

7、关于符合本国产品标准的声明函

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

一、交通标志、标线等类

1. Φ60 反光标志（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

2. Φ80 反光标志（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

3. Φ100 反光标志（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

4. Φ120 反光标志（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

5. L90cm 反光标志（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

6. L110cm 反光标志（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

7. L130cm 反光标志（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

8. 反光标志 0.5 平方以下，工程级反光膜（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

9. 反光标志 0.5 平方以下，高强级反光膜（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。 /

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

10. 反光标志 0.5 平方以上, 工程级反光膜 (产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司 (厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号 (生产厂址)。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

11. 反光标志 0.5 平方以上, 高强级反光膜 (产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司 (厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号 (生产厂址)。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

12. 反光标志 0.5 平方以上, 更换 2mm 铝板, 工程级反光膜 (产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司 (厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号 (生产厂址)。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

13. 反光标志 0.5 平方以上, 更换 2mm 铝板, 高强级反光膜 (产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司 (厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号 (生产厂址)。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

14. 反光标志 0.5 平方以上, 更换 3mm 铝板, 工程级反光膜 (产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司 (厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号 (生产厂址)。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

15. 反光标志 0.5 平方以上, 更换 3mm 铝板, 高强级反光膜 (产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司 (厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号 (生产厂址)。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

16. 更换 0.5 平方以上, 工程级反光膜 (产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司 (厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号 (生产厂址)。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

17. 更换 0.5 平方以下, 工程级反光膜 (产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司 (厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号 (生产厂址)。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

18. 更换工程级反光膜 (产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司 (厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号 (生产厂址)。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

19. 全透 LED 标志牌, 更换 800*800mm (产品名称)¹, 生产厂为南通东御交

通设施有限公司(厂名)²,厂址为南通市海门区民生路28号(生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

20. 全透LED标志牌,更换DN800mm(产品名称)¹,生产厂为南通东御交通设施有限公司(厂名)²,厂址为南通市海门区民生路28号(生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

21. 全透LED标志牌,更换DN600mm(产品名称)¹,生产厂为南通东御交通设施有限公司(厂名)²,厂址为南通市海门区民生路28号(生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

22. 全透LED标志牌,更换L900mm(产品名称)¹,生产厂为南通东御交通设施有限公司(厂名)²,厂址为南通市海门区民生路28号(生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

23. 全透LED标志牌,更换900*200mm(产品名称)¹,生产厂为南通东御交通设施有限公司(厂名)²,厂址为南通市海门区民生路28号(生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

24. 全透LED标志牌,更换L700mm(产品名称)¹,生产厂为南通东御交通设施有限公司(厂名)²,厂址为南通市海门区民生路28号(生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

25. 全透LED标志牌,更换太阳能供电系统(产品名称)¹,生产厂为南通东御交通设施有限公司(厂名)²,厂址为南通市海门区民生路28号(生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

26. LED可变车道标志,更换1.0m*1.5m,LED(产品名称)¹,生产厂为南通东御交通设施有限公司(厂名)²,厂址为南通市海门区民生路28号(生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

27. 全透LED标志牌,更换全透LED标志牌(产品名称)¹,生产厂为南通东御交通设施有限公司(厂名)²,厂址为南通市海门区民生路28号(生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

28. 抱箍配件,更换3寸及以下、热镀锌(产品名称)¹,生产厂为南通东御交通设施有限公司(厂名)²,厂址为南通市海门区民生路28号(生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

29. 抱箍配件,更换4寸、热镀锌(产品名称)¹,生产厂为南通东御交通设施有限公司(厂名)²,厂址为南通市海门区民生路28号(生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

30. 抱箍配件, 更换 5 寸、热镀锌 (产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司 (厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号 (生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

31. 抱箍配件, 更换 6 寸、热镀锌 (产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司 (厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号 (生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

32. 抱箍配件, 更换 8 寸、热镀锌 (产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司 (厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号 (生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

33. 不锈钢捆扎, 更换 2-8 寸 (产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司 (厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号 (生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

34. 2 寸镀锌管 (产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司 (厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号 (生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

35. 3 寸镀锌管 (产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司 (厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号 (生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

36. Φ114 横杆 (产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司 (厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号 (生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

37. Φ127 横杆 (产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司 (厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号 (生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

38. Φ56*2300 镀锌管立杆 (产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司 (厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号 (生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

39. 3 寸 3.5 米镀锌立杆 (产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司 (厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号 (生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

40. 3 寸 4.5 米镀锌立杆 (产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司 (厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号 (生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生

产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

41. 4 寸 3.5 米镀锌立杆 (产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司 (厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号 (生产厂址)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

42. 4 寸 4.5 米镀锌立杆 (产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司 (厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号 (生产厂址)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

43. 6 寸 5 米镀锌立杆 (产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司 (厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号 (生产厂址)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

44. 3、4 寸立杆基础 (产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司 (厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号 (生产厂址)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

45. $\Phi 219 \times 7300$ 标志杆 (产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司 (厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号 (生产厂址)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

46. $\Phi 219 \times 2000$ 标志杆 (产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司 (厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号 (生产厂址)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

47. 300*18 横臂法兰 (产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司 (厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号 (生产厂址)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

48. 150*70*10 横臂法兰角筋 (产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司 (厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号 (生产厂址)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

49. 553*70*10 横臂角筋 (产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司 (厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号 (生产厂址)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

50. $\Phi 219$ 标志杆基础铁件 (产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司 (厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号 (生产厂址)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

51. C25 砼基础 (产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司 (厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号 (生产厂址)。___/___的中国境内生产的组件

成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

52. 挖土运方(产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司(厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号(生产厂址)。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

53. $\Phi 273 \times 8100$ 标志杆(产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司(厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号(生产厂址)。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

54. $\Phi 273$ 标志杆基础铁件(产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司(厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号(生产厂址)。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

55. 移动式支架, 更换 2 寸镀锌管, 高 120cm, 宽 150cm(产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司(厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号(生产厂址)。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

56. 移动式支架, 更换 2 寸镀锌管, 高 200cm, 宽 245cm(产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司(厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号(生产厂址)。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

57. 2 寸反光车轮档杆(产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司(厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号(生产厂址)。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

58. 2.5 寸反光车轮档杆(产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司(厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号(生产厂址)。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

59. 漆划标线(产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司(厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号(生产厂址)。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

60. T 型车位(产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司(厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号(生产厂址)。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

61. 框型车位(产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司(厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号(生产厂址)。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

62. 自行车标识(产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司(厂名)²

², 厂址为南通市海门区民生路 28 号 (生产厂址)。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___³。___/___ 的 ___/___⁴ 在中国境内生产。___/___ 的 ___/___⁵ 在中国境内完成。

63. 公交车图案 (产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司 (厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号 (生产厂址)。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___³。___/___ 的 ___/___⁴ 在中国境内生产。___/___ 的 ___/___⁵ 在中国境内完成。

64. 路沿石喷单色漆 (产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司 (厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号 (生产厂址)。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___³。___/___ 的 ___/___⁴ 在中国境内生产。___/___ 的 ___/___⁵ 在中国境内完成。

65. 路沿石喷双色漆 (产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司 (厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号 (生产厂址)。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___³。___/___ 的 ___/___⁴ 在中国境内生产。___/___ 的 ___/___⁵ 在中国境内完成。

66. 漆划标线 (产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司 (厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号 (生产厂址)。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___³。___/___ 的 ___/___⁴ 在中国境内生产。___/___ 的 ___/___⁵ 在中国境内完成。

67. T 型车位 (产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司 (厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号 (生产厂址)。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___³。___/___ 的 ___/___⁴ 在中国境内生产。___/___ 的 ___/___⁵ 在中国境内完成。

68. 框型车位 (产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司 (厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号 (生产厂址)。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___³。___/___ 的 ___/___⁴ 在中国境内生产。___/___ 的 ___/___⁵ 在中国境内完成。

69. 自行车标识 (产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司 (厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号 (生产厂址)。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___³。___/___ 的 ___/___⁴ 在中国境内生产。___/___ 的 ___/___⁵ 在中国境内完成。

70. 公交车图案 (产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司 (厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号 (生产厂址)。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___³。___/___ 的 ___/___⁴ 在中国境内生产。___/___ 的 ___/___⁵ 在中国境内完成。

71. 机磨线 (产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司 (厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号 (生产厂址)。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___³。___/___ 的 ___/___⁴ 在中国境内生产。___/___ 的 ___/___⁵ 在中国境内完成。

72. 水磨线 (产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司 (厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号 (生产厂址)。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___³。___/___ 的 ___/___⁴ 在中国境内生产。___/___ 的 ___/___⁵ 在中国境内完成。

73. 水磨 T 型车位 (产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司 (厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号 (生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴ 在中国境内生产。 / 的 / ⁵ 在中国境内完成。

74. 水磨框式车位 (产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司 (厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号 (生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴ 在中国境内生产。 / 的 / ⁵ 在中国境内完成。

75. 立面标线 (产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司 (厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号 (生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴ 在中国境内生产。 / 的 / ⁵ 在中国境内完成。

76. 减速震荡线 (产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司 (厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号 (生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴ 在中国境内生产。 / 的 / ⁵ 在中国境内完成。

77. 立体停车线 (横道线) (产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司 (厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号 (生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴ 在中国境内生产。 / 的 / ⁵ 在中国境内完成。

78. 双组份道路漆 (产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司 (厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号 (生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴ 在中国境内生产。 / 的 / ⁵ 在中国境内完成。

79. PVC 警示桩 (产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司 (厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号 (生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴ 在中国境内生产。 / 的 / ⁵ 在中国境内完成。

80. 反光警示桩, 更换 $\Phi 89 \times 1200$ 镀锌管贴反光膜 (产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司 (厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号 (生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴ 在中国境内生产。 / 的 / ⁵ 在中国境内完成。

81. 反光警示桩, 更换 $\Phi 114 \times 1200$ 镀锌管贴反光膜 (产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司 (厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号 (生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴ 在中国境内生产。 / 的 / ⁵ 在中国境内完成。

82. 反光警示桩, 更换 $\Phi 160 \times 1200$ 镀锌管贴反光膜 (产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司 (厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号 (生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴ 在中国境内生产。 / 的 / ⁵ 在中国境内完成。

83. 反光警示桩, 更换 $\Phi 219 \times 1200$ 镀锌管贴反光膜 (产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司 (厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号 (生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴

在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

84. 反光警示桩，更换 9 寸镀锌管贴反光膜（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件成本占比≥____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

85. 反光警示桩，更换 Φ89*1200 镀锌管贴荧光黄绿色反光膜（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件成本占比≥____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

86. 反光警示桩，更换 Φ114*1200 镀锌管贴荧光黄绿色反光膜（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件成本占比≥____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

87. 反光警示桩，更换 Φ160*1200 镀锌管贴荧光黄绿色反光膜（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件成本占比≥____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

88. 反光警示桩，更换 Φ219*1200 镀锌管贴荧光黄绿色反光膜（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件成本占比≥____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

89. 反光警示桩，更换 9 寸镀锌管贴荧光黄绿色反光膜（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件成本占比≥____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

90. 不锈钢警示桩，更换 Φ159*5*7000（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件成本占比≥____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

91. 警示桩改贴反光膜，更换荧光黄绿、黑色反光膜（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件成本占比≥____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

92. 机械钻孔（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件成本占比≥____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

93. 警示桩灌砣（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件

成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

94. 反光安全锥（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

95. 方尖碑（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

96. 铁链条（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

97. 防撞桶（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

98. 减速驳（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

99. 减速驳拆除（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

100. 轮廓标（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

101. 道钉（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

102. 转角镜，更换 $\Phi 800$, 含配件（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

103. 转角镜，更换 $\Phi 1000$, 含配件（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

104. 油漆立杆（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）

²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

105. 油漆一体化信号灯（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

106. 油漆配电箱(大控制箱)（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

107. 油漆配电箱(小控制箱)（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

108. 油漆挑臂信号灯(常州)（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

109. 油漆前进路框式信号灯杆（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

110. 油漆前进路框式标志杆（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

111. 油漆 F 标志杆杆（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

112. 吊机机械（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

113. 吊机机械（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

114. 升降机机械（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

115. 升降机机械（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

116. 工程车辆机械（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

117. 工程车辆机械（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

118. 焊接机械（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

119. 焊接机械（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

120. 气割机械（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

121. 气割机械（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

122. 标志牌修理（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

123. 修剪树枝（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

124. 警示桩修理（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

125. 人工（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在

中国境内完成。

126. 2 寸乙烯管 (产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司 (厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号 (生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴ 在中国境内生产。 / 的 / ⁵ 在中国境内完成。

127. 玻璃 (产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司 (厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号 (生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴ 在中国境内生产。 / 的 / ⁵ 在中国境内完成。

128. 不锈钢包边 (产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司 (厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号 (生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴ 在中国境内生产。 / 的 / ⁵ 在中国境内完成。

129. 插座, 开关 (产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司 (厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号 (生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴ 在中国境内生产。 / 的 / ⁵ 在中国境内完成。

130. 拆除侧石 (产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司 (厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号 (生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴ 在中国境内生产。 / 的 / ⁵ 在中国境内完成。

131. 地弹簧 (产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司 (厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号 (生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴ 在中国境内生产。 / 的 / ⁵ 在中国境内完成。

132. 电动移门感应机组 (产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司 (厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号 (生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴ 在中国境内生产。 / 的 / ⁵ 在中国境内完成。

133. 感应机组调试费 (产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司 (厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号 (生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴ 在中国境内生产。 / 的 / ⁵ 在中国境内完成。

134. 钢板租赁 (产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司 (厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号 (生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴ 在中国境内生产。 / 的 / ⁵ 在中国境内完成。

135. 钢化玻璃 (产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司 (厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号 (生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴ 在中国境内生产。 / 的 / ⁵ 在中国境内完成。

136. 钢化玻璃顶部加固 (产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司 (厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号 (生产厂址)。 / 的中国境内

生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

137. 钢结构（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

138. 机械进退场（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

139. 检查井（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

140. 拉手（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

141. 门夹（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

142. 配管（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

143. 配线，更换 BV2.5 平方线（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

144. 配线，更换 BV4 平方线（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

145. 破碎路面（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

146. 全玻自由门（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

147. 三合土（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，

厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

148. 水泥混凝土（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

149. 碎石垫层（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

150. 挖土方（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

151. 新建侧石（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

152. 隧道灯（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

153. 电源（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

154. 按钮（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

155. 线管（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

156. 读卡器（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

157. 控制主机（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

158. 控制器（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

159. 电插锁，更换 DS-K4T108（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

160. 电插锁，更换 DS-K4T108G（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

161. 玻璃锁夹（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

162. 双口信息面板（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

163. 2 米六类网络跳线（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

164. 线槽，更换 PVC1 公分（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

165. 线槽，更换 PVC3 公分（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

166. 信号线（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

167. 电源线（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

168. 电插锁控制线（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

169. 读卡器信号线（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

170. 六类信息模块（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

171. 高清车牌识别一体机（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

172. 车牌识别摄像机（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

173. 控制板（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

174. 车牌识别显示屏（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

175. 车牌识别补光灯（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

176. 车牌识别电源（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

177. 车牌识别外壳及支架（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

178. 数字力矩快速道闸（直杆）（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

179. 道闸快速电机（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的

组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

180. 道闸控制板（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

181. 机械链接部分（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

182. 限位接近开关（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

183. 弹簧（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

184. 道闸杆（直杆）（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

185. 道闸外壳（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

186. 数字式车辆检测器（雷达地感）（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

187. 数字式车辆检测器（双环路）（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

188. 车牌识别专用管理软件（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

189. 加密狗（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

190. 网络交换机（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂

名)²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

191. 高级人行摆闸（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

192. 人脸识别仪（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

193. 人脸录入高清摄像机（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

194. 身份证阅读器（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

195. 控制板（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

196. 彩色防滑路面（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

197. LED 爆闪警示灯，更换、双面，太阳能供电（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

198. LED 爆闪警示灯，更换、四面，太阳能供电（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

199. 义警（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

200 声光警示器（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

201 太阳能语音提示器（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

202 太阳能雷达实时车速警告标志（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

203 便携式交通诱导屏（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

204 宣传旗帜（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

205 宣传旗帜竹竿（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

206 双股钢丝刺绳，更换丝径：2.1mm，热镀锌（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

207 双股钢丝刺绳，更换丝径：2.8mm，热镀锌（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

208 岗亭（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

209 镀锌喷塑机非隔离护栏（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

210 机非护栏立柱（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

211 机非护栏墩子（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。

产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

212 机非护栏接口（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

213 道路中心隔离护栏（钢片护栏）（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

214 道路中心隔离护栏立柱（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

215 机非隔离护栏（钢片护栏）（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

216 机非隔离护栏立柱（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

217 人非隔离护栏（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

218 人非隔离护栏立柱（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

219 机非隔离护栏、人非隔离护栏墩子（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

220 中心隔离护栏墩子（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

221 护栏立柱接口（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

222. 5 寸水泥护栏穿管（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生

产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

222. 人字型防撞水泥隔离墩（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

223. 两波护栏板（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

224. 圆管立柱（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

225. 防阻块（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

226. 立柱帽（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

227. 托架（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

228. 端头（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

229. 花墩油漆修补（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

231. 拆除、安装机非护栏（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

232. 拆除、安装中心护栏（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

233. 护栏维修（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）

², 厂址为南通市海门区民生路 28 号 (生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴ 在中国境内生产。 / 的 / ⁵ 在中国境内完成。

234. 护栏反光片维修 (产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司 (厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号 (生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴ 在中国境内生产。 / 的 / ⁵ 在中国境内完成。

235. 其他零星修理 (产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司 (厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号 (生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴ 在中国境内生产。 / 的 / ⁵ 在中国境内完成。

236. 龙门架拆除 (产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司 (厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号 (生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴ 在中国境内生产。 / 的 / ⁵ 在中国境内完成。

237. 警示桩拆除 (产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司 (厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号 (生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴ 在中国境内生产。 / 的 / ⁵ 在中国境内完成。

238. 警示桩歪斜维修 (产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司 (厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号 (生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴ 在中国境内生产。 / 的 / ⁵ 在中国境内完成。

二、交通信号灯类

1. 5 米长挑臂信号灯杆 (热镀锌), 更换主杆 6.5 米, 臂厚 8mm, 横臂口径 119-200, 臂厚 5mm (产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司 (厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号 (生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴ 在中国境内生产。 / 的 / ⁵ 在中国境内完成。

2. 6 米长挑臂信号灯杆 (热镀锌), 更换主杆 6.5 米, 臂厚 8mm, 横臂口径 119-200, 臂厚 5mm (产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司 (厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号 (生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴ 在中国境内生产。 / 的 / ⁵ 在中国境内完成。

3. 7 米长挑臂信号灯杆 (热镀锌), 更换主杆 6.5 米, 臂厚 8mm, 横臂口径 119-200, 臂厚 5mm (产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司 (厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号 (生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴ 在中国境内生产。 / 的 / ⁵ 在中国境内完成。

4. 8 米长挑臂信号灯杆 (热镀锌), 更换主杆 6.5 米, 臂厚 8mm, 横臂口径 119-200, 臂厚 5mm (产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司 (厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号 (生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴ 在中国境内生产。 / 的 / ⁵

在中国境内完成。

5. 9 米长挑臂信号灯杆（热镀锌），更换主杆 6.5 米, 臂厚 8mm, 横臂口径 119-200, 臂厚 5mm（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

6. 10 米长挑臂信号灯杆（热镀锌），更换主杆 6.5 米, 臂厚 8mm, 横臂口径 119-200, 臂厚 5mm（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

7. 11 米长挑臂信号灯杆（热镀锌），更换主杆 6.5 米, 臂厚 8mm, 横臂口径 119-200, 臂厚 5mm（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

8. 12 米长挑臂信号灯杆（热镀锌），更换主杆 6.5 米, 臂厚 8mm, 横臂口径 119-200, 臂厚 5mm（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

9. 14 米长挑臂信号灯杆（热镀锌），更换主杆 6.5 米, 臂厚 8mm, 横臂口径 119-200, 臂厚 5mm（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

10. 16 米长挑臂信号灯杆（热镀锌），更换主杆 6.5 米, 臂厚 8mm, 横臂口径 119-200, 臂厚 5mm（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

11. 6 米长挑臂信号灯杆（热镀锌），更换主杆 7.5 米, 臂厚 8mm, 横臂口径 119-200, 臂厚 5mm（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

12. 7 米长挑臂信号灯杆（热镀锌），更换主杆 7.5 米, 臂厚 8mm, 横臂口径 119-200, 臂厚 5mm（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

13. 8 米长挑臂信号灯杆（热镀锌），更换主杆 7.5 米, 臂厚 8mm, 横臂口径 119-200, 臂厚 5mm（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）

², 厂址为南通市海门区民生路 28 号 (生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴ 在中国境内生产。 / 的 / ⁵ 在中国境内完成。

14. 9 米长挑臂信号灯杆 (热镀锌), 更换主杆 7.5 米, 臂厚 8mm, 横臂口径 119-200, 臂厚 5mm (产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司 (厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号 (生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴ 在中国境内生产。 / 的 / ⁵ 在中国境内完成。

15. 10 米长挑臂信号灯杆 (热镀锌), 更换主杆 7.5 米, 臂厚 8mm, 横臂口径 119-200, 臂厚 5mm (产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司 (厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号 (生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴ 在中国境内生产。 / 的 / ⁵ 在中国境内完成。

16. 11 米长挑臂信号灯杆 (热镀锌), 更换主杆 7.5 米, 臂厚 8mm, 横臂口径 119-200, 臂厚 5mm (产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司 (厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号 (生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴ 在中国境内生产。 / 的 / ⁵ 在中国境内完成。

17. 12 米长挑臂信号灯杆 (热镀锌), 更换主杆 7.5 米, 臂厚 8mm, 横臂口径 119-200, 臂厚 5mm (产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司 (厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号 (生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴ 在中国境内生产。 / 的 / ⁵ 在中国境内完成。

18. 6 米 2+1 长挑臂信号灯杆 (热镀锌喷灰塑色) (产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司 (厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号 (生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴ 在中国境内生产。 / 的 / ⁵ 在中国境内完成。

19. 7 米 2+1 长挑臂信号灯杆 (热镀锌喷灰塑色) (产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司 (厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号 (生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴ 在中国境内生产。 / 的 / ⁵ 在中国境内完成。

20. 8 米 2+1 长挑臂信号灯杆 (热镀锌喷灰塑色) (产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司 (厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号 (生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴ 在中国境内生产。 / 的 / ⁵ 在中国境内完成。

21. 9 米 2+1 长挑臂信号灯杆 (热镀锌喷灰塑色) (产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司 (厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号 (生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴ 在中国境内生产。 / 的 / ⁵ 在中国境内完成。

22. 10 米 2+1 长挑臂信号灯杆 (热镀锌喷灰塑色) (产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司 (厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号 (生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴ 在中国境内生产。 / 的 / ⁵ 在中国境内完成。

23.挑臂式信号灯立柱(产品名称)¹,生产厂为南通东御交通设施有限公司(厂名)²,厂址为南通市海门区民生路28号(生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

24.挑臂式信号灯立柱(适用横臂16米)(产品名称)¹,生产厂为南通东御交通设施有限公司(厂名)²,厂址为南通市海门区民生路28号(生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

25.5米长信号灯横臂(产品名称)¹,生产厂为南通东御交通设施有限公司(厂名)²,厂址为南通市海门区民生路28号(生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

26.6米长信号灯横臂(产品名称)¹,生产厂为南通东御交通设施有限公司(厂名)²,厂址为南通市海门区民生路28号(生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

27.7米长信号灯横臂(产品名称)¹,生产厂为南通东御交通设施有限公司(厂名)²,厂址为南通市海门区民生路28号(生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

28.8米长信号灯横臂(产品名称)¹,生产厂为南通东御交通设施有限公司(厂名)²,厂址为南通市海门区民生路28号(生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

29.9米长信号灯横臂(产品名称)¹,生产厂为南通东御交通设施有限公司(厂名)²,厂址为南通市海门区民生路28号(生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

30.10米长信号灯横臂(产品名称)¹,生产厂为南通东御交通设施有限公司(厂名)²,厂址为南通市海门区民生路28号(生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

31.11米长信号灯横臂(产品名称)¹,生产厂为南通东御交通设施有限公司(厂名)²,厂址为南通市海门区民生路28号(生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

32.12米长信号灯横臂(产品名称)¹,生产厂为南通东御交通设施有限公司(厂名)²,厂址为南通市海门区民生路28号(生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

33.14米长信号灯横臂(产品名称)¹,生产厂为南通东御交通设施有限公司(厂名)²,厂址为南通市海门区民生路28号(生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生

产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

34. 16 米长信号灯横臂（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

35. 挑臂式信号灯基础件（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

36. 一体化四联信号灯（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

37. 一体化二联信号灯（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

38. 一体化信号灯基础铁件（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

39. 三联 LED 信号灯，更换灯芯 $\Phi 300$ （产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

40. 三联 LED 信号灯，更换灯芯 $\Phi 400$ （产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

41. 三联 LED 公交信号灯，更换灯更换芯 $\Phi 300$ （产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

42. 三联 LED 公交信号灯，更换灯芯 $\Phi 400$ （产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

43. 信号灯支架（产品名称 1）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

44. 框式信号灯（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件

成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

45.框式公交灯(产品名称)¹,生产厂为南通东御交通设施有限公司(厂名)²,厂址为南通市海门区民生路28号(生产厂址)。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

46.倒计时(产品名称)¹,生产厂为南通东御交通设施有限公司(厂名)²,厂址为南通市海门区民生路28号(生产厂址)。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

47.LED人行信号灯,更换、不含倒计时(产品名称)¹,生产厂为南通东御交通设施有限公司(厂名)²,厂址为南通市海门区民生路28号(生产厂址)。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

48.LED人行信号灯,更换、含倒计时(产品名称)¹,生产厂为南通东御交通设施有限公司(厂名)²,厂址为南通市海门区民生路28号(生产厂址)。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

49.人行信号灯立杆(产品名称)¹,生产厂为南通东御交通设施有限公司(厂名)²,厂址为南通市海门区民生路28号(生产厂址)。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

50.LED三联非机动车灯(产品名称)¹,生产厂为南通东御交通设施有限公司(厂名)²,厂址为南通市海门区民生路28号(生产厂址)。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

51.太阳能黄闪灯(产品名称)¹,生产厂为南通东御交通设施有限公司(厂名)²,厂址为南通市海门区民生路28号(生产厂址)。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

52.LED爆闪警示灯,更换双面太阳能供电(产品名称)¹,生产厂为南通东御交通设施有限公司(厂名)²,厂址为南通市海门区民生路28号(生产厂址)。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

53.LED爆闪警示灯,更换四面太阳能供电,600*300*130(产品名称)¹,生产厂为南通东御交通设施有限公司(厂名)²,厂址为南通市海门区民生路28号(生产厂址)。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

54.LED条形爆闪警示灯(产品名称)¹,生产厂为南通东御交通设施有限公司(厂名)²,厂址为南通市海门区民生路28号(生产厂址)。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

55. 热成像行人检测器（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

56. 行人检测器监控杆（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

57. LED 注意行人警示屏（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

58. 不锈钢挂杆小机箱（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

59. 24V 开关电源及电器（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

60. 不锈钢户外控制箱（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

61. 信号灯控制器，更换、带 GPS（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

62. 信号机手控开关（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

63. 信号灯控制器，更换 CW-2008（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

64. 信号灯控制器，更换 TSC-23-48、网络型，普通型（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

65. 信号灯控制器，更换 TSC-23-48、网络型，加高型（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴

在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

66. 信号灯辅助同步光带（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

67. 光带控制器（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

68. 信号机基础及预埋件（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

69. 不锈钢户外公共机箱（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

70. 不锈钢户外公共机箱，更换 700*380*1340 含网络连接（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

71. 信号灯控制器联网（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

72. 控制线，更换 kvv4*1.5（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

73. 控制线，更换 kvv5*1.5（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

74. 控制线，更换 kvv7*1.5（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

75. 控制线，更换 kvv10*1.5（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

76. 控制线，更换 kvv16*1.5（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有

限公司(厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号(生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

77. 电缆, 更换 vv22 2*4 (产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司(厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号(生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

78. 电缆, 更换 vv22 2*6 (产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司(厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号(生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

79. 电缆, 更换 vv22 2*10 (产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司(厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号(生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

80. 电缆, 更换 vv22 2*2.5 (产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司(厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号(生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

81. 电缆, 更换 vv22 3*2.5 (产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司(厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号(生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

82. 网线(产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司(厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号(生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

83. 2 寸乙烯管(产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司(厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号(生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

84. 2 寸硅芯管(产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司(厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号(生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

85. 钢丝绳(产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司(厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号(生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

86. 挂钩(产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司(厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号(生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

87. 花篮螺丝（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

88. 红满屏灯芯，更换 $\Phi 300$ （产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

89. 黄满屏灯芯，更换 $\Phi 300$ （产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

90. 绿满屏灯芯，更换 $\Phi 300$ （产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

91. 红满屏灯芯，更换 $\Phi 400$ （产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

92. 黄满屏灯芯，更换 $\Phi 400$ （产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

93. 绿满屏灯芯，更换 $\Phi 400$ （产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

94. 红箭头灯芯，更换 $\Phi 300$ （产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

95. 黄箭头灯芯，更换 $\Phi 300$ （产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

96. 绿箭头灯芯，更换 $\Phi 300$ （产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

97. 红箭头灯芯，更换 $\Phi 400$ （产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生

产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

98. 黄箭头灯芯, 更换Φ400 (产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司 (厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号 (生产厂址)。____/____的中国境内生产的组件成本占比≥____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

99. 绿箭头灯芯, 更换Φ400 (产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司 (厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号 (生产厂址)。____/____的中国境内生产的组件成本占比≥____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

100. 人行灯灯芯, 更换 300 型, 红人+绿倒计时 (产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司 (厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号 (生产厂址)。____/____的中国境内生产的组件成本占比≥____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

101. 人行灯灯芯, 更换 300 型, 绿人 (产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司 (厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号 (生产厂址)。____/____的中国境内生产的组件成本占比≥____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

102. 黄满屏+红绿倒计时复合灯芯, 更换Φ300 (产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司 (厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号 (生产厂址)。____/____的中国境内生产的组件成本占比≥____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

103. 黄满屏+单色倒计时复合灯芯, 更换Φ300 (产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司 (厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号 (生产厂址)。____/____的中国境内生产的组件成本占比≥____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

104. 黄满屏+红绿倒计时复合灯芯, 更换Φ400 (产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司 (厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号 (生产厂址)。____/____的中国境内生产的组件成本占比≥____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

105. 黄满屏+单色倒计时复合灯芯, 更换Φ400 (产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司 (厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号 (生产厂址)。____/____的中国境内生产的组件成本占比≥____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

106. 信号灯灯芯面框 (产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司 (厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号 (生产厂址)。____/____的中国境内生产的组件成本占比≥____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

107. 信号灯防雨罩 (产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司 (厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号 (生产厂址)。____/____的中国境内生产的组件成本占比≥____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

108. 倒计时防雨罩 (产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司 (厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号 (生产厂址)。____/____的中国境内生产的

组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的 ____/____⁴ 在中国境内生产。____/____的 ____/____⁵ 在中国境内完成。

109. 倒计时主板(电源板)(产品名称)¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司(厂名)²，厂址为南通市海门区民生路 28 号(生产厂址)。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的 ____/____⁴ 在中国境内生产。____/____的 ____/____⁵ 在中国境内完成。

110. 倒计时像素筒(产品名称)¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司(厂名)²，厂址为南通市海门区民生路 28 号(生产厂址)。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的 ____/____⁴ 在中国境内生产。____/____的 ____/____⁵ 在中国境内完成。

111. 倒计时数码条(产品名称)¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司(厂名)²，厂址为南通市海门区民生路 28 号(生产厂址)。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的 ____/____⁴ 在中国境内生产。____/____的 ____/____⁵ 在中国境内完成。

112. 倒计时芯片(产品名称)¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司(厂名)²，厂址为南通市海门区民生路 28 号(生产厂址)。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的 ____/____⁴ 在中国境内生产。____/____的 ____/____⁵ 在中国境内完成。

113. 倒计时转接板(产品名称)¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司(厂名)²，厂址为南通市海门区民生路 28 号(生产厂址)。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的 ____/____⁴ 在中国境内生产。____/____的 ____/____⁵ 在中国境内完成。

114. 像素筒电源板(产品名称)¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司(厂名)²，厂址为南通市海门区民生路 28 号(生产厂址)。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的 ____/____⁴ 在中国境内生产。____/____的 ____/____⁵ 在中国境内完成。

115. 箭头灯电源板(产品名称)¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司(厂名)²，厂址为南通市海门区民生路 28 号(生产厂址)。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的 ____/____⁴ 在中国境内生产。____/____的 ____/____⁵ 在中国境内完成。

116. 模块电源(产品名称)¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司(厂名)²，厂址为南通市海门区民生路 28 号(生产厂址)。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的 ____/____⁴ 在中国境内生产。____/____的 ____/____⁵ 在中国境内完成。

117. 黄闪控制器(产品名称)¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司(厂名)²，厂址为南通市海门区民生路 28 号(生产厂址)。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的 ____/____⁴ 在中国境内生产。____/____的 ____/____⁵ 在中国境内完成。

118. TS-23-48 信号灯电源板(产品名称)¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司(厂名)²，厂址为南通市海门区民生路 28 号(生产厂址)。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的 ____/____⁴ 在中国境内生产。____/____的 ____/____⁵ 在中国境内完成。

119. TS-23-48 信号机主控板(产品名称)¹，生产厂为南通东御交通设施有

限公司(厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号(生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

120. TS-23-48 信号机灯驱板(产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司(厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号(生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

121. TS-23-48 信号机箱主门锁(产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司(厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号(生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

122. TS-23-48 信号机箱下(侧)门锁(产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司(厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号(生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

123. TS-23-48 信号机手控开关(产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司(厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号(生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

124. TS-23-48 信号机遥控器(产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司(厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号(生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

125. 第一代信号机硬件升级(产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司(厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号(生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

126. 第二代信号机硬件升级(产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司(厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号(生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

127. 信号机升级模块(产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司(厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号(生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

128. TSC-23-48 信号机初装调试(产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司(厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号(生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

129. TSC-23-48 信号机调试(产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司(厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号(生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

130. 信号灯配时表（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

131. 5（20）A 电度表（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

132. C452P 开关（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

133. 8 口交换机（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

134. 信号机主控电子盘（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

135. 开挖普通路面（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

136. 开挖坚土路面（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

137. 开挖柏油路面（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

138. 开挖水泥路面（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

139. 开挖道板路面（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

140. 路面恢复（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵

在中国境内完成。

141. 接线窨井砌砖粉水泥（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

142. 接线窨井盖，更换（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

143. 接线窨井盖，更换加强型（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

144. 顶管(双管)（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

145. 顶管(单管)（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

146. 吊机机械（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

147. 吊机机械（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

148. 升降机机械（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

149. 升降机机械（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

150. 工程车辆机械（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

151. 工程车辆机械（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。 / 的中国境内生产的

组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

152. 焊接机械（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

153. 焊接机械（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

154. 气割机械（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

155. 气割机械（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

156. 信号灯发电（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

157. 信号灯修理（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

158. 人工（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

159. 自动存储和自主巡检模块（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

160. 接地热镀锌角钢，更换 L40×40（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

161. 接地热镀锌角钢，更换 L50×50（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

162. 接地热镀锌扁钢，更换 30×3（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设

施有限公司(厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号(生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

163. 接地热镀锌扁钢, 更换 40×4 (产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司(厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号(生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

164. 电缆(产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司(厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号(生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

165. 修剪树枝(产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司(厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号(生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

三、智能交通类

1. 电子智能自发光防摩擦警示柱(产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司(厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号(生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

2. 路口智能化红外语音警示柱(产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司(厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号(生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

3. 电子新型面光源靠右行驶标志警示柱(产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司(厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号(生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

4. 智能新型太阳能发光警示柱(产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司(厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号(生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

5. 电子新型面光源机非分道标志警示柱(产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司(厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号(生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

6. 智能无线发光道钉(受控闪烁)(产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司(厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号(生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

7. 电子智能无线发光道钉(不受控闪烁)(产品名称)¹, 生产厂为南通东御交通设施有限公司(厂名)², 厂址为南通市海门区民生路 28 号(生产厂址)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生

产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

8. 智能信号灯同步匀光道钉（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

9. 智能圆形主动发光标志牌（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

10. 智能方形主动发光标志牌（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

11. 智能三角形主动发光标志牌（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

12. 智能全自动液压升降柱（产品名称）¹，生产厂为南通东御交通设施有限公司（厂名）²，厂址为南通市海门区民生路 28 号（生产厂址）。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____³。____/____的____/____⁴在中国境内生产。____/____的____/____⁵在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：南通东御交通设施有限公司

日期：2026 年 5 月 23 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

6. 《声明函》中标注“____/____”的地方无需填写。



统一社会信用代码

91320684MA1Q39RM57 (1/1)

营业执照

(副本)

编号 320684666202205050007



扫描二维码登录“国家企业信用信息公示系统”了解更多登记、备案、许可、监管信息。

名称 南通东御交通设施有限公司

注册资本 1000万元整

类型 有限责任公司(自然人投资或控股)

成立日期 2017年08月15日

法定代表人 顾御耀

住所 南通市海门区海门街道民生路28号

经营范围

交通管理用发光标志、交通信号灯的加工、销售、安装；设计、制作、代理、发布国内各类广告；建筑材料、五金产品、仪器仪表、电气设备、水性涂料批发、零售；公路交通工程。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）
许可项目：建设工程施工；住宅室内装饰装修；房屋建筑和市政基础设施项目工程总承包；建设工程监理；建设工程设计；施工专业作业；建筑劳务分包（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以审批结果为准）
一般项目：工程管理服务；劳动保护用品销售；普通机械设备的安装服务；劳务服务（不含劳务派遣）；园林绿化工程施工（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）

登记机关



2022年05月05日

国家企业信用信息公示系统网址: <http://www.gsxt.gov.cn>

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告。

国家市场监督管理总局监制