政府采购合同

项目名称：西苑医院苏州医院中医元素文化提升采购与安装服务（二期)

项目编号：JSZC-320500-SZWK-C2026-0064

甲方：西苑医院苏州医院
联系人：姜宜明
电话：0512-67872000
地址：苏州市吴中区苏蠡路与澄湖路交汇处东北侧

乙方：江苏显辉设计营造有限公司
联系人：施栋梁
电话：18626196850
地址：苏州市干将西路 515 号（佳福国际大厦）1704 室

根据《中华人民共和国民法典》和《中华人民共和国政府采购法》等有关法律法规，为明确采购单位（甲方）和供应单位（乙方）购销过程中的权利、义务和经济责任，双方遵循平等、自愿、公平和诚实信用原则，经友好协商，同意按照下面的条款和条件订立本合同，以资共同遵守。

一、合同内容：

1、项目标号：JSZC-320500-SZWK-C2026-0064

2、项目名称：西苑医院苏州医院中医元素文化提升采购与安装服务（二期)：

3、下列文件为本合同不可分割部分：

①成交通知书；

②响应文件；

③乙方在采购过程中所作的其它承诺、声明、书面澄清等；

④采购文件及其附件。

4、服务内容：

序号	品名	分项	规格尺寸(mm)	工艺描述	数量	单位	单价(元)	合计(元)
1	儒医广场	文化小品 1	4200*500*1800	1、土方开挖，回填，表面整平夯实处理 2、主体选用 1.2mm 厚不锈钢板，经	1	项	74361	74361

				高精度数控等离子切割系统加工为双面对称异形钣金结构，所有接缝采用氩弧焊满焊工艺，焊缝经专业原子灰多层批覆与五轴数控精密打磨，实现零段差无缝化表面，不锈钢板采用定制 V 型精密刨槽工艺完成 90°直角折边。 3、内部搭载镀锌方管焊接框架，经抛丸除锈后整体喷涂三层环氧富锌防锈底漆。表面处理采用七涂三烘工艺：双组份环氧底漆两遍以增强涂层附着力，表面施加三道氟碳金属漆，每道漆均经恒温固化与精密抛光，最终形成耐候超耐蚀的双面高光金属效果。 4、立体字内容采用双面不锈钢烤漆复合结构围边，配合三维五轴激光精雕立体字，字形表面经纳米级镀层与氟碳透明罩光处理，通过微米级多层涂装工艺形成立体光影渐变效果，边缘采用金刚石数控铣削与镜面抛光，实现金属质感与色彩饱和度的多重视觉层次。 5、图文文字标识系统采用微米级金属油墨通过高精度数控丝网印刷工艺，油墨成分融入稀土基光学颜料与二氧化硅纳米胶囊，经阶梯式固化工艺形成具有金属衍射效果的立体触感界面，同时具备防水与抗化学腐蚀特性。				
2	儒医广场	文化小品 2	4100*500*1800	1、土方开挖，回填，表面整平夯实处理 2、主体选用 1.2mm 厚不锈钢板，经高精度数控等离子切割系统加工为双面对称异形钣金结构，所有接缝采用氩弧焊满焊工艺，焊缝经专业原子灰多层批覆与五轴数控精密打磨，实现零段差无缝化表面，不锈钢板采用定制 V 型精密刨槽工艺完成 90°直角折边。 3、内部搭载镀锌方管焊接框架，经抛丸除锈后整体喷涂三层环氧富锌	1	项	73236	73236

				防锈底漆。表面处理采用七涂三烘工艺：双组份环氧底漆两遍以增强涂层附着力，表面施加三道氟碳金属漆，每道漆均经恒温固化与精密抛光，最终形成耐候超耐蚀的双面高光金属效果。 4、立体字内容采用双面不锈钢烤漆复合结构围边，配合三维五轴激光精雕立体字，字形表面经纳米级镀层与氟碳透明罩光处理，通过微米级多层涂装工艺形成立体光影渐变效果，边缘采用金刚石数控铣削与镜面抛光，实现金属质感与色彩饱和度的多重视觉层次。 5、图文文字标识系统采用微米级金属油墨通过高精度数控丝网印刷工艺，油墨成分融入稀土基光学颜料与二氧化硅纳米胶囊，经阶梯式固化工艺形成具有金属衍射效果的立体触感界面，同时具备防水与抗化学腐蚀特性。 6、混凝土结构基础制作				
3	杏林园	定制步道	1200*400	1、基础人工开挖处理，表面整平夯实处理 2、混凝土结构基础制作 3、定制花岗岩石材地面铺装	24	块	1557	37368
4	杏林园	文化区域介绍牌	1500*450	1、主体材质选用高强度不锈钢板材经精密数控等离子切割系统成型，采用 V 型精密切槽工艺完成高精度直角折边结构。表面涂层系统为多层复合防护体系：首先施以三重环氧富锌阴极电泳底漆，继以三道优质氟碳汽车级金属烤漆，通过恒温静电粉末喷涂工艺实现均匀覆盖；部分表面采用特种哑光白漆涂层，经纳米陶瓷改性处理，具备超耐候与抗紫外特性。内部结构搭载热浸镀锌合金钢龙骨框架，经预应力设计与动态载荷模拟验证，确保整体抗风抗震稳定性。 2、文字标识系统采用微米级金属油墨通过高精度数控丝网印刷工艺实	3	块	2210	6630

				现，油墨成分融入稀土基光学颜料与二氧化硅纳米胶囊，经阶梯式固化工艺形成具有金属衍射效果的立体触感界面，同时具备防水与抗化学腐蚀特性。				
5	杏林园	文化雕塑 3	主形象结构直径 2200,下面基座直径 7600,底座直径 3600	1、整体定制化天然石材雕塑，基体选用高密度花岗岩经五轴数控水刀切割成型，图文层采用铜板通过光化学蚀刻工艺实现微米级深度雕刻，蚀刻区域填充双组分环氧珐琅漆，经高温固化形成永久性色彩附着力。 2、背部配置实心不锈钢金属支撑杆，采用多段法兰盘预应力装配结构，内部集成碳纤维增强核心，表面经硬质阳极氧化处理防护层。 3、采用全地面起重机配合激光测距定位系统进行吊装，通过无线应力监测模块实时监控结构荷载，最终采用高强锚栓与自适应水平调整基座完成毫米级精度安装。 4、基础人工开挖处理，表面整平夯实处理 5、混凝土结构基础制作	1	个	188226	188226
6	杏林园	文化雕塑 3	800*350*600	1、采用整块高密度天然花岗岩经五轴联动数控雕刻系统一体成型的花箱雕塑，石材表面经金刚石刀具精密铣削抛光处理，形成抗风化表层肌理。 2、文字及图案采用三维扫描逆向工程定位，结合钻石刀具进行深度阴刻加工，阴刻凹槽经超声清洗后注入双组分聚氨酯金属氟碳漆，采用真空浸渍工艺确保涂层零气泡附着，经阶梯式温控固化形成永久性色彩体系。 3、采用全液压履带起重机配合六自由度调平吊具进行吊装，结合高分子抗震垫层与不锈钢预埋锚栓系统，实现毫米级精度安装及多维荷载动态平衡。 4、种植土回填，整理绿化用地 5、常绿花卉种植（品种由甲方选样	10	个	7182	71820

				确定） 6、养护期一年，其它三年				
7	杏林园	主文化形象	1860*700	1、户外主体结构采用系列不锈钢板经数控等离子精密切割成形，并基于精准数据模型实施V型刨槽工艺，完成高精度直角折边结构； 2、表面处理执行三道环氧锌基底漆喷涂、两道氟碳中间涂层及一道纳米陶瓷清漆的复合涂装体系，通过数字化控制静电旋杯喷涂设备实现均匀附着，并经高温固化形成超耐候氟碳汽车级涂层。 3、结构内部配置重型热镀锌钢结构龙骨系统，节点采用高强螺栓与焊接复合连接； 4、图文内容应用高精度UV丝网印刷工艺，并覆着耐候光油保护层；整体通过预埋式钢砼基础与地脚锚栓系统实现永久性落地安装。 5、右侧附属结构配置双面立体围边不锈钢双面围边字，采用不锈钢板经精密切割与多维折弯工艺成型，表面实施多层渐变式氟碳烤漆处理，通过隐形支架系统与预应力锚杆完成双面独立落地安装。	1	项	10496	10496
8	杏林园	打卡区域场景设计	4500*1700	1、基础人工开挖处理，表面整平夯实处理 2、混凝土结构基础制作 3、定制造型景观石 4、景石要求与方案效果图外形基本相近，具体由采购人选型确认 5、种植土回填，整理绿化用地 6、常绿花卉种植（品种由甲方选样确定） 7、养护期一年，其它三年	1	项	48271	48271
9	杏林园	户外休闲坐凳	3000*500*450	主体部分：1、户外主体结构采用1.0mm厚度不锈钢板材，经高精度数控等离子切割系统成型，并依据结构力学模型内置镀锌方管龙骨支撑体系，节点采用氩弧焊接与高强度螺栓复合固定。 2、主体表面经精密数控刨槽加工后，	3	条	14047	42141

				实施多次渐进式直角折弯，形成无缝连续折边结构。 3、涂装执行三层环氧富锌底漆、三层氟碳金属面漆的静电自动化喷涂工艺，每道涂层均经恒温恒湿固化烘烤，形成超耐候仿汽车级涂装系统。 4、外表面整合高性能共挤塑木布置板材，采用隐藏式不锈钢卡扣固定。 5、整体通过预埋钢板与高强锚栓系统，与钢筋混凝土基础牢固连接。 基础部分： 1、基础人工开挖处理，表面整平夯实处理 2、混凝土结构基础制作 3、文化砖碎拼围边 4、剩余基础外运处理 5、部分使用花岗岩石材面层				
10	杏林园	配套装置	高度 800	1、主体须采用标准不锈钢板材，高精度等离子数控切割技术实现异形曲面造型。 2、喷涂前处理需完成脱脂、钝化等基材预处理工序，采用环保型静电粉末喷涂工艺，执行“三底三面”分层涂装标准，底层：三道底漆涂层，实现基材防护与涂层附着力优化，面层：三道面漆涂层，确保色彩饱和度与表面质感，每道涂层均需经独立固化烘烤处理。	51	m	1168	59568
11	杏林园	定制造型步道 1	直径 600	1、基础人工开挖处理，表面整平夯实处理 2、混凝土结构基础制作 3、定制异形花岗岩石材面层，水泥砂浆粘结。 4、剩余基础外运处理	2	块	632	1264
12	杏林园	定制造型步道 2	直径 700	1、基础人工开挖处理，表面整平夯实处理 2、混凝土结构基础制作 3、定制异形花岗岩石材面层，水泥砂浆粘结。 4、剩余基础外运处理	1	块	789	789
13	杏林	定制造	直径 800	1、基础人工开挖处理，表面整平夯	10	块	1184	11840

	园	型步道 3		实处理 2、混凝土结构基础制作 3、定制异形花岗岩石材面层，水泥砂浆粘结。 4、剩余基础外运处理			
14	杏林园	定制造型步道 4	直径 900	1、基础人工开挖处理，表面整平夯实处理 2、混凝土结构基础制作 3、定制异形花岗岩石材面层，水泥砂浆粘结。 4、剩余基础外运处理	1	块	1263	1263
15	杏林园	定制造型步道 5	直径 1000	1、基础人工开挖处理，表面整平夯实处理 2、混凝土结构基础制作 3、定制异形花岗岩石材面层，水泥砂浆粘结。 4、剩余基础外运处理	8	块	1421	11368
16	杏林园	定制造型步道 6	直径 1200	1、基础人工开挖处理，表面整平夯实处理 2、混凝土结构基础制作 3、定制异形花岗岩石材面层，水泥砂浆粘结。 4、剩余基础外运处理	5	块	2131	10655
17	杏林园	定制造型步道 7	直径 1300	1、基础人工开挖处理，表面整平夯实处理 2、混凝土结构基础制作 3、定制异形花岗岩石材面层，水泥砂浆粘结。 4、剩余基础外运处理	3	块	2367	7101
18	杏林园	定制造型步道 8	直径 1400	1、基础人工开挖处理，表面整平夯实处理 2、混凝土结构基础制作 3、定制异形花岗岩石材面层，水泥砂浆粘结。 4、剩余基础外运处理	2	块	2842	5684
19	杏林园	定制造型步道 9	直径 1600	1、基础人工开挖处理，表面整平夯实处理 2、混凝土结构基础制作 3、定制异形花岗岩石材面层，水泥砂浆粘结。 4、剩余基础外运处理	1	块	3473	3473
20	景观	景观亭	4800*600	1、基础人工开挖处理，表面整平夯	1	项	34059	34059

	亭	基座	0	实处理 2、混凝土结构基础制作 3、砖砌基座，水泥砂浆抹面 4、定制异形花岗岩石材面层（颜色甲方选样确定）				
21	景观亭	景观亭主体	4800*6000 高度：3000	1、结构主体立柱采用复合金属构造工艺，内置 50*50*3 镀锌方管结构骨架，外部饰面层采用高精度不锈钢覆面系统，通过隐蔽式连接工艺与核心结构层实现物理隔离，表面处理系统执行三重防护标准：前处理阶段采用磷化转化膜工艺涂层系统采用"三底三面"汽车级氟碳涂料体系，每道涂层均经程序化烘烤固化，形成优质复合防护层。 2、异形顶棚主体面层采用 1.5mm 厚不锈钢板，经数控等离子切割与多轴液压成形工艺制成三维曲面构件，承力结构采用模块化 40*40*2.5 镀锌型钢龙骨支撑系统，通过拓扑优化设计实现最佳强度重量比与龙骨采用防电化学腐蚀隔离连接技术表面防护体系与立柱系统保持工艺一致性，采用同等规格的汽车级氟碳涂层系统。 3、地面衔接处采用 5mm 厚镀锌钢板增强平台，基础锚固层采用 8mm 厚镀锌钢板预埋件系统，连接界面采用重防腐环氧富锌底漆处理，形成优质复合防护层，所有连接节点采用长效防松紧固技术。	1	项	154724	154724
22	景观亭	户外休闲坐凳	2200*500*450	1、户外主体结构采用 1.0mm 厚度不锈钢板材，经高精度数控等离子切割系统成型，并依据结构力学模型内置镀锌方管龙骨支撑体系，节点采用氩弧焊接与高强度螺栓复合固定。 2、主体表面经精密数控刨槽加工后，实施多次渐进式直角折弯，形成无缝连续折边结构。 3、涂装执行三层环氧富锌底漆、三层氟碳金属面漆的静电自动化喷涂	2	条	9440	18880

				工艺，每道涂层均经恒温恒湿固化烘烤，形成超耐候仿汽车级涂装系统。 4、外表面整合高性能共挤塑木布置板材，采用隐藏式不锈钢卡扣固定。 5、整体通过预埋钢板与高强锚栓系统，与钢筋混凝土基础牢固连接。				
23	景观亭	雕塑(含基座)	高 2100	1、基础人工开挖处理，表面整平夯实处理 2、混凝土结构基础制作 2、艺术泥稿创作，塑形，细节打磨。 3、定制石材艺术雕塑，数控雕刻，手工精修，依据定稿泥稿进行三维数据采集与数控编程，采用五轴联动数控石材雕刻机进行粗雕与中雕成型。后续由资深石雕工艺师进行手工精修，包括形体微调、纹理深化、表面研磨及仿古处理，确保艺术效果与材质表现力。	1	项	109670	109670
24	景观亭	雕塑石	700*300*400	1、甄选特级花岗岩，进行超声波探伤与岩相分析，确保材质均匀性与结构完整性。石材预处理采用数控桥切机进行等高线分层切割，经高压水刀初形加工后，实施六面体定厚与表面肌理粗化处理，形成符合雕塑结构力学与视觉表现要求的基准坯体。 2、基于高精度三维数字模型，通过五轴联动数控雕刻中心进行深浅可变的阴刻线条与纹理加工，雕刻深度依据光影模拟数据进行梯度化设计。阴刻槽道经纳米级金刚石研磨头抛光后，采用双组分环氧树脂基矿物色浆进行多层填涂，每层填漆均经真空浸渗与热固化处理，最后进行表面封釉与紫外线防护涂层处理，确保刻痕清晰饱满且色彩持久稳定。 3、周围种植土回填，整理绿化用地 4、常绿花卉种植 5、养护期一年，其它三年	1	个	7102	7102
25	景观	乔木移		1、原场地乔木及树木移植	1	项	17516	17516

	亭	植		2、移植后成活养护 3、养护期一年			
26	景观亭	户外音响	根据现场实际情况确定	1、室外景观音箱 2、功放设备 3、地面基础人工开挖，铺设电线、PVC 穿管、电箱、控制开关 4、剩余基础回填处理 5、原场地绿化恢复	2	个	3946	7892
27	景观亭	灯具		1、基础人工开挖，混凝土结构基础制作 2、定制地埋景观灯，色温 3000k。	30	个	487	14610
28	吴医园	文化雕塑 6	5600*100*1850	1、土方开挖，回填，表面整平夯实处理 2、主体选用 1.2mm 厚不锈钢板，经高精度数控等离子切割系统加工为双面对称异形钣金结构，所有接缝采用氩弧焊满焊工艺，焊缝经专业原子灰多层批覆与五轴数控精密打磨，实现零段差无缝化表面，不锈钢板采用定制 V 型精密刨槽工艺完成 90°直角折边。 3、内部搭载镀锌方管焊接框架，经抛丸除锈后整体喷涂三层环氧富锌防锈底漆。表面处理采用七涂三烘工艺：双组份环氧底漆两遍以增强涂层附着力，表面施加三道氟碳金属漆，每道漆均经恒温固化与精密抛光，最终形成耐候超耐蚀的双面高光金属效果。 4、立体字内容采用双面不锈钢烤漆复合结构围边，配合三维五轴激光精雕立体字，字形表面经纳米级镀层与氟碳透明罩光处理，通过微米级多层涂装工艺形成立体光影渐变效果，边缘采用金刚石数控铣削与镜面抛光，实现金属质感与色彩饱和度的多重视觉层次。 5、图文文字标识系统采用微米级金属油墨通过高精度数控丝网印刷工艺，油墨成分融入稀土基光学颜料与二氧化硅纳米胶囊，经阶梯式固化工艺形成具有金属衍射效果的立	1	项	79021	79021

				体触感界面，同时具备防水与抗化学腐蚀特性。 6、混凝土结构基础制作 7、定制造型景观石 4 块				
29	吴医园	景观石	高度：800-1200	1、基础人工开挖处理，表面整平夯实处理 2、混凝土结构基础制作 3、定制造型景观石 4、景石要求与方案效果图外形基本相近，具体由采购人选型确认	4	块	5682	22728
30	橘香园	文化小品 1	6000*100*1330	1、主体结构内置结构层 30*30*3 镀锌方管焊接组成主承力骨架； 2、外部布置层采用 1.5mm 不锈钢板经数控切割、折弯与精密焊接形成整体围边造型，表面执行“三底三面”高温烤漆工艺； 3、结构立面预留特定几何形态透空区域（含圆形及其他异形开口） 4、在结构透空区域安装定制钢化夹层玻璃，采用隐框式安装工艺，玻璃内侧设置高清 UV 喷绘画面载体系统，画面内容按甲方最终确认文件制作； 5、部分文字标识采用立体广告钉工艺固定于特定立面位置，局部区域增设布置性玻璃面板作为辅助视觉元素。	2	组	43273	86546
31	橘香园	户外音响	根据现场实际情况确定	1、室外防水景观音箱， 2、功放设备 3、管线铺设，音箱预埋安装	2	个	3946	7892
32	橘香园	装置造型	直径 700	1、基础人工开挖处理，表面整平夯实处理 2、混凝土结构基础制作 3、定制庭院古井石雕艺术装置，数字化建模、传统手工精雕、仿古做旧及防护处理 4、剩余基础外运处理	1	个	11048	11048
33	橘树	花坛	直径 1400 高度 200	1、定制玻璃纤维增强水泥圆形花坛，内置嵌入式高强度内支撑骨架。	1	个	9857	9857
34		橘树	高度：1500-2000	1、成品蜜桔树栽植 2、高度：1500-2000 3、养护期：一年	1	棵	2842	2842

35	百草园	装置 1	2460*1120	1、主体材质选用高强度不锈钢板材经精密数控等离子切割系统成型，采用 V 型精密切槽工艺完成高精度直角折边结构。表面涂层系统为多层复合防护体系：首先施以三重环氧富锌阴极电泳底漆，继以三道优质氟碳汽车级金属烤漆，通过恒温静电粉末喷涂工艺实现均匀覆盖；部分表面采用特种哑光白漆涂层，经纳米陶瓷改性处理，具备超耐候与抗紫外特性。内部结构搭载热浸镀锌合金钢龙骨框架，经预应力设计与动态载荷模拟验证，确保整体抗风抗震稳定性。 2、文字标识系统采用微米级金属油墨通过高精度数控丝网印刷工艺实现，油墨成分融入稀土基光学颜料与二氧化硅纳米胶囊，经阶梯式固化工艺形成具有金属衍射效果的立体触感界面，同时具备防水与抗化学腐蚀特性。	2	个	9059	18118
36	百草园	装置 2	高度 1100，直径 600	1、主体材质选用高强度不锈钢板材经精密数控等离子切割系统成型，采用 V 型精密切槽工艺完成高精度直角折边结构。表面涂层系统为多层复合防护体系：首先施以三重环氧富锌阴极电泳底漆，继以三道优质氟碳汽车级金属烤漆，通过恒温静电粉末喷涂工艺实现均匀覆盖；部分表面采用特种哑光白漆涂层，经纳米陶瓷改性处理，具备超耐候与抗紫外特性。内部结构搭载热浸镀锌合金钢龙骨框架，经预应力设计与动态载荷模拟验证，确保整体抗风抗震稳定性。 2、文字标识系统采用微米级金属油墨通过高精度数控丝网印刷工艺实现，油墨成分融入稀土基光学颜料与二氧化硅纳米胶囊，经阶梯式固化工艺形成具有金属衍射效果的立体触感界面，同时具备防水与抗化学腐蚀特性。	4	个	6156	24624

				3、加入活动装置,可以互动转动				
37	百草园	装置 3	600*200	1、主体材质选用高强度不锈钢板材经精密数控等离子切割系统成型，采用 V 型精密切槽工艺完成高精度直角折边结构。表面涂层系统为多层复合防护体系：首先施以三重环氧富锌阴极电泳底漆，继以三道优质氟碳汽车级金属烤漆，通过恒温静电粉末喷涂工艺实现均匀覆盖；部分表面采用特种哑光白漆涂层，经纳米陶瓷改性处理，具备超耐候与抗紫外特性。内部结构搭载热浸镀锌合金钢龙骨框架，经预应力设计与动态载荷模拟验证，确保整体抗风抗震稳定性。 2、文字标识系统采用微米级金属油墨通过高精度数控丝网印刷工艺实现，油墨成分融入稀土基光学颜料与二氧化硅纳米胶囊，经阶梯式固化工艺形成具有金属衍射效果的立体触感界面，同时具备防水与抗化学腐蚀特性。	15	个	944	14160
38	百草园	休息亭牌匾	1150*300	1、牌匾主体选用纹理均匀、含水率≤12%的优质实木板材，经防变形处理及多道精细打磨后，形成平整稳定的胎体基底。 2、文字采用数控精雕与传统手工修刻相结合的方式，实现文字结构的深度阴刻处理，确保笔画边缘挺括、转角清晰，兼具机械精度与人文笔意。 3、阴刻凹陷部分须进行“三填两磨”专项处理分层填入天然大漆或高级树脂漆料，每道填漆后经细砂打磨，最终使漆面与木质表面达成绝对平整。	1	个	5673	5673
39	百草园	休息亭楹联	1200*200	1、楹联主体选用纹理均匀、含水率≤12%的优质实木板材，经防变形处理及多道精细打磨后，形成平整稳定的胎体基底。 2、文字采用数控精雕与传统手工修刻相结合的方式，实现文字结构的	2	个	4253	8506

				深度阴刻处理，确保笔画边缘挺括、转角清晰，兼具机械精度与人文笔意。 3、阴刻凹陷部分须进行“三填两磨”专项处理分层填入天然大漆或高级树脂漆料，每道填漆后经细砂打磨，最终使漆面与木质表面达成绝对平整。				
40	下沉庭院	文化主形象	底座：直径 1800 主体：2400*1400*490 字高：260	1、圆形底座结构采用镀锌方钢管焊接成型，形成高强度受力骨架；外层以 1.0mm 厚度不锈钢板经数控激光切割下料、多道次精密折边与三维曲面成型，整体表面经六道涂装工艺（含环氧富锌底漆、环氧云铁中间漆及氟碳金属面漆）并通过高温烘烤固化，实现结构力学强度与表面耐候美学的系统整合。 2、造型花坛采用模块化不锈钢单元构件，通过三维建模指导下的多轴数控折弯与激光切割工艺成型，经氩弧焊接工艺拼接为整体艺术造型：表面经喷砂处理后，实施渐变过渡烤漆工艺，并同步集成内衬防水层与排水系统，实现艺术表现与景观功能的有机统一。 3、立体字采用双面不锈钢烤漆复合结构围边，配合三维五轴激光精雕立体字，字形表面经纳米级镀层与氟碳透明罩光处理，通过微米级多层涂装工艺形成立体光影渐变效果，边缘采用金刚石数控铣削与镜面抛光，实现金属质感与色彩饱和度的多重视觉层次。 4、文化主形象内种植土回填，整理绿化用地 5、常绿花卉种植（品种由甲方选样确定） 6、养护期一年，其它三年	1	项	48354	48354
41	下沉庭院	围栏	直径 1500	1、定制围栏，主体材质 1.2mm 不锈钢等离子切割高精度下料，计算机辅助三维建模生成异形曲面，经多轴液压折弯机配合专用曲面模具实	6	个	4919	29514

				现三维弧形，表面采用三底三面环保静电粉末喷涂上色，采用数码转印工艺，通过专用仿木纹粉末涂料经三次静电喷涂，高温固化后形成具有真实木材纹理的立体涂装效果。				
42	下沉庭院	铭牌	600*300	1、主体材质选用高强度不锈钢板材经精密数控等离子切割系统成型，采用 V 型精密切槽工艺完成高精度直角折边结构。表面涂层系统为多层复合防护体系：首先施以三重环氧富锌阴极电泳底漆，继以三道优质氟碳汽车级金属烤漆，通过恒温静电粉末喷涂工艺实现均匀覆盖；部分表面采用特种哑光白漆涂层，经纳米陶瓷改性处理，具备超耐候与抗紫外特性。内部结构搭载热浸镀锌合金钢龙骨框架，经预应力设计与动态载荷模拟验证，确保整体抗风抗震稳定性。 2、文字标识系统采用微米级金属油墨通过高精度数控丝网印刷工艺实现，油墨成分融入稀土基光学颜料与二氧化硅纳米胶囊，经阶梯式固化工艺形成具有金属衍射效果的立体触感界面，同时具备防水与抗化学腐蚀特性。	6	个	944	5664
室内文化部分								
一、1F 医疗大街								
1	中草药互动	互动装置	2950*450*850	1、主体柜体采用 E1 级环保多层实木板材，经数控开料、高频热压成型及六面防潮封边处理，内部结构采用隐藏式加强筋设计，柜体拼接采用三合一隐形连接件与榫卯辅助工艺。 2、基材经三层水性防渗底漆填充及精细打磨，采用进口高固含聚酯漆，“三涂三烤”工艺，最终涂层经镜面抛光与硬化处理。 3、抽屉内置隐藏式缓存滑轨，纳米电镀铝合金拉手，拉手安装采用预埋螺纹衬套工艺，实现受力均匀与微调校准功能。	1	个	26089	26089

2		中药互动器材		1、定制互动中医器具 2、定制加厚玻璃中药罐（10 个）	1	项	8680	8680
3	中草药展示	博古架	4980*350*3500	1、主体造型实木框架，经数控雕刻呈现传统中式纹样，内部层板运用隼卯穿插结构与金属预埋件复合工艺。 2、面层三道水性封闭底漆、三道半哑光清漆喷涂）、三道手工揩漆抛光； 3、立面罩体采用 10mm 超白钢化玻璃，经数控热弯成型与夹胶处理。 4、底部抽屉内置隐藏式缓存滑轨，纳米电镀铝合金拉手，拉手安装采用预埋螺纹衬套工艺，实现受力均匀与微调校准功能。 4、牌匾主体须选用纹理均匀、含水率≤12%的优质实木板材，经防变形处理及多道精细打磨后，形成平整稳定的胎体基底。 5、文字采用数控精雕与传统手工修刻相结合的方式，实现文字结构的深度阴刻处理，确保笔画边缘挺括、转角清晰，兼具机械精度与人文笔意。 6、阴刻凹陷部分须进行“三填两磨”专项处理分层填入天然大漆或高级树脂漆料，每道填漆后经细砂打磨，最终使漆面与木质表面达成绝对平整。	1	个	51030	5103(
4		标本		1、定制中药标本	36	个	633	2278
5		铭牌	100*30	1、定制药品简介铭牌，图文内容 3mm 亚克力 uv	10	个	18	180
6	文化墙	图文画面	1660*600	1、软磁 uv 高清画面	12	面	788	945(
二、2F 清风连廊								
1	展示墙面	连廊布置	1830*1380	1、定制异形连廊布置 2、外框架镀锌板烤漆 3、立面定制异形 5mm 超白钢化玻璃饰面 3、图文画面透明贴膜高清 uv 画面 4、外框架内置 led 灯带	2	组	2793	5586
2		连廊布	2130*183	1、定制异形连廊布置	2	组	4086	817

		置	0	2、外框架镀锌板烤漆 3、立面定制异形 5mm 超白钢化玻璃饰面 3、图文画面透明贴膜高清 uv 画面 4、外框架内置 led 灯带				
3		连廊布置	2250*2250	1、定制异形连廊布置 2、外框架镀锌板烤漆 3、立面定制异形 5mm 超白钢化玻璃饰面 3、图文画面透明贴膜高清 uv 画面 4、外框架内置 led 灯带	2	组	5177	10354
4		连廊布置	1230*600	1、定制异形连廊布置 2、外框架镀锌板烤漆 3、立面定制异形 5mm 超白钢化玻璃饰面 3、图文画面透明贴膜高清 uv 画面 4、外框架内置 led 灯带	2	组	1406	2812
5		连廊布置	2020*1040	1、定制异形连廊布置 2、外框架镀锌板烤漆 3、立面定制异形 5mm 超白钢化玻璃饰面 3、图文画面透明贴膜高清 uv 画面 4、外框架内置 led 灯带	2	组	2480	4960
6		连廊布置	2270*1830	1、定制异形连廊布置 2、外框架镀锌板烤漆 3、立面定制异形 5mm 超白钢化玻璃饰面 3、图文画面透明贴膜高清 uv 画面 4、外框架内置 led 灯带	2	组	4274	8548
7		连廊布置	1230*1830	1、定制异形连廊布置 2、外框架镀锌板烤漆 3、立面定制异形 5mm 超白钢化玻璃饰面 3、图文画面透明贴膜高清 uv 画面 4、外框架内置 led 灯带	2	组	2614	5228
8	顶面布置	连廊布置	宽度：450	1、主体采用高强镀锌结构钢板经多工位级进模冲压成形，关键部位采用激光拼焊技术。 2、内部光源采用 2835 规格高密度 LED 贴片，灯珠按蜂窝状矩阵排列，集成高效恒流驱动系统。 3、面层采用三层共挤光学级软膜，	38	m	1342	50996

				图文信息 uv 超精密打印。				
三、4F 党员活动室								
1	展示墙面一	柱面 1	800*2800	1、30*40 木龙骨基础，阻燃板基层，石膏板面层，墙面刮腻子，刷基膜，内嵌 led 灯带。 2、柱面阳角处金属烤漆线条布置 3、高清墙布 uv 画面打底，图文内容亚克力烤漆雕刻字 4、部分图文亚克力烤漆 uv 画面	2	项	7182	14364
		柱面 2	1080*2800	1、高清墙布 uv 画面 2、亚克力烤漆雕刻字	1	项	3946	3946
			880*2800	1、高清墙布 uv 画面 2、亚克力烤漆雕刻字	1	项	3157	3157
2	展示墙面二	文化墙（一）	4780*2700	1、30*40 木龙骨基础 2、9mm 阻燃板基层 3、9.5mm 纸面石膏板面层 4、墙面刮腻子，刷基膜 5、图文内容高清墙布 uv 画面，雪弗板高清 uv 画面，雪弗板烤漆雕刻字 6、文字雪弗板烤漆雕刻立体字，烤漆 7、内嵌灯带	1	项	18781	18781
3	展示墙面四	文化墙（二）	2550*2700	1、图文内容高清墙布 uv 画面，雪弗板高清 uv 画面 2、亚克力烤漆雕刻立体字	1	个	7386	7386
4	展示墙面五	文化墙（三）	1700*2700	1、图文内容高清墙布 uv 画面，雪弗板高清 uv 画面 2、亚克力烤漆雕刻立体字	1	个	5051	5051
5	墙面布置	电箱遮挡	2700*1100*500	1、立面金属烤漆冲孔板布置 2、文字内容亚克力烤漆雕刻字 3、可开启式暗门	2	个	7512	15024
四、4F 行政直播间								
1	背景墙	墙面造型	7650*2700	1、30*40 木龙骨基础，9mm 阻燃板基层，纸面石膏板面层、墙面刮腻子，白色无机涂料饰面、配备 led 灯带；亚克力烤漆背发光字，亚克力烤漆背发光字，金属底板,内容实用可更换材质,uv 画面	1	个	22284	22284
五、手术室文化墙								
1	手术	科室介	3500*120	1、30*40 木龙骨基础，9mm 阻燃板	1	组	6627	6627

	室	绍墙	0	基层，纸面石膏板面层、墙面刮腻子，白色无机涂料饰面、配备 led 灯带；亚克力烤漆背发光字，亚克力烤漆背发光字，金属底板,内容实用可更换材质,uv 画面				
2		科普展示墙	1200*900	1、10mm 高密度雪弗板雕刻边框造型，表面仿木纹处理 2、墙面缝隙批腻子，高清墙布 uv 画面打底 3、雪弗板烤漆雕刻造型，侧面封边处理，表面图文可替换磁吸画面 4、亚克力立体烤漆雕刻字	5	组	2170	10850
六、装置造型								
1	展示装置	装置造型 1	5890*2300*400	BS 工程胶板雕刻成型并拼接安装、光敏树脂、电线、LED 灯，发光装置安装、亚克力板设计、雕刻制作并安装、手工切割，异形拼接按照，鹦鹉漆、高亮光油喷涂,钢化玻璃结构	1	项	194217	194217
2		装置造型 2	2400*2300*500	BS 工程胶板雕刻成型并拼接安装、光敏树脂、电线、LED 灯，发光装置安装、亚克力板设计、雕刻制作并安装、手工切割，异形拼接按照，鹦鹉漆、高亮光油喷涂,钢化玻璃结构	1	项	80153	80153
七、宣传展墙								
1	宣传墙 1	文化墙 1	2680*1200	1、10mm 高密度雪弗板雕刻边框造型，表面仿木纹处理 2、墙面缝隙批腻子，高清墙布 uv 画面打底 3、雪弗板烤漆雕刻造型，侧面封边处理，表面图文可替换磁吸画面 4、亚克力立体烤漆雕刻字	5	组	4389	21945
2		文化墙 2	3800*1200	1、10mm 高密度雪弗板雕刻边框造型，表面仿木纹处理 2、墙面缝隙批腻子，高清墙布 uv 画面打底 3、雪弗板烤漆雕刻造型，侧面封边处理，表面图文可替换磁吸画面 4、亚克力立体烤漆雕刻字	5	组	5817	29085
3		文化墙 3	900*1200	1、10mm 高密度雪弗板雕刻边框造型，表面仿木纹处理	12	组	2120	25440

				2、墙面缝隙批腻子，高清墙布 uv 画面打底 3、雪弗板烤漆雕刻造型，侧面封边处理，表面图文可替换磁吸画面 4、亚克力立体烤漆雕刻字				
4		文化墙 4	字高：250	1、不锈钢电镀玫瑰金精品字	40	个	375	15000
5	宣传墙 2	文化墙 1	2800*1200	1、10mm 高密度雪弗板雕刻边框造型，表面仿木纹处理 2、墙面缝隙批腻子，高清墙布 uv 画面打底 3、雪弗板烤漆雕刻造型，侧面封边处理，表面图文可替换磁吸画面 4、亚克力立体烤漆雕刻字	3	组	4542	13626
6		文化墙 2	2680*1200	1、10mm 高密度雪弗板雕刻边框造型，表面仿木纹处理 2、墙面缝隙批腻子，高清墙布 uv 画面打底 3、雪弗板烤漆雕刻造型，侧面封边处理，表面图文可替换磁吸画面 4、亚克力立体烤漆雕刻字	3	组	4389	13167
7		文化墙 3	3800*1200	1、10mm 高密度雪弗板雕刻边框造型，表面仿木纹处理 2、墙面缝隙批腻子，高清墙布 uv 画面打底 3、雪弗板烤漆雕刻造型，侧面封边处理，表面图文可替换磁吸画面 4、亚克力立体烤漆雕刻字	3	组	5817	17451
8		文化墙 4	900*1200	1、10mm 高密度雪弗板雕刻边框造型，表面仿木纹处理 2、墙面缝隙批腻子，高清墙布 uv 画面打底 3、雪弗板烤漆雕刻造型，侧面封边处理，表面图文可替换磁吸画面 4、亚克力立体烤漆雕刻字	4	组	2439	9756
9		文化墙 5	字高：250	1、不锈钢电镀玫瑰金精品字	24	个	375	9000
10	宣传墙 3		2600*500	透明膜 uv 画面	32	个	638	20416
11	宣传墙 4		字高：250	1、不锈钢电镀玫瑰金精品字	8	个	375	3000
12	宣传墙 5		1720*820	磁吸画面，含设计内容排版	1	个	563	563
13	宣传		3200*346	1、图文高清墙布 uv 画面；2、亚克	1	项	10046	10046

	墙 6		0mm	力烤漆立体字				
总价：	（人民币大写）：贰佰壹拾捌万玖仟柒佰陆拾捌元整					¥：2189768.00		

5、服务期限：合同签订生效接到甲方通知后 30 个日历日内完成（具体开始时间由甲方通知）。

6、售后服务要求

（1）免费质量保证期：树木养护期一年，其他自竣工验收合格之日起三年。质保期内提供技术支持，非人为损坏均需免费维修或更换。

（2）免费质量保证期内需提供 7×24 小时响应服务，确保 2 小时内响应，4 小时内到达现场，24 小时内提供解决方案，如遇重大活动，需提供现场技术支持和服务。

二、 合同价款及付款步骤：

1、合同总金额：人民币大写贰佰壹拾捌万玖仟柒佰陆拾捌元整，小写（¥2189768.00），该价格包括全部服务所需的人工费、布展撤展费、材料费、工具及设备使用费、安装费、制作、垃圾清扫和搬运、损坏修复费用、管理费、检验、验收、利润、规费、税金、保险费、政策性文件规定及本项目包含的所有风险、责任、专利技术、质保等一切为实现本项目而产生的费用。除合同另有规定外，该费用在合同实施期间不予调整。

2、付款步骤：

（1）合同生效且在乙方实施本项目并经甲方确认后，由甲方在收到发票后向乙方支付至合同金额的 30%作为首期款，即人民币大写陆拾伍万陆仟玖佰叁拾元肆角整，小写（¥656930.40 元）。

（2）待乙方完成项目布展制作，经甲方组织审核验收合格后，由甲方在收到发票后向乙方支付至验收审定金额的 90%（即审定金额 90%-已付 30%首付款）。

（3）尾款待整体项目验收合格满三年后，由甲方在收到发票后向乙方一次性付清。

注：（1）甲方每次付款前，乙方均应当向甲方开具等额、合法的发票，否则甲方有权延迟付款且无须承担任何责任；以上约定因相关部门审批或乙方原因等不可归责于甲方原因造成延迟支付的，甲方无须承担任何责任。

（2）在签订合同时，若乙方明确表示无需预付款或主动要求降低预付款比例，甲方可不适用前述关于预付款比例的强制规定。

3、结算方法：本合同采用固定总价（详见乙方的响应报价），数量按实结算，如无参考单价则由甲乙双方共同确定综合单价，数量按实际发生结算，即：依据验收审定金额。

4、价款结算时，需提供以下资料：

A.合格的发票。

B.验收合格证明。

5、付款方式：对公银行账户转账。

乙方账户信息如下：

开户人：江苏显辉设计营造有限公司

账号：322019890440515000 55

开户行：中国建设银行苏州分行兴元支行

开户行地址：苏州市三元二村兴元桥堍

6、根据国家现行税法对甲方征收的与本合同有关的税费均由甲方承担；根据国家现行税法对乙方征收的与本合同有关的一切税费均由乙方承担。

三、甲方权利和义务

1、根据甲方管理要求及乙方的相关承诺，对乙方履行本合同情况实行验收考核。

2、甲方有权对乙方履行合同义务提出合理建议包括但不限于更换不称职人员等，且乙方应当服从。

四、乙方权利和义务

1、乙方根据国家标准、行业标准和规范要求及招标规定的质量标准和有关要求完成工作。乙方的工作应当严谨、准确，确保符合中国相关法律法规以及社会主义主流价值观。乙方及其工作人员须具有相关安装资质（如需）或委托具有相关安装资质的单位负责相关安装工作（如需），安装费用由乙方承担。

2、接受并主动配合甲方及主管部门的检查。

3、因乙方管理不善而损坏的硬件、设施应负责及时修复，或照价赔偿。

4、乙方应做好详细的管理台账，保管好有关设备资料，建立管理档案，并按双方约定将项目情况汇总和有关资料移送甲方。

5、乙方进入服务地点应当服从甲方以及项目地点的相关管理制度。乙方人员在甲方以及项目地点工作产生的食宿费等费用由乙方自理。

6、未经甲方书面同意，乙方不得将甲方商标、图形等标识用于本项目以外的其他活动中。

7、乙方应对乙方人员（包括但不限于与乙方建立劳动关系、劳务关系或其他关系的人员）进行安全培训，提供必要的劳动保护条件和安全措施，并购买保险（保险种类由乙方自行选择）。乙方人员在服务过程中出现任何人身伤害事故，由乙方承担工伤责任或雇主责任，甲方不承担责任。在服务过程中，乙方必须采取周密的安全措施，以避免对人身和财产的损害。如因乙方人员操作不当或管理不善而造成甲方、乙方或其他第三方人员的人身伤害或财产损失的，由乙方承担全部赔偿责任，与甲方无关。前述人身和财产责任，乙方应当妥善协

调处理，即使任何第三方或机构向甲方主张索赔的，亦应当由乙方承担；若甲方代为承担的，亦有权向乙方全额追偿（包括但不限于代为承担的款项和以本合同签订时 LPR 为利率的利息，甲方主张权利产生的诉讼费、保全费、担保费、鉴定费和律师费等）。

五、管理基本要求

1、为确保质量，乙方须安排管理人员进行监督管理， 加强安全教育管理和质量监控。

2、实施过程中，乙方必须采取周密的安全措施，以避免对人身和财产的损害。乙方应做好服务人员的安全教育工作，为服务人员提供必要的劳动保护条件，并办理作业时的必要保险，一切人身损害事故均由乙方负责处理并承担责任；即使甲方因此受到相关责任追索的，甲方仍有权全额向乙方追偿（包括但不限于赔偿款项和以 LPR 为利率的利息、主张权利的律师费、诉讼费用、保全费用、鉴定费用等）。

3、对于乙方工作不能及时完成，甲方有权要求乙方承担相关违约责任。

六、服务检验和验收

1、在乙方完成全部采购内容并交付验收时，甲方组织验收，并在验收通过后出具一份验收报告以作为甲方的验收依据，但不作为本项目所涉服务及相关物品质量、规格、数量或性能的最终检验结果。验收合格报告不得视为对本项目所涉服务及相关物品质量缺陷、瑕疵的责任豁免。

2、在验收时产生的相关检验费用：如验收合格，则相关费用由甲方承担；如验收不合格，则相关费用由乙方承担，且甲方有权要求整改到位，否则将不予结算相关费用或终止合同，相关损失和责任由乙方全部承担。

3、甲方在验收过程中，应当于双方约定的验收期间内将采购内容的数量或质量不符合约定的情况及处理方式以书面方式通知乙方。若存在甲方无法检验的质量问题，不受验收期间的限制，但甲方应在发现质量问题后及时提出。

4、乙方应在收到甲方书面异议后七天内负责处理问题，否则将视为默认甲方提出的异议和处理意见。

七、违约责任

合同一方不履行合同义务或者履行合同义务不符合约定的，应当承担继续履行、采取补救措施或赔偿损失等违约责任。

1、乙方不能交付（逾期超过三天视为不能交付），或因乙方责任造成首次验收未能通过的，甲方有权立即解除合同，并要求乙方偿付合同总价款5%的违约金，违约金不足以补偿损失的，甲方有权要求乙方补足。此外，甲方选择解除合同的，有权自行委托第三方进行补救整改，因委托第三方发生的所有费用从应付乙方的费用当中扣除。

2、乙方逾期交付的，按照逾期交付部分价款金额的每天万分之四支付逾期交付违约金，同时承担甲方因此遭致的损失费用。

3、乙方提供的服务不符合本合同或采购文件约定的，甲方有权要求乙方在指定时间内整改，如乙方未整改或整改后仍不符合约定，乙方需按照500元/次的标准向甲方支付违约金，该项违约金甲方有权在未付款中直接扣除。

4、履行合同过程中，因乙方过错导致甲方被相关部门问责，或者造成负面社会影响的，甲方有权终止合同，要求乙方退还所有已付费用，并要求乙方承担甲方所有损失。

5、因乙方原因导致甲方被第三方索赔，乙方应当积极参与索赔事件的处理，并承担所需的费用（包含但不限于索赔金额以及利息；甲方支出的律师费、诉讼费、差旅费等费用）。

6、本合同所指甲方损失，包括但不限于直接损失、间接损失、第三方索赔金额和以前述损失金额为基准，合同签订时一年期LPR为利率的利息以及甲方因实现本合同权利，救济而产生的费用，包括但不限于律师费、诉讼费、保全费与担保费用、鉴定费、评估费、差旅费等费用均由乙方承担。

八、不可抗力

1、因不可抗力不能履行合同的，根据不可抗力的影响，部分或者全部免除责任。但合同一方迟延履行后发生严重后果的，不能免除责任。本条所述的不可抗力包括：战争、地震、台风、洪水、战争、武装冲突、政府征收征用、禁止令以及大规模疫情。

2、合同一方因不可抗力不能履行合同的，应当十五日内书面通知对方，以减轻可能给对方造成的损失，并应当在合理期限内提供书面证明。此外，遭受不可抗力的一方还应当采取合理措施避免损失的扩大，否则，就扩大部分的损失不予免除其责任。

九、合同的解除和转让

（一）合同的解除

1、甲方和乙方协商一致，可以解除合同。

2、有下列情形之一，合同一方可以解除合同：

（1）因不可抗力致使不能实现合同目的，未受不可抗力影响的一方有权解除合同；

（2）因乙方违约导致合同不能履行，甲方有权解除合同。

（3）有权解除合同的一方，应当在知道或者应当知道违约事实或不可抗力发生之后书面通知对方以主张解除合同，合同在书面通知到达对方时解除。

（二）合同的转让

合同的部分和全部都不得转让，未经甲方书面同意乙方亦不得擅自分包合同项下的义务，否则视为乙方根本违约。

十、合同的生效

本合同在双方签字并盖章后生效。

十一、争议解决

甲乙双方因合同发生争议，签约双方应友好协商解决。协商不成，任何一方可以向甲方所在地有管辖权的人民法院起诉。

十二、其他附则

1、合同份数：本合同一式四份，甲方执二份、乙方执一份，采购代理机构执一份。

2、本合同未尽事宜应按《中华人民共和国民法典》及其他相关法律、法规之规定解释，执行过程中双方在不违背本合同和采购文件的原则下协商解决，协商结果以书面形式盖章记录在案，作为本合同的附件，与本合同具有同等效力，但须提交采购代理机构一份备存。

（以下无正文）

甲方：（公章或合同专用章）

法定代表人或授权人（签字）：

签订日期：2026 年 5 月 6 日

乙方：（公章或合同专用章）

法定代表人或授权人（签字）：

签订日期：2026 年 5 月 6 日