风实验室设备有限公司），厂址为（上海市松江区玉佳西路 66 号）。(吊装式通风系统、DF-DZSTF-001)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(吊装式通风系统、DF-DZSTF-001)，的（关键组件）在中国境内生产。(吊装式通风系统、DF-DZSTF-001)的（关键工序）在中国境内完成。

111. (室外行程通风管道 1、DF-SWTF-001)，生产厂为（上海大风实验室设备有限公司），厂址为（上海市松江区玉佳西路 66 号）。(室外行程通风管道 1、DF-SWTF-001)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(室外行程通风管道 1、DF-SWTF-001)，的（关键组件）在中国境内生产。(室外行程通风管道 1、DF-SWTF-001)的（关键工序）在中国境内完成。

112. (室外行程通风管道 2、DF-SWTF-002)，生产厂为（上海大风实验室设备有限公司），厂址为（上海市松江区玉佳西路 66 号）。(室外行程通风管道 2、DF-SWTF-002)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(室外行程通风管道 2、DF-SWTF-002)，的（关键组件）在中国境内生产。(室外行程通风管道 2、DF-SWTF-002)的（关键工序）在中国境内完成。

113. (室外行程通风系统 3、DF-SWTF-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(室外行程通风系统 3、DF-SWTF-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(室外行程通风系统 3、DF-SWTF-001), 的关键组件在中国境内生产。(室外行程通风系统 3、DF-SWTF-001)的关键工序在中国境内完成。

114. (供电线路 1、RVV300/500V4-10(2-5 芯)), 生产厂为(上海埃因电线电缆有限公司), 厂址为(上海市奉贤区奉村路 333 号 1 幢 1-3 层)。(供电线路 1、RVV300/500V4-10(2-5 芯)), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(供电线路 1、RVV300/500V4-10(2-5 芯)), 的关键组件在中国境内生产。(供电线路 1、RVV300/500V4-10(2-5 芯))的关键工序在中国境内完成。

115. (供电线路 2、RVV300/500V4-10(2-5 芯)), 生产厂为(上海埃因电线电缆有限公司), 厂址为(上海市奉贤区奉村路 333 号 1 幢 1-3 层)。(供电线路 2、RVV300/500V4-10(2-5 芯)), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(供电线路 2、RVV300/500V4-10(2-5 芯)), 的关键组件在中国境内生产。(供电线路 2、RVV300/500V4-10(2-5 芯))的关键工序在中国境内完成。

116. (控制器、定制), 生产厂为(杭州三科变频技术有限公司), 厂址为(浙江省杭州市余杭区良渚街道姚家路 5 号蓝都科创园 9 号楼 4 楼)。(控制器、定制), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(控制器、定制), 的关键组件在中国境内生产。(控制器、定制)的关键工序在中国境内完成。

117. (风机电缆线、控制线、RVV300/500V4-10(2-5 芯)), 生产厂为(上海埃因电线电缆有限公司), 厂址为(上海市奉贤区奉村路 333 号 1 幢 1-3 层)。(风机电缆线、控制线、RVV300/500V4-10(2-5 芯)), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(风机电缆线、控制线、RVV300/500V4-10(2-5 芯)), 的关键组件在中国境内生产。(风机电缆线、控制线、RVV300/500V4-10(2-5 芯))的关键工序在中国境内完成。

118. (风机控制线、RVV300/500V4-10(2-5 芯)), 生产厂为(上海埃因电线电缆有限公司), 厂址为(上海市奉贤区奉村路 333 号 1 幢 1-3 层)。(风机控制线、RVV300/500V4-10(2-5 芯)), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(风机控制线、RVV300/500V4-10(2-5 芯)), 的关键组件在中国境内生产。(风机控制线、RVV300/500V4-10(2-5 芯))的关键工序在中国境内完成。

机控制线、RVV300/500V4-10(2-5 芯))的(关键工序)在中国境内完成。

119. (钢制隔热防火门(甲级)、GFM-1227-dk5A1.5(甲级)),生产厂为(河北门多多金属门窗有限公司),厂址为(河北省沧州市任丘市辛中驿镇陈家边村村西)。(钢制隔热防火门(甲级)、GFM-1227-dk5A1.5(甲级)),的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(钢制隔热防火门(甲级)、GFM-1227-dk5A1.5(甲级)),的(关键组件)在中国境内生产。(钢制隔热防火门(甲级)、GFM-1227-dk5A1.5(甲级))的(关键工序)在中国境内完成。

120. (危化品室防盗安全门(甲级)、JCJM-LP01),生产厂为(武邑县龙牌柜业有限公司),厂址为(河北省武邑县韩庄镇)。(危化品室防盗安全门(甲级)、JCJM-LP01),的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(危化品室防盗安全门(甲级)、JCJM-LP01),的(关键组件)在中国境内生产。(危化品室防盗安全门(甲级)、JCJM-LP01)的(关键工序)在中国境内完成。

121. (泄爆窗、XBC-MDD 型泄爆窗),生产厂为(河北门多多金属门窗有限公司),厂址为(河北省沧州市任丘市辛中驿镇陈家边村村西)。(泄爆窗、XBC-MDD 型泄爆窗),的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(泄爆窗、XBC-MDD 型泄爆窗),的(关键组件)在中国境内生产。(泄爆窗、XBC-MDD 型泄爆窗)的(关键工序)在中国境内完成。

122. (易燃品存储柜、15/60(加仑/升)),生产厂为(江苏冠宇科教设备有限公司),厂址为(宿迁市宿城区人民大道锦绣数码城 77 号)。(易燃品存储柜、15/60(加仑/升)),的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(易燃品存储柜、15/60(加仑/升)),的(关键组件)在中国境内生产。(易燃品存储柜、15/60(加仑/升))的(关键工序)在中国境内完成。

123. (酸碱柜、30/110(加仑/升)),生产厂为(江苏冠宇科教设备有限公司),厂址为(宿迁市宿城区人民大道锦绣数码城 77 号)。(酸碱柜、30/110(加仑/升)),的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(酸碱柜、30/110(加仑/升)),的(关键组件)在中国境内生产。(酸碱柜、30/110(加仑/升))的(关键工序)在中国境内完成。

124. (易制毒易制爆危化品防爆柜、15/60(加仑/升)),生产厂为(江苏冠宇科教设备有限公司),厂址为(宿迁市宿城区人民大道锦绣数码城 77 号)。(易

制毒易制爆危化品防爆柜、15/60（加仑/升）），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（易制毒易制爆危化品防爆柜、15/60（加仑/升）），的（关键组件）在中国境内生产。（易制毒易制爆危化品防爆柜、15/60（加仑/升））的（关键工序）在中国境内完成。

125. （喷淋洗眼器、不锈钢双进水款），生产厂为（上海本尚实业有限公司），厂址为（上海市奉贤区青村镇南奉公路 1529 号）。（喷淋洗眼器、不锈钢双进水款），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（喷淋洗眼器、不锈钢双进水款），的（关键组件）在中国境内生产。（喷淋洗眼器、不锈钢双进水款）的（关键工序）在中国境内完成。

126. （防爆配电装置、BXK），生产厂为（浙江盛坤防爆电气有限公司），厂址为（浙江省温州市乐清市柳市镇凰屿村）。（防爆配电装置、BXK），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（防爆配电装置、BXK），的（关键组件）在中国境内生产。（防爆配电装置、BXK）的（关键工序）在中国境内完成。

127. （防爆 LED 灯、BZD158），生产厂为（新黎明科技有限公司），厂址为（苏州市相城区阳澄湖镇西横港街 15 号）。（防爆 LED 灯、BZD158），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（防爆 LED 灯、BZD158），的（关键组件）在中国境内生产。（防爆 LED 灯、BZD158）的（关键工序）在中国境内完成。

128. （防爆照明开关、隔爆型 SW），生产厂为（浙江盛坤防爆电气有限公司），厂址为（浙江省温州市乐清市柳市镇凰屿村）。（防爆照明开关、隔爆型 SW），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（防爆照明开关、隔爆型 SW），的（关键组件）在中国境内生产。（防爆照明开关、隔爆型 SW）的（关键工序）在中国境内完成。

129. （防爆插销、AC-16），生产厂为（新黎明科技有限公司），厂址为（苏州市相城区阳澄湖镇西横港街 15 号）。（防爆插销、AC-16），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（防爆插销、AC-16），的（关键组件）在中国境内生产。（防爆插销、AC-16）的（关键工序）在中国境内完成。

130. （防爆穿线盒、BHC），生产厂为（荣上防爆科技有限公司），厂址为（浙江省温州市乐清市柳市镇柳乐路 258 号）。（防爆穿线盒、BHC），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（防爆穿线盒、BHC），的（关键组件）在中

国境内生产。(防爆穿线盒、BHC)的(关键工序)在中国境内完成。

131. (防爆空调、BKFR-50/220), 生产厂为(新黎明科技有限公司), 厂址为(苏州市相城区阳澄湖镇西横港街 15 号)。(防爆空调、BKFR-50/220), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(防爆空调、BKFR-50/220), 的(关键组件)在中国境内生产。(防爆空调、BKFR-50/220)的(关键工序)在中国境内完成。

132. (防爆人体静电释放器、RS-PSA), 生产厂为(荣上防爆科技有限公司), 厂址为(浙江省温州市乐清市柳市镇)。(防爆人体静电释放器、RS-PSA), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(防爆人体静电释放器、RS-PSA), 的(关键组件)在中国境内生产。(防爆人体静电释放器、RS-PSA)的(关键工序)在中国境内完成。

133. (防爆轴流风机、CBF(BT35)系列), 生产厂为(浙江盛坤防爆电气有限公司), 厂址为(浙江省温州市乐清市柳市镇凰屿村)。(防爆轴流风机、CBF(BT35)系列), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(防爆轴流风机、CBF(BT35)系列), 的(关键组件)在中国境内生产。(防爆轴流风机、CBF(BT35)系列)的(关键工序)在中国境内完成。

134. (防爆筒型摄像机、DS-2XE6A22FWD-DXRS), 生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司), 厂址为(杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(防爆筒型摄像机、DS-2XE6A22FWD-DXRS), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(防爆筒型摄像机、DS-2XE6A22FWD-DXRS), 的(关键组件)在中国境内生产。(防爆筒型摄像机、DS-2XE6A22FWD-DXRS)的(关键工序)在中国境内完成。

135. (点型光电感烟火灾探测器、JTY-GD-9002-B), 生产厂为(上海松江飞繁电子有限公司), 厂址为(上海市松江区荣乐东路 729 号 2 幢 1 层, 3 幢 1 层, 3 幢 2 层 202-205 室, 5 幢 1 层)。(点型光电感烟火灾探测器、JTY-GD-9002-B), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(点型光电感烟火灾探测器、JTY-GD-9002-B), 的(关键组件)在中国境内生产。(点型光电感烟火灾探测器、JTY-GD-9002-B)的(关键工序)在中国境内完成。

136. (点型红外火焰探测器、KF75/IR3), 生产厂为(上海安誉智能科技有限公司昆山分公司), 厂址为(江苏省昆山市周庄镇敏锐路 6 号)。(点型红外火焰

探测器、KF75/IR3), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(点型红外火焰探测器、KF75/IR3), 的 (关键组件) 在中国境内生产。(点型红外火焰探测器、KF75/IR3) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

137. (防爆报警探测器、ABT-Ex-1 DC9-36V), 生产厂为 (二工防爆科技股份有限公司), 厂址为 (安徽省蚌埠市盛华路 285 号)。(防爆报警探测器”、ABT-Ex-1 DC9-36V) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(防爆报警探测器”、ABT-Ex-1 DC9-36V), 的 (关键组件) 在中国境内生产。(防爆报警探测器”、ABT-Ex-1 DC9-36V), (关键工序) 在中国境内完成。

138. (防爆声光报警器、BBJ), 生产厂为 (荣上防爆科技有限公司), 厂址为 (浙江省温州市乐清市柳市镇柳乐路 258 号)。(防爆声光报警器、BBJ), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(防爆声光报警器、BBJ), 的 (关键组件) 在中国境内生产。(防爆声光报警器、BBJ) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

139. (悬挂式干粉灭火球、FZX-APT6/1.2), 生产厂为 (徐州市淮海消防器材有限公司荆山路分公司), 厂址为 (江苏省徐州经济技术开发区荆山路 59 号)。(悬挂式干粉灭火球、FZX-APT6/1.2), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(悬挂式干粉灭火球、FZX-APT6/1.2), 的 (关键组件) 在中国境内生产。(悬挂式干粉灭火球、FZX-APT6/1.2) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

140. (防爆人员入侵设备、CN4008), 生产厂为 (深圳市从文安全电子有限公司), 厂址为 (深圳市南山区西丽街道阳光社区松旺五路翻身工业区 6 栋 402)。(防爆人员入侵设备、CN4008), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(防爆人员入侵设备、CN4008), 的 (关键组件) 在中国境内生产。(防爆人员入侵设备、CN4008) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

141. (防爆接线箱、BJX), 生产厂为 (浙江盛坤防爆电气有限公司), 厂址为 (浙江省温州市乐清市柳市镇凰屿村)。(防爆接线箱、BJX), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(防爆接线箱、BJX), 的 (关键组件) 在中国境内生产。(防爆接线箱、BJX) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

142. (气体浓度控制设备、JB-TB-CK200), 生产厂为 (济南创信电子有限公司), 厂址为 (山东省济南市高新区正丰路 554 号 3 号科研楼 305-1A)。(气体浓

度控制设备、JB-TB-CK200), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。
(气体浓度控制设备、JB-TB-CK200), 的 (关键组件) 在中国境内生产。(气体浓度控制设备、JB-TB-CK200) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

143. (气体报警控制设备、JB-TB-CK78990H (主型)), 生产厂为 (济南创信电子有限公司), 厂址为 (山东省济南市高新区正丰路 554 号 3 号科研楼 305-1A)。(气体报警控制设备、JB-TB-CK78990H (主型)), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(气体报警控制设备、JB-TB-CK78990H (主型)), 的 (关键组件) 在中国境内生产。(气体报警控制设备、JB-TB-CK78990H (主型)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

144. (可燃气体探测器、GT-CX2000 (主型)), 生产厂为 (济南创信电子有限公司), 厂址为 (山东省济南市高新区正丰路 554 号 3 号科研楼 305-1A)。(可燃气体探测器、GT-CX2000 (主型)), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(可燃气体探测器、GT-CX2000 (主型)), 的 (关键组件) 在中国境内生产。(可燃气体探测器、GT-CX2000 (主型)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

145. (毒性气体探测器、GT-CX2000), 生产厂为 (济南创信电子有限公司), 厂址为 (山东省济南市高新区正丰路 554 号 3 号科研楼 305-1A)。(毒性气体探测器、GT-CX2000), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(毒性气体探测器、GT-CX2000), 的 (关键组件) 在中国境内生产。(毒性气体探测器、GT-CX2000) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

146. (温湿度仪、GT-CX2000), 生产厂为 (济南创信电子有限公司), 厂址为 (山东省济南市高新区正丰路 554 号 3 号科研楼 305-1A)。(温湿度仪、GT-CX2000), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(温湿度仪、GT-CX2000), 的 (关键组件) 在中国境内生产。(温湿度仪、GT-CX2000) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

147. (火灾报警控制器、JB-QB9101A (主型)), 生产厂为 (上海松江飞繁电子有限公司), 厂址为 (上海市松江区荣乐东路 729 号 2 幢 1 层, 3 幢 1 层, 3 幢 2 层 202-205 室, 5 幢 1 层)。(火灾报警控制器、JB-QB9101A (主型)), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(火灾报警控制器、JB-QB9101A (主型)), 的 (关键组件) 在中国境内生产。(火灾报警控制器、JB-QB9101A

(主型)的(关键工序)在中国境内完成。

148. (活性炭废气处理器 1、DF-HXTFQCL-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(活性炭废气处理器 1、DF-HXTFQCL-001)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(活性炭废气处理器 1、DF-HXTFQCL-001)的(关键组件)在中国境内生产。(活性炭废气处理器 1、DF-HXTFQCL-001)的(关键工序)在中国境内完成。

149. (活性炭废气处理器 2、DF-HXTFQCL-003), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(活性炭废气处理器 2、DF-HXTFQCL-003), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(活性炭废气处理器 2、DF-HXTFQCL-003), 的(关键组件)在中国境内生产。(活性炭废气处理器 2、DF-HXTFQCL-003)的(关键工序)在中国境内完成。

150. (活性炭废气处理器 3、DF-HXTFQCL-002), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(活性炭废气处理器 3、DF-HXTFQCL-002), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(活性炭废气处理器 3、DF-HXTFQCL-002), 的(关键组件)在中国境内生产。(活性炭废气处理器 3、DF-HXTFQCL-002)的(关键工序)在中国境内完成。

151. (活性炭废气处理器 4、DF-HXTFQCL-006), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(活性炭废气处理器 4、DF-HXTFQCL-006), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(活性炭废气处理器 4、DF-HXTFQCL-006), 的(关键组件)在中国境内生产。(活性炭废气处理器 4、DF-HXTFQCL-006)的(关键工序)在中国境内完成。

152. (活性炭废气处理器 5、DF-HXTFQCL-005), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(活性炭废气处理器 5、DF-HXTFQCL-005), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(活性炭废气处理器 5、DF-HXTFQCL-005), 的(关键组件)在中国境内生产。(活性炭废气处理器 5、DF-HXTFQCL-005)的(关键工序)在中国境内完成。

153. (电气布线(地面以上部分)、60227IEC53(RVV)300/500V0.75-2.5(2-5 芯)), 生产厂为(上海埃因电线电缆有限公司), 厂址为(上海市奉贤区奉村路 333 号 1 幢 1-3 层)。(电气布线(地面以上部分)、

60227IEC53(RVV)300/500V0.75-2.5(2-5 芯)), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (电气布线(地面以上部分)、60227IEC53(RVV)300/500V0.75-2.5(2-5 芯)), 的(关键组件)在中国境内生产。 (电气布线(地面以上部分)、60227IEC53(RVV)300/500V0.75-2.5(2-5 芯))的(关键工序)在中国境内完成。

154. (给水系统、PP-R), 生产厂为(上海万巨塑业有限公司), 厂址为(上海市嘉定区宝安公路 4765 号 3 幢 103 室)。 (给水系统、PP-R), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (给水系统、PP-R), 的(关键组件)在中国境内生产。 (给水系统、PP-R)的(关键工序)在中国境内完成。

155. (排水系统、PVC-U), 生产厂为(上海万巨塑业有限公司), 厂址为(上海市嘉定区宝安公路 4765 号 3 幢 103 室)。 (排水系统、PVC-U), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (排水系统、PVC-U), 的(关键组件)在中国境内生产。 (排水系统、PVC-U)的(关键工序)在中国境内完成。

156. (耗材及附件、DF-HCJFJ-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。 (耗材及附件、DF-HCJFJ-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (耗材及附件、DF-HCJFJ-001), 的(关键组件)在中国境内生产。 (耗材及附件、DF-HCJFJ-001)的(关键工序)在中国境内完成。

157. (安装辅件、DF-AQFJ-002), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。 (安装辅件、DF-AQFJ-002), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (安装辅件、DF-AQFJ-002), 的(关键组件)在中国境内生产。 (安装辅件、DF-AQFJ-002)的(关键工序)在中国境内完成。

158. (智能系统控制终端、DF-ZNXTZD-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。 (智能系统控制终端、DF-ZNXTZD-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (智能系统控制终端、DF-ZNXTZD-001), 的(关键组件)在中国境内生产。 (智能系统控制终端、DF-ZNXTZD-001)的(关键工序)在中国境内完成。

159. (顶装智能控制平台、DF-DZZNPT-003), 生产厂为(上海大风实验室设

备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(顶装智能控制平台、DF-DZZNPT-003), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(顶装智能控制平台、DF-DZZNPT-003)的(关键组件)在中国境内生产。(顶装智能控制平台、DF-DZZNPT-003)的(关键工序)在中国境内完成。

160. (远程控制系统、DF-YCKZXT-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(远程控制系统、DF-YCKZXT-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(远程控制系统、DF-YCKZXT-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(远程控制系统、DF-YCKZXT-001)的(关键工序)在中国境内完成。

161. (温湿度监视系统、DF-WSDJSXT-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(温湿度监视系统、DF-WSDJSXT-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(温湿度监视系统、DF-WSDJSXT-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(温湿度监视系统、DF-WSDJSXT-001)的(关键工序)在中国境内完成。

162. (摇臂升降动力系统、DF-YBDLXT-004), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(摇臂升降动力系统、DF-YBDLXT-004), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(摇臂升降动力系统、DF-YBDLXT-004), 的(关键组件)在中国境内生产。(摇臂升降动力系统、DF-YBDLXT-004)的(关键工序)在中国境内完成。

163. (自动控制系统、DF-ZDKZXT-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(自动控制系统、DF-ZDKZXT-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(自动控制系统、DF-ZDKZXT-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(自动控制系统、DF-ZDKZXT-001)的(关键工序)在中国境内完成。

164. (主体结构系统、DF-ZTJG-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(主体结构系统、DF-ZTJG-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(主体结构系统、DF-ZTJG-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(主体结构系统、DF-ZTJG-001)的(关键工序)在中国境内完成。

165. (伸缩摇臂收纳舱体、DF-SSYBSN-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(伸缩摇臂收纳舱体、DF-SSYBSN-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(伸缩摇臂收纳舱体、DF-SSYBSN-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(伸缩摇臂收纳舱体、DF-SSYBSN-001)的(关键工序)在中国境内完成。

166. (智能摇臂升降系统、DF-ZNYBSJ-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(智能摇臂升降系统、DF-ZNYBSJ-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能摇臂升降系统、DF-ZNYBSJ-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(智能摇臂升降系统、DF-ZNYBSJ-001)的(关键工序)在中国境内完成。

167. (学生电源系统、DF-XSDYXT-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(学生电源系统、DF-XSDYXT-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(学生电源系统、DF-XSDYXT-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(学生电源系统、DF-XSDYXT-001)的(关键工序)在中国境内完成。

168. (供应端口、DF-GYDK-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(供应端口、DF-GYDK-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(供应端口、DF-GYDK-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(供应端口、DF-GYDK-001)的(关键工序)在中国境内完成。

169. (故障显示系统、DF-GZXSXT-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(故障显示系统、DF-GZXSXT-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(故障显示系统、DF-GZXSXT-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(故障显示系统、DF-GZXSXT-001)的(关键工序)在中国境内完成。

170. (废水存储过滤系统、DF-FSCCGL-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(废水存储过滤系统、DF-FSCCGL-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(废水存储过滤系统、DF-FSCCGL-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(废水存储过滤系统、DF-FSCCGL-001)的(关键工序)在中国境内完成。

系统、DF-FSCCGL-001)的(关键工序)在中国境内完成。

171. (电源供应线路、60227IEC53(RVV)300/500V0.75-2.5(2-5 芯)), 生产厂为(上海埃因电线电缆有限公司), 厂址为(上海市奉贤区奉村路 333 号 1 幢 1-3 层)。(电源供应线路、60227IEC53(RVV)300/500V0.75-2.5(2-5 芯)), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电源供应线路、60227IEC53(RVV)300/500V0.75-2.5(2-5 芯)), 的(关键组件)在中国境内生产。(电源供应线路、60227IEC53(RVV)300/500V0.75-2.5(2-5 芯))的(关键工序)在中国境内完成。

172. (智能控制系统线路、60227IEC53(RVV)300/500V0.75-2.5(2-5 芯)), 生产厂为(上海埃因电线电缆有限公司), 厂址为(上海市奉贤区奉村路 333 号 1 幢 1-3 层)。(智能控制系统线路、60227IEC53(RVV)300/500V0.75-2.5(2-5 芯)), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能控制系统线路、60227IEC53(RVV)300/500V0.75-2.5(2-5 芯)), 的(关键组件)在中国境内生产。(智能控制系统线路、60227IEC53(RVV)300/500V0.75-2.5(2-5 芯))的(关键工序)在中国境内完成。

173. (智能化废水处理设备、LWSYS-T04), 生产厂为(山东中科瑞沃环境技术有限公司), 厂址为(山东省潍坊高新区新城街道玉清社区玉清东街 13426 号)。(智能化废水处理设备、LWSYS-T04), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能化废水处理设备、LWSYS-T04), 的(关键组件)在中国境内生产。(智能化废水处理设备、LWSYS-T04)的(关键工序)在中国境内完成。

174. (教师演示设备 1、DF-JTQGDS-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(教师演示设备 1、DF-JTQGDS-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(教师演示设备 1、DF-JTQGDS-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(教师演示设备 1、DF-JTQGDS-001)的(关键工序)在中国境内完成。

175. (教师演示设备 2、DF-JTQG-002), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(教师演示设备 2、DF-JTQG-002), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(教师演示设备 2、DF-JTQG-002), 的(关键组件)在中国境内生产。(教师演示设备 2、DF-JTQG-002)的(关键工

序)在中国境内完成。

176. (学生操作设备、DF-XSZXL-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(学生操作设备、DF-XSZXL-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(学生操作设备、DF-XSZXL-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(学生操作设备、DF-XSZXL-001)的(关键工序)在中国境内完成。

177. (学生实验桌 1、DF-XSZXG-003), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(学生实验桌 1、DF-XSZXG-003), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(学生实验桌 1、DF-XSZXG-003), 的(关键组件)在中国境内生产。(学生实验桌 1、DF-XSZXG-003)的(关键工序)在中国境内完成。

178. (学生实验桌 2、DF-XSZXG-007), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(学生实验桌 2、DF-XSZXG-007), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(学生实验桌 2、DF-XSZXG-007), 的(关键组件)在中国境内生产。(学生实验桌 2、DF-XSZXG-007)的(关键工序)在中国境内完成。

179. (实验台、DF-ZYTQG-003), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(实验台、DF-ZYTQG-003), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(实验台、DF-ZYTQG-003), 的(关键组件)在中国境内生产。(实验台、DF-ZYTQG-003)的(关键工序)在中国境内完成。

180. (专用准备台 1、DF-ZBTQG-005), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(专用准备台 1、DF-ZBTQG-005), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(专用准备台 1、DF-ZBTQG-005), 的(关键组件)在中国境内生产。(专用准备台 1、DF-ZBTQG-005)的(关键工序)在中国境内完成。

181. (专用准备台 2、DF-ZBTQG-016), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(专用准备台 2、DF-ZBTQG-016), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(专用准备台 2、DF-ZBTQG-016), 的(关键组件)在中国境内生产。(专用准备台 2、DF-ZBTQG-016)的(关键工序)在中国境内完成。

在中国境内完成。

182. (专用准备台 3、DF-ZBTQG-013), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(专用准备台 3、DF-ZBTQG-013), 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(专用准备台 3、DF-ZBTQG-013), 的(关键组件)在中国境内生产。(专用准备台 3、DF-ZBTQG-013)的(关键工序)在中国境内完成。

183. (专用准备台 4、DF-ZBTQG-004), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(专用准备台 4、DF-ZBTQG-004), 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(专用准备台 4、DF-ZBTQG-004), 的(关键组件)在中国境内生产。(专用准备台 4、DF-ZBTQG-004)的(关键工序)在中国境内完成。

184. (专用准备台 5、DF-ZBTQG-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(专用准备台 5、DF-ZBTQG-001), 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(专用准备台 5、DF-ZBTQG-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(专用准备台 5、DF-ZBTQG-001)的(关键工序)在中国境内完成。

185. (专用准备台 6、DF-ZBTQG-006), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(专用准备台 6、DF-ZBTQG-006), 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(专用准备台 6、DF-ZBTQG-006), 的(关键组件)在中国境内生产。(专用准备台 6、DF-ZBTQG-006)的(关键工序)在中国境内完成。

186. (专用准备台 7、DF-ZBTQG-002), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(专用准备台 7、DF-ZBTQG-002), 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(专用准备台 7、DF-ZBTQG-002), 的(关键组件)在中国境内生产。(专用准备台 7、DF-ZBTQG-002)的(关键工序)在中国境内完成。

187. (挡水条、DF-LHBDST-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(挡水条、DF-LHBDST-001), 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(挡水条、DF-LHBDST-001), 的(关键

组件)在中国境内生产。(挡水条、DF-LHBDST-001)的(关键工序)在中国境内完成。

188. (多功能柱、DF-GNZPP-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(多功能柱、DF-GNZPP-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(多功能柱、DF-GNZPP-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(多功能柱、DF-GNZPP-001)的(关键工序)在中国境内完成。

189. (多功能水槽柜、DF-SCGS2201), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(多功能水槽柜、DF-SCGS2201), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(多功能水槽柜、DF-SCGS2201), 的(关键组件)在中国境内生产。(多功能水槽柜、DF-SCGS2201)的(关键工序)在中国境内完成。

190. (折叠水龙头、WJ2206-1), 生产厂为(河北润旺达实验室设备有限公司), 厂址为(武强县工业区)。(折叠水龙头、WJ2206-1), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(折叠水龙头、WJ2206-1), 的(关键组件)在中国境内生产。(折叠水龙头、WJ2206-1)的(关键工序)在中国境内完成。

191. (多功能实验下水装置、DF-DGNXSZZ-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(多功能实验下水装置、DF-DGNXSZZ-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(多功能实验下水装置、DF-DGNXSZZ-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(多功能实验下水装置、DF-DGNXSZZ-001)的(关键工序)在中国境内完成。

192. (实验室专用水槽、DF-SCPP-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(实验室专用水槽、DF-SCPP-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(实验室专用水槽、DF-SCPP-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(实验室专用水槽、DF-SCPP-001)的(关键工序)在中国境内完成。

193. (三联水嘴、WJ3302), 生产厂为(河北润旺达实验室设备有限公司), 厂址为(武强县工业区)。(三联水嘴、WJ3302), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(三联水嘴、WJ3302), 的(关键组件)在中国境内生产。(三

联水嘴、WJ3302)的(关键工序)在中国境内完成。

194. (洗眼器、DF-XYQPC-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(洗眼器、DF-XYQPC-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(洗眼器、DF-XYQPC-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(洗眼器、DF-XYQPC-001)的(关键工序)在中国境内完成。

195. (滴水架、DF-DSJDM-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(滴水架、DF-DSJDM-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(滴水架、DF-DSJDM-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(滴水架、DF-DSJDM-001)的(关键工序)在中国境内完成。

196. (实验室专用试剂架 1、DF-SJJLHJ-004), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(实验室专用试剂架 1、DF-SJJLHJ-004), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(实验室专用试剂架 1、DF-SJJLHJ-004), 的(关键组件)在中国境内生产。(实验室专用试剂架 1、DF-SJJLHJ-004)的(关键工序)在中国境内完成。

197. (实验室专用试剂架 2、DF-SJJLHJ-013), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(实验室专用试剂架 2、DF-SJJLHJ-013), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(实验室专用试剂架 2、DF-SJJLHJ-013), 的(关键组件)在中国境内生产。(实验室专用试剂架 2、DF-SJJLHJ-013)的(关键工序)在中国境内完成。

198. (实验室专用试剂架 3、DF-SJJLHJ-006), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(实验室专用试剂架 3、DF-SJJLHJ-006), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(实验室专用试剂架 3、DF-SJJLHJ-006), 的(关键组件)在中国境内生产。(实验室专用试剂架 3、DF-SJJLHJ-006)的(关键工序)在中国境内完成。

199. (安全光源、DF-AQDY-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(安全光源、DF-AQDY-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(安全光源、DF-AQDY-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(安全光源、DF-AQDY-001)的(关键工序)在中国境内完成。

200. (实验凳 1、DF-SYDGS-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(实验凳 1、DF-SYDGS-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(实验凳 1、DF-SYDGS-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(实验凳 1、DF-SYDGS-001)的(关键工序)在中国境内完成。

201. (实验凳 2、DS-08003-2), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(实验凳 2、DS-08003-2), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(实验凳 2、DS-08003-2), 的(关键组件)在中国境内生产。(实验凳 2、DS-08003-2)的(关键工序)在中国境内完成。

202. (学生安全电源、DF-XSDY018-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(学生安全电源、DF-XSDY018-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(学生安全电源、DF-XSDY018-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(学生安全电源、DF-XSDY018-001)的(关键工序)在中国境内完成。

203. (教师演示电源、DF-JSDY018-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(教师演示电源、DF-JSDY018-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(教师演示电源、DF-JSDY018-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(教师演示电源、DF-JSDY018-001)的(关键工序)在中国境内完成。

204. (岛式插座盒、DF-CZHQG-002), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(岛式插座盒、DF-CZHQG-002), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(岛式插座盒、DF-CZHQG-002), 的(关键组件)在中国境内生产。(岛式插座盒、DF-CZHQG-002)的(关键工序)在中国境内完成。

205. (插座、FT-026), 生产厂为(乐清市福田电器有限公司), 厂址为(乐清市北白象镇前星村)。(插座、FT-026), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(插座、FT-026), 的(关键组件)在中国境内生产。(插座、FT-026)的(关键工序)在中国境内完成。

206. (吊柜、DF-QGDG-101), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂

址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(吊柜、DF-QGDG-101)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(吊柜、DF-QGDG-101)，的(关键组件)在中国境内生产。(吊柜、DF-QGDG-101)的(关键工序)在中国境内完成。

207. (生物安全柜、DF-SWAQG-001)，生产厂为(上海大风实验室设备有限公司)，厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(生物安全柜、DF-SWAQG-001)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(生物安全柜、DF-SWAQG-001)，的(关键组件)在中国境内生产。(生物安全柜、DF-SWAQG-001)的(关键工序)在中国境内完成。

208. (标本柜、DF-DMBBGLM-001)，生产厂为(上海大风实验室设备有限公司)，厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(标本柜、DF-DMBBGLM-001)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(标本柜、DF-DMBBGLM-001)，的(关键组件)在中国境内生产。(标本柜、DF-DMBBGLM-001)的(关键工序)在中国境内完成。

209. (双面标本柜、DF-SMBBGLM-001)，生产厂为(上海大风实验室设备有限公司)，厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(双面标本柜、DF-SMBBGLM-001)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双面标本柜、DF-SMBBGLM-001)，的(关键组件)在中国境内生产。(双面标本柜、DF-SMBBGLM-001)的(关键工序)在中国境内完成。

210. (仪器柜、DF-YPGPP-001)，生产厂为(上海大风实验室设备有限公司)，厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(仪器柜、DF-YPGPP-001)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(仪器柜、DF-YPGPP-001)，的(关键组件)在中国境内生产。(仪器柜、DF-YPGPP-001)的(关键工序)在中国境内完成。

211. (药品柜 1、DF-YPGPP-001)，生产厂为(上海大风实验室设备有限公司)，厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(药品柜 1、DF-YPGPP-001)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(药品柜 1、DF-YPGPP-001)，的(关键组件)在中国境内生产。(药品柜 1、DF-YPGPP-001)的(关键工序)在中国境内完成。

212. (药品柜 2、DF-YPGPP-003)，生产厂为(上海大风实验室设备有限公司)，厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(药品柜 2、DF-YPGPP-003)，的中国境

内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（药品柜 2、DF-YPGPP-003），的（关键组件）在中国境内生产。（药品柜 2、DF-YPGPP-003）的（关键工序）在中国境内完成。

213. （更衣柜、DF-GYGQG-001），生产厂为（上海大风实验室设备有限公司），厂址为（上海市松江区玉佳西路 66 号）。（更衣柜、DF-GYGQG-001），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（更衣柜、DF-GYGQG-001），的（关键组件）在中国境内生产。（更衣柜、DF-GYGQG-001）的（关键工序）在中国境内完成。

214. （实验存储设备、DF-YQGQG-001），生产厂为（上海大风实验室设备有限公司），厂址为（上海市松江区玉佳西路 66 号）。（实验存储设备、DF-YQGQG-001），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（实验存储设备、DF-YQGQG-001），的（关键组件）在中国境内生产。（实验存储设备、DF-YQGQG-001）的（关键工序）在中国境内完成。

215. （实验员操作设备、DF-CCSB-001），生产厂为（上海大风实验室设备有限公司），厂址为（上海市松江区玉佳西路 66 号）。（实验员操作设备、DF-CCSB-001），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（实验员操作设备、DF-CCSB-001），的（关键组件）在中国境内生产。（实验员操作设备、DF-CCSB-001）的（关键工序）在中国境内完成。

216. （实验员专用椅、DF-JSYWM-001），生产厂为（上海大风实验室设备有限公司），厂址为（上海市松江区玉佳西路 66 号）。（实验员专用椅、DF-JSYWM-001），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（实验员专用椅、DF-JSYWM-001），的（关键组件）在中国境内生产。（实验员专用椅、DF-JSYWM-001）的（关键工序）在中国境内完成。

217. （小推车、DF-YLXTCBXG-001），生产厂为（上海大风实验室设备有限公司），厂址为（上海市松江区玉佳西路 66 号）。（小推车、DF-YLXTCBXG-001），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（小推车、DF-YLXTCBXG-001），的（关键组件）在中国境内生产。（小推车、DF-YLXTCBXG-001）的（关键工序）在中国境内完成。

218. （通风柜、DF-TFGQG-002），生产厂为（上海大风实验室设备有限公司），厂址为（上海市松江区玉佳西路 66 号）。（通风柜、DF-TFGQG-002），的中国境内

生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(通风柜、DF-TFGQG-002)，的（关键组件）在中国境内生产。(通风柜、DF-TFGQG-002)的（关键工序）在中国境内完成。

219. (散流器、DF-SLQ-001)，生产厂为（上海大风实验室设备有限公司），厂址为（上海市松江区玉佳西路 66 号）。(散流器、DF-SLQ-001)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(散流器、DF-SLQ-001)，的（关键组件）在中国境内生产。(散流器、DF-SLQ-001)的（关键工序）在中国境内完成。

220. (PP 离心风机 3、DF-LXFJ-002)，生产厂为（上海大风实验室设备有限公司），厂址为（上海市松江区玉佳西路 66 号）。(PP 离心风机 3、DF-LXFJ-002)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(PP 离心风机 3、DF-LXFJ-002)，的（关键组件）在中国境内生产。(PP 离心风机 3、DF-LXFJ-002)的（关键工序）在中国境内完成。

221. (PP 离心风机 1、DF-LXFJ-005)，生产厂为（上海大风实验室设备有限公司），厂址为（上海市松江区玉佳西路 66 号）。(PP 离心风机 1、DF-LXFJ-005)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(PP 离心风机 1、DF-LXFJ-005)，的（关键组件）在中国境内生产。(PP 离心风机 1、DF-LXFJ-005)的（关键工序）在中国境内完成。

222. (进风口软接头、DF-JFKRJ-003)，生产厂为（上海大风实验室设备有限公司），厂址为（上海市松江区玉佳西路 66 号）。(进风口软接头、DF-JFKRJ-003)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(进风口软接头、DF-JFKRJ-003)，的（关键组件）在中国境内生产。(进风口软接头、DF-JFKRJ-003)的（关键工序）在中国境内完成。

223. (防火阀 1、定制)，生产厂为（合肥宇晟暖通设备有限公司），厂址为（安徽省合肥市肥东县撮镇镇合裕路北侧华东（国际）建材中心商业 D1003 室）。(防火阀 1、定制)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(防火阀 1、定制)，的（关键组件）在中国境内生产。(防火阀 1、定制)的（关键工序）在中国境内完成。

224. (防火阀 2、定制)，生产厂为（合肥宇晟暖通设备有限公司），厂址为（安徽省合肥市肥东县撮镇镇合裕路北侧华东（国际）建材中心商业 D1003 室）。(防火阀 2、定制)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(防火阀 2、

定制), 的(关键组件)在中国境内生产。(防火阀 2、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

225. (室内行程通风管道、DF-SNTF-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(室内行程通风管道、DF-SNTF-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(室内行程通风管道、DF-SNTF-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(室内行程通风管道、DF-SNTF-001)的(关键工序)在中国境内完成。

226. (室外行程通风管道、DF-SWTF-002), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(室外行程通风管道、DF-SWTF-002), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(室外行程通风管道、DF-SWTF-002), 的(关键组件)在中国境内生产。(室外行程通风管道、DF-SWTF-002)的(关键工序)在中国境内完成。

227. (供电线路、RVV300/500V4-10(2-5 芯)), 生产厂为(上海埃因电线电缆有限公司), 厂址为(上海市奉贤区奉村路 333 号 1 幢 1-3 层)。(供电线路、RVV300/500V4-10(2-5 芯)), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(供电线路、RVV300/500V4-10(2-5 芯)), 的(关键组件)在中国境内生产。(供电线路、RVV300/500V4-10(2-5 芯))的(关键工序)在中国境内完成。

228. (控制器、定制), 生产厂为(杭州三科变频技术有限公司), 厂址为(浙江省杭州市余杭区良渚街道姚家路 5 号蓝都科创园 9 号楼 4 楼)。(控制器、定制), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(控制器、定制), 的(关键组件)在中国境内生产。(控制器、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

229. (控制器、定制), 生产厂为(杭州三科变频技术有限公司), 厂址为(浙江省杭州市余杭区良渚街道姚家路 5 号蓝都科创园 9 号楼 4 楼)。(控制器、定制), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(控制器、定制), 的(关键组件)在中国境内生产。(控制器、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

230. (风机电缆线+PVC 线管、RVV300/500V4-10(2-5 芯)), 生产厂为(上海埃因电线电缆有限公司), 厂址为(上海市奉贤区奉村路 333 号 1 幢 1-3 层)。(风机电缆线+PVC 线管、RVV300/500V4-10(2-5 芯)), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(风机电缆线+PVC 线管、RVV300/500V4-10(2-5 芯)),

的(关键组件)在中国境内生产。(风机电缆线+PVC 线管、RVV300/500V4-10(2-5 芯))的(关键工序)在中国境内完成。

231. (耗材及附件、DF-HCJFJ-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(耗材及附件、DF-HCJFJ-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(耗材及附件、DF-HCJFJ-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(耗材及附件、DF-HCJFJ-001)的(关键工序)在中国境内完成。

232. (活性炭废气处理器、DF-HXTFQCL-006), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(活性炭废气处理器、DF-HXTFQCL-006), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(活性炭废气处理器、DF-HXTFQCL-006), 的(关键组件)在中国境内生产。(活性炭废气处理器、DF-HXTFQCL-006)的(关键工序)在中国境内完成。

233. (电气布线(地面以上部分)、60227IEC53(RVV)300/500V0.75-2.5(2-5 芯)), 生产厂为(上海埃因电线电缆有限公司), 厂址为(上海市奉贤区奉村路 333 号 1 幢 1-3 层)。(电气布线(地面以上部分)、60227IEC53(RVV)300/500V0.75-2.5(2-5 芯)), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电气布线(地面以上部分)、60227IEC53(RVV)300/500V0.75-2.5(2-5 芯)), 的(关键组件)在中国境内生产。(电气布线(地面以上部分)、60227IEC53(RVV)300/500V0.75-2.5(2-5 芯))的(关键工序)在中国境内完成。

234. (给、排水系统(地面以上部分)、UPVC), 生产厂为(上海万巨塑业有限公司), 厂址为(上海市嘉定区宝安公路 4765 号 3 幢 103 室)。(给、排水系统(地面以上部分)、UPVC), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(给、排水系统(地面以上部分)、UPVC), 的(关键组件)在中国境内生产。(给、排水系统(地面以上部分)、UPVC)的(关键工序)在中国境内完成。

235. (给排水系统、DF-GPSXT-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(给排水系统、DF-GPSXT-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(给排水系统、DF-GPSXT-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(给排水系统、DF-GPSXT-001)的(关键工序)

在中国境内完成。

236. (移动式讲台、DF-YDJTGM-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(移动式讲台、DF-YDJTGM-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(移动式讲台、DF-YDJTGM-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(移动式讲台、DF-YDJTGM-001)的(关键工序)在中国境内完成。

237. (学生实验桌、DF-XSZXG-002), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(学生实验桌、DF-XSZXG-002), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(学生实验桌、DF-XSZXG-002), 的(关键组件)在中国境内生产。(学生实验桌、DF-XSZXG-002)的(关键工序)在中国境内完成。

238. (实验凳、DF-SYDGS-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(实验凳、DF-SYDGS-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(实验凳、DF-SYDGS-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(实验凳、DF-SYDGS-001)的(关键工序)在中国境内完成。

239. (实验台、DF-ZYTQG-006), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(实验台、DF-ZYTQG-006), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(实验台、DF-ZYTQG-006), 的(关键组件)在中国境内生产。(实验台、DF-ZYTQG-006)的(关键工序)在中国境内完成。

240. (挡水条、DF-LHBDST-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(挡水条、DF-LHBDST-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(挡水条、DF-LHBDST-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(挡水条、DF-LHBDST-001)的(关键工序)在中国境内完成。

241. (实验室专用水槽、DF-SCPP-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(实验室专用水槽、DF-SCPP-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(实验室专用水槽、DF-SCPP-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(实验室专用水槽、DF-SCPP-001)的(关键工序)在中国境内完成。

242. (三联水嘴、WJ3302)，生产厂为(河北润旺达实验室设备有限公司)，厂址为(武强县工业区)。(三联水嘴、WJ3302)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(三联水嘴、WJ3302)，的(关键组件)在中国境内生产。(三联水嘴、WJ3302)的(关键工序)在中国境内完成。

243. (实验室专用试剂架、DF-SJJLHJ-007)，生产厂为(上海大风实验室设备有限公司)，厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(实验室专用试剂架、DF-SJJLHJ-007)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(实验室专用试剂架、DF-SJJLHJ-007)，的(关键组件)在中国境内生产。(实验室专用试剂架、DF-SJJLHJ-007)的(关键工序)在中国境内完成。

244. (洗眼器、DF-XYQPC-001)，生产厂为(上海大风实验室设备有限公司)，厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(洗眼器、DF-XYQPC-001)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(洗眼器、DF-XYQPC-001)，的(关键组件)在中国境内生产。(洗眼器、DF-XYQPC-001)的(关键工序)在中国境内完成。

245. (滴水架、DF-DSJDM-001)，生产厂为(上海大风实验室设备有限公司)，厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(滴水架、DF-DSJDM-001)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(滴水架、DF-DSJDM-001)，的(关键组件)在中国境内生产。(滴水架、DF-DSJDM-001)的(关键工序)在中国境内完成。

246. (专用准备台、DF-ZBTQGTC-007)，生产厂为(上海大风实验室设备有限公司)，厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(专用准备台、DF-ZBTQGTC-007)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(专用准备台、DF-ZBTQGTC-007)，的(关键组件)在中国境内生产。(专用准备台、DF-ZBTQGTC-007)的(关键工序)在中国境内完成。

247. (挡水条、DF-TC DST-001)，生产厂为(上海大风实验室设备有限公司)，厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(挡水条、DF-TC DST-001)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(挡水条、DF-TC DST-001)，的(关键组件)在中国境内生产。(挡水条、DF-TC DST-001)的(关键工序)在中国境内完成。

248. (实验室专用水槽、DF-SCPP-001)，生产厂为(上海大风实验室设备有限公司)，厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(实验室专用水槽、DF-SCPP-001)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(实验室专用

水槽、DF-SCPP-001), 的 (关键组件) 在中国境内生产。(实验室专用水槽、DF-SCPP-001) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

249. (三联水嘴、WJ3302), 生产厂为 (河北润旺达实验室设备有限公司), 厂址为 (武强县工业区)。(三联水嘴、WJ3302), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(三联水嘴、WJ3302), 的 (关键组件) 在中国境内生产。(三联水嘴、WJ3302) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

250. (岛式插座盒、DF-CZHQG-002), 生产厂为 (上海大风实验室设备有限公司), 厂址为 (上海市松江区玉佳西路 66 号)。(岛式插座盒、DF-CZHQG-002), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(岛式插座盒、DF-CZHQG-002), 的 (关键组件) 在中国境内生产。(岛式插座盒、DF-CZHQG-002) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

251. (插座、FT-026), 生产厂为 (乐清市福田电器有限公司), 厂址为 (乐清市北白象镇前星村)。(插座、FT-026), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(插座、FT-026), 的 (关键组件) 在中国境内生产。(插座、FT-026) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

252. (专用准备台、DF-ZBTQGTC-009), 生产厂为 (上海大风实验室设备有限公司), 厂址为 (上海市松江区玉佳西路 66 号)。(专用准备台、DF-ZBTQGTC-009), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(专用准备台、DF-ZBTQGTC-009), 的 (关键组件) 在中国境内生产。(专用准备台、DF-ZBTQGTC-009) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

253. (智能系统控制终端、DF-ZNXTZD-001), 生产厂为 (上海大风实验室设备有限公司), 厂址为 (上海市松江区玉佳西路 66 号)。(智能系统控制终端、DF-ZNXTZD-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能系统控制终端、DF-ZNXTZD-001), 的 (关键组件) 在中国境内生产。(智能系统控制终端、DF-ZNXTZD-001) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

254. (顶装智能控制平台、DF-DZZNPT-003), 生产厂为 (上海大风实验室设备有限公司), 厂址为 (上海市松江区玉佳西路 66 号)。(顶装智能控制平台、DF-DZZNPT-003), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(顶装智能控制平台、DF-DZZNPT-003), 的 (关键组件) 在中国境内生产。(顶装智能控制平台、DF-DZZNPT-003) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

平台、DF-DZZNPT-003)的(关键工序)在中国境内完成。

255. (远程控制系统、DF-YCKZXT-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(远程控制系统、DF-YCKZXT-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(远程控制系统、DF-YCKZXT-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(远程控制系统、DF-YCKZXT-001)的(关键工序)在中国境内完成。

256. (温湿度监视系统、DF-WSDJSXT-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(温湿度监视系统、DF-WSDJSXT-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(温湿度监视系统、DF-WSDJSXT-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(温湿度监视系统、DF-WSDJSXT-001)的(关键工序)在中国境内完成。

257. (顶部电源供应装置、DF-DZDY-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(顶部电源供应装置、DF-DZDY-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(顶部电源供应装置、DF-DZDY-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(顶部电源供应装置、DF-DZDY-001)的(关键工序)在中国境内完成。

258. (模块储藏装置、DF-MKCCZZ-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(模块储藏装置、DF-MKCCZZ-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(模块储藏装置、DF-MKCCZZ-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(模块储藏装置、DF-MKCCZZ-001)的(关键工序)在中国境内完成。

259. (24V 电源供应模块、DF-DYGYMK-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(24V 电源供应模块、DF-DYGYMK-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(24V 电源供应模块、DF-DYGYMK-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(24V 电源供应模块、DF-DYGYMK-001)的(关键工序)在中国境内完成。

260. (学生端调节终端、DF-TJZD-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(学生端调节终端、DF-TJZD-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(学生端调节终端、DF-TJZD-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(学生端调节终端、DF-TJZD-001)的(关键工序)在中国境内完成。

终端、DF-TJZD-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(学生端调节终端、DF-TJZD-001)的(关键工序)在中国境内完成。

261. (伸缩线束、60227IEC53(RVV)300/500V0.75-2.5(2-5 芯)), 生产厂为(上海埃因电线电缆有限公司), 厂址为(上海市奉贤区奉村路 333 号 1 幢 1-3 层)。(伸缩线束、60227IEC53(RVV)300/500V0.75-2.5(2-5 芯)), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(伸缩线束、60227IEC53(RVV)300/500V0.75-2.5(2-5 芯)), 的(关键组件)在中国境内生产。(伸缩线束、60227IEC53(RVV)300/500V0.75-2.5(2-5 芯))的(关键工序)在中国境内完成。

262. (智能升降系统、DF-ZNSJXT-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(智能升降系统、DF-ZNSJXT-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能升降系统、DF-ZNSJXT-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(智能升降系统、DF-ZNSJXT-001)的(关键工序)在中国境内完成。

263. (综合布线、60227IEC53(RVV)300/500V0.75-2.5(2-5 芯)), 生产厂为(上海埃因电线电缆有限公司), 厂址为(上海市奉贤区奉村路 333 号 1 幢 1-3 层)。(综合布线、60227IEC53(RVV)300/500V0.75-2.5(2-5 芯)), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(综合布线、60227IEC53(RVV)300/500V0.75-2.5(2-5 芯)), 的(关键组件)在中国境内生产。(综合布线、60227IEC53(RVV)300/500V0.75-2.5(2-5 芯))的(关键工序)在中国境内完成。

264. (安装支架、DF-AZZJ-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(安装支架、DF-AZZJ-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(安装支架、DF-AZZJ-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(安装支架、DF-AZZJ-001)的(关键工序)在中国境内完成。

265. (移动式讲台、DF-YDJTGM-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(移动式讲台、DF-YDJTGM-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(移动式讲台、DF-YDJTGM-001),

的(关键组件)在中国境内生产。(移动式讲台、DF-YDJTGM-001)的(关键工序)在中国境内完成。

266. (实验台、DF-ZYTQG-002), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(实验台、DF-ZYTQG-002), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(实验台、DF-ZYTQG-002), 的(关键组件)在中国境内生产。(实验台、DF-ZYTQG-002)的(关键工序)在中国境内完成。

267. (挡水条、DF-LHBDST-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(挡水条、DF-LHBDST-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(挡水条、DF-LHBDST-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(挡水条、DF-LHBDST-001)的(关键工序)在中国境内完成。

268. (实验室专用水槽、DF-SCPP-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(实验室专用水槽、DF-SCPP-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(实验室专用水槽、DF-SCPP-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(实验室专用水槽、DF-SCPP-001)的(关键工序)在中国境内完成。

269. (三联水嘴、WJ3302), 生产厂为(河北润旺达实验室设备有限公司), 厂址为(武强县工业区)。(三联水嘴、WJ3302), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(三联水嘴、WJ3302), 的(关键组件)在中国境内生产。(三联水嘴、WJ3302)的(关键工序)在中国境内完成。

270. (实验室专用试剂架、DF-SJJLHJ-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(实验室专用试剂架、DF-SJJLHJ-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(实验室专用试剂架、DF-SJJLHJ-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(实验室专用试剂架、DF-SJJLHJ-001)的(关键工序)在中国境内完成。

271. (洗眼器、DF-XYQPC-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(洗眼器、DF-XYQPC-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(洗眼器、DF-XYQPC-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(洗眼器、DF-XYQPC-001)的(关键工序)在中国境内完成。

272. (滴水架、DF-DSJDM-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(滴水架、DF-DSJDM-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(滴水架、DF-DSJDM-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(滴水架、DF-DSJDM-001)的(关键工序)在中国境内完成。

273. (实验台、DF-ZYTQG-005), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(实验台、DF-ZYTQG-005), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(实验台、DF-ZYTQG-005), 的(关键组件)在中国境内生产。(实验台、DF-ZYTQG-005)的(关键工序)在中国境内完成。

274. (组合式实验台 1、DF-ZHSYT-006), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(组合式实验台 1、DF-ZHSYT-006), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(组合式实验台 1、DF-ZHSYT-006), 的(关键组件)在中国境内生产。(组合式实验台 1、DF-ZHSYT-006)的(关键工序)在中国境内完成。

275. (组合式实验台 4、DF-ZHSYT-005), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(组合式实验台 4、DF-ZHSYT-005), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(组合式实验台 4、DF-ZHSYT-005), 的(关键组件)在中国境内生产。(组合式实验台 4、DF-ZHSYT-005)的(关键工序)在中国境内完成。

276. (岛式插座盒、DF-CZHQG-002), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(岛式插座盒、DF-CZHQG-002), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(岛式插座盒、DF-CZHQG-002), 的(关键组件)在中国境内生产。(岛式插座盒、DF-CZHQG-002)的(关键工序)在中国境内完成。

277. (插座、FT-026), 生产厂为(乐清市福田电器有限公司), 厂址为(乐清市北白象镇前星村)。(插座、FT-026), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(插座、FT-026), 的(关键组件)在中国境内生产。(插座、FT-026)的(关键工序)在中国境内完成。

278. (实验凳、DF-SYDGS-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(实验凳、DF-SYDGS-001), 的中国境内

生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例。实验凳、DF-SYDGS-001, 的关键组件在中国境内生产。实验凳、DF-SYDGS-001的关键工序在中国境内完成。

279. 通风柜、DF-TFGQG-002, 生产厂为上海大风实验室设备有限公司, 厂址为上海市松江区玉佳西路66号。通风柜、DF-TFGQG-002, 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例。通风柜、DF-TFGQG-002, 的关键组件在中国境内生产。通风柜、DF-TFGQG-002的关键工序在中国境内完成。

280. 电气布线(地面以上部分)、60227IEC53(RVV)300/500V0.75-2.5(2-5芯), 生产厂为上海埃因电线电缆有限公司, 厂址为上海市奉贤区奉村路333号1幢1-3层。电气布线(地面以上部分)、60227IEC53(RVV)300/500V0.75-2.5(2-5芯), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例。电气布线(地面以上部分)、60227IEC53(RVV)300/500V0.75-2.5(2-5芯), 的关键组件在中国境内生产。电气布线(地面以上部分)、60227IEC53(RVV)300/500V0.75-2.5(2-5芯)的关键工序在中国境内完成。

281. 铝合金万向罩、DF-WXXFZ-001, 生产厂为上海大风实验室设备有限公司, 厂址为上海市松江区玉佳西路66号。铝合金万向罩、DF-WXXFZ-001, 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例。铝合金万向罩、DF-WXXFZ-001, 的关键组件在中国境内生产。铝合金万向罩、DF-WXXFZ-001的关键工序在中国境内完成。

282. 万向吸风罩底座、DF-XFZDZ-001, 生产厂为上海大风实验室设备有限公司, 厂址为上海市松江区玉佳西路66号。万向吸风罩底座、DF-XFZDZ-001, 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例。万向吸风罩底座、DF-XFZDZ-001, 的关键组件在中国境内生产。万向吸风罩底座、DF-XFZDZ-001的关键工序在中国境内完成。

283. PP离心风机3、DF-LXFJ-002, 生产厂为上海大风实验室设备有限公司, 厂址为上海市松江区玉佳西路66号。PP离心风机3、DF-LXFJ-002, 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例。PP离心风机3、DF-LXFJ-002, 的关键组件在中国境内生产。PP离心风机3、DF-LXFJ-002的关键工序在中国境内完成。

284. (风帽、DF-PPFM-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(风帽、DF-PPFM-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(风帽、DF-PPFM-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(风帽、DF-PPFM-001)的(关键工序)在中国境内完成。

285. (进风口软接头、DF-JFKRJ-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(进风口软接头、DF-JFKRJ-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(进风口软接头、DF-JFKRJ-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(进风口软接头、DF-JFKRJ-001)的(关键工序)在中国境内完成。

286. (防火阀、定制), 生产厂为(合肥宇晟暖通设备有限公司), 厂址为(安徽省合肥市肥东县撮镇镇合裕路北侧华东(国际)建材中心商业 D1003 室)。(防火阀、定制), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(防火阀、定制), 的(关键组件)在中国境内生产。(防火阀、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

287. (室内行程通风管道、DF-SNTF-002), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(室内行程通风管道、DF-SNTF-002), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(室内行程通风管道、DF-SNTF-002), 的(关键组件)在中国境内生产。(室内行程通风管道、DF-SNTF-002)的(关键工序)在中国境内完成。

288. (室外行程通风管道、DF-SWTF-002), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(室外行程通风管道、DF-SWTF-002), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(室外行程通风管道、DF-SWTF-002), 的(关键组件)在中国境内生产。(室外行程通风管道、DF-SWTF-002)的(关键工序)在中国境内完成。

289. (供电线路、RVV300/500V4-10(2-5 芯)), 生产厂为(上海埃因电线电缆有限公司), 厂址为(上海市奉贤区奉村路 333 号 1 幢 1-3 层)。(供电线路、RVV300/500V4-10(2-5 芯)), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(供电线路、RVV300/500V4-10(2-5 芯)), 的(关键组件)在中国境内生产。(供电线路、RVV300/500V4-10(2-5 芯))的(关键工序)在中国境内完成。

290. (控制器、定制), 生产厂为(杭州三科变频技术有限公司), 厂址为(浙江省杭州市余杭区良渚街道姚家路 5 号蓝都科创园 9 号楼 4 楼)。(控制器、定制), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(控制器、定制), 的(关键组件)在中国境内生产。(控制器、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

291. (耗材及附件、DF-HCJFJ-002), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(耗材及附件、DF-HCJFJ-002), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(耗材及附件、DF-HCJFJ-002), 的(关键组件)在中国境内生产。(耗材及附件、DF-HCJFJ-002)的(关键工序)在中国境内完成。

292. (活性炭废气处理器、DF-HXTFQCL-004), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(活性炭废气处理器、DF-HXTFQCL-004), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(活性炭废气处理器、DF-HXTFQCL-004), 的(关键组件)在中国境内生产。(活性炭废气处理器、DF-HXTFQCL-004)的(关键工序)在中国境内完成。

293. (实验台、DF-ZYTQG-008), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(实验台、DF-ZYTQG-008), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(实验台、DF-ZYTQG-008), 的(关键组件)在中国境内生产。(实验台、DF-ZYTQG-008)的(关键工序)在中国境内完成。

294. (挡水条、DF-LHBDST-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(挡水条、DF-LHBDST-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(挡水条、DF-LHBDST-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(挡水条、DF-LHBDST-001)的(关键工序)在中国境内完成。

295. (实验室专用水槽、DF-SCPP-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(实验室专用水槽、DF-SCPP-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(实验室专用水槽、DF-SCPP-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(实验室专用水槽、DF-SCPP-001)的(关键工序)在中国境内完成。

296. (三联水嘴、WJ3302), 生产厂为(河北润旺达实验室设备有限公司),

厂址为(武强县工业区)。(三联水嘴、WJ3302)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(三联水嘴、WJ3302)，的(关键组件)在中国境内生产。(三联水嘴、WJ3302)的(关键工序)在中国境内完成。

297. (实验室专用试剂架、DF-SJJLHJ-008)，生产厂为(上海大风实验室设备有限公司)，厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(实验室专用试剂架、DF-SJJLHJ-008)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(实验室专用试剂架、DF-SJJLHJ-008)，的(关键组件)在中国境内生产。(实验室专用试剂架、DF-SJJLHJ-008)的(关键工序)在中国境内完成。

298. (洗眼器、DF-XYQPC-001)，生产厂为(上海大风实验室设备有限公司)，厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(洗眼器、DF-XYQPC-001)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(洗眼器、DF-XYQPC-001)，的(关键组件)在中国境内生产。(洗眼器、DF-XYQPC-001)的(关键工序)在中国境内完成。

299. (滴水架、DF-DSJDM-001)，生产厂为(上海大风实验室设备有限公司)，厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(滴水架、DF-DSJDM-001)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(滴水架、DF-DSJDM-001)，的(关键组件)在中国境内生产。(滴水架、DF-DSJDM-001)的(关键工序)在中国境内完成。

300. (专用准备台、DF-ZBTQGTC-013)，生产厂为(上海大风实验室设备有限公司)，厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(专用准备台、DF-ZBTQGTC-013)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(专用准备台、DF-ZBTQGTC-013)，的(关键组件)在中国境内生产。(专用准备台、DF-ZBTQGTC-013)的(关键工序)在中国境内完成。

301. (岛式插座盒、DF-CZHQG-002)，生产厂为(上海大风实验室设备有限公司)，厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(岛式插座盒、DF-CZHQG-002)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(岛式插座盒、DF-CZHQG-002)，的(关键组件)在中国境内生产。(岛式插座盒、DF-CZHQG-002)的(关键工序)在中国境内完成。

302. (插座、FT-026)，生产厂为(乐清市福田电器有限公司)，厂址为(乐清市北白象镇前星村)。(插座、FT-026)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(插座、FT-026)，的(关键组件)在中国境内生产。(插座、FT-026)

的（关键工序）在中国境内完成。

303. （实验员专用椅、DF-JSYWM-001），生产厂为（上海大风实验室设备有限公司），厂址为（上海市松江区玉佳西路 66 号）。（实验员专用椅、DF-JSYWM-001），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（实验员专用椅、DF-JSYWM-001），的（关键组件）在中国境内生产。（实验员专用椅、DF-JSYWM-001）的（关键工序）在中国境内完成。

304. （专用准备台、DF-ZBTQGTC-016），生产厂为（上海大风实验室设备有限公司），厂址为（上海市松江区玉佳西路 66 号）。（专用准备台、DF-ZBTQGTC-016），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（专用准备台、DF-ZBTQGTC-016），的（关键组件）在中国境内生产。（专用准备台、DF-ZBTQGTC-016）的（关键工序）在中国境内完成。

305. （挡水条、DF-TCDST-001），生产厂为（上海大风实验室设备有限公司），厂址为（上海市松江区玉佳西路 66 号）。（挡水条、DF-TCDST-001），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（挡水条、DF-TCDST-001），的（关键组件）在中国境内生产。（挡水条、DF-TCDST-001）的（关键工序）在中国境内完成。

306. （实验室专用水槽、DF-SCPP-001），生产厂为（上海大风实验室设备有限公司），厂址为（上海市松江区玉佳西路 66 号）。（实验室专用水槽、DF-SCPP-001），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（实验室专用水槽、DF-SCPP-001），的（关键组件）在中国境内生产。（实验室专用水槽、DF-SCPP-001）的（关键工序）在中国境内完成。

307. （三联水嘴、WJ3302），生产厂为（河北润旺达实验室设备有限公司），厂址为（武强县工业区）。（三联水嘴、WJ3302），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（三联水嘴、WJ3302），的（关键组件）在中国境内生产。（三联水嘴、WJ3302）的（关键工序）在中国境内完成。

308. （实验凳、DF-SYDGS-001），生产厂为（上海大风实验室设备有限公司），厂址为（上海市松江区玉佳西路 66 号）。（实验凳、DF-SYDGS-001），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（实验凳、DF-SYDGS-001），的（关键组件）在中国境内生产。（实验凳、DF-SYDGS-001）的（关键工序）在中国境内完成。

309. （通风柜、DF-TFGQG-002），生产厂为（上海大风实验室设备有限公司），

厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(通风柜、DF-TFGQG-002)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(通风柜、DF-TFGQG-002)，的(关键组件)在中国境内生产。(通风柜、DF-TFGQG-002)的(关键工序)在中国境内完成。

310. (双瓶气瓶柜、DF-DPGQG-001)，生产厂为(上海大风实验室设备有限公司)，厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(双瓶气瓶柜、DF-DPGQG-001)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双瓶气瓶柜、DF-DPGQG-001)，的(关键组件)在中国境内生产。(双瓶气瓶柜、DF-DPGQG-001)的(关键工序)在中国境内完成。

311. (电气布线(地面以上部分)、60227IEC53(RVV)300/500V0.75-2.5(2-5 芯))，生产厂为(上海埃因电线电缆有限公司)，厂址为(上海市奉贤区奉村路 333 号 1 幢 1-3 层)。(电气布线(地面以上部分)、60227IEC53(RVV)300/500V0.75-2.5(2-5 芯))，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电气布线(地面以上部分)、60227IEC53(RVV)300/500V0.75-2.5(2-5 芯))，的(关键组件)在中国境内生产。(电气布线(地面以上部分)、60227IEC53(RVV)300/500V0.75-2.5(2-5 芯))的(关键工序)在中国境内完成。

312. (铝合金万向罩、DF-WXXFZ-001)，生产厂为(上海大风实验室设备有限公司)，厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(铝合金万向罩、DF-WXXFZ-001)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(铝合金万向罩、DF-WXXFZ-001)，的(关键组件)在中国境内生产。(铝合金万向罩、DF-WXXFZ-001)的(关键工序)在中国境内完成。

313. (万向吸风罩底座、DF-XFZDZ-001)，生产厂为(上海大风实验室设备有限公司)，厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(万向吸风罩底座、DF-XFZDZ-001)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(万向吸风罩底座、DF-XFZDZ-001)，的(关键组件)在中国境内生产。(万向吸风罩底座、DF-XFZDZ-001)的(关键工序)在中国境内完成。

314. (PP 离心风机 3、DF-LXFJ-002)，生产厂为(上海大风实验室设备有限公司)，厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(PP 离心风机 3、DF-LXFJ-002)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(PP 离心风机 3、DF-LXFJ-002)，

的(关键组件)在中国境内生产。(PP 离心风机 3、DF-LXFJ-002)的(关键工序)在中国境内完成。

315. (风帽、DF-PPFM-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(风帽、DF-PPFM-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(风帽、DF-PPFM-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(风帽、DF-PPFM-001)的(关键工序)在中国境内完成。

316. (进风口软接头、DF-JFKRJ-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(进风口软接头、DF-JFKRJ-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(进风口软接头、DF-JFKRJ-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(进风口软接头、DF-JFKRJ-001)的(关键工序)在中国境内完成。

317. (防火阀、定制), 生产厂为(合肥宇晟暖通设备有限公司), 厂址为(安徽省合肥市肥东县撮镇镇合裕路北侧华东(国际)建材中心商业 D1003 室)。(防火阀、定制), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(防火阀、定制), 的(关键组件)在中国境内生产。(防火阀、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

318. (室内行程通风管道、DF-SNTF-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(室内行程通风管道、DF-SNTF-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(室内行程通风管道、DF-SNTF-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(室内行程通风管道、DF-SNTF-001)的(关键工序)在中国境内完成。

319. (室外行程通风管道、DF-SWTF-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(室外行程通风管道、DF-SWTF-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(室外行程通风管道、DF-SWTF-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(室外行程通风管道、DF-SWTF-001)的(关键工序)在中国境内完成。

320. (供电线路、RVV300/500V4-10(2-5 芯)), 生产厂为(上海埃因电线电缆有限公司), 厂址为(上海市奉贤区奉村路 333 号 1 幢 1-3 层)。(供电线路、RVV300/500V4-10(2-5 芯)), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(供电线路、RVV300/500V4-10(2-5 芯))，的(关键组件)在中国境内生产。(供电线路、RVV300/500V4-10(2-5 芯))的(关键工序)在中国境内完成。

321. (控制器、定制)，生产厂为(杭州三科变频技术有限公司)，厂址为(浙江省杭州市余杭区良渚街道姚家路 5 号蓝都科创园 9 号楼 4 楼)。(控制器、定制)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(控制器、定制)，的(关键组件)在中国境内生产。(控制器、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

322. (耗材及附件、DF-HCJFJ-002)，生产厂为(上海大风实验室设备有限公司)，厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(耗材及附件、DF-HCJFJ-002)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(耗材及附件、DF-HCJFJ-002)，的(关键组件)在中国境内生产。(耗材及附件、DF-HCJFJ-002)的(关键工序)在中国境内完成。

323. (活性炭废气处理器、DF-HXTFQCL-005)，生产厂为(上海大风实验室设备有限公司)，厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(活性炭废气处理器、DF-HXTFQCL-005)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(活性炭废气处理器、DF-HXTFQCL-005)，的(关键组件)在中国境内生产。(活性炭废气处理器、DF-HXTFQCL-005)的(关键工序)在中国境内完成。

324. (实验台、DF-ZYTQG-002)，生产厂为(上海大风实验室设备有限公司)，厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(实验台、DF-ZYTQG-002)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(实验台、DF-ZYTQG-002)，的(关键组件)在中国境内生产。(实验台、DF-ZYTQG-002)的(关键工序)在中国境内完成。

325. (挡水条、DF-LHBDST-001)，生产厂为(上海大风实验室设备有限公司)，厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(挡水条、DF-LHBDST-001)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(挡水条、DF-LHBDST-001)，的(关键组件)在中国境内生产。(挡水条、DF-LHBDST-001)的(关键工序)在中国境内完成。

326. (实验室专用水槽、DF-SCPP-001)，生产厂为(上海大风实验室设备有限公司)，厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(实验室专用水槽、DF-SCPP-001)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(实验室专用水槽、DF-SCPP-001)，的(关键组件)在中国境内生产。(实验室专用水槽、DF-SCPP-001)的(关键工序)在中国境内完成。

DF-SCPP-001)的(关键工序)在中国境内完成。

327. (三联水嘴、WJ3302), 生产厂为(河北润旺达实验室设备有限公司), 厂址为(武强县工业区)。 (三联水嘴、WJ3302), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (三联水嘴、WJ3302), 的(关键组件)在中国境内生产。 (三联水嘴、WJ3302)的(关键工序)在中国境内完成。

328. (实验室专用试剂架、DF-SJJLHJ-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。 (实验室专用试剂架、DF-SJJLHJ-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (实验室专用试剂架、DF-SJJLHJ-001), 的(关键组件)在中国境内生产。 (实验室专用试剂架、DF-SJJLHJ-001)的(关键工序)在中国境内完成。

329. (洗眼器、DF-XYQPC-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。 (洗眼器、DF-XYQPC-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (洗眼器、DF-XYQPC-001), 的(关键组件)在中国境内生产。 (洗眼器、DF-XYQPC-001)的(关键工序)在中国境内完成。

330. (滴水架、DF-DSJDM-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。 (滴水架、DF-DSJDM-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (滴水架、DF-DSJDM-001), 的(关键组件)在中国境内生产。 (滴水架、DF-DSJDM-001)的(关键工序)在中国境内完成。

331. (实验凳、DF-SYDGS-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。 (实验凳、DF-SYDGS-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (实验凳、DF-SYDGS-001), 的(关键组件)在中国境内生产。 (实验凳、DF-SYDGS-001)的(关键工序)在中国境内完成。

332. (收纳柜(带收纳盒)、DF-SNGQM-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。 (收纳柜(带收纳盒)、DF-SNGQM-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (收纳柜(带收纳盒)、DF-SNGQM-001), 的(关键组件)在中国境内生产。 (收纳柜(带收纳盒)、DF-SNGQM-001)的(关键工序)在中国境内完成。

333. (实验台、DF-ZYTQG-009), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。 (实验台、DF-ZYTQG-009), 的中国境内

生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(实验台、DF-ZYTQG-009)，的(关键组件)在中国境内生产。(实验台、DF-ZYTQG-009)的(关键工序)在中国境内完成。

334. (岛式插座盒、DF-CZHQG-002)，生产厂为(上海大风实验室设备有限公司)，厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(岛式插座盒、DF-CZHQG-002)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(岛式插座盒、DF-CZHQG-002)，的(关键组件)在中国境内生产。(岛式插座盒、DF-CZHQG-002)的(关键工序)在中国境内完成。

335. (插座、FT-026)，生产厂为(乐清市福田电器有限公司)，厂址为(乐清市北白象镇前星村)。(插座、FT-026)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(插座、FT-026)，的(关键组件)在中国境内生产。(插座、FT-026)的(关键工序)在中国境内完成。

336. (实验员专用椅、DF-JSYWM-001)，生产厂为(上海大风实验室设备有限公司)，厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(实验员专用椅、DF-JSYWM-001)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(实验员专用椅、DF-JSYWM-001)，的(关键组件)在中国境内生产。(实验员专用椅、DF-JSYWM-001)的(关键工序)在中国境内完成。

337. (专用准备台、DF-ZBTQGTC-019)，生产厂为(上海大风实验室设备有限公司)，厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(专用准备台、DF-ZBTQGTC-019)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(专用准备台、DF-ZBTQGTC-019)，的(关键组件)在中国境内生产。(专用准备台、DF-ZBTQGTC-019)的(关键工序)在中国境内完成。

338. (挡水条、DF-TC DST-001)，生产厂为(上海大风实验室设备有限公司)，厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(挡水条、DF-TC DST-001)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(挡水条、DF-TC DST-001)，的(关键组件)在中国境内生产。(挡水条、DF-TC DST-001)的(关键工序)在中国境内完成。

339. (实验室专用水槽、DF-SCPP-001)，生产厂为(上海大风实验室设备有限公司)，厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(实验室专用水槽、DF-SCPP-001)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(实验室专用水槽、DF-SCPP-001)，的(关键组件)在中国境内生产。(实验室专用水槽、DF-SCPP-001)，的(关键组件)在中国境内生产。(实验室专用水槽、DF-SCPP-001)，的(关键组件)在中国境内生产。

DF-SCPP-001)的(关键工序)在中国境内完成。

340. (三联水嘴、WJ3302), 生产厂为(河北润旺达实验室设备有限公司), 厂址为(武强县工业区)。 (三联水嘴、WJ3302), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (三联水嘴、WJ3302), 的(关键组件)在中国境内生产。 (三联水嘴、WJ3302)的(关键工序)在中国境内完成。

341. (专用准备台、DF-ZBTQGTC-015), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。 (专用准备台、DF-ZBTQGTC-015), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (专用准备台、DF-ZBTQGTC-015), 的(关键组件)在中国境内生产。 (专用准备台、DF-ZBTQGTC-015)的(关键工序)在中国境内完成。

342. (专用准备台、DF-ZBTQGTC-003), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。 (专用准备台、DF-ZBTQGTC-003), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (专用准备台、DF-ZBTQGTC-003), 的(关键组件)在中国境内生产。 (专用准备台、DF-ZBTQGTC-003)的(关键工序)在中国境内完成。

343. (实验员专用椅、DF-JSYWM-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。 (实验员专用椅、DF-JSYWM-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (实验员专用椅、DF-JSYWM-001), 的(关键组件)在中国境内生产。 (实验员专用椅、DF-JSYWM-001)的(关键工序)在中国境内完成。

344. (通风柜、DF-TFGQG-002), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。 (通风柜、DF-TFGQG-002), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (通风柜、DF-TFGQG-002), 的(关键组件)在中国境内生产。 (通风柜、DF-TFGQG-002)的(关键工序)在中国境内完成。

345. (电气布线(地面以上部分)、60227IEC53(RVV)300/500V0.75-2.5(2-5 芯)), 生产厂为(上海埃因电线电缆有限公司), 厂址为(上海市奉贤区奉村路 333 号 1 幢 1-3 层)。 (电气布线(地面以上部分)、60227IEC53(RVV)300/500V0.75-2.5(2-5 芯)), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (电气布线(地面以上部分)、

60227IEC53(RVV)300/500V0.75-2.5(2-5 芯)),的(关键组件)在中国境内生产。
(电气布线(地面以上部分)、60227IEC53(RVV)300/500V0.75-2.5(2-5 芯))的
(关键工序)在中国境内完成。

346. (PP 离心风机 3、DF-LXFJ-002), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(PP 离心风机 3、DF-LXFJ-002), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(PP 离心风机 3、DF-LXFJ-002), 的(关键组件)在中国境内生产。(PP 离心风机 3、DF-LXFJ-002)的(关键工序)在中国境内完成。

347. (风帽、DF-PPFM-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(风帽、DF-PPFM-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(风帽、DF-PPFM-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(风帽、DF-PPFM-001)的(关键工序)在中国境内完成。

348. (进风口软接头、DF-JFKRJT-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(进风口软接头、DF-JFKRJT-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(进风口软接头、DF-JFKRJT-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(进风口软接头、DF-JFKRJT-001)的(关键工序)在中国境内完成。

349. (防火阀、定制), 生产厂为(合肥宇晟暖通设备有限公司), 厂址为(安徽省合肥市肥东县撮镇镇合裕路北侧华东(国际)建材中心商业 D1003 室)。(防火阀、定制), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(防火阀、定制), 的(关键组件)在中国境内生产。(防火阀、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

350. (室内行程通风管道、DF-SNTF-002), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(室内行程通风管道、DF-SNTF-002), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(室内行程通风管道、DF-SNTF-002), 的(关键组件)在中国境内生产。(室内行程通风管道、DF-SNTF-002)的(关键工序)在中国境内完成。

351. (室外行程通风管道、DF-SWTF-002), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(室外行程通风管道、

DF-SWTF-002), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(室外行程通风管道、DF-SWTF-002), 的 (关键组件) 在中国境内生产。(室外行程通风管道、DF-SWTF-002) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

352. (供电线路、RVV300/500V4-10(2-5 芯)), 生产厂为 (上海埃因电线电缆有限公司), 厂址为 (上海市奉贤区奉村路 333 号 1 幢 1-3 层)。(供电线路、RVV300/500V4-10(2-5 芯)), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(供电线路、RVV300/500V4-10(2-5 芯)), 的 (关键组件) 在中国境内生产。(供电线路、RVV300/500V4-10(2-5 芯)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

353. (控制器、定制), 生产厂为 (杭州三科变频技术有限公司), 厂址为 (浙江省杭州市余杭区良渚街道姚家路 5 号蓝都科创园 9 号楼 4 楼)。(控制器、定制), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(控制器、定制), 的 (关键组件) 在中国境内生产。(控制器、定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

354. (耗材及附件、DF-HCJFJ-002), 生产厂为 (上海大风实验室设备有限公司), 厂址为 (上海市松江区玉佳西路 66 号)。(耗材及附件、DF-HCJFJ-002), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(耗材及附件、DF-HCJFJ-002), 的 (关键组件) 在中国境内生产。(耗材及附件、DF-HCJFJ-002) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

355. (活性炭废气处理器、DF-HXTFQCL-005), 生产厂为 (上海大风实验室设备有限公司), 厂址为 (上海市松江区玉佳西路 66 号)。(活性炭废气处理器、DF-HXTFQCL-005), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(活性炭废气处理器、DF-HXTFQCL-005), 的 (关键组件) 在中国境内生产。(活性炭废气处理器、DF-HXTFQCL-005) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

356. (教师演示设备、DF-JTQGDS-001), 生产厂为 (上海大风实验室设备有限公司), 厂址为 (上海市松江区玉佳西路 66 号)。(教师演示设备、DF-JTQGDS-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(教师演示设备、DF-JTQGDS-001), 的 (关键组件) 在中国境内生产。(教师演示设备、DF-JTQGDS-001) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

357. (实验室专用水槽、DF-SCPP-001), 生产厂为 (上海大风实验室设备有限公司), 厂址为 (上海市松江区玉佳西路 66 号)。(实验室专用水槽、

DF-SCPP-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (实验室专用水槽、DF-SCPP-001), 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (实验室专用水槽、DF-SCPP-001) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

358. (三联水嘴、WJ3302), 生产厂为 (河北润旺达实验室设备有限公司), 厂址为 (武强县工业区)。 (三联水嘴、WJ3302), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (三联水嘴、WJ3302), 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (三联水嘴、WJ3302) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

359. (物理学生实验桌、DF-XSSYZ-001), 生产厂为 (上海大风实验室设备有限公司), 厂址为 (上海市松江区玉佳西路 66 号)。 (物理学生实验桌、DF-XSSYZ-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (物理学生实验桌、DF-XSSYZ-001), 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (物理学生实验桌、DF-XSSYZ-001) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

360. (学生安全电源、DF-XSDY018-001), 生产厂为 (上海大风实验室设备有限公司), 厂址为 (上海市松江区玉佳西路 66 号)。 (学生安全电源、DF-XSDY018-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (学生安全电源、DF-XSDY018-001), 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (学生安全电源、DF-XSDY018-001) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

361. (教师演示电源、DF-JSDY018-001), 生产厂为 (上海大风实验室设备有限公司), 厂址为 (上海市松江区玉佳西路 66 号)。 (教师演示电源、DF-JSDY018-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (教师演示电源、DF-JSDY018-001), 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (教师演示电源、DF-JSDY018-001) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

362. (实验凳、DF-SYDGS-001), 生产厂为 (上海大风实验室设备有限公司), 厂址为 (上海市松江区玉佳西路 66 号)。 (实验凳、DF-SYDGS-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (实验凳、DF-SYDGS-001), 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (实验凳、DF-SYDGS-001) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

363. (专用准备台、DF-ZBTQG-006), 生产厂为 (上海大风实验室设备有限公司), 厂址为 (上海市松江区玉佳西路 66 号)。 (专用准备台、DF-ZBTQG-006), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (专用准备台、DF-ZBTQG-006),

的(关键组件)在中国境内生产。(专用准备台、DF-ZBTQG-006)的(关键工序)在中国境内完成。

364. (挡水条、DF-LHBDST-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(挡水条、DF-LHBDST-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(挡水条、DF-LHBDST-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(挡水条、DF-LHBDST-001)的(关键工序)在中国境内完成。

365. (实验室专用水槽、DF-SCPP-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(实验室专用水槽、DF-SCPP-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(实验室专用水槽、DF-SCPP-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(实验室专用水槽、DF-SCPP-001)的(关键工序)在中国境内完成。

366. (三联水嘴、WJ3302), 生产厂为(河北润旺达实验室设备有限公司), 厂址为(武强县工业区)。(三联水嘴、WJ3302), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(三联水嘴、WJ3302), 的(关键组件)在中国境内生产。(三联水嘴、WJ3302)的(关键工序)在中国境内完成。

367. (岛式插座盒、DF-CZHQG-002), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(岛式插座盒、DF-CZHQG-002), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(岛式插座盒、DF-CZHQG-002), 的(关键组件)在中国境内生产。(岛式插座盒、DF-CZHQG-002)的(关键工序)在中国境内完成。

368. (插座、FT-026), 生产厂为(乐清市福田电器有限公司), 厂址为(乐清市北白象镇前星村)。(插座、FT-026), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(插座、FT-026), 的(关键组件)在中国境内生产。(插座、FT-026)的(关键工序)在中国境内完成。

369. (电气布线(地面以上部分)、60227IEC53(RVV)300/500V0.75-2.5(2-5 芯)), 生产厂为(上海埃因电线电缆有限公司), 厂址为(上海市奉贤区奉村路 333 号 1 幢 1-3 层)。(电气布线(地面以上部分)、60227IEC53(RVV)300/500V0.75-2.5(2-5 芯)), 的中国境内生产的组件成本占比

≥ (规定比例)。(电气布线(地面以上部分)、60227IEC53(RVV)300/500V0.75-2.5(2-5芯)),的(关键组件)在中国境内生产。(电气布线(地面以上部分)、60227IEC53(RVV)300/500V0.75-2.5(2-5芯))的(关键工序)在中国境内完成。

370. (教师演示设备、DF-JTQG-002),生产厂为(上海大风实验室设备有限公司),厂址为(上海市松江区玉佳西路66号)。(教师演示设备、DF-JTQG-002),的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(教师演示设备、DF-JTQG-002),的(关键组件)在中国境内生产。(教师演示设备、DF-JTQG-002)的(关键工序)在中国境内完成。

371. (实验室专用水槽、DF-SCPP-001),生产厂为(上海大风实验室设备有限公司),厂址为(上海市松江区玉佳西路66号)。(实验室专用水槽、DF-SCPP-001),的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(实验室专用水槽、DF-SCPP-001),的(关键组件)在中国境内生产。(实验室专用水槽、DF-SCPP-001)的(关键工序)在中国境内完成。

372. (三联水嘴、WJ3302),生产厂为(河北润旺达实验室设备有限公司),厂址为(武强县工业区)。(三联水嘴、WJ3302),的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(三联水嘴、WJ3302),的(关键组件)在中国境内生产。(三联水嘴、WJ3302)的(关键工序)在中国境内完成。

373. (物理学生实验桌、DF-XSXLZ-003),生产厂为(上海大风实验室设备有限公司),厂址为(上海市松江区玉佳西路66号)。(物理学生实验桌、DF-XSXLZ-003),的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(物理学生实验桌、DF-XSXLZ-003),的(关键组件)在中国境内生产。(物理学生实验桌、DF-XSXLZ-003)的(关键工序)在中国境内完成。

374. (多功能柱、DF-GNZPP-001),生产厂为(上海大风实验室设备有限公司),厂址为(上海市松江区玉佳西路66号)。(多功能柱、DF-GNZPP-001),的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(多功能柱、DF-GNZPP-001),的(关键组件)在中国境内生产。(多功能柱、DF-GNZPP-001)的(关键工序)在中国境内完成。

375. (学生安全电源、DF-XSDY018-001),生产厂为(上海大风实验室设备

有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(学生安全电源、DF-XSDY018-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(学生安全电源、DF-XSDY018-001)的(关键组件)在中国境内生产。(学生安全电源、DF-XSDY018-001)的(关键工序)在中国境内完成。

376. (教师演示电源、DF-JSDY018-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(教师演示电源、DF-JSDY018-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(教师演示电源、DF-JSDY018-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(教师演示电源、DF-JSDY018-001)的(关键工序)在中国境内完成。

377. (实验凳、DF-SYDGS-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(实验凳、DF-SYDGS-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(实验凳、DF-SYDGS-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(实验凳、DF-SYDGS-001)的(关键工序)在中国境内完成。

378. (专用准备台、DF-ZBTQGTC-006), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(专用准备台、DF-ZBTQGTC-006), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(专用准备台、DF-ZBTQGTC-006), 的(关键组件)在中国境内生产。(专用准备台、DF-ZBTQGTC-006)的(关键工序)在中国境内完成。

379. (岛式插座盒、DF-CZHQG-002), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(岛式插座盒、DF-CZHQG-002), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(岛式插座盒、DF-CZHQG-002), 的(关键组件)在中国境内生产。(岛式插座盒、DF-CZHQG-002)的(关键工序)在中国境内完成。

380. (插座、FT-026), 生产厂为(乐清市福田电器有限公司), 厂址为(乐清市北白象镇前星村)。(插座、FT-026), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(插座、FT-026), 的(关键组件)在中国境内生产。(插座、FT-026)的(关键工序)在中国境内完成。

381. (电气布线(地面以上部分)、60227IEC53(RVV)300/500V0.75-2.5(2-5 芯)), 生产厂为(上海埃因电线电缆有限公司), 厂址为(上海市奉贤区奉村路 333

号 1 幢 1-3 层)。 (电气布线 (地面以上部分) 、 60227IEC53(RVV)300/500V0.75-2.5(2-5 芯)) , 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (电气布线 (地面以上部分) 、 60227IEC53(RVV)300/500V0.75-2.5(2-5 芯)) , 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (电气布线 (地面以上部分) 、 60227IEC53(RVV)300/500V0.75-2.5(2-5 芯)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

382. (教师演示设备、DF-JTQG-002) , 生产厂为 (上海大风实验室设备有限公司) , 厂址为 (上海市松江区玉佳西路 66 号)。 (教师演示设备、DF-JTQG-002) , 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (教师演示设备、DF-JTQG-002) , 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (教师演示设备、DF-JTQG-002) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

383. (实验室专用水槽、DF-SCPP-001) , 生产厂为 (上海大风实验室设备有限公司) , 厂址为 (上海市松江区玉佳西路 66 号)。 (实验室专用水槽、DF-SCPP-001) , 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (实验室专用水槽、DF-SCPP-001) , 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (实验室专用水槽、DF-SCPP-001) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

384. (三联水嘴、WJ3302) , 生产厂为 (河北润旺达实验室设备有限公司) , 厂址为 (武强县工业区)。 (三联水嘴、WJ3302) , 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (三联水嘴、WJ3302) , 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (三联水嘴、WJ3302) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

385. (物理学生实验桌、DF-XSZXG-002) , 生产厂为 (上海大风实验室设备有限公司) , 厂址为 (上海市松江区玉佳西路 66 号)。 (物理学生实验桌、DF-XSZXG-002) , 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (物理学生实验桌、DF-XSZXG-002) , 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (物理学生实验桌、DF-XSZXG-002) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

386. (多功能柱、DF-GNZPP-001) , 生产厂为 (上海大风实验室设备有限公司) , 厂址为 (上海市松江区玉佳西路 66 号)。 (多功能柱、DF-GNZPP-001) , 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (多功能柱、DF-GNZPP-001) , 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (多功能柱、DF-GNZPP-001) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

内完成。

387. (学生安全电源、DF-XSDY018-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(学生安全电源、DF-XSDY018-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(学生安全电源、DF-XSDY018-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(学生安全电源、DF-XSDY018-001)的(关键工序)在中国境内完成。

388. (教师演示电源、DF-JSDY018-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(教师演示电源、DF-JSDY018-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(教师演示电源、DF-JSDY018-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(教师演示电源、DF-JSDY018-001)的(关键工序)在中国境内完成。

389. (实验凳、DF-SYDGS-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(实验凳、DF-SYDGS-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(实验凳、DF-SYDGS-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(实验凳、DF-SYDGS-001)的(关键工序)在中国境内完成。

390. (专用准备台、DF-ZBTQGTC-008), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(专用准备台、DF-ZBTQGTC-008), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(专用准备台、DF-ZBTQGTC-008), 的(关键组件)在中国境内生产。(专用准备台、DF-ZBTQGTC-008)的(关键工序)在中国境内完成。

391. (挡水条、DF-TC DST-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(挡水条、DF-TC DST-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(挡水条、DF-TC DST-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(挡水条、DF-TC DST-001)的(关键工序)在中国境内完成。

392. (实验室专用水槽、DF-SCPP-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(实验室专用水槽、DF-SCPP-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(实验室专用水槽、DF-SCPP-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(实验室专用水槽、DF-SCPP-001)的(关键工序)在中国境内完成。

393. (三联水嘴、WJ3302), 生产厂为(河北润旺达实验室设备有限公司), 厂址为(武强县工业区)。(三联水嘴、WJ3302), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(三联水嘴、WJ3302), 的(关键组件)在中国境内生产。(三联水嘴、WJ3302)的(关键工序)在中国境内完成。

394. (电气布线(地面以上部分)、60227IEC53(RVV)300/500V0.75-2.5(2-5芯)), 生产厂为(上海埃因电线电缆有限公司), 厂址为(上海市奉贤区奉村路 333 号 1 幢 1-3 层)。(电气布线(地面以上部分)、60227IEC53(RVV)300/500V0.75-2.5(2-5芯)), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电气布线(地面以上部分)、60227IEC53(RVV)300/500V0.75-2.5(2-5芯)), 的(关键组件)在中国境内生产。(电气布线(地面以上部分)、60227IEC53(RVV)300/500V0.75-2.5(2-5芯))的(关键工序)在中国境内完成。

395. (教师演示设备、DF-JTQG-002), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(教师演示设备、DF-JTQG-002), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(教师演示设备、DF-JTQG-002), 的(关键组件)在中国境内生产。(教师演示设备、DF-JTQG-002)的(关键工序)在中国境内完成。

396. (实验室专用水槽、DF-SCPP-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(实验室专用水槽、DF-SCPP-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(实验室专用水槽、DF-SCPP-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(实验室专用水槽、DF-SCPP-001)的(关键工序)在中国境内完成。

397. (三联水嘴、WJ3302), 生产厂为(河北润旺达实验室设备有限公司), 厂址为(武强县工业区)。(三联水嘴、WJ3302), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(三联水嘴、WJ3302), 的(关键组件)在中国境内生产。(三联水嘴、WJ3302)的(关键工序)在中国境内完成。

398. (洗眼器、DF-XYQPC-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(洗眼器、DF-XYQPC-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(洗眼器、DF-XYQPC-001), 的(关键组件)

在中国境内生产。(洗眼器、DF-XYQPC-001)的(关键工序)在中国境内完成。

399. (学生操作设备、DF-XSZXL-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(学生操作设备、DF-XSZXL-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(学生操作设备、DF-XSZXL-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(学生操作设备、DF-XSZXL-001)的(关键工序)在中国境内完成。

400. (多功能水槽柜、DF-SCGS2201), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(多功能水槽柜、DF-SCGS2201), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(多功能水槽柜、DF-SCGS2201), 的(关键组件)在中国境内生产。(多功能水槽柜、DF-SCGS2201)的(关键工序)在中国境内完成。

401. (折叠水龙头、WJ2206-1), 生产厂为(河北润旺达实验室设备有限公司), 厂址为(武强县工业区)。(折叠水龙头、WJ2206-1), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(折叠水龙头、WJ2206-1), 的(关键组件)在中国境内生产。(折叠水龙头、WJ2206-1)的(关键工序)在中国境内完成。

402. (多功能实验下水装置、DF-DGNXSZZ-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(多功能实验下水装置、DF-DGNXSZZ-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(多功能实验下水装置、DF-DGNXSZZ-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(多功能实验下水装置、DF-DGNXSZZ-001)的(关键工序)在中国境内完成。

403. (多功能柱、DF-GNZPP-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(多功能柱、DF-GNZPP-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(多功能柱、DF-GNZPP-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(多功能柱、DF-GNZPP-001)的(关键工序)在中国境内完成。

404. (学生安全电源、DF-XSDY018-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(学生安全电源、DF-XSDY018-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(学生安全电源、DF-XSDY018-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(学生安全电源、DF-XSDY018-001)的(关键工序)在中国境内完成。

DF-XSDY018-001)的(关键工序)在中国境内完成。

405. (教师演示电源、DF-JSDY018-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(教师演示电源、DF-JSDY018-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(教师演示电源、DF-JSDY018-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(教师演示电源、DF-JSDY018-001)的(关键工序)在中国境内完成。

406. (实验凳、DF-SYDGS-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(实验凳、DF-SYDGS-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(实验凳、DF-SYDGS-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(实验凳、DF-SYDGS-001)的(关键工序)在中国境内完成。

407. (专用准备台、DF-ZBTQGTC-006), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(专用准备台、DF-ZBTQGTC-006), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(专用准备台、DF-ZBTQGTC-006), 的(关键组件)在中国境内生产。(专用准备台、DF-ZBTQGTC-006)的(关键工序)在中国境内完成。

408. (岛式插座盒、DF-CZHQG-002), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(岛式插座盒、DF-CZHQG-002), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(岛式插座盒、DF-CZHQG-002), 的(关键组件)在中国境内生产。(岛式插座盒、DF-CZHQG-002)的(关键工序)在中国境内完成。

409. (插座、FT-026), 生产厂为(乐清市福田电器有限公司), 厂址为(乐清市北白象镇前星村)。(插座、FT-026), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(插座、FT-026), 的(关键组件)在中国境内生产。(插座、FT-026)的(关键工序)在中国境内完成。

410. (电气布线(地面以上部分)、60227IEC53(RVV)300/500V0.75-2.5(2-5 芯)), 生产厂为(上海埃因电线电缆有限公司), 厂址为(上海市奉贤区奉村路 333 号 1 幢 1-3 层)。(电气布线(地面以上部分)、60227IEC53(RVV)300/500V0.75-2.5(2-5 芯)), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电气布线(地面以上部分)、

60227IEC53(RVV)300/500V0.75-2.5(2-5 芯)),的(关键组件)在中国境内生产。
(电气布线(地面以上部分)、60227IEC53(RVV)300/500V0.75-2.5(2-5 芯))的
(关键工序)在中国境内完成。

411. (散流器、DF-SLQ-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司),
厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(散流器、DF-SLQ-001), 的中国境内生
产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(散流器、DF-SLQ-001), 的(关键组件)在
中国境内生产。(散流器、DF-SLQ-001)的(关键工序)在中国境内完成。

412. (PP 离心风机 1、DF-LXFJ-005), 生产厂为(上海大风实验室设备有限
公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(PP 离心风机 1、DF-LXFJ-005),
的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(PP 离心风机 1、DF-LXFJ-005),
的(关键组件)在中国境内生产。(PP 离心风机 1、DF-LXFJ-005)的(关键工序)
在中国境内完成。

413. (风帽、DF-PPFM-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂
址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(风帽、DF-PPFM-001), 的中国境内生
产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(风帽、DF-PPFM-001), 的(关键组件)在中
国境内生产。(风帽、DF-PPFM-001)的(关键工序)在中国境内完成。

414. (进风口软接头、DF-JFKRJ-002), 生产厂为(上海大风实验室设备有
限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(进风口软接头、
DF-JFKRJ-002), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(进风口软
接头、DF-JFKRJ-002), 的(关键组件)在中国境内生产。(进风口软接头、
DF-JFKRJ-002)的(关键工序)在中国境内完成。

415. (防火阀、定制), 生产厂为(合肥宇晟暖通设备有限公司), 厂址为(安
徽省合肥市肥东县撮镇镇合裕路北侧华东(国际)建材中心商业 D1003 室)。(防
火阀、定制), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(防火阀、定制),
的(关键组件)在中国境内生产。(防火阀、定制)的(关键工序)在中国境内完
成。

416. (室内行程通风管道、DF-SNTF-001), 生产厂为(上海大风实验室设备
有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(室内行程通风管道、
DF-SNTF-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(室内行程通

风管道、DF-SNTF-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(室内行程通风管道、DF-SNTF-001)的(关键工序)在中国境内完成。

417. (室外行程通风管道、DF-SWTF-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(室外行程通风管道、DF-SWTF-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(室外行程通风管道、DF-SWTF-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(室外行程通风管道、DF-SWTF-001)的(关键工序)在中国境内完成。

418. (供电线路、RVV300/500V4-10(2-5 芯)), 生产厂为(上海埃因电线电缆有限公司), 厂址为(上海市奉贤区奉村路 333 号 1 幢 1-3 层)。(供电线路、RVV300/500V4-10(2-5 芯)), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(供电线路、RVV300/500V4-10(2-5 芯)), 的(关键组件)在中国境内生产。(供电线路、RVV300/500V4-10(2-5 芯))的(关键工序)在中国境内完成。

419. (控制器、定制), 生产厂为(杭州三科变频技术有限公司), 厂址为(浙江省杭州市余杭区良渚街道姚家路 5 号蓝都科创园 9 号楼 4 楼)。(控制器、定制), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(控制器、定制), 的(关键组件)在中国境内生产。(控制器、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

420. (耗材及附件、DF-HCJFJ-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(耗材及附件、DF-HCJFJ-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(耗材及附件、DF-HCJFJ-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(耗材及附件、DF-HCJFJ-001)的(关键工序)在中国境内完成。

421. (活性炭废气处理器、DF-HXTFQCL-003), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(活性炭废气处理器、DF-HXTFQCL-003), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(活性炭废气处理器、DF-HXTFQCL-003), 的(关键组件)在中国境内生产。(活性炭废气处理器、DF-HXTFQCL-003)的(关键工序)在中国境内完成。

422. (专用准备台 1、DF-ZBTQGTC-012), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(专用准备台 1、DF-ZBTQGTC-012), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(专用准备

台 1、DF-ZBTQGTC-012), 的(关键组件)在中国境内生产。(专用准备台 1、DF-ZBTQGTC-012)的(关键工序)在中国境内完成。

423. (专用准备台 2、DF-ZBTQGTC-014), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(专用准备台 2、DF-ZBTQGTC-014), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(专用准备台 2、DF-ZBTQGTC-014), 的(关键组件)在中国境内生产。(专用准备台 2、DF-ZBTQGTC-014)的(关键工序)在中国境内完成。

424. (岛式插座盒、DF-CZHQG-002), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(岛式插座盒、DF-CZHQG-002), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(岛式插座盒、DF-CZHQG-002), 的(关键组件)在中国境内生产。(岛式插座盒、DF-CZHQG-002)的(关键工序)在中国境内完成。

425. (插座、FT-026), 生产厂为(乐清市福田电器有限公司), 厂址为(乐清市北白象镇前星村)。(插座、FT-026), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(插座、FT-026), 的(关键组件)在中国境内生产。(插座、FT-026)的(关键工序)在中国境内完成。

426. (实验员专用椅、DF-JSYWM-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(实验员专用椅、DF-JSYWM-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(实验员专用椅、DF-JSYWM-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(实验员专用椅、DF-JSYWM-001)的(关键工序)在中国境内完成。

427. (仪器柜 1、DF-YPGPP-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(仪器柜 1、DF-YPGPP-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(仪器柜 1、DF-YPGPP-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(仪器柜 1、DF-YPGPP-001)的(关键工序)在中国境内完成。

428. (药品柜 1、DF-YPGPP-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(药品柜 1、DF-YPGPP-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(药品柜 1、DF-YPGPP-001), 的(关键

组件)在中国境内生产。(药品柜 1、DF-YPGPP-001)的(关键工序)在中国境内完成。

429. (仪器柜、DF-YQGQG-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(仪器柜、DF-YQGQG-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(仪器柜、DF-YQGQG-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(仪器柜、DF-YQGQG-001)的(关键工序)在中国境内完成。

430. (加大仪器柜、DF-YQGQG-002), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(加大仪器柜、DF-YQGQG-002), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(加大仪器柜、DF-YQGQG-002), 的(关键组件)在中国境内生产。(加大仪器柜、DF-YQGQG-002)的(关键工序)在中国境内完成。

431. (教师演示设备、DF-JTQGDS-003), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(教师演示设备、DF-JTQGDS-003), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(教师演示设备、DF-JTQGDS-003), 的(关键组件)在中国境内生产。(教师演示设备、DF-JTQGDS-003)的(关键工序)在中国境内完成。

432. (学生实验桌、DF-XSZXG-009), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(学生实验桌、DF-XSZXG-009), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(学生实验桌、DF-XSZXG-009), 的(关键组件)在中国境内生产。(学生实验桌、DF-XSZXG-009)的(关键工序)在中国境内完成。

433. (学生安全电源、DF-XSDY018-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(学生安全电源、DF-XSDY018-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(学生安全电源、DF-XSDY018-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(学生安全电源、DF-XSDY018-001)的(关键工序)在中国境内完成。

434. (教师演示电源、DF-JSDY018-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(教师演示电源、DF-JSDY018-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(教师演示

电源、DF-JSDY018-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(教师演示电源、DF-JSDY018-001)的(关键工序)在中国境内完成。

435. (实验凳、DF-SYDGS-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(实验凳、DF-SYDGS-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(实验凳、DF-SYDGS-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(实验凳、DF-SYDGS-001)的(关键工序)在中国境内完成。

436. (电气布线(地面以上部分)、60227IEC53(RVV)300/500V0.75-2.5(2-5 芯)), 生产厂为(上海埃因电线电缆有限公司), 厂址为(上海市奉贤区奉村路 333 号 1 幢 1-3 层)。(电气布线(地面以上部分)、60227IEC53(RVV)300/500V0.75-2.5(2-5 芯)), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电气布线(地面以上部分)、60227IEC53(RVV)300/500V0.75-2.5(2-5 芯)), 的(关键组件)在中国境内生产。(电气布线(地面以上部分)、60227IEC53(RVV)300/500V0.75-2.5(2-5 芯))的(关键工序)在中国境内完成。

437. (专用准备台、DF-ZBTQG-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(专用准备台、DF-ZBTQG-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(专用准备台、DF-ZBTQG-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(专用准备台、DF-ZBTQG-001)的(关键工序)在中国境内完成。

438. (挡水条、DF-LHBDST-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(挡水条、DF-LHBDST-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(挡水条、DF-LHBDST-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(挡水条、DF-LHBDST-001)的(关键工序)在中国境内完成。

439. (实验室专用水槽、DF-SCPP-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(实验室专用水槽、DF-SCPP-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(实验室专用水槽、DF-SCPP-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(实验室专用水槽、DF-SCPP-001)的(关键工序)在中国境内完成。

440. (三联水嘴、WJ3302), 生产厂为(河北润旺达实验室设备有限公司), 厂址为(武强县工业区)。(三联水嘴、WJ3302), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(三联水嘴、WJ3302), 的(关键组件)在中国境内生产。(三联水嘴、WJ3302)的(关键工序)在中国境内完成。

441. (岛式插座盒、DF-CZHQG-002), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(岛式插座盒、DF-CZHQG-002), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(岛式插座盒、DF-CZHQG-002), 的(关键组件)在中国境内生产。(岛式插座盒、DF-CZHQG-002)的(关键工序)在中国境内完成。

442. (插座、FT-026), 生产厂为(乐清市福田电器有限公司), 厂址为(乐清市北白象镇前星村)。(插座、FT-026), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(插座、FT-026), 的(关键组件)在中国境内生产。(插座、FT-026)的(关键工序)在中国境内完成。

443. (仪器柜、DF-YQGQG-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(仪器柜、DF-YQGQG-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(仪器柜、DF-YQGQG-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(仪器柜、DF-YQGQG-001)的(关键工序)在中国境内完成。

444. (加大仪器柜、DF-YQGQG-002), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(加大仪器柜、DF-YQGQG-002), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(加大仪器柜、DF-YQGQG-002), 的(关键组件)在中国境内生产。(加大仪器柜、DF-YQGQG-002)的(关键工序)在中国境内完成。

445. (教师演示设备、DF-JTQGDS-003), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(教师演示设备、DF-JTQGDS-003), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(教师演示设备、DF-JTQGDS-003), 的(关键组件)在中国境内生产。(教师演示设备、DF-JTQGDS-003)的(关键工序)在中国境内完成。

446. (物理学生实验桌、DF-XSSYZ-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(物理学生实验桌、

DF-XSSYZ-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(物理学生实验桌、DF-XSSYZ-001), 的 (关键组件) 在中国境内生产。(物理学生实验桌、DF-XSSYZ-001)的 (关键工序) 在中国境内完成。

447. (学生安全电源、DF-XSDY018-001), 生产厂为 (上海大风实验室设备有限公司), 厂址为 (上海市松江区玉佳西路 66 号)。(学生安全电源、DF-XSDY018-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(学生安全电源、DF-XSDY018-001), 的 (关键组件) 在中国境内生产。(学生安全电源、DF-XSDY018-001)的 (关键工序) 在中国境内完成。

448. (教师演示电源、DF-JSDY018-001), 生产厂为 (上海大风实验室设备有限公司), 厂址为 (上海市松江区玉佳西路 66 号)。(教师演示电源、DF-JSDY018-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(教师演示电源、DF-JSDY018-001), 的 (关键组件) 在中国境内生产。(教师演示电源、DF-JSDY018-001)的 (关键工序) 在中国境内完成。

449. (实验凳、DF-SYDGS-001), 生产厂为 (上海大风实验室设备有限公司), 厂址为 (上海市松江区玉佳西路 66 号)。(实验凳、DF-SYDGS-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(实验凳、DF-SYDGS-001), 的 (关键组件) 在中国境内生产。(实验凳、DF-SYDGS-001)的 (关键工序) 在中国境内完成。

450. (仪器柜、DF-YQGQG-001), 生产厂为 (上海大风实验室设备有限公司), 厂址为 (上海市松江区玉佳西路 66 号)。(仪器柜、DF-YQGQG-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(仪器柜、DF-YQGQG-001), 的 (关键组件) 在中国境内生产。(仪器柜、DF-YQGQG-001)的 (关键工序) 在中国境内完成。

451. (加大仪器柜、DF-YQGQG-002), 生产厂为 (上海大风实验室设备有限公司), 厂址为 (上海市松江区玉佳西路 66 号)。(加大仪器柜、DF-YQGQG-002), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(加大仪器柜、DF-YQGQG-002), 的 (关键组件) 在中国境内生产。(加大仪器柜、DF-YQGQG-002)的 (关键工序) 在中国境内完成。

452. (电气布线 (地面以上部分)、60227IEC53 (RVV) 300/500V0.75-2.5 (2-5 芯)), 生产厂为 (上海埃因电线电缆有限公司), 厂址为 (上海市奉贤区奉村路 333 号 1 幢 1-3 层)。(电气布线 (地面以上部分)、

60227IEC53(RVV)300/500V0.75-2.5(2-5 芯)), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电气布线(地面以上部分)、60227IEC53(RVV)300/500V0.75-2.5(2-5 芯)), 的(关键组件)在中国境内生产。(电气布线(地面以上部分)、60227IEC53(RVV)300/500V0.75-2.5(2-5 芯))的(关键工序)在中国境内完成。

453. (准备台、DF-ZBTQG-005), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(准备台、DF-ZBTQG-005), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(准备台、DF-ZBTQG-005), 的(关键组件)在中国境内生产。(准备台、DF-ZBTQG-005)的(关键工序)在中国境内完成。

454. (岛式插座盒、DF-CZHQG-002), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(岛式插座盒、DF-CZHQG-002), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(岛式插座盒、DF-CZHQG-002), 的(关键组件)在中国境内生产。(岛式插座盒、DF-CZHQG-002)的(关键工序)在中国境内完成。

455. (插座、FT-026), 生产厂为(乐清市福田电器有限公司), 厂址为(乐清市北白象镇前星村)。(插座、FT-026), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(插座、FT-026), 的(关键组件)在中国境内生产。(插座、FT-026)的(关键工序)在中国境内完成。

456. (教师演示设备、DF-JTQGDS-004), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(教师演示设备、DF-JTQGDS-004), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(教师演示设备、DF-JTQGDS-004), 的(关键组件)在中国境内生产。(教师演示设备、DF-JTQGDS-004)的(关键工序)在中国境内完成。

457. (实验专用椅、DF-JSYWM-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(实验专用椅、DF-JSYWM-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(实验专用椅、DF-JSYWM-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(实验专用椅、DF-JSYWM-001)的(关键工序)在中国境内完成。

458. (组合实验桌、DF-ZHSYZ-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限

公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(组合实验桌、DF-ZHSYZ-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(组合实验桌、DF-ZHSYZ-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(组合实验桌、DF-ZHSYZ-001)的(关键工序)在中国境内完成。

459. (实验专用椅、DF-SYZYY-002), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(实验专用椅、DF-SYZYY-002), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(实验专用椅、DF-SYZYY-002), 的(关键组件)在中国境内生产。(实验专用椅、DF-SYZYY-002)的(关键工序)在中国境内完成。

460. (操作台、DF-SMCZT-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(操作台、DF-SMCZT-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(操作台、DF-SMCZT-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(操作台、DF-SMCZT-001)的(关键工序)在中国境内完成。

461. (矮背椅、DF-XSYGS-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(矮背椅、DF-XSYGS-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(矮背椅、DF-XSYGS-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(矮背椅、DF-XSYGS-001)的(关键工序)在中国境内完成。

462. (准备台、DF-ZBTQGTC-005), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(准备台、DF-ZBTQGTC-005), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(准备台、DF-ZBTQGTC-005), 的(关键组件)在中国境内生产。(准备台、DF-ZBTQGTC-005)的(关键工序)在中国境内完成。

463. (挡水条、DF-TC DST-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(挡水条、DF-TC DST-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(挡水条、DF-TC DST-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(挡水条、DF-TC DST-001)的(关键工序)在中国境内完成。

464. (实验室专用水槽、DF-SCPP-003), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(实验室专用水槽、DF-SCPP-003), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(实验室专用

水槽、DF-SCPP-003), 的 (关键组件) 在中国境内生产。(实验室专用水槽、DF-SCPP-003) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

465. (三联水嘴、WJ3302), 生产厂为 (河北润旺达实验室设备有限公司), 厂址为 (武强县工业区)。(三联水嘴、WJ3302), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(三联水嘴、WJ3302), 的 (关键组件) 在中国境内生产。(三联水嘴、WJ3302) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

466. (湿地生态背景画、定制), 生产厂为 (射阳县仙鹤生物标本工程有限公司), 厂址为 (射阳县城恒隆广场 A 号 7001 号)。(湿地生态背景画、定制), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(湿地生态背景画、定制), 的 (关键组件) 在中国境内生产。(湿地生态背景画、定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

467. (湿地生态复原场景、定制), 生产厂为 (射阳县仙鹤生物标本工程有限公司), 厂址为 (射阳县城恒隆广场 A 号 7001 号)。(湿地生态复原场景、定制), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(湿地生态复原场景、定制), 的 (关键组件) 在中国境内生产。(湿地生态复原场景、定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

468. (仿真水面、定制), 生产厂为 (射阳县仙鹤生物标本工程有限公司), 厂址为 (射阳县城恒隆广场 A 号 7001 号)。(仿真水面、定制), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(仿真水面、定制), 的 (关键组件) 在中国境内生产。(仿真水面、定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

469. (湿地花草、定制), 生产厂为 (射阳县仙鹤生物标本工程有限公司), 厂址为 (射阳县城恒隆广场 A 号 7001 号)。(湿地花草、定制), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(湿地花草、定制), 的 (关键组件) 在中国境内生产。(湿地花草、定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

470. (水性内墙涂料、GSN100), 生产厂为 (三棵树涂料股份有限公司), 厂址为 (福建省莆田市荔城区)。(水性内墙涂料、GSN100), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(水性内墙涂料、GSN100), 的 (关键组件) 在中国境内生产。(水性内墙涂料、GSN100) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

471. (森林生态背景画、定制), 生产厂为 (射阳县仙鹤生物标本工程有限

公司), 厂址为(射阳县城恒隆广场 A 号 7001 号)。(森林生态背景画、定制), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(森林生态背景画、定制), 的(关键组件)在中国境内生产。(森林生态背景画、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

472. (森林生态复原场景、定制), 生产厂为(射阳县仙鹤生物标本工程有限公司), 厂址为(射阳县城恒隆广场 A 号 7001 号)。(森林生态复原场景、定制), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(森林生态复原场景、定制), 的(关键组件)在中国境内生产。(森林生态复原场景、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

473. (常绿阔叶林、定制), 生产厂为(射阳县仙鹤生物标本工程有限公司), 厂址为(射阳县城恒隆广场 A 号 7001 号)。(常绿阔叶林、定制), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(常绿阔叶林、定制), 的(关键组件)在中国境内生产。(常绿阔叶林、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

474. (混交林、定制), 生产厂为(射阳县仙鹤生物标本工程有限公司), 厂址为(射阳县城恒隆广场 A 号 7001 号)。(混交林、定制), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(混交林、定制), 的(关键组件)在中国境内生产。(混交林、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

475. (森林生态装饰花草、定制), 生产厂为(射阳县仙鹤生物标本工程有限公司), 厂址为(射阳县城恒隆广场 A 号 7001 号)。(森林生态装饰花草、定制), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(森林生态装饰花草、定制), 的(关键组件)在中国境内生产。(森林生态装饰花草、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

476. (草原生态背景画、定制), 生产厂为(射阳县仙鹤生物标本工程有限公司), 厂址为(射阳县城恒隆广场 A 号 7001 号)。(草原生态背景画、定制), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(草原生态背景画、定制), 的(关键组件)在中国境内生产。(草原生态背景画、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

477. (草原生态复原场景、定制), 生产厂为(射阳县仙鹤生物标本工程有限公司), 厂址为(射阳县城恒隆广场 A 号 7001 号)。(草原生态复原场景、定制),

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(草原生态复原场景、定制)，的(关键组件)在中国境内生产。(草原生态复原场景、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

478. (装饰用花草树木、定制)，生产厂为(射阳县仙鹤生物标本工程有限公司)，厂址为(射阳县城恒隆广场 A 号 7001 号)。(装饰用花草树木、定制)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(装饰用花草树木、定制)，的(关键组件)在中国境内生产。(装饰用花草树木、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

479. (红外自动感应系统 (鸟叫声)、DU 系列)，生产厂为(深圳市先科企业集团有限公司)，厂址为(深圳市福田区华强北街道华航社区深南中路 3024 号航空大厦)。(红外自动感应系统 (鸟叫声)、DU 系列)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(红外自动感应系统 (鸟叫声)、DU 系列)，的(关键组件)在中国境内生产。(红外自动感应系统 (鸟叫声)、DU 系列)的(关键工序)在中国境内完成。

480. (小木桥、定制)，生产厂为(射阳县仙鹤生物标本工程有限公司)，厂址为(射阳县城恒隆广场 A 号 7001 号)。(小木桥、定制)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(小木桥、定制)，的(关键组件)在中国境内生产。(小木桥、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

481. (窗子封闭、定制)，生产厂为(射阳县仙鹤生物标本工程有限公司)，厂址为(射阳县城恒隆广场 A 号 7001 号)。(窗子封闭、定制)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(窗子封闭、定制)，的(关键组件)在中国境内生产。(窗子封闭、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

482. (木栏杆、定制)，生产厂为(射阳县仙鹤生物标本工程有限公司)，厂址为(射阳县城恒隆广场 A 号 7001 号)。(木栏杆、定制)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(木栏杆、定制)，的(关键组件)在中国境内生产。(木栏杆、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

483. (暗盒、86 型)，生产厂为(浙江正泰电器股份有限公司)，厂址为(浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路 1 号)。(暗盒、86 型)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(暗盒、86 型)，的(关键组件)在中国境内

内生产。(暗盒、86 型)的(关键工序)在中国境内完成。

484. (铁盒配件、86 型), 生产厂为(浙江正泰电器股份有限公司), 厂址为(浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路 1 号)。(铁盒配件、86 型), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(铁盒配件、86 型), 的(关键组件)在中国境内生产。(铁盒配件、86 型)的(关键工序)在中国境内完成。

485. (软管、20mm), 生产厂为(浙江百盛塑业有限公司), 厂址为(浙江省衢州市江山市贺村镇十里牌 35-5 号)。(软管、20mm), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(软管、20mm), 的(关键组件)在中国境内生产。(软管、20mm)的(关键工序)在中国境内完成。

486. (软管连接配件、pvc 专用), 生产厂为(浙江百盛塑业有限公司), 厂址为(浙江省衢州市江山市贺村镇十里牌 35-5 号)。(软管连接配件、pvc 专用), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(软管连接配件、pvc 专用), 的(关键组件)在中国境内生产。(软管连接配件、pvc 专用)的(关键工序)在中国境内完成。

487. (普通电工胶布、电气绝缘胶带), 生产厂为(浙江正泰电器股份有限公司), 厂址为(浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路 1 号)。(普通电工胶布、电气绝缘胶带), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(普通电工胶布、电气绝缘胶带), 的(关键组件)在中国境内生产。(普通电工胶布、电气绝缘胶带)的(关键工序)在中国境内完成。

488. (自功罗丝、不锈钢自攻), 生产厂为(无锡以瑟五金科技有限公司), 厂址为(江苏省无锡市滨湖区马山梅梁路 88 号-3-145)。(自功罗丝、不锈钢自攻), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(自功罗丝、不锈钢自攻), 的(关键组件)在中国境内生产。(自功罗丝、不锈钢自攻)的(关键工序)在中国境内完成。

489. (水泥钉、不锈钢), 生产厂为(无锡以瑟五金科技有限公司), 厂址为(江苏省无锡市滨湖区马山梅梁路 88 号-3-145)。(水泥钉、不锈钢), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(水泥钉、不锈钢), 的(关键组件)在中国境内生产。(水泥钉、不锈钢)的(关键工序)在中国境内完成。

490. (接线柱、快接型), 生产厂为(无锡以瑟五金科技有限公司), 厂址为(江

苏省无锡市滨湖区马山梅梁路 88 号-3-145)。(接线柱、快接型), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(接线柱、快接型), 的(关键组件)在中国境内生产。(接线柱、快接型)的(关键工序)在中国境内完成。

491. (防蜡管、加厚款), 生产厂为 (浙江百盛塑业有限公司), 厂址为 (浙江省衢州市江山市贺村镇十里牌 35 号)。(防蜡管、加厚款), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(防蜡管、加厚款), 的(关键组件)在中国境内生产。(防蜡管、加厚款)的(关键工序)在中国境内完成。

492. (膨胀罗丝、不锈钢), 生产厂为 (无锡以瑟五金科技有限公司), 厂址为 (江苏省无锡市滨湖区马山梅梁路 88 号-3-145)。(膨胀罗丝、不锈钢), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(膨胀罗丝、不锈钢), 的(关键组件)在中国境内生产。(膨胀罗丝、不锈钢)的(关键工序)在中国境内完成。

493. (电线、60227IEC53(RVV)300/500V0.75-2.5(2-5 芯)), 生产厂为 (上海埃因电线电缆有限公司), 厂址为 (上海市奉贤区奉村路 333 号 1 幢 1-3 层)。(电线、60227IEC53(RVV)300/500V0.75-2.5(2-5 芯)), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电线、60227IEC53(RVV)300/500V0.75-2.5(2-5 芯)), 的(关键组件)在中国境内生产。(电线、60227IEC53(RVV)300/500V0.75-2.5(2-5 芯))的(关键工序)在中国境内完成。

494. (插座、FT-026), 生产厂为 (乐清市福田电器有限公司), 厂址为 (乐清市北白象镇前星村)。(插座、FT-026), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(插座、FT-026), 的(关键组件)在中国境内生产。(插座、FT-026)的(关键工序)在中国境内完成。

495. (LED 筒灯、LN-TD-5W), 生产厂为 (广东绿能照明电器有限公司), 厂址为 (江门市江海区高新西路 168 号)。(LED 筒灯、LN-TD-5W), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(LED 筒灯、LN-TD-5W), 的(关键组件)在中国境内生产。(LED 筒灯、LN-TD-5W)的(关键工序)在中国境内完成。

496. (LED 射灯、LN-COB-5W), 生产厂为 (广东绿能照明电器有限公司), 厂址为 (江门市江海区高新西路 168 号)。(LED 射灯、LN-COB-5W), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(LED 射灯、LN-COB-5W), 的(关键组件)在中国境内生产。(LED 射灯、LN-COB-5W)的(关键工序)在中国境内完成。

497. (斑嘴鸭、N-BZY)，生产厂为(射阳县仙鹤生物标本工程有限公司)，厂址为(射阳县城恒隆广场 A 号 7001 号)。(斑嘴鸭、N-BZY)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(斑嘴鸭、N-BZY)，的(关键组件)在中国境内生产。(斑嘴鸭、N-BZY)的(关键工序)在中国境内完成。

498. (白骨顶、N-BGD)，生产厂为(射阳县仙鹤生物标本工程有限公司)，厂址为(射阳县城恒隆广场 A 号 7001 号)。(白骨顶、N-BGD)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(白骨顶、N-BGD)，的(关键组件)在中国境内生产。(白骨顶、N-BGD)的(关键工序)在中国境内完成。

499. (绿翅鸭、N-LCY)，生产厂为(射阳县仙鹤生物标本工程有限公司)，厂址为(射阳县城恒隆广场 A 号 7001 号)。(绿翅鸭、N-LCY)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(绿翅鸭、N-LCY)，的(关键组件)在中国境内生产。(绿翅鸭、N-LCY)的(关键工序)在中国境内完成。

500. (针尾鸭、N-ZWY)，生产厂为(射阳县仙鹤生物标本工程有限公司)，厂址为(射阳县城恒隆广场 A 号 7001 号)。(针尾鸭、N-ZWY)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(针尾鸭、N-ZWY)，的(关键组件)在中国境内生产。(针尾鸭、N-ZWY)的(关键工序)在中国境内完成。

501. (绿头鸭、N-LTY)，生产厂为(射阳县仙鹤生物标本工程有限公司)，厂址为(射阳县城恒隆广场 A 号 7001 号)。(绿头鸭、N-LTY)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(绿头鸭、N-LTY)，的(关键组件)在中国境内生产。(绿头鸭、N-LTY)的(关键工序)在中国境内完成。

502. (琵嘴鸭、N-PZY)，生产厂为(射阳县仙鹤生物标本工程有限公司)，厂址为(射阳县城恒隆广场 A 号 7001 号)。(琵嘴鸭、N-PZY)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(琵嘴鸭、N-PZY)，的(关键组件)在中国境内生产。(琵嘴鸭、N-PZY)的(关键工序)在中国境内完成。

503. (红骨顶、N-HGD)，生产厂为(射阳县仙鹤生物标本工程有限公司)，厂址为(射阳县城恒隆广场 A 号 7001 号)。(红骨顶、N-HGD)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(红骨顶、N-HGD)，的(关键组件)在中国境内生产。(红骨顶、N-HGD)的(关键工序)在中国境内完成。

504. (苦恶鸟、N-BXKEN)，生产厂为(射阳县仙鹤生物标本工程有限公司)，

厂址为(射阳县城恒隆广场 A 号 7001 号)。(苦 恶 鸟、N-BXKEN)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(苦 恶 鸟、N-BXKEN)，的(关键组件)在中国境内生产。(苦 恶 鸟、N-BXKEN)的(关键工序)在中国境内完成。

505. (凤头麦鸡、N-FMJ)，生产厂为(射阳县仙鹤生物标本工程有限公司)，厂址为(射阳县城恒隆广场 A 号 7001 号)。(凤头麦鸡、N-FMJ)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(凤头麦鸡、N-FMJ)，的(关键组件)在中国境内生产。(凤头麦鸡、N-FMJ)的(关键工序)在中国境内完成。

506. (珠颈斑鸠、N-BJ)，生产厂为(射阳县仙鹤生物标本工程有限公司)，厂址为(射阳县城恒隆广场 A 号 7001 号)。(珠颈斑鸠、N-BJ)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(珠颈斑鸠、N-BJ)，的(关键组件)在中国境内生产。(珠颈斑鸠、N-BJ)的(关键工序)在中国境内完成。

507. (家鸽、N-JG)，生产厂为(射阳县仙鹤生物标本工程有限公司)，厂址为(射阳县城恒隆广场 A 号 7001 号)。(家鸽、N-JG)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(家鸽、N-JG)，的(关键组件)在中国境内生产。(家鸽、N-JG)的(关键工序)在中国境内完成。

508. (虎皮鹦鹉、N-HYW)，生产厂为(射阳县仙鹤生物标本工程有限公司)，厂址为(射阳县城恒隆广场 A 号 7001 号)。(虎皮鹦鹉、N-HYW)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(虎皮鹦鹉、N-HYW)，的(关键组件)在中国境内生产。(虎皮鹦鹉、N-HYW)的(关键工序)在中国境内完成。

509. (大杜鹃、N-DJ)，生产厂为(射阳县仙鹤生物标本工程有限公司)，厂址为(射阳县城恒隆广场 A 号 7001 号)。(大杜鹃、N-DJ)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(大杜鹃、N-DJ)，的(关键组件)在中国境内生产。(大杜鹃、N-DJ)的(关键工序)在中国境内完成。

510. (翠鸟、N-CN)，生产厂为(射阳县仙鹤生物标本工程有限公司)，厂址为(射阳县城恒隆广场 A 号 7001 号)。(翠鸟、N-CN)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(翠鸟、N-CN)，的(关键组件)在中国境内生产。(翠鸟、N-CN)的(关键工序)在中国境内完成。

511. (戴胜、N-DS)，生产厂为(射阳县仙鹤生物标本工程有限公司)，厂址为(射阳县城恒隆广场 A 号 7001 号)。(戴胜、N-DS)，的中国境内生产的组件成

本占比≥(规定比例)。(戴胜、N-DS), 的(关键组件)在中国境内生产。(戴胜、N-DS)的(关键工序)在中国境内完成。

512. (啄木鸟、N-ZMN), 生产厂为(射阳县仙鹤生物标本工程有限公司), 厂址为(射阳县城恒隆广场 A 号 7001 号)。(啄木鸟、N-ZMN), 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(啄木鸟、N-ZMN), 的(关键组件)在中国境内生产。(啄木鸟、N-ZMN)的(关键工序)在中国境内完成。

513. (白鹡鸰、N-BJL), 生产厂为(射阳县仙鹤生物标本工程有限公司), 厂址为(射阳县城恒隆广场 A 号 7001 号)。(白鹡鸰、N-BJL), 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(白鹡鸰、N-BJL), 的(关键组件)在中国境内生产。(白鹡鸰、N-BJL)的(关键工序)在中国境内完成。

514. (白头翁、N-BTW), 生产厂为(射阳县仙鹤生物标本工程有限公司), 厂址为(射阳县城恒隆广场 A 号 7001 号)。(白头翁、N-BTW), 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(白头翁、N-BTW), 的(关键组件)在中国境内生产。(白头翁、N-BTW)的(关键工序)在中国境内完成。

515. (家燕、N-JY), 生产厂为(射阳县仙鹤生物标本工程有限公司), 厂址为(射阳县城恒隆广场 A 号 7001 号)。(家燕、N-JY), 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(家燕、N-JY), 的(关键组件)在中国境内生产。(家燕、N-JY)的(关键工序)在中国境内完成。

516. (黄鹡鸰、N-HL), 生产厂为(射阳县仙鹤生物标本工程有限公司), 厂址为(射阳县城恒隆广场 A 号 7001 号)。(黄鹡鸰、N-HL), 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(黄鹡鸰、N-HL), 的(关键组件)在中国境内生产。(黄鹡鸰、N-HL)的(关键工序)在中国境内完成。

517. (环颈雉、N-ZJ), 生产厂为(射阳县仙鹤生物标本工程有限公司), 厂址为(射阳县城恒隆广场 A 号 7001 号)。(环颈雉、N-ZJ), 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(环颈雉、N-ZJ), 的(关键组件)在中国境内生产。(环颈雉、N-ZJ)的(关键工序)在中国境内完成。

518. (灰棕鸟、N-HLN), 生产厂为(射阳县仙鹤生物标本工程有限公司), 厂址为(射阳县城恒隆广场 A 号 7001 号)。(灰棕鸟、N-HLN), 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(灰棕鸟、N-HLN), 的(关键组件)在中国境内

生产。(灰椋鸟、N-HLN)的(关键工序)在中国境内完成。

519. (黑领椋鸟、N-HLJN), 生产厂为(射阳县仙鹤生物标本工程有限公司), 厂址为(射阳县城恒隆广场 A 号 7001 号)。(黑领椋鸟、N-HLJN), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(黑领椋鸟、N-HLJN), 的(关键组件)在中国境内生产。(黑领椋鸟、N-HLJN)的(关键工序)在中国境内完成。

520. (丝光椋鸟、N-SLN), 生产厂为(射阳县仙鹤生物标本工程有限公司), 厂址为(射阳县城恒隆广场 A 号 7001 号)。(丝光椋鸟、N-SLN), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(丝光椋鸟、N-SLN), 的(关键组件)在中国境内生产。(丝光椋鸟、N-SLN)的(关键工序)在中国境内完成。

521. (八哥、N-BG), 生产厂为(射阳县仙鹤生物标本工程有限公司), 厂址为(射阳县城恒隆广场 A 号 7001 号)。(八哥、N-BG), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(八哥、N-BG), 的(关键组件)在中国境内生产。(八哥、N-BG)的(关键工序)在中国境内完成。

522. (斑鸠、N-BD), 生产厂为(射阳县仙鹤生物标本工程有限公司), 厂址为(射阳县城恒隆广场 A 号 7001 号)。(斑鸠、N-BD), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(斑鸠、N-BD), 的(关键组件)在中国境内生产。(斑鸠、N-BD)的(关键工序)在中国境内完成。

523. (相思鸟、N-XSN), 生产厂为(射阳县仙鹤生物标本工程有限公司), 厂址为(射阳县城恒隆广场 A 号 7001 号)。(相思鸟、N-XSN), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(相思鸟、N-XSN), 的(关键组件)在中国境内生产。(相思鸟、N-XSN)的(关键工序)在中国境内完成。

524. (燕雀、N-YQ), 生产厂为(射阳县仙鹤生物标本工程有限公司), 厂址为(射阳县城恒隆广场 A 号 7001 号)。(燕雀、N-YQ), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(燕雀、N-YQ), 的(关键组件)在中国境内生产。(燕雀、N-YQ)的(关键工序)在中国境内完成。

525. (蜡嘴雀、N-LZQ), 生产厂为(射阳县仙鹤生物标本工程有限公司), 厂址为(射阳县城恒隆广场 A 号 7001 号)。(蜡嘴雀、N-LZQ), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(蜡嘴雀、N-LZQ), 的(关键组件)在中国境内生产。(蜡嘴雀、N-LZQ)的(关键工序)在中国境内完成。

526. (棕背伯劳、N-ZBL)，生产厂为(射阳县仙鹤生物标本工程有限公司)，厂址为(射阳县城恒隆广场 A 号 7001 号)。(棕背伯劳、N-ZBL)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(棕背伯劳、N-ZBL)，的(关键组件)在中国境内生产。(棕背伯劳、N-ZBL)的(关键工序)在中国境内完成。

527. (麻雀、N-MQ)，生产厂为(射阳县仙鹤生物标本工程有限公司)，厂址为(射阳县城恒隆广场 A 号 7001 号)。(麻雀、N-MQ)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(麻雀、N-MQ)，的(关键组件)在中国境内生产。(麻雀、N-MQ)的(关键工序)在中国境内完成。

528. (豚鼠、S-TS)，生产厂为(射阳县仙鹤生物标本工程有限公司)，厂址为(射阳县城恒隆广场 A 号 7001 号)。(豚鼠、S-TS)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(豚鼠、S-TS)，的(关键组件)在中国境内生产。(豚鼠、S-TS)的(关键工序)在中国境内完成。

529. (猫、S-M)，生产厂为(射阳县仙鹤生物标本工程有限公司)，厂址为(射阳县城恒隆广场 A 号 7001 号)。(猫、S-M)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(猫、S-M)，的(关键组件)在中国境内生产。(猫、S-M)的(关键工序)在中国境内完成。

530. (鼯鼠、S-WS)，生产厂为(射阳县仙鹤生物标本工程有限公司)，厂址为(射阳县城恒隆广场 A 号 7001 号)。(鼯鼠、S-WS)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(鼯鼠、S-WS)，的(关键组件)在中国境内生产。(鼯鼠、S-WS)的(关键工序)在中国境内完成。

531. (刺猬、S-CW)，生产厂为(射阳县仙鹤生物标本工程有限公司)，厂址为(射阳县城恒隆广场 A 号 7001 号)。(刺猬、S-CW)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(刺猬、S-CW)，的(关键组件)在中国境内生产。(刺猬、S-CW)的(关键工序)在中国境内完成。

532. (岩松鼠、S-YSS)，生产厂为(射阳县仙鹤生物标本工程有限公司)，厂址为(射阳县城恒隆广场 A 号 7001 号)。(岩松鼠、S-YSS)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(岩松鼠、S-YSS)，的(关键组件)在中国境内生产。(岩松鼠、S-YSS)的(关键工序)在中国境内完成。

533. (松鼠、S-HSS)，生产厂为(射阳县仙鹤生物标本工程有限公司)，厂址

为(射阳县城恒隆广场 A 号 7001 号)。(松鼠、S-HSS)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(松鼠、S-HSS)，的(关键组件)在中国境内生产。(松鼠、S-HSS)的(关键工序)在中国境内完成。

534. (白兔、S-BT)，生产厂为(射阳县仙鹤生物标本工程有限公司)，厂址为(射阳县城恒隆广场 A 号 7001 号)。(白兔、S-BT)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(白兔、S-BT)，的(关键组件)在中国境内生产。(白兔、S-BT)的(关键工序)在中国境内完成。

535. (麝鼠、S-SS)，生产厂为(射阳县仙鹤生物标本工程有限公司)，厂址为(射阳县城恒隆广场 A 号 7001 号)。(麝鼠、S-SS)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(麝鼠、S-SS)，的(关键组件)在中国境内生产。(麝鼠、S-SS)的(关键工序)在中国境内完成。

536. (华南兔、S-YT)，生产厂为(射阳县仙鹤生物标本工程有限公司)，厂址为(射阳县城恒隆广场 A 号 7001 号)。(华南兔、S-YT)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(华南兔、S-YT)，的(关键组件)在中国境内生产。(华南兔、S-YT)的(关键工序)在中国境内完成。

537. (狐狸、S-H)，生产厂为(射阳县仙鹤生物标本工程有限公司)，厂址为(射阳县城恒隆广场 A 号 7001 号)。(狐狸、S-H)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(狐狸、S-H)，的(关键组件)在中国境内生产。(狐狸、S-H)的(关键工序)在中国境内完成。

538. (教师演示设备、DF-JTQGDS-004)，生产厂为(上海大风实验室设备有限公司)，厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(教师演示设备、DF-JTQGDS-004)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(教师演示设备、DF-JTQGDS-004)，的(关键组件)在中国境内生产。(教师演示设备、DF-JTQGDS-004)的(关键工序)在中国境内完成。

539. (学生操作设备、DF-XSZXL-202)，生产厂为(上海大风实验室设备有限公司)，厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(学生操作设备、DF-XSZXL-202)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(学生操作设备、DF-XSZXL-202)，的(关键组件)在中国境内生产。(学生操作设备、DF-XSZXL-202)的(关键工序)在中国境内完成。

540. (教师演示电源、DF-JSDY018-002), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(教师演示电源、DF-JSDY018-002), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(教师演示电源、DF-JSDY018-002), 的(关键组件)在中国境内生产。(教师演示电源、DF-JSDY018-002)的(关键工序)在中国境内完成。

541. (插座、FT-026), 生产厂为(乐清市福田电器有限公司), 厂址为(乐清市北白象镇前星村)。(插座、FT-026), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(插座、FT-026), 的(关键组件)在中国境内生产。(插座、FT-026)的(关键工序)在中国境内完成。

542. (实验凳、DF-FDGS-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(实验凳、DF-FDGS-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(实验凳、DF-FDGS-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(实验凳、DF-FDGS-001)的(关键工序)在中国境内完成。

543. (收纳柜(带收纳盒)、DF-SNGQM-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(收纳柜(带收纳盒)、DF-SNGQM-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(收纳柜(带收纳盒)、DF-SNGQM-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(收纳柜(带收纳盒)、DF-SNGQM-001)的(关键工序)在中国境内完成。

544. (电气布线(地面以上部分)、60227IEC53(RVV)300/500V0.75-2.5(2-5 芯)), 生产厂为(上海埃因电线电缆有限公司), 厂址为(上海市奉贤区奉村路 333 号 1 幢 1-3 层)。(电气布线(地面以上部分)、60227IEC53(RVV)300/500V0.75-2.5(2-5 芯)), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电气布线(地面以上部分)、60227IEC53(RVV)300/500V0.75-2.5(2-5 芯)), 的(关键组件)在中国境内生产。(电气布线(地面以上部分)、60227IEC53(RVV)300/500V0.75-2.5(2-5 芯))的(关键工序)在中国境内完成。

545. (专用准备台、DF-ZBTQG-003), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(专用准备台、DF-ZBTQG-003), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(专用准备台、DF-ZBTQG-003),

的(关键组件)在中国境内生产。(专用准备台、DF-ZBTQG-003)的(关键工序)在中国境内完成。

546. (岛式插座盒、定制), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(岛式插座盒、定制), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(岛式插座盒、定制), 的(关键组件)在中国境内生产。(岛式插座盒、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

547. (插座、FT-026), 生产厂为(乐清市福田电器有限公司), 厂址为(乐清市北白象镇前星村)。(插座、FT-026), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(插座、FT-026), 的(关键组件)在中国境内生产。(插座、FT-026)的(关键工序)在中国境内完成。

548. (仪器柜、DF-YQGQG-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(仪器柜、DF-YQGQG-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(仪器柜、DF-YQGQG-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(仪器柜、DF-YQGQG-001)的(关键工序)在中国境内完成。

549. (加大仪器柜、DF-YQGQG-002), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(加大仪器柜、DF-YQGQG-002), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(加大仪器柜、DF-YQGQG-002), 的(关键组件)在中国境内生产。(加大仪器柜、DF-YQGQG-002)的(关键工序)在中国境内完成。

550. (陈列柜、DF-DLCLGLM-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(陈列柜、DF-DLCLGLM-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(陈列柜、DF-DLCLGLM-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(陈列柜、DF-DLCLGLM-001)的(关键工序)在中国境内完成。

551. (陈列柜、DF-DLCLGLM-002), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(陈列柜、DF-DLCLGLM-002), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(陈列柜、DF-DLCLGLM-002), 的(关键组件)在中国境内生产。(陈列柜、DF-DLCLGLM-002)的(关键工序)在中国境内完成。

552. (小推车、DF-YLXTCBXG-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(小推车、DF-YLXTCBXG-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(小推车、DF-YLXTCBXG-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(小推车、DF-YLXTCBXG-001)的(关键工序)在中国境内完成。

553. (专用准备台、DF-ZBTQG-003), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(专用准备台、DF-ZBTQG-003), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(专用准备台、DF-ZBTQG-003), 的(关键组件)在中国境内生产。(专用准备台、DF-ZBTQG-003)的(关键工序)在中国境内完成。

554. (岛式插座盒、定制), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(岛式插座盒、定制), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(岛式插座盒、定制), 的(关键组件)在中国境内生产。(岛式插座盒、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

555. (插座、FT-026), 生产厂为(乐清市福田电器有限公司), 厂址为(乐清市北白象镇前星村)。(插座、FT-026), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(插座、FT-026), 的(关键组件)在中国境内生产。(插座、FT-026)的(关键工序)在中国境内完成。

556. (仪器柜、DF-YQGQG-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(仪器柜、DF-YQGQG-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(仪器柜、DF-YQGQG-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(仪器柜、DF-YQGQG-001)的(关键工序)在中国境内完成。

557. (陈列柜、DF-DLCLGLM-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(陈列柜、DF-DLCLGLM-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(陈列柜、DF-DLCLGLM-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(陈列柜、DF-DLCLGLM-001)的(关键工序)在中国境内完成。

558. (小推车、DF-YLXTCBXG-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(小推车、DF-YLXTCBXG-001), 的

中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（小推车、DF-YLXTCBXG-001），的（关键组件）在中国境内生产。（小推车、DF-YLXTCBXG-001）的（关键工序）在中国境内完成。

559. （教师演示设备、DF-JTQGDS-004），生产厂为（上海大风实验室设备有限公司），厂址为（上海市松江区玉佳西路 66 号）。（教师演示设备、DF-JTQGDS-004），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（教师演示设备、DF-JTQGDS-004）的（关键组件）在中国境内生产。（教师演示设备、DF-JTQGDS-004）的（关键工序）在中国境内完成。

560. （学生操作设备、DF-XSZXL-202），生产厂为（上海大风实验室设备有限公司），厂址为（上海市松江区玉佳西路 66 号）。（学生操作设备、DF-XSZXL-202），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（学生操作设备、DF-XSZXL-202）的（关键组件）在中国境内生产。（学生操作设备、DF-XSZXL-202）的（关键工序）在中国境内完成。

561. （教师演示电源、DF-JSDY018-002），生产厂为（上海大风实验室设备有限公司），厂址为（上海市松江区玉佳西路 66 号）。（教师演示电源、DF-JSDY018-002），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（教师演示电源、DF-JSDY018-002）的（关键组件）在中国境内生产。（教师演示电源、DF-JSDY018-002）的（关键工序）在中国境内完成。

562. （插座、FT-026），生产厂为（乐清市福田电器有限公司），厂址为（乐清市北白象镇前星村）。（插座、FT-026），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（插座、FT-026）的（关键组件）在中国境内生产。（插座、FT-026）的（关键工序）在中国境内完成。

563. （实验凳、DF-FDGS-001），生产厂为（上海大风实验室设备有限公司），厂址为（上海市松江区玉佳西路 66 号）。（实验凳、DF-FDGS-001），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（实验凳、DF-FDGS-001）的（关键组件）在中国境内生产。（实验凳、DF-FDGS-001）的（关键工序）在中国境内完成。

564. （收纳柜（带收纳盒）、DF-SNGQM-001），生产厂为（上海大风实验室设备有限公司），厂址为（上海市松江区玉佳西路 66 号）。（收纳柜（带收纳盒）、DF-SNGQM-001），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（收纳柜（带

收纳盒)、DF-SNGQM-001)，的(关键组件)在中国境内生产。(收纳柜(带收纳盒)、DF-SNGQM-001)的(关键工序)在中国境内完成。

565. (电气布线(地面以上部分)、60227IEC53(RVV)300/500V0.75-2.5(2-5芯))，生产厂为(上海埃因电线电缆有限公司)，厂址为(上海市奉贤区奉村路 333 号 1 幢 1-3 层)。(电气布线(地面以上部分)、60227IEC53(RVV)300/500V0.75-2.5(2-5芯))，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电气布线(地面以上部分)、60227IEC53(RVV)300/500V0.75-2.5(2-5芯))，的(关键组件)在中国境内生产。(电气布线(地面以上部分)、60227IEC53(RVV)300/500V0.75-2.5(2-5芯))的(关键工序)在中国境内完成。

566. (专用准备台、DF-ZBTQG-003)，生产厂为(上海大风实验室设备有限公司)，厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(专用准备台、DF-ZBTQG-003)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(专用准备台、DF-ZBTQG-003)，的(关键组件)在中国境内生产。(专用准备台、DF-ZBTQG-003)的(关键工序)在中国境内完成。

567. (岛式插座盒、DF-CZHQG-002)，生产厂为(上海大风实验室设备有限公司)，厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(岛式插座盒、DF-CZHQG-002)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(岛式插座盒、DF-CZHQG-002)，的(关键组件)在中国境内生产。(岛式插座盒、DF-CZHQG-002)的(关键工序)在中国境内完成。

568. (插座、FT-026)，生产厂为(乐清市福田电器有限公司)，厂址为(乐清市北白象镇前星村)。(插座、FT-026)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(插座、FT-026)，的(关键组件)在中国境内生产。(插座、FT-026)的(关键工序)在中国境内完成。

569. (仪器柜、DF-YQGQG-001)，生产厂为(上海大风实验室设备有限公司)，厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(仪器柜、DF-YQGQG-001)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(仪器柜、DF-YQGQG-001)，的(关键组件)在中国境内生产。(仪器柜、DF-YQGQG-001)的(关键工序)在中国境内完成。

570. (加大仪器柜、DF-YQGQG-002)，生产厂为(上海大风实验室设备有限公司)

公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(加大仪器柜、DF-YQGQG-002), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(加大仪器柜、DF-YQGQG-002), 的(关键组件)在中国境内生产。(加大仪器柜、DF-YQGQG-002)的(关键工序)在中国境内完成。

571. (陈列柜、DF-DLCLGLM-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(陈列柜、DF-DLCLGLM-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(陈列柜、DF-DLCLGLM-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(陈列柜、DF-DLCLGLM-001)的(关键工序)在中国境内完成。

572. (陈列柜、DF-DLCLGLM-002), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(陈列柜、DF-DLCLGLM-002), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(陈列柜、DF-DLCLGLM-002), 的(关键组件)在中国境内生产。(陈列柜、DF-DLCLGLM-002)的(关键工序)在中国境内完成。

573. (小推车、DF-YLXTCBXG-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(小推车、DF-YLXTCBXG-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(小推车、DF-YLXTCBXG-001), 的(关键组件)在中国境内生产。(小推车、DF-YLXTCBXG-001)的(关键工序)在中国境内完成。

574. (计算器、KD-328A), 生产厂为(莆田德信电子有限公司), 厂址为(福建省莆田市涵江区江口镇五星村顶墩 9 号)。(计算器、KD-328A), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(计算器、KD-328A), 的(关键组件)在中国境内生产。(计算器、KD-328A)的(关键工序)在中国境内完成。

575. (打孔器、2002), 生产厂为(宁波明森科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省宁波市海曙区鄞江镇四明东路 83 号)。(打孔器、2002), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(打孔器、2002), 的(关键组件)在中国境内生产。(打孔器、2002)的(关键工序)在中国境内完成。

576. (直联泵、TW-1A), 生产厂为(温岭市挺威真空设备有限公司), 厂址为(浙江省台州市温岭市东部新区二十六街 20 号)。(直联泵、TW-1A), 的中国境

内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（直联泵、TW-1A），的（关键组件）在中国境内生产。（直联泵、TW-1A）的（关键工序）在中国境内完成。

577. （两用气筒、J1008），生产厂为（宁波明森科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市海曙区鄞江镇四明东路 83 号）。（两用气筒、J1008），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（两用气筒、J1008），的（关键组件）在中国境内生产。（两用气筒、J1008）的（关键工序）在中国境内完成。

578. （抽气筒、2014），生产厂为（江苏六鑫科教仪器设备有限公司），厂址为（扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号）。（抽气筒、2014），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（抽气筒、2014），的（关键组件）在中国境内生产。（抽气筒、2014）的（关键工序）在中国境内完成。

579. （打气筒、2015），生产厂为（江苏六鑫科教仪器设备有限公司），厂址为（扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号）。（打气筒、2015），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（打气筒、2015），的（关键组件）在中国境内生产。（打气筒、2015）的（关键工序）在中国境内完成。

580. （抽气盘、J1017），生产厂为（余姚市智达教仪设备成套有限公司），厂址为（浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号）。（抽气盘、J1017），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（抽气盘、J1017），的（关键组件）在中国境内生产。（抽气盘、J1017）的（关键工序）在中国境内完成。

581. （仪器车、2020），生产厂为（江苏六鑫科教仪器设备有限公司），厂址为（扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号）。（仪器车、2020），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（仪器车、2020），的（关键组件）在中国境内生产。（仪器车、2020）的（关键工序）在中国境内完成。

582. （充磁器、2023），生产厂为（江苏六鑫科教仪器设备有限公司），厂址为（扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号）。（充磁器、2023），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（充磁器、2023），的（关键组件）在中国境内生产。（充磁器、2023）的（关键工序）在中国境内完成。

583. （学生数码显微镜、E5），生产厂为（宁波舜宇仪器有限公司），厂址为（浙江省余姚市舜宇路 66-68 号）。（学生数码显微镜、E5），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（学生数码显微镜、E5），的（关键组件）在中国境内

生产。(学生数码显微镜、E5)的(关键工序)在中国境内完成。

584. (酒精喷灯、J2609)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(酒精喷灯、J2609)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(酒精喷灯、J2609)，的(关键组件)在中国境内生产。(酒精喷灯、J2609)的(关键工序)在中国境内完成。

585. (透明盛液筒、2115)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(透明盛液筒、2115)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(透明盛液筒、2115)，的(关键组件)在中国境内生产。(透明盛液筒、2115)的(关键工序)在中国境内完成。

586. (透明水槽、2116)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(透明水槽、2116)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(透明水槽、2116)，的(关键组件)在中国境内生产。(透明水槽、2116)的(关键工序)在中国境内完成。

587. (物理支架、3001)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(物理支架、3001)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(物理支架、3001)，的(关键组件)在中国境内生产。(物理支架、3001)的(关键工序)在中国境内完成。

588. (方座支架、3002)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(方座支架、3002)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(方座支架、3002)，的(关键组件)在中国境内生产。(方座支架、3002)的(关键工序)在中国境内完成。

589. (多功能实验支架、3003)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(多功能实验支架、3003)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(多功能实验支架、3003)，的(关键组件)在中国境内生产。(多功能实验支架、3003)的(关键工序)在中国境内完成。

590. (升降台、3004)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(升降台、3004)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(升降台、3004)，的(关键组件)在中国境内生

产。(升降台、3004)的(关键工序)在中国境内完成。

591. (三脚架、3006)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(三脚架、3006)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(三脚架、3006)，的(关键组件)在中国境内生产。(三脚架、3006)的(关键工序)在中国境内完成。

592. (高中学生电源、4003)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(高中学生电源、4003)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(高中学生电源、4003)，的(关键组件)在中国境内生产。(高中学生电源、4003)的(关键工序)在中国境内完成。

593. (高中学生电源、4003)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(高中学生电源、4003)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(高中学生电源、4003)，的(关键组件)在中国境内生产。(高中学生电源、4003)的(关键工序)在中国境内完成。

594. (高中教学电源、4006)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(高中教学电源、4006)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(高中教学电源、4006)，的(关键组件)在中国境内生产。(高中教学电源、4006)的(关键工序)在中国境内完成。

595. (蓄电池、4007)，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(蓄电池、4007)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(蓄电池、4007)，的(关键组件)在中国境内生产。(蓄电池、4007)的(关键工序)在中国境内完成。

596. (调压变压器、TDGC2J-2KW)，生产厂为(上海人民电器厂)，厂址为(上海市共和新路 3015 号)。(调压变压器、TDGC2J-2KW)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(调压变压器、TDGC2J-2KW)，的(关键组件)在中国境内生产。(调压变压器、TDGC2J-2KW)的(关键工序)在中国境内完成。

597. (电池盒、4010)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(电池盒、4010)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电池盒、4010)，的(关键组件)在中国境内生产。(电池盒、4010)的(关键工序)在中国境内完成。

598. (感应圈、4011), 生产厂为(余姚市智达教仪设备成套有限公司), 厂址为(浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号)。(感应圈、4011), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(感应圈、4011), 的(关键组件)在中国境内生产。(感应圈、4011)的(关键工序)在中国境内完成。

599. (直流高压电源、4012), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(直流高压电源、4012), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(直流高压电源、4012), 的(关键组件)在中国境内生产。(直流高压电源、4012)的(关键工序)在中国境内完成。

600. (电子起电机、4013), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(电子起电机、4013), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电子起电机、4013), 的(关键组件)在中国境内生产。(电子起电机、4013)的(关键工序)在中国境内完成。

601. (教学用铅酸蓄电池充电器、J02440), 生产厂为(嘉兴市远航环保教育仪器有限公司), 厂址为(浙江省嘉兴市秀洲区高照街道康和路 500 号 B3 厂房)。(教学用铅酸蓄电池充电器、J02440), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(教学用铅酸蓄电池充电器、J02440), 的(关键组件)在中国境内生产。(教学用铅酸蓄电池充电器、J02440)的(关键工序)在中国境内完成。

602. (钢直尺、LX-GC200), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(钢直尺、LX-GC200), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(钢直尺、LX-GC200), 的(关键组件)在中国境内生产。(钢直尺、LX-GC200)的(关键工序)在中国境内完成。

603. (钢卷尺、DL-GJC5), 生产厂为(虞城县冯煜五金工具厂), 厂址为(虞城县稍岗镇冯庄村)。(钢卷尺、DL-GJC5), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(钢卷尺、DL-GJC5), 的(关键组件)在中国境内生产。(钢卷尺、DL-GJC5)的(关键工序)在中国境内完成。

604. (数显游标卡尺、10012), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(数显游标卡尺、10012), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(数显游标卡尺、10012), 的(关键组件)在中国境内生产。(数显游标卡尺、10012)的(关键工序)在中国境内

完成。

605. (物理天平、WL-0.5)，生产厂为(慈溪市华徐衡器实业有限公司)，厂址为(慈溪市白沙路街道新横江村)。(物理天平、WL-0.5)，的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(物理天平、WL-0.5)，的(关键组件)在中国境内生产。(物理天平、WL-0.5)的(关键工序)在中国境内完成。

606. (托盘天平 1 (架盘天平)、TP-200)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(托盘天平 1 (架盘天平)、TP-200)，的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(托盘天平 1 (架盘天平)、TP-200)，的(关键组件)在中国境内生产。(托盘天平 1 (架盘天平)、TP-200)的(关键工序)在中国境内完成。

607. (托盘天平 2 (架盘天平)、TP-500)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(托盘天平 2 (架盘天平)、TP-500)，的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(托盘天平 2 (架盘天平)、TP-500)，的(关键组件)在中国境内生产。(托盘天平 2 (架盘天平)、TP-500)的(关键工序)在中国境内完成。

608. (电子天平、LP102J)，生产厂为(常熟市梦兰百灵天平仪器有限公司)，厂址为(常熟市虞山镇梦兰村)。(电子天平、LP102J)，的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(电子天平、LP102J)，的(关键组件)在中国境内生产。(电子天平、LP102J)的(关键工序)在中国境内完成。

609. (电子天平、DT1000M)，生产厂为(常熟市梦兰百灵天平仪器有限公司)，厂址为(常熟市虞山镇梦兰村)。(电子天平、DT1000M)，的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(电子天平、DT1000M)，的(关键组件)在中国境内生产。(电子天平、DT1000M)的(关键工序)在中国境内完成。

610. (金属槽码、11022)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(金属槽码、11022)，的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(金属槽码、11022)，的(关键组件)在中国境内生产。(金属槽码、11022)的(关键工序)在中国境内完成。

611. (数字计时器、12007)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(数字计时器、12007)，的中国

境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(数字计时器、12007)，的(关键组件)在中国境内生产。(数字计时器、12007)的(关键工序)在中国境内完成。

612. (频闪光源、12008)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(频闪光源、12008)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(频闪光源、12008)，的(关键组件)在中国境内生产。(频闪光源、12008)的(关键工序)在中国境内完成。

613. (温度计、13001)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(温度计、13001)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(温度计、13001)，的(关键组件)在中国境内生产。(温度计、13001)的(关键工序)在中国境内完成。

614. (温度计、13007)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(温度计、13007)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(温度计、13007)，的(关键组件)在中国境内生产。(温度计、13007)的(关键工序)在中国境内完成。

615. (数字测温计、TM-902C)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(数字测温计、TM-902C)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(数字测温计、TM-902C)，的(关键组件)在中国境内生产。(数字测温计、TM-902C)的(关键工序)在中国境内完成。

616. (寒暑表、MC)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(寒暑表、MC)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(寒暑表、MC)，的(关键组件)在中国境内生产。(寒暑表、MC)的(关键工序)在中国境内完成。

617. (条形盒测力计、14002-5)，生产厂为(宁波明森科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市海曙区鄞江镇四明东路 83 号)。(条形盒测力计、14002-5)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(条形盒测力计、14002-5)，的(关键组件)在中国境内生产。(条形盒测力计、14002-5)的(关键工序)在中国境内完成。

618. (条形盒测力计、14003-2.5)，生产厂为(宁波明森科教仪器有限公司)，

厂址为(浙江省宁波市海曙区鄞江镇四明东路 83 号)。(条形盒测力计、14003-2.5)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(条形盒测力计、14003-2.5)，的(关键组件)在中国境内生产。(条形盒测力计、14003-2.5)的(关键工序)在中国境内完成。

619. (圆盘测力计、J00702)，生产厂为(宁波明森科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市海曙区鄞江镇四明东路 83 号)。(圆盘测力计、J00702)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(圆盘测力计、J00702)，的(关键组件)在中国境内生产。(圆盘测力计、J00702)的(关键工序)在中国境内完成。

620. (拉压测力计、J00702)，生产厂为(宁波明森科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市海曙区鄞江镇四明东路 83 号)。(拉压测力计、J00702)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(拉压测力计、J00702)，的(关键组件)在中国境内生产。(拉压测力计、J00702)的(关键工序)在中国境内完成。

621. (双向测力计、14013)，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(双向测力计、14013)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双向测力计、14013)，的(关键组件)在中国境内生产。(双向测力计、14013)的(关键工序)在中国境内完成。

622. (演示数字测力计、14014)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(演示数字测力计、14014)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(演示数字测力计、14014)，的(关键组件)在中国境内生产。(演示数字测力计、14014)的(关键工序)在中国境内完成。

623. (学生数字测力计、14015)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(学生数字测力计、14015)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(学生数字测力计、14015)，的(关键组件)在中国境内生产。(学生数字测力计、14015)的(关键工序)在中国境内完成。

624. (高中数字演示电表、J0402)，生产厂为(上海存真仪器仪表有限公司)，

厂址为(上海市青浦工业园区崧华路 328 号)。(高中数字演示电表、J0402)，的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(高中数字演示电表、J0402)，的(关键组件)在中国境内生产。(高中数字演示电表、J0402)的(关键工序)在中国境内完成。

625. (绝缘电阻表、ZC25-3)，生产厂为(上海存真仪器仪表有限公司)，厂址为(上海市青浦工业园区崧华路 328 号)。(绝缘电阻表、ZC25-3)，的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(绝缘电阻表、ZC25-3)，的(关键组件)在中国境内生产。(绝缘电阻表、ZC25-3)的(关键工序)在中国境内完成。

626. (直流电流表、J0407)，生产厂为(杭州电表厂)，厂址为(浙江省杭州市建德市梅城镇)。(直流电流表、J0407)，的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(直流电流表、J0407)，的(关键组件)在中国境内生产。(直流电流表、J0407)的(关键工序)在中国境内完成。

627. (直流电流表、J0407-1)，生产厂为(杭州电表厂)，厂址为(浙江省杭州市建德市梅城镇)。(直流电流表、J0407-1)，的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(直流电流表、J0407-1)，的(关键组件)在中国境内生产。(直流电流表、J0407-1)的(关键工序)在中国境内完成。

628. (直流电压表、J0408)，生产厂为(杭州电表厂)，厂址为(浙江省杭州市建德市梅城镇)。(直流电压表、J0408)，的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(直流电压表、J0408)，的(关键组件)在中国境内生产。(直流电压表、J0408)的(关键工序)在中国境内完成。

629. (灵敏电流计、J0409)，生产厂为(杭州电表厂)，厂址为(浙江省杭州市建德市梅城镇)。(灵敏电流计、J0409)，的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(灵敏电流计、J0409)，的(关键组件)在中国境内生产。(灵敏电流计、J0409)的(关键工序)在中国境内完成。

630. (多用电表、MF-47)，生产厂为(上海存真仪器仪表有限公司)，厂址为(上海市青浦工业园区崧华路 328 号)。(多用电表、MF-47)，的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(多用电表、MF-47)，的(关键组件)在中国境内生产。(多用电表、MF-47)的(关键工序)在中国境内完成。

631. (多用电表、9205T)，生产厂为(马鞍山川宇电子有限公司)，厂址为(安

安徽省马鞍山经济技术开发区)。(多用电表、9205T)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(多用电表、9205T)，的(关键组件)在中国境内生产。
(多用电表、9205T)的(关键工序)在中国境内完成。

632. (多用电表、9203T)，生产厂为(马鞍山川宇电子有限公司)，厂址为(安徽省马鞍山经济技术开发区)。(多用电表、9203T)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(多用电表、9203T)，的(关键组件)在中国境内生产。
(多用电表、9203T)的(关键工序)在中国境内完成。

633. (交流电流表、30)，生产厂为(杭州电表厂)，厂址为(浙江省杭州市建德市梅城镇)。(交流电流表、30)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(交流电流表、30)，的(关键组件)在中国境内生产。(交流电流表、30)的(关键工序)在中国境内完成。

634. (演示电流电压表、185)，生产厂为(杭州电表厂)，厂址为(浙江省杭州市建德市梅城镇)。(演示电流电压表、185)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(演示电流电压表、185)，的(关键组件)在中国境内生产。
(演示电流电压表、185)的(关键工序)在中国境内完成。

635. (演示微电流电阻表、520)，生产厂为(杭州电表厂)，厂址为(浙江省杭州市建德市梅城镇)。(演示微电流电阻表、520)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(演示微电流电阻表、520)，的(关键组件)在中国境内生产。(演示微电流电阻表、520)的(关键工序)在中国境内完成。

636. (教学示波器、J2458)，生产厂为(扬中市光扬电子仪器厂)，厂址为(江苏省扬中市三茅镇中兴路 75 号)。(教学示波器、J2458)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(教学示波器、J2458)，的(关键组件)在中国境内生产。(教学示波器、J2458)的(关键工序)在中国境内完成。

637. (示波器、15023)，生产厂为(扬中市光扬电子仪器厂)，厂址为(江苏省扬中市三茅镇中兴路 75 号)。(示波器、15023)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(示波器、15023)，的(关键组件)在中国境内生产。(示波器、15023)的(关键工序)在中国境内完成。

638. (示波器、15023)，生产厂为(扬中市光扬电子仪器厂)，厂址为(江苏省扬中市三茅镇中兴路 75 号)。(示波器、15023)，的中国境内生产的组件成本

占比 $\geq$ （规定比例）。（示波器、15023），的（关键组件）在中国境内生产。（示波器、15023）的（关键工序）在中国境内完成。

639.（电阻箱、J2361），生产厂为（江苏六鑫科教仪器设备有限公司），厂址为（扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号）。（电阻箱、J2361），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电阻箱、J2361），的（关键组件）在中国境内生产。（电阻箱、J2361）的（关键工序）在中国境内完成。

640.（电阻箱、J2362），生产厂为（江苏六鑫科教仪器设备有限公司），厂址为（扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号）。（电阻箱、J2362），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电阻箱、J2362），的（关键组件）在中国境内生产。（电阻箱、J2362）的（关键工序）在中国境内完成。

641.（便携式直流单双臂电桥、QJ57），生产厂为（杭州富阳鸿祥电工仪表有限责任公司），厂址为（浙江省杭州市富阳区富春街道蒋家桥 68 号）。（便携式直流单双臂电桥、QJ57），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（便携式直流单双臂电桥、QJ57），的（关键组件）在中国境内生产。（便携式直流单双臂电桥、QJ57）的（关键工序）在中国境内完成。

642.（微电流放大器、15033），生产厂为（余姚市智达教仪设备成套有限公司），厂址为（浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号）。（微电流放大器、15033），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（微电流放大器、15033），的（关键组件）在中国境内生产。（微电流放大器、15033）的（关键工序）在中国境内完成。

643.（虚拟电子测试仪器系统、OX-M-XND2-01），生产厂为（天津启星动力科技有限公司），厂址为（天津市西青区杨柳青镇柳口路 98 号 B 区 7 号楼 3 门 401）。（虚拟电子测试仪器系统、OX-M-XND2-01），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（虚拟电子测试仪器系统、OX-M-XND2-01），的（关键组件）在中国境内生产。（虚拟电子测试仪器系统、OX-M-XND2-01）的（关键工序）在中国境内完成。

644.（湿度计、WS2020），生产厂为（天津科辉仪表厂），厂址为（天津市武清区豆张庄镇来家庄村三区 1 排 15 号）。（湿度计、WS2020），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（湿度计、WS2020），的（关键组件）在中国境

内生产。(湿度计、WS2020)的(关键工序)在中国境内完成。

645. (空盒气压表、J1012), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(空盒气压表、J1012), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(空盒气压表、J1012), 的(关键组件)在中国境内生产。(空盒气压表、J1012)的(关键工序)在中国境内完成。

646. (露点测定器、16013), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(露点测定器、16013), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(露点测定器、16013), 的(关键组件)在中国境内生产。(露点测定器、16013)的(关键工序)在中国境内完成。

647. (量角器(圆等分器)、70120), 生产厂为(南昌航天文体用品有限公司), 厂址为(江西省南昌市南昌经济技术开发区英雄大道以北科文大楼(第 1-4 层))。(量角器(圆等分器)、70120), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(量角器(圆等分器)、70120), 的(关键组件)在中国境内生产。(量角器(圆等分器)、70120)的(关键工序)在中国境内完成。

648. (惯性演示器、21004), 生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(惯性演示器、21004), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(惯性演示器、21004), 的(关键组件)在中国境内生产。(惯性演示器、21004)的(关键工序)在中国境内完成。

649. (摩擦计、21005), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(摩擦计、21005), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(摩擦计、21005), 的(关键组件)在中国境内生产。(摩擦计、21005)的(关键工序)在中国境内完成。

650. (螺旋弹簧组、21006), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(螺旋弹簧组、21006), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(螺旋弹簧组、21006), 的(关键组件)在中国境内生产。(螺旋弹簧组、21006)的(关键工序)在中国境内完成。

651. (帕斯卡球、J04010), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(帕斯卡球、J04010), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(帕斯卡球、J04010), 的(关键组件)

在中国境内生产。(帕斯卡球、J04010)的(关键工序)在中国境内完成。

652. (支杆定滑轮和桌边夹组、21027), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(支杆定滑轮和桌边夹组、21027), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(支杆定滑轮和桌边夹组、21027), 的(关键组件)在中国境内生产。(支杆定滑轮和桌边夹组、21027)的(关键工序)在中国境内完成。

653. (高中力学演示板、21029), 生产厂为(余姚市科仪光仪有限公司), 厂址为(余姚市阳明街道新桥村江丰路 2 号)。(高中力学演示板、21029), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(高中力学演示板、21029), 的(关键组件)在中国境内生产。(高中力学演示板、21029)的(关键工序)在中国境内完成。

654. (滚摆、J04423), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(滚摆、J04423), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(滚摆、J04423), 的(关键组件)在中国境内生产。(滚摆、J04423)的(关键工序)在中国境内完成。

655. (离心轨道、21034), 生产厂为(余姚市神马教仪成套有限公司), 厂址为(浙江省宁波市余姚市凤鸣路 77 号)。(离心轨道、21034), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(离心轨道、21034), 的(关键组件)在中国境内生产。(离心轨道、21034)的(关键工序)在中国境内完成。

656. (电动离心转台、21039), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(电动离心转台、21039), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电动离心转台、21039), 的(关键组件)在中国境内生产。(电动离心转台、21039)的(关键工序)在中国境内完成。

657. (运动合成分解演示器、21049), 生产厂为(余姚市科仪光仪有限公司), 厂址为(余姚市阳明街道新桥村江丰路 2 号)。(运动合成分解演示器、21049), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(运动合成分解演示器、21049), 的(关键组件)在中国境内生产。(运动合成分解演示器、21049)的(关键工序)在中国境内完成。

658. (演示斜面小车、30307106301), 生产厂为(余姚市智达教仪设备成套有限公司), 厂址为(浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号)。(演示斜面小车、30307106301), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(演示斜面小车、30307106301)的(关键组件)在中国境内生产。(演示斜面小车、30307106301)的(关键工序)在中国境内完成。

659. (斜面小车、J2108), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(斜面小车、J2108), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(斜面小车、J2108), 的(关键组件)在中国境内生产。(斜面小车、J2108)的(关键工序)在中国境内完成。

660. (自由落体实验仪、J04271), 生产厂为(天津津科仪智能装备有限公司), 厂址为(天津市河西区大沽南路 42 中学内)。(自由落体实验仪、J04271), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(自由落体实验仪、J04271), 的(关键组件)在中国境内生产。(自由落体实验仪、J04271)的(关键工序)在中国境内完成。

661. (牛顿第二定律演示仪、21059), 生产厂为(余姚市智达教仪设备成套有限公司), 厂址为(浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号)。(牛顿第二定律演示仪、21059), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(牛顿第二定律演示仪、21059), 的(关键组件)在中国境内生产。(牛顿第二定律演示仪、21059)的(关键工序)在中国境内完成。

662. (反冲运动演示器、J04467), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(反冲运动演示器、J04467), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(反冲运动演示器、J04467), 的(关键组件)在中国境内生产。(反冲运动演示器、J04467)的(关键工序)在中国境内完成。

663. (超重失重演示器、J2142B), 生产厂为(余姚市神马教仪成套有限公司), 厂址为(浙江省宁波市余姚市凤鸣路 77 号)。(超重失重演示器、J2142B), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(超重失重演示器、J2142B), 的(关键组件)在中国境内生产。(超重失重演示器、J2142B)的(关键工序)在中国境内完成。

664. (超重失重演示器、21062), 生产厂为(余姚市学友教学仪器有限公司), 厂址为(浙江省余姚市低塘街道朝阳南路 588 号)。(超重失重演示器、21062), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(超重失重演示器、21062), 的(关键组件)在中国境内生产。(超重失重演示器、21062)的(关键工序)在中国境内完成。

665. (动能势能演示器、21064), 生产厂为(余姚市科仪光仪有限公司), 厂址为(余姚市阳明街道新桥村江丰路 2 号)。(动能势能演示器、21064), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(动能势能演示器、21064), 的(关键组件)在中国境内生产。(动能势能演示器、21064)的(关键工序)在中国境内完成。

666. (碰撞实验器、J2135), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(碰撞实验器、J2135), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(碰撞实验器、J2135), 的(关键组件)在中国境内生产。(碰撞实验器、J2135)的(关键工序)在中国境内完成。

667. (冲击摆实验器、21069), 生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(冲击摆实验器、21069), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(冲击摆实验器、21069), 的(关键组件)在中国境内生产。(冲击摆实验器、21069)的(关键工序)在中国境内完成。

668. (运动频闪观测仪、21070), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(运动频闪观测仪、21070), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(运动频闪观测仪、21070), 的(关键组件)在中国境内生产。(运动频闪观测仪、21070)的(关键工序)在中国境内完成。

669. (二维空间一时间描迹仪、21071), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(二维空间一时间描迹仪、21071), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(二维空间一时间描迹仪、21071), 的(关键组件)在中国境内生产。(二维空间一时间描迹仪、21071)的(关键工序)在中国境内完成。

670. (向心力演示器、21072), 生产厂为(宁波青鱼教学仪器有限公司), 厂址为(浙江省余姚市阳明街道北郊村)。(向心力演示器、21072), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(向心力演示器、21072), 的(关键组件)在中国境内生产。(向心力演示器、21072)的(关键工序)在中国境内完成。

671. (凹凸桥演示器、22015), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(凹凸桥演示器、22015), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(凹凸桥演示器、22015), 的(关键组件)在中国境内生产。(凹凸桥演示器、22015)的(关键工序)在中国境内完成。

672. (演示力矩盘、J2146), 生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(演示力矩盘、J2146), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(演示力矩盘、J2146), 的(关键组件)在中国境内生产。(演示力矩盘、J2146)的(关键工序)在中国境内完成。

673. (动量传递演示器(碰撞球)、21079), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(动量传递演示器(碰撞球)、21079), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(动量传递演示器(碰撞球)、21079), 的(关键组件)在中国境内生产。(动量传递演示器(碰撞球)、21079)的(关键工序)在中国境内完成。

674. (音叉、22001), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(音叉、22001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(音叉、22001), 的(关键组件)在中国境内生产。(音叉、22001)的(关键工序)在中国境内完成。

675. (音叉、22002), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(音叉、22002), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(音叉、22002), 的(关键组件)在中国境内生产。(音叉、22002)的(关键工序)在中国境内完成。

676. (纵波演示器、J2212), 生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(纵波演示器、J2212), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(纵波演示器、J2212), 的(关键组件)

在中国境内生产。(纵波演示器、J2212)的(关键工序)在中国境内完成。

677. (声速测量仪、22009), 生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(声速测量仪、22009), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(声速测量仪、22009), 的(关键组件)在中国境内生产。(声速测量仪、22009)的(关键工序)在中国境内完成。

678. (共振音叉、YT-GYC440), 生产厂为(芜湖县易太教育设备有限公司), 厂址为(安徽省芜湖市六郎镇殷港工业园)。(共振音叉、YT-GYC440), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(共振音叉、YT-GYC440), 的(关键组件)在中国境内生产。(共振音叉、YT-GYC440)的(关键工序)在中国境内完成。

679. (波动弹簧、22014), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(波动弹簧、22014), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(波动弹簧、22014), 的(关键组件)在中国境内生产。(波动弹簧、22014)的(关键工序)在中国境内完成。

680. (波动演示器、22015), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(波动演示器、22015), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(波动演示器、22015), 的(关键组件)在中国境内生产。(波动演示器、22015)的(关键工序)在中国境内完成。

681. (发波水槽、2208), 生产厂为(嘉兴市远航环保教育仪器有限公司), 厂址为(浙江省嘉兴市秀洲区高照街道康和路 500 号 B3 厂房)。(发波水槽、2208), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(发波水槽、2208), 的(关键组件)在中国境内生产。(发波水槽、2208)的(关键工序)在中国境内完成。

682. (弹簧振子、22018), 生产厂为(余姚市神马教仪成套有限公司), 厂址为(浙江省宁波市余姚市凤鸣路 77 号)。(弹簧振子、22018), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(弹簧振子、22018), 的(关键组件)在中国境内生产。(弹簧振子、22018)的(关键工序)在中国境内完成。

683. (弹簧振子、J05001), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(弹簧振子、J05001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(弹簧振子、J05001), 的(关键组件)在中国境内生产。(弹簧振子、J05001)的(关键工序)在中国境内完成。

684. (弹簧振子振动图像描绘器、22020), 生产厂为(余姚市神马教仪成套有限公司), 厂址为(浙江省宁波市余姚市凤鸣路 77 号)。(弹簧振子振动图像描绘器、22020), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(弹簧振子振动图像描绘器、22020), 的(关键组件)在中国境内生产。(弹簧振子振动图像描绘器、22020)的(关键工序)在中国境内完成。

685. (简谐振动投影演示器、22021), 生产厂为(余姚市智达教仪设备成套有限公司), 厂址为(浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号)。(简谐振动投影演示器、22021), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(简谐振动投影演示器、22021), 的(关键组件)在中国境内生产。(简谐振动投影演示器、22021)的(关键工序)在中国境内完成。

686. (单摆组、22023), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(单摆组、22023), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(单摆组、22023), 的(关键组件)在中国境内生产。(单摆组、22023)的(关键工序)在中国境内完成。

687. (单摆振动图像演示器、J2222), 生产厂为(余姚市神马教仪成套有限公司), 厂址为(浙江省宁波市余姚市凤鸣路 77 号)。(单摆振动图像演示器、J2222), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(单摆振动图像演示器、J2222), 的(关键组件)在中国境内生产。(单摆振动图像演示器、J2222)的(关键工序)在中国境内完成。

688. (单摆运动规律演示器、J2210), 生产厂为(余姚市学友教学仪器有限公司), 厂址为(浙江省余姚市低塘街道朝阳南路 588 号)。(单摆运动规律演示器、J2210), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(单摆运动规律演示器、J2210), 的(关键组件)在中国境内生产。(单摆运动规律演示器、J2210)的(关键工序)在中国境内完成。

689. (受迫振动和共振演示器、22026), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(受迫振动和共振演示器、22026), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(受迫振动和共振演示器、22026), 的(关键组件)在中国境内生产。(受迫振动和共振演示器、22026)的(关键工序)在中国境内完成。

690. (共振演示器、22027), 生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(共振演示器、22027), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(共振演示器、22027), 的(关键组件)在中国境内生产。(共振演示器、22027)的(关键工序)在中国境内完成。

691. (内聚力演示器、22202), 生产厂为(宁波青鱼教学仪器有限公司), 厂址为(浙江省余姚市阳明街道北郊村)。(内聚力演示器、22202), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(内聚力演示器、22202), 的(关键组件)在中国境内生产。(内聚力演示器、22202)的(关键工序)在中国境内完成。

692. (空气压缩引火仪、22203), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(空气压缩引火仪、22203), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(空气压缩引火仪、22203), 的(关键组件)在中国境内生产。(空气压缩引火仪、22203)的(关键工序)在中国境内完成。

693. (双金属片、22209), 生产厂为(宁波明森科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省宁波市海曙区鄞江镇四明东路 83 号)。(双金属片、22209), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双金属片、22209), 的(关键组件)在中国境内生产。(双金属片、22209)的(关键工序)在中国境内完成。

694. (气体做功内能减少演示器、QX-J-QNS-01), 生产厂为(天津启星动力科技有限公司), 厂址为(天津市西青区杨柳青镇柳口路 98 号 B 区 7 号楼 3 门 401)。(气体做功内能减少演示器、QX-J-QNS-01), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(气体做功内能减少演示器、QX-J-QNS-01), 的(关键组件)在中国境内生产。(气体做功内能减少演示器、QX-J-QNS-01)的(关键工序)在中国境内完成。

695. (纸盆扬声器、22213), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(纸盆扬声器、22213), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(纸盆扬声器、22213), 的(关键组件)在中国境内生产。(纸盆扬声器、22213)的(关键工序)在中国境内完成。

696. (油膜实验器、22215), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(油膜实验器、22215), 的中国

境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（油膜实验器、22215），的（关键组件）在中国境内生产。（油膜实验器、22215）的（关键工序）在中国境内完成。

697. （浸润和不浸润现象演示器、22216），生产厂为（江苏六鑫科教仪器设备有限公司），厂址为（扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号）。（浸润和不浸润现象演示器、22216），的（中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例））。（浸润和不浸润现象演示器、22216），的（关键组件）在中国境内生产。（浸润和不浸润现象演示器、22216）的（关键工序）在中国境内完成。

698. （液体表面张力演示器、J2266），生产厂为（余姚市学友教学仪器有限公司），厂址为（浙江省余姚市低塘街道朝阳南路 588 号）。（液体表面张力演示器、J2266），的（中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例））。（液体表面张力演示器、J2266），的（关键组件）在中国境内生产。（液体表面张力演示器、J2266）的（关键工序）在中国境内完成。

699. （液体表面张力实验器、22218），生产厂为（余姚市学友教学仪器有限公司），厂址为（浙江省余姚市低塘街道朝阳南路 588 号）。（液体表面张力实验器、22218），的（中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例））。（液体表面张力实验器、22218），的（关键组件）在中国境内生产。（液体表面张力实验器、22218）的（关键工序）在中国境内完成。

700. （毛细现象演示器、22219），生产厂为（江苏六鑫科教仪器设备有限公司），厂址为（扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号）。（毛细现象演示器、22219），的（中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例））。（毛细现象演示器、22219），的（关键组件）在中国境内生产。（毛细现象演示器、22219）的（关键工序）在中国境内完成。

701. （伽尔顿板（道尔顿板）、22220），生产厂为（江苏六鑫科教仪器设备有限公司），厂址为（扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号）。（伽尔顿板（道尔顿板）、22220），的（中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例））。（伽尔顿板（道尔顿板）、22220），的（关键组件）在中国境内生产。（伽尔顿板（道尔顿板）、22220）的（关键工序）在中国境内完成。

702. （气体定律实验器、22222），生产厂为（余姚市神马教仪成套有限公司），厂址为（浙江省宁波市余姚市凤鸣路 77 号）。（气体定律实验器、22222），的（中

国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（气体定律实验器、22222），的（关键组件）在中国境内生产。（气体定律实验器、22222）的（关键工序）在中国境内完成。

703. （玻意耳定律演示器、22223），生产厂为（江苏六鑫科教仪器设备有限公司），厂址为（扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号）。（玻意耳定律演示器、22223），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（玻意耳定律演示器、22223），的（关键组件）在中国境内生产。（玻意耳定律演示器、22223）的（关键工序）在中国境内完成。

704. （盖·吕萨克定律演示器、22224），生产厂为（江苏六鑫科教仪器设备有限公司），厂址为（扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号）。（盖·吕萨克定律演示器、22224），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（盖·吕萨克定律演示器、22224），的（关键组件）在中国境内生产。（盖·吕萨克定律演示器、22224）的（关键工序）在中国境内完成。

705. （气压模拟演示器、22225），生产厂为（余姚市智达教仪设备成套有限公司），厂址为（浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号）。（气压模拟演示器、22225），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（气压模拟演示器、22225），的（关键组件）在中国境内生产。（气压模拟演示器、22225）的（关键工序）在中国境内完成。

706. （饱和水汽膨胀液化演示器、22227），生产厂为（江苏六鑫科教仪器设备有限公司），厂址为（扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号）。（饱和水汽膨胀液化演示器、22227），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（饱和水汽膨胀液化演示器、22227），的（关键组件）在中国境内生产。（饱和水汽膨胀液化演示器、22227）的（关键工序）在中国境内完成。

707. （箔片验电器、23006），生产厂为（江苏六鑫科教仪器设备有限公司），厂址为（扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号）。（箔片验电器、23006），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（箔片验电器、23006），的（关键组件）在中国境内生产。（箔片验电器、23006）的（关键工序）在中国境内完成。

708. （小灯座、23010），生产厂为（靖江思中教学仪器设备有限公司），厂址为（靖江市生祠镇工业园区）。（小灯座、23010），的中国境内生产的组件成本占

比 $\geq$ （规定比例）。（小灯座、23010），的（关键组件）在中国境内生产。（小灯座、23010）的（关键工序）在中国境内完成。

709. （单刀开关、23011），生产厂为（靖江思中教学仪器设备有限公司），厂址为（靖江市生祠镇工业园区）。（单刀开关、23011），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（单刀开关、23011），的（关键组件）在中国境内生产。（单刀开关、23011）的（关键工序）在中国境内完成。

710. （滑动变阻器、J2354-20 Ω ），生产厂为（靖江思中教学仪器设备有限公司），厂址为（靖江市生祠镇工业园区）。（滑动变阻器、J2354-20 Ω ），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（滑动变阻器、J2354-20 Ω ），的（关键组件）在中国境内生产。（滑动变阻器、J2354-20 Ω ）的（关键工序）在中国境内完成。

711. （滑动变阻器、J2354-50 Ω ），生产厂为（靖江思中教学仪器设备有限公司），厂址为（靖江市生祠镇工业园区）。（滑动变阻器、J2354-50 Ω ），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（滑动变阻器、J2354-50 Ω ），的（关键组件）在中国境内生产。（滑动变阻器、J2354-50 Ω ）的（关键工序）在中国境内完成。

712. （滑动变阻器、J2354-200 Ω ），生产厂为（靖江思中教学仪器设备有限公司），厂址为（靖江市生祠镇工业园区）。（滑动变阻器、J2354-200 Ω ），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（滑动变阻器、J2354-200 Ω ），的（关键组件）在中国境内生产。（滑动变阻器、J2354-200 Ω ）的（关键工序）在中国境内完成。

713. （电阻定律演示器、23019），生产厂为（靖江思中教学仪器设备有限公司），厂址为（靖江市生祠镇工业园区）。（电阻定律演示器、23019），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电阻定律演示器、23019），的（关键组件）在中国境内生产。（电阻定律演示器、23019）的（关键工序）在中国境内完成。

714. （电阻定律实验器、23020），生产厂为（靖江思中教学仪器设备有限公司），厂址为（靖江市生祠镇工业园区）。（电阻定律实验器、23020），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电阻定律实验器、23020），的（关键组

件)在中国境内生产。(电阻定律实验器、23020)的(关键工序)在中国境内完成。

715. (演示线路实验板、23030), 生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(演示线路实验板、23030), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(演示线路实验板、23030), 的(关键组件)在中国境内生产。(演示线路实验板、23030)的(关键工序)在中国境内完成。

716. (学生线路实验板、23032), 生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(学生线路实验板、23032), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(学生线路实验板、23032), 的(关键组件)在中国境内生产。(学生线路实验板、23032)的(关键工序)在中国境内完成。

717. (单刀双掷开关、23033), 生产厂为(靖江思中教学仪器设备有限公司), 厂址为(靖江市生祠镇工业园区)。(单刀双掷开关、23033), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(单刀双掷开关、23033), 的(关键组件)在中国境内生产。(单刀双掷开关、23033)的(关键工序)在中国境内完成。

718. (双刀双掷开关、23034), 生产厂为(靖江思中教学仪器设备有限公司), 厂址为(靖江市生祠镇工业园区)。(双刀双掷开关、23034), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双刀双掷开关、23034), 的(关键组件)在中国境内生产。(双刀双掷开关、23034)的(关键工序)在中国境内完成。

719. (焦耳定律演示器、2375), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(焦耳定律演示器、2375), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(焦耳定律演示器、2375), 的(关键组件)在中国境内生产。(焦耳定律演示器、2375)的(关键工序)在中国境内完成。

720. (保险丝作用演示器、23037), 生产厂为(三门峡百信达科教设备有限公司), 厂址为(河南省三门峡市湖滨区涧河街道虢国路中段矿山厂小区 19 号楼 5 单元 16 号)。(保险丝作用演示器、23037), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(保险丝作用演示器、23037), 的(关键组件)在中国境内生产。

(保险丝作用演示器、23037)的(关键工序)在中国境内完成。

721. (球形导体、J2313), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(球形导体、J2313), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(球形导体、J2313), 的(关键组件)在中国境内生产。(球形导体、J2313)的(关键工序)在中国境内完成。

722. (验电器连接杆、23042), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(验电器连接杆、23042), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(验电器连接杆、23042), 的(关键组件)在中国境内生产。(验电器连接杆、23042)的(关键工序)在中国境内完成。

723. (移电球(验电球)、J10003), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(移电球(验电球)、J10003), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(移电球(验电球)、J10003), 的(关键组件)在中国境内生产。(移电球(验电球)、J10003)的(关键工序)在中国境内完成。

724. (尖形布电器、J2307), 生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(尖形布电器、J2307), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(尖形布电器、J2307), 的(关键组件)在中国境内生产。(尖形布电器、J2307)的(关键工序)在中国境内完成。

725. (金属网罩、23049), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(金属网罩、23049), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(金属网罩、23049), 的(关键组件)在中国境内生产。(金属网罩、23049)的(关键工序)在中国境内完成。

726. (电荷间作用力实验器、23051), 生产厂为(余姚市神马教仪成套有限公司), 厂址为(浙江省宁波市余姚市凤鸣路 77 号)。(电荷间作用力实验器、23051), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电荷间作用力实验器、23051), 的(关键组件)在中国境内生产。(电荷间作用力实验器、23051)的(关键工序)在中国境内完成。

727. (电场线演示器、2314), 生产厂为(余姚市神马教仪成套有限公司),

厂址为(浙江省宁波市余姚市凤鸣路 77 号)。(电场线演示器、2314)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电场线演示器、2314)，的(关键组件)在中国境内生产。(电场线演示器、2314)的(关键工序)在中国境内完成。

728. (等势线描绘实验器、23055)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(等势线描绘实验器、23055)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(等势线描绘实验器、23055)，的(关键组件)在中国境内生产。(等势线描绘实验器、23055)的(关键工序)在中国境内完成。

729. (平行板电容器、J2309)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(平行板电容器、J2309)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(平行板电容器、J2309)，的(关键组件)在中国境内生产。(平行板电容器、J2309)的(关键工序)在中国境内完成。

730. (常用电阻器示教板、23059)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(常用电阻器示教板、23059)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(常用电阻器示教板、23059)，的(关键组件)在中国境内生产。(常用电阻器示教板、23059)的(关键工序)在中国境内完成。

731. (演示可调内阻电池、J2365)，生产厂为(宁波青鱼教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省余姚市阳明街道北郊村)。(演示可调内阻电池、J2365)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(演示可调内阻电池、J2365)，的(关键组件)在中国境内生产。(演示可调内阻电池、J2365)的(关键工序)在中国境内完成。

732. (演示电桥、23062)，生产厂为(余姚市学友教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省余姚市低塘街道朝阳南路 588 号)。(演示电桥、23062)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(演示电桥、23062)，的(关键组件)在中国境内生产。(演示电桥、23062)的(关键工序)在中国境内完成。

733. (条形磁铁、30307406204)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(条形磁铁、30307406204)，

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（条形磁铁、30307406204），的（关键组件）在中国境内生产。（条形磁铁、30307406204）的（关键工序）在中国境内完成。

734. （蹄形磁铁、30307400305），生产厂为（江苏六鑫科教仪器设备有限公司），厂址为（扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号）。（蹄形磁铁、30307400305），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（蹄形磁铁、30307400305），的（关键组件）在中国境内生产。（蹄形磁铁、30307400305）的（关键工序）在中国境内完成。

735. （磁感线演示器、30307401001），生产厂为（江苏六鑫科教仪器设备有限公司），厂址为（扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号）。（磁感线演示器、30307401001），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（磁感线演示器、30307401001），的（关键组件）在中国境内生产。（磁感线演示器、30307401001）的（关键工序）在中国境内完成。

736. （立体磁感线演示器、30307401101），生产厂为（江苏六鑫科教仪器设备有限公司），厂址为（扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号）。（立体磁感线演示器、30307401101），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（立体磁感线演示器、30307401101），的（关键组件）在中国境内生产。（立体磁感线演示器、30307401101）的（关键工序）在中国境内完成。

737. （磁感线演示板、30307401201），生产厂为（江苏六鑫科教仪器设备有限公司），厂址为（扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号）。（磁感线演示板、30307401201），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（磁感线演示板、30307401201），的（关键组件）在中国境内生产。（磁感线演示板、30307401201）的（关键工序）在中国境内完成。

738. （电流磁场演示器、24006），生产厂为（江苏六鑫科教仪器设备有限公司），厂址为（扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号）。（电流磁场演示器、24006），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电流磁场演示器、24006），的（关键组件）在中国境内生产。（电流磁场演示器、24006）的（关键工序）在中国境内完成。

739. （菱形小磁针、30307400701），生产厂为（江苏六鑫科教仪器设备有限公司），厂址为（扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号）。（菱形小磁针、30307400701），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（菱形小磁针、30307400701），的（关键组件）在中国境内生产。（菱形小磁针、30307400701）的（关键工序）在中国境内完成。

公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(菱形小磁针、30307400701), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(菱形小磁针、30307400701), 的(关键组件)在中国境内生产。(菱形小磁针、30307400701)的(关键工序)在中国境内完成。

740. (翼形磁针、30307400801), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(翼形磁针、30307400801), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(翼形磁针、30307400801), 的(关键组件)在中国境内生产。(翼形磁针、30307400801)的(关键工序)在中国境内完成。

741. (演示原副线圈、24009), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(演示原副线圈、24009), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(演示原副线圈、24009), 的(关键组件)在中国境内生产。(演示原副线圈、24009)的(关键工序)在中国境内完成。

742. (原副线圈、24010), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(原副线圈、24010), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(原副线圈、24010), 的(关键组件)在中国境内生产。(原副线圈、24010)的(关键工序)在中国境内完成。

743. (演示电磁继电器、24014), 生产厂为(余姚市神马教仪成套有限公司), 厂址为(浙江省宁波市余姚市凤鸣路 77 号)。(演示电磁继电器、24014), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(演示电磁继电器、24014), 的(关键组件)在中国境内生产。(演示电磁继电器、24014)的(关键工序)在中国境内完成。

744. (手摇交直流发电机、J2417), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(手摇交直流发电机、J2417), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(手摇交直流发电机、J2417), 的(关键组件)在中国境内生产。(手摇交直流发电机、J2417)的(关键工序)在中国境内完成。

745. (阴极射线管、J2453), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司),

厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(阴极射线管、J2453)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(阴极射线管、J2453)，的(关键组件)在中国境内生产。(阴极射线管、J2453)的(关键工序)在中国境内完成。

746. (阴极射线管、J2454)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(阴极射线管、J2454)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(阴极射线管、J2454)，的(关键组件)在中国境内生产。(阴极射线管、J2454)的(关键工序)在中国境内完成。

747. (阴极射线管、J2455)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(阴极射线管、J2455)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(阴极射线管、J2455)，的(关键组件)在中国境内生产。(阴极射线管、J2455)的(关键工序)在中国境内完成。

748. (阴极射线管、J2456)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(阴极射线管、J2456)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(阴极射线管、J2456)，的(关键组件)在中国境内生产。(阴极射线管、J2456)的(关键工序)在中国境内完成。

749. (低频信号发生器、24022)，生产厂为(扬中市光扬电子仪器厂)，厂址为(江苏省扬中市三茅镇中兴路 75 号)。(低频信号发生器、24022)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(低频信号发生器、24022)，的(关键组件)在中国境内生产。(低频信号发生器、24022)的(关键工序)在中国境内完成。

750. (高频信号发生器、J2463)，生产厂为(扬中市光扬电子仪器厂)，厂址为(江苏省扬中市三茅镇中兴路 75 号)。(高频信号发生器、J2463)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(高频信号发生器、J2463)，的(关键组件)在中国境内生产。(高频信号发生器、J2463)的(关键工序)在中国境内完成。

751. (教学信号发生器、J2465)，生产厂为(扬中市光扬电子仪器厂)，厂址为(江苏省扬中市三茅镇中兴路 75 号)。(教学信号发生器、J2465)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(教学信号发生器、J2465)，的(关键组件)在中国境内生产。(教学信号发生器、J2465)的(关键工序)在中国境内完成。

完成。

752. (学生信号发生器、J2464)，生产厂为(扬中市光扬电子仪器厂)，厂址为(江苏省扬中市三茅镇中兴路 75 号)。(学生信号发生器、J2464)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(学生信号发生器、J2464)，的(关键组件)在中国境内生产。(学生信号发生器、J2464)的(关键工序)在中国境内完成。

753. (条形强磁体、24030)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(条形强磁体、24030)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(条形强磁体、24030)，的(关键组件)在中国境内生产。(条形强磁体、24030)的(关键工序)在中国境内完成。

754. (蹄形强磁体、24031)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(蹄形强磁体、24031)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(蹄形强磁体、24031)，的(关键组件)在中国境内生产。(蹄形强磁体、24031)的(关键工序)在中国境内完成。

755. (强磁针、24032)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(强磁针、24032)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(强磁针、24032)，的(关键组件)在中国境内生产。(强磁针、24032)的(关键工序)在中国境内完成。

756. (通电平行直导线相互作用演示器、24033)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(通电平行直导线相互作用演示器、24033)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(通电平行直导线相互作用演示器、24033)，的(关键组件)在中国境内生产。(通电平行直导线相互作用演示器、24033)的(关键工序)在中国境内完成。

757. (电流天平、24034)，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(电流天平、24034)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电流天平、24034)，的(关键组件)在中国境内生产。(电流天平、24034)的(关键工序)在中国境内完成。

758. (安培力演示器、24035)，生产厂为(宁波青鱼教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省余姚市阳明街道北郊村)。(安培力演示器、24035)，的中国境内生

产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(安培力演示器、24035)，的(关键组件)在中国境内生产。(安培力演示器、24035)的(关键工序)在中国境内完成。

759. (安培力实验器、24036)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(安培力实验器、24036)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(安培力实验器、24036)，的(关键组件)在中国境内生产。(安培力实验器、24036)的(关键工序)在中国境内完成。

760. (自感现象演示器、24037)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(自感现象演示器、24037)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(自感现象演示器、24037)，的(关键组件)在中国境内生产。(自感现象演示器、24037)的(关键工序)在中国境内完成。

761. (电磁感应演示器、24038)，生产厂为(余姚市智达教仪设备成套有限公司)，厂址为(浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号)。(电磁感应演示器、24038)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电磁感应演示器、24038)，的(关键组件)在中国境内生产。(电磁感应演示器、24038)的(关键工序)在中国境内完成。

762. (楞次定律演示器、J2424)，生产厂为(余姚市学友教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省余姚市低塘街道朝阳南路 588 号)。(楞次定律演示器、J2424)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(楞次定律演示器、J2424)，的(关键组件)在中国境内生产。(楞次定律演示器、J2424)的(关键工序)在中国境内完成。

763. (电磁阻尼演示器、24040)，生产厂为(余姚市智达教仪设备成套有限公司)，厂址为(浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号)。(电磁阻尼演示器、24040)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电磁阻尼演示器、24040)，的(关键组件)在中国境内生产。(电磁阻尼演示器、24040)的(关键工序)在中国境内完成。

764. (动能发电手电筒、24041)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(动能发电手电筒、24041)，

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（动能发电手电筒、24041），的（关键组件）在中国境内生产。（动能发电手电筒、24041）的（关键工序）在中国境内完成。

765. （单匝线圈电机原理演示器、24042），生产厂为（江苏六鑫科教仪器设备有限公司），厂址为（扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号）。（单匝线圈电机原理演示器、24042），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（单匝线圈电机原理演示器、24042）的（关键组件）在中国境内生产。（单匝线圈电机原理演示器、24042）的（关键工序）在中国境内完成。

766. （三相电机原理演示器、J2421），生产厂为（当阳市鑫科教学仪器有限公司），厂址为（湖北省当阳市坝陵街道办事处车站路与翼德路交叉口）。（三相电机原理演示器、J2421），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（三相电机原理演示器、J2421）的（关键组件）在中国境内生产。（三相电机原理演示器、J2421）的（关键工序）在中国境内完成。

767. （手摇三相交流发电机、24045），生产厂为（余姚市智达教仪设备成套有限公司），厂址为（浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号）。（手摇三相交流发电机、24045），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（手摇三相交流发电机、24045）的（关键组件）在中国境内生产。（手摇三相交流发电机、24045）的（关键工序）在中国境内完成。

768. （交流电路特性演示器、24047），生产厂为（江苏六鑫科教仪器设备有限公司），厂址为（扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号）。（交流电路特性演示器、24047），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（交流电路特性演示器、24047）的（关键组件）在中国境内生产。（交流电路特性演示器、24047）的（关键工序）在中国境内完成。

769. （可拆变压器、J2423），生产厂为（江苏六鑫科教仪器设备有限公司），厂址为（扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号）。（可拆变压器、J2423），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（可拆变压器、J2423）的（关键组件）在中国境内生产。（可拆变压器、J2423）的（关键工序）在中国境内完成。

770. （变压器原理说明器、J2425），生产厂为（江苏六鑫科教仪器设备有限公司），厂址为（扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号）。（变压器原理说明器、

J2425), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (变压器原理说明器、J2425), 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (变压器原理说明器、J2425) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

771. (日光灯原理演示器、24051), 生产厂为 (江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为 (扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。 (日光灯原理演示器、24051), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (日光灯原理演示器、24051), 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (日光灯原理演示器、24051) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

772. (洛伦兹力演示器、24052), 生产厂为 (余姚市智达教仪设备成套有限公司), 厂址为 (浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号)。 (洛伦兹力演示器、24052), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (洛伦兹力演示器、24052), 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (洛伦兹力演示器、24052) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

773. (电子束演示器、J2476), 生产厂为 (余姚市智达教仪设备成套有限公司), 厂址为 (浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号)。 (电子束演示器、J2476), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (电子束演示器、J2476), 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (电子束演示器、J2476) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

774. (阴极射线演示器、J2475), 生产厂为 (扬中市光扬电子仪器厂), 厂址为 (江苏省扬中市三茅镇中兴路 75 号)。 (阴极射线演示器、J2475), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (阴极射线演示器、J2475), 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (阴极射线演示器、J2475) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

775. (门电路和传感器应用实验箱、24055), 生产厂为 (江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为 (扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。 (门电路和传感器应用实验箱、24055), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (门电路和传感器应用实验箱、24055), 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (门电路和传感器应用实验箱、24055) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

776. (电学元件黑箱、24056), 生产厂为 (江苏六鑫科教仪器设备有限公司),

厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(电学元件黑箱、24056)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电学元件黑箱、24056)，的(关键组件)在中国境内生产。(电学元件黑箱、24056)的(关键工序)在中国境内完成。

777. (低气压放电管组、J2451)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(低气压放电管组、J2451)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(低气压放电管组、J2451)，的(关键组件)在中国境内生产。(低气压放电管组、J2451)的(关键工序)在中国境内完成。

778. (电谐振演示器、J2478)，生产厂为(余姚市神马教仪成套有限公司)，厂址为(浙江省宁波市余姚市凤鸣路 77 号)。(电谐振演示器、J2478)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电谐振演示器、J2478)，的(关键组件)在中国境内生产。(电谐振演示器、J2478)的(关键工序)在中国境内完成。

779. (赫兹实验演示器、24060)，生产厂为(余姚市神马教仪成套有限公司)，厂址为(浙江省宁波市余姚市凤鸣路 77 号)。(赫兹实验演示器、24060)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(赫兹实验演示器、24060)，的(关键组件)在中国境内生产。(赫兹实验演示器、24060)的(关键工序)在中国境内完成。

780. (电磁振荡演示仪、J11234)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(电磁振荡演示仪、J11234)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电磁振荡演示仪、J11234)，的(关键组件)在中国境内生产。(电磁振荡演示仪、J11234)的(关键工序)在中国境内完成。

781. (电磁波的发送和接收演示器、24062)，生产厂为(余姚市神马教仪成套有限公司)，厂址为(浙江省宁波市余姚市凤鸣路 77 号)。(电磁波的发送和接收演示器、24062)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电磁波的发送和接收演示器、24062)，的(关键组件)在中国境内生产。(电磁波的发送和接收演示器、24062)的(关键工序)在中国境内完成。

782. (电磁波的干涉衍射偏振演示器、24063), 生产厂为(余姚市神马教仪成套有限公司), 厂址为(浙江省宁波市余姚市凤鸣路 77 号)。(电磁波的干涉衍射偏振演示器、24063), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电磁波的干涉衍射偏振演示器、24063), 的(关键组件)在中国境内生产。(电磁波的干涉衍射偏振演示器、24063)的(关键工序)在中国境内完成。

783. (密立根油滴仪、24064), 生产厂为(余姚市智达教仪设备成套有限公司), 厂址为(浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号)。(密立根油滴仪、24064), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(密立根油滴仪、24064), 的(关键组件)在中国境内生产。(密立根油滴仪、24064)的(关键工序)在中国境内完成。

784. (半导体致冷器、J80158), 生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(半导体致冷器、J80158), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(半导体致冷器、J80158), 的(关键组件)在中国境内生产。(半导体致冷器、J80158)的(关键工序)在中国境内完成。

785. (整流电路实验器、JL-ZLQS-1), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(整流电路实验器、JL-ZLQS-1), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(整流电路实验器、JL-ZLQS-1), 的(关键组件)在中国境内生产。(整流电路实验器、JL-ZLQS-1)的(关键工序)在中国境内完成。

786. (光具盘、25001), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(光具盘、25001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(光具盘、25001), 的(关键组件)在中国境内生产。(光具盘、25001)的(关键工序)在中国境内完成。

787. (凹面镜、25002), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(凹面镜、25002), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(凹面镜、25002), 的(关键组件)在中国境内生产。(凹面镜、25002)的(关键工序)在中国境内完成。

788. (凸面镜、25003), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址

为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(凸面镜、25003)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(凸面镜、25003)，的(关键组件)在中国境内生产。(凸面镜、25003)的(关键工序)在中国境内完成。

789. (玻璃砖、25004)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(玻璃砖、25004)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(玻璃砖、25004)，的(关键组件)在中国境内生产。(玻璃砖、25004)的(关键工序)在中国境内完成。

790. (光具座、25005)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(光具座、25005)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(光具座、25005)，的(关键组件)在中国境内生产。(光具座、25005)的(关键工序)在中国境内完成。

791. (三棱镜、25007)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(三棱镜、25007)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(三棱镜、25007)，的(关键组件)在中国境内生产。(三棱镜、25007)的(关键工序)在中国境内完成。

792. (白光的色散与合成演示器、25008)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(白光的色散与合成演示器、25008)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(白光的色散与合成演示器、25008)，的(关键组件)在中国境内生产。(白光的色散与合成演示器、25008)的(关键工序)在中国境内完成。

793. (透镜及其应用实验器、25009)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(透镜及其应用实验器、25009)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(透镜及其应用实验器、25009)，的(关键组件)在中国境内生产。(透镜及其应用实验器、25009)的(关键工序)在中国境内完成。

794. (光的干涉衍射偏振演示器、25016)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(光的干涉衍射偏振演示器、25016)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(光的干涉衍射偏振演示器、25016)，的(关键组件)在中国境内生产。(光的干涉衍射偏振演示器、25016)，的(关键组件)在中国境内生产。(光的干涉衍射偏振演示器、25016)，的(关键组件)在中国境内生产。

偏振演示器、25016)的(关键工序)在中国境内完成。

795. (激光光学演示仪、30307502701), 生产厂为(余姚市科仪光仪有限公司), 厂址为(余姚市阳明街道新桥村江丰路 2 号)。(激光光学演示仪、30307502701), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(激光光学演示仪、30307502701), 的(关键组件)在中国境内生产。(激光光学演示仪、30307502701)的(关键工序)在中国境内完成。

796. (微型物理光学观察器、25018), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(微型物理光学观察器、25018), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(微型物理光学观察器、25018), 的(关键组件)在中国境内生产。(微型物理光学观察器、25018)的(关键工序)在中国境内完成。

797. (双缝干涉实验仪、25020), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(双缝干涉实验仪、25020), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双缝干涉实验仪、25020), 的(关键组件)在中国境内生产。(双缝干涉实验仪、25020)的(关键工序)在中国境内完成。

798. (牛顿环、25021), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(牛顿环、25021), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(牛顿环、25021), 的(关键组件)在中国境内生产。(牛顿环、25021)的(关键工序)在中国境内完成。

799. (光导纤维应用演示器、25022), 生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(光导纤维应用演示器、25022), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(光导纤维应用演示器、25022), 的(关键组件)在中国境内生产。(光导纤维应用演示器、25022)的(关键工序)在中国境内完成。

800. (光的偏振观察器、25023), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(光的偏振观察器、25023), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(光的偏振观察器、25023), 的(关键组件)在中国境内生产。(光的偏振观察器、25023)的(关键工序)在

中国境内完成。

801. (紫外线作用演示器、25101), 生产厂为(余姚市科仪光仪有限公司), 厂址为(余姚市阳明街道新桥村江丰路 2 号)。(紫外线作用演示器、25101), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(紫外线作用演示器、25101), 的(关键组件)在中国境内生产。(紫外线作用演示器、25101)的(关键工序)在中国境内完成。

802. (红外线作用演示器、25102), 生产厂为(余姚市科仪光仪有限公司), 厂址为(余姚市阳明街道新桥村江丰路 2 号)。(红外线作用演示器、25102), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(红外线作用演示器、25102), 的(关键组件)在中国境内生产。(红外线作用演示器、25102)的(关键工序)在中国境内完成。

803. (手持直视分光镜、25103), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(手持直视分光镜、25103), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(手持直视分光镜、25103), 的(关键组件)在中国境内生产。(手持直视分光镜、25103)的(关键工序)在中国境内完成。

804. (棱镜分光镜、25106), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(棱镜分光镜、25106), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(棱镜分光镜、25106), 的(关键组件)在中国境内生产。(棱镜分光镜、25106)的(关键工序)在中国境内完成。

805. (光谱管组、J-CW1/2), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(光谱管组、J-CW1/2), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(光谱管组、J-CW1/2), 的(关键组件)在中国境内生产。(光谱管组、J-CW1/2)的(关键工序)在中国境内完成。

806. (钠的吸收光谱演示器、25108), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(钠的吸收光谱演示器、25108), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(钠的吸收光谱演示器、25108), 的(关键组件)在中国境内生产。(钠的吸收光谱演示器、25108)的(关键工序)在中国境内完成。

807. (光电效应演示器、25109), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(光电效应演示器、25109), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(光电效应演示器、25109), 的(关键组件)在中国境内生产。(光电效应演示器、25109)的(关键工序)在中国境内完成。

808. (光电效应演示器、25109), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(光电效应演示器、25109), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(光电效应演示器、25109), 的(关键组件)在中国境内生产。(光电效应演示器、25109)的(关键工序)在中国境内完成。

809. (太阳能电池演示器、2520), 生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(太阳能电池演示器、2520), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(太阳能电池演示器、2520), 的(关键组件)在中国境内生产。(太阳能电池演示器、2520)的(关键工序)在中国境内完成。

810. (X 射线演示仪、25112), 生产厂为(余姚市科仪光仪有限公司), 厂址为(余姚市阳明街道新桥村江丰路 2 号)。(X 射线演示仪、25112), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(X 射线演示仪、25112), 的(关键组件)在中国境内生产。(X 射线演示仪、25112)的(关键工序)在中国境内完成。

811. (盖革计数器、25113), 生产厂为(余姚市智达教仪设备成套有限公司), 厂址为(浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号)。(盖革计数器、25113), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(盖革计数器、25113), 的(关键组件)在中国境内生产。(盖革计数器、25113)的(关键工序)在中国境内完成。

812. (威尔逊云雾室、QX-M-WEX-01), 生产厂为(天津启星动力科技有限公司), 厂址为(天津市西青区杨柳青镇柳口路 98 号 B 区 7 号楼 3 门 401)。(威尔逊云雾室、QX-M-WEX-01), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(威尔逊云雾室、QX-M-WEX-01), 的(关键组件)在中国境内生产。(威尔逊云雾室、QX-M-WEX-01)的(关键工序)在中国境内完成。

813. (高温扩散云室、QX-M-GWKS-01), 生产厂为(天津启星动力科技有限

公司), 厂址为(天津市西青区杨柳青镇柳口路 98 号 B 区 7 号楼 3 门 401)。(高温扩散云室、QX-M-GWKS-01), 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(高温扩散云室、QX-M-GWKS-01), 的(关键组件)在中国境内生产。(高温扩散云室、QX-M-GWKS-01)的(关键工序)在中国境内完成。

814. (液压机模型、2112--1), 生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(液压机模型、2112--1), 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(液压机模型、2112--1), 的(关键组件)在中国境内生产。(液压机模型、2112--1)的(关键工序)在中国境内完成。

815. (汽油机模型、QX-QYJ-01), 生产厂为(天津启星动力科技有限公司), 厂址为(天津市西青区杨柳青镇柳口路 98 号 B 区 7 号楼 3 门 401)。(汽油机模型、QX-QYJ-01), 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(汽油机模型、QX-QYJ-01), 的(关键组件)在中国境内生产。(汽油机模型、QX-QYJ-01)的(关键工序)在中国境内完成。

816. (柴油机模型、QX-CYJ-01), 生产厂为(天津启星动力科技有限公司), 厂址为(天津市西青区杨柳青镇柳口路 98 号 B 区 7 号楼 3 门 401)。(柴油机模型、QX-CYJ-01), 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(柴油机模型、QX-CYJ-01), 的(关键组件)在中国境内生产。(柴油机模型、QX-CYJ-01)的(关键工序)在中国境内完成。

817. (磁分子模型、31010), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(磁分子模型、31010), 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(磁分子模型、31010), 的(关键组件)在中国境内生产。(磁分子模型、31010)的(关键工序)在中国境内完成。

818. (离心机械模型、31013), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(离心机械模型、31013), 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(离心机械模型、31013), 的(关键组件)在中国境内生产。(离心机械模型、31013)的(关键工序)在中国境内完成。

819. (晶体空间点阵模型、31014), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)

公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(晶体空间点阵模型、31014), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(晶体空间点阵模型、31014), 的(关键组件)在中国境内生产。(晶体空间点阵模型、31014)的(关键工序)在中国境内完成。

820. (蒸汽机模型、QX-M-ZQJ-01), 生产厂为(天津启星动力科技有限公司), 厂址为(天津市西青区杨柳青镇柳口路 98 号 B 区 7 号楼 3 门 401)。(蒸汽机模型、QX-M-ZQJ-01), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(蒸汽机模型、QX-M-ZQJ-01), 的(关键组件)在中国境内生产。(蒸汽机模型、QX-M-ZQJ-01)的(关键工序)在中国境内完成。

821. (蒸汽轮机模型、QX-M-ZQLJ-01), 生产厂为(天津启星动力科技有限公司), 厂址为(天津市西青区杨柳青镇柳口路 98 号 B 区 7 号楼 3 门 401)。(蒸汽轮机模型、QX-M-ZQLJ-01), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(蒸汽轮机模型、QX-M-ZQLJ-01), 的(关键组件)在中国境内生产。(蒸汽轮机模型、QX-M-ZQLJ-01)的(关键工序)在中国境内完成。

822. (燃气轮机模型、QX-M-RQLJ-01), 生产厂为(天津启星动力科技有限公司), 厂址为(天津市西青区杨柳青镇柳口路 98 号 B 区 7 号楼 3 门 401)。(燃气轮机模型、QX-M-RQLJ-01), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(燃气轮机模型、QX-M-RQLJ-01), 的(关键组件)在中国境内生产。(燃气轮机模型、QX-M-RQLJ-01)的(关键工序)在中国境内完成。

823. (高压输变电模拟演示器、QX-M-GYBD-01), 生产厂为(天津启星动力科技有限公司), 厂址为(天津市西青区杨柳青镇柳口路 98 号 B 区 7 号楼 3 门 401)。(高压输变电模拟演示器、QX-M-GYBD-01), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(高压输变电模拟演示器、QX-M-GYBD-01), 的(关键组件)在中国境内生产。(高压输变电模拟演示器、QX-M-GYBD-01)的(关键工序)在中国境内完成。

824. (车床变速器模型、QX-J-CB-2), 生产厂为(天津启星动力科技有限公司), 厂址为(天津市西青区杨柳青镇柳口路 98 号 B 区 7 号楼 3 门 401)。(车床变速器模型、QX-J-CB-2), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(车床变速器模型、QX-J-CB-2), 的(关键组件)在中国境内生产。(车床变速器模

型、QX-J-CB-2)的(关键工序)在中国境内完成。

825. (汽车变速箱模型、QX-J-QB-2), 生产厂为(天津启星动力科技有限公司), 厂址为(天津市西青区杨柳青镇柳口路 98 号 B 区 7 号楼 3 门 401)。 (汽车变速箱模型、QX-J-QB-2), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (汽车变速箱模型、QX-J-QB-2), 的(关键组件)在中国境内生产。 (汽车变速箱模型、QX-J-QB-2)的(关键工序)在中国境内完成。

826. (机械机构模型、QX-J-JG-5), 生产厂为(天津启星动力科技有限公司), 厂址为(天津市西青区杨柳青镇柳口路 98 号 B 区 7 号楼 3 门 401)。 (机械机构模型、QX-J-JG-5), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (机械机构模型、QX-J-JG-5), 的(关键组件)在中国境内生产。 (机械机构模型、QX-J-JG-5)的(关键工序)在中国境内完成。

827. (机械传动模型、QX-J-JG-9), 生产厂为(天津启星动力科技有限公司), 厂址为(天津市西青区杨柳青镇柳口路 98 号 B 区 7 号楼 3 门 401)。 (机械传动模型、QX-J-JG-9), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (机械传动模型、QX-J-JG-9), 的(关键组件)在中国境内生产。 (机械传动模型、QX-J-JG-9)的(关键工序)在中国境内完成。

828. (液压传动模型、QX-M-YC-01), 生产厂为(天津启星动力科技有限公司), 厂址为(天津市西青区杨柳青镇柳口路 98 号 B 区 7 号楼 3 门 401)。 (液压传动模型、QX-M-YC-01), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (液压传动模型、QX-M-YC-01), 的(关键组件)在中国境内生产。 (液压传动模型、QX-M-YC-01)的(关键工序)在中国境内完成。

829. (汽车刹车系统模型、QX-M-DS-01), 生产厂为(天津启星动力科技有限公司), 厂址为(天津市西青区杨柳青镇柳口路 98 号 B 区 7 号楼 3 门 401)。 (汽车刹车系统模型、QX-M-DS-01), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (汽车刹车系统模型、QX-M-DS-01), 的(关键组件)在中国境内生产。 (汽车刹车系统模型、QX-M-DS-01)的(关键工序)在中国境内完成。

830. (量筒、60001), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。 (量筒、60001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (量筒、60001), 的(关键组件)在中国境内生产。

(量筒、60001)的(关键工序)在中国境内完成。

831. (量筒、60001), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(量筒、60001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(量筒、60001), 的(关键组件)在中国境内生产。(量筒、60001)的(关键工序)在中国境内完成。

832. (量筒、60001), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(量筒、60001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(量筒、60001), 的(关键组件)在中国境内生产。(量筒、60001)的(关键工序)在中国境内完成。

833. (量杯、60012), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(量杯、60012), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(量杯、60012), 的(关键组件)在中国境内生产。(量杯、60012)的(关键工序)在中国境内完成。

834. (试管、61001), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(试管、61001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(试管、61001), 的(关键组件)在中国境内生产。(试管、61001)的(关键工序)在中国境内完成。

835. (试管、61001), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(试管、61001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(试管、61001), 的(关键组件)在中国境内生产。(试管、61001)的(关键工序)在中国境内完成。

836. (烧杯、61020), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(烧杯、61020), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(烧杯、61020), 的(关键组件)在中国境内生产。(烧杯、61020)的(关键工序)在中国境内完成。

837. (烧杯、61020), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(烧杯、61020), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(烧杯、61020), 的(关键组件)在中国境内生产。(烧杯、61020)的(关键工序)在中国境内完成。

838. (烧瓶、61033), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(烧瓶、61033), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(烧瓶、61033), 的(关键组件)在中国境内生产。(烧瓶、61033)的(关键工序)在中国境内完成。

839. (酒精灯、62001), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(酒精灯、62001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(酒精灯、62001), 的(关键组件)在中国境内生产。(酒精灯、62001)的(关键工序)在中国境内完成。

840. (漏斗、62031), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(漏斗、62031), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(漏斗、62031), 的(关键组件)在中国境内生产。(漏斗、62031)的(关键工序)在中国境内完成。

841. (分液漏斗、62035), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(分液漏斗、62035), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(分液漏斗、62035), 的(关键组件)在中国境内生产。(分液漏斗、62035)的(关键工序)在中国境内完成。

842. (平底管、62070), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(平底管、62070), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(平底管、62070), 的(关键组件)在中国境内生产。(平底管、62070)的(关键工序)在中国境内完成。

843. (T 形管、62071), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(T 形管、62071), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(T 形管、62071), 的(关键组件)在中国境内生产。(T 形管、62071)的(关键工序)在中国境内完成。

844. (可密封长玻璃管、62096), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(可密封长玻璃管、62096), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(可密封长玻璃管、62096), 的(关键组件)在中国境内生产。(可密封长玻璃管、62096)的(关键工序)在中国境内完成。

845. (石棉网、64032), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(石棉网、64032), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(石棉网、64032), 的(关键组件)在中国境内生产。(石棉网、64032)的(关键工序)在中国境内完成。

846. (玻璃管、64051), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(玻璃管、64051), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(玻璃管、64051), 的(关键组件)在中国境内生产。(玻璃管、64051)的(关键工序)在中国境内完成。

847. (乳胶管、64063), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(乳胶管、64063), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(乳胶管、64063), 的(关键组件)在中国境内生产。(乳胶管、64063)的(关键工序)在中国境内完成。

848. (电工材料、80101), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(电工材料、80101), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电工材料、80101), 的(关键组件)在中国境内生产。(电工材料、80101)的(关键工序)在中国境内完成。

849. (电子元件(工业产品)、80102), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(电子元件(工业产品)、80102), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电子元件(工业产品)、80102), 的(关键组件)在中国境内生产。(电子元件(工业产品)、80102)的(关键工序)在中国境内完成。

850. (家庭电路器材、80103), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(家庭电路器材、80103), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(家庭电路器材、80103), 的(关键组件)在中国境内生产。(家庭电路器材、80103)的(关键工序)在中国境内完成。

851. (一般材料、80105), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(一般材料、80105), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一般材料、80105), 的(关键组件)在

中国境内生产。(一般材料、80105)的(关键工序)在中国境内完成。

852. (彩色透光片、80106), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(彩色透光片、80106), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(彩色透光片、80106), 的(关键组件)在中国境内生产。(彩色透光片、80106)的(关键工序)在中国境内完成。

853. (甲电池、R40), 生产厂为(重庆神鸟科技有限公司), 厂址为(重庆市九龙坡区奥体东路 58 号 6-27 号)。(甲电池、R40), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(甲电池、R40), 的(关键组件)在中国境内生产。(甲电池、R40)的(关键工序)在中国境内完成。

854. (1 号电池、R20), 生产厂为(临沂华太电池有限公司), 厂址为(山东省临沂市河东区汤头街道)。(1 号电池、R20), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(1 号电池、R20), 的(关键组件)在中国境内生产。(1 号电池、R20)的(关键工序)在中国境内完成。

855. (电珠(小灯泡)、80110), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(电珠(小灯泡)、80110), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电珠(小灯泡)、80110), 的(关键组件)在中国境内生产。(电珠(小灯泡)、80110)的(关键工序)在中国境内完成。

856. (蜂蜡、80112), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(蜂蜡、80112), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(蜂蜡、80112), 的(关键组件)在中国境内生产。(蜂蜡、80112)的(关键工序)在中国境内完成。

857. (集成电路实验板(面包板)、80113), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(集成电路实验板(面包板)、80113), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(集成电路实验板(面包板)、80113), 的(关键组件)在中国境内生产。(集成电路实验板(面包板)、80113)的(关键工序)在中国境内完成。

858. (传感器器材、80114), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(传感器器材、80114), 的中国

境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（传感器器材、80114），的（关键组件）在中国境内生产。（传感器器材、80114）的（关键工序）在中国境内完成。

859. （晶体和非晶体样品、80115），生产厂为（江苏六鑫科教仪器设备有限公司），厂址为（扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号）。（晶体和非晶体样品、80115），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（晶体和非晶体样品、80115），的（关键组件）在中国境内生产。（晶体和非晶体样品、80115）的（关键工序）在中国境内完成。

860. （滚珠盒、80116），生产厂为（江苏六鑫科教仪器设备有限公司），厂址为（扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号）。（滚珠盒、80116），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（滚珠盒、80116），的（关键组件）在中国境内生产。（滚珠盒、80116）的（关键工序）在中国境内完成。

861. （演示实验器材、80117），生产厂为（江苏六鑫科教仪器设备有限公司），厂址为（扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号）。（演示实验器材、80117），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（演示实验器材、80117），的（关键组件）在中国境内生产。（演示实验器材、80117）的（关键工序）在中国境内完成。

862. （学生实验纸材、80118），生产厂为（江苏六鑫科教仪器设备有限公司），厂址为（扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号）。（学生实验纸材、80118），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（学生实验纸材、80118），的（关键组件）在中国境内生产。（学生实验纸材、80118）的（关键工序）在中国境内完成。

863. （温度报警实验器材套件、80120），生产厂为（江苏六鑫科教仪器设备有限公司），厂址为（扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号）。（温度报警实验器材套件、80120），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（温度报警实验器材套件、80120），的（关键组件）在中国境内生产。（温度报警实验器材套件、80120）的（关键工序）在中国境内完成。

864. （电熨斗控温电路套件、80121），生产厂为（江苏六鑫科教仪器设备有限公司），厂址为（扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号）。（电熨斗控温电路套件、80121），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电熨斗控温电路套

件、80121), 的(关键组件)在中国境内生产。(电熨斗控温电路套件、80121)的(关键工序)在中国境内完成。

865. (防盗报警电路器材套件、80122), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(防盗报警电路器材套件、80122), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(防盗报警电路器材套件、80122), 的(关键组件)在中国境内生产。(防盗报警电路器材套件、80122)的(关键工序)在中国境内完成。

866. (光控开关实验器材套件、80123), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(光控开关实验器材套件、80123), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(光控开关实验器材套件、80123), 的(关键组件)在中国境内生产。(光控开关实验器材套件、80123)的(关键工序)在中国境内完成。

867. (火灾报警器、80125), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(火灾报警器、80125), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(火灾报警器、80125), 的(关键组件)在中国境内生产。(火灾报警器、80125)的(关键工序)在中国境内完成。

868. (电子闹钟套件、80126), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(电子闹钟套件、80126), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电子闹钟套件、80126), 的(关键组件)在中国境内生产。(电子闹钟套件、80126)的(关键工序)在中国境内完成。

869. (走马灯器材套件、80141), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(走马灯器材套件、80141), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(走马灯器材套件、80141), 的(关键组件)在中国境内生产。(走马灯器材套件、80141)的(关键工序)在中国境内完成。

870. (箔片验电器器材套件、80142), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(箔片验电器器材套件、80142), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(箔片验电器器材套

件、80142), 的(关键组件)在中国境内生产。(箔片验电器器材套件、80142)的(关键工序)在中国境内完成。

871. (简易无线话筒器材套件、80143), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(简易无线话筒器材套件、80143), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(简易无线话筒器材套件、80143), 的(关键组件)在中国境内生产。(简易无线话筒器材套件、80143)的(关键工序)在中国境内完成。

872. (环保动能手电筒器材套件、80144), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(环保动能手电筒器材套件、80144), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(环保动能手电筒器材套件、80144), 的(关键组件)在中国境内生产。(环保动能手电筒器材套件、80144)的(关键工序)在中国境内完成。

873. (简易收音机器材套件、80145), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(简易收音机器材套件、80145), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(简易收音机器材套件、80145), 的(关键组件)在中国境内生产。(简易收音机器材套件、80145)的(关键工序)在中国境内完成。

874. (三极管放大电路器材套件、80146), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(三极管放大电路器材套件、80146), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(三极管放大电路器材套件、80146), 的(关键组件)在中国境内生产。(三极管放大电路器材套件、80146)的(关键工序)在中国境内完成。

875. (光控路灯开关器材套件、80147), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(光控路灯开关器材套件、80147), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(光控路灯开关器材套件、80147), 的(关键组件)在中国境内生产。(光控路灯开关器材套件、80147)的(关键工序)在中国境内完成。

876. (遥控器器材套件、80148), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(遥控器器材套件、80148),

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(遥控器器材套件、80148)，的(关键组件)在中国境内生产。(遥控器器材套件、80148)的(关键工序)在中国境内完成。

877. (简易微型汽轮发电机器材套件、80149)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(简易微型汽轮发电机器材套件、80149)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(简易微型汽轮发电机器材套件、80149)，的(关键组件)在中国境内生产。(简易微型汽轮发电机器材套件、80149)的(关键工序)在中国境内完成。

878. (模型火箭器材套件、80150)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(模型火箭器材套件、80150)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(模型火箭器材套件、80150)，的(关键组件)在中国境内生产。(模型火箭器材套件、80150)的(关键工序)在中国境内完成。

879. (滚上体、80157)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(滚上体、80157)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(滚上体、80157)，的(关键组件)在中国境内生产。(滚上体、80157)的(关键工序)在中国境内完成。

880. (频闪观察器、80159)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(频闪观察器、80159)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(频闪观察器、80159)，的(关键组件)在中国境内生产。(频闪观察器、80159)的(关键工序)在中国境内完成。

881. (各种陀螺、80160)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(各种陀螺、80160)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(各种陀螺、80160)，的(关键组件)在中国境内生产。(各种陀螺、80160)的(关键工序)在中国境内完成。

882. (大回转轮、80161)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(大回转轮、80161)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(大回转轮、80161)，的(关键组件)在中国境内生产。(大回转轮、80161)的(关键工序)在中国境内完成。

883. (三轨竞速、80162), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(三轨竞速、80162), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(三轨竞速、80162), 的(关键组件)在中国境内生产。(三轨竞速、80162)的(关键工序)在中国境内完成。

884. (翻转环实验器、80163), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(翻转环实验器、80163), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(翻转环实验器、80163), 的(关键组件)在中国境内生产。(翻转环实验器、80163)的(关键工序)在中国境内完成。

885. (离心力铁环、80165), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(离心力铁环、80165), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(离心力铁环、80165), 的(关键组件)在中国境内生产。(离心力铁环、80165)的(关键工序)在中国境内完成。

886. (滚动的方轮、80166), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(滚动的方轮、80166), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(滚动的方轮、80166), 的(关键组件)在中国境内生产。(滚动的方轮、80166)的(关键工序)在中国境内完成。

887. (玩具赛车、80167), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(玩具赛车、80167), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(玩具赛车、80167), 的(关键组件)在中国境内生产。(玩具赛车、80167)的(关键工序)在中国境内完成。

888. (饮水鸟、80168), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(饮水鸟、80168), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(饮水鸟、80168), 的(关键组件)在中国境内生产。(饮水鸟、80168)的(关键工序)在中国境内完成。

889. (鱼洗、80169), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(鱼洗、80169), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(鱼洗、80169), 的(关键组件)在中国境内生产。(鱼洗、80169)的(关键工序)在中国境内完成。

890. (水火箭、80170), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(水火箭、80170), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(水火箭、80170), 的(关键组件)在中国境内生产。(水火箭、80170)的(关键工序)在中国境内完成。

891. (滴水起电机、80171), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(滴水起电机、80171), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(滴水起电机、80171), 的(关键组件)在中国境内生产。(滴水起电机、80171)的(关键工序)在中国境内完成。

892. (气体辉光球、80172), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(气体辉光球、80172), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(气体辉光球、80172), 的(关键组件)在中国境内生产。(气体辉光球、80172)的(关键工序)在中国境内完成。

893. (测电笔、81001), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(测电笔、81001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(测电笔、81001), 的(关键组件)在中国境内生产。(测电笔、81001)的(关键工序)在中国境内完成。

894. (一字螺丝刀、81002), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(一字螺丝刀、81002), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一字螺丝刀、81002), 的(关键组件)在中国境内生产。(一字螺丝刀、81002)的(关键工序)在中国境内完成。

895. (十字螺丝刀、81003), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(十字螺丝刀、81003), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(十字螺丝刀、81003), 的(关键组件)在中国境内生产。(十字螺丝刀、81003)的(关键工序)在中国境内完成。

896. (尖嘴钳、81004), 生产厂为(张家港市海洋五金工具有限公司), 厂址为(张家港市大新镇长丰村)。(尖嘴钳、81004), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(尖嘴钳、81004), 的(关键组件)在中国境内生产。(尖嘴钳、81004)的(关键工序)在中国境内完成。

897. (电工刀、81005), 生产厂为(普宁市赤岗华海五金机械厂), 厂址为(普

宁市赤岗镇陈厝寨工业区)。(电工刀、81005)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电工刀、81005)，的(关键组件)在中国境内生产。(电工刀、81005)的(关键工序)在中国境内完成。

898. (手摇钻、81006)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(手摇钻、81006)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(手摇钻、81006)，的(关键组件)在中国境内生产。(手摇钻、81006)的(关键工序)在中国境内完成。

899. (木锉、81007)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(木锉、81007)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(木锉、81007)，的(关键组件)在中国境内生产。(木锉、81007)的(关键工序)在中国境内完成。

900. (木工锯、81008)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(木工锯、81008)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(木工锯、81008)，的(关键组件)在中国境内生产。(木工锯、81008)的(关键工序)在中国境内完成。

901. (木工锤、81009)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(木工锤、81009)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(木工锤、81009)，的(关键组件)在中国境内生产。(木工锤、81009)的(关键工序)在中国境内完成。

902. (钹、81010)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(钹、81010)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(钹、81010)，的(关键组件)在中国境内生产。(钹、81010)的(关键工序)在中国境内完成。

903. (斧、81011)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(斧、81011)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(斧、81011)，的(关键组件)在中国境内生产。(斧、81011)的(关键工序)在中国境内完成。

904. (钢手锯、81012)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(钢手锯、81012)，的中国境内生产

的组件成本占比≥(规定比例)。(钢手锯、81012)，的(关键组件)在中国境内生产。(钢手锯、81012)的(关键工序)在中国境内完成。

905. (剥线钳、HF-A)，生产厂为(普宁市赤岗飞腾五金机械厂)，厂址为(普宁市赤岗镇双枝山工业区)。(剥线钳、HF-A)，的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(剥线钳、HF-A)的(关键组件)在中国境内生产。(剥线钳、HF-A)的(关键工序)在中国境内完成。

906. (钢丝钳、81014)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(钢丝钳、81014)，的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(钢丝钳、81014)，的(关键组件)在中国境内生产。(钢丝钳、81014)的(关键工序)在中国境内完成。

907. (手锤、1P)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(手锤、1P)，的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(手锤、1P)，的(关键组件)在中国境内生产。(手锤、1P)的(关键工序)在中国境内完成。

908. (镊子、81016)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(镊子、81016)，的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(镊子、81016)，的(关键组件)在中国境内生产。(镊子、81016)的(关键工序)在中国境内完成。

909. (锉刀(平板)、81017)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(锉刀(平板)、81017)，的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(锉刀(平板)、81017)，的(关键组件)在中国境内生产。(锉刀(平板)、81017)的(关键工序)在中国境内完成。

910. (三角锉刀、81018)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(三角锉刀、81018)，的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(三角锉刀、81018)，的(关键组件)在中国境内生产。(三角锉刀、81018)的(关键工序)在中国境内完成。

911. (什锦锉、 $\Phi 5*180*10$)，生产厂为(上海钢锉一厂)，厂址为(上海市长宁区哈密路 436 号)。(什锦锉、 $\Phi 5*180*10$)，的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(什锦锉、 $\Phi 5*180*10$)，的(关键组件)在中国境内生产。(什锦锉、 $\Phi 5*180*10$)，的(关键工序)在中国境内完成。

锦铿、 $\Phi 5*180*10$ 的（关键工序）在中国境内完成。

912. （活扳手、8 寸），生产厂为（江苏六鑫科教仪器设备有限公司），厂址为（扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号）。（活扳手、8 寸），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（活扳手、8 寸），的（关键组件）在中国境内生产。（活扳手、8 寸）的（关键工序）在中国境内完成。

913. （手剪、81021），生产厂为（江苏六鑫科教仪器设备有限公司），厂址为（扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号）。（手剪、81021），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（手剪、81021），的（关键组件）在中国境内生产。（手剪、81021）的（关键工序）在中国境内完成。

914. （直角尺、81022），生产厂为（江苏六鑫科教仪器设备有限公司），厂址为（扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号）。（直角尺、81022），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（直角尺、81022），的（关键组件）在中国境内生产。（直角尺、81022）的（关键工序）在中国境内完成。

915. （电烙铁、TLW-60），生产厂为（南京唯圣电器有限公司），厂址为（南京市江宁区秣陵街道大体巷 1 号 9 幢）。（电烙铁、TLW-60），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电烙铁、TLW-60），的（关键组件）在中国境内生产。（电烙铁、TLW-60）的（关键工序）在中国境内完成。

916. （平口钳、81025），生产厂为（江苏六鑫科教仪器设备有限公司），厂址为（扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号）。（平口钳、81025），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（平口钳、81025），的（关键组件）在中国境内生产。（平口钳、81025）的（关键工序）在中国境内完成。

917. （固定式台钻、Z4113），生产厂为（江苏金鼎电动工具集团有限公司），厂址为（常州市武进区湟里镇金鼎路 28 号）。（固定式台钻、Z4113），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（固定式台钻、Z4113），的（关键组件）在中国境内生产。（固定式台钻、Z4113）的（关键工序）在中国境内完成。

918. （充电式手电钻、ZIJ-FF02-13），生产厂为（江苏东成机电工具有限公司），厂址为（江苏省启东市天汾电动工具产业园）。（充电式手电钻、ZIJ-FF02-13），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（充电式手电钻、ZIJ-FF02-13），的（关键组件）在中国境内生产。（充电式手电钻、ZIJ-FF02-13）的（关键工序）

在中国境内完成。

919. (钻头、81028), 生产厂为 (江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为 (扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(钻头、81028), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(钻头、81028), 的 (关键组件) 在中国境内生产。(钻头、81028) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

920. (台虎钳、81029), 生产厂为 (江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为 (扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(台虎钳、81029), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(台虎钳、81029), 的 (关键组件) 在中国境内生产。(台虎钳、81029) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

921. (小型台式砂轮机、MQD3215), 生产厂为 (江苏金鼎电动工具集团有限公司), 厂址为 (常州市武进区湟里镇金鼎路 28 号)。(小型台式砂轮机、MQD3215), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(小型台式砂轮机、MQD3215), 的 (关键组件) 在中国境内生产。(小型台式砂轮机、MQD3215) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

922. (钳工工作台、81033), 生产厂为 (江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为 (扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(钳工工作台、81033), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(钳工工作台、81033), 的 (关键组件) 在中国境内生产。(钳工工作台、81033) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

923. (烙铁架、81035), 生产厂为 (江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为 (扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(烙铁架、81035), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(烙铁架、81035), 的 (关键组件) 在中国境内生产。(烙铁架、81035) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

924. (油石、81036), 生产厂为 (江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为 (扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(油石、81036), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(油石、81036), 的 (关键组件) 在中国境内生产。(油石、81036) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

925. (冲子、81037), 生产厂为 (江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为 (扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(冲子、81037), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(冲子、81037), 的 (关键组件) 在中国境内生产。

(冲子、81037)的(关键工序)在中国境内完成。

926. (水平尺、81038), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(水平尺、81038), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(水平尺、81038), 的(关键组件)在中国境内生产。(水平尺、81038)的(关键工序)在中国境内完成。

927. (高压绝缘凳、82016), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(高压绝缘凳、82016), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(高压绝缘凳、82016), 的(关键组件)在中国境内生产。(高压绝缘凳、82016)的(关键工序)在中国境内完成。

928. (钢制黑板、2001), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(钢制黑板、2001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(钢制黑板、2001), 的(关键组件)在中国境内生产。(钢制黑板、2001)的(关键工序)在中国境内完成。

929. (打孔器、2002), 生产厂为(宁波明森科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省宁波市海曙区鄞江镇四明东路 83 号)。(打孔器、2002), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(打孔器、2002), 的(关键组件)在中国境内生产。(打孔器、2002)的(关键工序)在中国境内完成。

930. (打孔夹板、2003), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(打孔夹板、2003), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(打孔夹板、2003), 的(关键组件)在中国境内生产。(打孔夹板、2003)的(关键工序)在中国境内完成。

931. (打孔器刮刀、2004), 生产厂为(宁波明森科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省宁波市海曙区鄞江镇四明东路 83 号)。(打孔器刮刀、2004), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(打孔器刮刀、2004), 的(关键组件)在中国境内生产。(打孔器刮刀、2004)的(关键工序)在中国境内完成。

932. (手摇钻孔器、2005), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(手摇钻孔器、2005), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(手摇钻孔器、2005), 的(关键组件)在中国境内生产。(手摇钻孔器、2005)的(关键工序)在中国境内完成。

933. (电动钻孔器、6206), 生产厂为(永康市东城钓岛电动工具厂), 厂址为(浙江省金华市永康市东城街道杏花村 99 号)。(电动钻孔器、6206), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电动钻孔器、6206), 的(关键组件)在中国境内生产。(电动钻孔器、6206)的(关键工序)在中国境内完成。

934. (仪器车、2020), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(仪器车、2020), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(仪器车、2020), 的(关键组件)在中国境内生产。(仪器车、2020)的(关键工序)在中国境内完成。

935. (电动离心机、80—1), 生产厂为(常州市鑫鑫实验仪器有限公司), 厂址为(江苏省常州市金坛区丹阳门北路 9-H 号)。(电动离心机、80—1), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电动离心机、80—1), 的(关键组件)在中国境内生产。(电动离心机、80—1)的(关键工序)在中国境内完成。

936. (离心沉淀器、2071), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(离心沉淀器、2071), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(离心沉淀器、2071), 的(关键组件)在中国境内生产。(离心沉淀器、2071)的(关键工序)在中国境内完成。

937. (磁力加热搅拌器、J30004), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(磁力加热搅拌器、J30004), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(磁力加热搅拌器、J30004), 的(关键组件)在中国境内生产。(磁力加热搅拌器、J30004)的(关键工序)在中国境内完成。

938. (金属酒精灯、2074), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(金属酒精灯、2074), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(金属酒精灯、2074), 的(关键组件)在中国境内生产。(金属酒精灯、2074)的(关键工序)在中国境内完成。

939. (酒精喷灯、J2609), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(酒精喷灯、J2609), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(酒精喷灯、J2609), 的(关键组件)在中国境内生产。(酒精喷灯、J2609)的(关键工序)在中国境内完成。

940. (电加热器、2077), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(电加热器、2077), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电加热器、2077), 的(关键组件)在中国境内生产。(电加热器、2077)的(关键工序)在中国境内完成。

941. (蒸馏水器、5L), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(蒸馏水器、5L), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(蒸馏水器、5L), 的(关键组件)在中国境内生产。(蒸馏水器、5L)的(关键工序)在中国境内完成。

942. (列管式烘干机、2083), 生产厂为(嘉兴市远航环保教育仪器有限公司), 厂址为(浙江省嘉兴市秀洲区高照街道康和路 500 号 B3 厂房)。(列管式烘干机、2083), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(列管式烘干机、2083), 的(关键组件)在中国境内生产。(列管式烘干机、2083)的(关键工序)在中国境内完成。

943. (烘干箱、DHG-9070A), 生产厂为(试霸精密试验设备(上海)有限公司), 厂址为(上海市松江区石湖荡镇闵塔路 158 号-7)。(烘干箱、DHG-9070A), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(烘干箱、DHG-9070A), 的(关键组件)在中国境内生产。(烘干箱、DHG-9070A)的(关键工序)在中国境内完成。

944. (电冰箱、R210V5-C1), 生产厂为(TCL 家用电器(合肥)有限公司), 厂址为(安徽省合肥市经济开发区桃花工业园云湖路 10 号)。(电冰箱、R210V5-C1), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电冰箱、R210V5-C1), 的(关键组件)在中国境内生产。(电冰箱、R210V5-C1)的(关键工序)在中国境内完成。

945. (水浴锅、HH-2), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(水浴锅、HH-2), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(水浴锅、HH-2), 的(关键组件)在中国境内生产。(水浴锅、HH-2)的(关键工序)在中国境内完成。

946. (保温漏斗、2100), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(保温漏斗、2100), 的中国境内生

产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(保温漏斗、2100)，的(关键组件)在中国境内生产。(保温漏斗、2100)的(关键工序)在中国境内完成。

947. (塑料洗瓶、2121)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(塑料洗瓶、2121)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(塑料洗瓶、2121)，的(关键组件)在中国境内生产。(塑料洗瓶、2121)的(关键工序)在中国境内完成。

948. (试剂瓶托盘、2122)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(试剂瓶托盘、2122)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(试剂瓶托盘、2122)，的(关键组件)在中国境内生产。(试剂瓶托盘、2122)的(关键工序)在中国境内完成。

949. (实验用品提篮、2123)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(实验用品提篮、2123)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(实验用品提篮、2123)，的(关键组件)在中国境内生产。(实验用品提篮、2123)的(关键工序)在中国境内完成。

950. (塑料水槽、2124)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(塑料水槽、2124)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(塑料水槽、2124)，的(关键组件)在中国境内生产。(塑料水槽、2124)的(关键工序)在中国境内完成。

951. (碘升华凝华管、2125)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(碘升华凝华管、2125)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(碘升华凝华管、2125)，的(关键组件)在中国境内生产。(碘升华凝华管、2125)的(关键工序)在中国境内完成。

952. (聚光小手电筒、2127)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(聚光小手电筒、2127)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(聚光小手电筒、2127)，的(关键组件)在中国境内生产。(聚光小手电筒、2127)的(关键工序)在中国境内完成。

953. (方座支架、3002)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(方座支架、3002)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(方座支架、3002)，的(关键组件)在中国

境内生产。(方座支架、3002)的(关键工序)在中国境内完成。

954. (万能夹、3005), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(万能夹、3005), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(万能夹、3005), 的(关键组件)在中国境内生产。(万能夹、3005)的(关键工序)在中国境内完成。

955. (三脚架、3006), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(三脚架、3006), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(三脚架、3006), 的(关键组件)在中国境内生产。(三脚架、3006)的(关键工序)在中国境内完成。

956. (泥三角、3007), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(泥三角、3007), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(泥三角、3007), 的(关键组件)在中国境内生产。(泥三角、3007)的(关键工序)在中国境内完成。

957. (试管架、3008), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(试管架、3008), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(试管架、3008), 的(关键组件)在中国境内生产。(试管架、3008)的(关键工序)在中国境内完成。

958. (漏斗架、3009), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(漏斗架、3009), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(漏斗架、3009), 的(关键组件)在中国境内生产。(漏斗架、3009)的(关键工序)在中国境内完成。

959. (滴定台、3010), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(滴定台、3010), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(滴定台、3010), 的(关键组件)在中国境内生产。(滴定台、3010)的(关键工序)在中国境内完成。

960. (滴定夹、3011), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(滴定夹、3011), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(滴定夹、3011), 的(关键组件)在中国境内生产。(滴定夹、3011)的(关键工序)在中国境内完成。

961. (多用滴管架、3012), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(多用滴管架、3012), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(多用滴管架、3012), 的(关键组件)在中国境内生产。(多用滴管架、3012)的(关键工序)在中国境内完成。

962. (移液管架、3014), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(移液管架、3014), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(移液管架、3014), 的(关键组件)在中国境内生产。(移液管架、3014)的(关键工序)在中国境内完成。

963. (比色管架、3015), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(比色管架、3015), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(比色管架、3015), 的(关键组件)在中国境内生产。(比色管架、3015)的(关键工序)在中国境内完成。

964. (组合式支架、3016), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(组合式支架、3016), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(组合式支架、3016), 的(关键组件)在中国境内生产。(组合式支架、3016)的(关键工序)在中国境内完成。

965. (高中学生电源、4003), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(高中学生电源、4003), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(高中学生电源、4003), 的(关键组件)在中国境内生产。(高中学生电源、4003)的(关键工序)在中国境内完成。

966. (高中教学电源、4006), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(高中教学电源、4006), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(高中教学电源、4006), 的(关键组件)在中国境内生产。(高中教学电源、4006)的(关键工序)在中国境内完成。

967. (托盘天平 1 (架盘天平)、TP-100), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(托盘天平 1 (架盘天平)、TP-100), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(托盘天平 1 (架盘天平)、TP-100), 的(关键组件)在中国境内生产。(托盘天平 1 (架盘天平)、TP-100)的(关键工序)在中国境内完成。

968. (托盘天平 2 (架盘天平)、TP-500), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(托盘天平 2 (架盘天平)、TP-500), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(托盘天平 2 (架盘天平)、TP-500), 的(关键组件)在中国境内生产。(托盘天平 2 (架盘天平)、TP-500)的(关键工序)在中国境内完成。

969. (电子天平、DT100M), 生产厂为(常熟市梦兰百灵天平仪器有限公司), 厂址为(常熟市虞山镇梦兰村)。(电子天平、DT100M), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电子天平、DT100M), 的(关键组件)在中国境内生产。(电子天平、DT100M)的(关键工序)在中国境内完成。

970. (电子天平、CP203J), 生产厂为(常熟市梦兰百灵天平仪器有限公司), 厂址为(常熟市虞山镇梦兰村)。(电子天平、CP203J), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电子天平、CP203J), 的(关键组件)在中国境内生产。(电子天平、CP203J)的(关键工序)在中国境内完成。

971. (电子天平、DT400M), 生产厂为(常熟市梦兰百灵天平仪器有限公司), 厂址为(常熟市虞山镇梦兰村)。(电子天平、DT400M), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电子天平、DT400M), 的(关键组件)在中国境内生产。(电子天平、DT400M)的(关键工序)在中国境内完成。

972. (电子天平、LAC204C), 生产厂为(常熟市梦兰百灵天平仪器有限公司), 厂址为(常熟市虞山镇梦兰村)。(电子天平、LAC204C), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电子天平、LAC204C), 的(关键组件)在中国境内生产。(电子天平、LAC204C)的(关键工序)在中国境内完成。

973. (电子停表、XL-008), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(电子停表、XL-008), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电子停表、XL-008), 的(关键组件)在中国境内生产。(电子停表、XL-008)的(关键工序)在中国境内完成。

974. (温度计、13001), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(温度计、13001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(温度计、13001), 的(关键组件)在中国境内生产。(温度计、13001)的(关键工序)在中国境内完成。

975. (温度计、13001), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(温度计、13001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(温度计、13001), 的(关键组件)在中国境内生产。(温度计、13001)的(关键工序)在中国境内完成。

976. (数字测温计、TM-902C), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(数字测温计、TM-902C), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(数字测温计、TM-902C), 的(关键组件)在中国境内生产。(数字测温计、TM-902C)的(关键工序)在中国境内完成。

977. (直流电流表、J0407), 生产厂为(杭州电表厂), 厂址为(浙江省杭州市建德市梅城镇)。(直流电流表、J0407), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(直流电流表、J0407), 的(关键组件)在中国境内生产。(直流电流表、J0407)的(关键工序)在中国境内完成。

978. (灵敏电流计、J0409), 生产厂为(杭州电表厂), 厂址为(浙江省杭州市建德市梅城镇)。(灵敏电流计、J0409), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(灵敏电流计、J0409), 的(关键组件)在中国境内生产。(灵敏电流计、J0409)的(关键工序)在中国境内完成。

979. (多用电表、MF-47), 生产厂为(上海存真仪器仪表有限公司), 厂址为(上海市青浦工业园区崧华路 328 号)。(多用电表、MF-47), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(多用电表、MF-47), 的(关键组件)在中国境内生产。(多用电表、MF-47)的(关键工序)在中国境内完成。

980. (演示电流电压表、J0402), 生产厂为(杭州电表厂), 厂址为(浙江省杭州市建德市梅城镇)。(演示电流电压表、J0402), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(演示电流电压表、J0402), 的(关键组件)在中国境内生产。(演示电流电压表、J0402)的(关键工序)在中国境内完成。

981. (密度计、16001), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(密度计、16001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(密度计、16001), 的(关键组件)在中国境内生产。(密度计、16001)的(关键工序)在中国境内完成。

982. (密度计、16001), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(密度计、16001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(密度计、16001), 的(关键组件)在中国境内生产。(密度计、16001)的(关键工序)在中国境内完成。

983. (酸度计(pH 计)、PH-009(1)), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(酸度计(pH 计)、PH-009(1)), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(酸度计(pH 计)、PH-009(1)), 的(关键组件)在中国境内生产。(酸度计(pH 计)、PH-009(1))的(关键工序)在中国境内完成。

984. (原电池实验器、26003), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(原电池实验器、26003), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(原电池实验器、26003), 的(关键组件)在中国境内生产。(原电池实验器、26003)的(关键工序)在中国境内完成。

985. (贮气装置、26005), 生产厂为(余姚市神马教仪成套有限公司), 厂址为(浙江省宁波市余姚市凤鸣路 77 号)。(贮气装置、26005), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(贮气装置、26005), 的(关键组件)在中国境内生产。(贮气装置、26005)的(关键工序)在中国境内完成。

986. (溶液导电演示器、26010), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(溶液导电演示器、26010), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(溶液导电演示器、26010), 的(关键组件)在中国境内生产。(溶液导电演示器、26010)的(关键工序)在中国境内完成。

987. (微型溶液导电实验器、26011), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(微型溶液导电实验器、26011), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(微型溶液导电实验器、26011), 的(关键组件)在中国境内生产。(微型溶液导电实验器、26011)的(关键工序)在中国境内完成。

988. (中和热测定仪、26013), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司),

厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(中和热测定仪、26013)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(中和热测定仪、26013)，的(关键组件)在中国境内生产。(中和热测定仪、26013)的(关键工序)在中国境内完成。

989. (氢燃料电池演示器、26020)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(氢燃料电池演示器、26020)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(氢燃料电池演示器、26020)，的(关键组件)在中国境内生产。(氢燃料电池演示器、26020)的(关键工序)在中国境内完成。

990. (氢燃料电池实验器、26021)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(氢燃料电池实验器、26021)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(氢燃料电池实验器、26021)，的(关键组件)在中国境内生产。(氢燃料电池实验器、26021)的(关键工序)在中国境内完成。

991. (电解槽演示器、26023)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(电解槽演示器、26023)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电解槽演示器、26023)，的(关键组件)在中国境内生产。(电解槽演示器、26023)的(关键工序)在中国境内完成。

992. (丁达尔现象实验器、26029)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(丁达尔现象实验器、26029)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(丁达尔现象实验器、26029)，的(关键组件)在中国境内生产。(丁达尔现象实验器、26029)的(关键工序)在中国境内完成。

993. (二氧化氮球、26031)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(二氧化氮球、26031)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(二氧化氮球、26031)，的(关键组件)在中国境内生产。(二氧化氮球、26031)的(关键工序)在中国境内完成。

994. (渗析实验器、26033)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，

厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(渗析实验器、26033)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(渗析实验器、26033)，的(关键组件)在中国境内生产。(渗析实验器、26033)的(关键工序)在中国境内完成。

995. (放电反应实验仪、26035)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(放电反应实验仪、26035)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(放电反应实验仪、26035)，的(关键组件)在中国境内生产。(放电反应实验仪、26035)的(关键工序)在中国境内完成。

996. (光化学实验演示器、26040)，生产厂为(余姚市神马教仪成套有限公司)，厂址为(浙江省宁波市余姚市凤鸣路 77 号)。(光化学实验演示器、26040)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(光化学实验演示器、26040)，的(关键组件)在中国境内生产。(光化学实验演示器、26040)的(关键工序)在中国境内完成。

997. (炼铁高炉模型、32001)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(炼铁高炉模型、32001)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(炼铁高炉模型、32001)，的(关键组件)在中国境内生产。(炼铁高炉模型、32001)的(关键工序)在中国境内完成。

998. (分子结构模型、32003)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(分子结构模型、32003)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(分子结构模型、32003)，的(关键组件)在中国境内生产。(分子结构模型、32003)的(关键工序)在中国境内完成。

999. (分子结构模型、32003)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(分子结构模型、32003)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(分子结构模型、32003)，的(关键组件)在中国境内生产。(分子结构模型、32003)的(关键工序)在中国境内完成。

1000. (金刚石结构模型、32004)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)

公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(金刚石结构模型、32004), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(金刚石结构模型、32004), 的(关键组件)在中国境内生产。(金刚石结构模型、32004)的(关键工序)在中国境内完成。

1001. (石墨结构模型、32005) 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(石墨结构模型、32005), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(石墨结构模型、32005), 的(关键组件)在中国境内生产。(石墨结构模型、32005)的(关键工序)在中国境内完成。

1002. (碳 $\sim$ 60 结构模型、32006), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(碳 $\sim$ 60 结构模型、32006), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(碳 $\sim$ 60 结构模型、32006), 的(关键组件)在中国境内生产。(碳 $\sim$ 60 结构模型、32006)的(关键工序)在中国境内完成。

1003. (氯化钠晶体结构模型、32007), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(氯化钠晶体结构模型、32007), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(氯化钠晶体结构模型、32007), 的(关键组件)在中国境内生产。(氯化钠晶体结构模型、32007)的(关键工序)在中国境内完成。

1004. (碳的同素异形体结构模型、32008), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(碳的同素异形体结构模型、32008), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(碳的同素异形体结构模型、32008), 的(关键组件)在中国境内生产。(碳的同素异形体结构模型、32008)的(关键工序)在中国境内完成。

1005. (氯化铯晶体结构模型、32010), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(氯化铯晶体结构模型、32010), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(氯化铯晶体结构模型、32010), 的(关键组件)在中国境内生产。(氯化铯晶体结构模型、32010)的(关键工序)在中国境内完成。

1006. (二氧化碳晶体结构模型、32013), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(二氧化碳晶体结构模型、32013), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(二氧化碳晶体结构模型、32013), 的(关键组件)在中国境内生产。(二氧化碳晶体结构模型、32013)的(关键工序)在中国境内完成。

1007. (二氧化硅晶体结构模型、32016), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(二氧化硅晶体结构模型、32016), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(二氧化硅晶体结构模型、32016), 的(关键组件)在中国境内生产。(二氧化硅晶体结构模型、32016)的(关键工序)在中国境内完成。

1008. (金属晶体结构模型、32019), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(金属晶体结构模型、32019), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(金属晶体结构模型、32019), 的(关键组件)在中国境内生产。(金属晶体结构模型、32019)的(关键工序)在中国境内完成。

1009. (电子云杂化轨道模型、32024), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(电子云杂化轨道模型、32024), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电子云杂化轨道模型、32024), 的(关键组件)在中国境内生产。(电子云杂化轨道模型、32024)的(关键工序)在中国境内完成。

1010. (气体摩尔体积模型、32027), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(气体摩尔体积模型、32027), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(气体摩尔体积模型、32027), 的(关键组件)在中国境内生产。(气体摩尔体积模型、32027)的(关键工序)在中国境内完成。

1011. (沸腾焙烧炉模型、32031), 生产厂为(余姚市翔达教学设备有限公司), 厂址为(余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号)。(沸腾焙烧炉模型、32031), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(沸腾焙烧炉模型、32031), 的(关键组件)在中国境内生产。(沸腾焙烧炉模型、32031)的(关键工序)在中

国境内完成。

1012. (硫酸接触室模型、32034)，生产厂为(余姚市翔达教学设备有限公司)，厂址为(余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号)。(硫酸接触室模型、32034)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(硫酸接触室模型、32034)，的(关键组件)在中国境内生产。(硫酸接触室模型、32034)的(关键工序)在中国境内完成。

1013. (氨合成塔模型、32036)，生产厂为(余姚市翔达教学设备有限公司)，厂址为(余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号)。(氨合成塔模型、32036)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(氨合成塔模型、32036)，的(关键组件)在中国境内生产。(氨合成塔模型、32036)的(关键工序)在中国境内完成。

1014. (炼钢转炉模型、32040)，生产厂为(余姚市翔达教学设备有限公司)，厂址为(余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号)。(炼钢转炉模型、32040)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(炼钢转炉模型、32040)，的(关键组件)在中国境内生产。(炼钢转炉模型、32040)的(关键工序)在中国境内完成。

1015. (金属矿物、金属及合金标本、42001)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(金属矿物、金属及合金标本、42001)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(金属矿物、金属及合金标本、42001)，的(关键组件)在中国境内生产。(金属矿物、金属及合金标本、42001)的(关键工序)在中国境内完成。

1016. (原油常见馏分标本、42002)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(原油常见馏分标本、42002)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(原油常见馏分标本、42002)，的(关键组件)在中国境内生产。(原油常见馏分标本、42002)的(关键工序)在中国境内完成。

1017. (合成有机高分子材料标本、42003)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(合成有机高分子材料标本、42003)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(合成有机高分子材料标本、42003)，的(关键组件)在中国境内生产。(合成有机高分子材料标本、42003)的(关键工序)在中国境内完成。

1018. (新型无机非金属材料标本、42004), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(新型无机非金属材料标本、42004)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(新型无机非金属材料标本、42004)的(关键组件)在中国境内生产。(新型无机非金属材料标本、42004)的(关键工序)在中国境内完成。

1019. (复合材料标本、42007), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(复合材料标本、42007), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(复合材料标本、42007)的(关键组件)在中国境内生产。(复合材料标本、42007)的(关键工序)在中国境内完成。

1020. (量筒、60001), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(量筒、60001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(量筒、60001)的(关键组件)在中国境内生产。(量筒、60001)的(关键工序)在中国境内完成。

1021. (量筒、60001), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(量筒、60001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(量筒、60001)的(关键组件)在中国境内生产。(量筒、60001)的(关键工序)在中国境内完成。

1022. (量筒、60001), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(量筒、60001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(量筒、60001)的(关键组件)在中国境内生产。(量筒、60001)的(关键工序)在中国境内完成。

1023. (量筒、60001), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(量筒、60001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(量筒、60001)的(关键组件)在中国境内生产。(量筒、60001)的(关键工序)在中国境内完成。

1024. (量筒、60001), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(量筒、60001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(量筒、60001)的(关键组件)在中国境内生

产。(量筒、60001)的(关键工序)在中国境内完成。

1025. (量筒、60001)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(量筒、60001)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(量筒、60001)，的(关键组件)在中国境内生产。(量筒、60001)的(关键工序)在中国境内完成。

1026. (量杯、60012)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(量杯、60012)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(量杯、60012)，的(关键组件)在中国境内生产。(量杯、60012)的(关键工序)在中国境内完成。

1027. (容量瓶、60023)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(容量瓶、60023)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(容量瓶、60023)，的(关键组件)在中国境内生产。(容量瓶、60023)的(关键工序)在中国境内完成。

1028. (容量瓶、60023)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(容量瓶、60023)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(容量瓶、60023)，的(关键组件)在中国境内生产。(容量瓶、60023)的(关键工序)在中国境内完成。

1029. (容量瓶、60023)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(容量瓶、60023)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(容量瓶、60023)，的(关键组件)在中国境内生产。(容量瓶、60023)的(关键工序)在中国境内完成。

1030. (容量瓶、60023)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(容量瓶、60023)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(容量瓶、60023)，的(关键组件)在中国境内生产。(容量瓶、60023)的(关键工序)在中国境内完成。

1031. (容量瓶、60023)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(容量瓶、60023)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(容量瓶、60023)，的(关键组件)在中国境内生产。(容量瓶、60023)的(关键工序)在中国境内完成。

1032. (滴定管、60041), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(滴定管、60041), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(滴定管、60041), 的(关键组件)在中国境内生产。(滴定管、60041)的(关键工序)在中国境内完成。

1033. (滴定管、60041), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(滴定管、60041), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(滴定管、60041), 的(关键组件)在中国境内生产。(滴定管、60041)的(关键工序)在中国境内完成。

1034. (滴定管、60041), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(滴定管、60041), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(滴定管、60041), 的(关键组件)在中国境内生产。(滴定管、60041)的(关键工序)在中国境内完成。

1035. (滴定管、60041), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(滴定管、60041), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(滴定管、60041), 的(关键组件)在中国境内生产。(滴定管、60041)的(关键工序)在中国境内完成。

1036. (滴定管、60041), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(滴定管、60041), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(滴定管、60041), 的(关键组件)在中国境内生产。(滴定管、60041)的(关键工序)在中国境内完成。

1037. (移液管、60052), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(移液管、60052), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(移液管、60052), 的(关键组件)在中国境内生产。(移液管、60052)的(关键工序)在中国境内完成。

1038. (移液管、60052), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(移液管、60052), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(移液管、60052), 的(关键组件)在中国境内生产。(移液管、60052)的(关键工序)在中国境内完成。

1039. (移液管、60052), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂

址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(移液管、60052)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(移液管、60052)，的(关键组件)在中国境内生产。(移液管、60052)的(关键工序)在中国境内完成。

1040. (移液管、60052)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(移液管、60052)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(移液管、60052)，的(关键组件)在中国境内生产。(移液管、60052)的(关键工序)在中国境内完成。

1041. (试管、61001)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(试管、61001)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(试管、61001)，的(关键组件)在中国境内生产。(试管、61001)的(关键工序)在中国境内完成。

1042. (试管、61001)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(试管、61001)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(试管、61001)，的(关键组件)在中国境内生产。(试管、61001)的(关键工序)在中国境内完成。

1043. (试管、61001)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(试管、61001)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(试管、61001)，的(关键组件)在中国境内生产。(试管、61001)的(关键工序)在中国境内完成。

1044. (试管、61001)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(试管、61001)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(试管、61001)，的(关键组件)在中国境内生产。(试管、61001)的(关键工序)在中国境内完成。

1045. (试管、61001)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(试管、61001)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(试管、61001)，的(关键组件)在中国境内生产。(试管、61001)的(关键工序)在中国境内完成。

1046. (试管、61001)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(试管、61001)，的中国境内生产的

组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（试管、61001），的（关键组件）在中国境内生产。（试管、61001）的（关键工序）在中国境内完成。

1047. （具支试管、61008），生产厂为（江苏六鑫科教仪器设备有限公司），厂址为（扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号）。（具支试管、61008），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（具支试管、61008），的（关键组件）在中国境内生产。（具支试管、61008）的（关键工序）在中国境内完成。

1048. （具支试管、61008），生产厂为（江苏六鑫科教仪器设备有限公司），厂址为（扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号）。（具支试管、61008），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（具支试管、61008），的（关键组件）在中国境内生产。（具支试管、61008）的（关键工序）在中国境内完成。

1049. （硬质玻璃管、61009），生产厂为（江苏六鑫科教仪器设备有限公司），厂址为（扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号）。（硬质玻璃管、61009），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（硬质玻璃管、61009），的（关键组件）在中国境内生产。（硬质玻璃管、61009）的（关键工序）在中国境内完成。

1050. （硬质玻璃管、61009），生产厂为（江苏六鑫科教仪器设备有限公司），厂址为（扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号）。（硬质玻璃管、61009），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（硬质玻璃管、61009），的（关键组件）在中国境内生产。（硬质玻璃管、61009）的（关键工序）在中国境内完成。

1051. （燃烧管、61011），生产厂为（江苏六鑫科教仪器设备有限公司），厂址为（扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号）。（燃烧管、61011），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（燃烧管、61011），的（关键组件）在中国境内生产。（燃烧管、61011）的（关键工序）在中国境内完成。

1052. （Y 形试管、61012），生产厂为（江苏六鑫科教仪器设备有限公司），厂址为（扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号）。（Y 形试管、61012），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（Y 形试管、61012），的（关键组件）在中国境内生产。（Y 形试管、61012）的（关键工序）在中国境内完成。

1053. （烧杯、61020），生产厂为（江苏六鑫科教仪器设备有限公司），厂址为（扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号）。（烧杯、61020），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（烧杯、61020），的（关键组件）在中国境内生

产。(烧杯、61020)的(关键工序)在中国境内完成。

1054. (烧杯、61020)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(烧杯、61020)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(烧杯、61020)，的(关键组件)在中国境内生产。(烧杯、61020)的(关键工序)在中国境内完成。

1055. (烧杯、61020)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(烧杯、61020)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(烧杯、61020)，的(关键组件)在中国境内生产。(烧杯、61020)的(关键工序)在中国境内完成。

1056. (烧杯、61020)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(烧杯、61020)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(烧杯、61020)，的(关键组件)在中国境内生产。(烧杯、61020)的(关键工序)在中国境内完成。

1057. (烧杯、61020)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(烧杯、61020)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(烧杯、61020)，的(关键组件)在中国境内生产。(烧杯、61020)的(关键工序)在中国境内完成。

1058. (烧杯、61020)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(烧杯、61020)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(烧杯、61020)，的(关键组件)在中国境内生产。(烧杯、61020)的(关键工序)在中国境内完成。

1059. (烧杯、61020)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(烧杯、61020)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(烧杯、61020)，的(关键组件)在中国境内生产。(烧杯、61020)的(关键工序)在中国境内完成。

1060. (烧杯、61020)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(烧杯、61020)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(烧杯、61020)，的(关键组件)在中国境内生产。(烧杯、61020)的(关键工序)在中国境内完成。

1061. (烧瓶、61033), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(烧瓶、61033), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(烧瓶、61033), 的(关键组件)在中国境内生产。(烧瓶、61033)的(关键工序)在中国境内完成。

1062. (烧瓶、61033), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(烧瓶、61033), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(烧瓶、61033), 的(关键组件)在中国境内生产。(烧瓶、61033)的(关键工序)在中国境内完成。

1063. (烧瓶、61033), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(烧瓶、61033), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(烧瓶、61033), 的(关键组件)在中国境内生产。(烧瓶、61033)的(关键工序)在中国境内完成。

1064. (烧瓶、61033), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(烧瓶、61033), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(烧瓶、61033), 的(关键组件)在中国境内生产。(烧瓶、61033)的(关键工序)在中国境内完成。

1065. (锥形瓶 1、61041), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(锥形瓶 1、61041), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(锥形瓶 1、61041), 的(关键组件)在中国境内生产。(锥形瓶 1、61041)的(关键工序)在中国境内完成。

1066. (锥形瓶 2、61041), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(锥形瓶 2、61041), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(锥形瓶 2、61041), 的(关键组件)在中国境内生产。(锥形瓶 2、61041)的(关键工序)在中国境内完成。

1067. (蒸馏烧瓶、61051), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(蒸馏烧瓶、61051), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(蒸馏烧瓶、61051), 的(关键组件)在中国境内生产。(蒸馏烧瓶、61051)的(关键工序)在中国境内完成。

1068. (三口烧瓶、61054), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司),

厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(三口烧瓶、61054)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(三口烧瓶、61054)，的(关键组件)在中国境内生产。(三口烧瓶、61054)的(关键工序)在中国境内完成。

1069. (酒精灯 1、62001)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(酒精灯 1、62001)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(酒精灯 1、62001)，的(关键组件)在中国境内生产。(酒精灯 1、62001)的(关键工序)在中国境内完成。

1070. (酒精灯 2、62001)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(酒精灯 2、62001)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(酒精灯 2、62001)，的(关键组件)在中国境内生产。(酒精灯 2、62001)的(关键工序)在中国境内完成。

1071. (酒精灯 3、62001)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(酒精灯 3、62001)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(酒精灯 3、62001)，的(关键组件)在中国境内生产。(酒精灯 3、62001)的(关键工序)在中国境内完成。

1072. (干燥塔、62002)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(干燥塔、62002)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(干燥塔、62002)，的(关键组件)在中国境内生产。(干燥塔、62002)的(关键工序)在中国境内完成。

1073. (气体洗瓶、62003)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(气体洗瓶、62003)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(气体洗瓶、62003)，的(关键组件)在中国境内生产。(气体洗瓶、62003)的(关键工序)在中国境内完成。

1074. (抽滤瓶、62004)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(抽滤瓶、62004)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(抽滤瓶、62004)，的(关键组件)在中国境内生产。(抽滤瓶、62004)的(关键工序)在中国境内完成。

1075. (抽气管、62005)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(抽气管、62005)，的中国境内生

产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（抽气管、62005），的（关键组件）在中国境内生产。（抽气管、62005）的（关键工序）在中国境内完成。

1076. （干燥器、62006），生产厂为（江苏六鑫科教仪器设备有限公司），厂址为（扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号）。（干燥器、62006），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（干燥器、62006），的（关键组件）在中国境内生产。（干燥器、62006）的（关键工序）在中国境内完成。

1077. （气体发生器、62007），生产厂为（江苏六鑫科教仪器设备有限公司），厂址为（扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号）。（气体发生器、62007），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（气体发生器、62007），的（关键组件）在中国境内生产。（气体发生器、62007）的（关键工序）在中国境内完成。

1078. （冷凝器 1、62021），生产厂为（江苏六鑫科教仪器设备有限公司），厂址为（扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号）。（冷凝器 1、62021），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（冷凝器 1、62021），的（关键组件）在中国境内生产。（冷凝器 1、62021）的（关键工序）在中国境内完成。

1079. （冷凝器 2、62021），生产厂为（江苏六鑫科教仪器设备有限公司），厂址为（扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号）。（冷凝器 2、62021），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（冷凝器 2、62021），的（关键组件）在中国境内生产。（冷凝器 2、62021）的（关键工序）在中国境内完成。

1080. （牛角管、62023），生产厂为（江苏六鑫科教仪器设备有限公司），厂址为（扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号）。（牛角管、62023），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（牛角管、62023），的（关键组件）在中国境内生产。（牛角管、62023）的（关键工序）在中国境内完成。

1081. （漏斗 1、62031），生产厂为（江苏六鑫科教仪器设备有限公司），厂址为（扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号）。（漏斗 1、62031），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（漏斗 1、62031），的（关键组件）在中国境内生产。（漏斗 1、62031）的（关键工序）在中国境内完成。

1082. （漏斗 2、62031），生产厂为（江苏六鑫科教仪器设备有限公司），厂址为（扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号）。（漏斗 2、62031），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（漏斗 2、62031），的（关键组件）在中国境

内生产。(漏斗 2、62031)的 (关键工序)在中国境内完成。

1083. (安全漏斗 1、62033), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(安全漏斗 1、62033), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(安全漏斗 1、62033), 的(关键组件)在中国境内生产。(安全漏斗 1、62033)的 (关键工序)在中国境内完成。

1084. (安全漏斗 2、62033), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(安全漏斗 2、62033), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(安全漏斗 2、62033), 的(关键组件)在中国境内生产。(安全漏斗 2、62033)的 (关键工序)在中国境内完成。

1085. (分液漏斗 1、62035), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(分液漏斗 1、62035), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(分液漏斗 1、62035), 的(关键组件)在中国境内生产。(分液漏斗 1、62035)的 (关键工序)在中国境内完成。

1086. (分液漏斗 2、62035), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(分液漏斗 2、62035), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(分液漏斗 2、62035), 的(关键组件)在中国境内生产。(分液漏斗 2、62035)的 (关键工序)在中国境内完成。

1087. (布氏漏斗、62039), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(布氏漏斗、62039), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(布氏漏斗、62039), 的(关键组件)在中国境内生产。(布氏漏斗、62039)的 (关键工序)在中国境内完成。

1088. (T 形管、62071), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(T 形管、62071), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(T 形管、62071), 的(关键组件)在中国境内生产。(T 形管、62071)的 (关键工序)在中国境内完成。

1089. (Y 形管、62072), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(Y 形管、62072), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(Y 形管、62072), 的(关键组件)在中国境内生产。(Y 形管、62072)的 (关键工序)在中国境内完成。

1090. (离心管、62074), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(离心管、62074), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(离心管、62074), 的(关键组件)在中国境内生产。(离心管、62074)的(关键工序)在中国境内完成。

1091. (干燥管、62075), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(干燥管、62075), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(干燥管、62075), 的(关键组件)在中国境内生产。(干燥管、62075)的(关键工序)在中国境内完成。

1092. (干燥管、62075), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(干燥管、62075), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(干燥管、62075), 的(关键组件)在中国境内生产。(干燥管、62075)的(关键工序)在中国境内完成。

1093. (干燥管、62075), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(干燥管、62075), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(干燥管、62075), 的(关键组件)在中国境内生产。(干燥管、62075)的(关键工序)在中国境内完成。

1094. (干燥管、62075), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(干燥管、62075), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(干燥管、62075), 的(关键组件)在中国境内生产。(干燥管、62075)的(关键工序)在中国境内完成。

1095. (比色管、62077), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(比色管、62077), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(比色管、62077), 的(关键组件)在中国境内生产。(比色管、62077)的(关键工序)在中国境内完成。

1096. (活塞、62079), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(活塞、62079), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(活塞、62079), 的(关键组件)在中国境内生产。(活塞、62079)的(关键工序)在中国境内完成。

1097. (活塞、62079), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址

为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(活塞、62079)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(活塞、62079)，的(关键组件)在中国境内生产。(活塞、62079)的(关键工序)在中国境内完成。

1098. (圆水槽、62091)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(圆水槽、62091)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(圆水槽、62091)，的(关键组件)在中国境内生产。(圆水槽、62091)的(关键工序)在中国境内完成。

1099. (圆水槽、62091)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(圆水槽、62091)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(圆水槽、62091)，的(关键组件)在中国境内生产。(圆水槽、62091)的(关键工序)在中国境内完成。

1100. (玻璃钟罩、62093)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(玻璃钟罩、62093)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(玻璃钟罩、62093)，的(关键组件)在中国境内生产。(玻璃钟罩、62093)的(关键工序)在中国境内完成。

1101. (钴玻璃片、62095)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(钴玻璃片、62095)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(钴玻璃片、62095)，的(关键组件)在中国境内生产。(钴玻璃片、62095)的(关键工序)在中国境内完成。

1102. (集气瓶、63002)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(集气瓶、63002)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(集气瓶、63002)，的(关键组件)在中国境内生产。(集气瓶、63002)的(关键工序)在中国境内完成。

1103. (集气瓶、63002)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(集气瓶、63002)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(集气瓶、63002)，的(关键组件)在中国境内生产。(集气瓶、63002)的(关键工序)在中国境内完成。

1104. (集气瓶、63002)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(集气瓶、63002)，的中国境内生

产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(集气瓶、63002)，的(关键组件)在中国境内生产。(集气瓶、63002)的(关键工序)在中国境内完成。

1105. (液封除毒气集气瓶、63005)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(液封除毒气集气瓶、63005)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(液封除毒气集气瓶、63005)，的(关键组件)在中国境内生产。(液封除毒气集气瓶、63005)的(关键工序)在中国境内完成。

1106. (广口瓶、63011)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(广口瓶、63011)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(广口瓶、63011)，的(关键组件)在中国境内生产。(广口瓶、63011)的(关键工序)在中国境内完成。

1107. (广口瓶、63011)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(广口瓶、63011)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(广口瓶、63011)，的(关键组件)在中国境内生产。(广口瓶、63011)的(关键工序)在中国境内完成。

1108. (广口瓶、63011)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(广口瓶、63011)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(广口瓶、63011)，的(关键组件)在中国境内生产。(广口瓶、63011)的(关键工序)在中国境内完成。

1109. (广口瓶、63011)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(广口瓶、63011)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(广口瓶、63011)，的(关键组件)在中国境内生产。(广口瓶、63011)的(关键工序)在中国境内完成。

1110. (广口瓶、63011)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(广口瓶、63011)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(广口瓶、63011)，的(关键组件)在中国境内生产。(广口瓶、63011)的(关键工序)在中国境内完成。

1111. (广口瓶、63011)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(广口瓶、63011)，的中国境内生

产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(广口瓶、63011)，的(关键组件)在中国境内生产。(广口瓶、63011)的(关键工序)在中国境内完成。

1112. (广口瓶、63011)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(广口瓶、63011)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(广口瓶、63011)，的(关键组件)在中国境内生产。(广口瓶、63011)的(关键工序)在中国境内完成。

1113. (细口瓶、63021)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(细口瓶、63021)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(细口瓶、63021)，的(关键组件)在中国境内生产。(细口瓶、63021)的(关键工序)在中国境内完成。

1114. (细口瓶、63021)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(细口瓶、63021)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(细口瓶、63021)，的(关键组件)在中国境内生产。(细口瓶、63021)的(关键工序)在中国境内完成。

1115. (细口瓶、63021)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(细口瓶、63021)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(细口瓶、63021)，的(关键组件)在中国境内生产。(细口瓶、63021)的(关键工序)在中国境内完成。

1116. (细口瓶、63021)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(细口瓶、63021)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(细口瓶、63021)，的(关键组件)在中国境内生产。(细口瓶、63021)的(关键工序)在中国境内完成。

1117. (细口瓶、63021)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(细口瓶、63021)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(细口瓶、63021)，的(关键组件)在中国境内生产。(细口瓶、63021)的(关键工序)在中国境内完成。

1118. (细口瓶、63021)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(细口瓶、63021)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(细口瓶、63021)，的(关键组件)在中国

境内生产。(细口瓶、63021)的(关键工序)在中国境内完成。

1119. (细口瓶、63021)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(细口瓶、63021)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(细口瓶、63021)，的(关键组件)在中国境内生产。(细口瓶、63021)的(关键工序)在中国境内完成。

1120. (细口瓶、63021)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(细口瓶、63021)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(细口瓶、63021)，的(关键组件)在中国境内生产。(细口瓶、63021)的(关键工序)在中国境内完成。

1121. (细口瓶、63021)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(细口瓶、63021)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(细口瓶、63021)，的(关键组件)在中国境内生产。(细口瓶、63021)的(关键工序)在中国境内完成。

1122. (细口瓶、63021)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(细口瓶、63021)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(细口瓶、63021)，的(关键组件)在中国境内生产。(细口瓶、63021)的(关键工序)在中国境内完成。

1123. (细口瓶、63021)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(细口瓶、63021)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(细口瓶、63021)，的(关键组件)在中国境内生产。(细口瓶、63021)的(关键工序)在中国境内完成。

1124. (细口瓶、63021)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(细口瓶、63021)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(细口瓶、63021)，的(关键组件)在中国境内生产。(细口瓶、63021)的(关键工序)在中国境内完成。

1125. (下口瓶、63037)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(下口瓶、63037)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(下口瓶、63037)，的(关键组件)在中国境内生产。(下口瓶、63037)的(关键工序)在中国境内完成。

1126. (滴瓶、63041), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(滴瓶、63041), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(滴瓶、63041), 的(关键组件)在中国境内生产。(滴瓶、63041)的(关键工序)在中国境内完成。

1127. (滴瓶、63041), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(滴瓶、63041), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(滴瓶、63041), 的(关键组件)在中国境内生产。(滴瓶、63041)的(关键工序)在中国境内完成。

1128. (滴瓶、63041), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(滴瓶、63041), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(滴瓶、63041), 的(关键组件)在中国境内生产。(滴瓶、63041)的(关键工序)在中国境内完成。

1129. (滴瓶、63041), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(滴瓶、63041), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(滴瓶、63041), 的(关键组件)在中国境内生产。(滴瓶、63041)的(关键工序)在中国境内完成。

1130. (称量瓶、63045), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(称量瓶、63045), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(称量瓶、63045), 的(关键组件)在中国境内生产。(称量瓶、63045)的(关键工序)在中国境内完成。

1131. (坩埚、64001), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(坩埚、64001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(坩埚、64001), 的(关键组件)在中国境内生产。(坩埚、64001)的(关键工序)在中国境内完成。

1132. (坩埚钳、64002), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(坩埚钳、64002), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(坩埚钳、64002), 的(关键组件)在中国境内生产。(坩埚钳、64002)的(关键工序)在中国境内完成。

1133. (烧杯夹、64003), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂

址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(烧杯夹、64003)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(烧杯夹、64003)，的(关键组件)在中国境内生产。(烧杯夹、64003)的(关键工序)在中国境内完成。

1134. (试管夹、64005)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(试管夹、64005)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(试管夹、64005)，的(关键组件)在中国境内生产。(试管夹、64005)的(关键工序)在中国境内完成。

1135. (水止皮管夹、64006)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(水止皮管夹、64006)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(水止皮管夹、64006)，的(关键组件)在中国境内生产。(水止皮管夹、64006)的(关键工序)在中国境内完成。

1136. (螺旋皮管夹、64007)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(螺旋皮管夹、64007)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(螺旋皮管夹、64007)，的(关键组件)在中国境内生产。(螺旋皮管夹、64007)的(关键工序)在中国境内完成。

1137. (石棉网、64008)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(石棉网、64008)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(石棉网、64008)，的(关键组件)在中国境内生产。(石棉网、64008)的(关键工序)在中国境内完成。

1138. (隔热网、64032)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(隔热网、64032)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(隔热网、64032)，的(关键组件)在中国境内生产。(隔热网、64032)的(关键工序)在中国境内完成。

1139. (二连球、64034)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(二连球、64034)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(二连球、64034)，的(关键组件)在中国境内生产。(二连球、64034)的(关键工序)在中国境内完成。

1140. (燃烧匙、64035)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(燃烧匙、64035)，的中国境内生

产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(燃烧匙、64035)，的(关键组件)在中国境内生产。(燃烧匙、64035)的(关键工序)在中国境内完成。

1141. (药匙、64041)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(药匙、64041)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(药匙、64041)，的(关键组件)在中国境内生产。(药匙、64041)的(关键工序)在中国境内完成。

1142. (玻璃管、64042)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(玻璃管、64042)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(玻璃管、64042)，的(关键组件)在中国境内生产。(玻璃管、64042)的(关键工序)在中国境内完成。

1143. (玻璃管、64051)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(玻璃管、64051)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(玻璃管、64051)，的(关键组件)在中国境内生产。(玻璃管、64051)的(关键工序)在中国境内完成。

1144. (玻璃棒、64051)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(玻璃棒、64051)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(玻璃棒、64051)，的(关键组件)在中国境内生产。(玻璃棒、64051)的(关键工序)在中国境内完成。

1145. (玻璃棒、64053)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(玻璃棒、64053)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(玻璃棒、64053)，的(关键组件)在中国境内生产。(玻璃棒、64053)的(关键工序)在中国境内完成。

1146. (软胶塞、64053)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(软胶塞、64053)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(软胶塞、64053)，的(关键组件)在中国境内生产。(软胶塞、64053)的(关键工序)在中国境内完成。

1147. (橡胶管、64061)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(橡胶管、64061)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(橡胶管、64061)，的(关键组件)在中国

境内生产。(橡胶管、64061)的(关键工序)在中国境内完成。

1148. (乳胶管、64063)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(乳胶管、64063)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(乳胶管、64063)，的(关键组件)在中国境内生产。(乳胶管、64063)的(关键工序)在中国境内完成。

1149. (洗耳球、64067)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(洗耳球、64067)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(洗耳球、64067)，的(关键组件)在中国境内生产。(洗耳球、64067)的(关键工序)在中国境内完成。

1150. (试管刷、64071)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(试管刷、64071)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(试管刷、64071)，的(关键组件)在中国境内生产。(试管刷、64071)的(关键工序)在中国境内完成。

1151. (烧瓶刷、64072)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(烧瓶刷、64072)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(烧瓶刷、64072)，的(关键组件)在中国境内生产。(烧瓶刷、64072)的(关键工序)在中国境内完成。

1152. (滴定管刷、64074)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(滴定管刷、64074)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(滴定管刷、64074)，的(关键组件)在中国境内生产。(滴定管刷、64074)的(关键工序)在中国境内完成。

1153. (结晶皿 1、64080)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(结晶皿 1、64080)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(结晶皿 1、64080)，的(关键组件)在中国境内生产。(结晶皿 1、64080)的(关键工序)在中国境内完成。

1154. (表面皿 2、64081)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(表面皿 2、64081)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(表面皿 2、64081)，的(关键组件)在中国境内生产。(表面皿 2、64081)的(关键工序)在中国境内完成。

1155. (表面皿 3、64081), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(表面皿 3、64081), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(表面皿 3、64081), 的(关键组件)在中国境内生产。(表面皿 3、64081)的(关键工序)在中国境内完成。

1156. (研钵、64086), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(研钵、64086), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(研钵、64086), 的(关键组件)在中国境内生产。(研钵、64086)的(关键工序)在中国境内完成。

1157. (研钵、64086), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(研钵、64086), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(研钵、64086), 的(关键组件)在中国境内生产。(研钵、64086)的(关键工序)在中国境内完成。

1158. (蒸发皿、64088), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(蒸发皿、64088), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(蒸发皿、64088), 的(关键组件)在中国境内生产。(蒸发皿、64088)的(关键工序)在中国境内完成。

1159. (蒸发皿、64088), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(蒸发皿、64088), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(蒸发皿、64088), 的(关键组件)在中国境内生产。(蒸发皿、64088)的(关键工序)在中国境内完成。

1160. (反应板、64091), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(反应板、64091), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(反应板、64091), 的(关键组件)在中国境内生产。(反应板、64091)的(关键工序)在中国境内完成。

1161. (井穴板、64092), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(井穴板、64092), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(井穴板、64092), 的(关键组件)在中国境内生产。(井穴板、64092)的(关键工序)在中国境内完成。

1162. (井穴板、64092), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂

址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(井穴板、64092)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(井穴板、64092)，的(关键组件)在中国境内生产。(井穴板、64092)的(关键工序)在中国境内完成。

1163. (塑料多用滴管、64094)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(塑料多用滴管、64094)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(塑料多用滴管、64094)，的(关键组件)在中国境内生产。(塑料多用滴管、64094)的(关键工序)在中国境内完成。

1164. (白金丝、64098)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(白金丝、64098)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(白金丝、64098)，的(关键组件)在中国境内生产。(白金丝、64098)的(关键工序)在中国境内完成。

1165. (高中化学实验材料、80202)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(高中化学实验材料、80202)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(高中化学实验材料、80202)，的(关键组件)在中国境内生产。(高中化学实验材料、80202)的(关键工序)在中国境内完成。

1166. (电极材料、80203)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(电极材料、80203)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电极材料、80203)，的(关键组件)在中国境内生产。(电极材料、80203)的(关键工序)在中国境内完成。

1167. (一字螺丝刀、81002)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(一字螺丝刀、81002)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一字螺丝刀、81002)，的(关键组件)在中国境内生产。(一字螺丝刀、81002)的(关键工序)在中国境内完成。

1168. (十字螺丝刀、81003)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(十字螺丝刀、81003)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(十字螺丝刀、81003)，的(关键组件)在中国境内生产。(十字螺丝刀、81003)的(关键工序)在中国境内完成。

1169. (尖嘴钳、6 寸), 生产厂为(张家港市海洋五金工具有限公司), 厂址为(张家港市大新镇长丰村)。(尖嘴钳、6 寸), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(尖嘴钳、6 寸), 的(关键组件)在中国境内生产。(尖嘴钳、6 寸)的(关键工序)在中国境内完成。

1170. (手锤、250g), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(手锤、250g), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(手锤、250g), 的(关键组件)在中国境内生产。(手锤、250g)的(关键工序)在中国境内完成。

1171. (三角锉刀、6 寸), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(三角锉刀、6 寸), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(三角锉刀、6 寸), 的(关键组件)在中国境内生产。(三角锉刀、6 寸)的(关键工序)在中国境内完成。

1172. (剪刀、81032), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(剪刀、81032), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(剪刀、81032), 的(关键组件)在中国境内生产。(剪刀、81032)的(关键工序)在中国境内完成。

1173. (洗眼器、82009), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(洗眼器、82009), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(洗眼器、82009), 的(关键组件)在中国境内生产。(洗眼器、82009)的(关键工序)在中国境内完成。

1174. (实验防护屏、82011), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(实验防护屏、82011), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(实验防护屏、82011), 的(关键组件)在中国境内生产。(实验防护屏、82011)的(关键工序)在中国境内完成。

1175. (打孔器、2002), 生产厂为(宁波明森科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省宁波市海曙区鄞江镇四明东路 83 号)。(打孔器、2002), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(打孔器、2002), 的(关键组件)在中国境内生产。(打孔器、2002)的(关键工序)在中国境内完成。

1176. (书写白板、2009), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂

址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(书写白板、2009)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(书写白板、2009)，的(关键组件)在中国境内生产。(书写白板、2009)的(关键工序)在中国境内完成。

1177. (仪器车、2020)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(仪器车、2020)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(仪器车、2020)，的(关键组件)在中国境内生产。(仪器车、2020)的(关键工序)在中国境内完成。

1178. (生物显微镜、E3)，生产厂为(宁波舜宇仪器有限公司)，厂址为(浙江省余姚市舜宇路 66-68 号)。(生物显微镜、E3)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(生物显微镜、E3)，的(关键组件)在中国境内生产。(生物显微镜、E3)的(关键工序)在中国境内完成。

1179. (数码显微镜、E3)，生产厂为(宁波舜宇仪器有限公司)，厂址为(浙江省余姚市舜宇路 66-68 号)。(数码显微镜、E3)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(数码显微镜、E3)，的(关键组件)在中国境内生产。(数码显微镜、E3)的(关键工序)在中国境内完成。

1180. (双目立体显微镜、S20)，生产厂为(宁波舜宇仪器有限公司)，厂址为(浙江省余姚市舜宇路 66-68 号)。(双目立体显微镜、S20)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双目立体显微镜、S20)，的(关键组件)在中国境内生产。(双目立体显微镜、S20)的(关键工序)在中国境内完成。

1181. (放大镜、2051)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(放大镜、2051)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(放大镜、2051)，的(关键组件)在中国境内生产。(放大镜、2051)的(关键工序)在中国境内完成。

1182. (电动离心机、80--1)，生产厂为(常州市鑫鑫实验仪器有限公司)，厂址为(江苏省常州市金坛区丹阳门北路 9-H 号)。(电动离心机、80--1)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电动离心机、80--1)，的(关键组件)在中国境内生产。(电动离心机、80--1)的(关键工序)在中国境内完成。

1183. (电动离心机、TGL-16)，生产厂为(常州市鑫鑫实验仪器有限公司)，厂址为(江苏省常州市金坛区丹阳门北路 9-H 号)。(电动离心机、TGL-16)，的

中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(电动离心机、TGL-16)，的（关键组件）在中国境内生产。(电动离心机、TGL-16)的（关键工序）在中国境内完成。

1184. (磁力加热搅拌器、J30004)，生产厂为（江苏六鑫科教仪器设备有限公司），厂址为（扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号）。(磁力加热搅拌器、J30004)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(磁力加热搅拌器、J30004)，的（关键组件）在中国境内生产。(磁力加热搅拌器、J30004)的（关键工序）在中国境内完成。

1185. (恒温水浴锅、HH-2)，生产厂为（江苏六鑫科教仪器设备有限公司），厂址为（扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号）。(恒温水浴锅、HH-2)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(恒温水浴锅、HH-2)，的（关键组件）在中国境内生产。(恒温水浴锅、HH-2)的（关键工序）在中国境内完成。

1186. (烘干箱、DHG-9070A)，生产厂为（试霸精密试验设备（上海）有限公司），厂址为（上海市松江区石湖荡镇闵塔路 158 号-7）。(烘干箱、DHG-9070A)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(烘干箱、DHG-9070A)，的（关键组件）在中国境内生产。(烘干箱、DHG-9070A)的（关键工序）在中国境内完成。

1187. (电冰箱、R210V5-C1)，生产厂为（TCL 家用电器（合肥）有限公司），厂址为（安徽省合肥市经济开发区桃花工业园云湖路 10 号）。(电冰箱、R210V5-C1)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(电冰箱、R210V5-C1)，的（关键组件）在中国境内生产。(电冰箱、R210V5-C1)的（关键工序）在中国境内完成。

1188. (恒温培养箱、DHP-9082)，生产厂为（试霸精密试验设备（上海）有限公司），厂址为（上海市松江区石湖荡镇闵塔路 158 号-7）。(恒温培养箱、DHP-9082)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(恒温培养箱、DHP-9082)，的（关键组件）在中国境内生产。(恒温培养箱、DHP-9082)的（关键工序）在中国境内完成。

1189. (光照培养箱、2088)，生产厂为（嘉兴市远航环保教育仪器有限公司），厂址为（浙江省嘉兴市秀洲区高照街道康和路 500 号 B3 厂房）。(光照培养箱、

2088), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (光照培养箱、2088), 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (光照培养箱、2088) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

1190. (超净工作台、2089), 生产厂为 (嘉兴市远航环保教育仪器有限公司), 厂址为 (浙江省嘉兴市秀洲区高照街道康和路 500 号 B3 厂房)。 (超净工作台、2089), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (超净工作台、2089), 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (超净工作台、2089) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

1191. (整理箱、785), 生产厂为 (江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为 (扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。 (整理箱、785), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (整理箱、785), 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (整理箱、785) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

1192. (塑料洗瓶、2121), 生产厂为 (江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为 (扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。 (塑料洗瓶、2121), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (塑料洗瓶、2121), 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (塑料洗瓶、2121) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

1193. (方座支架、3002), 生产厂为 (江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为 (扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。 (方座支架、3002), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (方座支架、3002), 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (方座支架、3002) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

1194. (三脚架、3006), 生产厂为 (江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为 (扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。 (三脚架、3006), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (三脚架、3006), 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (三脚架、3006) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

1195. (试管架、3008), 生产厂为 (江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为 (扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。 (试管架、3008), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (试管架、3008), 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (试管架、3008) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

1196. (试管架、3009), 生产厂为 (江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址

为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(试管架、3009)，的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(试管架、3009)，的(关键组件)在中国境内生产。(试管架、3009)的(关键工序)在中国境内完成。

1197. (托盘天平 1 (架盘天平)、TP-200)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(托盘天平 1 (架盘天平)、TP-200)，的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(托盘天平 1 (架盘天平)、TP-200)，的(关键组件)在中国境内生产。(托盘天平 1 (架盘天平)、TP-200)的(关键工序)在中国境内完成。

1198. (电子天平、CP203J)，生产厂为(常熟市梦兰百灵天平仪器有限公司)，厂址为(常熟市虞山镇梦兰村)。(电子天平、CP203J)，的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(电子天平、CP203J)，的(关键组件)在中国境内生产。(电子天平、CP203J)的(关键工序)在中国境内完成。

1199. (电子天平、LAC204C)，生产厂为(常熟市梦兰百灵天平仪器有限公司)，厂址为(常熟市虞山镇梦兰村)。(电子天平、LAC204C)，的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(电子天平、LAC204C)，的(关键组件)在中国境内生产。(电子天平、LAC204C)的(关键工序)在中国境内完成。

1200. (温度计、13001)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(温度计、13001)，的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(温度计、13001)，的(关键组件)在中国境内生产。(温度计、13001)的(关键工序)在中国境内完成。

1201. (温度计、13003)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(温度计、13003)，的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(温度计、13003)，的(关键组件)在中国境内生产。(温度计、13003)的(关键工序)在中国境内完成。

1202. (酸度计 (pH 计)、PH-009(1))，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(酸度计 (pH 计)、PH-009(1))，的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(酸度计 (pH 计)、PH-009(1))，的(关键组件)在中国境内生产。(酸度计 (pH 计)、PH-009(1))的(关键工序)在中国境内完成。

1203. (血球计数板、XB-K-25), 生产厂为(玉环县求精医用仪器厂), 厂址为(玉环市楚门镇繁荣路 12 号)。(血球计数板、XB-K-25), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(血球计数板、XB-K-25), 的(关键组件)在中国境内生产。(血球计数板、XB-K-25)的(关键工序)在中国境内完成。

1204. (计数器、16041), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(计数器、16041), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(计数器、16041), 的(关键组件)在中国境内生产。(计数器、16041)的(关键工序)在中国境内完成。

1205. (接种环、27006), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(接种环、27006), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(接种环、27006), 的(关键组件)在中国境内生产。(接种环、27006)的(关键工序)在中国境内完成。

1206. (研磨过滤器、27011), 生产厂为(嘉兴市南湖区明达教育仪器厂), 厂址为(嘉兴市南湖区东栅街道雀墓桥村 5 组)。(研磨过滤器、27011), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(研磨过滤器、27011), 的(关键组件)在中国境内生产。(研磨过滤器、27011)的(关键工序)在中国境内完成。

1207. (光照培养架、27012), 生产厂为(嘉兴市远航环保教育仪器有限公司), 厂址为(浙江省嘉兴市秀洲区高照街道康和路 500 号 B3 厂房)。(光照培养架、27012), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(光照培养架、27012), 的(关键组件)在中国境内生产。(光照培养架、27012)的(关键工序)在中国境内完成。

1208. (电泳仪、27020), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(电泳仪、27020), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电泳仪、27020), 的(关键组件)在中国境内生产。(电泳仪、27020)的(关键工序)在中国境内完成。

1209. (恒温振荡器、27021), 生产厂为(嘉兴市远航环保教育仪器有限公司), 厂址为(浙江省嘉兴市秀洲区高照街道康和路 500 号 B3 厂房)。(恒温振荡器、27021), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(恒温振荡器、27021), 的(关键组件)在中国境内生产。(恒温振荡器、27021)的(关键工序)在中国境内完成。

在中国境内完成。

1210. (水平电泳槽、27022), 生产厂为(嘉兴市远航环保教育仪器有限公司), 厂址为(浙江省嘉兴市秀洲区高照街道康和路 500 号 B3 厂房)。(水平电泳槽、27022), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(水平电泳槽、27022), 的(关键组件)在中国境内生产。(水平电泳槽、27022)的(关键工序)在中国境内完成。

1211. (垂直电泳槽、27023), 生产厂为(嘉兴市远航环保教育仪器有限公司), 厂址为(浙江省嘉兴市秀洲区高照街道康和路 500 号 B3 厂房)。(垂直电泳槽、27023), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(垂直电泳槽、27023), 的(关键组件)在中国境内生产。(垂直电泳槽、27023)的(关键工序)在中国境内完成。

1212. (微量进样器、27024), 生产厂为(宁波镇海玻璃仪器厂), 厂址为(浙江 宁波市 浙江省宁波市镇海区骆驼朝东弄 16 幢)。(微量进样器、27024), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(微量进样器、27024), 的(关键组件)在中国境内生产。(微量进样器、27024)的(关键工序)在中国境内完成。

1213. (凝胶色谱柱、27025), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(凝胶色谱柱、27025), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(凝胶色谱柱、27025), 的(关键组件)在中国境内生产。(凝胶色谱柱、27025)的(关键工序)在中国境内完成。

1214. (微量移液器、27026), 生产厂为(嘉兴市远航环保教育仪器有限公司), 厂址为(浙江省嘉兴市秀洲区高照街道康和路 500 号 B3 厂房)。(微量移液器、27026), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(微量移液器、27026), 的(关键组件)在中国境内生产。(微量移液器、27026)的(关键工序)在中国境内完成。

1215. (微量移液器、27026), 生产厂为(嘉兴市远航环保教育仪器有限公司), 厂址为(浙江省嘉兴市秀洲区高照街道康和路 500 号 B3 厂房)。(微量移液器、27026), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(微量移液器、27026), 的(关键组件)在中国境内生产。(微量移液器、27026)的(关键工序)

在中国境内完成。

1216. (微量移液器、27026)，生产厂为(嘉兴市远航环保教育仪器有限公司)，厂址为(浙江省嘉兴市秀洲区高照街道康和路 500 号 B3 厂房)。(微量移液器、27026)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(微量移液器、27026)，的(关键组件)在中国境内生产。(微量移液器、27026)的(关键工序)在中国境内完成。

1217. (微量移液器、27026)，生产厂为(嘉兴市远航环保教育仪器有限公司)，厂址为(浙江省嘉兴市秀洲区高照街道康和路 500 号 B3 厂房)。(微量移液器、27026)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(微量移液器、27026)，的(关键组件)在中国境内生产。(微量移液器、27026)的(关键工序)在中国境内完成。

1218. (移液器架、27027)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(移液器架、27027)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(移液器架、27027)，的(关键组件)在中国境内生产。(移液器架、27027)的(关键工序)在中国境内完成。

1219. (DNA 快速杂交仪、27032)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(DNA 快速杂交仪、27032)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(DNA 快速杂交仪、27032)，的(关键组件)在中国境内生产。(DNA 快速杂交仪、27032)的(关键工序)在中国境内完成。

1220. (果酒果醋发酵装置、27033)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(果酒果醋发酵装置、27033)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(果酒果醋发酵装置、27033)，的(关键组件)在中国境内生产。(果酒果醋发酵装置、27033)的(关键工序)在中国境内完成。

1221. (纯水机、JYW-HC-1365WU)，生产厂为(杭州九阳净水系统有限公司)，厂址为(浙江省杭州市钱塘区下沙街道银海街 760 号 5 幢 2 层)。(纯水机、JYW-HC-1365WU)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(纯水机、JYW-HC-1365WU)，的(关键组件)在中国境内生产。(纯水机、JYW-HC-1365WU)

的（关键工序）在中国境内完成。

1222. （玻璃三角刮片（涂布器）、27035），生产厂为（江苏六鑫科教仪器设备有限公司），厂址为（扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号）。（玻璃三角刮片（涂布器）、27035），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（玻璃三角刮片（涂布器）、27035）的（关键组件）在中国境内生产。（玻璃三角刮片（涂布器）、27035）的（关键工序）在中国境内完成。

1223. （始祖鸟化石及复原模型、33301），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（始祖鸟化石及复原模型、33301），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（始祖鸟化石及复原模型、33301），的（关键组件）在中国境内生产。（始祖鸟化石及复原模型、33301）的（关键工序）在中国境内完成。

1224. （细胞亚显微结构模型、33302），生产厂为（江苏六鑫科教仪器设备有限公司），厂址为（扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号）。（细胞亚显微结构模型、33302），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（细胞亚显微结构模型、33302），的（关键组件）在中国境内生产。（细胞亚显微结构模型、33302）的（关键工序）在中国境内完成。

1225. （细胞膜结构模型、33303），生产厂为（江苏六鑫科教仪器设备有限公司），厂址为（扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号）。（细胞膜结构模型、33303），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（细胞膜结构模型、33303），的（关键组件）在中国境内生产。（细胞膜结构模型、33303）的（关键工序）在中国境内完成。

1226. （细胞膜流动镶嵌模型组件、33304），生产厂为（江苏六鑫科教仪器设备有限公司），厂址为（扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号）。（细胞膜流动镶嵌模型组件、33304），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（细胞膜流动镶嵌模型组件、33304），的（关键组件）在中国境内生产。（细胞膜流动镶嵌模型组件、33304）的（关键工序）在中国境内完成。

1227. （减数分裂中染色体变化模型组件、33305），生产厂为（江苏六鑫科教仪器设备有限公司），厂址为（扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号）。（减数分裂中染色体变化模型组件、33305），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比

例)。(减数分裂中染色体变化模型组件、33305)，的(关键组件)在中国境内生产。(减数分裂中染色体变化模型组件、33305)的(关键工序)在中国境内完成。

1228. (DNA 结构模型、33306)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(DNA 结构模型、33306)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(DNA 结构模型、33306)，的(关键组件)在中国境内生产。(DNA 结构模型、33306)的(关键工序)在中国境内完成。

1229. (DNA 双螺旋结构模型组件、33307)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(DNA 双螺旋结构模型组件、33307)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(DNA 双螺旋结构模型组件、33307)，的(关键组件)在中国境内生产。(DNA 双螺旋结构模型组件、33307)的(关键工序)在中国境内完成。

1230. (验证基因的分离规律玉米标本、43110)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(验证基因的分离规律玉米标本、43110)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(验证基因的分离规律玉米标本、43110)，的(关键组件)在中国境内生产。(验证基因的分离规律玉米标本、43110)的(关键工序)在中国境内完成。

1231. (验证基因的自由组合规律玉米标本、43111)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(验证基因的自由组合规律玉米标本、43111)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(验证基因的自由组合规律玉米标本、43111)，的(关键组件)在中国境内生产。(验证基因的自由组合规律玉米标本、43111)的(关键工序)在中国境内完成。

1232. (验证基因的连锁与互换规律玉米标本、43112)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(验证基因的连锁与互换规律玉米标本、43112)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(验证基因的连锁与互换规律玉米标本、43112)，的(关键组件)在中国境内生产。(验证基因的连锁与互换规律玉米标本、43112)的(关键工序)在中国境内完成。

在中国境内完成。

1233. (蚕豆叶下表皮装片、43208)，生产厂为(张家港市浪花生物制片有限公司)，厂址为(张家港市南丰镇)。(蚕豆叶下表皮装片、43208)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(蚕豆叶下表皮装片、43208)，的(关键组件)在中国境内生产。(蚕豆叶下表皮装片、43208)的(关键工序)在中国境内完成。

1234. (植物细胞有丝分裂、43209)，生产厂为(张家港市浪花生物制片有限公司)，厂址为(张家港市南丰镇)。(植物细胞有丝分裂、43209)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(植物细胞有丝分裂、43209)，的(关键组件)在中国境内生产。(植物细胞有丝分裂、43209)的(关键工序)在中国境内完成。

1235. (胞间连丝切片、43211)，生产厂为(张家港市浪花生物制片有限公司)，厂址为(张家港市南丰镇)。(胞间连丝切片、43211)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(胞间连丝切片、43211)，的(关键组件)在中国境内生产。(胞间连丝切片、43211)的(关键工序)在中国境内完成。

1236. (黑藻叶装片、43224)，生产厂为(张家港市浪花生物制片有限公司)，厂址为(张家港市南丰镇)。(黑藻叶装片、43224)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(黑藻叶装片、43224)，的(关键组件)在中国境内生产。(黑藻叶装片、43224)的(关键工序)在中国境内完成。

1237. (酵母菌装片、43305)，生产厂为(张家港市浪花生物制片有限公司)，厂址为(张家港市南丰镇)。(酵母菌装片、43305)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(酵母菌装片、43305)，的(关键组件)在中国境内生产。(酵母菌装片、43305)的(关键工序)在中国境内完成。

1238. (水绵装片、43307)，生产厂为(张家港市浪花生物制片有限公司)，厂址为(张家港市南丰镇)。(水绵装片、43307)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(水绵装片、43307)，的(关键组件)在中国境内生产。(水绵装片、43307)的(关键工序)在中国境内完成。

1239. (大肠杆菌涂片、43312)，生产厂为(张家港市浪花生物制片有限公司)，厂址为(张家港市南丰镇)。(大肠杆菌涂片、43312)，的中国境内生产的组

件成本占比≥(规定比例)。(大肠杆菌涂片、43312)，的(关键组件)在中国境内生产。(大肠杆菌涂片、43312)的(关键工序)在中国境内完成。

1240. (动物细胞有丝分裂(马蛔虫受精卵切片、43403))，生产厂为(张家港市浪花生物制品有限公司)，厂址为(张家港市南丰镇)。(动物细胞有丝分裂(马蛔虫受精卵切片、43403))，的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(动物细胞有丝分裂(马蛔虫受精卵切片、43403))，的(关键组件)在中国境内生产。(动物细胞有丝分裂(马蛔虫受精卵切片、43403))的(关键工序)在中国境内完成。

1241. (草履虫分裂生殖装片、43405)，生产厂为(张家港市浪花生物制品有限公司)，厂址为(张家港市南丰镇)。(草履虫分裂生殖装片、43405)，的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(草履虫分裂生殖装片、43405)，的(关键组件)在中国境内生产。(草履虫分裂生殖装片、43405)的(关键工序)在中国境内完成。

1242. (蝗虫精巢减数分裂切片、43414)，生产厂为(张家港市浪花生物制品有限公司)，厂址为(张家港市南丰镇)。(蝗虫精巢减数分裂切片、43414)，的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(蝗虫精巢减数分裂切片、43414)，的(关键组件)在中国境内生产。(蝗虫精巢减数分裂切片、43414)的(关键工序)在中国境内完成。

1243. (蛙血涂片、43415)，生产厂为(张家港市浪花生物制品有限公司)，厂址为(张家港市南丰镇)。(蛙血涂片、43415)，的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(蛙血涂片、43415)，的(关键组件)在中国境内生产。(蛙血涂片、43415)的(关键工序)在中国境内完成。

1244. (表皮细胞装片、43416)，生产厂为(张家港市浪花生物制品有限公司)，厂址为(张家港市南丰镇)。(表皮细胞装片、43416)，的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(表皮细胞装片、43416)，的(关键组件)在中国境内生产。(表皮细胞装片、43416)的(关键工序)在中国境内完成。

1245. (骨骼肌切片、43508)，生产厂为(张家港市浪花生物制品有限公司)，厂址为(张家港市南丰镇)。(骨骼肌切片、43508)，的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(骨骼肌切片、43508)，的(关键组件)在中国境内生产。

(骨骼肌切片、43508)的(关键工序)在中国境内完成。

1246. (平滑肌分离装片、43509), 生产厂为(张家港市浪花生物制片有限公司), 厂址为(张家港市南丰镇)。(平滑肌分离装片、43509), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(平滑肌分离装片、43509), 的(关键组件)在中国境内生产。(平滑肌分离装片、43509)的(关键工序)在中国境内完成。

1247. (心肌切片、43510), 生产厂为(张家港市浪花生物制片有限公司), 厂址为(张家港市南丰镇)。(心肌切片、43510), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(心肌切片、43510), 的(关键组件)在中国境内生产。(心肌切片、43510)的(关键工序)在中国境内完成。

1248. (运动神经元装片、43511), 生产厂为(张家港市浪花生物制片有限公司), 厂址为(张家港市南丰镇)。(运动神经元装片、43511), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(运动神经元装片、43511), 的(关键组件)在中国境内生产。(运动神经元装片、43511)的(关键工序)在中国境内完成。

1249. (胰腺切片(示胰岛)、43525), 生产厂为(张家港市浪花生物制片有限公司), 厂址为(张家港市南丰镇)。(胰腺切片(示胰岛)、43525), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(胰腺切片(示胰岛)、43525), 的(关键组件)在中国境内生产。(胰腺切片(示胰岛)、43525)的(关键工序)在中国境内完成。

1250. (正常人染色体装片、43603), 生产厂为(张家港市浪花生物制片有限公司), 厂址为(张家港市南丰镇)。(正常人染色体装片、43603), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(正常人染色体装片、43603), 的(关键组件)在中国境内生产。(正常人染色体装片、43603)的(关键工序)在中国境内完成。

1251. (DNA 和 RNA 在细胞中的分布、43604), 生产厂为(张家港市浪花生物制片有限公司), 厂址为(张家港市南丰镇)。(DNA 和 RNA 在细胞中的分布、43604), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(DNA 和 RNA 在细胞中的分布、43604), 的(关键组件)在中国境内生产。(DNA 和 RNA 在细胞中的分布、43604)的(关键工序)在中国境内完成。

1252. (线粒体切片、43605), 生产厂为(张家港市浪花生物制片有限公司)

司), 厂址为(张家港市南丰镇)。(线粒体切片、43605), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(线粒体切片、43605), 的(关键组件)在中国境内生产。(线粒体切片、43605)的(关键工序)在中国境内完成。

1253. (量筒、60001), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(量筒、60001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(量筒、60001), 的(关键组件)在中国境内生产。(量筒、60001)的(关键工序)在中国境内完成。

1254. (量筒、60001), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(量筒、60001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(量筒、60001), 的(关键组件)在中国境内生产。(量筒、60001)的(关键工序)在中国境内完成。

1255. (量筒、60001), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(量筒、60001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(量筒、60001), 的(关键组件)在中国境内生产。(量筒、60001)的(关键工序)在中国境内完成。

1256. (量筒、60001), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(量筒、60001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(量筒、60001), 的(关键组件)在中国境内生产。(量筒、60001)的(关键工序)在中国境内完成。

1257. (量筒、60001), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(量筒、60001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(量筒、60001), 的(关键组件)在中国境内生产。(量筒、60001)的(关键工序)在中国境内完成。

1258. (量筒、60001), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(量筒、60001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(量筒、60001), 的(关键组件)在中国境内生产。(量筒、60001)的(关键工序)在中国境内完成。

1259. (容量瓶、60023), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(容量瓶、60023), 的中国境内生

产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(容量瓶、60023)，的(关键组件)在中国境内生产。(容量瓶、60023)的(关键工序)在中国境内完成。

1260. (容量瓶、60023)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(容量瓶、60023)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(容量瓶、60023)，的(关键组件)在中国境内生产。(容量瓶、60023)的(关键工序)在中国境内完成。

1261. (容量瓶、60023)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(容量瓶、60023)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(容量瓶、60023)，的(关键组件)在中国境内生产。(容量瓶、60023)的(关键工序)在中国境内完成。

1262. (容量瓶、60023)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(容量瓶、60023)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(容量瓶、60023)，的(关键组件)在中国境内生产。(容量瓶、60023)的(关键工序)在中国境内完成。

1263. (容量瓶、60023)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(容量瓶、60023)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(容量瓶、60023)，的(关键组件)在中国境内生产。(容量瓶、60023)的(关键工序)在中国境内完成。

1264. (移液管、60052)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(移液管、60052)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(移液管、60052)，的(关键组件)在中国境内生产。(移液管、60052)的(关键工序)在中国境内完成。

1265. (移液管、60052)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(移液管、60052)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(移液管、60052)，的(关键组件)在中国境内生产。(移液管、60052)的(关键工序)在中国境内完成。

1266. (移液管、60052)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(移液管、60052)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(移液管、60052)，的(关键组件)在中国

境内生产。(移液管、60052)的(关键工序)在中国境内完成。

1267. (移液管、60052)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(移液管、60052)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(移液管、60052)，的(关键组件)在中国境内生产。(移液管、60052)的(关键工序)在中国境内完成。

1268. (试管、61001)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(试管、61001)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(试管、61001)，的(关键组件)在中国境内生产。(试管、61001)的(关键工序)在中国境内完成。

1269. (烧杯、61020)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(烧杯、61020)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(烧杯、61020)，的(关键组件)在中国境内生产。(烧杯、61020)的(关键工序)在中国境内完成。

1270. (烧杯、61020)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(烧杯、61020)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(烧杯、61020)，的(关键组件)在中国境内生产。(烧杯、61020)的(关键工序)在中国境内完成。

1271. (烧杯、61020)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(烧杯、61020)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(烧杯、61020)，的(关键组件)在中国境内生产。(烧杯、61020)的(关键工序)在中国境内完成。

1272. (烧杯、61020)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(烧杯、61020)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(烧杯、61020)，的(关键组件)在中国境内生产。(烧杯、61020)的(关键工序)在中国境内完成。

1273. (烧杯、61020)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(烧杯、61020)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(烧杯、61020)，的(关键组件)在中国境内生产。(烧杯、61020)的(关键工序)在中国境内完成。

1274. (锥形瓶、61041), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(锥形瓶、61041), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(锥形瓶、61041), 的(关键组件)在中国境内生产。(锥形瓶、61041)的(关键工序)在中国境内完成。

1275. (锥形瓶、61041), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(锥形瓶、61041), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(锥形瓶、61041), 的(关键组件)在中国境内生产。(锥形瓶、61041)的(关键工序)在中国境内完成。

1276. (锥形瓶、61041), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(锥形瓶、61041), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(锥形瓶、61041), 的(关键组件)在中国境内生产。(锥形瓶、61041)的(关键工序)在中国境内完成。

1277. (锥形瓶、61041), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(锥形瓶、61041), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(锥形瓶、61041), 的(关键组件)在中国境内生产。(锥形瓶、61041)的(关键工序)在中国境内完成。

1278. (蒸馏烧瓶、61051), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(蒸馏烧瓶、61051), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(蒸馏烧瓶、61051), 的(关键组件)在中国境内生产。(蒸馏烧瓶、61051)的(关键工序)在中国境内完成。

1279. (酒精灯、62001), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(酒精灯、62001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(酒精灯、62001), 的(关键组件)在中国境内生产。(酒精灯、62001)的(关键工序)在中国境内完成。

1280. (干燥器、62006), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(干燥器、62006), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(干燥器、62006), 的(关键组件)在中国境内生产。(干燥器、62006)的(关键工序)在中国境内完成。

1281. (蒸馏水瓶、62020), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司),

厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(蒸馏水瓶、62020)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(蒸馏水瓶、62020)，的(关键组件)在中国境内生产。(蒸馏水瓶、62020)的(关键工序)在中国境内完成。

1282. (冷凝器、62021)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(冷凝器、62021)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(冷凝器、62021)，的(关键组件)在中国境内生产。(冷凝器、62021)的(关键工序)在中国境内完成。

1283. (漏斗、62031)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(漏斗、62031)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(漏斗、62031)，的(关键组件)在中国境内生产。(漏斗、62031)的(关键工序)在中国境内完成。

1284. (漏斗、62031)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(漏斗、62031)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(漏斗、62031)，的(关键组件)在中国境内生产。(漏斗、62031)的(关键工序)在中国境内完成。

1285. (滴管、62073)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(滴管、62073)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(滴管、62073)，的(关键组件)在中国境内生产。(滴管、62073)的(关键工序)在中国境内完成。

1286. (比色管、62077)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(比色管、62077)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(比色管、62077)，的(关键组件)在中国境内生产。(比色管、62077)的(关键工序)在中国境内完成。

1287. (广口瓶、63011)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(广口瓶、63011)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(广口瓶、63011)，的(关键组件)在中国境内生产。(广口瓶、63011)的(关键工序)在中国境内完成。

1288. (细口瓶、63021)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(细口瓶、63021)，的中国境内生

产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(细口瓶、63021)，的(关键组件)在中国境内生产。(细口瓶、63021)的(关键工序)在中国境内完成。

1289. (细口瓶、63021)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(细口瓶、63021)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(细口瓶、63021)，的(关键组件)在中国境内生产。(细口瓶、63021)的(关键工序)在中国境内完成。

1290. (细口瓶、63021)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(细口瓶、63021)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(细口瓶、63021)，的(关键组件)在中国境内生产。(细口瓶、63021)的(关键工序)在中国境内完成。

1291. (滴瓶、63041)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(滴瓶、63041)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(滴瓶、63041)，的(关键组件)在中国境内生产。(滴瓶、63041)的(关键工序)在中国境内完成。

1292. (滴瓶、63041)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(滴瓶、63041)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(滴瓶、63041)，的(关键组件)在中国境内生产。(滴瓶、63041)的(关键工序)在中国境内完成。

1293. (滴瓶、63041)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(滴瓶、63041)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(滴瓶、63041)，的(关键组件)在中国境内生产。(滴瓶、63041)的(关键工序)在中国境内完成。

1294. (滴瓶、63041)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(滴瓶、63041)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(滴瓶、63041)，的(关键组件)在中国境内生产。(滴瓶、63041)的(关键工序)在中国境内完成。

1295. (试管夹、64006)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(试管夹、64006)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(试管夹、64006)，的(关键组件)在中国

境内生产。(试管夹、64006)的(关键工序)在中国境内完成。

1296. (石棉网、64032)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(石棉网、64032)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(石棉网、64032)，的(关键组件)在中国境内生产。(石棉网、64032)的(关键工序)在中国境内完成。

1297. (药匙、64042)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(药匙、64042)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(药匙、64042)，的(关键组件)在中国境内生产。(药匙、64042)的(关键工序)在中国境内完成。

1298. (玻璃棒、64053)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(玻璃棒、64053)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(玻璃棒、64053)，的(关键组件)在中国境内生产。(玻璃棒、64053)的(关键工序)在中国境内完成。

1299. (洗耳球、64067)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(洗耳球、64067)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(洗耳球、64067)，的(关键组件)在中国境内生产。(洗耳球、64067)的(关键工序)在中国境内完成。

1300. (培养皿、64084)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(培养皿、64084)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(培养皿、64084)，的(关键组件)在中国境内生产。(培养皿、64084)的(关键工序)在中国境内完成。

1301. (培养皿、64084)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(培养皿、64084)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(培养皿、64084)，的(关键组件)在中国境内生产。(培养皿、64084)的(关键工序)在中国境内完成。

1302. (研钵、64085)，生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(研钵、64085)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(研钵、64085)，的(关键组件)在中国境内生产。(研钵、64085)的(关键工序)在中国境内完成。

1303. (载玻片、7101), 生产厂为(盐城羽帆实验器材有限公司), 厂址为(盐城市盐都区龙冈镇储巷村委会三组(F))。(载玻片、7101), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(载玻片、7101), 的(关键组件)在中国境内生产。(载玻片、7101)的(关键工序)在中国境内完成。

1304. (盖玻片、80303), 生产厂为(盐城羽帆实验器材有限公司), 厂址为(盐城市盐都区龙冈镇储巷村委会三组(F))。(盖玻片、80303), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(盖玻片、80303), 的(关键组件)在中国境内生产。(盖玻片、80303)的(关键工序)在中国境内完成。

1305. (测电笔、81001), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(测电笔、81001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(测电笔、81001), 的(关键组件)在中国境内生产。(测电笔、81001)的(关键工序)在中国境内完成。

1306. (一字螺丝刀、81002), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(一字螺丝刀、81002), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一字螺丝刀、81002), 的(关键组件)在中国境内生产。(一字螺丝刀、81002)的(关键工序)在中国境内完成。

1307. (十字螺丝刀、81003), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(十字螺丝刀、81003), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(十字螺丝刀、81003), 的(关键组件)在中国境内生产。(十字螺丝刀、81003)的(关键工序)在中国境内完成。

1308. (木工锤、81009), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(木工锤、81009), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(木工锤、81009), 的(关键组件)在中国境内生产。(木工锤、81009)的(关键工序)在中国境内完成。

1309. (钢手锯、81012), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(钢手锯、81012), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(钢手锯、81012), 的(关键组件)在中国境内生产。(钢手锯、81012)的(关键工序)在中国境内完成。

1310. (剥线钳、HF-A), 生产厂为(普宁市赤岗飞腾五金机械厂), 厂址为(普

宁市赤岗镇双枝山工业区)。(剥线钳、HF-A), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(剥线钳、HF-A), 的(关键组件)在中国境内生产。(剥线钳、HF-A)的(关键工序)在中国境内完成。

1311. (钢丝钳、81014), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(钢丝钳、81014), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(钢丝钳、81014), 的(关键组件)在中国境内生产。(钢丝钳、81014)的(关键工序)在中国境内完成。

1312. (活扳手、81020), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(活扳手、81020), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(活扳手、81020), 的(关键组件)在中国境内生产。(活扳手、81020)的(关键工序)在中国境内完成。

1313. (洗眼器、82009), 生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司), 厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇西路 86 号)。(洗眼器、82009), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(洗眼器、82009), 的(关键组件)在中国境内生产。(洗眼器、82009)的(关键工序)在中国境内完成。

1314. (高中物理电学教师演示实验箱、WSD-GZWLYS001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(高中物理电学教师演示实验箱、WSD-GZWLYS001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(高中物理电学教师演示实验箱、WSD-GZWLYS001), 的(关键组件)在中国境内生产。(高中物理电学教师演示实验箱、WSD-GZWLYS001)的(关键工序)在中国境内完成。

1315. (高中物理光与热教师演示实验箱、WSD-GZWLYS002), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(高中物理光与热教师演示实验箱、WSD-GZWLYS002), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(高中物理光与热教师演示实验箱、WSD-GZWLYS002), 的(关键组件)在中国境内生产。(高中物理光与热教师演示实验箱、WSD-GZWLYS002)的(关键工序)在中国境内完成。

1316. (高中物理力学教师演示实验箱、WSD-GZWLYS003), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(高中物理

力学教师演示实验箱、WSD-GZWLYS003), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(高中物理力学教师演示实验箱、WSD-GZWLYS003), 的 (关键组件) 在中国境内生产。(高中物理力学教师演示实验箱、WSD-GZWLYS003)的 (关键工序) 在中国境内完成。

1317. (高中物理静电教师演示实验箱、WSD-GZWLYS004), 生产厂为 (上海大风实验室设备有限公司), 厂址为 (上海市松江区玉佳西路 66 号)。(高中物理静电教师演示实验箱、WSD-GZWLYS004), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(高中物理静电教师演示实验箱、WSD-GZWLYS004), 的 (关键组件) 在中国境内生产。(高中物理静电教师演示实验箱、WSD-GZWLYS004)的 (关键工序) 在中国境内完成。

1318. (电光源生物显微镜、XSP-21), 生产厂为 (江西苏凤光学仪器有限公司), 厂址为 (江西省上饶经济技术开发区聚远路 26 号 6 号厂房 2-1)。(电光源生物显微镜、XSP-21), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电光源生物显微镜、XSP-21), 的 (关键组件) 在中国境内生产。(电光源生物显微镜、XSP-21)的 (关键工序) 在中国境内完成。

1319. (光具座、WSD-TYSW009), 生产厂为 (上海大风实验室设备有限公司), 厂址为 (上海市松江区玉佳西路 66 号)。(光具座、WSD-TYSW009), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(光具座、WSD-TYSW009), 的 (关键组件) 在中国境内生产。(光具座、WSD-TYSW009)的 (关键工序) 在中国境内完成。

1320. (安培力演示器、WSD-GZWLYS005), 生产厂为 (上海大风实验室设备有限公司), 厂址为 (上海市松江区玉佳西路 66 号)。(安培力演示器、WSD-GZWLYS005), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(安培力演示器、WSD-GZWLYS005), 的 (关键组件) 在中国境内生产。(安培力演示器、WSD-GZWLYS005)的 (关键工序) 在中国境内完成。

1321. (弹簧振子装置、DF-THZZ-001), 生产厂为 (上海大风实验室设备有限公司), 厂址为 (上海市松江区玉佳西路 66 号)。(弹簧振子装置、DF-THZZ-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(弹簧振子装置、DF-THZZ-001), 的 (关键组件) 在中国境内生产。(弹簧振子装置、DF-THZZ-001)的 (关键工序) 在中国境内完成。

1322. (发波水槽、2206), 生产厂为(余姚市智达教仪设备成套有限公司), 厂址为(浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号)。(发波水槽、2206), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(发波水槽、2206), 的(关键组件)在中国境内生产。(发波水槽、2206)的(关键工序)在中国境内完成。

1323. (反冲演示器、WSD-GZWLYS008), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(反冲演示器、WSD-GZWLYS008), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(反冲演示器、WSD-GZWLYS008), 的(关键组件)在中国境内生产。(反冲演示器、WSD-GZWLYS008)的(关键工序)在中国境内完成。

1324. (示波器、定制), 生产厂为(扬中市光杨电子仪器厂), 厂址为(江苏省扬中市三茅镇中兴路 75 号)。(示波器、定制), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(示波器、定制), 的(关键组件)在中国境内生产。(示波器、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

1325. (霍尔元件、WSD-GZWLYS010), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(霍尔元件、WSD-GZWLYS010), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(霍尔元件、WSD-GZWLYS010), 的(关键组件)在中国境内生产。(霍尔元件、WSD-GZWLYS010)的(关键工序)在中国境内完成。

1326. (洛伦兹力演示仪、定制), 生产厂为(余姚市神马教仪成套有限公司), 厂址为(浙江省宁波市余姚市凤鸣路 77 号)。(洛伦兹力演示仪、定制), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(洛伦兹力演示仪、定制), 的(关键组件)在中国境内生产。(洛伦兹力演示仪、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

1327. (牛顿管、WSD-GZWLYS012), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(牛顿管、WSD-GZWLYS012), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(牛顿管、WSD-GZWLYS012), 的(关键组件)在中国境内生产。(牛顿管、WSD-GZWLYS012)的(关键工序)在中国境内完成。

1328. (台秤、1Kg), 生产厂为(中山市金利电子衡器有限公司), 厂址为(广

东省中山市小榄镇民安南路 283 号)。 (台秤、1Kg), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (台秤、1Kg), 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (台秤、1Kg) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

1329. (阴极射线管、DF-YJSXG-001), 生产厂为 (上海大风实验室设备有限公司), 厂址为 (上海市松江区玉佳西路 66 号)。 (阴极射线管、DF-YJSXG-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (阴极射线管、DF-YJSXG-001), 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (阴极射线管、DF-YJSXG-001) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

1330. (受迫振动和共振演示器、DF-SPGZYSQ-001), 生产厂为 (上海大风实验室设备有限公司), 厂址为 (上海市松江区玉佳西路 66 号)。 (受迫振动和共振演示器、DF-SPGZYSQ-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (受迫振动和共振演示器、DF-SPGZYSQ-001), 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (受迫振动和共振演示器、DF-SPGZYSQ-001) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

1331. (共振演示器、DF-GZYSQ-001), 生产厂为 (上海大风实验室设备有限公司), 厂址为 (上海市松江区玉佳西路 66 号)。 (共振演示器、DF-GZYSQ-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (共振演示器、DF-GZYSQ-001), 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (共振演示器、DF-GZYSQ-001) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

1332. (长玻璃管、DF-CBLG-001), 生产厂为 (上海大风实验室设备有限公司), 厂址为 (上海市松江区玉佳西路 66 号)。 (长玻璃管、DF-CBLG-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (长玻璃管、DF-CBLG-001), 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (长玻璃管、DF-CBLG-001) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

1333. (绳波演示器、DF-SBYSQ-001), 生产厂为 (上海大风实验室设备有限公司), 厂址为 (上海市松江区玉佳西路 66 号)。 (绳波演示器、DF-SBYSQ-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (绳波演示器、DF-SBYSQ-001), 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (绳波演示器、DF-SBYSQ-001) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

1334. (多普勒效应演示器、DF-DPLYSQ-001), 生产厂为 (上海大风实验室

设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。 (多普勒效应演示器、DF-DPLYSQ-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (多普勒效应演示器、DF-DPLYSQ-001) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (多普勒效应演示器、DF-DPLYSQ-001) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

1335. (曲线运动方向实验器、DF-QXYDSYQ-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。 (曲线运动方向实验器、DF-QXYDSYQ-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (曲线运动方向实验器、DF-QXYDSYQ-001), 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (曲线运动方向实验器、DF-QXYDSYQ-001) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

1336. (纵波演示器、DF-ZBYSQ-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。 (纵波演示器、DF-ZBYSQ-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (纵波演示器、DF-ZBYSQ-001), 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (纵波演示器、DF-ZBYSQ-001) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

1337. (光导纤维应用演示器、DF-GDXWYS-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。 (光导纤维应用演示器、DF-GDXWYS-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (光导纤维应用演示器、DF-GDXWYS-001), 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (光导纤维应用演示器、DF-GDXWYS-001) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

1338. (感应起电机、DF-GYQDJ-001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。 (感应起电机、DF-GYQDJ-001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (感应起电机、DF-GYQDJ-001), 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (感应起电机、DF-GYQDJ-001) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

1339. (高中化学教师演示金属实验箱、WSD-GZHXYS001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。 (高中化学教师演示金属实验箱、WSD-GZHXYS001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (高中化学教师演示金属实验箱、WSD-GZHXYS001), 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (高中化学教师演示金属实验箱、WSD-GZHXYS001) 的 (关键工

序)在中国境内完成。

1340. (高中化学教师演示非金属实验箱、WSD-GZHXYS002), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(高中化学教师演示非金属实验箱、WSD-GZHXYS002), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(高中化学教师演示非金属实验箱、WSD-GZHXYS002), 的(关键组件)在中国境内生产。(高中化学教师演示非金属实验箱、WSD-GZHXYS002)的(关键工序)在中国境内完成。

1341. (高中化学教师演示有机化合物实验箱、WSD-GZHXYS003), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(高中化学教师演示有机化合物实验箱、WSD-GZHXYS003), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(高中化学教师演示有机化合物实验箱、WSD-GZHXYS003), 的(关键组件)在中国境内生产。(高中化学教师演示有机化合物实验箱、WSD-GZHXYS003)的(关键工序)在中国境内完成。

1342. (高中化学教师演示化学反应原理实验箱、WSD-GZHXYS004), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(高中化学教师演示化学反应原理实验箱、WSD-GZHXYS004), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(高中化学教师演示化学反应原理实验箱、WSD-GZHXYS004), 的(关键组件)在中国境内生产。(高中化学教师演示化学反应原理实验箱、WSD-GZHXYS004)的(关键工序)在中国境内完成。

1343. (电光源生物显微镜、XSP-21), 生产厂为(江西苏凤光学仪器有限公司), 厂址为(江西省上饶经济技术开发区聚远路 26 号 6 号厂房 2-1)。(电光源生物显微镜、XSP-21), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电光源生物显微镜、XSP-21), 的(关键组件)在中国境内生产。(电光源生物显微镜、XSP-21)的(关键工序)在中国境内完成。

1344. (学生实验细胞及其分裂分化、生物遗传变异实验箱、WSD-SW001), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(学生实验细胞及其分裂分化、生物遗传变异实验箱、WSD-SW001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(学生实验细胞及其分裂分化、生物遗传变异实验箱、WSD-SW001), 的(关键组件)在中国境内生产。(学生实验

细胞及其分裂分化、生物遗传变异实验箱、WSD-SW001)的(关键工序)在中国境内完成。

1345. (学生实验动植物的生命活动及其环境影响实验箱、WSD-SW002), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(学生实验动植物的生命活动及其环境影响实验箱、WSD-SW002), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(学生实验动植物的生命活动及其环境影响实验箱、WSD-SW002)的(关键组件)在中国境内生产。(学生实验动植物的生命活动及其环境影响实验箱、WSD-SW002)的(关键工序)在中国境内完成。

1346. (学生实验非蒸馏法从生物体中提取有机物实验箱、WSD-SW003), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(学生实验非蒸馏法从生物体中提取有机物实验箱、WSD-SW003), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(学生实验非蒸馏法从生物体中提取有机物实验箱、WSD-SW003), 的(关键组件)在中国境内生产。(学生实验非蒸馏法从生物体中提取有机物实验箱、WSD-SW003)的(关键工序)在中国境内完成。

1347. (学生实验营养物质的检测酶的研究与应用实验箱、WSD-SW004), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(学生实验营养物质的检测酶的研究与应用实验箱、WSD-SW004), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(学生实验营养物质的检测酶的研究与应用实验箱、WSD-SW004), 的(关键组件)在中国境内生产。(学生实验营养物质的检测酶的研究与应用实验箱、WSD-SW004)的(关键工序)在中国境内完成。

1348. (学生实验微生物的观察、分离、培养(I)实验箱、WSD-SW005), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(学生实验微生物的观察、分离、培养(I)实验箱、WSD-SW005), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(学生实验微生物的观察、分离、培养(I)实验箱、WSD-SW005), 的(关键组件)在中国境内生产。(学生实验微生物的观察、分离、培养(I)实验箱、WSD-SW005)的(关键工序)在中国境内完成。

1349. (学生实验微生物的观察、分离、培养(II)实验箱、WSD-SW006), 生产厂为(上海大风实验室设备有限公司), 厂址为(上海市松江区玉佳西路 66

号)。 (学生实验微生物的观察、分离、培养 (II) 实验箱、WSD-SW006), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (学生实验微生物的观察、分离、培养 (II) 实验箱、WSD-SW006), 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (学生实验微生物的观察、分离、培养 (II) 实验箱、WSD-SW006) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

1350. (通用箱 (铁架台)、WSD-SW007), 生产厂为 (上海大风实验室设备有限公司), 厂址为 (上海市松江区玉佳西路 66 号)。 (通用箱 (铁架台)、WSD-SW007), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (通用箱 (铁架台)、WSD-SW007), 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (通用箱 (铁架台)、WSD-SW007) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

1351. (辅助套件、WSD-SW008), 生产厂为 (上海大风实验室设备有限公司), 厂址为 (上海市松江区玉佳西路 66 号)。 (辅助套件、WSD-SW008), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (辅助套件、WSD-SW008), 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (辅助套件、WSD-SW008) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

1352. (药瓶套件、WSD-HX007), 生产厂为 (上海大风实验室设备有限公司), 厂址为 (上海市松江区玉佳西路 66 号)。 (药瓶套件、WSD-HX007), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (药瓶套件、WSD-HX007), 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (药瓶套件、WSD-HX007) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

1353. (托盘天平、200g 天平), 生产厂为 (常熟市梦兰百灵天平仪器有限公司), 厂址为 (常熟市虞山镇梦兰村)。 (托盘天平、200g 天平), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (托盘天平、200g 天平), 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (托盘天平、200g 天平) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

1354. (实验箱平板车、WSD-TC001), 生产厂为 (上海大风实验室设备有限公司), 厂址为 (上海市松江区玉佳西路 66 号)。 (实验箱平板车、WSD-TC001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (实验箱平板车、WSD-TC001), 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (实验箱平板车、WSD-TC001) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

1355. (生物显微镜、XSP-03), 生产厂为 (江西苏凤光学仪器有限公司), 厂址为 (江西省上饶经济技术开发区聚远路 26 号 6 号厂房 2-1)。 (生物显微镜、

XSP-03), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(生物显微镜、XSP-03), 的(关键组件)在中国境内生产。(生物显微镜、XSP-03)的(关键工序)在中国境内完成。

1356. (一体通用模块、LW-A804), 生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(一体通用模块、LW-A804), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一体通用模块、LW-A804), 的(关键组件)在中国境内生产。(一体通用模块、LW-A804)的(关键工序)在中国境内完成。

1357. (传感器转接模块、LW-A810), 生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(传感器转接模块、LW-A810), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(传感器转接模块、LW-A810), 的(关键组件)在中国境内生产。(传感器转接模块、LW-A810)的(关键工序)在中国境内完成。

1358. (微电流传感器、LW-E823), 生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(微电流传感器、LW-E823), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(微电流传感器、LW-E823), 的(关键组件)在中国境内生产。(微电流传感器、LW-E823)的(关键工序)在中国境内完成。

1359. (三维磁感应强度传感器、LW-E865), 生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(三维磁感应强度传感器、LW-E865), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(三维磁感应强度传感器、LW-E865), 的(关键组件)在中国境内生产。(三维磁感应强度传感器、LW-E865)的(关键工序)在中国境内完成。

1360. (力传感器、LW-F801), 生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(力传感器、LW-F801), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(力传感器、LW-F801), 的(关键组件)在中国境内生产。(力传感器、LW-F801)的(关键工序)在中国境内完成。

1361. (微力传感器、LW-F803), 生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。
(微力传感器、LW-F803), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(微力传感器、LW-F803), 的(关键组件)在中国境内生产。(微力传感器、LW-F803)的(关键工序)在中国境内完成。

1362. (位移传感器、LW-F831), 生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。
(位移传感器、LW-F831), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(位移传感器、LW-F831), 的(关键组件)在中国境内生产。(位移传感器、LW-F831)的(关键工序)在中国境内完成。

1363. (光电门传感器、LW-F851), 生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。
(光电门传感器、LW-F851), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(光电门传感器、LW-F851), 的(关键组件)在中国境内生产。(光电门传感器、LW-F851)的(关键工序)在中国境内完成。

1364. (声波/声级传感器、LW-Y806), 生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。
(声波/声级传感器、LW-Y806), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(声波/声级传感器、LW-Y806), 的(关键组件)在中国境内生产。(声波/声级传感器、LW-Y806)的(关键工序)在中国境内完成。

1365. (温度传感器、LW-T803), 生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。
(温度传感器、LW-T803), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(温度传感器、LW-T803), 的(关键组件)在中国境内生产。(温度传感器、LW-T803)的(关键工序)在中国境内完成。

1366. (三合一温度传感器、LW-T807), 生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。
(三合一温度传感器、LW-T807), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(三合一温度传感器、LW-T807), 的(关键组件)在中国境内生产。(三合一温度传感器、LW-T807)的(关键工序)在中国境内完成。

合一温度传感器、LW-T807)的(关键工序)在中国境内完成。

1367. (压强传感器、LW-T822), 生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(压强传感器、LW-T822), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(压强传感器、LW-T822), 的(关键组件)在中国境内生产。(压强传感器、LW-T822)的(关键工序)在中国境内完成。

1368. (一体式位移传感器、LW-F832), 生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(一体式位移传感器、LW-F832), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一体式位移传感器、LW-F832), 的(关键组件)在中国境内生产。(一体式位移传感器、LW-F832)的(关键工序)在中国境内完成。

1369. (多量程电流传感器、LW-E803), 生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(多量程电流传感器、LW-E803), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(多量程电流传感器、LW-E803), 的(关键组件)在中国境内生产。(多量程电流传感器、LW-E803)的(关键工序)在中国境内完成。

1370. (多量程电压传感器、LW-E844), 生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(多量程电压传感器、LW-E844), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(多量程电压传感器、LW-E844), 的(关键组件)在中国境内生产。(多量程电压传感器、LW-E844)的(关键工序)在中国境内完成。

1371. (静电计、LW-E846), 生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(静电计、LW-E846), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(静电计、LW-E846), 的(关键组件)在中国境内生产。(静电计、LW-E846)的(关键工序)在中国境内完成。

1372. (红外温度传感器、LW-T805), 生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(红外温度传感器、LW-T805), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(红外温度传感器、LW-T805), 的(关键组件)在中国境内生产。(红外温度传感器、LW-T805)的(关键工序)在中国境内完成。

定比例)。(红外温度传感器、LW-T805)，的(关键组件)在中国境内生产。(红外温度传感器、LW-T805)的(关键工序)在中国境内完成。

1373. (频率传感器、LW-E883)，生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司)，厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(频率传感器、LW-E883)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(频率传感器、LW-E883)，的(关键组件)在中国境内生产。(频率传感器、LW-E883)的(关键工序)在中国境内完成。

1374. (交流电压传感器、LW-E812)，生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司)，厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(交流电压传感器、LW-E812)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(交流电压传感器、LW-E812)，的(关键组件)在中国境内生产。(交流电压传感器、LW-E812)的(关键工序)在中国境内完成。

1375. (交流电流传感器、LW-E811)，生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司)，厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(交流电流传感器、LW-E811)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(交流电流传感器、LW-E811)，的(关键组件)在中国境内生产。(交流电流传感器、LW-E811)的(关键工序)在中国境内完成。

1376. (电子罗盘传感器、LW-E864)，生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司)，厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(电子罗盘传感器、LW-E864)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电子罗盘传感器、LW-E864)，的(关键组件)在中国境内生产。(电子罗盘传感器、LW-E864)的(关键工序)在中国境内完成。

1377. (无线蓝牙接收器、LW-A820)，生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司)，厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(无线蓝牙接收器、LW-A820)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无线蓝牙接收器、LW-A820)，的(关键组件)在中国境内生产。(无线蓝牙接收器、LW-A820)的(关键工序)在中国境内完成。

1378. (数据采集器、LW-D801)，生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司)，厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。

(数据采集器、LW-D801), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(数据采集器、LW-D801), 的(关键组件)在中国境内生产。(数据采集器、LW-D801)的(关键工序)在中国境内完成。

1379. (集中充电装置、LW-FX101), 生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(集中充电装置、LW-FX101), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(集中充电装置、LW-FX101), 的(关键组件)在中国境内生产。(集中充电装置、LW-FX101)的(关键工序)在中国境内完成。

1380. (传感器附件、LW-A807), 生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(传感器附件、LW-A807), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(传感器附件、LW-A807), 的(关键组件)在中国境内生产。(传感器附件、LW-A807)的(关键工序)在中国境内完成。

1381. (铝合金箱、LW-A812), 生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(铝合金箱、LW-A812), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(铝合金箱、LW-A812), 的(关键组件)在中国境内生产。(铝合金箱、LW-A812)的(关键工序)在中国境内完成。

1382. (数字化资源、LW-S801), 生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(数字化资源、LW-S801), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(数字化资源、LW-S801), 的(关键组件)在中国境内生产。(数字化资源、LW-S801)的(关键工序)在中国境内完成。

1383. (多平台运动执行小车 1、LW-SI890-A), 生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(多平台运动执行小车 1、LW-SI890-A), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(多平台运动执行小车 1、LW-SI890-A), 的(关键组件)在中国境内生产。(多平台运动执行小车 1、LW-SI890-A)的(关键工序)在中国境内完成。

1384. (多平台运动执行小车 2、LW-SI890-B)，生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司)，厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(多平台运动执行小车 2、LW-SI890-B)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(多平台运动执行小车 2、LW-SI890-B)，的(关键组件)在中国境内生产。(多平台运动执行小车 2、LW-SI890-B)的(关键工序)在中国境内完成。

1385. (轨道及配件、LW-SI890-05)，生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司)，厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(轨道及配件、LW-SI890-05)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(轨道及配件、LW-SI890-05)，的(关键组件)在中国境内生产。(轨道及配件、LW-SI890-05)的(关键工序)在中国境内完成。

1386. (智能风扇模块、LW-SI890-01)，生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司)，厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(智能风扇模块、LW-SI890-01)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能风扇模块、LW-SI890-01)，的(关键组件)在中国境内生产。(智能风扇模块、LW-SI890-01)的(关键工序)在中国境内完成。

1387. (智能弹射模块、LW-SI890-02)，生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司)，厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(智能弹射模块、LW-SI890-02)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能弹射模块、LW-SI890-02)，的(关键组件)在中国境内生产。(智能弹射模块、LW-SI890-02)的(关键工序)在中国境内完成。

1388. (矢量显示模块、LW-SI890-03)，生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司)，厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(矢量显示模块、LW-SI890-03)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(矢量显示模块、LW-SI890-03)，的(关键组件)在中国境内生产。(矢量显示模块、LW-SI890-03)的(关键工序)在中国境内完成。

1389. (智能驱动模块、LW-SI890-04)，生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司)，厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(智能驱动模块、LW-SI890-04)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能驱动模块、LW-SI890-04)，的(关键组件)在中国境内生产。(智能驱动模块、LW-SI890-04)的(关键工序)在中国境内完成。

定比例)。(智能驱动模块、LW-SI890-04),的(关键组件)在中国境内生产。(智能驱动模块、LW-SI890-04)的(关键工序)在中国境内完成。

1390. (智能力盘实验器、LW-Q836), 生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(智能力盘实验器、LW-Q836), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能力盘实验器、LW-Q836), 的(关键组件)在中国境内生产。(智能力盘实验器、LW-Q836)的(关键工序)在中国境内完成。

1391. (智能机械能守恒实验器、LW-Q740), 生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(智能机械能守恒实验器、LW-Q740), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能机械能守恒实验器、LW-Q740), 的(关键组件)在中国境内生产。(智能机械能守恒实验器、LW-Q740)的(关键工序)在中国境内完成。

1392. (斜面上力的分解实验器、LW-Q721), 生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(斜面上力的分解实验器、LW-Q721), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(斜面上力的分解实验器、LW-Q721), 的(关键组件)在中国境内生产。(斜面上力的分解实验器、LW-Q721)的(关键工序)在中国境内完成。

1393. (数字化摩擦力实验器、LW-6341), 生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(数字化摩擦力实验器、LW-6341), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(数字化摩擦力实验器、LW-6341), 的(关键组件)在中国境内生产。(数字化摩擦力实验器、LW-6341)的(关键工序)在中国境内完成。

1394. (安培力实验器、LW-Q735), 生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(安培力实验器、LW-Q735), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(安培力实验器、LW-Q735), 的(关键组件)在中国境内生产。(安培力实验器、LW-Q735)的(关键工序)在中国境内完成。

1395. (电磁定位系统、LW-Q858), 生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(电磁定位系统、LW-Q858), 的(中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例))。(电磁定位系统、LW-Q858), 的(关键组件)在中国境内生产。(电磁定位系统、LW-Q858)的(关键工序)在中国境内完成。

1396. (电磁定位系统-单摆实验器、LW-Q858-02), 生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(电磁定位系统-单摆实验器、LW-Q858-02), 的(中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例))。(电磁定位系统-单摆实验器、LW-Q858-02), 的(关键组件)在中国境内生产。(电磁定位系统-单摆实验器、LW-Q858-02)的(关键工序)在中国境内完成。

1397. (电磁定位系统-自由落体运动实验器、LW-Q858-08), 生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(电磁定位系统-自由落体运动实验器、LW-Q858-08), 的(中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例))。(电磁定位系统-自由落体运动实验器、LW-Q858-08), 的(关键组件)在中国境内生产。(电磁定位系统-自由落体运动实验器、LW-Q858-08)的(关键工序)在中国境内完成。

1398. (电磁定位系统-机械能守恒实验器、LW-Q858-03), 生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(电磁定位系统-机械能守恒实验器、LW-Q858-03), 的(中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例))。(电磁定位系统-机械能守恒实验器、LW-Q858-03), 的(关键组件)在中国境内生产。(电磁定位系统-机械能守恒实验器、LW-Q858-03)的(关键工序)在中国境内完成。

1399. (电磁定位系统-离心轨道实验器、LW-Q858-05), 生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(电磁定位系统-离心轨道实验器、LW-Q858-05), 的(中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例))。(电磁定位系统-离心轨道实验器、LW-Q858-05), 的(关键组件)在中国境内生产。(电磁定位系统-离心轨道实验器、LW-Q858-05)的(关键工序)在中国境内完成。

1400. (电磁定位系统-阻尼振动实验器、LW-Q858-07), 生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(电磁定位系统-阻尼振动实验器、LW-Q858-07), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电磁定位系统-阻尼振动实验器、LW-Q858-07), 的(关键组件)在中国境内生产。(电磁定位系统-阻尼振动实验器、LW-Q858-07)的(关键工序)在中国境内完成。

1401. (运动物体受力分析实验器、LW-Q858-10), 生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(运动物体受力分析实验器、LW-Q858-10), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(运动物体受力分析实验器、LW-Q858-10), 的(关键组件)在中国境内生产。(运动物体受力分析实验器、LW-Q858-10)的(关键工序)在中国境内完成。

1402. (电磁定位系统-圆周运动实验器、LW-Q858-04), 生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(电磁定位系统-圆周运动实验器、LW-Q858-04), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电磁定位系统-圆周运动实验器、LW-Q858-04), 的(关键组件)在中国境内生产。(电磁定位系统-圆周运动实验器、LW-Q858-04)的(关键工序)在中国境内完成。

1403. (机械能守恒实验器 I、LW-5304), 生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(机械能守恒实验器 I、LW-5304), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(机械能守恒实验器 I、LW-5304), 的(关键组件)在中国境内生产。(机械能守恒实验器 I、LW-5304)的(关键工序)在中国境内完成。

1404. (作用力与反作用力实验器、LW-Q862), 生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(作用力与反作用力实验器、LW-Q862), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(作用力与反作用力实验器、LW-Q862), 的(关键组件)在中国境内生产。(作用力与反作用力实验器、LW-Q862)的(关键工序)在中国境内完成。

1405. (电机版无线向心力实验器、LW-Q711), 生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(电机版无线向心力实验器、LW-Q711), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电机版无线向心力实验器、LW-Q711), 的(关键组件)在中国境内生产。(电机版无线向心力实验器、LW-Q711)的(关键工序)在中国境内完成。

1406. (测力板(超失重)、LW-FX022), 生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(测力板(超失重)、LW-FX022), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(测力板(超失重)、LW-FX022), 的(关键组件)在中国境内生产。(测力板(超失重)、LW-FX022)的(关键工序)在中国境内完成。

1407. (迷你型牛顿管实验器、LW-Q818), 生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(迷你型牛顿管实验器、LW-Q818), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(迷你型牛顿管实验器、LW-Q818), 的(关键组件)在中国境内生产。(迷你型牛顿管实验器、LW-Q818)的(关键工序)在中国境内完成。

1408. (高灵敏度线圈、LW-Q813), 生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(高灵敏度线圈、LW-Q813), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(高灵敏度线圈、LW-Q813), 的(关键组件)在中国境内生产。(高灵敏度线圈、LW-Q813)的(关键工序)在中国境内完成。

1409. (匀强磁场螺线管、LW-5308), 生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(匀强磁场螺线管、LW-5308), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(匀强磁场螺线管、LW-5308), 的(关键组件)在中国境内生产。(匀强磁场螺线管、LW-5308)的(关键工序)在中国境内完成。

1410. (多模块磁吸电路、LW-SI816), 生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(多模块磁吸电路、LW-SI816), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(多模块磁吸电路、LW-SI816), 的(关键组件)在中国境内生产。(多模块磁吸电路、LW-SI816)的(关键工序)在中国境内完成。

定比例)。(多模块磁吸电路、LW-SI816),的(关键组件)在中国境内生产。(多模块磁吸电路、LW-SI816)的(关键工序)在中国境内完成。

1411. (动生法拉第电磁感应实验器、LW-Q812),生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司),厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(动生法拉第电磁感应实验器、LW-Q812),的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(动生法拉第电磁感应实验器、LW-Q812),的(关键组件)在中国境内生产。(动生法拉第电磁感应实验器、LW-Q812)的(关键工序)在中国境内完成。

1412. (感生法拉第电磁感应实验器、LW-Q812),生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司),厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(感生法拉第电磁感应实验器、LW-Q812),的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(感生法拉第电磁感应实验器、LW-Q812),的(关键组件)在中国境内生产。(感生法拉第电磁感应实验器、LW-Q812)的(关键工序)在中国境内完成。

1413. (智能电源、LW-Q820),生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司),厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(智能电源、LW-Q820),的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能电源、LW-Q820),的(关键组件)在中国境内生产。(智能电源、LW-Q820)的(关键工序)在中国境内完成。

1414. (电阻定律实验器、LW-6343),生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司),厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(电阻定律实验器、LW-6343),的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电阻定律实验器、LW-6343),的(关键组件)在中国境内生产。(电阻定律实验器、LW-6343)的(关键工序)在中国境内完成。

1415. (电场绘制板、LW-Q877),生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司),厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(电场绘制板、LW-Q877),的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电场绘制板、LW-Q877),的(关键组件)在中国境内生产。(电场绘制板、LW-Q877)的(关键工序)在中国境内完成。

1416. (玻璃导电实验器、LW-6328), 生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(玻璃导电实验器、LW-6328), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(玻璃导电实验器、LW-6328), 的(关键组件)在中国境内生产。(玻璃导电实验器、LW-6328)的(关键工序)在中国境内完成。

1417. (温差电流实验器、LW-6329), 生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(温差电流实验器、LW-6329), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(温差电流实验器、LW-6329), 的(关键组件)在中国境内生产。(温差电流实验器、LW-6329)的(关键工序)在中国境内完成。

1418. (电磁感应与楞次定律实验器、LW-Q868), 生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(电磁感应与楞次定律实验器、LW-Q868), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电磁感应与楞次定律实验器、LW-Q868), 的(关键组件)在中国境内生产。(电磁感应与楞次定律实验器、LW-Q868)的(关键工序)在中国境内完成。

1419. (光学实验系统-高中版、LW-Q815), 生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(光学实验系统-高中版、LW-Q815), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(光学实验系统-高中版、LW-Q815), 的(关键组件)在中国境内生产。(光学实验系统-高中版、LW-Q815)的(关键工序)在中国境内完成。

1420. (远红外实验用加热器、LW-5311), 生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(远红外实验用加热器、LW-5311), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(远红外实验用加热器、LW-5311), 的(关键组件)在中国境内生产。(远红外实验用加热器、LW-5311)的(关键工序)在中国境内完成。

1421. (一体通用模块、LW-A804), 生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(一体通用模块、LW-A804), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一

体通用模块、LW-A804), 的(关键组件)在中国境内生产。(一体通用模块、LW-A804)的(关键工序)在中国境内完成。

1422. (位移传感器、LW-F831), 生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(位移传感器、LW-F831), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(位移传感器、LW-F831), 的(关键组件)在中国境内生产。(位移传感器、LW-F831)的(关键工序)在中国境内完成。

1423. (微电流传感器、LW-E823), 生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(微电流传感器、LW-E823), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(微电流传感器、LW-E823), 的(关键组件)在中国境内生产。(微电流传感器、LW-E823)的(关键工序)在中国境内完成。

1424. (磁感应强度传感器、LW-E861), 生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(磁感应强度传感器、LW-E861), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(磁感应强度传感器、LW-E861), 的(关键组件)在中国境内生产。(磁感应强度传感器、LW-E861)的(关键工序)在中国境内完成。

1425. (温度传感器、LW-T803), 生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(温度传感器、LW-T803), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(温度传感器、LW-T803), 的(关键组件)在中国境内生产。(温度传感器、LW-T803)的(关键工序)在中国境内完成。

1426. (压强传感器、LW-T822), 生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(压强传感器、LW-T822), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(压强传感器、LW-T822), 的(关键组件)在中国境内生产。(压强传感器、LW-T822)的(关键工序)在中国境内完成。

1427. (多量程电流传感器、LW-E803), 生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼

13-1)。多量程电流传感器、LW-E803，的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例。多量程电流传感器、LW-E803，的关键组件在中国境内生产。多量程电流传感器、LW-E803的关键工序在中国境内完成。

1428. 声波/声级传感器、LW-Y806，生产厂为山东远大朗威教育科技股份有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。声波/声级传感器、LW-Y806，的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例。声波/声级传感器、LW-Y806，的关键组件在中国境内生产。声波/声级传感器、LW-Y806的关键工序在中国境内完成。

1429. 多量程电压传感器、LW-E844，生产厂为山东远大朗威教育科技股份有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。多量程电压传感器、LW-E844，的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例。多量程电压传感器、LW-E844，的关键组件在中国境内生产。多量程电压传感器、LW-E844的关键工序在中国境内完成。

1430. 铝合金箱、LW-A812，生产厂为山东远大朗威教育科技股份有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。铝合金箱、LW-A812，的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例。铝合金箱、LW-A812，的关键组件在中国境内生产。铝合金箱、LW-A812的关键工序在中国境内完成。

1431. 多平台运动执行小车 1、LW-SI890-A，生产厂为山东远大朗威教育科技股份有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。多平台运动执行小车 1、LW-SI890-A，的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例。多平台运动执行小车 1、LW-SI890-A，的关键组件在中国境内生产。多平台运动执行小车 1、LW-SI890-A的关键工序在中国境内完成。

1432. 多平台运动执行小车 2、LW-SI890-B，生产厂为山东远大朗威教育科技股份有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。多平台运动执行小车 2、LW-SI890-B，的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例。多平台运动执行小车 2、LW-SI890-B，的关键组件在中国境内生产。多平台运动执行小车 2、LW-SI890-B的关键工序在中国境内完成。

境内完成。

1433. (轨道及附件、LW-S1890-05)，生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司)，厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(轨道及附件、LW-S1890-05)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(轨道及附件、LW-S1890-05)，的(关键组件)在中国境内生产。(轨道及附件、LW-S1890-05)的(关键工序)在中国境内完成。

1434. (摩擦力实验器、LW-6341)，生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司)，厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(摩擦力实验器、LW-6341)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(摩擦力实验器、LW-6341)，的(关键组件)在中国境内生产。(摩擦力实验器、LW-6341)的(关键工序)在中国境内完成。

1435. (高灵敏度线圈、LW-Q813)，生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司)，厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(高灵敏度线圈、LW-Q813)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(高灵敏度线圈、LW-Q813)，的(关键组件)在中国境内生产。(高灵敏度线圈、LW-Q813)的(关键工序)在中国境内完成。

1436. (匀强磁场螺线管、LW-5308)，生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司)，厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(匀强磁场螺线管、LW-5308)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(匀强磁场螺线管、LW-5308)，的(关键组件)在中国境内生产。(匀强磁场螺线管、LW-5308)的(关键工序)在中国境内完成。

1437. (电阻定律实验器、LW-6343)，生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司)，厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(电阻定律实验器、LW-6343)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电阻定律实验器、LW-6343)，的(关键组件)在中国境内生产。(电阻定律实验器、LW-6343)的(关键工序)在中国境内完成。

1438. (电磁感应与楞次定律实验器、LW-Q868)，生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司)，厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(电磁感应与楞次定律实验器、LW-Q868)，的中国境内生产的

组件成本占比≥(规定比例)。(电磁感应与楞次定律实验器、LW-Q868)，的(关键组件)在中国境内生产。(电磁感应与楞次定律实验器、LW-Q868)的(关键工序)在中国境内完成。

1439. (一体通用模块、LW-A804)，生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司)，厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(一体通用模块、LW-A804)，的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(一体通用模块、LW-A804)，的(关键组件)在中国境内生产。(一体通用模块、LW-A804)的(关键工序)在中国境内完成。

1440. (温度传感器、LW-T803)，生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司)，厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(温度传感器、LW-T803)，的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(温度传感器、LW-T803)，的(关键组件)在中国境内生产。(温度传感器、LW-T803)的(关键工序)在中国境内完成。

1441. (压强传感器、LW-T822)，生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司)，厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(压强传感器、LW-T822)，的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(压强传感器、LW-T822)，的(关键组件)在中国境内生产。(压强传感器、LW-T822)的(关键工序)在中国境内完成。

1442. (高温传感器、LW-T802)，生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司)，厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(高温传感器、LW-T802)，的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(高温传感器、LW-T802)，的(关键组件)在中国境内生产。(高温传感器、LW-T802)的(关键工序)在中国境内完成。

1443. (pH 传感器、LW-C801)，生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司)，厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(pH 传感器、LW-C801)，的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(pH 传感器、LW-C801)，的(关键组件)在中国境内生产。(pH 传感器、LW-C801)的(关键工序)在中国境内完成。

1444. (多量程电导率传感器、LW-C808)，生产厂为(山东远大朗威教育科

技股份有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。 (多量程电导率传感器、LW-C808), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (多量程电导率传感器、LW-C808), 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (多量程电导率传感器、LW-C808) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

1445. (多通道并行液体吸光测试仪、LW-C889), 生产厂为 (山东远大朗威教育科技股份有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。 (多通道并行液体吸光测试仪、LW-C889), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (多通道并行液体吸光测试仪、LW-C889), 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (多通道并行液体吸光测试仪、LW-C889) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

1446. (浊度传感器、LW-C804), 生产厂为 (山东远大朗威教育科技股份有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。 (浊度传感器、LW-C804), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (浊度传感器、LW-C804), 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (浊度传感器、LW-C804) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

1447. (二氧化硫传感器、LW-C841), 生产厂为 (山东远大朗威教育科技股份有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。 (二氧化硫传感器、LW-C841), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (二氧化硫传感器、LW-C841), 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (二氧化硫传感器、LW-C841) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

1448. (多量程电压传感器、LW-E844), 生产厂为 (山东远大朗威教育科技股份有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。 (多量程电压传感器、LW-E844), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (多量程电压传感器、LW-E844), 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (多量程电压传感器、LW-E844) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

1449. (多量程电流传感器、LW-E803), 生产厂为 (山东远大朗威教育科技股份有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。 (多量程电流传感器、LW-E803), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (多量程电流传感器、LW-E803), 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (多

量程电流传感器、LW-E803)的(关键工序)在中国境内完成。

1450. (氧气传感器、LW-B801), 生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(氧气传感器、LW-B801), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(氧气传感器、LW-B801), 的(关键组件)在中国境内生产。(氧气传感器、LW-B801)的(关键工序)在中国境内完成。

1451. (扩散式二氧化碳传感器、LW-B806), 生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(扩散式二氧化碳传感器、LW-B806), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(扩散式二氧化碳传感器、LW-B806), 的(关键组件)在中国境内生产。(扩散式二氧化碳传感器、LW-B806)的(关键工序)在中国境内完成。

1452. (钾离子传感器、LW-C832), 生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(钾离子传感器、LW-C832), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(钾离子传感器、LW-C832), 的(关键组件)在中国境内生产。(钾离子传感器、LW-C832)的(关键工序)在中国境内完成。

1453. (氯离子传感器、LW-C835), 生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(氯离子传感器、LW-C835), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(氯离子传感器、LW-C835), 的(关键组件)在中国境内生产。(氯离子传感器、LW-C835)的(关键工序)在中国境内完成。

1454. (铵根传感器、LW-C834), 生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(铵根传感器、LW-C834), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(铵根传感器、LW-C834), 的(关键组件)在中国境内生产。(铵根传感器、LW-C834)的(关键工序)在中国境内完成。

1455. (硝酸根传感器、LW-C836), 生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。

(硝酸根传感器、LW-C836)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(硝酸根传感器、LW-C836)，的(关键组件)在中国境内生产。(硝酸根传感器、LW-C836)的(关键工序)在中国境内完成。

1456. (氯气传感器、LW-C821)，生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司)，厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(氯气传感器、LW-C821)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(氯气传感器、LW-C821)，的(关键组件)在中国境内生产。(氯气传感器、LW-C821)的(关键工序)在中国境内完成。

1457. (二氧化氮传感器、LW-C822)，生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司)，厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(二氧化氮传感器、LW-C822)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(二氧化氮传感器、LW-C822)，的(关键组件)在中国境内生产。(二氧化氮传感器、LW-C822)的(关键工序)在中国境内完成。

1458. (氨气传感器、LW-C823)，生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司)，厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(氨气传感器、LW-C823)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(氨气传感器、LW-C823)，的(关键组件)在中国境内生产。(氨气传感器、LW-C823)的(关键工序)在中国境内完成。

1459. (甲烷传感器、LW-C824)，生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司)，厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(甲烷传感器、LW-C824)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(甲烷传感器、LW-C824)，的(关键组件)在中国境内生产。(甲烷传感器、LW-C824)的(关键工序)在中国境内完成。

1460. (氢气传感器、LW-C806)，生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司)，厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(氢气传感器、LW-C806)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(氢气传感器、LW-C806)，的(关键组件)在中国境内生产。(氢气传感器、LW-C806)的(关键工序)在中国境内完成。

1461. (一氧化碳传感器、LW-C826)，生产厂为(山东远大朗威教育科技股

份有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。 (一氧化碳传感器、LW-C826), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (一氧化碳传感器、LW-C826), 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (一氧化碳传感器、LW-C826) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

1462. (溶解氧传感器、LW-B831), 生产厂为 (山东远大朗威教育科技股份有限公司), 厂址为 (山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。 (溶解氧传感器、LW-B831), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (溶解氧传感器、LW-B831), 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (溶解氧传感器、LW-B831) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

1463. (氧化还原传感器、LW-C805), 生产厂为 (山东远大朗威教育科技股份有限公司), 厂址为 (山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。 (氧化还原传感器、LW-C805), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (氧化还原传感器、LW-C805), 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (氧化还原传感器、LW-C805) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

1464. (溶解二氧化碳传感器、LW-B832), 生产厂为 (山东远大朗威教育科技股份有限公司), 厂址为 (山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。 (溶解二氧化碳传感器、LW-B832), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (溶解二氧化碳传感器、LW-B832), 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (溶解二氧化碳传感器、LW-B832) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

1465. (相对压强传感器、LW-T823), 生产厂为 (山东远大朗威教育科技股份有限公司), 厂址为 (山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。 (相对压强传感器、LW-T823), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (相对压强传感器、LW-T823), 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (相对压强传感器、LW-T823) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

1466. (相对湿度传感器、LW-B807), 生产厂为 (山东远大朗威教育科技股份有限公司), 厂址为 (山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。 (相对湿度传感器、LW-B807), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (相对湿度传感器、LW-B807), 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (相对湿度传感器、LW-B807) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

1467. (数据采集器、LW-D801), 生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(数据采集器、LW-D801) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(数据采集器、LW-D801) 的(关键组件)在中国境内生产。(数据采集器、LW-D801) 的(关键工序)在中国境内完成。

1468. (转接模块、LW-A810), 生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(转接模块、LW-A810) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(转接模块、LW-A810) 的(关键组件)在中国境内生产。(转接模块、LW-A810) 的(关键工序)在中国境内完成。

1469. (无线蓝牙接收器、LW-A820), 生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(无线蓝牙接收器、LW-A820) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无线蓝牙接收器、LW-A820) 的(关键组件)在中国境内生产。(无线蓝牙接收器、LW-A820) 的(关键工序)在中国境内完成。

1470. (集中充电装置、LW-FX101), 生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(集中充电装置、LW-FX101) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(集中充电装置、LW-FX101) 的(关键组件)在中国境内生产。(集中充电装置、LW-FX101) 的(关键工序)在中国境内完成。

1471. (铝合金箱、LW-A812), 生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(铝合金箱、LW-A812) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(铝合金箱、LW-A812) 的(关键组件)在中国境内生产。(铝合金箱、LW-A812) 的(关键工序)在中国境内完成。

1472. (专用充电线、LW-A809), 生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(专用充电线、LW-A809) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(专用充电线、LW-A809) 的(关键组件)在中国境内生产。(专用充电线、LW-A809)

的（关键工序）在中国境内完成。

1473. （传感器附件、LW-A807），生产厂为（山东远大朗威教育科技股份有限公司），厂址为（山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1）。（传感器附件、LW-A807），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（传感器附件、LW-A807），的（关键组件）在中国境内生产。（传感器附件、LW-A807）的（关键工序）在中国境内完成。

1474. （数字化资源、LW-S801），生产厂为（山东远大朗威教育科技股份有限公司），厂址为（山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1）。（数字化资源、LW-S801），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（数字化资源、LW-S801），的（关键组件）在中国境内生产。（数字化资源、LW-S801）的（关键工序）在中国境内完成。

1475. （中和滴定实验装置、LW-Q821），生产厂为（山东远大朗威教育科技股份有限公司），厂址为（山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1）。（中和滴定实验装置、LW-Q821），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（中和滴定实验装置、LW-Q821），的（关键组件）在中国境内生产。（中和滴定实验装置、LW-Q821）的（关键工序）在中国境内完成。

1476. （磁力搅拌器、LW-Q889），生产厂为（山东远大朗威教育科技股份有限公司），厂址为（山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1）。（磁力搅拌器、LW-Q889），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（磁力搅拌器、LW-Q889），的（关键组件）在中国境内生产。（磁力搅拌器、LW-Q889）的（关键工序）在中国境内完成。

1477. （密封实验套件、LW-A819），生产厂为（山东远大朗威教育科技股份有限公司），厂址为（山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1）。（密封实验套件、LW-A819），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（密封实验套件、LW-A819），的（关键组件）在中国境内生产。（密封实验套件、LW-A819）的（关键工序）在中国境内完成。

1478. （多用途生化传感器支架、LW-Q731），生产厂为（山东远大朗威教育科技股份有限公司），厂址为（山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1）。（多用途生化传感器支架、LW-Q731），的中国境内生产的组件成本

占比≥(规定比例)。(多用途生化传感器支架、LW-Q731),的(关键组件)在中国境内生产。(多用途生化传感器支架、LW-Q731)的(关键工序)在中国境内完成。

1479. (酶的特性实验器、LW-Q882), 生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(酶的特性实验器、LW-Q882), 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(酶的特性实验器、LW-Q882), 的(关键组件)在中国境内生产。(酶的特性实验器、LW-Q882)的(关键工序)在中国境内完成。

1480. (原电池实验器、LW-Q879), 生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(原电池实验器、LW-Q879), 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(原电池实验器、LW-Q879), 的(关键组件)在中国境内生产。(原电池实验器、LW-Q879)的(关键工序)在中国境内完成。

1481. (中和热实验器、LW-Q881), 生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(中和热实验器、LW-Q881), 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(中和热实验器、LW-Q881), 的(关键组件)在中国境内生产。(中和热实验器、LW-Q881)的(关键工序)在中国境内完成。

1482. (气液相密封实验器、LW-Q749), 生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(气液相密封实验器、LW-Q749), 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(气液相密封实验器、LW-Q749), 的(关键组件)在中国境内生产。(气液相密封实验器、LW-Q749)的(关键工序)在中国境内完成。

1483. (溶液稀释池、LW-Q739), 生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(溶液稀释池、LW-Q739), 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(溶液稀释池、LW-Q739), 的(关键组件)在中国境内生产。(溶液稀释池、LW-Q739)的(关键工序)在中国境内完成。

1484. (一体通用模块、LW-A804), 生产厂为(山东远大朗威教育科技股份

有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。
(一体通用模块、LW-A804), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一
体通用模块、LW-A804), 的(关键组件)在中国境内生产。(一体通用模块、LW-A804)
的(关键工序)在中国境内完成。

1485. (温度传感器、LW-T803), 生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有
限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。
(温度传感器、LW-T803), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(温
度传感器、LW-T803), 的(关键组件)在中国境内生产。(温度传感器、LW-T803)
的(关键工序)在中国境内完成。

1486. (相对压强传感器、LW-T823), 生产厂为(山东远大朗威教育科技股
份有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼
13-1)。(相对压强传感器、LW-T823), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规
定比例)。(相对压强传感器、LW-T823), 的(关键组件)在中国境内生产。(相
对压强传感器、LW-T823)的(关键工序)在中国境内完成。

1487. (高温传感器、LW-T802), 生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有
限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。
(高温传感器、LW-T802), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(高
温传感器、LW-T802), 的(关键组件)在中国境内生产。(高温传感器、LW-T802)
的(关键工序)在中国境内完成。

1488. (压强传感器、LW-T822), 生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有
限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。
(压强传感器、LW-T822), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(压
强传感器、LW-T822), 的(关键组件)在中国境内生产。(压强传感器、LW-T822)
的(关键工序)在中国境内完成。

1489. (pH 传感器、LW-C801), 生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限
公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。
(pH 传感器、LW-C801), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(pH
传感器、LW-C801), 的(关键组件)在中国境内生产。(pH 传感器、LW-C801)的
(关键工序)在中国境内完成。

1490. (多量程电导率传感器、LW-C808), 生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(多量程电导率传感器、LW-C808), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(多量程电导率传感器、LW-C808), 的(关键组件)在中国境内生产。(多量程电导率传感器、LW-C808)的(关键工序)在中国境内完成。

1491. (氧气传感器、LW-B801), 生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(氧气传感器、LW-B801), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(氧气传感器、LW-B801), 的(关键组件)在中国境内生产。(氧气传感器、LW-B801)的(关键工序)在中国境内完成。

1492. (扩散式二氧化碳传感器、LW-B806), 生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(扩散式二氧化碳传感器、LW-B806), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(扩散式二氧化碳传感器、LW-B806), 的(关键组件)在中国境内生产。(扩散式二氧化碳传感器、LW-B806)的(关键工序)在中国境内完成。

1493. (多量程电流传感器、LW-E803), 生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(多量程电流传感器、LW-E803), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(多量程电流传感器、LW-E803), 的(关键组件)在中国境内生产。(多量程电流传感器、LW-E803)的(关键工序)在中国境内完成。

1494. (铝合金箱、LW-A812), 生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(铝合金箱、LW-A812), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(铝合金箱、LW-A812), 的(关键组件)在中国境内生产。(铝合金箱、LW-A812)的(关键工序)在中国境内完成。

1495. (中和滴定实验装置、LW-Q821), 生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(中和滴定实验装置、LW-Q821), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

定比例)。中和滴定实验装置、LW-Q821), 的(关键组件)在中国境内生产。(中和滴定实验装置、LW-Q821)的(关键工序)在中国境内完成。

1496. (磁力搅拌器、LW-Q889), 生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(磁力搅拌器、LW-Q889), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(磁力搅拌器、LW-Q889), 的(关键组件)在中国境内生产。(磁力搅拌器、LW-Q889)的(关键工序)在中国境内完成。

1497. (密封实验套件、LW-A819), 生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(密封实验套件、LW-A819), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(密封实验套件、LW-A819), 的(关键组件)在中国境内生产。(密封实验套件、LW-A819)的(关键工序)在中国境内完成。

1498. (原电池实验器、LW-Q879), 生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(原电池实验器、LW-Q879), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(原电池实验器、LW-Q879), 的(关键组件)在中国境内生产。(原电池实验器、LW-Q879)的(关键工序)在中国境内完成。

1499. (气液相密封实验器、LW-Q749), 生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(气液相密封实验器、LW-Q749), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(气液相密封实验器、LW-Q749), 的(关键组件)在中国境内生产。(气液相密封实验器、LW-Q749)的(关键工序)在中国境内完成。

1500. (酶的特性实验器、LW-Q882), 生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(酶的特性实验器、LW-Q882), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(酶的特性实验器、LW-Q882), 的(关键组件)在中国境内生产。(酶的特性实验器、LW-Q882)的(关键工序)在中国境内完成。

1501. (中和热实验器、LW-Q881), 生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。

(中和热实验器、LW-Q881)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(中和热实验器、LW-Q881)，的(关键组件)在中国境内生产。(中和热实验器、LW-Q881)的(关键工序)在中国境内完成。

1502. (一体通用模块、LW-A804)，生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司)，厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(一体通用模块、LW-A804)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一体通用模块、LW-A804)，的(关键组件)在中国境内生产。(一体通用模块、LW-A804)的(关键工序)在中国境内完成。

1503. (温度传感器、LW-T803)，生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司)，厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(温度传感器、LW-T803)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(温度传感器、LW-T803)，的(关键组件)在中国境内生产。(温度传感器、LW-T803)的(关键工序)在中国境内完成。

1504. (压强传感器、LW-T822)，生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司)，厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(压强传感器、LW-T822)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(压强传感器、LW-T822)，的(关键组件)在中国境内生产。(压强传感器、LW-T822)的(关键工序)在中国境内完成。

1505. (高温传感器、LW-T802)，生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司)，厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(高温传感器、LW-T802)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(高温传感器、LW-T802)，的(关键组件)在中国境内生产。(高温传感器、LW-T802)的(关键工序)在中国境内完成。

1506. (pH 传感器、LW-C801)，生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司)，厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(pH 传感器、LW-C801)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(pH 传感器、LW-C801)，的(关键组件)在中国境内生产。(pH 传感器、LW-C801)的(关键工序)在中国境内完成。

1507. (多量程电导率传感器、LW-C808)，生产厂为(山东远大朗威教育科

技股份有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。 (多量程电导率传感器、LW-C808), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (多量程电导率传感器、LW-C808), 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (多量程电导率传感器、LW-C808) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

1508. (多通道并行液体吸光测试仪、LW-C889), 生产厂为 (山东远大朗威教育科技股份有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。 (多通道并行液体吸光测试仪、LW-C889), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (多通道并行液体吸光测试仪、LW-C889), 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (多通道并行液体吸光测试仪、LW-C889) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

1509. (氧气传感器、LW-B801), 生产厂为 (山东远大朗威教育科技股份有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。 (氧气传感器、LW-B801), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (氧气传感器、LW-B801), 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (氧气传感器、LW-B801) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

1510. (扩散式二氧化碳传感器、LW-B806), 生产厂为 (山东远大朗威教育科技股份有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。 (扩散式二氧化碳传感器、LW-B806), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (扩散式二氧化碳传感器、LW-B806), 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (扩散式二氧化碳传感器、LW-B806) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

1511. (溶解氧传感器、LW-B831), 生产厂为 (山东远大朗威教育科技股份有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。 (溶解氧传感器、LW-B831), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (溶解氧传感器、LW-B831), 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (溶解氧传感器、LW-B831) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

1512. (氧化还原传感器、LW-C805), 生产厂为 (山东远大朗威教育科技股份有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。 (氧化还原传感器、LW-C805), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规

定比例)。(氧化还原传感器、LW-C805)，的(关键组件)在中国境内生产。(氧化还原传感器、LW-C805)的(关键工序)在中国境内完成。

1513. (溶解二氧化碳传感器、LW-B832)，生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司)，厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(溶解二氧化碳传感器、LW-B832)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(溶解二氧化碳传感器、LW-B832)，的(关键组件)在中国境内生产。(溶解二氧化碳传感器、LW-B832)的(关键工序)在中国境内完成。

1514. (相对压强传感器、LW-T823)，生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司)，厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(相对压强传感器、LW-T823)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(相对压强传感器、LW-T823)，的(关键组件)在中国境内生产。(相对压强传感器、LW-T823)的(关键工序)在中国境内完成。

1515. (相对湿度传感器、LW-B807)，生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司)，厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(相对湿度传感器、LW-B807)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(相对湿度传感器、LW-B807)，的(关键组件)在中国境内生产。(相对湿度传感器、LW-B807)的(关键工序)在中国境内完成。

1516. (双量程光照度传感器、LW-L802)，生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司)，厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(双量程光照度传感器、LW-L802)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双量程光照度传感器、LW-L802)，的(关键组件)在中国境内生产。(双量程光照度传感器、LW-L802)的(关键工序)在中国境内完成。

1517. (心率传感器、LW-B853)，生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司)，厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(心率传感器、LW-B853)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(心率传感器、LW-B853)，的(关键组件)在中国境内生产。(心率传感器、LW-B853)的(关键工序)在中国境内完成。

1518. (微电流传感器、LW-E823)，生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司)，厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。

(微电流传感器、LW-E823)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(微电流传感器、LW-E823)，的(关键组件)在中国境内生产。(微电流传感器、LW-E823)的(关键工序)在中国境内完成。

1519. (心电图传感器、LW-B851)，生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司)，厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(心电图传感器、LW-B851)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(心电图传感器、LW-B851)，的(关键组件)在中国境内生产。(心电图传感器、LW-B851)的(关键工序)在中国境内完成。

1520. (呼吸率传感器、LW-B852)，生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司)，厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(呼吸率传感器、LW-B852)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(呼吸率传感器、LW-B852)，的(关键组件)在中国境内生产。(呼吸率传感器、LW-B852)的(关键工序)在中国境内完成。

1521. (流速温度仪、LW-Q757)，生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司)，厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(流速温度仪、LW-Q757)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(流速温度仪、LW-Q757)，的(关键组件)在中国境内生产。(流速温度仪、LW-Q757)的(关键工序)在中国境内完成。

1522. (数据采集器、LW-D801)，生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司)，厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(数据采集器、LW-D801)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(数据采集器、LW-D801)，的(关键组件)在中国境内生产。(数据采集器、LW-D801)的(关键工序)在中国境内完成。

1523. (无线蓝牙接收器、LW-A820)，生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司)，厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(无线蓝牙接收器、LW-A820)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无线蓝牙接收器、LW-A820)，的(关键组件)在中国境内生产。(无线蓝牙接收器、LW-A820)的(关键工序)在中国境内完成。

1524. (集中充电装置、LW-FX101)，生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司)

有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。
(集中充电装置、LW-FX101), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。
(集中充电装置、LW-FX101)的(关键组件)在中国境内生产。(集中充电装置、
LW-FX101)的(关键工序)在中国境内完成。

1525. (铝合金箱、LW-A812), 生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(铝
合金箱、LW-A812)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(铝合金
箱、LW-A812), 的(关键组件)在中国境内生产。(铝合金箱、LW-A812)的(关
键工序)在中国境内完成。

1526. (专用充电线、LW-A809), 生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有
限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。
(专用充电线、LW-A809), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(专
用充电线、LW-A809), 的(关键组件)在中国境内生产。(专用充电线、LW-A809)
的(关键工序)在中国境内完成。

1527. (传感器附件、LW-A807), 生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有
限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。
(传感器附件、LW-A807), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(传
感器附件、LW-A807), 的(关键组件)在中国境内生产。(传感器附件、LW-A807)
的(关键工序)在中国境内完成。

1528. (数字化资源、LW-S801), 生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有
限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。
(数字化资源、LW-S801), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(数
字化资源、LW-S801), 的(关键组件)在中国境内生产。(数字化资源、LW-S801)
的(关键工序)在中国境内完成。

1529. (磁力搅拌器、LW-Q889), 生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有
限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。
(磁力搅拌器、LW-Q889), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(磁
力搅拌器、LW-Q889), 的(关键组件)在中国境内生产。(磁力搅拌器、LW-Q889)
的(关键工序)在中国境内完成。

1530. (多用途生化传感器支架、LW-Q731), 生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(多用途生化传感器支架、LW-Q731), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(多用途生化传感器支架、LW-Q731), 的(关键组件)在中国境内生产。(多用途生化传感器支架、LW-Q731)的(关键工序)在中国境内完成。

1531. (专一性与高效性实验器、LW-Q882), 生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(专一性与高效性实验器、LW-Q882), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(专一性与高效性实验器、LW-Q882), 的(关键组件)在中国境内生产。(专一性与高效性实验器、LW-Q882)的(关键工序)在中国境内完成。

1532. (气液相密封实验器、LW-Q749), 生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(气液相密封实验器、LW-Q749), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(气液相密封实验器、LW-Q749), 的(关键组件)在中国境内生产。(气液相密封实验器、LW-Q749)的(关键工序)在中国境内完成。

1533. (溶液稀释池、LW-Q739), 生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(溶液稀释池、LW-Q739), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(溶液稀释池、LW-Q739), 的(关键组件)在中国境内生产。(溶液稀释池、LW-Q739)的(关键工序)在中国境内完成。

1534. (一体通用模块、LW-A804), 生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(一体通用模块、LW-A804), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一体通用模块、LW-A804), 的(关键组件)在中国境内生产。(一体通用模块、LW-A804)的(关键工序)在中国境内完成。

1535. (温度传感器、LW-T803), 生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。

(温度传感器、LW-T803)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(温度传感器、LW-T803)，的(关键组件)在中国境内生产。(温度传感器、LW-T803)的(关键工序)在中国境内完成。

1536. (相对压强传感器、LW-T823)，生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司)，厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(相对压强传感器、LW-T823)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(相对压强传感器、LW-T823)，的(关键组件)在中国境内生产。(相对压强传感器、LW-T823)的(关键工序)在中国境内完成。

1537. (压强传感器、LW-T822)，生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司)，厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(压强传感器、LW-T822)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(压强传感器、LW-T822)，的(关键组件)在中国境内生产。(压强传感器、LW-T822)的(关键工序)在中国境内完成。

1538. (pH 传感器、LW-C801)，生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司)，厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(pH 传感器、LW-C801)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(pH 传感器、LW-C801)，的(关键组件)在中国境内生产。(pH 传感器、LW-C801)的(关键工序)在中国境内完成。

1539. (多量程电导率传感器、LW-C808)，生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司)，厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(多量程电导率传感器、LW-C808)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(多量程电导率传感器、LW-C808)，的(关键组件)在中国境内生产。(多量程电导率传感器、LW-C808)的(关键工序)在中国境内完成。

1540. (氧气传感器、LW-B801)，生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司)，厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(氧气传感器、LW-B801)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(氧气传感器、LW-B801)，的(关键组件)在中国境内生产。(氧气传感器、LW-B801)的(关键工序)在中国境内完成。

1541. (扩散式二氧化碳传感器、LW-B806)，生产厂为(山东远大朗威教育

科技股份有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。 (扩散式二氧化碳传感器、LW-B806), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (扩散式二氧化碳传感器、LW-B806), 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (扩散式二氧化碳传感器、LW-B806) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

1542. (相对湿度传感器、LW-B807), 生产厂为 (山东远大朗威教育科技股份有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。 (相对湿度传感器、LW-B807), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (相对湿度传感器、LW-B807), 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (相对湿度传感器、LW-B807) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

1543. (双量程光照度传感器、LW-L802), 生产厂为 (山东远大朗威教育科技股份有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。 (双量程光照度传感器、LW-L802), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (双量程光照度传感器、LW-L802), 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (双量程光照度传感器、LW-L802) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

1544. (心率传感器、LW-B853), 生产厂为 (山东远大朗威教育科技股份有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。 (心率传感器、LW-B853), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (心率传感器、LW-B853), 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (心率传感器、LW-B853) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

1545. (铝合金箱、LW-A812), 生产厂为 (山东远大朗威教育科技股份有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。 (铝合金箱、LW-A812), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (铝合金箱、LW-A812), 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (铝合金箱、LW-A812) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

1546. (磁力搅拌器、LW-Q889), 生产厂为 (山东远大朗威教育科技股份有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。 (磁力搅拌器、LW-Q889), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (磁力搅拌器、LW-Q889), 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (磁力搅拌器、LW-Q889)

的（关键工序）在中国境内完成。

1547. （气液相密封实验器、LW-Q749），生产厂为（山东远大朗威教育科技股份有限公司），厂址为（山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1）。（气液相密封实验器、LW-Q749），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（气液相密封实验器、LW-Q749），的（关键组件）在中国境内生产。（气液相密封实验器、LW-Q749）的（关键工序）在中国境内完成。

1548. （酶的特性实验器、LW-Q882），生产厂为（山东远大朗威教育科技股份有限公司），厂址为（山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1）。（酶的特性实验器、LW-Q882），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（酶的特性实验器、LW-Q882），的（关键组件）在中国境内生产。（酶的特性实验器、LW-Q882）的（关键工序）在中国境内完成。

1549. （教师数码生物显微镜、EX33），生产厂为（宁波舜宇仪器有限公司），厂址为（浙江省余姚市舜宇路 66-68 号）。（教师数码生物显微镜、EX33），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（教师数码生物显微镜、EX33），的（关键组件）在中国境内生产。（教师数码生物显微镜、EX33）的（关键工序）在中国境内完成。

1550. （教师用智能数码体视显微镜、DMSZ7），生产厂为（宁波舜宇仪器有限公司），厂址为（浙江省余姚市舜宇路 66-68 号）。（教师用智能数码体视显微镜、DMSZ7），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（教师用智能数码体视显微镜、DMSZ7），的（关键组件）在中国境内生产。（教师用智能数码体视显微镜、DMSZ7）的（关键工序）在中国境内完成。

1551. （★学生用数码生物显微镜、E5），生产厂为（宁波舜宇仪器有限公司），厂址为（浙江省余姚市舜宇路 66-68 号）。（★学生用数码生物显微镜、E5），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（★学生用数码生物显微镜、E5），的（关键组件）在中国境内生产。（★学生用数码生物显微镜、E5）的（关键工序）在中国境内完成。

1552. “（物联显微互动教学资源

”、SMES），生产厂为（宁波舜宇仪器有限公司），厂址为（浙江省余姚市舜宇

路 66-68 号)。”(物联显微互

动教学资源

”、SMES), 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例)。”(物联显微互

动教学资源

”、SMES) 的 (关键组件) 在中国境内生产。”(物联显微互

动教学资源

”、SMES) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

1553. (数字切片资源、Slice), 生产厂为 (宁波舜宇仪器有限公司), 厂址为 (浙江省余姚市舜宇路 66-68 号)。(数字切片资源、Slice), 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例)。(数字切片资源、Slice), 的 (关键组件) 在中国境内生产。(数字切片资源、Slice) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

1554. ”(教师端专

业图像分析资源

”、MvImage), 生产厂为 (宁波舜宇仪器有限公司), 厂址为 (浙江省余姚市舜宇路 66-68 号)。”(教师端专

业图像分析资源

”、MvImage), 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例)。”(教师端专

业图像分析资源

”、MvImage), 的 (关键组件) 在中国境内生产。”(教师端专

业图像分析资源

”、MvImage) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

1555. ”(学生端图

像分析资源”、SMES), 生产厂为 (宁波舜宇仪器有限公司), 厂址为 (浙江省余姚市舜宇路 66-68 号)。”(学生端图

像分析资源”、SMES), 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例)。

”(学生端图

像分析资源”、SMES), 的 (关键组件) 在中国境内生产。”(学生端图

像分析资源”、SMES)的(关键工序)在中国境内完成。

1556. (无线网络系统集成、N6700), 生产厂为(深圳鲲鹏无限科技有限公司), 厂址为(深圳市宝安区新安街道灵芝园社区 22 区中粮紫云大厦 408)。(无线网络系统集成、N6700), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无线网络系统集成、N6700), 的(关键组件)在中国境内生产。(无线网络系统集成、N6700)的(关键工序)在中国境内完成。

1557. (力电光综合实验仪、CCY-LDG), 生产厂为(长春市长城教学仪器有限公司), 厂址为(吉林省长春市二道区乐群街一条 40 号)。(力电光综合实验仪、CCY-LDG), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(力电光综合实验仪、CCY-LDG), 的(关键组件)在中国境内生产。(力电光综合实验仪、CCY-LDG)的(关键工序)在中国境内完成。

1558. (实验误差研究装置、AS-SW), 生产厂为(长春市长城教学仪器有限公司), 厂址为(吉林省长春市二道区乐群街一条 40 号)。(实验误差研究装置、AS-SW), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(实验误差研究装置、AS-SW), 的(关键组件)在中国境内生产。(实验误差研究装置、AS-SW)的(关键工序)在中国境内完成。

1559. (瞬时速度研究装置、PD-1), 生产厂为(长春市长城教学仪器有限公司), 厂址为(吉林省长春市二道区乐群街一条 40 号)。(瞬时速度研究装置、PD-1), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(瞬时速度研究装置、PD-1), 的(关键组件)在中国境内生产。(瞬时速度研究装置、PD-1)的(关键工序)在中国境内完成。

1560. (测定金属的杨氏模量研究装置、YMC-1A), 生产厂为(长春市长城教学仪器有限公司), 厂址为(吉林省长春市二道区乐群街一条 40 号)。(测定金属的杨氏模量研究装置、YMC-1A), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(测定金属的杨氏模量研究装置、YMC-1A), 的(关键组件)在中国境内生产。(测定金属的杨氏模量研究装置、YMC-1A)的(关键工序)在中国境内完成。

1561. (单摆运动特性研究装置、JLDA), 生产厂为(长春市长城教学仪器有限公司), 厂址为(吉林省长春市二道区乐群街一条 40 号)。(单摆运动特性研究装置、JLDA), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(单摆运动特性

研究装置、JLDA)，的（关键组件）在中国境内生产。（单摆运动特性研究装置、JLDA）的（关键工序）在中国境内完成。

1562. （动量和能量变化研究装置、PD-2），生产厂为（长春市长城教学仪器有限公司），厂址为（吉林省长春市二道区乐群街一条 40 号）。（动量和能量变化研究装置、PD-2），的（中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例））。（动量和能量变化研究装置、PD-2），的（关键组件）在中国境内生产。（动量和能量变化研究装置、PD-2）的（关键工序）在中国境内完成。

1563. （空气声速测量装置、SW-T），生产厂为（长春市长城教学仪器有限公司），厂址为（吉林省长春市二道区乐群街一条 40 号）。（空气声速测量装置、SW-T），的（中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例））。（空气声速测量装置、SW-T），的（关键组件）在中国境内生产。（空气声速测量装置、SW-T）的（关键工序）在中国境内完成。

1564. （驻波实验研究装置、XY-B），生产厂为（长春市长城教学仪器有限公司），厂址为（吉林省长春市二道区乐群街一条 40 号）。（驻波实验研究装置、XY-B），的（中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例））。（驻波实验研究装置、XY-B），的（关键组件）在中国境内生产。（驻波实验研究装置、XY-B）的（关键工序）在中国境内完成。

1565. （冰的熔化热测定装置、AS-BRR），生产厂为（长春市长城教学仪器有限公司），厂址为（吉林省长春市二道区乐群街一条 40 号）。（冰的熔化热测定装置、AS-BRR），的（中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例））。（冰的熔化热测定装置、AS-BRR），的（关键组件）在中国境内生产。（冰的熔化热测定装置、AS-BRR）的（关键工序）在中国境内完成。

1566. （固体线膨胀系数测定装置、GXZ-1），生产厂为（长春市长城教学仪器有限公司），厂址为（吉林省长春市二道区乐群街一条 40 号）。（固体线膨胀系数测定装置、GXZ-1），的（中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例））。（固体线膨胀系数测定装置、GXZ-1），的（关键组件）在中国境内生产。（固体线膨胀系数测定装置、GXZ-1）的（关键工序）在中国境内完成。

1567. （液体比热容测定装置、YBR），生产厂为（长春市长城教学仪器有限公司），厂址为（吉林省长春市二道区乐群街一条 40 号）。（液体比热容测定装置、

YBR), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(液体比热容测定装置、YBR), 的 (关键组件) 在中国境内生产。(液体比热容测定装置、YBR) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

1568. (数字万用电表、AS-XSB), 生产厂为 (长春市长城教学仪器有限公司), 厂址为 (吉林省长春市二道区乐群街一条 40 号)。(数字万用电表、AS-XSB), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(数字万用电表、AS-XSB), 的 (关键组件) 在中国境内生产。(数字万用电表、AS-XSB) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

1569. (制流和分压电路、AS-ZFD), 生产厂为 (长春市长城教学仪器有限公司), 厂址为 (吉林省长春市二道区乐群街一条 40 号)。(制流和分压电路、AS-ZFD), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(制流和分压电路、AS-ZFD), 的 (关键组件) 在中国境内生产。(制流和分压电路、AS-ZFD) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

1570. (直流电源测定装置、AS-CZS), 生产厂为 (长春市长城教学仪器有限公司), 厂址为 (吉林省长春市二道区乐群街一条 40 号)。(直流电源测定装置、AS-CZS), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(直流电源测定装置、AS-CZS), 的 (关键组件) 在中国境内生产。(直流电源测定装置、AS-CZS) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

1571. (磁电式直流电表、DGJ-II), 生产厂为 (长春市长城教学仪器有限公司), 厂址为 (吉林省长春市二道区乐群街一条 40 号)。(磁电式直流电表、DGJ-II), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(磁电式直流电表、DGJ-II), 的 (关键组件) 在中国境内生产。(磁电式直流电表、DGJ-II) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

1572. (用量程为 200mV 的直流数字电压表组装多量程的直流电压表和直流电流表、AS-ZLY), 生产厂为 (长春市长城教学仪器有限公司), 厂址为 (吉林省长春市二道区乐群街一条 40 号)。(用量程为 200mV 的直流数字电压表组装多量程的直流电压表和直流电流表、AS-ZLY), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(用量程为 200mV 的直流数字电压表组装多量程的直流电压表和直流电流表、AS-ZLY), 的 (关键组件) 在中国境内生产。(用量程为 200mV 的直流数

字电压表组装多量程的直流电压表和直流电流表、AS-ZLY的（关键工序）在中国境内完成。

1573. （非线性元件的伏安特性测量装置、AS-FXX），生产厂为（长春市长城教学仪器有限公司），厂址为（吉林省长春市二道区乐群街一条 40 号）。（非线性元件的伏安特性测量装置、AS-FXX）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（非线性元件的伏安特性测量装置、AS-FXX）的（关键组件）在中国境内生产。（非线性元件的伏安特性测量装置、AS-FXX）的（关键工序）在中国境内完成。

1574. （直流平衡电桥、AS-ZPQ），生产厂为（长春市长城教学仪器有限公司），厂址为（吉林省长春市二道区乐群街一条 40 号）。（直流平衡电桥、AS-ZPQ），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（直流平衡电桥、AS-ZPQ）的（关键组件）在中国境内生产。（直流平衡电桥、AS-ZPQ）的（关键工序）在中国境内完成。

1575. （学习使用示波器、AS-XSQ），生产厂为（长春市长城教学仪器有限公司），厂址为（吉林省长春市二道区乐群街一条 40 号）。（学习使用示波器、AS-XSQ），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（学习使用示波器、AS-XSQ），的（关键组件）在中国境内生产。（学习使用示波器、AS-XSQ）的（关键工序）在中国境内完成。

1576. （电容特性观测装置、AS-GDT），生产厂为（长春市长城教学仪器有限公司），厂址为（吉林省长春市二道区乐群街一条 40 号）。（电容特性观测装置、AS-GDT），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电容特性观测装置、AS-GDT），的（关键组件）在中国境内生产。（电容特性观测装置、AS-GDT）的（关键工序）在中国境内完成。

1577. （黑盒子、AS-HHZ），生产厂为（长春市长城教学仪器有限公司），厂址为（吉林省长春市二道区乐群街一条 40 号）。（黑盒子、AS-HHZ），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（黑盒子、AS-HHZ），的（关键组件）在中国境内生产。（黑盒子、AS-HHZ）的（关键工序）在中国境内完成。

1578. （温度传感器的温度特性测量装置、AS-CWT），生产厂为（长春市长城教学仪器有限公司），厂址为（吉林省长春市二道区乐群街一条 40 号）。（温度传

传感器的温度特性测量装置、AS-CWT), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(温度传感器的温度特性测量装置、AS-CWT), 的(关键组件)在中国境内生产。(温度传感器的温度特性测量装置、AS-CWT)的(关键工序)在中国境内完成。

1579. (热敏电阻的温度特性测量装置、AS-CET), 生产厂为(长春市长城教学仪器有限公司), 厂址为(吉林省长春市二道区乐群街一条 40 号)。(热敏电阻的温度特性测量装置、AS-CET), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(热敏电阻的温度特性测量装置、AS-CET), 的(关键组件)在中国境内生产。(热敏电阻的温度特性测量装置、AS-CET)的(关键工序)在中国境内完成。

1580. (用霍尔效应测量磁场装置、CC-HLS-II), 生产厂为(长春市长城教学仪器有限公司), 厂址为(吉林省长春市二道区乐群街一条 40 号)。(用霍尔效应测量磁场装置、CC-HLS-II), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(用霍尔效应测量磁场装置、CC-HLS-II), 的(关键组件)在中国境内生产。(用霍尔效应测量磁场装置、CC-HLS-II)的(关键工序)在中国境内完成。

1581. (光敏电阻的光电特性测量装置、AS-CGT), 生产厂为(长春市长城教学仪器有限公司), 厂址为(吉林省长春市二道区乐群街一条 40 号)。(光敏电阻的光电特性测量装置、AS-CGT), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(光敏电阻的光电特性测量装置、AS-CGT), 的(关键组件)在中国境内生产。(光敏电阻的光电特性测量装置、AS-CGT)的(关键工序)在中国境内完成。

1582. (光伏探测器的光电特性研究装置、AS-GGT), 生产厂为(长春市长城教学仪器有限公司), 厂址为(吉林省长春市二道区乐群街一条 40 号)。(光伏探测器的光电特性研究装置、AS-GGT), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(光伏探测器的光电特性研究装置、AS-GGT), 的(关键组件)在中国境内生产。(光伏探测器的光电特性研究装置、AS-GGT)的(关键工序)在中国境内完成。

1583. (发光二极管的光电特性装置、AS-FEG), 生产厂为(长春市长城教学仪器有限公司), 厂址为(吉林省长春市二道区乐群街一条 40 号)。(发光二极管的光电特性装置、AS-FEG), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(发光二极管的光电特性装置、AS-FEG), 的(关键组件)在中国境内生产。(发光二

级管的光电特性装置、AS-FEG)的(关键工序)在中国境内完成。

1584. (亥姆霍兹线圈轴线磁场分布研究装置、HC-II), 生产厂为(长春市长城教学仪器有限公司), 厂址为(吉林省长春市二道区乐群街一条 40 号)。(亥姆霍兹线圈轴线磁场分布研究装置、HC-II), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(亥姆霍兹线圈轴线磁场分布研究装置、HC-II), 的(关键组件)在中国境内生产。(亥姆霍兹线圈轴线磁场分布研究装置、HC-II)的(关键工序)在中国境内完成。

1585. (玻璃折射率测定装置、AS-ZSL), 生产厂为(长春市长城教学仪器有限公司), 厂址为(吉林省长春市二道区乐群街一条 40 号)。(玻璃折射率测定装置、AS-ZSL), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(玻璃折射率测定装置、AS-ZSL), 的(关键组件)在中国境内生产。(玻璃折射率测定装置、AS-ZSL)的(关键工序)在中国境内完成。

1586. (薄透镜焦距测量装置、PCY), 生产厂为(长春市长城教学仪器有限公司), 厂址为(吉林省长春市二道区乐群街一条 40 号)。(薄透镜焦距测量装置、PCY), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(薄透镜焦距测量装置、PCY), 的(关键组件)在中国境内生产。(薄透镜焦距测量装置、PCY)的(关键工序)在中国境内完成。

1587. (望远镜和显微镜、GSZ-9), 生产厂为(长春市长城教学仪器有限公司), 厂址为(吉林省长春市二道区乐群街一条 40 号)。(望远镜和显微镜、GSZ-9), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(望远镜和显微镜、GSZ-9), 的(关键组件)在中国境内生产。(望远镜和显微镜、GSZ-9)的(关键工序)在中国境内完成。

1588. (光的干涉现象实验装置、GGY), 生产厂为(长春市长城教学仪器有限公司), 厂址为(吉林省长春市二道区乐群街一条 40 号)。(光的干涉现象实验装置、GGY), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(光的干涉现象实验装置、GGY), 的(关键组件)在中国境内生产。(光的干涉现象实验装置、GGY)的(关键工序)在中国境内完成。

1589. (光的夫琅禾费衍射现象研究装置、FLY), 生产厂为(长春市长城教学仪器有限公司), 厂址为(吉林省长春市二道区乐群街一条 40 号)。(光的夫琅禾费衍射现象研究装置、FLY), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(光的夫琅禾费衍射现象研究装置、FLY), 的(关键组件)在中国境内生产。(光的夫琅禾费衍射现象研究装置、FLY)的(关键工序)在中国境内完成。

禾费衍射现象研究装置、FLY)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。
（光的夫琅禾费衍射现象研究装置、FLY），的（关键组件）在中国境内生产。（光的夫琅禾费衍射现象研究装置、FLY）的（关键工序）在中国境内完成。

1590. （调节分光计并用掠入射法测定折射率实验装置、JJY-ZSL），生产厂为（长春市长城教学仪器有限公司），厂址为（吉林省长春市二道区乐群街一条 40 号）。（调节分光计并用掠入射法测定折射率实验装置、JJY-ZSL），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（调节分光计并用掠入射法测定折射率实验装置、JJY-ZSL），的（关键组件）在中国境内生产。（调节分光计并用掠入射法测定折射率实验装置、JJY-ZSL）的（关键工序）在中国境内完成。

1591. （氢原子光谱观测装置、JJY-1），生产厂为（长春市长城教学仪器有限公司），厂址为（吉林省长春市二道区乐群街一条 40 号）。（氢原子光谱观测装置、JJY-1），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（氢原子光谱观测装置、JJY-1），的（关键组件）在中国境内生产。（氢原子光谱观测装置、JJY-1）的（关键工序）在中国境内完成。

1592. （双人超净工作台、YZ-CJ-2D），生产厂为（安徽云智仪器设备有限公司），厂址为（安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室）。（双人超净工作台、YZ-CJ-2D），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（双人超净工作台、YZ-CJ-2D），的（关键组件）在中国境内生产。（双人超净工作台、YZ-CJ-2D）的（关键工序）在中国境内完成。

1593. （红外接种器械灭菌器、YZ-HW-850），生产厂为（安徽云智仪器设备有限公司），厂址为（安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室）。（红外接种器械灭菌器、YZ-HW-850），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（红外接种器械灭菌器、YZ-HW-850），的（关键组件）在中国境内生产。（红外接种器械灭菌器、YZ-HW-850）的（关键工序）在中国境内完成。

1594. （梯度基因扩增仪、YZGP-96E），生产厂为（安徽云智仪器设备有限公司），厂址为（安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室）。（梯度基因扩增仪、YZGP-96E），

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(梯度基因扩增仪、YZGP-96E)，的(关键组件)在中国境内生产。(梯度基因扩增仪、YZGP-96E)的(关键工序)在中国境内完成。

1595. (凝胶成像仪、YZGIAS-500)，生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司)，厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路2899号联东U谷合肥高新国际企业港2幢402室)。(凝胶成像仪、YZGIAS-500)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(凝胶成像仪、YZGIAS-500)，的(关键组件)在中国境内生产。(凝胶成像仪、YZGIAS-500)的(关键工序)在中国境内完成。

1596. (电泳仪、YZEP-4)，生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司)，厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路2899号联东U谷合肥高新国际企业港2幢402室)。(电泳仪、YZEP-4)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电泳仪、YZEP-4)，的(关键组件)在中国境内生产。(电泳仪、YZEP-4)的(关键工序)在中国境内完成。

1597. (水平电泳槽、YZAET-01)，生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司)，厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路2899号联东U谷合肥高新国际企业港2幢402室)。(水平电泳槽、YZAET-01)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(水平电泳槽、YZAET-01)，的(关键组件)在中国境内生产。(水平电泳槽、YZAET-01)的(关键工序)在中国境内完成。

1598. (垂直电泳槽、YZVET-02)，生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司)，厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路2899号联东U谷合肥高新国际企业港2幢402室)。(垂直电泳槽、YZVET-02)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(垂直电泳槽、YZVET-02)，的(关键组件)在中国境内生产。(垂直电泳槽、YZVET-02)的(关键工序)在中国境内完成。

1599. (图谱观察仪、YZEPV-12)，生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司)，厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路2899号联东U谷合肥高新国际企业港2幢402室)。(图谱观察仪、YZEPV-12)，的中国

境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（图谱观察仪、YZEPV-12），的（关键组件）在中国境内生产。（图谱观察仪、YZEPV-12）的（关键工序）在中国境内完成。

1600. （恒温金属浴、YZJSY-48），生产厂为（安徽云智仪器设备有限公司），厂址为（安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室）。（恒温金属浴、YZJSY-48），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（恒温金属浴、YZJSY-48），的（关键组件）在中国境内生产。（恒温金属浴、YZJSY-48）的（关键工序）在中国境内完成。

1601. （涡旋仪、YZWXY-80），生产厂为（安徽云智仪器设备有限公司），厂址为（安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室）。（涡旋仪、YZWXY-80），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（涡旋仪、YZWXY-80），的（关键组件）在中国境内生产。（涡旋仪、YZWXY-80）的（关键工序）在中国境内完成。

1602. （高速冷冻离心机、YZHSFC-16），生产厂为（安徽云智仪器设备有限公司），厂址为（安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室）。（高速冷冻离心机、YZHSFC-16），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（高速冷冻离心机、YZHSFC-16），的（关键组件）在中国境内生产。（高速冷冻离心机、YZHSFC-16）的（关键工序）在中国境内完成。

1603. （制冰机、IMS-20），生产厂为（安徽云智仪器设备有限公司），厂址为（安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室）。（制冰机、IMS-20），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（制冰机、IMS-20），的（关键组件）在中国境内生产。（制冰机、IMS-20）的（关键工序）在中国境内完成。

1604. （超声波清洗机、YZSC-10），生产厂为（安徽云智仪器设备有限公司），厂址为（安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室）。（超声波清洗机、YZSC-10），的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（超声波清洗机、YZSC-10），的（关

键组件)在中国境内生产。(超声波清洗机、YZSC-10)的(关键工序)在中国境内完成。

1605. (电热恒温培养箱、YZCTI-9082), 生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司), 厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。(电热恒温培养箱、YZCTI-9082), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电热恒温培养箱、YZCTI-9082), 的关键组件在中国境内生产。(电热恒温培养箱、YZCTI-9082)的(关键工序)在中国境内完成。

1606. (振荡培养箱、YZCTTC-300), 生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司), 厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。(振荡培养箱、YZCTTC-300), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(振荡培养箱、YZCTTC-300), 的(关键组件)在中国境内生产。(振荡培养箱、YZCTTC-300)的(关键工序)在中国境内完成。

1607. (恒温水浴锅、YZHS-4), 生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司), 厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。(恒温水浴锅、YZHS-4), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(恒温水浴锅、YZHS-4), 的(关键组件)在中国境内生产。(恒温水浴锅、YZHS-4)的(关键工序)在中国境内完成。

1608. (电热鼓风干燥箱、YZABD-9140B), 生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司), 厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。(电热鼓风干燥箱、YZABD-9140B), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电热鼓风干燥箱、YZABD-9140B), 的(关键组件)在中国境内生产。(电热鼓风干燥箱、YZABD-9140B)的(关键工序)在中国境内完成。

1609. (智能生化培养箱、YZBCI-250B), 生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司), 厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。(智能生化培养箱、YZBCI-250B), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能生化培养箱、YZBCI-250B), 的(关键组件)在中国境内生产。(智能生化培养箱、YZBCI-250B)的(关键工序)在中国境内完成。

箱、YZBCI-250B), 的(关键组件)在中国境内生产。(智能生化培养箱、YZBCI-250B)的(关键工序)在中国境内完成。

1610. (二氧化碳培养箱、YZ-C02-80W), 生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司), 厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。(二氧化碳培养箱、YZ-C02-80W), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(二氧化碳培养箱、YZ-C02-80W), 的(关键组件)在中国境内生产。(二氧化碳培养箱、YZ-C02-80W)的(关键工序)在中国境内完成。

1611. (台式低速离心机、YZLSC-5T), 生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司), 厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。(台式低速离心机、YZLSC-5T), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(台式低速离心机、YZLSC-5T), 的(关键组件)在中国境内生产。(台式低速离心机、YZLSC-5T)的(关键工序)在中国境内完成。

1612. (台式高速离心机、YZTG-16C), 生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司), 厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。(台式高速离心机、YZTG-16C), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(台式高速离心机、YZTG-16C), 的(关键组件)在中国境内生产。(台式高速离心机、YZTG-16C)的(关键工序)在中国境内完成。

1613. (双目显微镜、XSP-36), 生产厂为(江西苏凤光学仪器有限公司), 厂址为(江西省上饶经济技术开发区聚远路 26 号 6 号厂房 2-1)。(双目显微镜、XSP-36), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双目显微镜、XSP-36), 的(关键组件)在中国境内生产。(双目显微镜、XSP-36)的(关键工序)在中国境内完成。

1614. (体式镜、XTL-165), 生产厂为(江西苏凤光学仪器有限公司), 厂址为(江西省上饶经济技术开发区聚远路 26 号 6 号厂房 2-1)。(体式镜、XTL-165), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(体式镜、XTL-165), 的(关键组件)在中国境内生产。(体式镜、XTL-165)的(关键工序)在中国境内完成。

1615. (酶标仪、YZ-8010A), 生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司), 厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。(酶标仪、YZ-8010A), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(酶标仪、YZ-8010A), 的(关键组件)在中国境内生产。(酶标仪、YZ-8010A)的(关键工序)在中国境内完成。

1616. (分光光度计、YZVS-1020), 生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司), 厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。(分光光度计、YZVS-1020), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(分光光度计、YZVS-1020), 的(关键组件)在中国境内生产。(分光光度计、YZVS-1020)的(关键工序)在中国境内完成。

1617. (电子分析天平、YZGT224), 生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司), 厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。(电子分析天平、YZGT224), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电子分析天平、YZGT224), 的(关键组件)在中国境内生产。(电子分析天平、YZGT224)的(关键工序)在中国境内完成。

1618. (电子天平、YZTP3002), 生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司), 厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。(电子天平、YZTP3002), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电子天平、YZTP3002), 的(关键组件)在中国境内生产。(电子天平、YZTP3002)的(关键工序)在中国境内完成。

1619. (磁力搅拌器、YZDMS-16), 生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司), 厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。(磁力搅拌器、YZDMS-16), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(磁力搅拌器、YZDMS-16), 的(关键组件)在中国境内生产。(磁力搅拌器、YZDMS-16)的(关键工序)在中国境内完成。

1620. (PH 计、YZPH-18D), 生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司), 厂址

为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。(PH 计、YZPH-18D)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(PH 计、YZPH-18D)，的(关键组件)在中国境内生产。(PH 计、YZPH-18D)的(关键工序)在中国境内完成。

1621. (实验室纯水器、YZCSJ-12)，生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司)，厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。(实验室纯水器、YZCSJ-12)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(实验室纯水器、YZCSJ-12)，的(关键组件)在中国境内生产。(实验室纯水器、YZCSJ-12)的(关键工序)在中国境内完成。

1622. (DNA 杂交仪、YZ-DNA-6)，生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司)，厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。(DNA 杂交仪、YZ-DNA-6)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(DNA 杂交仪、YZ-DNA-6)，的(关键组件)在中国境内生产。(DNA 杂交仪、YZ-DNA-6)的(关键工序)在中国境内完成。

1623. (微量可调移液器、TP 系列)，生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司)，厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。(微量可调移液器、TP 系列)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(微量可调移液器、TP 系列)，的(关键组件)在中国境内生产。(微量可调移液器、TP 系列)的(关键工序)在中国境内完成。

1624. (移液器架、定制)，生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司)，厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。(移液器架、定制)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(移液器架、定制)，的(关键组件)在中国境内生产。(移液器架、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

1625. (微生物实验试剂盒、定制)，生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司)，厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路

2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。(微生物实验试剂盒、定制), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(微生物实验试剂盒、定制), 的(关键组件)在中国境内生产。(微生物实验试剂盒、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

1626. (分子试剂盒、定制), 生产厂为 (安徽云智仪器设备有限公司), 厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。(分子试剂盒、定制), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(分子试剂盒、定制), 的(关键组件)在中国境内生产。(分子试剂盒、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

1627. (精油提取器、YZEOE-5), 生产厂为 (安徽云智仪器设备有限公司), 厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。(精油提取器、YZEOE-5), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(精油提取器、YZEOE-5), 的(关键组件)在中国境内生产。(精油提取器、YZEOE-5)的(关键工序)在中国境内完成。

1628. (生物解剖蜡盘、定制), 生产厂为 (安徽云智仪器设备有限公司), 厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。(生物解剖蜡盘、定制), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(生物解剖蜡盘、定制), 的(关键组件)在中国境内生产。(生物解剖蜡盘、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

1629. (耗材包、定制), 生产厂为 (安徽云智仪器设备有限公司), 厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。(耗材包、定制), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(耗材包、定制), 的(关键组件)在中国境内生产。(耗材包、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

1630. (双人超净工作台、YZ-CJ-2D), 生产厂为 (安徽云智仪器设备有限公司), 厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。(双人超净工作台、YZ-CJ-2D), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双人超净工作台、YZ-CJ-2D),

的（关键组件）在中国境内生产。（双人超净工作台、YZ-CJ-2D）的（关键工序）在中国境内完成。

1631. （红外接种器械灭菌器、YZ-HW-850），生产厂为（安徽云智仪器设备有限公司），厂址为（安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室）。（红外接种器械灭菌器、YZ-HW-850），的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（红外接种器械灭菌器、YZ-HW-850），的（关键组件）在中国境内生产。（红外接种器械灭菌器、YZ-HW-850）的（关键工序）在中国境内完成。

1632. （智能霉菌培养箱、YZMJ-250A），生产厂为（安徽云智仪器设备有限公司），厂址为（安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室）。（智能霉菌培养箱、YZMJ-250A），的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（智能霉菌培养箱、YZMJ-250A），的（关键组件）在中国境内生产。（智能霉菌培养箱、YZMJ-250A）的（关键工序）在中国境内完成。

1633. （旋转蒸发仪、RE-2000A），生产厂为（安徽云智仪器设备有限公司），厂址为（安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室）。（旋转蒸发仪、RE-2000A），的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（旋转蒸发仪、RE-2000A），的（关键组件）在中国境内生产。（旋转蒸发仪、RE-2000A）的（关键工序）在中国境内完成。

1634. （循环水真空泵、YZCWVP-60），生产厂为（安徽云智仪器设备有限公司），厂址为（安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室）。（循环水真空泵、YZCWVP-60），的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（循环水真空泵、YZCWVP-60），的（关键组件）在中国境内生产。（循环水真空泵、YZCWVP-60）的（关键工序）在中国境内完成。

1635. （电子分析天平、YZGT224），生产厂为（安徽云智仪器设备有限公司），厂址为（安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室）。（电子分析天平、YZGT224），的中

国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(电子分析天平、YZGT224)，的（关键组件）在中国境内生产。(电子分析天平、YZGT224)的（关键工序）在中国境内完成。

1636. (电子天平、YZTP3002)，生产厂为（安徽云智仪器设备有限公司），厂址为（安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室）。(电子天平、YZTP3002)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(电子天平、YZTP3002)，的（关键组件）在中国境内生产。(电子天平、YZTP3002)的（关键工序）在中国境内完成。

1637. (紫外分光光度计、YZUV-1100)，生产厂为（安徽云智仪器设备有限公司），厂址为（安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室）。(紫外分光光度计、YZUV-1100)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(紫外分光光度计、YZUV-1100)，的（关键组件）在中国境内生产。(紫外分光光度计、YZUV-1100)的（关键工序）在中国境内完成。

1638. (电热恒温培养箱、YZCTI-9082)，生产厂为（安徽云智仪器设备有限公司），厂址为（安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室）。(电热恒温培养箱、YZCTI-9082)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(电热恒温培养箱、YZCTI-9082)，的（关键组件）在中国境内生产。(电热恒温培养箱、YZCTI-9082)的（关键工序）在中国境内完成。

1639. (振荡培养箱、YZCTTC-300)，生产厂为（安徽云智仪器设备有限公司），厂址为（安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室）。(振荡培养箱、YZCTTC-300)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(振荡培养箱、YZCTTC-300)，的（关键组件）在中国境内生产。(振荡培养箱、YZCTTC-300)的（关键工序）在中国境内完成。

1640. (智能生化培养箱、YZBCI-250B)，生产厂为（安徽云智仪器设备有限公司），厂址为（安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室）。(智能生化培养箱、

YZBCI-250B), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能生化培养箱、YZBCI-250B), 的(关键组件)在中国境内生产。(智能生化培养箱、YZBCI-250B)的(关键工序)在中国境内完成。

1641. (实验室纯水器、YZCSJ-12), 生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司), 厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路2899号联东U峪合肥高新国际企业港2幢402室)。(实验室纯水器、YZCSJ-12), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(实验室纯水器、YZCSJ-12), 的(关键组件)在中国境内生产。(实验室纯水器、YZCSJ-12)的(关键工序)在中国境内完成。

1642. (微量可调移液器、TP 系列), 生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司), 厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路2899号联东U峪合肥高新国际企业港2幢402室)。(微量可调移液器、TP 系列), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(微量可调移液器、TP 系列), 的(关键组件)在中国境内生产。(微量可调移液器、TP 系列)的(关键工序)在中国境内完成。

1643. (移液器架、定制), 生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司), 厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路2899号联东U峪合肥高新国际企业港2幢402室)。(移液器架、定制), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(移液器架、定制), 的(关键组件)在中国境内生产。(移液器架、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

1644. (PH 计、YZPH-18D), 生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司), 厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路2899号联东U峪合肥高新国际企业港2幢402室)。(PH 计、YZPH-18D), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(PH 计、YZPH-18D), 的(关键组件)在中国境内生产。(PH 计、YZPH-18D)的(关键工序)在中国境内完成。

1645. (台式高速离心机、YZTG-16C), 生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司), 厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路2899号联东U峪合肥高新国际企业港2幢402室)。(台式高速离心机、YZTG-16C), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(台式高速离心机、YZTG-16C),

的(关键组件)在中国境内生产。(台式高速离心机、YZTG-16C)的(关键工序)在中国境内完成。

1646. (台式低速离心机、YZLSC-5T), 生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司), 厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路2899号联东U峪合肥高新国际企业港2幢402室)。(台式低速离心机、YZLSC-5T), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(台式低速离心机、YZLSC-5T), 的(关键组件)在中国境内生产。(台式低速离心机、YZLSC-5T)的(关键工序)在中国境内完成。

1647. (电热鼓风干燥箱、YZABD-9140B), 生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司), 厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路2899号联东U峪合肥高新国际企业港2幢402室)。(电热鼓风干燥箱、YZABD-9140B), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电热鼓风干燥箱、YZABD-9140B), 的(关键组件)在中国境内生产。(电热鼓风干燥箱、YZABD-9140B)的(关键工序)在中国境内完成。

1648. (双目显微镜、XSP-36), 生产厂为(宁波舜宇仪器有限公司), 厂址为(浙江省余姚市舜宇路66-68号)。(双目显微镜、XSP-36), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双目显微镜、XSP-36), 的(关键组件)在中国境内生产。(双目显微镜、XSP-36)的(关键工序)在中国境内完成。

1649. (体式镜、XTL-165), 生产厂为(宁波舜宇仪器有限公司), 厂址为(浙江省余姚市舜宇路66-68号)。(体式镜、XTL-165), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(体式镜、XTL-165), 的(关键组件)在中国境内生产。(体式镜、XTL-165)的(关键工序)在中国境内完成。

1650. (菌落计数仪、YZ-JUN-1), 生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司), 厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路2899号联东U峪合肥高新国际企业港2幢402室)。(菌落计数仪、YZ-JUN-1), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(菌落计数仪、YZ-JUN-1), 的(关键组件)在中国境内生产。(菌落计数仪、YZ-JUN-1)的(关键工序)在中国境内完成。

1651. (水浴锅、YZHS-2), 生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司), 厂址

为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。(水浴锅、YZHS-2)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(水浴锅、YZHS-2)，的(关键组件)在中国境内生产。(水浴锅、YZHS-2)的(关键工序)在中国境内完成。

1652. (酿白酒设备、定制)，生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司)，厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。(酿白酒设备、定制)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(酿白酒设备、定制)，的(关键组件)在中国境内生产。(酿白酒设备、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

1653. (果酒果醋发酵装置、定制)，生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司)，厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。(果酒果醋发酵装置、定制)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(果酒果醋发酵装置、定制)，的(关键组件)在中国境内生产。(果酒果醋发酵装置、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

1654. (泡菜制作坛、定制)，生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司)，厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。(泡菜制作坛、定制)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(泡菜制作坛、定制)，的(关键组件)在中国境内生产。(泡菜制作坛、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

1655. (耗材包、定制)，生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司)，厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。(耗材包、定制)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(耗材包、定制)，的(关键组件)在中国境内生产。(耗材包、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

1656. (旋转蒸发仪、RE-2000A)，生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司)，厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。(旋转蒸发仪、RE-2000A)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(旋转蒸发仪、RE-2000A)，的(关键

组件)在中国境内生产。(旋转蒸发仪、RE-2000A)的(关键工序)在中国境内完成。

1657. (循环水真空泵、YZCWVP-60), 生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司), 厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路2899号联东U峪合肥高新国际企业港2幢402室)。(循环水真空泵、YZCWVP-60), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(循环水真空泵、YZCWVP-60), 的(关键组件)在中国境内生产。(循环水真空泵、YZCWVP-60)的(关键工序)在中国境内完成。

1658. (低温冷却液循环泵、定制), 生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司), 厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路2899号联东U峪合肥高新国际企业港2幢402室)。(低温冷却液循环泵、定制), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(低温冷却液循环泵、定制), 的(关键组件)在中国境内生产。(低温冷却液循环泵、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

1659. (电子分析天平、YZGT224), 生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司), 厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路2899号联东U峪合肥高新国际企业港2幢402室)。(电子分析天平、YZGT224), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电子分析天平、YZGT224), 的(关键组件)在中国境内生产。(电子分析天平、YZGT224)的(关键工序)在中国境内完成。

1660. (电子天平、YZTP3002), 生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司), 厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路2899号联东U峪合肥高新国际企业港2幢402室)。(电子天平、YZTP3002), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电子天平、YZTP3002), 的(关键组件)在中国境内生产。(电子天平、YZTP3002)的(关键工序)在中国境内完成。

1661. (电子天平、YZTP6002), 生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司), 厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路2899号联东U峪合肥高新国际企业港2幢402室)。(电子天平、YZTP6002), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电子天平、YZTP6002), 的(关键组件)

在中国境内生产。(电子天平、YZTP6002)的(关键工序)在中国境内完成。

1662. (综合有机制备仪、定制), 生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司), 厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。(综合有机制备仪、定制), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(综合有机制备仪、定制), 的(关键组件)在中国境内生产。(综合有机制备仪、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

1663. (水浴锅、YZHS-2), 生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司), 厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。(水浴锅、YZHS-2), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(水浴锅、YZHS-2), 的(关键组件)在中国境内生产。(水浴锅、YZHS-2)的(关键工序)在中国境内完成。

1664. (磁力搅拌器、YZDMS-16), 生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司), 厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。(磁力搅拌器、YZDMS-16), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(磁力搅拌器、YZDMS-16), 的(关键组件)在中国境内生产。(磁力搅拌器、YZDMS-16)的(关键工序)在中国境内完成。

1665. (PH 计、YZPH-18D), 生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司), 厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。(PH 计、YZPH-18D), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(PH 计、YZPH-18D), 的(关键组件)在中国境内生产。(PH 计、YZPH-18D)的(关键工序)在中国境内完成。

1666. (电热鼓风干燥箱、YZABD-9140B), 生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司), 厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。(电热鼓风干燥箱、YZABD-9140B), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电热鼓风干燥箱、YZABD-9140B), 的(关键组件)在中国境内生产。(电热鼓风干燥箱、YZABD-9140B)的(关键工序)在中国境内完成。

1667. (紫外分光光度计、YZUV-1100), 生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司), 厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路2899号联东U峪合肥高新国际企业港2幢402室)。(紫外分光光度计、YZUV-1100), 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(紫外分光光度计、YZUV-1100), 的(关键组件)在中国境内生产。(紫外分光光度计、YZUV-1100)的(关键工序)在中国境内完成。

1668. (制冰机、IMS-20), 生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司), 厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路2899号联东U峪合肥高新国际企业港2幢402室)。(制冰机、IMS-20), 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(制冰机、IMS-20), 的(关键组件)在中国境内生产。(制冰机、IMS-20)的(关键工序)在中国境内完成。

1669. (无油真空泵、定制), 生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司), 厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路2899号联东U峪合肥高新国际企业港2幢402室)。(无油真空泵、定制), 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(无油真空泵、定制), 的(关键组件)在中国境内生产。(无油真空泵、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

1670. (实验室加热板、YZ-JRB), 生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司), 厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路2899号联东U峪合肥高新国际企业港2幢402室)。(实验室加热板、YZ-JRB), 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(实验室加热板、YZ-JRB), 的(关键组件)在中国境内生产。(实验室加热板、YZ-JRB)的(关键工序)在中国境内完成。

1671. (微量可调移液器、TP系列), 生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司), 厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路2899号联东U峪合肥高新国际企业港2幢402室)。(微量可调移液器、TP系列), 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(微量可调移液器、TP系列), 的(关键组件)在中国境内生产。(微量可调移液器、TP系列)的(关键工序)在中国境内完成。

1672. (移液器架、定制), 生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司), 厂址

为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。(移液器架、定制), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(移液器架、定制), 的(关键组件)在中国境内生产。(移液器架、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

1673. (马氟炉、YZMF-2.5-12), 生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司), 厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。(马氟炉、YZMF-2.5-12), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(马氟炉、YZMF-2.5-12), 的(关键组件)在中国境内生产。(马氟炉、YZMF-2.5-12)的(关键工序)在中国境内完成。

1674. (升降台(铝氧化)、定制), 生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司), 厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。(升降台(铝氧化)、定制), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(升降台(铝氧化)、定制), 的(关键组件)在中国境内生产。(升降台(铝氧化)、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

1675. (电导率仪、YZDCM-24), 生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司), 厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。(电导率仪、YZDCM-24), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电导率仪、YZDCM-24), 的(关键组件)在中国境内生产。(电导率仪、YZDCM-24)的(关键工序)在中国境内完成。

1676. (竞赛化学实验箱、定制), 生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司), 厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。(竞赛化学实验箱、定制), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(竞赛化学实验箱、定制), 的(关键组件)在中国境内生产。(竞赛化学实验箱、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

1677. (打孔器、定制), 生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司), 厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U

峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。 (打孔器、定制), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (打孔器、定制), 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (打孔器、定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

1678. (多功能实验支架、定制), 生产厂为 (安徽云智仪器设备有限公司), 厂址为 (安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。 (多功能实验支架、定制), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (多功能实验支架、定制), 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (多功能实验支架、定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

1679. (自动滴定仪、ZDY-500), 生产厂为 (安徽云智仪器设备有限公司), 厂址为 (安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。 (自动滴定仪、ZDY-500), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (自动滴定仪、ZDY-500), 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (自动滴定仪、ZDY-500) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

1680. (电热套、YZEH-500), 生产厂为 (安徽云智仪器设备有限公司), 厂址为 (安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。 (电热套、YZEH-500), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (电热套、YZEH-500), 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (电热套、YZEH-500) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

1681. (台式低速离心机、YZLSC-5T), 生产厂为 (安徽云智仪器设备有限公司), 厂址为 (安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。 (台式低速离心机、YZLSC-5T), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (台式低速离心机、YZLSC-5T), 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (台式低速离心机、YZLSC-5T) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

1682. (凯氏定氮仪、YZDN-520), 生产厂为 (安徽云智仪器设备有限公司), 厂址为 (安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。 (凯氏定氮仪、YZDN-520), 的中国

境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(凯氏定氮仪、YZDN-520)，的(关键组件)在中国境内生产。(凯氏定氮仪、YZDN-520)的(关键工序)在中国境内完成。

1683. (消化炉、定制)，生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司)，厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。(消化炉、定制)，的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(消化炉、定制)，的(关键组件)在中国境内生产。(消化炉、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

1684. (红外快速干燥器、YZ-HWGZQ-1)，生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司)，厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。(红外快速干燥器、YZ-HWGZQ-1)，的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(红外快速干燥器、YZ-HWGZQ-1)，的(关键组件)在中国境内生产。(红外快速干燥器、YZ-HWGZQ-1)的(关键工序)在中国境内完成。

1685. (阿贝折光仪、WYA)，生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司)，厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。(阿贝折光仪、WYA)，的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(阿贝折光仪、WYA)，的(关键组件)在中国境内生产。(阿贝折光仪、WYA)的(关键工序)在中国境内完成。

1686. (显微熔点仪、SGW®X-4)，生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司)，厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。(显微熔点仪、SGW®X-4)，的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(显微熔点仪、SGW®X-4)，的(关键组件)在中国境内生产。(显微熔点仪、SGW®X-4)的(关键工序)在中国境内完成。

1687. (紫外光谱仪、YZZWGP-L)，生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司)，厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。(紫外光谱仪、YZZWGP-L)，的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(紫外光谱仪、YZZWGP-L)，的(关键

组件)在中国境内生产。(紫外光谱仪、YZZWGP-L)的(关键工序)在中国境内完成。

1688. (分光光度计、YZVS-1020), 生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司), 厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。(分光光度计、YZVS-1020), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(分光光度计、YZVS-1020), 的(关键组件)在中国境内生产。(分光光度计、YZVS-1020)的(关键工序)在中国境内完成。

1689. (台式高速离心机、YZTG-16C), 生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司), 厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。(台式高速离心机、YZTG-16C), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(台式高速离心机、YZTG-16C), 的(关键组件)在中国境内生产。(台式高速离心机、YZTG-16C)的(关键工序)在中国境内完成。

1690. (超声波清洗机、YZSC-10), 生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司), 厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。(超声波清洗机、YZSC-10), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(超声波清洗机、YZSC-10), 的(关键组件)在中国境内生产。(超声波清洗机、YZSC-10)的(关键工序)在中国境内完成。

1691. (废液槽、定制), 生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司), 厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。(废液槽、定制), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(废液槽、定制), 的(关键组件)在中国境内生产。(废液槽、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

1692. (实验室纯水器、YZCSJ-12), 生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司), 厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。(实验室纯水器、YZCSJ-12), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(实验室纯水器、YZCSJ-12),

的(关键组件)在中国境内生产。(实验室纯水器、YZCSJ-12)的(关键工序)在中国境内完成。

1693. (紫外分光光度计、YZUV-1100), 生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司), 厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路2899号联东U峪合肥高新国际企业港2幢402室)。(紫外分光光度计、YZUV-1100), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(紫外分光光度计、YZUV-1100), 的(关键组件)在中国境内生产。(紫外分光光度计、YZUV-1100)的(关键工序)在中国境内完成。

1694. (循环水真空泵、YZCWVP-60), 生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司), 厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路2899号联东U峪合肥高新国际企业港2幢402室)。(循环水真空泵、YZCWVP-60), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(循环水真空泵、YZCWVP-60), 的(关键组件)在中国境内生产。(循环水真空泵、YZCWVP-60)的(关键工序)在中国境内完成。

1695. (电子天平、YZTP3002), 生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司), 厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路2899号联东U峪合肥高新国际企业港2幢402室)。(电子天平、YZTP3002), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电子天平、YZTP3002), 的(关键组件)在中国境内生产。(电子天平、YZTP3002)的(关键工序)在中国境内完成。

1696. (电子分析天平、YZGT224), 生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司), 厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路2899号联东U峪合肥高新国际企业港2幢402室)。(电子分析天平、YZGT224), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电子分析天平、YZGT224), 的(关键组件)在中国境内生产。(电子分析天平、YZGT224)的(关键工序)在中国境内完成。

1697. (电热鼓风干燥箱、YZABD-9140B), 生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司), 厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路2899号联东U峪合肥高新国际企业港2幢402室)。(电热鼓风干燥箱、YZABD-9140B), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电热鼓风干

燥箱、YZABD-9140B), 的(关键组件)在中国境内生产。(电热鼓风干燥箱、YZABD-9140B)的(关键工序)在中国境内完成。

1698. (真空干燥箱、YZSVDC-90), 生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司), 厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。(真空干燥箱、YZSVDC-90), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(真空干燥箱、YZSVDC-90), 的(关键组件)在中国境内生产。(真空干燥箱、YZSVDC-90)的(关键工序)在中国境内完成。

1699. (干燥器、定制), 生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司), 厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。(干燥器、定制), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(干燥器、定制), 的(关键组件)在中国境内生产。(干燥器、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

1700. (灭火器、MF/ABCEC (主型)), 生产厂为(泰兴汇云消防器材有限公司), 厂址为(江苏省泰兴市南门外卫东桥下)。(灭火器、MF/ABCEC (主型)), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(灭火器、MF/ABCEC (主型)), 的(关键组件)在中国境内生产。(灭火器、MF/ABCEC (主型))的(关键工序)在中国境内完成。

1701. (旋转蒸发仪、RE-2000A), 生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司), 厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。(旋转蒸发仪、RE-2000A), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(旋转蒸发仪、RE-2000A), 的(关键组件)在中国境内生产。(旋转蒸发仪、RE-2000A)的(关键工序)在中国境内完成。

1702. (磁力搅拌器、YZDMS-16), 生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司), 厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。(磁力搅拌器、YZDMS-16), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(磁力搅拌器、YZDMS-16), 的(关键组件)在中国境内生产。(磁力搅拌器、YZDMS-16)的(关键工序)在中国境内完

成。

1703. (超声波清洗机、YZSC-10), 生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司), 厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。(超声波清洗机、YZSC-10), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(超声波清洗机、YZSC-10), 的(关键组件)在中国境内生产。(超声波清洗机、YZSC-10)的(关键工序)在中国境内完成。

1704. (水浴锅、YZHS-2), 生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司), 厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。(水浴锅、YZHS-2), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(水浴锅、YZHS-2), 的(关键组件)在中国境内生产。(水浴锅、YZHS-2)的(关键工序)在中国境内完成。

1705. (触摸屏台式三合一检测仪、YZMPT-3TS), 生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司), 厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。(触摸屏台式三合一检测仪、YZMPT-3TS), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(触摸屏台式三合一检测仪、YZMPT-3TS), 的(关键组件)在中国境内生产。(触摸屏台式三合一检测仪、YZMPT-3TS)的(关键工序)在中国境内完成。

1706. (红外光谱仪、YZTG-270A), 生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司), 厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。(红外光谱仪、YZTG-270A), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(红外光谱仪、YZTG-270A), 的(关键组件)在中国境内生产。(红外光谱仪、YZTG-270A)的(关键工序)在中国境内完成。

1707. (凯氏定氮仪、YZDN-520), 生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司), 厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。(凯氏定氮仪、YZDN-520), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(凯氏定氮仪、YZDN-520), 的(关键组件)在中国境内生产。(凯氏定氮仪、YZDN-520)的(关键工序)在中国境内完

成。

1708. (消化炉、定制)，生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司)，厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。(消化炉、定制)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(消化炉、定制)，的(关键组件)在中国境内生产。(消化炉、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

1709. (液相色谱仪、定制)，生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司)，厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。(液相色谱仪、定制)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(液相色谱仪、定制)，的(关键组件)在中国境内生产。(液相色谱仪、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

1710. (自动滴定仪、ZDY-500)，生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司)，厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。(自动滴定仪、ZDY-500)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(自动滴定仪、ZDY-500)，的(关键组件)在中国境内生产。(自动滴定仪、ZDY-500)的(关键工序)在中国境内完成。

1711. (微量可调移液器、TP 系列)，生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司)，厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。(微量可调移液器、TP 系列)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(微量可调移液器、TP 系列)，的(关键组件)在中国境内生产。(微量可调移液器、TP 系列)的(关键工序)在中国境内完成。

1712. (移液器架、定制)，生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司)，厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。(移液器架、定制)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(移液器架、定制)，的(关键组件)在中国境内生产。(移液器架、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

1713. (分光光度计、YZVS-1020)，生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司)，

厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。(分光光度计、YZVS-1020)，的(中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例))。(分光光度计、YZVS-1020)，的(关键组件)在中国境内生产。(分光光度计、YZVS-1020)的(关键工序)在中国境内完成。

1714. (分子结构模型、定制)，生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司)，厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。(分子结构模型、定制)，的(中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例))。(分子结构模型、定制)，的(关键组件)在中国境内生产。(分子结构模型、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

1715. (台式高速离心机、YZTG-16C)，生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司)，厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。(台式高速离心机、YZTG-16C)，的(中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例))。(台式高速离心机、YZTG-16C)，的(关键组件)在中国境内生产。(台式高速离心机、YZTG-16C)的(关键工序)在中国境内完成。

1716. (油浴锅、YZOBP-50)，生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司)，厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。(油浴锅、YZOBP-50)，的(中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例))。(油浴锅、YZOBP-50)，的(关键组件)在中国境内生产。(油浴锅、YZOBP-50)的(关键工序)在中国境内完成。

1717. (显微熔点仪、SGW®X-4)，生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司)，厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。(显微熔点仪、SGW®X-4)，的(中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例))。(显微熔点仪、SGW®X-4)，的(关键组件)在中国境内生产。(显微熔点仪、SGW®X-4)的(关键工序)在中国境内完成。

1718. (阿贝折光仪、WYA)，生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司)，厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联

东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。 (阿贝折光仪、WYA), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (阿贝折光仪、WYA), 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (阿贝折光仪、WYA) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

1719. (旋光仪、WZZ-1), 生产厂为 (安徽云智仪器设备有限公司), 厂址为 (安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。 (旋光仪、WZZ-1), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (旋光仪、WZZ-1), 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (旋光仪、WZZ-1) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

1720. (综合有机制备仪、定制), 生产厂为 (安徽云智仪器设备有限公司), 厂址为 (安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。 (综合有机制备仪、定制), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (综合有机制备仪、定制), 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (综合有机制备仪、定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

1721. (马氟炉、YZMF-2.5-12), 生产厂为 (安徽云智仪器设备有限公司), 厂址为 (安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。 (马氟炉、YZMF-2.5-12), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (马氟炉、YZMF-2.5-12), 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (马氟炉、YZMF-2.5-12) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

1722. (电热套、YZEH-500), 生产厂为 (安徽云智仪器设备有限公司), 厂址为 (安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。 (电热套、YZEH-500), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (电热套、YZEH-500), 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (电热套、YZEH-500) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

1723. (智能双人超净工作台、YZ-CJ-2DS), 生产厂为 (安徽云智仪器设备有限公司), 厂址为 (安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。 (智能双人超净工作台、YZ-CJ-2DS), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (智能双人超净

工作台、YZ-CJ-2DS), 的(关键组件)在中国境内生产。(智能双人超净工作台、YZ-CJ-2DS)的(关键工序)在中国境内完成。

1724. (接种器械灭菌器、YZJZ-32), 生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司), 厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。(接种器械灭菌器、YZJZ-32), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(接种器械灭菌器、YZJZ-32), 的(关键组件)在中国境内生产。(接种器械灭菌器、YZJZ-32)的(关键工序)在中国境内完成。

1725. (光照培养架、定制), 生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司), 厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。(光照培养架、定制), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(光照培养架、定制), 的(关键组件)在中国境内生产。(光照培养架、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

1726. (炼苗架、定制), 生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司), 厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。(炼苗架、定制), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(炼苗架、定制), 的(关键组件)在中国境内生产。(炼苗架、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

1727. (智能光照培养箱、YZICI-250B), 生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司), 厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。(智能光照培养箱、YZICI-250B), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能光照培养箱、YZICI-250B), 的(关键组件)在中国境内生产。(智能光照培养箱、YZICI-250B)的(关键工序)在中国境内完成。

1728. (漏窗式无土栽培、定制), 生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司), 厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。(漏窗式无土栽培、定制), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(漏窗式无土栽培、定制), 的(关键组件)在中国境内生产。(漏窗式无土栽培、定制)的(关键工序)在中国境内完

成。

1729. (深浅雾式无土栽培、定制)，生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司)，厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路2899号联东U峪合肥高新国际企业港2幢402室)。(深浅雾式无土栽培、定制)，的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(深浅雾式无土栽培、定制)，的(关键组件)在中国境内生产。(深浅雾式无土栽培、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

1730. (电热鼓风干燥箱、YZABD-9140B)，生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司)，厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路2899号联东U峪合肥高新国际企业港2幢402室)。(电热鼓风干燥箱、YZABD-9140B)，的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(电热鼓风干燥箱、YZABD-9140B)，的(关键组件)在中国境内生产。(电热鼓风干燥箱、YZABD-9140B)的(关键工序)在中国境内完成。

1731. (电子分析天平、YZGT224)，生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司)，厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路2899号联东U峪合肥高新国际企业港2幢402室)。(电子分析天平、YZGT224)，的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(电子分析天平、YZGT224)，的(关键组件)在中国境内生产。(电子分析天平、YZGT224)的(关键工序)在中国境内完成。

1732. (电子天平、YZTP3002)，生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司)，厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路2899号联东U峪合肥高新国际企业港2幢402室)。(电子天平、YZTP3002)，的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(电子天平、YZTP3002)，的(关键组件)在中国境内生产。(电子天平、YZTP3002)的(关键工序)在中国境内完成。

1733. (电子天平、YZTP6002)，生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司)，厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路2899号联东U峪合肥高新国际企业港2幢402室)。(电子天平、YZTP6002)，的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(电子天平、YZTP6002)，的(关键组件)在中国境内生产。(电子天平、YZTP6002)的(关键工序)在中国境内完成。

1734. (实验室纯水器、YZCSJ-12), 生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司), 厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路2899号联东U峪合肥高新国际企业港2幢402室)。(实验室纯水器、YZCSJ-12), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(实验室纯水器、YZCSJ-12), 的(关键组件)在中国境内生产。(实验室纯水器、YZCSJ-12)的(关键工序)在中国境内完成。

1735. (微量可调移液器、TP 系列), 生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司), 厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路2899号联东U峪合肥高新国际企业港2幢402室)。(微量可调移液器、TP 系列), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(微量可调移液器、TP 系列), 的(关键组件)在中国境内生产。(微量可调移液器、TP 系列)的(关键工序)在中国境内完成。

1736. (移液器架、定制), 生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司), 厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路2899号联东U峪合肥高新国际企业港2幢402室)。(移液器架、定制), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(移液器架、定制), 的(关键组件)在中国境内生产。(移液器架、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

1737. (磁力搅拌器、YZDMS-16), 生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司), 厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路2899号联东U峪合肥高新国际企业港2幢402室)。(磁力搅拌器、YZDMS-16), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(磁力搅拌器、YZDMS-16), 的(关键组件)在中国境内生产。(磁力搅拌器、YZDMS-16)的(关键工序)在中国境内完成。

1738. (超声波清洗机、YZSC-10), 生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司), 厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路2899号联东U峪合肥高新国际企业港2幢402室)。(超声波清洗机、YZSC-10), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(超声波清洗机、YZSC-10), 的(关键组件)在中国境内生产。(超声波清洗机、YZSC-10)的(关键工序)在中国境内完成。

1739. (PH 计、YZPH-18D), 生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司), 厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。(PH 计、YZPH-18D), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(PH 计、YZPH-18D), 的(关键组件)在中国境内生产。(PH 计、YZPH-18D)的(关键工序)在中国境内完成。

1740. (台式高速离心机、YZTG-16C), 生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司), 厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。(台式高速离心机、YZTG-16C), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(台式高速离心机、YZTG-16C), 的(关键组件)在中国境内生产。(台式高速离心机、YZTG-16C)的(关键工序)在中国境内完成。

1741. (植物生长记录仪、定制), 生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司), 厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。(植物生长记录仪、定制), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(植物生长记录仪、定制), 的(关键组件)在中国境内生产。(植物生长记录仪、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

1742. (照度计、定制), 生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司), 厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。(照度计、定制), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(照度计、定制), 的(关键组件)在中国境内生产。(照度计、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

1743. (温湿度计、定制), 生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司), 厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。(温湿度计、定制), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(温湿度计、定制), 的(关键组件)在中国境内生产。(温湿度计、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

1744. (耗材包、定制), 生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司), 厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U

峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。(耗材包、定制), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(耗材包、定制), 的(关键组件)在中国境内生产。(耗材包、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

1745. (接种器械、定制), 生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司), 厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。(接种器械、定制), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(接种器械、定制), 的(关键组件)在中国境内生产。(接种器械、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

1746. (菊花组培试剂盒、定制), 生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司), 厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。(菊花组培试剂盒、定制), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(菊花组培试剂盒、定制), 的(关键组件)在中国境内生产。(菊花组培试剂盒、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

1747. (植物组培试剂盒、定制), 生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司), 厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。(植物组培试剂盒、定制), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(植物组培试剂盒、定制), 的(关键组件)在中国境内生产。(植物组培试剂盒、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

1748. (矮牵牛组培试剂盒、定制), 生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司), 厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。(矮牵牛组培试剂盒、定制), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(矮牵牛组培试剂盒、定制), 的(关键组件)在中国境内生产。(矮牵牛组培试剂盒、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

1749. (小丽花组培试剂盒、定制), 生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司), 厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。(小丽花组培试剂盒、定制),

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(小丽花组培试剂盒、定制)，的(关键组件)在中国境内生产。(小丽花组培试剂盒、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

1750. (草莓组培试剂盒、定制)，生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司)，厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。(草莓组培试剂盒、定制)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(草莓组培试剂盒、定制)，的(关键组件)在中国境内生产。(草莓组培试剂盒、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

1751. (组培无菌苗、定制)，生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司)，厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。(组培无菌苗、定制)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(组培无菌苗、定制)，的(关键组件)在中国境内生产。(组培无菌苗、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

1752. (设备专用柜、DF-ZG95)，生产厂为(上海大风实验室设备有限公司)，厂址为(上海市松江区玉佳西路 66 号)。(设备专用柜、DF-ZG95)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(设备专用柜、DF-ZG95)，的(关键组件)在中国境内生产。(设备专用柜、DF-ZG95)的(关键工序)在中国境内完成。

1753. (风淋室、定制)，生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司)，厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。(风淋室、定制)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(风淋室、定制)，的(关键组件)在中国境内生产。(风淋室、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

1754. (岩棉彩钢板、定制)，生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司)，厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。(岩棉彩钢板、定制)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(岩棉彩钢板、定制)，的(关键组件)在中国境内生产。(岩棉彩钢板、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

1755. (透视窗、定制)，生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司)，厂址为

(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。(透视窗、定制)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(透视窗、定制)，的 (关键组件) 在中国境内生产。(透视窗、定制)的 (关键工序) 在中国境内完成。

1756. (净化门、定制)，生产厂为 (安徽云智仪器设备有限公司)，厂址为 (安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。(净化门、定制)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(净化门、定制)，的 (关键组件) 在中国境内生产。(净化门、定制)的 (关键工序) 在中国境内完成。

1757. (硅岩彩钢板、定制)，生产厂为 (安徽云智仪器设备有限公司)，厂址为 (安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。(硅岩彩钢板、定制)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(硅岩彩钢板、定制)，的 (关键组件) 在中国境内生产。(硅岩彩钢板、定制)的 (关键工序) 在中国境内完成。

1758. (LED 面板灯 (固定式通用灯具)、PW-D040EM50M-00A1)，生产厂为 (湖南品万科技有限公司)，厂址为 (湖南省长沙市雨花区同升街道金海路 158 号)。(LED 面板灯 (固定式通用灯具)、PW-D040EM50M-00A1)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(LED 面板灯 (固定式通用灯具)、PW-D040EM50M-00A1)，的 (关键组件) 在中国境内生产。(LED 面板灯 (固定式通用灯具)、PW-D040EM50M-00A1)的 (关键工序) 在中国境内完成。

1759. (紫外杀菌装置、定制)，生产厂为 (安徽云智仪器设备有限公司)，厂址为 (安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。(紫外杀菌装置、定制)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(紫外杀菌装置、定制)，的 (关键组件) 在中国境内生产。(紫外杀菌装置、定制)的 (关键工序) 在中国境内完成。

1760. (通风净化装置、定制)，生产厂为 (安徽云智仪器设备有限公司)，厂址为 (安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 峪合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。(通风净化装置、定制)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(通风净化装置、定制)，的 (关键组件)

在中国境内生产。(通风净化装置、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

1761. (设备安全操作规程展板、ZRXC018), 生产厂为(西安正锐教育设备有限公司), 厂址为(陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室)。(设备安全操作规程展板、ZRXC018), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(设备安全操作规程展板、ZRXC018), 的(关键组件)在中国境内生产。(设备安全操作规程展板、ZRXC018)的(关键工序)在中国境内完成。

1762. (实践室规范与准则、ZRXC033), 生产厂为(西安正锐教育设备有限公司), 厂址为(陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室)。(实践室规范与准则、ZRXC033), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(实践室规范与准则、ZRXC033), 的(关键组件)在中国境内生产。(实践室规范与准则、ZRXC033)的(关键工序)在中国境内完成。

1763. (实践室制度牌、ZRXC025), 生产厂为(西安正锐教育设备有限公司), 厂址为(陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室)。(实践室制度牌、ZRXC025), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(实践室制度牌、ZRXC025), 的(关键组件)在中国境内生产。(实践室制度牌、ZRXC025)的(关键工序)在中国境内完成。

1764. (教学桌面打磨演示设备、ZRSP0460), 生产厂为(西安正锐教育设备有限公司), 厂址为(陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室)。(教学桌面打磨演示设备、ZRSP0460), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(教学桌面打磨演示设备、ZRSP0460), 的(关键组件)在中国境内生产。(教学桌面打磨演示设备、ZRSP0460)的(关键工序)在中国境内完成。

1765. (教学桌面台式切割演示设备、ZRQJ0205), 生产厂为(西安正锐教育设备有限公司), 厂址为(陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室)。(教学桌面台式切割演示设备、ZRQJ0205), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(教学桌面台式切割演示设备、ZRQJ0205), 的(关键组件)在中国境内生产。(教学桌面台式切割演示设备、ZRQJ0205)的(关键工序)在中国境内完成。

1766. (教学桌面小型切割演示设备、ZRDJ0300), 生产厂为(西安正锐教育设备有限公司), 厂址为(陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室)。(教学桌面小型切割演示设备、ZRDJ0300), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(教学桌面小型切割演示设备、ZRDJ0300), 的(关键组件)在中国境内生产。(教学桌面小型切割演示设备、ZRDJ0300)的(关键工序)在中国境内完成。

1767. (教学桌面小型开孔演示设备、ZRZX0350), 生产厂为(西安正锐教育设备有限公司), 厂址为(陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室)。(教学桌面小型开孔演示设备、ZRZX0350), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(教学桌面小型开孔演示设备、ZRZX0350), 的(关键组件)在中国境内生产。(教学桌面小型开孔演示设备、ZRZX0350)的(关键工序)在中国境内完成。

1768. (教学桌面曲线加工演示设备、ZRJC03120), 生产厂为(西安正锐教育设备有限公司), 厂址为(陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室)。(教学桌面曲线加工演示设备、ZRJC03120), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(教学桌面曲线加工演示设备、ZRJC03120), 的(关键组件)在中国境内生产。(教学桌面曲线加工演示设备、ZRJC03120)的(关键工序)在中国境内完成。

1769. (充电式角向磨光机、ZRJM100), 生产厂为(西安正锐教育设备有限公司), 厂址为(陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室)。(充电式角向磨光机、ZRJM100), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(充电式角向磨光机、ZRJM100), 的(关键组件)在中国境内生产。(充电式角向磨光机、ZRJM100)的(关键工序)在中国境内完成。

1770. (塑料弯曲机、ZRWQ0600), 生产厂为(西安正锐教育设备有限公司), 厂址为(陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室)。(塑料弯曲机、ZRWQ0600), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(塑料弯曲机、ZRWQ0600), 的(关键组件)在中国境内生产。(塑料弯曲机、ZRWQ0600)的(关键工序)在中国境内完成。

1771. (木工工具组合箱、ZRGJ001), 生产厂为(西安正锐教育设备有限公司)

司), 厂址为(陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室)。(木工工具组合箱、ZRGJ001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(木工工具组合箱、ZRGJ001), 的(关键组件)在中国境内生产。(木工工具组合箱、ZRGJ001)的(关键工序)在中国境内完成。

1772. (学生木工工具、ZRGJ035), 生产厂为(西安正锐教育设备有限公司), 厂址为(陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室)。(学生木工工具、ZRGJ035), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(学生木工工具、ZRGJ035), 的(关键组件)在中国境内生产。(学生木工工具、ZRGJ035)的(关键工序)在中国境内完成。

1773. (电子电工工具组合箱、ZRGJ003), 生产厂为(西安正锐教育设备有限公司), 厂址为(陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室)。(电子电工工具组合箱、ZRGJ003), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电子电工工具组合箱、ZRGJ003), 的(关键组件)在中国境内生产。(电子电工工具组合箱、ZRGJ003)的(关键工序)在中国境内完成。

1774. (学生焊接工具、ZRGJ008), 生产厂为(西安正锐教育设备有限公司), 厂址为(陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室)。(学生焊接工具、ZRGJ008), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(学生焊接工具、ZRGJ008), 的(关键组件)在中国境内生产。(学生焊接工具、ZRGJ008)的(关键工序)在中国境内完成。

1775. (桌夹式台虎钳、ZRGJ015), 生产厂为(西安正锐教育设备有限公司), 厂址为(陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室)。(桌夹式台虎钳、ZRGJ015), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(桌夹式台虎钳、ZRGJ015), 的(关键组件)在中国境内生产。(桌夹式台虎钳、ZRGJ015)的(关键工序)在中国境内完成。

1776. (双把拉铆枪、ZRGJ020), 生产厂为(西安正锐教育设备有限公司), 厂址为(陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室)。(双把拉铆枪、ZRGJ020), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双把拉铆枪、ZRGJ020), 的(关键组件)在中国境内生产。(双把拉铆枪、ZRGJ020)的(关键工序)在中国境内完成。

1777. (平口钳、ZRGJ012), 生产厂为(西安正锐教育设备有限公司), 厂址为(陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室)。(平口钳、ZRGJ012), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(平口钳、ZRGJ012), 的(关键组件)在中国境内生产。(平口钳、ZRGJ012)的(关键工序)在中国境内完成。

1778. (铸铁平板、ZRZT340), 生产厂为(西安正锐教育设备有限公司), 厂址为(陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室)。(铸铁平板、ZRZT340), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(铸铁平板、ZRZT340), 的(关键组件)在中国境内生产。(铸铁平板、ZRZT340)的(关键工序)在中国境内完成。

1779. (组合角尺(水平角尺)、ZRLJ025), 生产厂为(西安正锐教育设备有限公司), 厂址为(陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室)。(组合角尺(水平角尺)、ZRLJ025), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(组合角尺(水平角尺)、ZRLJ025), 的(关键组件)在中国境内生产。(组合角尺(水平角尺)、ZRLJ025)的(关键工序)在中国境内完成。

1780. (木工锯、ZRGJ031), 生产厂为(西安正锐教育设备有限公司), 厂址为(陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室)。(木工锯、ZRGJ031), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(木工锯、ZRGJ031), 的(关键组件)在中国境内生产。(木工锯、ZRGJ031)的(关键工序)在中国境内完成。

1781. (木工拉花锯、ZRGJ033), 生产厂为(西安正锐教育设备有限公司), 厂址为(陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室)。(木工拉花锯、ZRGJ033), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(木工拉花锯、ZRGJ033), 的(关键组件)在中国境内生产。(木工拉花锯、ZRGJ033)的(关键工序)在中国境内完成。

1782. (码钉枪、ZRGJ028), 生产厂为(西安正锐教育设备有限公司), 厂址为(陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室)。(码钉枪、ZRGJ028), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(码钉枪、

ZRGJ028), 的(关键组件)在中国境内生产。(码钉枪、ZRGJ028)的(关键工序)在中国境内完成。

1783. (充电式曲线锯、CJS20), 生产厂为(宁波汇普五金工具有限公司), 厂址为(浙江省宁波市海曙区机场路 1000 号 1 号楼 220 室)。(充电式曲线锯、CJS20), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(充电式曲线锯、CJS20), 的(关键组件)在中国境内生产。(充电式曲线锯、CJS20)的(关键工序)在中国境内完成。

1784. (充电式手电钻、ZRDC18), 生产厂为(西安正锐教育设备有限公司), 厂址为(陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室)。(充电式手电钻、ZRDC18), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(充电式手电钻、ZRDC18), 的(关键组件)在中国境内生产。(充电式手电钻、ZRDC18)的(关键工序)在中国境内完成。

1785. (锂电无线热熔胶枪、JC250113), 生产厂为(西安正锐教育设备有限公司), 厂址为(陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室)。(锂电无线热熔胶枪、JC250113), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(锂电无线热熔胶枪、JC250113), 的(关键组件)在中国境内生产。(锂电无线热熔胶枪、JC250113)的(关键工序)在中国境内完成。

1786. (塑料焊枪(热风式)、ZRRF20), 生产厂为(西安正锐教育设备有限公司), 厂址为(陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室)。(塑料焊枪(热风式)、ZRRF20), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(塑料焊枪(热风式)、ZRRF20), 的(关键组件)在中国境内生产。(塑料焊枪(热风式)、ZRRF20)的(关键工序)在中国境内完成。

1787. (充电式电圆锯、SZ165), 生产厂为(杭州洪正机电设备有限公司), 厂址为(浙江省杭州市拱墅区沈半路 2 号(浙江建华五金机电市场 3 区商务楼 15 号))。(充电式电圆锯、SZ165), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(充电式电圆锯、SZ165), 的(关键组件)在中国境内生产。(充电式电圆锯、SZ165)的(关键工序)在中国境内完成。

1788. (游标卡尺、ZRGJ058), 生产厂为(西安正锐教育设备有限公司), 厂址为(陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室)。(游

标卡尺、ZRGJ058), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (游标卡尺、ZRGJ058), 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (游标卡尺、ZRGJ058) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

1789. (高度游标卡尺、ZRGJ014), 生产厂为 (西安正锐教育设备有限公司), 厂址为 (陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室)。 (高度游标卡尺、ZRGJ014), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (高度游标卡尺、ZRGJ014), 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (高度游标卡尺、ZRGJ014) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

1790. (角度尺、ZRGJ116), 生产厂为 (西安正锐教育设备有限公司), 厂址为 (陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室)。 (角度尺、ZRGJ116), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (角度尺、ZRGJ116), 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (角度尺、ZRGJ116) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

1791. (外径千分尺、ZRGJ133), 生产厂为 (西安正锐教育设备有限公司), 厂址为 (陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室)。 (外径千分尺、ZRGJ133), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (外径千分尺、ZRGJ133), 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (外径千分尺、ZRGJ133) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

1792. (外径千分尺、ZRGJ013), 生产厂为 (西安正锐教育设备有限公司), 厂址为 (陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室)。 (外径千分尺、ZRGJ013), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (外径千分尺、ZRGJ013), 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (外径千分尺、ZRGJ013) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

1793. (电子秤、ZRGJ0527), 生产厂为 (西安正锐教育设备有限公司), 厂址为 (陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室)。 (电子秤、ZRGJ0527), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (电子秤、ZRGJ0527), 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (电子秤、ZRGJ0527) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

1794. (元件盒 1、ZRGJ1638), 生产厂为 (西安正锐教育设备有限公司), 厂

址为(陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室)。(元件盒 1、ZRGJ1638)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(元件盒 1、ZRGJ1638)，的(关键组件)在中国境内生产。(元件盒 1、ZRGJ1638)的(关键工序)在中国境内完成。

1795. (元件盒 2、ZRGJ2749)，生产厂为(西安正锐教育设备有限公司)，厂址为(陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室)。(元件盒 2、ZRGJ2749)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(元件盒 2、ZRGJ2749)，的(关键组件)在中国境内生产。(元件盒 2、ZRGJ2749)的(关键工序)在中国境内完成。

1796. (周转箱、ZRGJ3801)，生产厂为(西安正锐教育设备有限公司)，厂址为(陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室)。(周转箱、ZRGJ3801)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(周转箱、ZRGJ3801)，的(关键组件)在中国境内生产。(周转箱、ZRGJ3801)的(关键工序)在中国境内完成。

1797. (周转箱、ZRGJ4920)，生产厂为(西安正锐教育设备有限公司)，厂址为(陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室)。(周转箱、ZRGJ4920)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(周转箱、ZRGJ4920)，的(关键组件)在中国境内生产。(周转箱、ZRGJ4920)的(关键工序)在中国境内完成。

1798. (KT 板、ZRHC003)，生产厂为(西安正锐教育设备有限公司)，厂址为(陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室)。(KT 板、ZRHC003)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(KT 板、ZRHC003)，的(关键组件)在中国境内生产。(KT 板、ZRHC003)的(关键工序)在中国境内完成。

1799. (三合板、ZRHC010)，生产厂为(西安正锐教育设备有限公司)，厂址为(陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室)。(三合板、ZRHC010)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(三合板、ZRHC010)，的(关键组件)在中国境内生产。(三合板、ZRHC010)的(关键工序)在中国境内完成。

1800. (五合板、ZRHC011), 生产厂为(西安正锐教育设备有限公司), 厂址为(陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室)。(五合板、ZRHC011), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(五合板、ZRHC011), 的(关键组件)在中国境内生产。(五合板、ZRHC011)的(关键工序)在中国境内完成。

1801. (有机玻璃、ZRHC008), 生产厂为(西安正锐教育设备有限公司), 厂址为(陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室)。(有机玻璃、ZRHC008), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(有机玻璃、ZRHC008), 的(关键组件)在中国境内生产。(有机玻璃、ZRHC008)的(关键工序)在中国境内完成。

1802. (鲁班锁方木、ZRGJ038), 生产厂为(西安正锐教育设备有限公司), 厂址为(陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室)。(鲁班锁方木、ZRGJ038), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(鲁班锁方木、ZRGJ038), 的(关键组件)在中国境内生产。(鲁班锁方木、ZRGJ038)的(关键工序)在中国境内完成。

1803. (4 巧板制作木线条、ZRGJ022), 生产厂为(西安正锐教育设备有限公司), 厂址为(陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室)。(4 巧板制作木线条、ZRGJ022), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(4 巧板制作木线条、ZRGJ022), 的(关键组件)在中国境内生产。(4 巧板制作木线条、ZRGJ022)的(关键工序)在中国境内完成。

1804. (彩色金属丝、ZRGJ5062), 生产厂为(西安正锐教育设备有限公司), 厂址为(陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室)。(彩色金属丝、ZRGJ5062), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(彩色金属丝、ZRGJ5062), 的(关键组件)在中国境内生产。(彩色金属丝、ZRGJ5062)的(关键工序)在中国境内完成。

1805. (机械螺丝、ZRHC020), 生产厂为(西安正锐教育设备有限公司), 厂址为(陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室)。(机械螺丝、ZRHC020), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(机械螺丝、ZRHC020), 的(关键组件)在中国境内生产。(机械螺丝、ZRHC020)的(关

键工序) 在中国境内完成。

1806. (拉铆钉、ZRHC021), 生产厂为(西安正锐教育设备有限公司), 厂址为(陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室)。(拉铆钉、ZRHC021), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(拉铆钉、ZRHC021), 的(关键组件)在中国境内生产。(拉铆钉、ZRHC021)的(关键工序)在中国境内完成。

1807. (钉子、ZRHC022), 生产厂为(西安正锐教育设备有限公司), 厂址为(陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室)。(钉子、ZRHC022), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(钉子、ZRHC022), 的(关键组件)在中国境内生产。(钉子、ZRHC022)的(关键工序)在中国境内完成。

1808. (钻头、ZRHC023), 生产厂为(西安正锐教育设备有限公司), 厂址为(陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室)。(钻头、ZRHC023), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(钻头、ZRHC023), 的(关键组件)在中国境内生产。(钻头、ZRHC023)的(关键工序)在中国境内完成。

1809. (木砂纸、ZRHC001), 生产厂为(西安正锐教育设备有限公司), 厂址为(陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室)。(木砂纸、ZRHC001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(木砂纸、ZRHC001), 的(关键组件)在中国境内生产。(木砂纸、ZRHC001)的(关键工序)在中国境内完成。

1810. (美工刀刀片、ZRGJ6173), 生产厂为(西安正锐教育设备有限公司), 厂址为(陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室)。(美工刀刀片、ZRGJ6173), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(美工刀刀片、ZRGJ6173), 的(关键组件)在中国境内生产。(美工刀刀片、ZRGJ6173)的(关键工序)在中国境内完成。

1811. (聚醋酸乙乳液、ZRGJ7284), 生产厂为(西安正锐教育设备有限公司), 厂址为(陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室)。(聚醋酸乙乳液、ZRGJ7284), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(聚醋酸乙乳液、ZRGJ7284)，的(关键组件)在中国境内生产。(聚醋酸乙乳液、ZRGJ7284)的(关键工序)在中国境内完成。

1812. (胶水、ZRGJ8395)，生产厂为(西安正锐教育设备有限公司)，厂址为(陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室)。(胶水、ZRGJ8395)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(胶水、ZRGJ8395)，的(关键组件)在中国境内生产。(胶水、ZRGJ8395)的(关键工序)在中国境内完成。

1813. (焊锡丝、ZRHC029)，生产厂为(西安正锐教育设备有限公司)，厂址为(陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室)。(焊锡丝、ZRHC029)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(焊锡丝、ZRHC029)，的(关键组件)在中国境内生产。(焊锡丝、ZRHC029)的(关键工序)在中国境内完成。

1814. (松香、ZRGJ9456)，生产厂为(西安正锐教育设备有限公司)，厂址为(陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室)。(松香、ZRGJ9456)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(松香、ZRGJ9456)，的(关键组件)在中国境内生产。(松香、ZRGJ9456)的(关键工序)在中国境内完成。

1815. (棉线、ZRGJ0581)，生产厂为(西安正锐教育设备有限公司)，厂址为(陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室)。(棉线、ZRGJ0581)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(棉线、ZRGJ0581)，的(关键组件)在中国境内生产。(棉线、ZRGJ0581)的(关键工序)在中国境内完成。

1816. (砂带、ZRGJ1692)，生产厂为(西安正锐教育设备有限公司)，厂址为(陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室)。(砂带、ZRGJ1692)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(砂带、ZRGJ1692)，的(关键组件)在中国境内生产。(砂带、ZRGJ1692)的(关键工序)在中国境内完成。

1817. (电路实验板、ZRDZ0130)，生产厂为(西安正锐教育设备有限公司)，厂址为(陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室)。

(电路实验板、ZRDZ0130)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电路实验板、ZRDZ0130)，的(关键组件)在中国境内生产。(电路实验板、ZRDZ0130)的(关键工序)在中国境内完成。

1818. (7 彩发光管、ZRDZ0302)，生产厂为(西安正锐教育设备有限公司)，厂址为(陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室)。(7 彩发光管、ZRDZ0302)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(7 彩发光管、ZRDZ0302)，的(关键组件)在中国境内生产。(7 彩发光管、ZRDZ0302)的(关键工序)在中国境内完成。

1819. (镀锡连接线、ZRDZ0100)，生产厂为(西安正锐教育设备有限公司)，厂址为(陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室)。(镀锡连接线、ZRDZ0100)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(镀锡连接线、ZRDZ0100)，的(关键组件)在中国境内生产。(镀锡连接线、ZRDZ0100)的(关键工序)在中国境内完成。

1820. (一体化教学资源、定制)，生产厂为(北京布局未来科技发展有限公司)，厂址为(北京市昌平区未来科学城滨河大道 3 号院 2 号楼 1301 室)。(一体化教学资源、定制)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一体化教学资源、定制)，的(关键组件)在中国境内生产。(一体化教学资源、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

1821. (四足机器狗、Go2edu-U2)，生产厂为(宇树科技股份有限公司)，厂址为(浙江省杭州市滨江区西兴街道东流路 88 号 1 幢 306 室)。(四足机器狗、Go2edu-U2)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(四足机器狗、Go2edu-U2)，的(关键组件)在中国境内生产。(四足机器狗、Go2edu-U2)的(关键工序)在中国境内完成。

1822. (AI 人脸追踪机械臂、SX-Learn)，生产厂为(西安时啸电子科技有限公司)，厂址为(陕西省西安市莲湖区丰禾路 253 号太奥广场 7 幢 1 单元 6 楼 10613 室)。(AI 人脸追踪机械臂、SX-Learn)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(AI 人脸追踪机械臂、SX-Learn)，的(关键组件)在中国境内生产。(AI 人脸追踪机械臂、SX-Learn)的(关键工序)在中国境内完成。

1823. (AI 自识别垃圾分类、SX-Ljfl)，生产厂为(西安时啸电子科技有限公司)

公司), 厂址为(陕西省西安市莲湖区丰禾路 253 号太奥广场 7 幢 1 单元 6 楼 10613 室)。(AI 自识别垃圾分类、SX-Ljf1), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(AI 自识别垃圾分类、SX-Ljf1), 的(关键组件)在中国境内生产。(AI 自识别垃圾分类、SX-Ljf1)的(关键工序)在中国境内完成。

1824. (交互编程墙、iWallG01), 生产厂为(安徽马尔克斯科技有限公司), 厂址为(中国(安徽)自由贸易试验区芜湖片区西昌路 1 号综合楼 1 楼西侧)。(交互编程墙、iWallG01), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(交互编程墙、iWallG01), 的(关键组件)在中国境内生产。(交互编程墙、iWallG01)的(关键工序)在中国境内完成。

1825. (AI 围棋机器人(教育版)、RM4G-4), 生产厂为(深圳奋达智能家居有限公司), 厂址为(深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园二期 2 号楼 7 层)。(AI 围棋机器人(教育版)、RM4G-4), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(AI 围棋机器人(教育版)、RM4G-4), 的(关键组件)在中国境内生产。(AI 围棋机器人(教育版)、RM4G-4)的(关键工序)在中国境内完成。

1826. (AI 大模型仿生机器狗(教育版)、Go2edu-U1), 生产厂为(宇树科技股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区西兴街道东流路 88 号 1 幢 306 室)。(AI 大模型仿生机器狗(教育版)、Go2edu-U1), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(AI 大模型仿生机器狗(教育版)、Go2edu-U1), 的(关键组件)在中国境内生产。(AI 大模型仿生机器狗(教育版)、Go2edu-U1)的(关键工序)在中国境内完成。

1827. (未来城市智慧沙盘、定制), 生产厂为(北京布局未来科技发展有限公司), 厂址为(北京市昌平区未来科学城滨河大道 3 号院 2 号楼 1301 室)。(未来城市智慧沙盘、定制), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(未来城市智慧沙盘、定制), 的(关键组件)在中国境内生产。(未来城市智慧沙盘、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

1828. (教学开发板套装、DFCK TQ0001), 生产厂为(北京布局未来科技发展有限公司), 厂址为(北京市昌平区未来科学城滨河大道 3 号院 2 号楼 1301 室)。(教学开发板套装、DFCK TQ0001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(教学开发板套装、DFCK TQ0001), 的(关键组件)在中国境内生产。(教

学开发板套装、DFCK TQ0001)的(关键工序)在中国境内完成。

1829. (教学开发板资源包、DFCK TQKC0001), 生产厂为(北京布局未来科技发展有限公司), 厂址为(北京市昌平区未来科学城滨河大道3号院2号楼1301室)。(教学开发板资源包、DFCK TQKC0001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(教学开发板资源包、DFCK TQKC0001), 的(关键组件)在中国境内生产。(教学开发板资源包、DFCK TQKC0001)的(关键工序)在中国境内完成。

1830. (信息技术高中基础教学套件、DFROBOT/EDU0161), 生产厂为(上海智位机器人股份有限公司), 厂址为(上海浦东新区中科路1699号A1楼上海科技投资大厦26层01、03、04单元)。(信息技术高中基础教学套件、DFROBOT/EDU0161), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(信息技术高中基础教学套件、DFROBOT/EDU0161), 的(关键组件)在中国境内生产。(信息技术高中基础教学套件、DFROBOT/EDU0161)的(关键工序)在中国境内完成。

1831. (人工智能与开源硬件实践套件、DFROBOT/EDU0182), 生产厂为(上海智位机器人股份有限公司), 厂址为(上海浦东新区中科路1699号A1楼上海科技投资大厦26层01、03、04单元)。(人工智能与开源硬件实践套件、DFROBOT/EDU0182), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(人工智能与开源硬件实践套件、DFROBOT/EDU0182), 的(关键组件)在中国境内生产。(人工智能与开源硬件实践套件、DFROBOT/EDU0182)的(关键工序)在中国境内完成。

1832. (智慧物联 PBL 套装、DFCK TQ0004), 生产厂为(北京布局未来科技发展有限公司), 厂址为(北京市昌平区未来科学城滨河大道3号院2号楼1301室)。(智慧物联 PBL 套装、DFCK TQ0004), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智慧物联 PBL 套装、DFCK TQ0004), 的(关键组件)在中国境内生产。(智慧物联 PBL 套装、DFCK TQ0004)的(关键工序)在中国境内完成。

1833. (智慧物联资源包、DFCK TQKC0004), 生产厂为(北京布局未来科技发展有限公司), 厂址为(北京市昌平区未来科学城滨河大道3号院2号楼1301室)。(智慧物联资源包、DFCK TQKC0004), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智慧物联资源包、DFCK TQKC0004), 的(关键组件)在中国境

内生产。(智慧物联资源包、DFCK TQKC0004)的(关键工序)在中国境内完成。

1834. (物联网科创实验套件、DFROBOT/EDU0179), 生产厂为(上海智位机器人股份有限公司), 厂址为(上海浦东新区中科路 1699 号 A1 楼上海科技投资大厦 26 层 01、03、04 单元)。(物联网科创实验套件、DFROBOT/EDU0179), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(物联网科创实验套件、DFROBOT/EDU0179)的(关键组件)在中国境内生产。(物联网科创实验套件、DFROBOT/EDU0179)的(关键工序)在中国境内完成。

1835. (无人驾驶套件、DFROBOT/EDU0175), 生产厂为(上海智位机器人股份有限公司), 厂址为(上海浦东新区中科路 1699 号 A1 楼上海科技投资大厦 26 层 01、03、04 单元)。(无人驾驶套件、DFROBOT/EDU0175), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无人驾驶套件、DFROBOT/EDU0175), 的(关键组件)在中国境内生产。(无人驾驶套件、DFROBOT/EDU0175)的(关键工序)在中国境内完成。

1836. (创科卫星套装、DFCK-CKYHWX0001), 生产厂为(北京布局未来科技发展有限公司), 厂址为(北京市昌平区未来科学城滨河大道 3 号院 2 号楼 1301 室)。(创科卫星套装、DFCK-CKYHWX0001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(创科卫星套装、DFCK-CKYHWX0001), 的(关键组件)在中国境内生产。(创科卫星套装、DFCK-CKYHWX0001)的(关键工序)在中国境内完成。

1837. (创科卫星教学中心、DFCK-CKYHPT0001), 生产厂为(北京布局未来科技发展有限公司), 厂址为(北京市昌平区未来科学城滨河大道 3 号院 2 号楼 1301 室)。(创科卫星教学中心、DFCK-CKYHPT0001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(创科卫星教学中心、DFCK-CKYHPT0001), 的(关键组件)在中国境内生产。(创科卫星教学中心、DFCK-CKYHPT0001)的(关键工序)在中国境内完成。

1838. (创科卫星资源包、DFCK-CKYHKC0001), 生产厂为(北京布局未来科技发展有限公司), 厂址为(北京市昌平区未来科学城滨河大道 3 号院 2 号楼 1301 室)。(创科卫星资源包、DFCK-CKYHKC0001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(创科卫星资源包、DFCK-CKYHKC0001), 的(关键组件)在中国境内生产。(创科卫星资源包、DFCK-CKYHKC0001)的(关键工序)在中国境内

完成。

1839. (星球探索实践套装、DFCK-XQTSCJ001), 生产厂为(北京布局未来科技发展有限公司), 厂址为(北京市昌平区未来科学城滨河大道3号院2号楼1301室)。(星球探索实践套装、DFCK-XQTSCJ001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(星球探索实践套装、DFCK-XQTSCJ001), 的(关键组件)在中国境内生产。(星球探索实践套装、DFCK-XQTSCJ001)的(关键工序)在中国境内完成。

1840. (金属机器人视觉扩展套装、DFCK-XQTS-AI01), 生产厂为(北京布局未来科技发展有限公司), 厂址为(北京市昌平区未来科学城滨河大道3号院2号楼1301室)。(金属机器人视觉扩展套装、DFCK-XQTS-AI01), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(金属机器人视觉扩展套装、DFCK-XQTS-AI01), 的(关键组件)在中国境内生产。(金属机器人视觉扩展套装、DFCK-XQTS-AI01)的(关键工序)在中国境内完成。

1841. (金属机器人资源包、DFCK-XQTSKC001), 生产厂为(北京布局未来科技发展有限公司), 厂址为(北京市昌平区未来科学城滨河大道3号院2号楼1301室)。(金属机器人资源包、DFCK-XQTSKC001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(金属机器人资源包、DFCK-XQTSKC001), 的(关键组件)在中国境内生产。(金属机器人资源包、DFCK-XQTSKC001)的(关键工序)在中国境内完成。

1842. (金属机器人场地地图、DFCK-XQTSCD001), 生产厂为(北京布局未来科技发展有限公司), 厂址为(北京市昌平区未来科学城滨河大道3号院2号楼1301室)。(金属机器人场地地图、DFCK-XQTSCD001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(金属机器人场地地图、DFCK-XQTSCD001), 的(关键组件)在中国境内生产。(金属机器人场地地图、DFCK-XQTSCD001)的(关键工序)在中国境内完成。

1843. (机器人竞赛套装、SX-AIbot), 生产厂为(西安时嘯电子科技有限公司), 厂址为(陕西省西安市莲湖区丰禾路253号太奥广场7幢1单元6楼10613室)。(机器人竞赛套装、SX-AIbot), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(机器人竞赛套装、SX-AIbot), 的(关键组件)在中国境内生产。(机

器人竞赛套装、SX-AIbot)的(关键工序)在中国境内完成。

1844. (机器人赛事扩展包、SX-AIbot01), 生产厂为(西安时啸电子科技有限公司), 厂址为(陕西省西安市莲湖区丰禾路 253 号太奥广场 7 幢 1 单元 6 楼 10613 室)。(机器人赛事扩展包、SX-AIbot01), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(机器人赛事扩展包、SX-AIbot01), 的(关键组件)在中国境内生产。(机器人赛事扩展包、SX-AIbot01)的(关键工序)在中国境内完成。

1845. (机器人场地套装、SX-AIbot02), 生产厂为(西安时啸电子科技有限公司), 厂址为(陕西省西安市莲湖区丰禾路 253 号太奥广场 7 幢 1 单元 6 楼 10613 室)。(机器人场地套装、SX-AIbot02), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(机器人场地套装、SX-AIbot02), 的(关键组件)在中国境内生产。(机器人场地套装、SX-AIbot02)的(关键工序)在中国境内完成。

1846. (桌面式激光切割机、marxiLaserV6), 生产厂为(安徽马尔克斯科技有限公司), 厂址为(中国(安徽)自由贸易试验区芜湖片区西昌路 1 号综合楼 1 楼西侧)。(桌面式激光切割机、marxiLaserV6), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(桌面式激光切割机、marxiLaserV6), 的(关键组件)在中国境内生产。(桌面式激光切割机、marxiLaserV6)的(关键工序)在中国境内完成。

1847. (激光切割机基础材料包、iLaserPB), 生产厂为(安徽马尔克斯科技有限公司), 厂址为(中国(安徽)自由贸易试验区芜湖片区西昌路 1 号综合楼 1 楼西侧)。(激光切割机基础材料包、iLaserPB), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(激光切割机基础材料包、iLaserPB), 的(关键组件)在中国境内生产。(激光切割机基础材料包、iLaserPB)的(关键工序)在中国境内完成。

1848. (桌面 CNC 加工中心、ICNCM8), 生产厂为(安徽马尔克斯科技有限公司), 厂址为(中国(安徽)自由贸易试验区芜湖片区西昌路 1 号综合楼 1 楼西侧)。(桌面 CNC 加工中心、ICNCM8), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(桌面 CNC 加工中心、ICNCM8), 的(关键组件)在中国境内生产。(桌面 CNC 加工中心、ICNCM8)的(关键工序)在中国境内完成。

1849. (桌面 CNC 加工中心材料包、ICNCM8-ZHHX), 生产厂为(安徽马尔克

斯科技有限公司), 厂址为(中国(安徽)自由贸易试验区芜湖片区西昌路1号综合楼1楼西侧)。(桌面CNC加工中心材料包、ICNCM8-ZHHX), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(桌面CNC加工中心材料包、ICNCM8-ZHHX), 的(关键组件)在中国境内生产。(桌面CNC加工中心材料包、ICNCM8-ZHHX)的(关键工序)在中国境内完成。

1850. (3D打印机、H2S), 生产厂为(深圳拓竹科技有限公司), 厂址为(广东省深圳市宝安区福海街道桥头社区立新路4号中晟立新产业园竹素科技EC栋2楼)。(3D打印机、H2S), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(3D打印机、H2S), 的(关键组件)在中国境内生产。(3D打印机、H2S)的(关键工序)在中国境内完成。

1851. (高速3D打印机、P1SC), 生产厂为(深圳拓竹科技有限公司), 厂址为(广东省深圳市宝安区福海街道桥头社区立新路4号中晟立新产业园竹素科技EC栋2楼)。(高速3D打印机、P1SC), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(高速3D打印机、P1SC), 的(关键组件)在中国境内生产。(高速3D打印机、P1SC)的(关键工序)在中国境内完成。

1852. (青少年3D打印创新教育资源包、DFCK-3D001), 生产厂为(北京布局未来科技发展有限公司), 厂址为(北京市昌平区未来科学城滨河大道3号院2号楼1301室)。(青少年3D打印创新教育资源包、DFCK-3D001), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(青少年3D打印创新教育资源包、DFCK-3D001), 的(关键组件)在中国境内生产。(青少年3D打印创新教育资源包、DFCK-3D001)的(关键工序)在中国境内完成。

1853. (3D打印耗材、SX-3D01), 生产厂为(西安时啸电子科技有限公司), 厂址为(陕西省西安市莲湖区丰禾路253号太奥广场7幢1单元6楼10613室)。(3D打印耗材、SX-3D01), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(3D打印耗材、SX-3D01), 的(关键组件)在中国境内生产。(3D打印耗材、SX-3D01)的(关键工序)在中国境内完成。

1854. (木工工具箱、SX-GJX01), 生产厂为(西安时啸电子科技有限公司), 厂址为(陕西省西安市莲湖区丰禾路253号太奥广场7幢1单元6楼10613室)。(木工工具箱、SX-GJX01), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(木

工工具箱、SX-GJX01], 的(关键组件)在中国境内生产。(木工工具箱、SX-GJX01)的(关键工序)在中国境内完成。

1855. (金工工具箱、SX-GJX02), 生产厂为(西安时嘯电子科技有限公司), 厂址为(陕西省西安市莲湖区丰禾路 253 号太奥广场 7 幢 1 单元 6 楼 10613 室)。(金工工具箱、SX-GJX02), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(金工工具箱、SX-GJX02), 的(关键组件)在中国境内生产。(金工工具箱、SX-GJX02)的(关键工序)在中国境内完成。

1856. (电工工具箱、SX-GJX03), 生产厂为(西安时嘯电子科技有限公司), 厂址为(陕西省西安市莲湖区丰禾路 253 号太奥广场 7 幢 1 单元 6 楼 10613 室)。(电工工具箱、SX-GJX03), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电工工具箱、SX-GJX03), 的(关键组件)在中国境内生产。(电工工具箱、SX-GJX03)的(关键工序)在中国境内完成。

1857. (磁体设备、EDU-0.5T-MAG), 生产厂为(苏州纽迈分析仪器股份有限公司), 厂址为(苏州高新区浒墅关镇青莲路 97 号)。(磁体设备、EDU-0.5T-MAG), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(磁体设备、EDU-0.5T-MAG), 的(关键组件)在中国境内生产。(磁体设备、EDU-0.5T-MAG)的(关键工序)在中国境内完成。

1858. (15mm 探头、EDU-15H), 生产厂为(苏州纽迈分析仪器股份有限公司), 厂址为(苏州高新区浒墅关镇青莲路 97 号)。(15mm 探头、EDU-15H), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(15mm 探头、EDU-15H), 的(关键组件)在中国境内生产。(15mm 探头、EDU-15H)的(关键工序)在中国境内完成。

1859. (控制系统、EDU-CTL), 生产厂为(苏州纽迈分析仪器股份有限公司), 厂址为(苏州高新区浒墅关镇青莲路 97 号)。(控制系统、EDU-CTL), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(控制系统、EDU-CTL), 的(关键组件)在中国境内生产。(控制系统、EDU-CTL)的(关键工序)在中国境内完成。

1860. (谱仪设备、EDU-SPC), 生产厂为(苏州纽迈分析仪器股份有限公司), 厂址为(苏州高新区浒墅关镇青莲路 97 号)。(谱仪设备、EDU-SPC), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(谱仪设备、EDU-SPC), 的(关键组件)在中国境内生产。(谱仪设备、EDU-SPC)的(关键工序)在中国境内完成。

1861. (射频-温控设备、EDU-RFTC)，生产厂为(苏州纽迈分析仪器股份有限公司)，厂址为(苏州高新区浒墅关镇青莲路 97 号)。(射频-温控设备、EDU-RFTC)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(射频-温控设备、EDU-RFTC)，的(关键组件)在中国境内生产。(射频-温控设备、EDU-RFTC)的(关键工序)在中国境内完成。

1862. (梯度设备、EDU-GRD)，生产厂为(苏州纽迈分析仪器股份有限公司)，厂址为(苏州高新区浒墅关镇青莲路 97 号)。(梯度设备、EDU-GRD)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(梯度设备、EDU-GRD)，的(关键组件)在中国境内生产。(梯度设备、EDU-GRD)的(关键工序)在中国境内完成。

1863. (核磁共振分析应用资源、NM-FX)，生产厂为(苏州纽迈分析仪器股份有限公司)，厂址为(苏州高新区浒墅关镇青莲路 97 号)。(核磁共振分析应用资源、NM-FX)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(核磁共振分析应用资源、NM-FX)，的(关键组件)在中国境内生产。(核磁共振分析应用资源、NM-FX)的(关键工序)在中国境内完成。

1864. (磁共振成像资源、NM-CX)，生产厂为(苏州纽迈分析仪器股份有限公司)，厂址为(苏州高新区浒墅关镇青莲路 97 号)。(磁共振成像资源、NM-CX)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(磁共振成像资源、NM-CX)，的(关键组件)在中国境内生产。(磁共振成像资源、NM-CX)的(关键工序)在中国境内完成。

1865. (核磁共振图像处理资源、NM-TXCL)，生产厂为(苏州纽迈分析仪器股份有限公司)，厂址为(苏州高新区浒墅关镇青莲路 97 号)。(核磁共振图像处理资源、NM-TXCL)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(核磁共振图像处理资源、NM-TXCL)，的(关键组件)在中国境内生产。(核磁共振图像处理资源、NM-TXCL)的(关键工序)在中国境内完成。

1866. (基础资源、JC-01)，生产厂为(苏州纽迈分析仪器股份有限公司)，厂址为(苏州高新区浒墅关镇青莲路 97 号)。(基础资源、JC-01)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(基础资源、JC-01)，的(关键组件)在中国境内生产。(基础资源、JC-01)的(关键工序)在中国境内完成。

1867. (主题资源、ZT-02)，生产厂为(苏州纽迈分析仪器股份有限公司)，

厂址为(苏州高新区浒墅关镇青莲路 97 号)。(主题资源、ZT-02)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(主题资源、ZT-02)，的(关键组件)在中国境内生产。(主题资源、ZT-02)的(关键工序)在中国境内完成。

1868. (研究性学习课题资源、YJ-03)，生产厂为(苏州纽迈分析仪器股份有限公司)，厂址为(苏州高新区浒墅关镇青莲路 97 号)。(研究性学习课题资源、YJ-03)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(研究性学习课题资源、YJ-03)，的(关键组件)在中国境内生产。(研究性学习课题资源、YJ-03)的(关键工序)在中国境内完成。

1869. (天平、JY2003)，生产厂为(苏州正峰电子科技有限公司)，厂址为(江苏省昆山市花桥镇蓬青路 888 号)。(天平、JY2003)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(天平、JY2003)，的(关键组件)在中国境内生产。(天平、JY2003)的(关键工序)在中国境内完成。

1870. (放大镜、DRS-F8010)，生产厂为(武汉德瑞森电子商务有限公司)，厂址为(武汉汉阳区新阳广场青春赞 D 栋 8 楼)。(放大镜、DRS-F8010)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(放大镜、DRS-F8010)，的(关键组件)在中国境内生产。(放大镜、DRS-F8010)的(关键工序)在中国境内完成。

1871. (直尺、6220)，生产厂为(得力集团有限公司)，厂址为(浙江省宁波市宁海县得力工业园)。(直尺、6220)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(直尺、6220)，的(关键组件)在中国境内生产。(直尺、6220)的(关键工序)在中国境内完成。

1872. (烧杯、PRQ-SB500)，生产厂为(普瑞奇科技(北京)股份有限公司)，厂址为(北京经济技术开发区经海路 7 号)。(烧杯、PRQ-SB500)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(烧杯、PRQ-SB500)，的(关键组件)在中国境内生产。(烧杯、PRQ-SB500)的(关键工序)在中国境内完成。

1873. (烧杯、PRQ-SB250)，生产厂为(普瑞奇科技(北京)股份有限公司)，厂址为(北京经济技术开发区经海路 7 号)。(烧杯、PRQ-SB250)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(烧杯、PRQ-SB250)，的(关键组件)在中国境内生产。(烧杯、PRQ-SB250)的(关键工序)在中国境内完成。

1874. (烧杯、PRQ-SB100)，生产厂为(普瑞奇科技(北京)股份有限公司)，

厂址为(北京经济技术开发区经海路 7 号)。(烧杯、PRQ-SB100)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(烧杯、PRQ-SB100)，的(关键组件)在中国境内生产。(烧杯、PRQ-SB100)的(关键工序)在中国境内完成。

1875. (烧杯、PRQ-SB50)，生产厂为(普瑞奇科技(北京)股份有限公司)，厂址为(北京经济技术开发区经海路 7 号)。(烧杯、PRQ-SB50)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(烧杯、PRQ-SB50)，的(关键组件)在中国境内生产。(烧杯、PRQ-SB50)的(关键工序)在中国境内完成。

1876. (玻璃棒、YZ-BLB2506)，生产厂为(江苏翌哲教学仪器有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇路 12 号)。(玻璃棒、YZ-BLB2506)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(玻璃棒、YZ-BLB2506)，的(关键组件)在中国境内生产。(玻璃棒、YZ-BLB2506)的(关键工序)在中国境内完成。

1877. (色谱瓶、WM-SP2)，生产厂为(上海融汇禾新材料科技有限公司)，厂址为(上海市嘉定区盘安路 501 号)。(色谱瓶、WM-SP2)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(色谱瓶、WM-SP2)，的(关键组件)在中国境内生产。(色谱瓶、WM-SP2)的(关键工序)在中国境内完成。

1878. (洗瓶、YZ-XP500)，生产厂为(江苏翌哲教学仪器有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇环镇路 12 号)。(洗瓶、YZ-XP500)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(洗瓶、YZ-XP500)，的(关键组件)在中国境内生产。(洗瓶、YZ-XP500)的(关键工序)在中国境内完成。

1879. (实验配件、UY-SY01)，生产厂为(湖北优翼文教有限公司)，厂址为(武汉市东西湖区宏图路 8 号)。(实验配件、UY-SY01)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(实验配件、UY-SY01)，的(关键组件)在中国境内生产。(实验配件、UY-SY01)的(关键工序)在中国境内完成。

1880. (玻璃毛细管 1、LR-MXG01)，生产厂为(南通市海锐实验器材有限公司)，厂址为(江苏省南通市海门区滨江街道)。(玻璃毛细管 1、LR-MXG01)，的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(玻璃毛细管 1、LR-MXG01)，的(关键组件)在中国境内生产。(玻璃毛细管 1、LR-MXG01)的(关键工序)在中国境内完成。

1881. (玻璃毛细管 2、LR-MXG03)，生产厂为(南通市海锐实验器材有限公司)

司), 厂址为(江苏省南通市海门区滨江街道)。(玻璃毛细管 2、LR-MXG03), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(玻璃毛细管 2、LR-MXG03), 的(关键组件)在中国境内生产。(玻璃毛细管 2、LR-MXG03)的(关键工序)在中国境内完成。

1882. (玻璃毛细管 3、LR-MXG05), 生产厂为(南通市海锐实验器材有限公司), 厂址为(江苏省南通市海门区滨江街道)。(玻璃毛细管 3、LR-MXG05), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(玻璃毛细管 3、LR-MXG05), 的(关键组件)在中国境内生产。(玻璃毛细管 3、LR-MXG05)的(关键工序)在中国境内完成。

1883. (面料样品、YX-ML01), 生产厂为(绍兴市越城区越兴房产信息服务部), 厂址为(浙江省绍兴市越城区长桥直街 90 号-1)。(面料样品、YX-ML01), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(面料样品、YX-ML01), 的(关键组件)在中国境内生产。(面料样品、YX-ML01)的(关键工序)在中国境内完成。

1884. (二氧化钛 1、ZYT-TiO₂-20), 生产厂为(上海中冶新材料科技有限公司), 厂址为(上海市宝山区练祁路 18 号)。(二氧化钛 1、ZYT-TiO₂-20), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(二氧化钛 1、ZYT-TiO₂-20), 的(关键组件)在中国境内生产。(二氧化钛 1、ZYT-TiO₂-20)的(关键工序)在中国境内完成。

1885. (二氧化钛 2、ZYT-TiO₂-50), 生产厂为(上海中冶新材料科技有限公司), 厂址为(上海市宝山区练祁路 18 号)。(二氧化钛 2、ZYT-TiO₂-50), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(二氧化钛 2、ZYT-TiO₂-50), 的(关键组件)在中国境内生产。(二氧化钛 2、ZYT-TiO₂-50)的(关键工序)在中国境内完成。

1886. (二氧化钛 3、ZYT-TiO₂-100), 生产厂为(上海中冶新材料科技有限公司), 厂址为(上海市宝山区练祁路 18 号)。(二氧化钛 3、ZYT-TiO₂-100), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(二氧化钛 3、ZYT-TiO₂-100), 的(关键组件)在中国境内生产。(二氧化钛 3、ZYT-TiO₂-100)的(关键工序)在中国境内完成。

1887. (色素、ZY-S01), 生产厂为(上海枫未实业有限公司), 厂址为(上海市青浦区公园路 348 号)。(色素、ZY-S01), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(色素、ZY-S01), 的(关键组件)在中国境内生产。(色素、ZY-S01)的(关键工序)在中国境内完成。

1888. (样品勺、BH-YPS16), 生产厂为(盐城博泓实验器材有限公司), 厂址为(江苏省盐城市亭湖区新洋路 58 号)。(样品勺、BH-YPS16), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(样品勺、BH-YPS16), 的(关键组件)在中国境内生产。(样品勺、BH-YPS16)的(关键工序)在中国境内完成。

1889. (标签纸、CY-BQ3824), 生产厂为(义乌市文渊文具有限公司), 厂址为(浙江省义乌市后宅特色工业小区神舟路 239 号)。(标签纸、CY-BQ3824), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(标签纸、CY-BQ3824), 的(关键组件)在中国境内生产。(标签纸、CY-BQ3824)的(关键工序)在中国境内完成。

1890. (记号笔、MG2130), 生产厂为(晨光文具股份有限公司), 厂址为(上海市松江区荣乐东路 1515 弄 1 号)。(记号笔、MG2130), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(记号笔、MG2130), 的(关键组件)在中国境内生产。(记号笔、MG2130)的(关键工序)在中国境内完成。

1891. (干式实验装置、RC-GS15), 生产厂为(杭州瑞诚仪器有限公司), 厂址为(杭州市西湖区三墩镇西园八路 3 号)。(干式实验装置、RC-GS15), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(干式实验装置、RC-GS15), 的(关键组件)在中国境内生产。(干式实验装置、RC-GS15)的(关键工序)在中国境内完成。

1892. (前处理装置、LC-QCL24), 生产厂为(上海力辰仪器科技有限公司), 厂址为(上海市松江区泗泾镇高技路 655 号 3 幢)。(前处理装置、LC-QCL24), 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(前处理装置、LC-QCL24), 的(关键组件)在中国境内生产。(前处理装置、LC-QCL24)的(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：联通（江苏）产业互联网有限公司

日期 2026 年 5 月 22 日



-
1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
 4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
 5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。