

## 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 温热牵引床 JYZ-III A，生产厂为河南翔宇医疗设备股份有限公司，厂址为河南省安阳市内黄县帝誉大道中段。\_\_\_的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ \_\_\_<sup>3</sup>。\_\_\_的\_\_\_<sup>4</sup>在中国境内生产。\_\_\_的\_\_\_<sup>5</sup>在中国境内完成。

2. 远红外理疗床 ALC-1，生产厂为河南翔宇医疗设备股份有限公司，厂址为河南省安阳市内黄县帝誉大道中段。\_\_\_的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ \_\_\_。\_\_\_的\_\_\_在中国境内生产。\_\_\_的\_\_\_在中国境内完成。

3. 磁振热治疗仪 LGT-2600D，生产厂为广州龙之杰医疗科技有限公司，厂址为广州市增城区宁西街创强路 96 号之一 301 房。\_\_\_的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ \_\_\_。\_\_\_的\_\_\_在中国境内生产。\_\_\_的\_\_\_在中国境内完成。

4. 超声波治疗仪 TY-M200B，生产厂为四川泰猷科技有限公司，厂址为中国（四川）自由贸易试验区成都高新区府城大道西段 399 号 7 栋 1 单元 8 层 803 号。\_\_\_的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ \_\_\_。\_\_\_的\_\_\_在中国境内生产。\_\_\_的\_\_\_在中国境内完成。

5. 体外冲击波治疗仪 LGT-2520SS，生产厂为广州龙之杰医疗科技有限公司，厂址为广州市增城区宁西街创强路 96 号之一 301 房。\_\_\_的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ \_\_\_。\_\_\_的\_\_\_在中国境内生产。\_\_\_的\_\_\_在中国境内完成。

6. 空气波压力循环治疗仪 LGT-2200S，生产厂为广州龙之杰医疗科技有限公司，厂址为广州市增城区宁西街创强路 96 号之一 301 房。\_\_\_的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ \_\_\_。\_\_\_的\_\_\_在中国境内生产。\_\_\_的\_\_\_在中国境内完成。

7. 漫游波（温热低周波）治疗仪 Source-MTLF-B1AA，生产厂为河南百昌源医疗科技有限公司，厂址为河南省郑州市高新技术产业开发区金盏街 8 号 11 幢 101、201。  /  的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$   / 。  /  的  /  在中国境内生产。  /  的  /  在中国境内完成。

8. 深层肌肉刺激仪 XY-DMS-102，生产厂为河南翔宇医疗设备股份有限公司，厂址为河南省安阳市内黄县帝誉大道中段。  /  的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$   / 。  /  的  /  在中国境内生产。  /  的  /  在中国境内完成。

9. 三维震动按摩器 CP-A，生产厂为尼亚加拉（南京）医疗技术有限公司，厂址为南京市江北新区研创园华创路 2 号南京天集产业公园 T2 栋 301 室、308 室。  /  的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$   / 。  /  的  /  在中国境内生产。  /  的  /  在中国境内完成。

10. 半导体激光治疗仪 HPL-330，生产厂为瀚东启辰（武汉）科技有限公司，厂址为湖北省武汉市东湖新技术开发区高新大道 818 号武汉高科医疗器械园 B1 栋 4 层西向 407 号。  /  的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$   / 。  /  的  /  在中国境内生产。  /  的  /  在中国境内完成。

11. 漫游电（干扰电）治疗仪 Source-interference-B2AF，生产厂为河南百昌源医疗科技有限公司，厂址为河南省郑州市高新技术产业开发区金盏街 8 号 11 幢 101、201。  /  的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$   / 。  /  的  /  在中国境内生产。  /  的  /  在中国境内完成。

12. 加压冷热敷机 SR1PRO，生产厂为南京狮跑锐得体育科技有限公司，厂址为南京市玄武区玄武大道 699-10 号 5 幢 1 层 108 室。  /  的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$   / 。  /  的  /  在中国境内生产。  /  的  /  在中国境内完成。

13. 超短波治疗仪 AD-SW-I，生产厂为浙江安鼎医疗器械有限公司，厂址为浙江省台州市仙居县安洲街道艺城中路 2 号（自主申报）。  /  的中国境内生产

的组件成本占比≥  /  /  。  /  /  的  /  /  在中国境内生产。  /  /  的  /  /  在中国境内完成。

14. 全自动血液细胞分析仪 BC-7500(NR)CS，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦1-4层。  /  /  的中国境内生产的组件成本占比≥  /  /  。  /  /  的  /  /  在中国境内生产。  /  /  的  /  /  在中国境内完成。

15. 测力台 KWYP-FP4035-A2，生产厂为深圳市冠能体育科技有限公司，厂址为深圳市龙岗区龙城街道黄阁坑社区创投大厦2号楼403-4。  /  /  的中国境内生产的组件成本占比≥  /  /  。  /  /  的  /  /  在中国境内生产。  /  /  的  /  /  在中国境内完成。

16. 力速监测系统 VBT Pro，生产厂为普康慧健医疗设备(重庆)有限公司，厂址为重庆市两江新区水土街道丰和路108号一、二层。  /  /  的中国境内生产的组件成本占比≥  /  /  。  /  /  的  /  /  在中国境内生产。  /  /  的  /  /  在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（加盖 CA 电子公章）：南京西雅商贸有限公司

日期：2026 年 5 月 18 日

- 
1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
  2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
  3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
  4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。
6. 《声明函》中标注“\_\_\_/\_\_\_”的地方无需填写。