

分项报价表

项目编号/包号: JSZC-320400-JZCG-X2026-0107/5

项目名称: 实训耗材采购项目 报价单位: 人民币元

序号	分项名称	品牌商标	规格型号	数量	单位	响应价格	
						单价	合价
1	Φ7 粗圆锉刀 (配柄)	沪工	Φ7	40	把	7	280
2	3D 寻边器测头	GESING	D4*25	8	根	110.5	884
3	3mm 外切槽刀 刀杆	GESING	KGMR2525-3, 切槽深度≥25mm, 刀板带支撑, 刀宽 3mm, 刀杆 25mm*25mm, 刀杆材料 42CrMo3, 热处理 HRC42-46, 适配京瓷切槽刀片	8	把	166	1328
4	剩余电流动作断路器	SDHRMZDH	C323P+N 漏保开关	10	个	45.5	455
5	板料	唐锈	(45 号钢) 90*90*21mm (四面见光)	240	块	27.3	6552
6	电池	Kungfu	5 号碱性电池	20	节	2.6	52
7	60 度高光铝 用合金铣刀	GESING	D16*75*16D*150	10	支	585	5850
8	粗三角锉(配柄)	沪工	6 寸	45	把	5.2	234
9	80*80*8	唐锈	(45 号钢) 80*80*8mm	180	块	3.9	702
10	电池	Kungfu	9V 6F22	30	盒	52	1560
11	SMB 电池	宏锂	3.6v7.2Ah, 两节锂电池, 适用于 ABB 机器人机械手电池	12	个	58.5	702
12	UNO 方口数据线	联业	UNO 方口数据线 0.5 米, 适用 arduino	10	只	6.5	65
13	高精度大气 压强传感器 模块	安久泰	BMP180 大气压传感器, 适用 arduino	15	个	17	255
14	BT30 刀柄	GESING	BT30 刀柄, 带拉钉, 刀柄材质 20crmnti, 本体精度≤0.002mm, 动平衡≤G2.5	10	个	218.4	2184
15	CNC 加工毛坯	唐锈	pom 小圆盘 Φ36*8mm, 2-M3 内螺纹间距 20mm	50	个	65	3250
16	ER 夹头	GESING	UP 级 ER32-10	20	个	41.6	832
17	G 螺纹 PC 气 动接头	西崎	带 o 圈密封型 PC10-02 304 不锈钢	10	个	5.2	52
18	HDMI 高清线	联业	HDMI2.0 棉网编织款 全米数 4K 高清 5 米	10	根	26	260
19	称重传感器	ONEHP	工作电压: 直流 5V 或者 3.3V, 最大量程: 5kg, 外观高度: ≥33mm (含支柱), AD 模块: 24 位 AD 转换, 专业的压力 AD 芯片, 校准后精度: 1G 内, 兼容 Arduino	60	套	16.9	1014
20	内六角螺钉	斯克罗	M8*16	200	个	0.3	60

21	RFID射频IC卡感应模块	安久泰	MFRC-522 RFID 射频卡	15	个	7	105
22	MQ-2 烟雾传感器	正点原子	可调精密电位器, 工作电压: 5v, 功耗: 150ma, 输出形式: 模拟和数字输出	10	只	6.5	65
23	MQ-3 气敏传感器	正点原子	酒精乙醇传感器, 可调精密电位器, 工作电压: 5v, 功耗: 150ma	35	只	7.8	273
24	PG 直通气动接头	西崎	PG10-6	10	个	1.3	13
25	PG 直通气动接头	西崎	PG10-8	10	个	1.3	13
26	PLC 下载线	西崎	185*140*45	10	根	38	380
27	PU 气动快速插接头(直通变径 PU12-6mm)	西崎	直通变径 PU12-6mm	15	个	10.4	156
28	PVC 棒	岐山	Φ60*100	80	段	40	3200
29	PVC 塑料棒	岐山	Φ40*1000	40	根	19.5	780
30	U 盘	CHUXIA	32G USB3.0	10	个	48.1	481
31	U 钻刀片	GESING	SPMG090408 适用于加工钢件、不锈钢, 刀片表面涂层(在切削 45 号钢时应满足切削线速度 VC=120M/MIN, 进给 F=0.1mm, 切深 Ap=1mm, 持续稳定切削时间≥60MIN)	20	片	46.8	936
32	U 钻刀片	GESING	SPMG 050204 适用于加工钢件、不锈钢, 刀片表面涂层(在切削 45 号钢时应满足切削线速度 VC=120M/MIN, 进给 F=0.1mm, 切深 Ap=0.5mm, 持续稳定切削时间≥60MIN)	20	片	46.8	936
33	防锈润滑剂	X9	300ML	12	瓶	19.5	234
34	按钮(三档)	CKCNAOM	LA4—3H	20	只	13	260
35	PH2.0 双头端子 3P/4P 连接线	亚当	4P-PH2.0 双头端子 15cm	100	条	1.3	130
36	PH2.0 双头端子 3P/4P 连接线	亚当	3P-PH2.0 双头端子 15cm	100	条	1.3	130
37	板料	青青铝业	(2A12) 88*109*128mm 六面光出	20	块	176.8	3536
38	板料	青青铝业	(2A12) 90*90*61mm 六面光出	20	块	79.3	1586
39	板料	青青铝业	(2A12) 100*100*100mm 六面光出	20	块	153.4	3068
40	板料	唐锈	(45 号钢) 126*136*28mm 六面光出	20	块	52	1040
41	板料	唐锈	(45 号钢) 150*100*50mm 六面光出	30	块	72	2160
42	板料	青青铝业	(2A12) 150*100*50mm 六面光出	50	块	119.6	5980
43	板料	青青铝业	(2A12) 100*100*50mm 六面光出	50	块	87.1	4355
44	板料	青青铝业	(2A12) 90*90*50mm 六面光出	80	块	75.4	6032
45	棒料	青青铝业	(2A12) Φ240*35mm	10	根	221	2210
46	棒料	唐锈	(45 号钢) Φ55*500mm	10	根	84.5	845

47	棒料	青青铝业	(2A12) Φ80*140mm	20	根	94.9	1898
48	棒料	唐锈	(45 号钢) Φ80*140mm	20	根	48	960
49	棒料	唐锈	(45 号钢) Φ8*1000mm	20	根	6.5	130
50	棒料	青青铝业	(2A12) Φ80*70mm	50	根	48.1	2405
51	棒料	青青铝业	(2A12) Φ50*60mm	50	根	20.8	1040
52	棒料	唐锈	(45 号钢) Φ80*150mm	100	根	52	5200
53	棒料	唐锈	(45 号钢) Φ80*70mm	100	根	24.7	2470
54	棒料	唐锈	(45 号钢) Φ55*45mm	100	根	7.8	780
55	棒料	青青铝业	(2A12) Φ55*105mm	200	根	35	7000
56	棒料	青青铝业	(2A12) Φ80*25mm	200	根	20.8	4160
57	棒料	青青铝业	(2A12) Φ80*20mm	200	根	16.9	3380
58	棒料	唐锈	(45 号钢) Φ55*105mm	200	根	16.9	3380
59	棒料	唐锈	(45 号钢) Φ60*40mm	200	根	7.8	1560
60	棒料	唐锈	(45 号钢) Φ80*80mm	300	根	27.3	8190
61	棒料	唐锈	(45 号钢) Φ80*60mm	400	根	20.8	8320
62	棒料	唐锈	(45 号钢) Φ60*60mm	300	根	11.7	3510
63	标签纸	chanyi	标签贴 (12 张/每张 12 枚) -24mm*27mm	10	包	7.8	78
64	标签纸	chanyi	标签贴 (12 张/每张 20 枚) -14mm*25mm	10	包	7.8	78
65	标贴纸	chanyi	12 张/包 18mm*32mm	10	包	7.8	78
66	剥线钳	锐尔	7 寸不锈钢多功能剥线钳 (工业级)	20	把	39	780
67	不锈钢内外牙螺母	斯克罗	内 M8-外 M12*1.75-长 15-一字槽	10	只	2.6	26
68	不锈钢镊子	锐尔	16cm 圆直头	10	个	13	130
69	不锈钢直尺	曙光	30cm 2cr13 总长 33cm 厚度 1mm	10	把	25	250
70	不锈钢直尺	曙光	1m 2cr13 总长 1040mm 厚度 1.1mm	10	把	65	650
71	插针	菲尔浦	E7508 每包 1000 个	70	包	11.7	819
72	车床钻头夹	GESING	MT4-APU16	10	个	110.5	1105
73	触摸传感器模块	安久泰	电容式传感器、点动, 单路, TTP223 微型触摸开关板	50	个	1.3	65
74	磁吸	铨捷	D20 带吊环, 厚度 6mm	10	个	5	50
75	磁性开关	BL	干簧式磁性开关, DC24V, 负载范围 5-40mA/AC100V 负载范围 5-20mA, 带显示灯, CE 标准, 3C-D-Z73L	30	只	26	780
76	锉刀	沪工	8 寸中齿	10	把	7	70
77	单芯电子线	三旗	0.4 200 米/圈	10	圈	58.5	585
78	单支多股铜芯塑料绝缘线	三旗	BV0.75 平方毫米, 100 米/卷, 导体结构 7 股, 无氧铜芯	50	卷	98	4900
79	电池	Kungfu	5 号, 电压 1.5v, 标准号: GB/T8897.2	10	节	2.6	26
80	电磁阀	QJQD	五口二位, 使用压力 0.15-0.8Mpa, 重量 220g, DC24V, 最高动作频率 5 次/秒, 进气=出气=PT1/4 排气=PT1/8	10	个	110.5	1105
81	电烙铁	LS	功率: 60w, 温度范围: 100-480° c, 电压 220v-50HZ, 烙铁头: 900mm, 含吸锡	10	套	26	260

			器				
82	电阻式应变片	艾德力	电阻值 120 欧, 灵敏系数 2.12	50	只	7.8	390
83	调压过滤器	西崎	接管口径 pt1/8, 滤水杯容量 10cc, 重量 220g	12	个	65	780
84	定位片	乐易扎	20*20 1000 个一包	10	包	26	260
85	读卡器	CHUXIA	SD 读卡器 usb3.0	10	个	13	130
86	排线	亚当	杜邦线 10CM 公对母 2.54mm 1 排 40P	50	排	6	300
87	镀黄钛无磁分中棒	GESING	4*10*10*80L 防甩脱, 无磁表面镀黄钛, 总长≥80mm, 夹持直径 10mm, 测头直径 10mm, 测头直径 4mm, 盒装	20	支	26	520
88	多功能板 90*150	PCBA	90*150mm	100	块	6.5	650
89	系统电池	宏锂	10028 电池接口 标准电压: 3v, 额定容量 1750mAh, 工作温度: -55° c-85° c , 适用于 FANUC	10	个	58.5	585
90	法兰螺母	斯克罗	12.9 级 M12 螺母	30	只	2	60
91	方钢	唐锈	(Q235) 17*17*85mm	150	段	3.9	585
92	方管锯弓	AOBEIER	重型铝合金锯弓 12 寸, 400*130mm	20	把	39	780
93	菲林片标定板	大凡光学	2mm	20	个	48.1	962
94	肥皂	深红光	202 克	90	块	3.9	351
95	分格透明螺丝收纳盒	锐尔	36*26*16.5CM	11	个	39	429
96	分离式卡爪	BFJH	原装 K11-250C 分离爪, 厚度 27, 槽宽 1, 齿高 12	10	副	260	2600
97	分中棒拉簧寻边器弹簧	GESING	无磁弹簧 (6mm/10mm 巡边器)	10	条	6.5	65
98	封箱带	金虹	4.8mm 加厚	10	只	6.5	65
99	钢锯条	钢花	中齿 (双金属柔性)	500	根	3.9	1950
100	钢用超微粒钨钢铣刀	GESING	硬质合金 Φ10	10	把	169	1690
101	高桥型零线排	菲尔浦	高桥型 8 孔 (铜条 6*9)	80	根	4	320
102	高速钢两刃铣刀	GESING	Φ10	40	支	11.7	468
103	高速钢钻头	中一工	Φ9.7	10	支	12	120
104	工业级 SD 内存卡	CHUXIA	2G 读取速度大于 40mb/s, 写入速度大于 8mb/s	20	个	36.4	728
105	工业无纺布	康吉	25*38cm (500 张/卷)	10	卷	91	910
106	固体胶	chanyi	36 克棒胶	15	根	4	60
107	管接头	西崎	Rc1/4 管径 10	10	个	15.6	156
108	光敏电阻传感器模块	安久泰	三线制, 工作电压 3.3-5v, 杜邦线	50	个	2	100
109	光源及控制	帧界	环型光源, 电压 100-240vac, 电流 1A,	20	套	566	11320

	器		输出电压 24vdc, 输出电流 8.3A max, 输出功率 200W max,				
110	焊锡丝	松田	1mm 0.5kg/圈	16	圈	104	1664
111	护目镜	求同	防冲击眼镜, 防雾款, 防尘, , 可调节、PC 材质	20	副	13	260
112	划规	杰超	8 寸划线规	10	个	13	130
113	划针	杰超	Φ6mm*145mm	90	支	3.9	351
114	回转顶尖	GESING	M14 过渡顶尖 003 莫氏 4 号	10	个	110.5	1105
115	活动扳手	锐尔	10 寸 250mm 沾塑柄, 表面镀珍珠镍	10	把	50	500
116	机械寻边器	GESING	Φ10mm*4mm	10	个	20	200
117	机用铰刀	中一工	高速钢 Φ8h7	10	支	23	230
118	机用丝锥	中一工	M10*1.5	10	支	10	100
119	尖刀刀片	GESING	VBMT160404 金色涂层, 适用于京瓷刀杆在切削 45 号钢时应满足切削线速度 VC=120M/MIN, 进给 F=0.1mm, 切深 Ap=1mm, 持续稳定切削时间≥120MIN)	10	片	38	380
120	尖嘴钳	锐尔	175mm, 7 寸	10	把	58.5	585
121	剪刀	锐尔	长 215 宽 95 剪刀刃口长 100, 铝合金把手, 刃口工具钢 HRC52-54	10	把	65	650
122	胶水速溶剂	佳强	502 胶水速溶剂	10	瓶	11.7	117
123	脚轮	LONTONG	3 寸单轮 75*32	48	个	15	720
124	接线端子排	菲尔浦	JPA1.5 15P	10	条	39	390
125	接线端子柱香蕉插头母孔	亚当	4mm, 8mm 开孔	20	包	26	520
126	节流阀	RUIZI	4mm 口径插管, M3 螺纹, 纯铜本体, 有调节螺帽和调节固定螺帽, 内部不锈钢卡簧	48	个	12	576
127	节流阀	RUIZI	4mm 口径插管, M5 螺纹, 纯铜本体, 有调节螺帽和调节固定螺帽, 内部不锈钢卡簧	48	个	12	576
128	金属探测模块(含非接触金属感应传感器)	正点原子	电压: 3.3-5v, 接口类型: PH2.0 3P 端子, 模块尺寸: 34*20mm, 接口说明: G 接电源负极、V 接电源正极、S 接信号, 金属探测线圈双头端子线, 适用 arduino/STM32/51 单片机	10	套	18.2	182
129	镜面铝用钨钢铣刀	GESING	3 刃, 整体硬质合金, 直径 8mm, 重载铣削系列 HRC≤55 度, 高效铝用铣刀, 兼具开粗、精加工性能, 精加工表面粗糙度 ≤Ra0.2 (在切削 2A12 铝合金时应满足切削线速度 VC=163M/MIN, 每齿进给 Fz=0.14mm, 切深 Ap=2*直径 mm, 切宽 =0.2*直径 mm, 持续稳定切削时间≥150MIN)	10	支	373.1	3731
130	镜面铝用钨钢铣刀	GESING	3 刃, 整体硬质合金, 直径 6mm, 重载铣削系列 HRC≤55 度, 高效铝用铣刀, 兼具开粗、精加工性能, 精加工表面粗糙度	10	支	204.1	2041

			≤Ra0.2(在切削 2A12 铝合金时应满足切削线速度 VC=163M/MIN, 每齿进给 Fz=0.14mm, 切深 Ap=2*直径 mm, 切宽=0.2*直径 mm, 持续稳定切削时间≥150MIN)				
131	卷尺	锐尔	5 米	10	卷	14.3	143
132	绝缘包布	五羊	18mm*8m*0.13mm	40	圈	6.5	260
133	绝缘胶带	五羊	18mm*15m*0.13mm	10	卷	6.5	65
134	可编程空气加湿器雾化驱动模块	正点原子	加湿器雾化模块+雾化片+加湿棉棒+支架, 不配线材, 支持开发板编程与按键独立控制	10	套	26	260
135	可打印 A4 标签纸	chanxi	A4 100 张/包	10	包	35.1	351
136	冷压端子	菲尔浦	带护套 SV1.25-4 (1000 只/包)	20	包	23.4	468
137	锂电池 3V	宏锂	CR17335-带焊脚	10	个	36.4	364
138	连接轴	金泰鹏	1.3mm 长度 9mm	10	个	2.6	26
139	量角器	chanyi	加厚, 120*150mm 空心	10	把	26	260
140	螺钉	斯克罗	GB-T70.1-2000, M10x65	50	支	1.3	65
141	铝棒	青青铝业	(2A12) 40*1000mm	10	根	171.6	1716
142	铝块	青青铝业	(2A12) 82*82*34mm	20	块	35.1	702
143	铝用大切削开粗刀	GESING	10*25*75L*3T, 3 刃, 整体硬质合金, 高效铝用铣刀, 刀刃角度 45°, 刃口直径 10mm, 刀刃长度 25mm, 夹持直径 10, 总长 75mm, (在切削 2A12 铝合金时应满足切削线速度 VC=163M/MIN, 每齿进给 Fz=0.14mm, 切深 Ap=1.6*直径 mm, 切宽=0.2*直径 mm, 持续稳定切削时间≥120MIN)	5	把	569.4	2847
144	铝用切削铣刀	GESING	10*25*75*2T, 2 刃, 整体硬质合金, 高效铝用铣刀, 刀刃角度 55°, 刃口直径 10mm, 刀刃长度 25mm, 夹持直径 10, 总长 75mm(在切削 2A12 铝合金时应满足切削线速度 VC=163M/MIN, 每齿进给 Fz=0.14mm, 切深 Ap=1.6*直径 mm, 切宽=0.2*直径 mm, 持续稳定切削时间≥120MIN)	10	把	565.5	5655
145	铝用铣刀	GESING	16*60*150*3T, 3 刃, 整体硬质合金, 高效铝用铣刀, 刀刃角度 45°, 刃口直径 16mm, 刀刃长度≥60mm, 夹持直径 16, 总长 150mm(在切削 2A12 铝合金时应满足切削线速度 VC=163M/MIN, 每齿进给 Fz=0.14mm, 切深 Ap=1.6*直径 mm, 切宽=0.1*直径 mm, 持续稳定切削时间≥120MIN)	5	支	585	2925
146	铝用铣刀	GESING	10*25*75*3T, 3 刃, 整体硬质合金, 直径	10	只	564.2	5642

			10mm, 切削长度 25mm, 重载铣削系列 HRC ≤55 度, 高效铝用铣刀, 兼具开粗、精加工性能, 精加工表面粗糙度 ≤Ra0.2 (在切削 2A12 铝合金时应满足切削线速度 VC=163M/MIN, 每齿进给 Fz=0.14mm, 切深 Ap=1.6*直径 mm, 切宽=0.2*直径 mm, 持续稳定切削时间 ≥120MIN)				
147	麻花钻	中一工	高速钢 0.3*4L*D3*38	10	支	1.3	13
148	麻花钻	中一工	高速钢 0.5*4L*D3	10	支	1.3	13
149	麻花钻	中一工	高速钢 D1*8L*D3	10	支	1.3	13
150	麻花钻	中一工	高速钢 D2*12L*D3	10	支	1.3	13
151	麻花钻	中一工	高速钢 D3*14L*D3	10	支	2	20
152	麻花钻	中一工	高速钢 Φ8.6	10	支	9	90
153	麻花钻	中一工	高速钢 Φ6.8	10	支	5	50
154	麻花钻	中一工	高速钢 Φ9	20	支	10	200
155	麻花钻	中一工	高速钢 Φ7.8	20	支	7	140
156	麻花钻	中一工	高速钢 Φ6.9	30	根	7	210
157	毛刷	安桐	3 寸	50	把	2.6	130
158	美工刀	锐尔	尾部拆刀、自锁推钮、金属材质	10	把	9	90
159	磨削液	劲力斯	微乳切削液 胶桶装 14KG	10	桶	234	2340
160	磨削液	劲力斯	JLS-8410, 防锈, 防臭	300	公斤	13	3900
161	抹布	向峰	650*400mm	400	块	3.9	1560
162	莫氏钻套	中一工	MT4-MT5 (外 5 内 4)	10	个	39	390
163	莫氏钻头	中一工	高速钢 Φ15.5 钻头	10	支	18	180
164	电池	Kungfu	7 号, 1.5v, 标准号: GB/T8897.2	25	节	2.6	65
165	内孔粗车刀片	GESING	CCMT09T304 金属陶瓷, 适用于钢件精车、半精车加工 (在切削 45 号钢时应满足切削线速度 VC=140M/MIN, 进给 F=0.12mm, 切深 Ap=1mm, 持续稳定切削时间 ≥100MIN)	20	片	35.1	702
166	内孔精车刀片	GESING	DCMT070204 适用于钢件和不锈钢材料车加工 (在切削 45 号钢时应满足切削线速度 VC=120M/MIN, 进给 F=0.12mm, 切深 Ap=1mm, 持续稳定切削时间 ≥80MIN)	20	片	35.1	702
167	内孔镗刀刀片	GESING	DCMT11T304 金属陶瓷, 适用于钢件精车、半精车加工 (在切削 45 号钢时应满足切削线速度 VC=140M/MIN, 进给 F=0.1mm, 切深 Ap=1mm, 持续稳定切削时间 ≥100MIN)	10	片	35.1	351
168	内孔镗刀刀片	GESING	CCMT060204 金属陶瓷, 适用于钢件精车、半精车加工 (在切削 45 号钢时应满足切削线速度 VC=120M/MIN, 进给 F=0.1mm, 切深 Ap=0.5mm, 持续稳定切削时间 ≥80MIN)	10	片	37	370
169	内六角扳手套装	锐尔	9 件套、球头, 整体热处理, 硬度达 HRC60 高硬度, 杆身采用水银雾处理, 防腐性好,	10	套	49.4	494

			90° 直角弯折一次成型，头部带有磁性， 环保彩色护套，软塑折叠收纳托架				
170	内六角扳手	锐尔	4mm，加硬	10	根	8	80
171	内六角扳手	锐尔	5mm，加硬	12	根	9	108
172	梅花扳手套 装	锐尔	九件套，加长	12	套	45.5	546
173	内六角螺钉	斯克罗	M4*12	10	个	0.4	4
174	内六角螺钉	斯克罗	M4*25	10	个	0.4	4
175	内六角螺钉	斯克罗	M3*10	20	个	0.4	8
176	内六角螺钉	斯克罗	M5*12	20	个	0.6	12
177	内热式烙铁 头	LS	20W 开槽马蹄头	100	个	1.95	195
178	尼龙扎带	东易扎	3*150 1000 个/包	20	包	10.4	208
179	纽扣电池	Kungfu	LR44	50	个	5.2	260
180	盘刀刀粒	GESING	APKT160404-MA (金刚石 PCD-R0.2)	10	粒	28.6	286
181	盘刀刀粒	GESING	APKT160404-MA (铝用 R0.4 款)	10	粒	23.4	234
182	盘刀刀片	GESING	APMT 1604 不锈钢、钢件通用，涂层（在 切削 45 号钢时应满足切削线速度 VC=120M/MIN，进给 Fz=0.5mm，切宽 0.5* 直径 mm，切深 Ap=0.3mm，持续稳定切削 时间≥80MIN）	180	片	33.8	6084
183	平行压板	美途	M12 标准压板	10	只	13	130
184	气动接头	西崎	PC6-01	50	个	1.3	65
185	气管	西崎	4*2.5	10	盘	52	520
186	气管变径直 通接头	西崎	PG8-6	10	个	1.3	13
187	气管接头	西崎	PU8-12 直通	10	个	1.3	13
188	气管接头	西崎	10-8 变径直通	12	个	1.5	18
189	气管接头	西崎	8-6 变径直通	12	个	1.5	18
190	气管接头	西崎	直通接头 4-8	12	个	1.5	18
191	气管接头	西崎	6-4 变径直通	12	个	1.5	18
192	切槽刀刀杆	GESING	MGEHR2525-3T30	5	把	62.4	312
193	切槽刀刀片	GESING	GMM3020-020，切槽刀宽 3mm，刀尖圆弧 R0.2，金属陶瓷，适用于京瓷刀杆（在切 削 45 号钢时应满足切削线速度 VC=120M/MIN，进给 F=0.05mm，间隙切深 Ap=3mm，持续稳定切削时间≥60MIN）	10	片	89	890
194	切槽刀刀片	GESING	GMM3020-020，切槽刀宽 3mm，刀尖圆弧 R0.2，硬质合金，表面涂层，适用于京瓷 刀杆（在切削 45 号钢时应满足切削线速 度 VC=120M/MIN，进给 F=0.05mm，间隙切 深 Ap=3mm，持续稳定切削时间≥80MIN）	10	片	89	890
195	切槽刀刀片	GESING	GMM3020-020，切槽刀宽 3mm，刀尖圆弧 R0.2，硬质合金，表面涂层，加工不锈钢 件，适用于京瓷刀杆（在切削 45 号钢时	20	片	89	1780

			应满足切削线速度 VC=120M/MIN, 进给 F=0.05mm, 间隙切深 Ap=3mm, 持续稳定切削时间≥80MIN)				
196	切槽刀刀片	GESING	MGMN-300, 切槽刀宽 3mm, 硬质合金, 表面涂层, 加工钢件, 适用于 MGEHR 刀杆(在切削 45 号钢时应满足切削线速度 VC=120M/MIN, 进给 F=0.05mm, 间隙切深 Ap=3mm, 持续稳定切削时间≥60MIN)	70	片	50	3500
197	切槽切铝用刀片	GESING	MGMN-300, 切槽刀宽 3mm, 硬质合金, 表面涂层, 加工铝件, 适用于 MGEHR 刀杆(在切削 2A 号铝合金时应满足切削线速度 VC=180M/MIN, 进给 F=0.07mm, 间隙切深 Ap=3mm, 持续稳定切削时间≥120MIN)	10	片	50	500
198	切断刀刀片	GESING	MGMN-150R 圆弧刀片 R1.5mm, 硬质合金, 表面涂层, 加工铝件, 适用于 MGEHR 刀杆(在切削 45 号钢时应满足切削线速度 VC=120M/MIN, 进给 F=0.05mm, 间隙切深 Ap=3mm, 持续稳定切削时间≥60MIN)	20	片	50	1000
199	切断刀片	GESING	SP300, 单头切断刀片, 刀宽 3mm, 硬质合金, 表面涂层, 适用于 SPB 刀板(在切削 45 号钢时应满足切削线速度 VC=120M/MIN, 进给 F=0.05mm, 间隙切深 Ap=3mm, 持续稳定切削时间≥40MIN)	40	片	40	1600
200	切铝外圆粗车刀片	GESING	CNMG120404 硬质合金, 表面涂层, 加工铝件(在切削 45 号钢时应满足切削线速度 VC=160M/MIN, 进给 F=0.12mm, 切深 Ap=1.5mm, 持续稳定切削时间≥120MIN)	10	片	40	400
201	去毛刺刮刀柄	GESING	刀柄直径 11mm, 铝合金金属单刀柄, 刀头可换, 适用于 BS1010 刀头	10	把	13	130
202	工作服	鑫鸿	全棉短袖	50	件	80	4000
203	热继电器	CKCNAOM	JR36-20	10	只	30	300
204	熔断器 6A R015	正熔	6A R015	40	个	2	80
205	熔断芯	正熔	RT18-32 10*38 4A	10	盒	19	190
206	熔芯	正熔	2A-Φ10*38	10	盒	19	190
207	柔性锯条	钢花	24 齿双金属柔性锯条 310mm	20	支	4	80
208	软导线 RV0.75mm ²	三旗	Rv0.75 平方毫米, 100 米/卷, 导体结构 24 条*0.17 平方毫米, 外径约 2.3mm, 无氧铜芯	50	卷	98	4900
209	色带	SINRET	线号机色带, 带芯片, 80M/卷, 宽 12mm, 适用于塞恩 TP800/900	20	圈	65	1300
210	三通气动接头	西崎	4-16 各种内径	20	套	26	520
211	铁屑清扫刷	安桐	长柄刷总长度 400mm	40	把	15.6	624
212	升降传感器	洛施达	电子式, 2 米长, G 型	10	包	26	260

	开关						
213	生料带	辉宇	25mm 宽	10	卷	3.9	39
214	十字螺丝刀	锐尔	PH0 (3mm) *100mm 十字	10	把	6.5	65
215	十字螺丝刀	锐尔	十字	12	支	6.5	78
216	时间继电器	CKCNAOM	JS7-2A	20	个	42.9	858
217	实心硬铝棒	青青铝业	硬铝 LY12-50*1000	20	根	302.9	6058
218	实验架	六鑫	底板 230mm*150mm 高 580mm	50	个	32.5	1625
219	手用丝锥 M8	中一工	M8	40	副	8	320
220	数控刀具刀杆刀盘配件螺丝	GESING	M2.5*5 一高硬款 适配 T8 扳手	30	颗	6.5	195
221	数控刀具刀杆刀盘配件螺丝	GESING	M2.5*6.5 (U 钻专用) 一高硬款 适配 T8 扳手	30	颗	6.5	195
222	数控刀具刀杆刀盘配件螺丝	GESING	M3*7 一高硬款 适配 T8 扳手	30	颗	6.5	195
223	水口钳	锐尔	5 寸超薄特尖特硬	12	把	14	168
224	水口钳	锐尔	5 寸水口钳高品质 (厚款)	20	把	14	280
225	水位传感器	ONEHP	水分 液滴 水深检测	40	个	1.3	52
226	丝锥	中一工	平头 M3、M4、M5、M6 尖头 M3、M4、M5、M6 含丝锥扳手	10	个	67.6	676
227	塑料棒料	岐山	pvc Φ60*100mm	50	段	41.6	2080
228	塑料配件盒	羽佳	515*310*130mm	10	个	58.5	585
229	塑料箱	羽佳	410 四格、410*285*128	10	个	39	390
230	塑料箱	羽佳	260 箱、265*170*70	10	个	26	260
231	镗孔刀刀片	GESING	CCMT09T304 硬质合金, 表面涂层, 加工钢件, (在切削 45 号钢时应满足切削线速度 VC=130M/MIN, 进给 F=0.15mm, 切深 Ap=1.5mm, 持续稳定切削时间≥80MIN)	10	片	25	250
232	陶瓷放电电阻 Rx20	科弘	100R 常规不带支架 20W	10	个	13	130
233	透明胶带	金虹	6CM*150m, 透明强韧, 45UM	12	卷	6.5	78
234	排拖	凯立洁	40CM 排拖、不锈钢柄、尘推	10	把	36.4	364
235	拖线板	莫工	6 插 3 米 317	20	个	54.6	1092
236	外切槽刀片	GESING	GMM3020-030, 切槽刀宽 3mm, 刀尖圆弧 R0.3, 加工铝合金, 适用于京瓷刀杆 (在切削 2A12 铝合金时应满足切削线速度 VC=160M/MIN, 进给 F=0.1mm, 间隙切深 Ap=2mm, 持续稳定切削时间≥120MIN)	10	片	101.4	1014
237	外圆粗车刀刀片	GESING	CNMG120404 硬质合金, 表面涂层, 加工钢件, 适用于山特刀杆 (在切削 45 号钢时应满足切削线速度 VC=130M/MIN, 进给 F=0.15mm, 间隙切深 Ap=1.5mm, 持续稳定切削时间≥150MIN)	10	片	101.4	1014

238	外圆粗车刀片	GESING	CNMG120404 硬质合金, 表面涂层, 加工钢件 (在切削 45 号钢时应满足切削线速度 VC=130M/MIN, 进给 F=0.1mm, 间隙切深 Ap=1.2mm, 持续稳定切削时间≥120MIN)	10	片	37	370
239	外圆粗车刀片	GESING	WNMG080404-TS	20	片	39	780
240	外圆粗车刀片	GESING	CNMG120404 金属陶瓷, 表面涂层, 加工钢件 (在切削 45 号钢时应满足切削线速度 VC=130M/MIN, 进给 F=0.15mm, 间隙切深 Ap=1mm, 持续稳定切削时间≥90MIN)	20	片	101.4	2028
241	外圆仿形刀片	GESING	BNMG160404 金属陶瓷, 表面涂层, 加工钢件, 适用于京瓷刀杆 (在切削 45 号钢时应满足切削线速度 VC=130M/MIN, 进给 F=0.12mm, 间隙切深 Ap=1mm, 持续稳定切削时间≥100MIN)	10	片	45	450
242	万用表	晨洲岛	带相序测试、温度测试、live 零火线判断	10	个	110.5	1105
243	万用表电池	Kungfu	9v	26	节	6	156
244	网线	联业	5 米/根	20	根	6.5	130
245	洗衣粉	Safi	300g	10	袋	5.2	52
246	铣刀	GESING	D1*15*D4*50	10	支	22	220
247	铣刀	GESING	D2*20*D4*50	10	支	22	220
248	纤维油石	阿大耐石	GR-1004-1200#	10	支	23.4	234
249	纤维油石	阿大耐石	GB-1004-800#	10	支	23.4	234
250	摄像头	帧界	1200 万像素, 千兆以太网接口, 1/1.7" CMOS, 帧率 10fps, 接口 GigE, PoE	50	个	1144	57200
251	相机 I/O 线	帧界	1.5 米	10	条	45.5	455
252	相机电源	帧界	12V	10	套	65	650
253	香蕉头安全线	亚当	4mm 0.5 米	10	根	9.1	91
254	箱子	羽佳	长 65cm 宽 43cm 高 30cm	20	个	58.5	1170
255	橡胶锤	锐尔	680G 纤维柄	10	个	39	390
256	销	斯克罗	GB-T119.1-2000, Φ6*20	10	个	1.3	13
257	小容量内存卡	CHUXIA	工业 SD 卡 1GB	10	个	31.2	312
258	小容量内存卡	CHUXIA	工业 SD 卡 512M	10	个	26	260
259	小容量内存卡	CHUXIA	工业 SD 卡 2GB	20	个	39	780
260	小砂轮	台研	16.7*23-m6	10	个	26	260
261	小吸盘嘴	RUIZI	硅胶 气动配件, 10 只/盒	10	盒	23.4	234
262	斜口钳	锐尔	斜口钳 5 寸	12	把	13	156
263	压电陶瓷片	科弘	12mm 铜片带线 10 个 3.8 元	100	只	0.65	65
264	燕尾铣刀	GESING	钢用 10*D10*60L*4F*60	10	把	58.5	585
265	样冲	锐尔	0-9 小号	10	个	19.5	195

266	液压导轨油 32 号	劲力斯	32 号	300	公斤	18	5400
267	一字螺丝刀	锐尔	Φ6*150mm	10	把	11	110
268	一字螺丝刀	锐尔	Φ3.2*100mm	10	把	11	110
269	一字螺丝刀	锐尔	一字 加硬	12	支	11	132
270	异型管	ZGXF	Φ1.0mm ²	140	圈	10.4	1456
271	硬铝	青青铝业	100*100*50mm	250	块	54.6	13650
272	硬铝棒	青青铝业	Φ50mm*1000mm	20	根	205.4	4108
273	硬质合金倒 角刀	GESING	Φ6mm*4D*50L	20	支	42.9	858
274	硬质合金倒 角刀	GESING	倒角刀 90° 三刃, 柄部 6MM, 硬质合金材料, 钢件倒角	20	支	23.4	468
275	硬质合金铣 刀	GESING	10*25*75*4T, 4 刃, 整体硬质合金, 表面涂层 TiAlN, 直径 10mm, 切削长度 25mm, 总长 75mm, 重载铣削系列 HRC≤55 度, 钢用铣刀, 兼具开粗、精加工性能, 精加工表面粗糙度≤Ra0.8(在切削 45 号钢时应满足切削线速度 VC=163M/MIN, 每齿进给 Fz=0.07mm, 切深 Ap=0.05*直径 mm, 切宽=0.9*直径 mm, 持续稳定切削时间≥120MIN)	15	支	169	2535
276	硬质合金铣 刀	GESING	10*25*75*4T, 4 刃, 整体硬质合金, 45° 直径 10mm, 切削长度 25mm, 总长 75mm, 钢用铣刀, 兼具开粗、精加工性能, 表面涂层 TiAlN(在切削 45 号钢时应满足切削线速度 VC=163M/MIN, 每齿进给 Fz=0.07mm, 切深 Ap=0.05*直径 mm, 切宽=0.9*直径 mm, 持续稳定切削时间≥100MIN)	15	支	357	5355
277	油石	阿大耐石	600# 200*50*25mm	10	块	16.9	169
278	油石条	阿大耐石	800# 5*13*150mm	10	根	16.9	169
279	游标卡尺	恒量	0-150mm、0.01mm/带表, 镀铬, 外测爪 40, 内测爪 21, 深度测量宽 16	20	把	145.6	2912
280	预绝缘冷压 端子带护套	菲尔浦	E7508	10	包	23.4	234
281	发那科系统 电池	宏锂	公称电压: 6V, 容量: 2200mAh, 使用温度: -40~85° c, 带温控保险	10	组	39	390
282	扎带	乐易扎	自锁式扎带, 尼龙材质, 5*300mm, 宽 3.6mm, 250 根/包	10	包	15.6	156
283	扎带	乐易扎	自锁式扎带, 尼龙材质, 4*150mm, 宽 2.7mm, 500 根/包	10	包	10.4	104
284	工作服	鑫鸿	长袖全棉	50	件	71.5	3575
285	指针式万用 表套件(含电 池)	天宇	指针式万用表套件, ACV 范围: 10-1000, DCV 范围: 0.25-1000, DCmA 范围: 0.5-500, BATT 范围: 1.2-3.6, Ω 范围:	190	套	42.9	8151

			x1-x10k, 内置双保险管, 三极管插孔, 指针调零按钮, 电阻调零插孔, 2500v 插孔, 10A 插孔, 公共接地线, 带电池与表笔, 有通断蜂鸣				
286	智能小车测速模块	ONEHP	材质: 聚合物, 外型尺寸: 28*18*8mm, 工作电流: 10mA, 工作电压 5V DC, 输出信号: TTL 电平, 核心组件: 红外发光二极管, NPN 光电三极管, 施密特触发器, 2.0mm 端子口, 兼容 arduino	15	套	13	195
287	中齿锯条	钢花	中齿	2000	根	0.5	1000
288	中心钻	中一工	高速钢Φ8, 小头Φ3mm	10	支	9.1	91
289	周转箱	羽佳	440*330*195mm	10	个	58.5	585
290	钻头	中一工	高速钢Φ9.7	10	支	11	110
291	钻头	中一工	高速钢Φ7.5	10	支	6	60
292	钻头	中一工	高速钢Φ6.2	10	支	3.9	39
293	钻头	中一工	高速钢Φ5.5	10	支	3	30
294	钻头	中一工	高速钢Φ5	10	支	2.6	26
295	钻头	中一工	高速钢Φ3.2	10	支	2	20
296	程序传输三件套	CHUXIA	2G CF 卡, 50 针, 支持 COMPACTFLASH 的主机设备兼容, 适用于 FANUC 数据传输 PCMCIA 卡套 68 针, 适用于 FANUC 数据传输 CF 卡读卡器	10	套	100	1000
297	可连电脑工业显微镜带升降台	千甲义	工作台尺寸: 大于或等于 200*300*200mm, 工作范围 100-200, 输出接口: HDMI/USB, 分辨率: 1920*1080, 工作距离: 5-45cm 左右, 180X 变焦广角镜头, 配套 12v 电源, LED 可调补光灯, 可连接显示器, 具有十字线画线、电子变焦、拍照录像储存、测量等功能。	1	套	2600	2600
298	杠杆千分表	恒量	测量范围 0-0.2, 分辨率 0.002mm, 表盘计数 0-100, 表围外径 40mm, 表针长度 14.7mm, 放水、防尘、采用非离合结构实现测量方向自动返转、防眩表面带有防刮涂层, 红宝石测头, 带夹持装置	5	只	559	2795
299	杠杆百分表	恒量	测量范围 0-1, 分辨率 0.01mm, 表盘计数 0-50, 表围外径 40mm, 表针长度 14.7mm, 放水、防尘、采用非离合结构实现测量方向自动返转、防眩表面带有防刮涂层, 红宝石测头, 带夹持装置	5	只	468	2340
300	钟式百分表	恒量	测量范围 0-10, 分度值 0.01, 精度级别: 0 级, 防震大表盘, 可拆卸测头, 铜质机芯, 包过计量检验	5	只	234	1170
301	液压磁性表座	恒量	磁力: 80kg, 臂长: 340mm, 加长液压万向, 表座尺寸: ≥60*50*50mm, 带有节点多段式调节器	5	个	507	2535

302	超声波清洗机	力辰	输入电源: 220v, 显示方式: 旋钮+指示灯, LED 显示, 功率: 540w, 振头数量: 4, 内槽容量 10L, 定时时长: 1-30min, 温控范围: 常温-80° c, 加热功率: 300w, 超声频率: 40±2KHZ, 超声功率: 240w, 带排水阀, 带清洗篮,	1	台	1560	1560
303	EVA 棉板	汉昌	38 度, 1m*2m*30mm	10	块	166.4	1664
304	EVA 棉板	汉昌	38 度, 1m*2m*40mm	10	块	221	2210
305	EVA 棉板	汉昌	38 度, 1m*2m*60mm	10	块	306	3060
306	泡棉铣刀	GESING	钨钢直刀, 8*50*100mm 六刃, 带涂层	5	支	286	1430
307	泡棉电热刀	GLEK	功率: 200W, 15cm 直刀, 可弯折刀, 带开槽器, 带风冷	1	台	690	690
308	BT40 高精度液压刀柄	GESING	BT40 刀柄, 转速: ≤30000/RPM, 精度: 0.003mm, 内孔夹持直径 20mm, 外径直径: ≥45mm, 有效长度: ≥40mm, 最大装刀长度: 53mm, 总长度: 90mm, 硬度: HRC58-62 度, 材质: 20crmnTi, 带拉钉	5	只	1690	8450
309	BT30 高精度液压刀柄	GESING	BT30 刀柄, 转速: ≤30000/RPM, 精度: 0.003mm, 内孔夹持直径 20mm, 外径直径: ≥45mm, 有效长度: ≥50mm, 最大装刀长度: 53mm, 总长度: 90mm, 硬度: HRC58-62 度, 材质: 20crmnTi, 带拉钉	5	只	1500	7500
310	高精度液压夹头	GESING	直径 D: 20mm, 长度 L: 50.5mm, 总长 L: 53.5mm, 内孔直径根据情况选择	10	只	494	4940
311	超弦铣刀	GESING	刃数: 3 刃, 单刃过中心, 直径: 6h6, 前端 R1±0.005, 中部 R200±0.005, 长度大约 8.1, 尾部 R2±0.005, 刃口总长大约 8.6, 角度: 15 度, 整体原料硬质合金, 涂层, 总长大约 75	3	只	700	2100
312	超弦铣刀	GESING	刃数: 3 刃, 单刃过中心, 直径: 8h6, 前端 R1.5±0.005, 中部 R250±0.005, 长度大约 15.4, 尾部 2.5±0.005, 刃口总长大约 15.7, 角度: 10 度, 整体原料硬质合金, 涂层, 总长大约 80	3	只	468	1404
313	钨钢抗震刀杆	GESING	S16Q-SCLCR09, 直径 16, 长度 180, 匹配刀片 CCMT09..., 95 度角, 整体硬质合金, 淬火加硬	5	只	1280	6400
314	钨钢抗震刀杆	GESING	S16Q-SCLCR07, 直径 16, 长度 180, 匹配刀片 DC0702..., 95 度角, 整体硬质合金, 淬火加硬	5	只	1280	6400
315	高精度快动虎钳	创丰	精度: 0.003mm, 硬度: HRC58-62 度, 钳体高度≥90mm, 钳口高度: ≥45mm, 钳口宽度: ≥120mm, 钳体总长: ≥250mm, 夹持范围: ≥150mm, 带有十字 V 型口设计, 强力夹紧垂直平行度±0.005mm,	2	只	1230	2460

316	钨钢麻花钻	GESING	60 度钨钢钻头，直径 8.5mm，刃长 34mm， 总长 75mm，柄径 10mm，涂层：TISIN	3	只	360	1080
合 计							442950

- 注：1.本表应按包分别填写。
2.如果不提供分项报价将视为没有实质性响应询价文件。
3.本表行数可以按照项目分项情况增加。
4.上述各项的内容如表格中填写不下的，可以逐项另页描述。

供应商名称（加盖公章）：宁海巨欣五金商行

日期：2026年5月12日

