常州市政府采购合同（货物）

项目名称：江苏省常州技师学院机械加工刀具类实训耗材采购项目

项目编号：JSZC-320400-CZRB-G2026-0012

甲方：（买方）江苏省常州技师学院

乙方：（卖方）天宁区茶山巨泰科教设备经营部

甲、乙双方根据江苏省常州技师学院机械加工刀具类实训耗材采购项目公开招标的结果，签署本合同。

一、合同内容

1.1 标的名称：见《附表：项目清单》

1.2 标的质量：合格

1.3 标的数量（规模）：见《附表：项目清单》

1.4 履行时间（期限）：自合同签订之日起 1 年

1.4.1 乙方必须按照各二级学院要求的时间节点分批次随时供货。乙方在接到二级学院采购单 3 个工作日内完成供货；如遇特殊情况，需要当天供货的，须在 8 小时内完成供货。乙方不能以任何理由推托，一旦影响到正常教学，乙方承担相应的经济赔偿。

1.4.2 配送要求：甲方不接受快递送货，需安排专员将货物送至甲方指定仓库（注：每个学院仓库的地点和楼层不同，需按要求配送到位）并承担与此相关的一切运输及人工费用。

1.4.3 乙方配送完成后需配合甲方完成学校耗材管理系统数据的录入工作。

1.5 履行地点：甲方指定地点

1.6 履行方式：现场交货并经甲方验收合格

1.7 包装方式：按国家或专业标准保护措施进行包装

二、合同金额

2.1 结算优惠率：25%，本合同暂估总金额为（大写）：人民币壹佰贰拾万圆整（¥1200000.00 元）。

三、技术资料

3.1 乙方应按招标文件规定的时间向甲方提供使用货物(包含与货物相关的服务)的有关技术资料。

3.2 没有甲方事先书面同意，乙方不得将由甲方提供的有关合同或任何合同条文、规格、计划、图纸、样品或资料提供给与履行本合同无关的任何其他人。即使向履行本合同有关的人员提供，也应注意保密并限于履行合同的必需范围。

四、知识产权

4.1 乙方应保证甲方在使用、接受本合同货物（包含与货物相关的服务）或其任何一部分时不受第三方提出侵犯其专利权、版权、商标权和工业设计权等知识产权的起诉。一旦出现侵权，由乙方负全部责任。

五、产权担保

5.1 乙方保证所交付的货物（包含与货物相关的服务）的所有权完全属于乙方且无任何抵押、查封等产权瑕疵。

六、履约保证金

6.1 本项目不收取履约保证金。

七、合同转包或分包

7.1 乙方不得将合同标的转包给他人履行。

7.2 乙方不得将合同标的分包给他人履行。

7.3 乙方如有转包或未经甲方同意的分包行为，甲方有权给予终止合同。

八、合同款项支付

8.1 本项目采用综合单价结算方式，按实结算。当采购数量与实际使用数量不一致时，乙方应根据实际使用量供货，最终结算价=《附表：项目清单》的单价*实际数量，结算时四舍五入保留两位小数。**（注：《附表：项目清单》中单价已是优惠下浮后的价格）**

8.2 本项目以人民币结算，并采用全额付款：合同签订后，乙方按照每个二级学院教学进度要求在规定时间内分批提供产品到每个学院指定的仓库并安装到位，现场配合后勤，使用部门，验收合格后，支付至该批货物实际价格的 100%（无息）。

8.3 乙方在结算时需提供合规且符合甲方要求的增值税专用发票。

九、税费

9.1 本合同执行中相关的一切税费均由乙方负担。

十、质量保修范围和保修期及售后服务

10.1 乙方应按招标文件规定的货物性能、技术要求、质量标准向甲方提供未经使用的全新产品。

10.2 乙方提供的货物在质量期内因货物本身的质量问题发生故障，乙方应负责免费更换。对达不到技术要求者，根据实际情况，经双方协商，可按以下办法处理：

（1）更换：由乙方承担所发生的全部费用。

（2）贬值处理：由甲乙双方合议定价。

（3）退货处理：乙方应退还甲方支付的合同款，同时应承担该货物的直接费用（运输、保险、检验、货款利息及银行手续费等）。

10.3 质保期内，非甲方原因造成货物故障及损坏时，按行业标准提供服务，30 天内包退换，乙方在接到甲方通知后 2 小时内响应，在 8 小时内赶到现场，48 小时内免费予以排除故障、修复或更换零部件，所有费用由乙方承担。

10.4 在保修期内，乙方应对货物出现的质量及安全问题负责处理解决并承担一切费用。

10.5 上述的货物免费保修期为壹年（自交货验收合格之日起计），因人为因素出现的故障不在免费保修范围内。乙方应按照国家有关法律法规、“三包”规定以及响应文件中的“售后服务承诺”提供服务。

10.6 乙方承诺所投产品均为正规厂家生产的合格以上产品，甲方有权进行抽样检验，如经检验判定为不合格，甲方有权拒收该批次货物，并由乙方承担全部违约责任及检测费用。

10.7 乙方承诺按照各二级学院要求的时间节点分批次、随时送货到指定地点，并提供相应质保服务。

10.8 合同服务期内，各学院社会培训等项目的耗材需求中如有合同清单中相同耗材时，乙方承诺按本合同价格为学校提供相同的货物和服务，不得以任何理由拒绝，并按上述“1.4.2 配送要求”执行。

十一、项目验收

11.1 甲方依法组织履约验收工作。

11.2 甲方在组织履约验收前，将根据项目特点制定验收方案，明确履约验收的时间、方式、程序等内容，并可根据项目特点对服务期内的服务实施情况进行分期考核，综合考核情况和服务效果进行验收。乙方应根据验收方案内容做好相应配合工作。

11.3 对于实际使用人和甲方分离的项目，甲方邀请实际使用人参与验收。

11.4 如有必要，甲方邀请参加本项目的其他供应商或第三方专业机构及专家参与验收，相关意见将作为验收书的参考资料。

11.5 甲方成立验收小组，按照采购合同的约定对乙方的履约情况进行验收。验收时间、验收标准见招标文件验收内容。验收时，甲方按照采购合同的约定对每一项技术、商务要求的履约情况进行确认。验收结束后，验收小组出具验收书，列明各项标准的验收情况及项目总体评价，由验收双方共同签署。验收结果与采购合同约定的资金支付及履约保证金返还条件挂钩。履约验收的各项资料存档备查。

11.6 验收合格的项目，甲方根据采购合同的约定及时向乙方支付合同款项、退还履约保证金。验收不合格的项目，甲方依法及时处理。采购合同的履行、违约责任和解决争议的方式等适用《民法典》。乙方在履约过程中有政府采购法律

法规规定的违法违规情形的，甲方将及时报告本级财政部门。

十二、考核要求

12.1 合同期内，各二级学院将根据乙方每次供货情况（包括但不限于供货时效、供货质量、售后服务等）进行考核打分，若出现三次总分低于 80 分，甲方有权终止合同。

考核评分表

考核名称	供货时效性（30 分）	货物质量满意度（30 分）	售后服务满意度（20 分）	总体服务态度评价（20 分）	总分（满分 100 分）
得分					

十三、货物的包装、发运及运输

13.1 乙方应在货物发运前对其进行满足运输距离、防潮、防震、防锈和防破损装卸等要求包装，以保证货物安全运达甲方指定地点。乙方对货物的包装应符合《商品包装政府采购需求标准（试行）》、《快递包装政府采购需求标准（试行）》的规定。

13.2 使用说明书、质量检验证明书、随配附件和工具以及清单一并附于货物内。

13.3 乙方在货物发运手续办理完毕后 24 小时内或货到甲方 48 小时前通知甲方，以准备接货。

13.4 货物在交付甲方前发生的风险均由乙方负责。

13.5 货物在规定的交付期限内由乙方送达甲方指定的地点视为交付，乙方同时需通知甲方货物已送达。

十四、违约责任

14.1 甲方无正当理由拒收货物的，甲方向乙方偿付拒收货款总值 5% 的违约金。

14.2 甲方无故逾期验收和办理货款支付手续的，甲方应按逾期付款总额每日 0.02% 向乙方支付违约金。

14.3 乙方逾期交付货物的，乙方应按逾期交货总额每日千分之六向甲方支付违约金，由甲方从待付货款中扣除。逾期超过约定日期 10 个工作日不能交货的，甲方可解除本合同。乙方因逾期交货或因其他违约行为导致甲方解除合同的，乙方应向甲方支付合同总值 10% 的违约金，如造成甲方损失超过违约金的，超出部分由乙方继续承担赔偿责任。

14.4 乙方所交的货物品种、型号、规格、技术参数、质量不符合合同规定及招标文件规定标准的，甲方有权拒收该货物，乙方愿意更换货物但逾期交货的，

按乙方逾期交货处理。乙方拒绝更换货物的，甲方可单方面解除合同。

十五、不可抗力事件处理

15.1 在合同有效期内，任何一方因不可抗力事件导致不能履行合同，则合同履行期可延长，其延长期与不可抗力影响期相同。

15.2 不可抗力事件发生后，应立即通知对方，并寄送有关权威机构出具的证明。

15.3 不可抗力事件延续 120 天以上，双方应通过友好协商，确定是否继续履行合同。

十六、解决争议的方法

16.1 甲乙双方因合同签订、履行而发生的一切争议，应通过友好协商解决。如协商不成由甲方住所地人民法院管辖。

十七、合同生效及其它

17.1 合同经双方法定代表人或授权委托代表人签字并加盖单位公章后生效。

17.2 本合同未尽事宜，遵照《民法典》、《政府采购法》有关条文执行。

17.3 本合同正本一式六份，具有同等法律效力，甲方、乙方、代理机构各执二份。

甲方：

地址：

法定代表人或授权代表：

联系电话：

乙方：

地址：

法定代表人或授权代表：

联系电话：

签订日期：　　年　　月　　日

附表：项目清单

序号	分项名称	品牌型号	制造商名称	产地	技术参数	数量	单位	优惠后单价（元）
1	35° 菱形刀片钢用	兀速 VNMG160404-TM PR9125	兀速切削刀具(江苏)有限公司	常州	VNMG160404 （10 片/盒）	350	片	24.00
2	3mm 切槽刀刀片钢用	兀速 MGMN300-M TT3030	兀速切削刀具(江苏)有限公司	常州	mgmn300 （10 片/盒）	88	盒	225.00
3	45º 可转位车刀刀垫	兀速 S 型刀垫、中心销（含刀垫、螺钉）	兀速切削刀具(江苏)有限公司	常州	含刀垫、螺钉	600	套	6.00
4	45º 可转位车刀刀片钢用	兀速 SNMG120404 -MA TT9125	兀速切削刀具(江苏)有限公司	常州	snmg120404 （10 片/盒）	120	盒	217.50
5	90º 外圆可转位车刀刀垫	兀速 含刀垫、螺钉	兀速切削刀具(江苏)有限公司	常州	含刀垫、螺钉	600	套	6.00
6	90º 外圆可转位车刀刀片钢用	兀速 TNMG160404R -C TT530	兀速切削刀具(江苏)有限公司	常州	tnmg160404r （10 片/盒）	115	盒	225.00
7	95° 外圆车刀片钢用	兀速 WNMG080404-TS TT530	兀速切削刀具(江苏)有限公司	常州	WNMG080404	28	片	22.50
8	95° 外圆刀片钢用	兀速 WNMG080404-	兀速切削刀具(江苏)有限公司	常州	WNMG080404（10 片/盒）	560	片	22.50

序号	分项名称	品牌型号	制造商名称	产地	技术参数	数量	单位	优惠后单价（元）
		TS TT530						
9	T 型槽铣刀	卓云 φ16*φ10*5	江苏威尔法精密合金有限公司	常州	柄径 10，刃径 16，刃高 5（高速钢）	444	支	43.50
10	U 钻	兀速 C25-4D20.5-85SP-06-A	兀速切削刀具(江苏)有限公司	常州	SP 型：4D 20.5-25	12	把	112.50
11	U 钻刀片	兀速 SPMGT 060204 WS7120	兀速切削刀具(江苏)有限公司	常州	SPMG 060204 钢用（10 片/盒）	64	片	20.25
12	YT15 硬质合金 45° 车刀	卓云 20×20	常州市卓云工具有限公司	常州	20×20	160	把	11.25
13	YT15 硬质合金 90° 车刀	卓云 20×20	常州市卓云工具有限公司	常州	20×20	350	把	11.25
14	YT15 硬质合金盲孔镗刀	卓云 20×20	常州市卓云工具有限公司	常州	20×20	300	把	10.13
15	YT15 硬质合金切断刀	卓云 20×20	常州市卓云工具有限公司	常州	20×20	300	把	8.10
16	YT15 硬质合金三角形螺纹刀	卓云 20×20	常州市卓云工具有限公司	常州	20×20	144	把	11.25
17	车床辅助刀座	卓云 中心高 25-内孔 25	常州市卓云工具有限公司	常州	中心高 25-内孔 25	10	支	66.00
18	沉孔钻头	卓云 φ5.5/φ9.5	常州市卓云工具有限公司	常州	φ5.5/φ9.5	28	支	27.00

序号	分项名称	品牌型号	制造商名称	产地	技术参数	数量	单位	优惠后单价（元）
19	沉孔钻头	卓云 Φ6.6/Φ11	常州市卓云工具有限公司	常州	Φ6.6/Φ11	28	支	34.50
20	倒角刀	卓云 10×R3	常州市卓云工具有限公司	常州	10×R3	172	支	30.00
21	倒角刀含钴镀钛	卓云 10×90°	常州市卓云工具有限公司	常州	10×90°	316	支	39.00
22	定位钻	卓云 D10×120°	常州市卓云工具有限公司	常州	D10×120°	16	支	37.50
23	多功能修边刀	卓云 BS1010（12支/盒）	常州市卓云工具有限公司	常州	BS1010（12支/盒）	12	盒	7.50
24	二级阶梯钻（高速钢）	卓云 Φ5.5/Φ11	常州市卓云工具有限公司	常州	Φ5.5/Φ11	124	支	43.50
25	高速钢车刀	卓云 14×14×200	常州市卓云工具有限公司	常州	14×14×200	256	把	48.75
26	高速钢车刀	卓云 16×16×200	常州市卓云工具有限公司	常州	16×16×200	216	把	37.50
27	高速钢车刀	卓云 6×16×200	常州市卓云工具有限公司	常州	6×16×200	980	把	32.25
28	高速钢球刀	卓云 R5	常州市卓云工具有限公司	常州	R5	178	支	26.25
29	合金钻头	卓云 D直径:12	常州市卓云工具有限公司	常州	D直径：12	12	支	412.50
30	合金钻头	卓云 D直径:	常州市卓云工具有	常州	D直径：14	12	支	547.50

序号	分项名称	品牌型号	制造商名称	产地	技术参数	数量	单位	优惠后单价（元）
		14	限公司					
31	合金钻头	卓云 D 直径：16	常州市卓云工具有限公司	常州	D 直径：16	12	支	630.00
32	锪孔钻	卓云φ12 90°	常州市卓云工具有限公司	常州	φ12 90°	70	支	19.50
33	机用铰刀	卓云 φ10H7	常州市卓云工具有限公司	常州	φ10H7	498	支	24.00
34	机用铰刀	卓云 φ12H7	常州市卓云工具有限公司	常州	φ12H7	152	支	41.25
35	机用铰刀	卓云 φ16H7	常州市卓云工具有限公司	常州	φ16H7	32	支	48.00
36	机用铰刀	卓云 φ16H8	常州市卓云工具有限公司	常州	φ16H8	84	支	48.00
37	机用铰刀	卓云 φ5H7	常州市卓云工具有限公司	常州	φ5H7	100	支	19.50
38	机用铰刀	卓云 φ5H7（加长）总长 L120、刃长 23	常州市卓云工具有限公司	常州	φ5H7（加长）总长 L120、刃长 23	48	支	19.50
39	机用铰刀	卓云 φ6H7	常州市卓云工具有限公司	常州	φ6H7	232	支	20.25
40	机用铰刀	卓云 φ6H7（加长）总长 L120、刃长 26	常州市卓云工具有限公司	常州	φ6H7（加长）总长 L120、刃长 26	48	支	20.25

序号	分项名称	品牌型号	制造商名称	产地	技术参数	数量	单位	优惠后单价（元）
41	机用铰刀	卓云 Φ8H7	常州市卓云工具有限公司	常州	Φ8H7	128	支	21.75
42	加长麻花钻	卓云Φ4×160	常州市卓云工具有限公司	常州	Φ4×160	20	支	11.25
43	键槽立铣刀	卓云 Φ6	常州市卓云工具有限公司	常州	Φ6	100	支	8.25
44	键槽铣刀	卓云 Φ12	常州市卓云工具有限公司	常州	Φ12	64	支	18.75
45	键槽铣刀	卓云 Φ6（硬质合金）	常州市卓云工具有限公司	常州	Φ6（硬质合金）	72	支	77.25
46	键槽铣刀	卓云 Φ8	常州市卓云工具有限公司	常州	Φ8	950	支	16.50
47	键槽铣刀	卓云 Φ8（硬质合金）	常州市卓云工具有限公司	常州	Φ8（硬质合金）	72	支	123.75
48	键槽铣刀	卓云 Φ10（硬质合金）	常州市卓云工具有限公司	常州	Φ10（硬质合金）	40	支	75.00
49	锯条	卓云 手用中齿 300	常州市卓云工具有限公司	常州	手用中齿 300	100	支	11.25
50	立铣刀	卓云 Φ1（高速钢）	常州市卓云工具有限公司	常州	Φ1（高速钢）	30	支	9.00
51	立铣刀	卓云 Φ10（高速钢）	常州市卓云工具有限公司	常州	Φ10（高速钢）	4050	支	16.50
52	立铣刀	卓云 Φ12（高速钢）	常州市卓云工具有限公司	常州	Φ12（高速钢）	3000	支	18.75

序号	分项名称	品牌型号	制造商名称	产地	技术参数	数量	单位	优惠后单价（元）
53	立铣刀	卓云 Φ14（高速钢）	常州市卓云工具有限公司	常州	Φ14（高速钢）	200	支	22.50
54	立铣刀	卓云 Φ16（高速钢）	常州市卓云工具有限公司	常州	Φ16（高速钢）	200	支	26.25
55	立铣刀	卓云 Φ2（高速钢）	常州市卓云工具有限公司	常州	Φ2（高速钢）	30	支	9.00
56	立铣刀	卓云 Φ4（高速钢）	常州市卓云工具有限公司	常州	Φ4（高速钢）	30	支	9.00
57	立铣刀	卓云 Φ5（高速钢）	常州市卓云工具有限公司	常州	Φ5（高速钢）	50	支	10.50
58	立铣刀	卓云 Φ6（高速钢）	常州市卓云工具有限公司	常州	Φ6（高速钢）	800	支	10.50
59	立铣刀	卓云 Φ8（高速钢）	常州市卓云工具有限公司	常州	Φ8（高速钢）	800	支	13.50
60	菱形内孔刀片钢用	兀速 CCMT09T304-PS TT530	兀速切削刀具(江苏)有限公司	常州	CCMT09T304（10片/盒）	460	片	21.00
61	麻花钻	卓云 Φ10.0（10支/包）	常州市卓云工具有限公司	常州	Φ10.0 （10支/包）	20	包	75.00
62	麻花钻	卓云 Φ10.2	常州市卓云工具有限公司	常州	Φ10.2	24	支	11.25
63	麻花钻	卓云 Φ11.8	常州市卓云工具有限公司	常州	Φ11.8	374	支	16.50
64	麻花钻	卓云 Φ12	常州市卓云工具有	常州	Φ12	122	支	7.88

序号	分项名称	品牌型号	制造商名称	产地	技术参数	数量	单位	优惠后单价（元）
			限公司					
65	麻花钻	卓云 Φ13	常州市卓云工具有限公司	常州	Φ13	24	支	22.50
66	麻花钻	卓云 Φ14	常州市卓云工具有限公司	常州	Φ14	24	支	30.00
67	麻花钻	卓云 Φ15.8	常州市卓云工具有限公司	常州	Φ15.8	90	支	25.50
68	麻花钻	卓云 Φ18.0（10 支/包）	常州市卓云工具有限公司	常州	Φ18.0 （10 支/包）	20	包	195.00
69	麻花钻	卓云 Φ3（10 支/包）	常州市卓云工具有限公司	常州	Φ3 （10 支/包）	200	包	22.50
70	麻花钻	卓云 Φ4	常州市卓云工具有限公司	常州	Φ4	200	支	1.50
71	麻花钻	卓云 Φ4.2（10 支/包）	常州市卓云工具有限公司	常州	Φ4.2 （10 支/包）	58	包	22.50
72	麻花钻	卓云 Φ4.3（10 支/包）	常州市卓云工具有限公司	常州	Φ4.3 （10 支/包）	20	包	22.50
73	麻花钻	卓云 Φ4.8（10 支/包）	常州市卓云工具有限公司	常州	Φ4.8 （10 支/包）	20	包	26.25
74	麻花钻	卓云 Φ4.8（加长）总长 L132、刃长 87	常州市卓云工具有限公司	常州	Φ4.8（加长）总长 L132、刃长 87	48	支	58.50
75	麻花钻	卓云 Φ5	常州市卓云工具有限公司	常州	Φ5	100	支	2.63

序号	分项名称	品牌型号	制造商名称	产地	技术参数	数量	单位	优惠后单价（元）
76	麻花钻	卓云 Φ5.0（10 支/包）	常州市卓云工具有限公司	常州	Φ5.0 （10 支/包）	20	包	26.25
77	麻花钻	卓云 Φ5.2	常州市卓云工具有限公司	常州	Φ5.2	144	支	2.63
78	麻花钻	卓云 Φ5.3（10 支/包）	常州市卓云工具有限公司	常州	Φ5.3 （10 支/包）	20	包	26.25
79	麻花钻	卓云 Φ5.4（10 支/包）	常州市卓云工具有限公司	常州	Φ5.4 （10 支/包）	20	包	26.25
80	麻花钻	卓云 Φ5.5（10 支/包）	常州市卓云工具有限公司	常州	Φ5.5 （10 支/包）	25	包	36.00
81	麻花钻	卓云 Φ5.8（10 支/包）	常州市卓云工具有限公司	常州	Φ5.8 （10 支/包）	135	包	36.00
82	麻花钻	卓云 Φ5.8（加长）总长 L139、刃长 91	常州市卓云工具有限公司	常州	Φ5.8（加长）总长 L139、刃长 91	48	支	63.00
83	麻花钻	卓云 Φ6.0（10 支/包）	常州市卓云工具有限公司	常州	Φ6.0 （10 支/包）	28	包	52.50
84	麻花钻	卓云 Φ6.5（10 支/包）	常州市卓云工具有限公司	常州	Φ6.5 （10 支/包）	25	包	52.50
85	麻花钻	卓云 Φ6.8	常州市卓云工具有限公司	常州	Φ6.8	24	支	3.75
86	麻花钻	卓云 Φ7	常州市卓云工具有限公司	常州	Φ7	24	支	4.50
87	麻花钻	卓云 Φ7.8	常州市卓云工具有	常州	Φ7.8 （10 支/包）	68	包	60.00

序号	分项名称	品牌型号	制造商名称	产地	技术参数	数量	单位	优惠后单价（元）
		（10 支/包）	限公司					
88	麻花钻	卓云 φ9.6	常州市卓云工具有限公司	常州	φ9.6	28	支	10.50
89	麻花钻	卓云 φ9.8（10 支/包）	常州市卓云工具有限公司	常州	φ9.8 （10 支/包）	130	包	75.00
90	内梯形螺纹刀片	兀速 221R -6TR -UTX	兀速切削刀具(江苏)有限公司	常州	22 ER 6 TR-BMC（10 片/盒）	60	片	27.75
91	普通内螺纹刀片钢用	兀速 16IR AG60 UTX	兀速切削刀具(江苏)有限公司	常州	16IRAG60 （10 片/盒）	160	片	21.00
92	普通外螺纹刀片钢用	兀速 16ER AG60 UTX	兀速切削刀具(江苏)有限公司	常州	16ERAG60 （10 片/盒）	320	片	21.00
93	切槽刀片	兀速 GMM3020-MT PR9300	兀速切削刀具(江苏)有限公司	常州	低阻力研磨级切断刀片，2 刀尖，刃宽 2mm、公差+0.02，刀片长度 20mm，右手刀，刀尖 0.05mm，导成角 15°，K 种硬质合金。（10 片/盒）	12	盒	532.50
94	球刀	卓云 R0.5	常州市卓云工具有限公司	常州	R0.5	32	支	7.50
95	球刀	卓云 R1	常州市卓云工具有限公司	常州	R1	32	支	7.50
96	球刀	卓云 R2	常州市卓云工具有限公司	常州	R2	32	支	7.50
97	球刀	卓云 R4×75（长）	常州市卓云工具有限公司	常州	R4×75（长）	32	支	37.50

序号	分项名称	品牌型号	制造商名称	产地	技术参数	数量	单位	优惠后单价（元）
98	球刀刀片	兀速 MRMN300-M-WS8020	兀速切削刀具(江苏)有限公司	常州	紫色 MRMN300 宽 3.0 R1.5 不锈钢	32	片	18.75
99	三角形外螺纹车刀刀垫	兀速 含刀垫、螺钉	兀速切削刀具(江苏)有限公司	常州	含刀垫、螺钉	200	套	4.50
100	三角形外螺纹车刀刀片	兀速 16ER 2.0ISO UTX	兀速切削刀具(江苏)有限公司	常州	P=2mm （10 片/盒）	30	盒	210.00
101	三刃 90° 倒角刀含钻	卓云 直径 14 柄径 10	常州市卓云工具有限公司	常州	直径 14 柄径 10	75	支	30.75
102	三刃 90° 倒角刀含钻	卓云 直径 8.3 柄径 6	常州市卓云工具有限公司	常州	直径 8.3 柄径 6	44	支	26.25
103	手用铰刀	卓云 Φ4H6	常州市卓云工具有限公司	常州	Φ4H6	16	支	3.75
104	手用铰刀	卓云 Φ10H7	常州市卓云工具有限公司	常州	Φ10H7	130	支	75.00
105	手用铰刀	卓云 Φ12H8 (10 支/包)	常州市卓云工具有限公司	常州	Φ12H8 （10 支/包）	40	包	180.00
106	手用铰刀	卓云 Φ6H7 (10 支/包)	常州市卓云工具有限公司	常州	Φ6H7 （10 支/包）	30	包	127.50
107	手用铰刀	卓云 Φ8H7 (10 支/包)	常州市卓云工具有限公司	常州	Φ8H7 （10 支/包）	35	包	136.50
108	丝锥	卓云 M10 (10 支/盒)	常州市卓云工具有限公司	常州	M10 （10 支/盒）	8	盒	22.50
109	丝锥	卓云 M12	常州市卓云工具有	常州	M12 （10 支/盒）	8	盒	30.00

序号	分项名称	品牌型号	制造商名称	产地	技术参数	数量	单位	优惠后单价（元）
		(10 支/盒)	限公司					
110	丝锥	卓云 M4 (10 支/盒)	常州市卓云工具有限公司	常州	M4 (10 支/盒)	16	盒	7.50
111	丝锥	卓云 M6(10 支/盒)	常州市卓云工具有限公司	常州	M6 (10 支/盒)	8	盒	15.00
112	镗孔刀片钢用	兀速 CCMT09T304-PS TT530	兀速切削刀具(江苏)有限公司	常州	ccmt09t304 10 片/盒	35	盒	210.00
113	外梯形螺纹刀片钢用	兀速 22ER-6TR -UTX	兀速切削刀具(江苏)有限公司	常州	22 IR 6 TR-BMC（10 片/盒）	65	片	27.75
114	铣刀刀片	卓云 4160511/YT15 （30 片/盒）	常州市卓云工具有限公司	常州	4160511/YT15 （30 片/盒）	50	盒	129.00
115	铣刀刀片	卓云 4160511/YW1 （30 片/盒）	常州市卓云工具有限公司	常州	4160511/YW1 （30 片/盒）	25	盒	129.00
116	修边刀片	卓云 BK1010 （10 片/盒）	常州市卓云工具有限公司	常州	BK1010 （10 片/盒）	12	盒	97.50
117	修边刀片	卓云 BK2010 （10 片/盒）	常州市卓云工具有限公司	常州	BK2010 （10 片/盒）	12	盒	97.50
118	修边刀片	卓云 BK3010 （10	常州市卓云工具有限公司	常州	BK3010 （10 片/盒）	12	盒	73.50

序号	分项名称	品牌型号	制造商名称	产地	技术参数	数量	单位	优惠后单价（元）
		片/盒）						
119	硬质合金 90°倒角铣刀	卓云 Φ10	常州市卓云工具有限公司	常州	Φ10	44	支	81.00
120	硬质合金立铣刀	卓云 Φ10	常州市卓云工具有限公司	常州	Φ10	400	支	112.50
121	硬质合金立铣刀	卓云 Φ12	常州市卓云工具有限公司	常州	Φ12	500	支	112.50
122	硬质合金立铣刀	卓云Φ12 刃长 35mm	常州市卓云工具有限公司	常州	Φ12 刃长 35mm	96	支	90.00
123	硬质合金立铣刀	卓云 Φ14	常州市卓云工具有限公司	常州	Φ14	300	支	69.00
124	硬质合金立铣刀	卓云 Φ16	常州市卓云工具有限公司	常州	Φ16	200	支	90.00
125	硬质合金立铣刀	卓云 Φ6	常州市卓云工具有限公司	常州	Φ6	120	支	77.25
126	硬质合金立铣刀	卓云 Φ4（4 刃）	常州市卓云工具有限公司	常州	Φ4（4 刃）	100	支	63.75
127	硬质合金立铣刀	卓云 Φ8（4 刃）	常州市卓云工具有限公司	常州	Φ8（4 刃）	50	支	37.50
128	硬质合金立铣刀	卓云 Φ10（4 刃）	常州市卓云工具有限公司	常州	Φ10（4 刃）	500	支	126.00
129	硬质合金立铣刀	卓云 Φ6（4 刃）	常州市卓云工具有限公司	常州	Φ6（4 刃）	200	支	56.25

序号	分项名称	品牌型号	制造商名称	产地	技术参数	数量	单位	优惠后单价（元）
130	直柄麻花钻	卓云 Φ10.5	常州市卓云工具有限公司	常州	Φ10.5	140	支	18.75
131	直柄麻花钻	卓云 Φ12.0	常州市卓云工具有限公司	常州	Φ12.0	32	支	16.50
132	直柄麻花钻	卓云 Φ5.0	常州市卓云工具有限公司	常州	Φ5.0	172	支	9.00
133	直柄麻花钻	卓云 Φ5.8	常州市卓云工具有限公司	常州	Φ5.8	32	支	9.00
134	直柄麻花钻	卓云 Φ6.5	常州市卓云工具有限公司	常州	Φ6.5	140	支	9.75
135	直柄麻花钻	卓云 Φ6.8	常州市卓云工具有限公司	常州	Φ6.8	32	支	9.75
136	直柄麻花钻	卓云 Φ7.8	常州市卓云工具有限公司	常州	Φ7.8	160	支	11.25
137	直柄麻花钻	卓云 Φ8.5	常州市卓云工具有限公司	常州	Φ8.5	32	支	12.00
138	中心钻	卓云 A3（10支/盒）	常州市卓云工具有限公司	常州	A3（10支/盒）	45	盒	52.50
139	中心钻	卓云 A型3.15 （10支/盒）	常州市卓云工具有限公司	常州	A型3.15 （10支/盒）	12	盒	102.00
140	中心钻	卓云 B型3.15（10支/盒）	常州市卓云工具有限公司	常州	B型3.15（10支/盒）	12	盒	157.50

序号	分项名称	品牌型号	制造商名称	产地	技术参数	数量	单位	优惠后单价（元）
141	柱形锪孔钻	卓云 M6（6.2×11×10×58）	常州市卓云工具有限公司	常州	M6（6.2×11×10×58）	70	支	21.00
142	铣刀	卓云 铝用铣刀φ10×30×75×3T	常州市卓云工具有限公司	常州	铝用铣刀φ10×30×75×3T 整体钨钢铝用高性能铣刀，直径 10，刃长 30，总长 75，柄径 10，刃数 3	10	支	312.00
143	倒角刀	卓云 倒角刀φ6×75×90°×3T	常州市卓云工具有限公司	常州	倒角刀φ6×75×90°×3T 整体钨钢定心钻，直径 6，刃长 20，总长 75，柄径 6，刃数 3	10	支	157.50
144	铣刀	卓云 φ16×36×100L×4T	常州市卓云工具有限公司	常州	φ16×36×100L×T 超精加工钢用钨钢铣刀，直径16、刃长36、总长 100、刃数 4，HRC≤65 度，开粗、精铣兼具，开粗性能稳定，尺寸控制效果良好，侧重零件超精加工，加工出零件表面可达镜面效果，粗糙度：0.3＜ra＜0.5	10	支	487.50
145	铣刀	卓云 φ14×32×100L×4T	常州市卓云工具有限公司	常州	φ14×32×100L×4T 超精加工钢用钨钢铣刀，直径14、刃长32、总长 100、刃数 4，HRC≤65 度，开粗、精铣兼具，开粗性能稳定，尺寸控制效果良好，侧重零件超精加工，加工出零件表面可达镜面效果，粗糙度：0.3＜ra＜0.5	10	支	367.50

序号	分项名称	品牌型号	制造商名称	产地	技术参数	数量	单位	优惠后单价（元）
146	铣刀	卓云 Φ16×35×100L×4T	常州市卓云工具有限公司	常州	Φ16×35×100L×4T 重载钨钢铣刀，直径 16、刃长 35、总长 100、刃数 4，HRC≤55 度，全能型铣刀，开粗，半精加工用，可连续高强度切削加工＞3 小时，精加工表面粗糙度 0.5＜ra＜0.8	10	支	270.00
147	3mm 内切槽刀片	兀速 GMM3020-MT PR9300	兀速切削刀具(江苏)有限公司	常州	宽度 3mm±0.05 长度 15.5mm 高度 4.3mm 刀尖角 0.4 材质金属陶瓷，颜色灰色，匹配刀杆 KIGMR...B-3V （10 片/盒）	20	盒	405.00
148	2mm 内切槽刀片	兀速 GDM2020-PH PR9300	兀速切削刀具(江苏)有限公司	常州	宽度 2mm±0.03 长度 13.5mm 高度 4.3mm 刀尖角 0.2 材质金属陶瓷，颜色灰色,匹配刀杆 KGDI...R-2 （10 片/盒）	20	盒	435.00