

5、分项报价表

项目编号/包号： JSZC-320400-IJCG-X2026-0107/包 5

项目名称： 实训耗材采购项目

报价单位： 皓洋科技（陕西）有限公司

人民币元

序号	分项名称	品牌商标	规格型号	数量	单位	响应价格	
						单价	合价
1	Φ7 粗圆锉刀（配柄）	沪亚	Φ7	40	把	7	280
2	3D 寻边器测头	汉朗	D4*25	8	根	156	1248
3	3mm 外切槽刀刀杆	聚一兴	切槽深度≥25mm，刀板带支撑，刀宽3mm，刀杆 25mm*25mm，刀杆材料 42CrMo，热处理 HRC42-46，适配京瓷切槽刀片		把	78	624
4	剩余电流动作断路器	上德联合	C323P+N 漏保开关	10	个	46	460
5	板料	前程兴	（45 号钢）90*90*21mm（四面见光）	240	块	22	5280
6	电池	倍量	5 号碱性电池	20	节	3	60
7	60 度高光铝用合金铣刀	聚一兴	D16*75*16D*150	10	支	1170	11700
8	粗三角锉（配柄）	沪亚	6 寸	45	把	5	225
9	80*80*8	前程兴	（45 号钢）80*80*8mm	180	块	7	1260
10	电池	倍量	9V 6F22	30	盒	21	630
11	SMB 电池	倍量	3.6v7.2Ah，两节锂电池，适用于 ABB 机器人机械手电池	12	个	39	468
12	UNO 方口数据线	优联	UNO 方口数据线 0.5 米，适用 arduino	10	只	5	50

13	高精度大气压强传感器模块	合熠	BMP180 大气压传感器，适用 arduino	15	个	9	135
14	BT30 刀柄	聚一兴	BT30 刀柄，带拉钉，刀柄材质 20crmnti，本体精度 $\leq$ 0.002mm，动平衡 $\leq$ G2.5	10	个	195	1950
15	CNC 加工毛坯	前程兴	pom 小圆盘 Φ 36*8mm, 2-M3 内螺纹间距 20mm	50	个	20	1000
16	ER 夹头	聚一兴	UP 级 ER32-10	20	个	42	840
17	G 螺纹 PC 气动接头	斯威气动	带 o 圈密封型 PC10-02 304 不锈钢	10	个	5	50
18	HDMI 高清线	优联	HDMI2.0 棉网编织款全米数 4K 高清 5 米	10	根	78	780
19	称重传感器	合熠	工作电压：直流 5V 或者 3.3V，最大量程：5kg，外观高度： $\geq$ 33mm（含支柱），AD 模块：24 位 AD 转换，专业的压力 AD 芯片，校准后精度：1G 内，兼容 Arduino	60	套	10	600
20	内六角螺钉	豪源	M8*16	200	个	0.1	20
21	RFID 射频 IC 卡感应模块	合熠	MFRC-522 RFID 射频卡	15	个	5	75
22	MQ-2 烟雾传感器	合熠	可调精密电位器，工作电压：5v，功耗：150ma，输出形式：模拟和数字输出	10	只	10	100
23	MQ-3 气敏传感器	合熠	酒精乙醇传感器，可调精密电位器，工作电压：5v，功耗：150ma	35	只	12	420
24	PG 直通气动接头	斯威气动	PG10-6	10	个	1	10
25	PG 直通气动接头	斯威气动	PG10-8	10	个	1	10

26	PLC 下载线	优联	SC-11 185*140*45	10	根	13	130
27	PU 气动快速插接头（直通变径 PU12-6mm）	斯威气动	直通变径 PU12-6mm	15	个	5	75
28	PVC 棒	力泰	Φ60*100	80	段	12	960
29	PVC 塑料棒	力泰	Φ40*1000	40	根	39	1560
30	U 盘	优联	32G USB3.0	10	个	78	780
31	U 钻刀片	聚一兴	SPMG090408 适用于加工钢件、不锈钢，刀片表面涂层（在切削 45 号钢时应满足切削线速度 VC=120M/MIN, 进给 F=0.1mm, 切深 Ap=1mm, 持续稳定切削时间≥60MIN）	20	片	20	400
32	U 钻刀片	聚一兴	SPMG 050204 适用于加工钢件、不锈钢，刀片表面涂层（在切削 45 号钢时应满足切削线速度 VC=120M/MIN, 进给 F=0.1mm, 切深 Ap=0.5mm, 持续稳定切削时间≥60MIN）	20	片	14	280
33	防锈润滑剂	莱雅	300ML	12	瓶	10	120
34	按钮（三档）	上德联合	LA4—3H	20	只	8	160
35	PH2.0 双头端子 3P/4P 连接线	合熠	4P-PH2.0 双头端子 15cm	100	条	1	100
36	PH2.0 双头端子 3P/4P 连接线	合熠	3P-PH2.0 双头端子 15cm	100	条	1	100

37	板料	前程兴	(2A12) 88*109*128mm 六面光出	20	块	228	4560
38	板料	前程兴	(2A12) 90*90*61mm 六面光出	20	块	104	2080
39	板料	前程兴	(2A12) 100*100*100mm 六面光出	20	块	182	3640
40	板料	前程兴	(45 号钢) 126*136*28mm 六面光出	20	块	40	800
41	板料	前程兴	(45 号钢) 150*100*50mm 六面光出	30	块	55	1650
42	板料	前程兴	(2A12) 150*100*50mm 六面光出	50	块	88	4400
43	板料	前程兴	(2A12) 100*100*50mm 六面光出	50	块	112	5600
44	板料	前程兴	(2A12) 90*90*50mm 六面光出	80	块	48	3840
45	棒料	前程兴	(2A12) Φ 240*85mm	10	根	273	2730
46	棒料	前程兴	(45 号钢) Φ 55*500mm	10	根	49	490
47	棒料	前程兴	(2A12) Φ 80*140mm	20	根	107	2140
48	棒料	前程兴	(45 号钢) Φ 80*140mm	20	根	31	620
49	棒料	前程兴	(45 号钢) Φ 8*1000mm	20	根	5	100
50	棒料	前程兴	(2A12) Φ 80*70mm	50	根	61	3050
51	棒料	前程兴	(2A12) Φ 50*60mm	50	根	21	1050
52	棒料	前程兴	(45 号钢) Φ 80*150mm	100	根	33	3300
53	棒料	前程兴	(45 号钢) Φ 80*70mm	100	根	17	1700
54	棒料	前程兴	(45 号钢) Φ 55*45mm	100	根	5	500
55	棒料	前程兴	(2A12) Φ 55*105mm	200	根	39	7800

56	棒料	前程兴	(2A12) Φ80*25mm	200	根	20	4000
57	棒料	前程兴	(2A12) Φ80*20mm	200	根	17	3400
58	棒料	前程兴	(45 号钢) Φ55*105mm	200	根	12	2400
59	棒料	前程兴	(45 号钢) Φ60*40mm	200	根	5	1000
60	棒料	前程兴	(45 号钢) Φ80*80mm	300	根	21	6300
61	棒料	前程兴	(45 号钢) Φ80*60mm	400	根	14	5600
62	棒料	前程兴	(45 号钢) Φ60*60mm	300	根	14	4200
63	标签纸	质做创品	标签贴 (12 张/每张 12 枚) -24mm*27mm	10	包	5	50
64	标签纸	质做创品	标签贴 (12 张/每张 20 枚) -14mm*25mm	10	包	7	70
65	标贴纸	质做创品	12 张/包 -18mm*32mm	10	包	5	50
66	剥线钳	保联	7 寸不锈钢多功能剥线钳 (工业级)	20	把	22	440
67	不锈钢内外牙螺母	豪源	内 M8-外 M12 长 15-一字槽	10	只	1	10
68	不锈钢镊子	保联	16cm 圆直头	10	个	4	40
69	不锈钢直尺	保联	30cm 2cr13 总长 33cm 厚度 1mm	10	把	9	90
70	不锈钢直尺	保联	1m 2cr13 总长 1040mm 厚度 1.1mm	10	把	10	100
71	插针	合熠	E7508 每包 1000 个	70	包	9	630
72	车床钻头夹	聚一兴	MT4-APU16	10	个	124	1240
73	触摸传感器模块	合熠	电容式传感器、点动, 单路, TTP223 微型触摸开关板	50	个	0.1	5
74	磁吸	豪源	D20 带吊环, 厚度 6mm	10	个	4	40
75	磁性开关	合熠	干簧式磁性开关, DC24V, 负载范围 5-40mA/AC100V 负载范围 5-20mA, 带显示灯, CE 标准, 3C-D-	30	只	10	300

			Z73L				
76	锉刀	沪亚	8 寸中齿	10	把	4	40
77	单芯电子线	新南达	0.4 200 米/圈	10	圈	49	490
78	单支多股铜芯塑料绝缘线	新南达	BV0.75 平方毫米, 100 米/卷, 导体结构 7 股, 无氧铜芯	50	卷	85	4250
79	电池	倍量	5 号, 电压 1.5v, 标准号: GB/T8897.2	10	节	3	30
80	电磁阀	合熠	五口二位, 使用压力 0.15-0.8Mpa, 重量 220g, DC24V, 最高动作频率 5 次/秒, 进气=出气=PT1/4 排气=PT1/8	10	个	4	40
81	电烙铁	鹿仙子	功率: 60w, 温度范围: 100-480℃, 电压 220v-50HZ, 烙铁头: 90mm, 含吸锡器		套	78	780
82	电阻式应变片	合熠	电阻值 120Ω, 灵敏系数 2.12	50	只	3	150
83	调压过滤器	合熠	接管口径 pt1/8, 滤水杯容量 10cc, 重量 220g	12	个	36	432
84	定位片	合熠	20*20 1000 个一包	10	包	27	270
85	读卡器	合熠	SD 读卡器 usb3.0	10	个	26	260
86	排线	合熠	杜邦线 10CM 公对母 2.54mm 1 排 40P	50	排	8	400
87	镀黄钛无磁分中棒	聚一兴	防甩脱, 无磁表面镀黄钛, 总长≥80mm, 夹持直径 10mm, 测头直径 10mm, 小头直径 4mm, 盒装	20	支	10	200
88	多功能板 90*150	合熠	90*150mm	100	块	4	400
89	系统电池	倍量	0028 电池接口 标准电压: 3v, 额定容量 1750mAh, 工作温度: -55° c-85° c, 适用于 FANUC	10	个	39	390

90	法兰螺母	豪源	12.9 级 M12 螺母	30	只	1	30
91	方钢	前程兴	(Q235) 17*17*85mm	150	段	3	450
92	方管锯弓	钢花	重型铝合金锯弓 12 寸, 400*130mm	20	把	29	580
93	菲林片标定板	质做创品	2mm	20	个	13	260
94	肥皂	艾丽斯	202 克	90	块	4	360
95	分格透明螺丝收纳盒	力泰	36*26*16.5CM	11	个	20	220
96	分离式卡爪	精展	原装 K11-250C 分离爪, 厚度 27, 槽宽 1, 齿高 12	10	副	179	1790
97	分中棒拉簧寻边器弹簧	聚一兴	无磁弹簧 (6mm/10mm 寻边器)	10	条	7	70
98	封箱带	力泰	4.8mm 加厚	10	只	13	130
99	钢锯条	钢花	中齿 (双金属柔性)	500	根	1	500
100	钢用超微粒钨钢铣刀	聚一兴	硬质合金 $\Phi 10$	10	把	988	9880
101	高桥型零线排	合熠	高桥型 8 孔 (铜条 6*9)	80	根	1	80
102	高速钢两刃铣刀	聚一兴	$\Phi 10$	40	支	17	680
103	高速钢钻头	上工	$\Phi 9.7$	10	支	9	90
104	工业级 SD 内存卡	优联	2G 读取速度大于 40mb/s, 写入速度大于 8mb/s	20	个	39	780
105	工业无纺布	思维	25*38cm (500 张/卷)	10	卷	62	620
106	固体胶	质做创品	36 克棒胶	15	根	3	45
107	管接头	斯威气动	Rc1/4 管径 10	10	个	5	50
108	光敏电阻传感器模块	合熠	三线制, 工作电压 3.3-5v, 杜邦线	50	个	4	200
109	光源及控	合熠	环型光源, 电压 100-	20	套	39	780

	制器		240vac, 电流 1A, 输出电压 24vdc, 输出电流 8.3A max, 输出功率 200W max,				
110	焊锡丝	鹿仙子	1mm 0.5kg/圈	16	圈	195	3120
111	护目镜	昊霖	防冲击眼镜, 防雾款, 防尘, , 可调节、PC 材质	20	副	5	100
112	划规	保联	8 寸划线规	10	个	10	100
113	划针	保联	Φ6mm*145mm	90	支	1	90
114	回转顶尖	聚一兴	MT4 过渡顶尖 003 莫氏 4 号	10	个	98	980
115	活动扳手	保联	10 寸 250mm 沾塑柄, 表面镀珍珠镍	10	把	23	230
116	机械寻边器	聚一兴	Φ10mm*4mm	10	个	26	260
117	机用铰刀	上工	高速钢 Φ8mm	10	支	18	180
118	机用丝锥	上工	M10*1.5	10	支	33	330
119	尖刀刀片	聚一兴	VBMT160404, 金色涂层, 适用于永隆刀杆 (在切削 45 号钢时应满足切削线速度 VC=120M/MIN, 进给 F=0.1mm, 切深 Ap=1mm, 持续稳定切削时间≥120MIN)	10	片	31	310
120	尖嘴钳	保联	175mm, 7 寸	10	把	13	130
121	剪刀	保联	长 215 宽 95 剪刀刃口长 100, 铝合金把手, 刃口工具钢 HRC52-54	10	把	13	130
122	胶水速溶剂	质做创品	502 胶水速溶剂	10	瓶	4	40
123	脚轮	保联	3 寸单轮 75*32	48	个	8	384
124	接线端子排	合熠	JPA1.5 15P	10	条	5	50
125	接线端子柱香蕉插头母孔	合熠	4mm, 8mm 开孔	20	包	65	1300

126	节流阀	斯威气动	4mm 口径插管, M3 螺纹, 纯铜本体, 有调节螺帽和调节固定螺帽, 内部不锈钢卡簧	48	个	16	768
127	节流阀	斯威气动	4mm 口径插管, M5 螺纹, 纯铜本体, 有调节螺帽和调节固定螺帽, 内部不锈钢卡簧	48	个	16	768
128	金属探测模块 (含非接触金属感应传感器)	合熠	电压: 3.3-5v, 接口类型: PH2.0 3P 端子, 模块尺寸: 34*20mm, 接口说明: G 接电源负极、V 接电源正极、S 接信号, 金属探测线圈双头端子线, 适用 arduino/STM32/51 单片机	10	套	22	220
129	镜面铝用钨钢铣刀	聚一兴	3 刃, 整体硬质合金, 直径 8mm, 重载铣削系列 HRC≤55 度, 高效铝用铣刀, 兼具开粗、精加工性能, 精加工表面粗糙度 ≤Ra0.2 (在切削 2A12 铝合金时应满足切削线速度 VC=163M/MIN, 每齿进给 Fz=0.14mm, 切深 Ap=2*直径 mm, 切宽 =0.2*直径 mm, 持续稳定切削时间 ≥ 150MIN)	10	支	436	4360
130	镜面铝用钨钢铣刀	聚一兴	3 刃, 整体硬质合金, 直径 6mm, 重载铣削系列 HRC≤55 度, 高效铝用铣刀, 兼具开粗、精加工性能, 精加工表面粗糙度 ≤Ra0.2 (在切削 2A12 铝合金时应满足切削线速度 VC=163M/MIN, 每齿进给 Fz=0.14mm, 切深	10	支	238	2380

			Ap=2*直径 mm, 切宽=0.2*直径 mm, 持续稳定切削时间≥150MIN)				
131	卷尺	保联	5 米	10	卷	5	50
132	绝缘包布	蓝鲸包装	18mm*8m*0.13mm	40	圈	5	200
133	绝缘胶带	蓝鲸包装	18mm*15m*0.13mm	10	卷	7	70
134	可编程空气加湿器雾化驱动模块	合熠	加湿器雾化模块+雾化片+加湿棉棒+支架、不配线材, 支持开发板编程与按键独立控制	10	套	8	80
135	可打印 A4 标签纸	质做创品	A4 100 张/包	10	包	20	200
136	冷压端子	合熠	带护套 SV1.85-4 (1000 只/包)	20	包	46	920
137	锂电池 3V	倍量	CR17335 带焊脚	10	个	16	160
138	连接轴	豪源	1.3mm 长度 9mm	10	个	13	130
139	量角器	恒量	加厚, 120*150mm 空心	10	把	13	130
140	螺钉	豪源	GB-T70.1-2000, M10x65	50	支	1	50
141	铝棒	前程兴	(2A12) 40*1000mm	10	根	169	1690
142	铝块	前程兴	(2A12) 82*82*34mm	20	块	52	1040
143	铝用大切削开粗刀	聚一兴	3 刀, 整体硬质合金, 高效铝用铣刀, 刀刃角度 45°, 刃口直径 10mm, 刀刃长度 25mm, 夹持直径 10, 总长 75mm, (在切削 2A12 铝合金时应满足切削线速度 VC=163M/MIN, 每齿进给 Fz=0.14mm, 切深 Ap=1.6*直径 mm, 切宽=0.2*直径 mm, 持续稳定切削时间≥	5	把	345	1725

			120MIN)				
144	铝用切削 铣刀	聚一 兴	2 刃，整体硬质合 金，高效铝用铣刀， 刀刃角度 55°，刃口 直径 10mm，刀刃长度 25mm，夹持直径 10， 总长 75mm(在切削 2A12 铝合金时应满足 切削线速度 VC=163M/MIN, 每齿进 给 Fz=0.14mm，切深 Ap=1.6*直径 mm，切 宽=0.2*直径 mm，持 续稳定切削时间≥ 120MIN)	10	把	338	3380
145	铝用铣刀	聚一 兴	3 刃，整体硬质合 金，高效铝用铣刀， 刀刃角度 45°，刃口 直径 16mm，刀刃长度 ≥60mm，夹持直径 16，总长 150mm(在切 削 2A12 铝合金时应 满足切削线速度 VC=163M/MIN, 每齿进 给 Fz=0.14mm，切深 Ap=1.6*直径 mm，切 宽=0.1*直径 mm，持 续稳定切削时间≥ 120MIN)	5	支	1716	8580
146	铝用铣刀	聚一 兴	3 刃，整体硬质合 金，直径 10mm，切削 长度 25mm，重载铣削 系列 HRC≤55 度，高 效铝用铣刀，兼具开 粗、精加工性能，精 加工表面粗糙度≤ Ra0.2(在切削 2A12 铝合金时应满足切削 线速度 VC=163M/MIN, 每齿进给 Fz=0.14mm，切深 Ap=1.6*直径 mm，切 宽=0.2*直径 mm，持	10	只	658	6580

			续稳定切削时间≥ 120MIN)				
147	麻花钻	上工	高速钢 0.3*4L*D3*38	10	支	1	10
148	麻花钻	上工	高速钢 0.5*4L*D3	10	支	1	10
149	麻花钻	上工	高速钢 D1*8L*D3	10	支	3	30
150	麻花钻	上工	高速钢 D2*12L*D3	10	支	3	30
151	麻花钻	上工	高速钢 D3*14L*D3	10	支	3	30
152	麻花钻	上工	高速钢 Φ8.6	10	支	7	70
153	麻花钻	上工	高速钢 Φ6.8	10	支	4	40
154	麻花钻	上工	高速钢 Φ9	20	支	7	140
155	麻花钻	上工	高速钢 Φ7.8	20	支	5	100
156	麻花钻	上工	高速钢 Φ6.8	30	根	4	120
157	毛刷	昊霖	3 寸	50	把	3	150
158	美工刀	保联	尾部拆卸、自锁推钮、金属材质	10	把	5	50
159	磨削液	油博士	微乳切削液 胶桶装 14KG	10	桶	221	2210
160	磨削液	油博士	防锈，防臭	300	公斤	20	6000
161	抹布	昊霖	650*400mm	400	块	8	3200
162	莫氏钻套	上工	MT4-MT5（外 5 内 4）	10	个	47	470
163	莫氏钻头	上工	高速钢 Φ15.5 钻头	10	支	21	210
164	电池	倍量	7 号，1.5v，标准号：GB/T8897.2	25	节	3	75
165	内孔粗车刀片	聚一兴	CCMT09T304 金属陶瓷，适用于钢件精车、半精车加工（在切削 45 号钢时应满足切削线速度 VC=140M/MIN, 进给 F=0.12mm, 切深 Ap=1mm, 持续稳定切削时间≥100MIN)	20	片	26	520
166	内孔精车刀片	聚一兴	DCMT070204 适用于钢件和不锈钢材料车加工（在切削 45 号	20	片	26	520

			钢时应满足切削线速度 VC=120M/MIN, 进给 F=0.12mm, 切深 Ap=1mm, 持续稳定切削时间≥80MIN)				
167	内孔镗刀 刀片	聚一 兴	DCMT11T304 金属陶 瓷, 适用于钢件精 车、半精车加工 (在 切削 45 号钢时应满 足切削线速度 VC=140M/MIN, 进给 F=0.1mm, 切深 Ap=1mm, 持续稳定切 削时间≥100MIN)	10	片	23	230
168	内孔镗刀 刀片	聚一 兴	CCMT060204 金属陶 瓷, 适用于钢件精 车、半精车加工 (在 切削 45 号钢时应满 足切削线速度 VC=120M/MIN, 进给 F=0.1mm, 切深 Ap=0.5mm, 持续稳定 切削时间≥80MIN)	10	片	16	160
169	内六角扳 手套装	保联	9 件套、球头, 整体 热处理, 硬度达 HRC60 高硬度, 杆身 采用水银雾处理, 防 腐性好, 90° 直角弯 折一次成型, 头部带 有磁性, 环保彩色护 套, 软塑折叠收纳托 架	10	套	30	300
170	内六角扳 手	保联	4mm, 加硬	10	根	3	30
171	内六角扳 手	保联	5mm, 加硬	12	根	3	36
172	梅花扳手 套装	保联	九件套, 加长	12	套	25	300
173	内六角螺 钉	豪源	M4*12	10	个	0.1	1
174	内六角螺 钉	豪源	M4*25	10	个	0.1	1

175	内六角螺钉	豪源	M3*10	20	个	0.1	2
176	内六角螺钉	豪源	M5*12	20	个	0.1	2
177	内热式烙铁头	鹿仙子	20W 开槽马蹄头	100	个	3	300
178	尼龙扎带	力泰	3*150 1000 个/包	20	包	16	320
179	纽扣电池	倍量	LR44	50	个	1	50
180	盘刀刀粒	聚一兴	APKT160404-MA(金刚石 PCD-R0.2)	10	粒	26	260
181	盘刀刀粒	聚一兴	APKT160404-MA(铝用 R0.4 款)	10	粒	26	260
182	盘刀刀片	聚一兴	APMT 1604 不锈钢、钢件通用,涂层(在切削 45 号钢时应满足切削线速度 VC=120M/MIN,进给 Fz=0.5mm,切宽 0.5*直径 mm,切深 Ap=0.3mm,持续稳定切削时间≥80MIN)	180	片	23	4140
183	平行压板	豪源	M12 标准压板	10	只	12	120
184	气动接头	斯威气动	PC6-01	50	个	0.4	20
185	气管	斯威气动	4*2.5	10	盘	39	390
186	气管变径直通接头	斯威气动	PG8-6	10	个	1	10
187	气管接头	斯威气动	PU8-12 直通	10	个	1	10
188	气管接头	斯威气动	10-8 变径直通	12	个	1	12
189	气管接头	斯威气动	8-6 变径直通	12	个	1	12
190	气管接头	斯威气动	直通接头 4-8	12	个	1	12
191	气管接头	斯威气动	6-4 变径直通	12	个	1	12
192	切槽刀刀杆	聚一兴	MGEHR2525-3T30	5	把	46	230
193	切槽刀刀片	聚一兴	切槽刀宽 3mm, 刀尖圆弧 R0.2, 金属陶	10	片	56	560

			瓷，适用于京瓷刀杆 (在切削 45 号钢时应满足切削线速度 $VC=120M/MIN$, 进给 $F=0.05mm$, 间隙切深 $Ap=3mm$, 持续稳定切 削时间 $\geq 60MIN$)				
194	切槽刀刀 片	聚一 兴	切槽刀宽 3mm, 刀尖 圆弧 R0.2, 硬质合 金, 表面涂层, 适用 于京瓷刀杆 (在切削 45 号钢时应满足切削 线速度 $VC=120M/MIN$, 进给 $F=0.05mm$, 间隙 切深 $Ap=3mm$, 持续稳 定切削时间 $\geq$ 80MIN)	10	片	56	560
195	切槽刀刀 片	聚一 兴	切槽刀宽 3mm, 刀尖 圆弧 R0.2, 硬质合 金, 表面涂层, 加工 不锈钢件, 适用于京 瓷刀杆 (在切削 45 号钢时应满足切削线 速度 $VC=120M/MIN$, 进 给 $F=0.05mm$, 间隙切 深 $Ap=3mm$, 持续稳定 切削时间 $\geq 80MIN$)	20	片	59	1180
196	切槽刀刀 片	聚一 兴	切槽刀宽 3mm, 硬质 合金, 表面涂层, 加 工钢件, 适用于 MGEHR 刀杆 (在切削 45 号钢时应满足切削 线速度 $VC=120M/MIN$, 进给 $F=0.05mm$, 间隙 切深 $Ap=3mm$, 持续稳 定切削时间 $\geq$ 60MIN)	70	片	17	1190
197	切槽切铝 用刀片	聚一 兴	切槽刀宽 3mm, 硬质 合金, 表面涂层, 加 工铝件, 适用于 MGEHR 刀杆 (在切削 2A12 铝合金时应满足 切削线速度 $VC=180M/MIN$, 进给	10	片	20	200

			F=0.07mm, 间隙切深 Ap=3mm, 持续稳定切 削时间≥120MIN)				
198	切断刀刀 片	聚一 兴	圆弧刀片 R1.5mm, 硬 质合金, 表面涂层, 加工铝件, 适用于 MGEHR 刀杆 (在切削 45 号钢时应满足切削 线速度 VC=120M/MIN, 进给 F=0.05mm, 间隙 切深 Ap=3mm, 持续稳 定切削时间≥ 60MIN)	20	片	38	760
199	切断刀片	聚一 兴	单头切断刀片, 刀宽 3mm, 硬质合金, 表 面涂层, 适用于 SPB 刀板 (在切削 45 号 钢时应满足切削线速 度 VC=120M/MIN, 进给 F=0.05mm, 间隙切深 Ap=3mm, 持续稳定切 削时间≥40MIN)	40	片	34	1360
200	切铝外圆 粗车刀片	聚一 兴	CNMG120404 硬质合 金, 表面涂层, 加工 铝件 (在切削 45 号 钢时应满足切削线速 度 VC=160M/MIN, 进给 F=0.12mm, 切深 Ap=1.5mm, 持续稳定 切削时间≥120MIN)	10	片	33	330
201	去毛刺刮 刀柄	保联	刀柄直径 11mm, 铝合 金金属单刀柄, 刀头 可换, 适用于 BS1010 刀头	10	把	13	130
202	工作服	昊霖	全棉短袖	50	件	39	1950
203	热继电器	上德 联合	JR36-20	10	只	31	310
204	熔断器 6A R015	上德 联合	6A R015	40	个	1	40
205	熔断芯	上德 联合	RT18-32 10*38 4A	10	盒	10	100
206	熔芯	上德 联合	2A-Φ10*38	10	盒	13	130

207	柔性锯条	钢花	24 齿双金属柔性锯条 310mm	20	支	4	80
208	软导线 RV0.75mm 2	新南 达	Rv0.75 平方毫米, 100 米/卷, 导体结构 24 条*0.17 平方毫 米, 外径约 2.3mm, 无氧铜芯	50	卷	85	4250
209	色带	彩格	线号机色带, 带芯 片, 80M/卷, 宽 12mm, 适用于塞恩 TP800/900	20	圈	36	720
210	三通气动 接头	斯威 气动	4-16 各种内径	20	套	26	520
211	铁屑清扫 刷	昊霖	长柄刷总长度 400mm	40	把	17	680
212	升降传感 器开关	合熠	电子式, 2 米长, G 型	10	包	182	1820
213	生料带	保联	25mm 宽	10	卷	4	40
214	十字螺丝 刀	保联	PH0 (3mm) *100mm 十 字	7	把	7	70
215	十字螺丝 刀	保联	十字	12	支	13	156
216	时间继电 器	上德 联合	JS7-2A	20	个	40	800
217	实心硬铝 棒	前程 兴	硬铝 LY12-50*1000	20	根	247	4940
218	实验架	前程 兴	底板 230mm*150mm 高 580mm	50	个	34	1700
219	手用丝锥 M8	上工	M8	40	副	21	840
220	数控刀具 刀杆刀盘 配件螺丝	豪源	M2.5*5 一高硬款 适 配 T8 扳手	30	颗	0.1	3
221	数控刀具 刀杆刀盘 配件螺丝	豪源	M2.5*6.5 (U 钻专用) 一高硬款 适配 T8 扳 手	30	颗	0.1	3
222	数控刀具 刀杆刀盘 配件螺丝	豪源	M3*7 一高硬款 适配 T8 扳手	30	颗	0.1	3
223	水口钳	保联	5 寸超薄特尖特硬	12	把	17	204
224	水口钳	保联	5 寸水口钳高品质 (厚款)	20	把	26	520

225	水位传感器	合熠	水分 液滴 水深检测	40	个	65	2600
226	丝锥	上工	平头 M3、M4、M5、M6 尖头 M3、M4、M5、M6 含丝锥扳手	10	个	16	160
227	塑料棒料	力泰	pvc Φ60*100mm	50	段	12	600
228	塑料配件盒	力泰	515*310*130mm	10	个	42	420
229	塑料箱	力泰	410 四格、 410*285*128	10	个	27	270
230	塑料箱	力泰	260 箱、265*170*70	10	个	8	80
231	镗孔刀刀片	聚一兴	CCMT09T304 硬质合金，表面涂层，加工钢件，（在切削 45 号钢时应满足切削线速度 VC=130M/MIN, 进给 F=0.15mm, 切深 Ap=1.5mm, 持续稳定切削时间≥80MIN）	10	片	10	100
232	陶瓷放电电阻 Rx20	合熠	100R 常规不带支架 20W	10	个	7	70
233	透明胶带	蓝鲸包装	6CM*150m, 透明强韧, 45UM	12	卷	17	204
234	排拖	昊霖	40CM 排拖、不锈钢柄、尘推	10	把	25	250
235	拖线板	海锚	6 插 3 米 317	20	个	137	2740
236	外切槽刀片	聚一兴	切槽刀宽 3mm, 刀尖圆弧 R0.3, 加工铝合金, 适用于京瓷刀杆（在切削 2A12 铝合金时应满足切削线速度 VC=160M/MIN, 进给 F=0.1mm, 间隙切深 Ap=2mm, 持续稳定切削时间≥120MIN）	10	片	85	850
237	外圆粗车刀刀片	聚一兴	CNMG120404 硬质合金，表面涂层，加工钢件，适用于山特刀杆（在切削 45 号钢时应满足切削线速度 VC=130M/MIN, 进给	10	片	59	590

			F=0.15mm, 间隙切深 Ap=1.5mm, 持续稳定 切削时间≥150MIN)				
238	外圆粗车 刀刀片	聚一 兴	CNMG120404 硬质合 金, 表面涂层, 加工 钢件 (在切削 45 号 钢时应满足切削线速 度 VC=130M/MIN, 进给 F=0.1mm, 间隙切深 Ap=1.2mm, 持续稳定 切削时间≥120MIN)	10	片	31	310
239	外圆粗车 刀刀片	聚一 兴	WNMG080404-TS	20	片	33	660
240	外圆粗车 刀片	聚一 兴	CNMG120404 金属陶 瓷, 表面涂层, 加工 钢件 (在切削 45 号 钢时应满足切削线速 度 VC=130M/MIN, 进给 F=0.15mm, 间隙切深 Ap=1mm, 持续稳定切 削时间≥90MIN)	20	片	59	1180
241	外圆仿形 刀刀片	聚一 兴	VBMT160404 金属陶 瓷, 表面涂层, 加工 钢件, 适用于京瓷刀 杆 (在切削 45 号钢 时应满足切削线速度 VC=130M/MIN, 进给 F=0.12mm, 间隙切深 Ap=1mm, 持续稳定切 削时间≥100MIN)	10	片	23	230
242	万用表	牛源	带相序测试、温度测 试、live 零火线判断	10	个	104	1040
243	万用表电 池	倍量	9v	26	节	4	104
244	网线	优联	5 米/根	20	根	27	540
245	洗衣粉	艾丽 斯	300g	10	袋	7	70
246	铣刀	聚一 兴	D1*15*D4*50	10	支	26	260
247	铣刀	聚一 兴	D2*20*D4*50	10	支	30	300
248	纤维油石	钜锋	GR-1004-1200#	10	支	21	210

249	纤维油石	钜锋	GB-1004-800#	10	支	21	210
250	摄像头	科曼	1200 万像素,千兆以太网接口, 1/1.7" CMOS, 帧率 10fps, 接口 GigE, PoE	50	个	780	39000
251	相机 IO 线	优联	1.5 米	10	条	33	330
252	相机电源	倍量	12V	10	套	26	260
253	香蕉头安全线	合熠	4mm 0.5 米	10	根	9	90
254	箱子	力泰	长 65cm 宽 43cm 高 30cm	20	个	36	720
255	橡胶锤	保联	680G 纤维柄	10	个	36	360
256	销	豪源	GB-T119.1-2000, Φ 6*20	10	个	3	30
257	小容量内存卡	优联	工业 SD 卡 4GB	10	个	26	260
258	小容量内存卡	优联	工业 SD 卡 812M	10	个	21	210
259	小容量内存卡	优联	工业 SD 卡 2GB	20	个	29	580
260	小砂轮	钜锋	16.7*23-m6	10	个	20	200
261	小吸盘嘴	力泰	硅胶 气动配件, 10 只/盒	10	盒	10	100
262	斜口钳	保联	斜口钳 5 寸	12	把	10	120
263	压电陶瓷片	合熠	12mm 铜片带线 10 个 3.8 元	100	只	1	100
264	燕尾铣刀	聚一兴	钢用 10*D10*60L*4F*60	10	把	172	1720
265	样冲	豪源	0-9 小号	10	个	26	260
266	液压导轨油 32 号	油博士	32 号	300	公斤	20	6000
267	一字螺丝刀	保联	Φ 6*150mm	10	把	10	100
268	一字螺丝刀	保联	Φ 3.2*100mm	10	把	7	70
269	一字螺丝刀	保联	一字 加硬	12	支	13	156
270	异型管	力泰	Φ 1.0mm ²	140	圈	7	980

271	硬铝	前程兴	100*100*50mm	250	块	75	18750
272	硬铝棒	前程兴	Φ 50mm*1000mm	20	根	247	4940
273	硬质合金倒角刀	聚一兴	Φ 6mm*4D*50L	20	支	91	1820
274	硬质合金倒角刀	聚一兴	倒角刀 90°，三刃，柄部 6MM，硬质合金材料，钢件倒角	20	支	130	2600
275	硬质合金铣刀	聚一兴	4 刃，整体硬质合金，表面涂层 TIAIN，直径 10mm，切削长度 25mm，总长 75mm，重载铣削系列 HRC≤55 度，钢用铣刀，兼具开粗、精加工性能，精加工表面粗糙度≤Ra0.8(在切削 45 号钢时应满足切削线速度 VC=163M/MIN, 每齿进给 Fz=0.07mm, 切深 Ap=0.05*直径 mm, 切宽=0.9*直径 mm, 持续稳定切削时间≥120MIN)	15	支	521	7815
276	硬质合金铣刀	聚一兴	4 刃，整体硬质合金，45° 直径 10mm，切削长度 25mm，总长 75mm，钢用铣刀，兼具开粗、精加工性能，表面涂层 TIAIN(在切削 45 号钢时应满足切削线速度 VC=163M/MIN, 每齿进给 Fz=0.07mm, 切深 Ap=0.05*直径 mm, 切宽=0.9*直径 mm, 持续稳定切削时间≥100MIN)	15	支	286	4290
277	油石	钜锋	600# 200*50*25mm	10	块	21	210
278	油石条	钜锋	800# 5*13*150mm	10	根	4	40

279	游标卡尺	恒量	0-150mm、0.01mm/带表，镀铬，外测爪40，内测爪21，深度测量宽16	20	把	195	3900
280	预绝缘冷压端子带护套	合熠	E7508	10	包	9	90
281	发那科系统电池	倍量	公称电压：6V，容量：2200mAh，使用温度：-40~85℃，带温控保险	10	组	17	170
282	扎带	力泰	自锁式扎带，尼龙材质，5*300mm，宽3.6mm，250根/包	10	包	3	30
283	扎带	力泰	自锁式扎带，尼龙材质，4*150mm，宽2.7mm，500根/包	10	包	1	10
284	工作服	昊霖	长袖全棉	50	件	65	3250
285	指针式万用表套件（含电池）	龙信达	指针式万用表套件，ACV范围：10-1000，DCV范围：0.25-1000，DCmA范围：0.5-500，BATT范围：1.2-3.6，Ω范围：x1-x10k，内置双保险管，三极管插孔，指针调零按钮，电阻调零插孔，2500v插孔，10A插孔，公共接地线，带电池与表笔，有通断蜂鸣	190	套	33	6270
286	智能小车测速模块	合熠	材质：聚合物，外型尺寸：28*18*8mm，工作电流：10mA，工作电压5V DC，输出信号：TTL电平，核心组件：红外发光二极管、NPN光电三极管，施密特触发器，ph2.0端子口，兼容arduino	15	套	12	180
287	中齿锯条	钢花	中齿	200	根	1	2000

				0			
288	中心钻	上工	高速钢Φ8，小头Φ3mm	10	支	17	170
289	周转箱	力泰	440*330*195mm	10	个	21	210
290	钻头	上工	高速钢Φ9.7	10	支	9	90
291	钻头	上工	高速钢Φ7.5	10	支	4	40
292	钻头	上工	高速钢Φ6.2	10	支	4	40
293	钻头	上工	高速钢Φ5.5	10	支	3	30
294	钻头	上工	高速钢Φ5	10	支	3	30
295	钻头	上工	高速钢Φ3.2	10	支	1	10
296	程序传输三件套装	合熠	2G CF 卡，50 针，支持 COMPACTFLASH 的主机设备兼容，适用于 FANUC 数据传输 PCMCIA 卡套 68 针，适用于 FANUC 数据传输 CF 卡读卡器	10	套	78	780
297	可连电脑工业显微镜带升降台	合熠	工作台尺寸：大于或等于 200*300*200mm，工作范围 100-200，输出接口：HDMI/USB，分辨率：1920*1080，工作距离：5-45cm 左右，180X 变焦广角镜头，配套 12v 电源，LED 可调补光灯，可连接显示器，具有十字线画线、电子变焦、拍照录像储存、测量等功能。	1	套	884	884
298	杠杆千分表	汉朗	测量范围 0-0.2，分辨率 0.002mm，表盘计数 0-100，表围外径 40mm，表针长度 14.7mm，放水、防尘、采用非离合结构实现测量方向自动返	5	只	107	535

			转、防眩表面带有防刮涂层，红宝石测头，带夹持装置				
299	杠杆百分表	汉朗	测量范围 0-1, 分辨率 0.01mm, 表盘计数 0-50, 表围外径 40mm, 表针长度 14.7mm, 放水、防尘、采用非离合结构实现测量方向自动返转、防眩表面带有防刮涂层，红宝石测头，带夹持装置	5	只	107	535
300	钟式百分表	汉朗	测量范围 0-10, 分度值 0.01, 精度级别:0级, 防震大表盘, 可拆卸测头, 铜质机芯, 包过计量检验	5	只	198	990
301	液压磁性表座	汉朗	磁力: 80kg, 加长 340mm, 加长液压万向, 表座尺寸: 60*50*80mm, 带有节点多段式调节器	5	个	81	405
302	超声波清洗机	牛源	输入电源: 220V, 显示方式: 旋钮+指示灯, LED 显示, 功率: 540w, 振头数量: 4, 内槽容量 10L, 定时时长: 1-30min, 温控范围: 常温-80° c, 加热功率: 300w, 超声频率: 40± 2KHZ, 超声功率: 240w, 带排水阀, 带清洗篮,	1	台	832	832
303	EVA 棉板	仟亿	38 度, 1m*2m*30mm	10	块	156	1560
304	EVA 棉板	仟亿	38 度, 1m*2m*40mm	10	块	208	2080
305	EVA 棉板	仟亿	38 度, 1m*2m*60mm	10	块	299	2990
306	泡棉铣刀	聚一兴	钨钢直刃, 8*50*100mm 六刃, 带涂层	5	支	241	1205
307	泡棉电热刀	火把	功率: 200w, 15cm 直刀, 可弯折刀, 带开	1	台	296	296

			槽器，带风冷				
308	BT40 高精度液压刀柄	聚一兴	BT40 刀柄，转速： $\leq 30000/\text{RPM}$ ，精度： 0.003mm ，内孔夹持直径 20mm ，外径直径： $\geq 45\text{mm}$ ，有效长度： $\geq 40\text{mm}$ ，最大装刀长度： 53mm ，总长度： 90mm ，硬度： $\text{HRC}58-62$ 度，材质： 20crmnTi ，带拉钉	5	只	320	1600
309	BT30 高精度液压刀柄	聚一兴	BT30 刀柄，转速： $\leq 30000/\text{RPM}$ ，精度： 0.003mm ，内孔夹持直径 20mm ，外径直径： $\geq 45\text{mm}$ ，有效长度： $\geq 50\text{mm}$ ，最大装刀长度： 53mm ，总长度： 90mm ，硬度： $\text{HRC}58-62$ 度，材质： 20crmnTi ，带拉钉	5	只	307	1535
310	高精度液压夹头	聚一兴	直径 D: 20mm ，长度 L: 50.5mm ，总长： 53.5mm ，内孔直径根据情况选择	10	只	85	850
311	超弦铣刀	聚一兴	刃数：3 刃，单刃过中心，直径： $6\text{h}6$ ，前端 $\text{R}1 \pm 0.005$ ，中部 $\text{R}200 \pm 0.005$ ，长度大约 8.1 ，尾部 $\text{R}2 \pm 0.005$ ，刃口总长大约 8.6 ，角度： 15 度，整体原料硬质合金，涂层，总长大约 75	3	只	98	294
312	超弦铣刀	聚一兴	刃数：3 刃，单刃过中心，直径： $8\text{h}6$ ，前端 $\text{R}1.5 \pm 0.005$ ，中部 $\text{R}250 \pm 0.005$ ，长度大约 15.4 ，尾部 2.5 ± 0.005 ，刃口总长大约 15.7 ，角度： 10 度，整体原料硬质合金，涂层，总长大	3	只	208	624

			约 80				
313	钨钢抗震刀杆	聚一兴	直径 16，长度 180， 匹配刀片 CCMT09...，95 度 角，整体硬质合金， 淬火加硬	5	只	1145	5725
314	钨钢抗震刀杆	聚一兴	直径 16，长度 180， 匹配刀片 DC0702...，95 度 角，整体硬质合金， 淬火加硬	5	只	1045	5225
315	高精度快动虎钳	汉朗	精度：0.003mm，硬 度：HRC58-62 度，钳 体高度≥90mm，钳口 高度：≥45mm，钳口 宽度：≥120mm，钳 体总长：≥250mm， 夹持范围：≥ 150mm，带有十字 V 型口设计，强力夹紧 垂直平行度± 0.005mm，	2	只	1035	2070
316	钨钢麻花钻	聚一兴	60 度钨钢钻头，直径 8.5mm，刃长 34mm， 总长 75mm，柄径 10mm，涂层：TISIN	3	只	678.2	2035
合 计							382980.00 元

- 注：1. 本表应按包分别填写。
2. 如果不提供分项报价将视为没有实质性响应询价文件。
3. 本表行数可以按照项目分项情况增加。
4. 上述各项的内容如表格中填写不下的，可以逐项另页描述。

供应商名称（加盖公章）： 皓泽科技（陕西）有限公司

日期：2026 年 5 月 12 日

