

## 符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（电子秤、TCS-300），生产厂为（广州市中兴电子衡器厂），厂址为（广州经济技术开发区开发大道231号、锦绣路52号第二层）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（产品名称1）的（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。

2.（平板车），生产厂为（无锡市金达成套厨房设备有限公司），厂址为（无锡市新吴区新燕路9号-1）。（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称2）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（四层平板货架），生产厂为（无锡市金达成套厨房设备有限公司），厂址为（无锡市新吴区新燕路9号-1）。（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称2）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（不锈钢地架），生产厂为（无锡市金达成套厨房设备有限公司），厂址为（无锡市新吴区新燕路9号-1）。（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称2）的（关键工序）在中国境内完成。

5.（四层平板货架），生产厂为（无锡市金达成套厨房设备有限公司），厂址为（无锡市新吴区新燕路9号-1）。（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称2）的（关键工序）在中国境内完成。

6.（四层平板货架），生产厂为（无锡市金达成套厨房设备有限公司），厂址为（无锡市新吴区新燕路9号-1）。（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称2）的（关键工序）在中国境内完成。

7. (单孔收残台 )，生产厂为(无锡市金达成套厨房设备有限公司)，厂址为(无锡市新吴区新燕路9号-1)。(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称2)的(关键工序)在中国境内完成。

8. (大单星盆水池 )，生产厂为(无锡市金达成套厨房设备有限公司)，厂址为(无锡市新吴区新燕路9号-1)。(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称2)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (工作台连下一层板)，生产厂为(无锡市金达成套厨房设备有限公司)，厂址为(无锡市新吴区新燕路9号-1)。(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称2)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (刀具消毒柜 )，生产厂为(山东康柏洁商用厨具有限公司)，厂址为(山东省滨州市博兴县兴福镇傅元村391号)。(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称2)的(关键工序)在中国境内完成。

11. (开水器连底座、ZK-12K )，生产厂为(广东裕豪厨具电器有限公司)，厂址为(佛山市顺德区北滘镇碧江工业区珠江大道二区5号)。(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称2)的(关键工序)在中国境内完成。

12. (多功能绞切机、GJ0-625-25E )，生产厂为(劲速(江苏)智能科技有限公司)，厂址为(江阴市镇澄路2272号)。(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称2)的(关键工序)在中国境内完成。

13. (工作台连下一层板)，生产厂为(无锡市金达成套厨房设备有限公司)，厂址为(无锡市新吴区新燕路9号-1)。(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称2)的(关键工序)在中国境内完成。

14. (强力冲洗地机、XDF -5510 )，生产厂为(谷德朗(东莞)金属制品

有限公司），厂址为（广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 2）的（关键工序）在中国境内完成。

15.（工作台连下一层板），生产厂为（无锡市金达成套厨房设备有限公司），厂址为（无锡市新吴区新燕路 9 号-1）。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 2）的（关键工序）在中国境内完成。

16.（厨房冰箱（六门风冷）、定制-F6CD），生产厂为（江苏艾泰金斯智能科技有限公司），厂址为（江苏省南京市溧水区东屏街道金腾路 8 号 15 栋 210-139 室）。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 2）的（关键工序）在中国境内完成。

17.（三层推车），生产厂为（无锡市金达成套厨房设备有限公司），厂址为（无锡市新吴区新燕路 9 号-1）。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 2）的（关键工序）在中国境内完成。

18.（土豆去皮机、TP30），生产厂为（江苏乾麦食品机械有限公司），厂址为（如东县马塘镇 S334 复线北侧、迎宾路西侧 1 号）。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 2）的（关键工序）在中国境内完成。

19.（大单星盆水池），生产厂为（无锡市金达成套厨房设备有限公司），厂址为（无锡市新吴区新燕路 9 号-1）。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 2）的（关键工序）在中国境内完成。

20.（工作台连下一层板），生产厂为（无锡市金达成套厨房设备有限公司），厂址为（无锡市新吴区新燕路 9 号-1）。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 2）的（关键工序）在中国境内完成。

21. (刀具消毒柜), 生产厂为(山东康柏洁商用厨具有限公司), 厂址为(山东省滨州市博兴县兴福镇傅元村 391 号)。(产品名称-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-2)的(关键工序)在中国境内完成。

22. (四层平板货架), 生产厂为(无锡市金达成套厨房设备有限公司), 厂址为(无锡市新吴区新燕路 9 号-1)。(产品名称-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-2)的(关键工序)在中国境内完成。

23. (强力冲洗地机、XDF-5510), 生产厂为(谷德朗(东莞)金属制品有限公司), 厂址为(广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室)。(产品名称-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-2)的(关键工序)在中国境内完成。

24. (工作台连下一层板), 生产厂为(无锡市金达成套厨房设备有限公司), 厂址为(无锡市新吴区新燕路 9 号-1)。(产品名称-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-2)的(关键工序)在中国境内完成。

25. (厨房冰箱(六门风冷)、定制-F6CD), 生产厂为(江苏艾泰金斯智能科技有限公司), 厂址为(江苏省南京市溧水区东屏街道金腾路 8 号 15 栋 210-139 室)。(产品名称-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-2)的(关键工序)在中国境内完成。

26. (三层推车), 生产厂为(无锡市金达成套厨房设备有限公司), 厂址为(无锡市新吴区新燕路 9 号-1)。(产品名称-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-2)的(关键工序)在中国境内完成。

27. (厨房冰箱(六门风冷)、定制-F6CD), 生产厂为(江苏艾泰金斯智能科技有限公司), 厂址为(江苏省南京市溧水区东屏街道金腾路 8 号 15 栋 210-139 室)。(产品名称-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称2)的(关键工序)在中国境内完成。

28. (厨房冰箱(四门风冷)、X4CD )，生产厂为(江苏艾泰金斯智能科技有限公司)，厂址为(江苏省南京市溧水区东屏街道金腾路8号15栋210-139室)。(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称2)的(关键工序)在中国境内完成。

29. (不锈钢四层储物架连塑料层板 )，生产厂为(无锡市金达成套厨房设备有限公司)，厂址为(无锡市新吴区新燕路9号-1)。(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称2)的(关键工序)在中国境内完成。

30. (不锈钢四层储物架连塑料层板)，生产厂为(无锡市金达成套厨房设备有限公司)，厂址为(无锡市新吴区新燕路9号-1)。(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称2)的(关键工序)在中国境内完成。

31. (不锈钢地架)，生产厂为(无锡市金达成套厨房设备有限公司)，厂址为(无锡市新吴区新燕路9号-1)。(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称2)的(关键工序)在中国境内完成。

32. (不锈钢地架 )，生产厂为(无锡市金达成套厨房设备有限公司)，厂址为(无锡市新吴区新燕路9号-1)。(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称2)的(关键工序)在中国境内完成。

33. (移门工作柜)，生产厂为(无锡市金达成套厨房设备有限公司)，厂址为(无锡市新吴区新燕路9号-1)。(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称2)的(关键工序)在中国境内完成。

34. (双星盆工作台 )，生产厂为(无锡市金达成套厨房设备有限公司)，厂址为(无锡市新吴区新燕路9号-1)。(产品名称2)的中国境内生产的组件

成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称2）的（关键工序）在中国境内完成。

35.（厨房冰箱（四门风冷）、X4CD），生产厂为（江苏艾泰金斯智能科技有限公司），厂址为（江苏省南京市溧水区东屏街道金腾路8号15栋210-139室）。（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称2）的（关键工序）在中国境内完成。

36.（不锈钢封墙板），生产厂为（无锡市金达成套厨房设备有限公司），厂址为（无锡市新吴区新燕路9号-1）。（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称2）的（关键工序）在中国境内完成。

37.（油烟净化一体烟罩、RC-JD），生产厂为（广东荣创厨房设备有限公司），厂址为（东莞市寮步镇西溪村大进工业园大进一路6号）。（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称2）的（关键工序）在中国境内完成。

38.（灭火系统），生产厂为（商元慧芯（苏州）科技有限公司），厂址为（昆山市淀山湖镇新兴路10号）。（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称2）的（关键工序）在中国境内完成。

39.（炊用燃气大锅灶（广式燃气双头大炒炉）、SDGT48/96-D220120S-8），生产厂为（无锡市金达成套厨房设备有限公司），厂址为（无锡市新吴区新燕路9号-1）。（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称2）的（关键工序）在中国境内完成。

40.（炉拼台），生产厂为（无锡市金达成套厨房设备有限公司），厂址为（无锡市新吴区新燕路9号-1）。（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称2）的（关键工序）在中国境内完成。

41.（中餐燃气炒菜灶（广式燃气单头单尾炒炉）、SZCT48-G120120D），生

产厂为（无锡市金达成套厨房设备有限公司），厂址为（无锡市新吴区新燕路9号-1）。（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称2）的（关键工序）在中国境内完成。

42.（工作台连下一层板），生产厂为（无锡市金达成套厨房设备有限公司），厂址为（无锡市新吴区新燕路9号-1）。（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称2）的（关键工序）在中国境内完成。

43.（强力冲洗地机、XDF-5510），生产厂为（谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段321号虎门国际公馆18栋118室）。（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称2）的（关键工序）在中国境内完成。

44.（四层平板货架），生产厂为（无锡市金达成套厨房设备有限公司），厂址为（无锡市新吴区新燕路9号-1）。（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称2）的（关键工序）在中国境内完成。

45.（四层平板货架），生产厂为（无锡市金达成套厨房设备有限公司），厂址为（无锡市新吴区新燕路9号-1）。（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称2）的（关键工序）在中国境内完成。

46.（工作台连下一层板），生产厂为（无锡市金达成套厨房设备有限公司），厂址为（无锡市新吴区新燕路9号-1）。（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称2）的（关键工序）在中国境内完成。

47.（大单星盆水池），生产厂为（无锡市金达成套厨房设备有限公司），厂址为（无锡市新吴区新燕路9号-1）。（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称2）的（关键工序）在中国境内完成。

48.（强力冲洗地机、XDF -5510 ），生产厂为（谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（产品名称-2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-2）的（关键工序）在中国境内完成。

49.（活动工作台），生产厂为（无锡市金达成套厨房设备有限公司），厂址为（无锡市新吴区新燕路 9 号-1）。（产品名称-2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-2）的（关键工序）在中国境内完成。

50.（不锈钢封墙板 ），生产厂为（无锡市金达成套厨房设备有限公司），厂址为（无锡市新吴区新燕路 9 号-1）。（产品名称-2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-2）的（关键工序）在中国境内完成。

51.（油烟净化一体烟罩、RC-JD ），生产厂为（广东荣创厨房设备有限公司），厂址为（东莞市寮步镇西溪村大进工业园大进一路 6 号）。（产品名称-2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-2）的（关键工序）在中国境内完成。

52.（燃气可倾式汤锅、SDG T40-GLZ-2），生产厂为（山东国龙食品机械有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇王桥村）。（产品名称-2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-2）的（关键工序）在中国境内完成。

53.（不锈钢封墙板），生产厂为（无锡市金达成套厨房设备有限公司），厂址为（无锡市新吴区新燕路 9 号-1）。（产品名称-2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-2）的（关键工序）在中国境内完成。

54.（油烟净化一体烟罩、RC-JD），生产厂为（广东荣创厨房设备有限公司），厂址为（东莞市寮步镇西溪村大进工业园大进一路 6 号）。（产品名称-2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-2）的（关键工序）在中国境内完成。

55. (电热双门蒸饭柜、SZXD24), 生产厂为(浙江兴天厨商用蒸箱制造有限公司), 厂址为(浙江省嘉兴市嘉善县罗星街道灵秀路 809 号 H 栋 1-3F)。

(产品名称 2) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 2) 的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 2) 的(关键工序)在中国境内完成。

56. (压面机、YM500B), 生产厂为(江苏乾麦食品机械有限公司), 厂址为(如东县马塘镇 S334 复线北侧、迎宾路西侧 1 号)。(产品名称 2) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 2) 的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 2) 的(关键工序)在中国境内完成。

57. (双星盆工作台), 生产厂为(无锡市金达成套厨房设备有限公司), 厂址为(无锡市新吴区新燕路 9 号-1)。(产品名称 2) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 2) 的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 2) 的(关键工序)在中国境内完成。

58. (工作台连下一层板), 生产厂为(无锡市金达成套厨房设备有限公司), 厂址为(无锡市新吴区新燕路 9 号-1)。(产品名称 2) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 2) 的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 2) 的(关键工序)在中国境内完成。

59. (木面工作台), 生产厂为(无锡市金达成套厨房设备有限公司), 厂址为(无锡市新吴区新燕路 9 号-1)。(产品名称 2) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 2) 的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 2) 的(关键工序)在中国境内完成。

60. (不锈钢封墙板), 生产厂为(无锡市金达成套厨房设备有限公司), 厂址为(无锡市新吴区新燕路 9 号-1)。(产品名称 2) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 2) 的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 2) 的(关键工序)在中国境内完成。

61. (油烟净化一体烟罩、RC-JD), 生产厂为(广东荣创厨房设备有限公司), 厂址为(东莞市寮步镇西溪村大进工业园大进一路 6 号)。(产品名称 2) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 2) 的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 2) 的(关键工序)在中国境内完成。

62. (双门醒发箱、QMFJ-32), 生产厂为(江苏乾麦食品机械有限公司), 厂址为(如东县马塘镇 S334 复线北侧、迎宾路西侧 1 号)。(产品名称 2) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 2) 的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 2) 的(关键工序)在中国境内完成。

63. (三层六盘烤箱、QMED-36H) 生产厂为(江苏乾麦食品机械有限公司), 厂址为(如东县马塘镇 S334 复线北侧、迎宾路西侧 1 号)。(产品名称 2) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 2) 的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 2) 的(关键工序)在中国境内完成。

64. (电饼档), 生产厂为(上海红联机械电器制造有限公司), 厂址为(嘉定区南翔镇胜辛南路 185 号)。(产品名称 2) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 2) 的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 2) 的(关键工序)在中国境内完成。

65. (台式单缸炸炉), 生产厂为(广州博畅餐饮设备有限公司), 厂址为(广州市白云区钟落潭镇广龙路 203 号 102 房)。(产品名称 2) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 2) 的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 2) 的(关键工序)在中国境内完成。

66. (工作台连下一层板), 生产厂为(无锡市金达成套厨房设备有限公司), 厂址为(无锡市新吴区新燕路 9 号-1)。(产品名称 2) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 2) 的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 2) 的(关键工序)在中国境内完成。

67. (饼盘车), 生产厂为(无锡市金达成套厨房设备有限公司), 厂址为(无锡市新吴区新燕路 9 号-1)。(产品名称 2) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 2) 的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 2) 的(关键工序)在中国境内完成。

68. (大单星盆水池), 生产厂为(无锡市金达成套厨房设备有限公司), 厂址为(无锡市新吴区新燕路 9 号-1)。(产品名称 2) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 2) 的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 2) 的(关键工序)在中国境内完成。

69. (工作台连下一层板), 生产厂为(无锡市金达成套厨房设备有限公司),

厂址为（**无锡市新吴区新燕路9号-1**）。（产品名称-2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-2）的（关键工序）在中国境内完成。

70.（电磁可倾式汤锅、RC-QBT800），生产厂为（**广东荣创厨房设备有限公司**），厂址为（**东莞市寮步镇西溪村大进工业园大进一路6号**）。（产品名称-2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-2）的（关键工序）在中国境内完成。

71.（油烟净化一体烟罩、RC-JD），生产厂为（**广东荣创厨房设备有限公司**），厂址为（**东莞市寮步镇西溪村大进工业园大进一路6号**）。（产品名称-2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-2）的（关键工序）在中国境内完成。

72.（不锈钢封墙板），生产厂为（**无锡市金达成套厨房设备有限公司**），厂址为（**无锡市新吴区新燕路9号-1**）。（产品名称-2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-2）的（关键工序）在中国境内完成。

73.（活动工作台），生产厂为（**无锡市金达成套厨房设备有限公司**），厂址为（**无锡市新吴区新燕路9号-1**）。（产品名称-2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-2）的（关键工序）在中国境内完成。

74.（不锈钢封墙板），生产厂为（**无锡市金达成套厨房设备有限公司**），厂址为（**无锡市新吴区新燕路9号-1**）。（产品名称-2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-2）的（关键工序）在中国境内完成。

75.（油烟净化一体烟罩、RC-JD），生产厂为（**广东荣创厨房设备有限公司**），厂址为（**东莞市寮步镇西溪村大进工业园大进一路6号**）。（产品名称-2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-2）的（关键工序）在中国境内完成。

76.（电热双门蒸饭柜、SZXD24），生产厂为（**浙江兴天厨商用蒸箱制造有限公司**），厂址为（**浙江省嘉兴市嘉善县罗星街道灵秀路809号H栋1-3F**）。

(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称2)的(关键工序)在中国境内完成。

77. (传菜双通保温柜), 生产厂为(无锡市金达成套厨房设备有限公司), 厂址为(无锡市新吴区新燕路9号-1)。(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称2)的(关键工序)在中国境内完成。

78. (移门工作柜), 生产厂为(无锡市金达成套厨房设备有限公司), 厂址为(无锡市新吴区新燕路9号-1)。(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称2)的(关键工序)在中国境内完成。

79. (高身储物柜), 生产厂为(无锡市金达成套厨房设备有限公司), 厂址为(无锡市新吴区新燕路9号-1)。(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称2)的(关键工序)在中国境内完成。

80. (单星盆工作柜), 生产厂为(无锡市金达成套厨房设备有限公司), 厂址为(无锡市新吴区新燕路9号-1)。(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称2)的(关键工序)在中国境内完成。

81. (工作台连下一层板), 生产厂为(无锡市金达成套厨房设备有限公司), 厂址为(无锡市新吴区新燕路9号-1)。(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称2)的(关键工序)在中国境内完成。

82. (工作台连下一层板), 生产厂为(无锡市金达成套厨房设备有限公司), 厂址为(无锡市新吴区新燕路9号-1)。(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称2)的(关键工序)在中国境内完成。

83. (五格保温台), 生产厂为(无锡市金达成套厨房设备有限公司), 厂址为(无锡市新吴区新燕路9号-1)。(产品名称2)的中国境内生产的组件成

本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-2）的（关键工序）在中国境内完成。

84.（紫外线消毒器），生产厂为（宁波丽吉尔电器科技有限公司），厂址为（浙江省宁波前湾新区滨海四路329号）。（产品名称-2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-2）的（关键工序）在中国境内完成。

85.（留样冰箱柜、J2C），生产厂为（江苏艾泰金斯智能科技有限公司），厂址为（江苏省南京市溧水区东屏街道金腾路8号15栋210-139室）。（产品名称-2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-2）的（关键工序）在中国境内完成。

86.（11层宴会保温车、QS-MJ11BW-L），生产厂为（山东美佳商用厨具有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇兴二村村东）。（产品名称-2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-2）的（关键工序）在中国境内完成。

87.（挂墙双星洗手盆），生产厂为（无锡市金达成套厨房设备有限公司），厂址为（无锡市新吴区新燕路9号-1）。（产品名称-2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-2）的（关键工序）在中国境内完成。

88.（感应龙头、EF-9801），生产厂为（谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段321号虎门国际公馆18栋118室）。（产品名称-2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-2）的（关键工序）在中国境内完成。

89.（厨房冰箱（四门风冷）、X4CD），生产厂为（江苏艾泰金斯智能科技有限公司），厂址为（江苏省南京市溧水区东屏街道金腾路8号15栋210-139室）。（产品名称-2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-2）的（关键工序）在中国境内完成。

90.（油网烟罩-一层面档），生产厂为（无锡市金达成套厨房设备有限公司），

厂址为（**无锡市新吴区新燕路 9 号-1**）。（产品名称-2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-2）的（关键工序）在中国境内完成。

91.（电磁单头矮汤炉、RC-BT430-15），生产厂为（**广东荣创厨房设备有限公司**），厂址为（**东莞市寮步镇西溪村大进工业园大进一路 6 号**）。（产品名称-2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-2）的（关键工序）在中国境内完成。

92.（炉拼台），生产厂为（**无锡市金达成套厨房设备有限公司**），厂址为（**无锡市新吴区新燕路 9 号-1**）。（产品名称-2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-2）的（关键工序）在中国境内完成。

93.（双眼电磁大锅灶 $\phi$ 800、RC-D802），生产厂为（**广东荣创厨房设备有限公司**），厂址为（**东莞市寮步镇西溪村大进工业园大进一路 6 号**）。（产品名称-2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-2）的（关键工序）在中国境内完成。

94.（冲孔板保温台），生产厂为（**无锡市金达成套厨房设备有限公司**），厂址为（**无锡市新吴区新燕路 9 号-1**）。（产品名称-2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-2）的（关键工序）在中国境内完成。

95.（双门消毒柜、RTP780），生产厂为（**山东美佳商用厨具有限公司**），厂址为（**山东省滨州市博兴县兴福镇兴二村村东**）。（产品名称-2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-2）的（关键工序）在中国境内完成。

96.（工作台连下一层板），生产厂为（**无锡市金达成套厨房设备有限公司**），厂址为（**无锡市新吴区新燕路 9 号-1**）。（产品名称-2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-2）的（关键工序）在中国境内完成。

97.（大单星盆水池），生产厂为（**无锡市金达成套厨房设备有限公司**），厂址为（**无锡市新吴区新燕路 9 号-1**）。（产品名称-2）的中国境内生产的组件

成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-2）的（关键工序）在中国境内完成。

98.（单孔收残台），生产厂为（**无锡市金达成套厨房设备有限公司**），厂址为（**无锡市新吴区新燕路9号-1**）。（产品名称-2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-2）的（关键工序）在中国境内完成。

99.（活动垃圾桶、JWCR120E），生产厂为（**广东普飞酒店用品有限公司**），厂址为（**佛山市顺德区均安镇智安北路15号之一**）。（产品名称-2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-2）的（关键工序）在中国境内完成。

100.（链式传送带、SDS-SS-1），生产厂为（**江苏锡德悉餐饮设备有限公司**），厂址为（**无锡市惠山区玉祁街道智园路3号**）。（产品名称-2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-2）的（关键工序）在中国境内完成。

101.（鼓泡池、SDS-GPC-15），生产厂为（**江苏锡德悉餐饮设备有限公司**），厂址为（**无锡市惠山区玉祁街道智园路3号**）。（产品名称-2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-2）的（关键工序）在中国境内完成。

102.（长龙式洗碗机、SDS-800C1-HG），生产厂为（**江苏锡德悉餐饮设备有限公司**），厂址为（**无锡市惠山区玉祁街道智园路3号**）。（产品名称-2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-2）的（关键工序）在中国境内完成。

103.（牛角烟罩），生产厂为（**无锡市金达成套厨房设备有限公司**），厂址为（**无锡市新吴区新燕路9号-1**）。（产品名称-2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-2）的（关键工序）在中国境内完成。

104.（活动工作台），生产厂为（**无锡市金达成套厨房设备有限公司**），厂址为（**无锡市新吴区新燕路9号-1**）。（产品名称-2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-2）的（关键组件）在中国境内生产。（产

品名称-2)的(关键工序)在中国境内完成。

105. (大单星盆水池), 生产厂为(无锡市金达成套厨房设备有限公司), 厂址为(无锡市新吴区新燕路9号-1)。(产品名称-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-2)的(关键工序)在中国境内完成。

106. (拖把挂架), 生产厂为(无锡市金达成套厨房设备有限公司), 厂址为(无锡市新吴区新燕路9号-1)。(产品名称-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-2)的(关键工序)在中国境内完成。

107. (开水器连底座、ZK-12K), 生产厂为(广东裕豪厨具电器有限公司), 厂址为(佛山市顺德区北滘镇碧江工业区珠江大道二区5号)。(产品名称-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-2)的(关键工序)在中国境内完成。

108. (三孔餐厨垃圾投递柜), 生产厂为(无锡市金达成套厨房设备有限公司), 厂址为(无锡市新吴区新燕路9号-1)。(产品名称-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-2)的(关键工序)在中国境内完成。

109. (定制消毒房), 生产厂为(苏州市善耕金属制品有限公司), 厂址为(苏州市高新区嵩山路180号5幢4层101)。(产品名称-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-2)的(关键工序)在中国境内完成。

110. (双层餐车), 生产厂为(无锡市金达成套厨房设备有限公司), 厂址为(无锡市新吴区新燕路9号-1)。(产品名称-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-2)的(关键工序)在中国境内完成。

111. (四层平板冲孔货架), 生产厂为(无锡市金达成套厨房设备有限公司), 厂址为(无锡市新吴区新燕路9号-1)。(产品名称-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-2)的(关键工序)在中国境内完成。

112. (不锈钢地架), 生产厂为(无锡市金达成套厨房设备有限公司), 厂址为(无锡市新吴区新燕路9号-1)。(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称2)的(关键工序)在中国境内完成。

113. (大单星盆水池), 生产厂为(无锡市金达成套厨房设备有限公司), 厂址为(无锡市新吴区新燕路9号-1)。(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称2)的(关键工序)在中国境内完成。

114. (拖把挂架), 生产厂为(无锡市金达成套厨房设备有限公司), 厂址为(无锡市新吴区新燕路9号-1)。(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称2)的(关键工序)在中国境内完成。

115. (挂墙双星洗手盆), 生产厂为(无锡市金达成套厨房设备有限公司), 厂址为(无锡市新吴区新燕路9号-1)。(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称2)的(关键工序)在中国境内完成。

116. (感应龙头、EF-9801), 生产厂为(谷德朗(东莞)金属制品有限公司), 厂址为(广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段321号虎门国际公馆18栋118室)。(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称2)的(关键工序)在中国境内完成。

117. (传菜双通保温柜), 生产厂为(无锡市金达成套厨房设备有限公司), 厂址为(无锡市新吴区新燕路9号-1)。(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称2)的(关键工序)在中国境内完成。

118. (六格售饭台连蒸菜), 生产厂为(无锡市金达成套厨房设备有限公司), 厂址为(无锡市新吴区新燕路9号-1)。(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称2)的(关键工序)在中国境内完成。

119. (2个保温桶车连限位台), 生产厂为(无锡市金达成套厨房设备有限公司), 厂址为(无锡市新吴区新燕路9号-1)。(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称2)的(关键工序)在中国境内完成。

120. (紫外线消毒器), 生产厂为(宁波丽吉尔电器科技有限公司), 厂址为(浙江省宁波前湾新区滨海四路329号)。(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称2)的(关键工序)在中国境内完成。

121. (移门工作柜), 生产厂为(无锡市金达成套厨房设备有限公司), 厂址为(无锡市新吴区新燕路9号-1)。(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称2)的(关键工序)在中国境内完成。

122. (单星盆工作柜), 生产厂为(无锡市金达成套厨房设备有限公司), 厂址为(无锡市新吴区新燕路9号-1)。(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称2)的(关键工序)在中国境内完成。

123. (移门工作柜), 生产厂为(无锡市金达成套厨房设备有限公司), 厂址为(无锡市新吴区新燕路9号-1)。(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称2)的(关键工序)在中国境内完成。

124. (11层宴会保温车、QS-MJ11BW-L), 生产厂为(山东美佳商用厨具有限公司), 厂址为(山东省滨州市博兴县兴福镇兴二村村东)。(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称2)的(关键工序)在中国境内完成。

125. (留样冰箱柜、J2C), 生产厂为(江苏艾泰金斯智能科技有限公司), 厂址为(江苏省南京市溧水区东屏街道金腾路8号15栋210-139室)。(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称2)的(关键工序)在中国境内完成。

126. (厨房冰箱(四门风冷)、X4CD), 生产厂为(江苏艾泰金斯智能科技

有限公司），厂址为（江苏省南京市溧水区东屏街道金腾路8号15栋210-139室）。（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称2）的（关键工序）在中国境内完成。

127.（油网烟罩-二层面档），生产厂为（无锡市金达成套厨房设备有限公司），厂址为（无锡市新吴区新燕路9号-1）。（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称2）的（关键工序）在中国境内完成。

128.（工作台连下一层板），生产厂为（无锡市金达成套厨房设备有限公司），厂址为（无锡市新吴区新燕路9号-1）。（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称2）的（关键工序）在中国境内完成。

129.（炉拼台），生产厂为（无锡市金达成套厨房设备有限公司），厂址为（无锡市新吴区新燕路9号-1）。（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称2）的（关键工序）在中国境内完成。

130.（单头电磁大锅灶 $\phi$ 800、RC-D800），生产厂为（广东荣创厨房设备有限公司），厂址为（东莞市寮步镇西溪村大进工业园大进一路6号）。（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称2）的（关键工序）在中国境内完成。

131.（高身储物柜），生产厂为（无锡市金达成套厨房设备有限公司），厂址为（无锡市新吴区新燕路9号-1）。（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称2）的（关键工序）在中国境内完成。

132.（电磁单头矮汤炉、RC-BT430-15），生产厂为（广东荣创厨房设备有限公司），厂址为（东莞市寮步镇西溪村大进工业园大进一路6号）。（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称2）的（关键工序）在中国境内完成。

133.（单星盆水池），生产厂为（无锡市金达成套厨房设备有限公司），厂

址为（**无锡市新吴区新燕路 9 号-1**）。（产品名称-2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-2）的（关键工序）在中国境内完成。

134.（冲孔板保温台），生产厂为（**无锡市金达成套厨房设备有限公司**），厂址为（**无锡市新吴区新燕路 9 号-1**）。（产品名称-2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-2）的（关键工序）在中国境内完成。

135.（工作台连下一层板），生产厂为（**无锡市金达成套厨房设备有限公司**），厂址为（**无锡市新吴区新燕路 9 号-1**）。（产品名称-2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-2）的（关键工序）在中国境内完成。

136.（单星盆连右平台），生产厂为（**无锡市金达成套厨房设备有限公司**），厂址为（**无锡市新吴区新燕路 9 号-1**）。（产品名称-2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-2）的（关键工序）在中国境内完成。

137.（不锈钢封墙板），生产厂为（**无锡市金达成套厨房设备有限公司**），厂址为（**无锡市新吴区新燕路 9 号-1**）。（产品名称-2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-2）的（关键工序）在中国境内完成。

138.（油烟净化一体烟罩、RC-JD），生产厂为（**广东荣创厨房设备有限公司**），厂址为（**东莞市寮步镇西溪村大进工业园大进一路 6 号**）。（产品名称-2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-2）的（关键工序）在中国境内完成。

139.（灭火系统），生产厂为（**商元慧芯（苏州）科技有限公司**），厂址为（**昆山市淀山湖镇新兴路 10 号**）。（产品名称-2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-2）的（关键工序）在中国境内完成。

140.（电热双门蒸饭柜、SZXD24），生产厂为（**浙江兴天厨商用蒸箱制造有限公司**），厂址为（**浙江省嘉兴市嘉善县罗星街道灵秀路 809 号 H 栋 1-3F**）。

(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称2)的(关键工序)在中国境内完成。

141. (炊用燃气大锅灶(广式燃气单头大炒炉)、SDGT48-D120120D-8), 生产厂为(无锡市金达成套厨房设备有限公司), 厂址为(无锡市新吴区新燕路9号-1)。(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称2)的(关键工序)在中国境内完成。

142. (炉拼台), 生产厂为(无锡市金达成套厨房设备有限公司), 厂址为(无锡市新吴区新燕路9号-1)。(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称2)的(关键工序)在中国境内完成。

143. (中餐燃气炒菜灶(广式燃气双头双尾炒炉)、SZCT48/96-G220120S), 生产厂为(无锡市金达成套厨房设备有限公司), 厂址为(无锡市新吴区新燕路9号-1)。(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称2)的(关键工序)在中国境内完成。

144. (燃气煲仔炉(六头煲仔炉)、SPTT4.5/27-6BZ120-120), 生产厂为(无锡市金达成套厨房设备有限公司), 厂址为(无锡市新吴区新燕路9号-1)。(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称2)的(关键工序)在中国境内完成。

145. (中餐燃气炒菜灶(广式燃气单头单尾炒炉)、SZCT48-G120120), 生产厂为(无锡市金达成套厨房设备有限公司), 厂址为(无锡市新吴区新燕路9号-1)。(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称2)的(关键工序)在中国境内完成。

146. (燃气矮汤炉(燃气单头矮汤炉)、SPTT20-ATD), 生产厂为(无锡市金达成套厨房设备有限公司), 厂址为(无锡市新吴区新燕路9号-1)。(产品

名称-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-2)的(关键工序)在中国境内完成。

147. (燃气蒸箱(三门蒸柜)、SZXT50-3ZG120-82-190),生产厂为(无锡市金达成套厨房设备有限公司),厂址为(无锡市新吴区新燕路9号-1)。(产品名称-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-2)的(关键工序)在中国境内完成。

148. (单星盆双向移门柜),生产厂为(无锡市金达成套厨房设备有限公司),厂址为(无锡市新吴区新燕路9号-1)。(产品名称-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-2)的(关键工序)在中国境内完成。

149. (双向移门柜),生产厂为(无锡市金达成套厨房设备有限公司),厂址为(无锡市新吴区新燕路9号-1)。(产品名称-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-2)的(关键工序)在中国境内完成。

150. (工作台连下一层板),生产厂为(无锡市金达成套厨房设备有限公司),厂址为(无锡市新吴区新燕路9号-1)。(产品名称-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-2)的(关键工序)在中国境内完成。

151. (平台风冷冷藏冰箱、X8080C),生产厂为(江苏艾泰金斯智能科技有限公司),厂址为(江苏省南京市溧水区东屏街道金腾路8号15栋210-139室)。(产品名称-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-2)的(关键工序)在中国境内完成。

152. (四层平板冲孔货架),生产厂为(无锡市金达成套厨房设备有限公司),厂址为(无锡市新吴区新燕路9号-1)。(产品名称-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-2)的(关键工序)在中国境内完成。

153. (双星盆工作台),生产厂为(无锡市金达成套厨房设备有限公司),厂址为(无锡市新吴区新燕路9号-1)。(产品名称-2)的中国境内生产的组件

成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-2）的（关键工序）在中国境内完成。

154.（厨房冰箱（四门风冷）、X4CD），生产厂为（江苏艾泰金斯智能科技有限公司），厂址为（江苏省南京市溧水区东屏街道金腾路8号15栋210-139室）。（产品名称-2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-2）的（关键工序）在中国境内完成。

155.（工作台连下一层板），生产厂为（无锡市金达成套厨房设备有限公司），厂址为（无锡市新吴区新燕路9号-1）。（产品名称-2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-2）的（关键工序）在中国境内完成。

156.（大单星盆水池），生产厂为（无锡市金达成套厨房设备有限公司），厂址为（无锡市新吴区新燕路9号-1）。（产品名称-2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-2）的（关键工序）在中国境内完成。

157.（四层平板冲孔货架），生产厂为（无锡市金达成套厨房设备有限公司），厂址为（无锡市新吴区新燕路9号-1）。（产品名称-2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-2）的（关键工序）在中国境内完成。

158.（刀具消毒柜），生产厂为（山东康柏洁商用厨具有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇傅元村391号）。（产品名称-2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-2）的（关键工序）在中国境内完成。

159.（多功能绞切机、GJ0-625-25E），生产厂为（劲速（江苏）智能科技有限公司），厂址为（江阴市镇澄路2272号）。（产品名称-2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-2）的（关键工序）在中国境内完成。

160.（开水器连底座、ZK-12K），生产厂为（广东裕豪厨具电器有限公司），厂址为（佛山市顺德区北滘镇碧江工业区珠江大道二区5号）。（产品名称-2）

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-2）的（关键工序）在中国境内完成。

161.（单孔收残台），生产厂为（**无锡市金达成套厨房设备有限公司**），厂址为（**无锡市新吴区新燕路9号-1**）。（产品名称-2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-2）的（关键工序）在中国境内完成。

162.（大单星盆水池），生产厂为（**无锡市金达成套厨房设备有限公司**），厂址为（**无锡市新吴区新燕路9号-1**）。（产品名称-2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-2）的（关键工序）在中国境内完成。

163.（工作台连下一层板），生产厂为（**无锡市金达成套厨房设备有限公司**），厂址为（**无锡市新吴区新燕路9号-1**）。（产品名称-2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-2）的（关键工序）在中国境内完成。

164.（工作台连下一层板），生产厂为（**无锡市金达成套厨房设备有限公司**），厂址为（**无锡市新吴区新燕路9号-1**）。（产品名称-2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-2）的（关键工序）在中国境内完成。

165.（强力冲洗地机、XDF -5510），生产厂为（**谷德朗（东莞）金属制品有限公司**），厂址为（**广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段321号虎门国际公馆18栋118室**）。（产品名称-2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-2）的（关键工序）在中国境内完成。

166.（双门消毒柜、RTP780），生产厂为（**山东美佳商用厨具有限公司**），厂址为（**山东省滨州市博兴县兴福镇兴二村村东**）。（产品名称-2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-2）的（关键工序）在中国境内完成。

167.（工作台连下一层板），生产厂为（**无锡市金达成套厨房设备有限公司**），厂址为（**无锡市新吴区新燕路9号-1**）。（产品名称-2）的中国境内生产的组件

成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-2）的（关键工序）在中国境内完成。

168.（大单星盆水池），生产厂为（**无锡市金达成套厨房设备有限公司**），厂址为（**无锡市新吴区新燕路9号-1**）。（产品名称-2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-2）的（关键工序）在中国境内完成。

169.（单孔收残台），生产厂为（**无锡市金达成套厨房设备有限公司**），厂址为（**无锡市新吴区新燕路9号-1**）。（产品名称-2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-2）的（关键工序）在中国境内完成。

170.（链式传送带、SDS-SS-1），生产厂为（**江苏锡德悉餐饮设备有限公司**），厂址为（**无锡市惠山区玉祁街道智园路3号**）。（产品名称-2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-2）的（关键工序）在中国境内完成。

171.（活动垃圾桶、JWCR120E），生产厂为（**广东普飞酒店用品有限公司**），厂址为（**佛山市顺德区均安镇智安北路15号之一**）。（产品名称-2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-2）的（关键工序）在中国境内完成。

172.（牛角烟罩），生产厂为（**无锡市金达成套厨房设备有限公司**），厂址为（**无锡市新吴区新燕路9号-1**）。（产品名称-2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-2）的（关键工序）在中国境内完成。

173.（长龙式洗碗机、SDS-800C1-HG），生产厂为（**江苏锡德悉餐饮设备有限公司**），厂址为（**无锡市惠山区玉祁街道智园路3号**）。（产品名称-2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-2）的（关键工序）在中国境内完成。

174.（开水器连底座、ZK-12K），生产厂为（**广东裕豪厨具电器有限公司**），厂址为（**佛山市顺德区北滘镇碧江工业区珠江大道二区5号**）。（产品名称-2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-2）的（关键组件）

在中国境内生产。（产品名称2）的（关键工序）在中国境内完成。

175.（大单星盆水池），生产厂为（无锡市金达成套厨房设备有限公司），厂址为（无锡市新吴区新燕路9号-1）。（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称2）的（关键工序）在中国境内完成。

176.（挂架），生产厂为（无锡市金达成套厨房设备有限公司），厂址为（无锡市新吴区新燕路9号-1）。（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称2）的（关键工序）在中国境内完成。

177.（活动工作台），生产厂为（无锡市金达成套厨房设备有限公司），厂址为（无锡市新吴区新燕路9号-1）。（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称2）的（关键工序）在中国境内完成。

178.（三孔餐厨垃圾投递柜），生产厂为（无锡市金达成套厨房设备有限公司），厂址为（无锡市新吴区新燕路9号-1）。（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称2）的（关键工序）在中国境内完成。

179.（鼓泡池、SDS-GPC-15），生产厂为（江苏锡德悉餐饮设备有限公司），厂址为（无锡市惠山区玉祁街道智园路3号）。（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称2）的（关键工序）在中国境内完成。

180.（定制消毒房），生产厂为（苏州市善耕金属制品有限公司），厂址为（苏州市高新区嵩山路180号5幢4层101）。（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称2）的（关键工序）在中国境内完成。

181.（双层餐车），生产厂为（无锡市金达成套厨房设备有限公司），厂址为（无锡市新吴区新燕路9号-1）。（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称2）的（关键工序）在中国境内完成。

182. (四层平板冲孔货架), 生产厂为(无锡市金达成套厨房设备有限公司), 厂址为(无锡市新吴区新燕路9号-1)。(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称2)的(关键工序)在中国境内完成。

183. (不锈钢地架), 生产厂为(无锡市金达成套厨房设备有限公司), 厂址为(无锡市新吴区新燕路9号-1)。(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称2)的(关键工序)在中国境内完成。

184. (挂墙双星洗手盆), 生产厂为(无锡市金达成套厨房设备有限公司), 厂址为(无锡市新吴区新燕路9号-1)。(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称2)的(关键工序)在中国境内完成。

185. (感应龙头、EF-9801), 生产厂为(谷德朗(东莞)金属制品有限公司), 厂址为(广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段321号虎门国际公馆18栋118室)。(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称2)的(关键工序)在中国境内完成。

186. (工作台连下一层板), 生产厂为(无锡市金达成套厨房设备有限公司), 厂址为(无锡市新吴区新燕路9号-1)。(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称2)的(关键工序)在中国境内完成。

187. (五格保温台), 生产厂为(无锡市金达成套厨房设备有限公司), 厂址为(无锡市新吴区新燕路9号-1)。(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称2)的(关键工序)在中国境内完成。

188. (留样冰箱柜、J2C), 生产厂为(江苏艾泰金斯智能科技有限公司), 厂址为(江苏省南京市溧水区东屏街道金腾路8号15栋210-139室)。(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称2)的(关键工序)在中国境内完成。

189. (移门工作柜), 生产厂为(无锡市金达成套厨房设备有限公司), 厂址为(无锡市新吴区新燕路9号-1)。(产品名称-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-2)的(关键工序)在中国境内完成。

190. (单星盆工作柜), 生产厂为(无锡市金达成套厨房设备有限公司), 厂址为(无锡市新吴区新燕路9号-1)。(产品名称-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-2)的(关键工序)在中国境内完成。

191. (11层宴会保温车、QS-MJ11BW-L), 生产厂为(山东美佳商用厨具有限公司), 厂址为(山东省滨州市博兴县兴福镇兴二村村东)。(产品名称-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-2)的(关键工序)在中国境内完成。

192. (紫外线消毒器), 生产厂为(宁波丽吉尔电器科技有限公司), 厂址为(浙江省宁波前湾新区滨海四路329号)。(产品名称-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-2)的(关键工序)在中国境内完成。

193. (冷热水龙头、XP-55801), 生产厂为(谷德朗(东莞)金属制品有限公司), 厂址为(广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段321号虎门国际公馆18栋118室)。(产品名称-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-2)的(关键工序)在中国境内完成。

194. (灭蝇灯、DF-30BN), 生产厂为(宁波丽吉尔电器科技有限公司), 厂址为(浙江省宁波前湾新区滨海四路329号)。(产品名称-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-2)的(关键工序)在中国境内完成。

195. (风幕机), 生产厂为(相城区黄桥远颖电器成套厂), 厂址为(苏州市相城区黄桥街道胡湾村荣盛路(苏州市相城区黄桥华立电子电器厂内))。(产品名称-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-2)的(关键工序)在中国境内完

成。

196. (双层保温汤桶连架子), 生产厂为(无锡市金达成套厨房设备有限公司), 厂址为(无锡市新吴区新燕路9号-1)。(产品名称-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-2)的(关键工序)在中国境内完成。

197. (双层保温饭桶连架子), 生产厂为(无锡市金达成套厨房设备有限公司), 厂址为(无锡市新吴区新燕路9号-1)。(产品名称-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-2)的(关键工序)在中国境内完成。

198. (密胺餐具(不锈钢筷子、密胺勺子、密胺碗)、不锈钢筷长24, 碗 $\phi$ 131\*57, 勺子125\*41\*40, 6格密胺餐盘), 生产厂为(安徽玖隆密胺制品有限公司), 厂址为(安徽省六安市裕安区分路口镇玉兰大道与长江西路交叉口)。(产品名称-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-2)的(关键工序)在中国境内完成。

199. (教师餐具分菜盘), 生产厂为(安徽玖隆密胺制品有限公司), 厂址为(安徽省六安市裕安区分路口镇玉兰大道与长江西路交叉口)。(产品名称-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-2)的(关键工序)在中国境内完成。

200. (托盘、6017-2), 生产厂为(安徽玖隆密胺制品有限公司), 厂址为(安徽省六安市裕安区分路口镇玉兰大道与长江西路交叉口)。(产品名称-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-2)的(关键工序)在中国境内完成。

201. (面碗), 生产厂为(安徽玖隆密胺制品有限公司), 厂址为(安徽省六安市裕安区分路口镇玉兰大道与长江西路交叉口)。(产品名称-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-2)的(关键工序)在中国境内完成。

202. (汤饭碗), 生产厂为(安徽玖隆密胺制品有限公司), 厂址为(安徽省六安市裕安区分路口镇玉兰大道与长江西路交叉口)。(产品名称-2)的中国

境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-2）的（关键工序）在中国境内完成。

203.（挡鼠板），生产厂为（**无锡市金达成套厨房设备有限公司**），厂址为（**无锡市新吴区新燕路9号-1**）。（产品名称-2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-2）的（关键工序）在中国境内完成。

204.（筷勺保洁车），生产厂为（**山东康柏洁商用厨具有限公司**），厂址为（**山东省滨州市博兴县兴福镇傅元村391号**）。（产品名称-2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-2）的（关键工序）在中国境内完成。

205.（餐厅洗手星盆（不锈钢制作）），生产厂为（**无锡市金达成套厨房设备有限公司**），厂址为（**无锡市新吴区新燕路9号-1**）。（产品名称-2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-2）的（关键工序）在中国境内完成。

206.（水平直通风管），生产厂为（**无锡市金达成套厨房设备有限公司**），厂址为（**无锡市新吴区新燕路9号-1**）。（产品名称-2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-2）的（关键工序）在中国境内完成。

207.（90度水平弯头右通下），生产厂为（**无锡市金达成套厨房设备有限公司**），厂址为（**无锡市新吴区新燕路9号-1**）。（产品名称-2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-2）的（关键工序）在中国境内完成。

208.（方形变径水平方向），生产厂为（**无锡市金达成套厨房设备有限公司**），厂址为（**无锡市新吴区新燕路9号-1**）。（产品名称-2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-2）的（关键工序）在中国境内完成。

209.（水平直通风管），生产厂为（**无锡市金达成套厨房设备有限公司**），厂址为（**无锡市新吴区新燕路9号-1**）。（产品名称-2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-2）的（关键组件）在中国境内生产。（产

品名称-2)的(关键工序)在中国境内完成。

210.(调节阀),生产厂为(苏州德粤通风机机电设备有限公司),厂址为(苏州市相城区北桥街道恒威路7号)。(产品名称-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-2)的(关键工序)在中国境内完成。

211.(调节阀),生产厂为(苏州德粤通风机机电设备有限公司),厂址为(苏州市相城区北桥街道恒威路7号)。(产品名称-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-2)的(关键工序)在中国境内完成。

212.(调节阀),生产厂为(苏州德粤通风机机电设备有限公司),厂址为(苏州市相城区北桥街道恒威路7号)。(产品名称-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-2)的(关键工序)在中国境内完成。

213.(90度水平弯头右通下),生产厂为(无锡市金达成套厨房设备有限公司),厂址为(无锡市新吴区新燕路9号-1)。(产品名称-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-2)的(关键工序)在中国境内完成。

214.(135度水平弯头右通下),生产厂为(无锡市金达成套厨房设备有限公司),厂址为(无锡市新吴区新燕路9号-1)。(产品名称-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-2)的(关键工序)在中国境内完成。

215.(防火阀),生产厂为(苏州德粤通风机机电设备有限公司),厂址为(苏州市相城区北桥街道恒威路7号)。(产品名称-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-2)的(关键工序)在中国境内完成。

216.(三通圆角弯头口径),生产厂为(无锡市金达成套厨房设备有限公司),厂址为(无锡市新吴区新燕路9号-1)。(产品名称-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-2)的(关键工序)在中国境内完成。

217. (方形变径水平方向), 生产厂为(无锡市金达成套厨房设备有限公司), 厂址为(无锡市新吴区新燕路9号-1)。(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称2)的(关键工序)在中国境内完成。

218. (水平直通风管), 生产厂为(无锡市金达成套厨房设备有限公司), 厂址为(无锡市新吴区新燕路9号-1)。(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称2)的(关键工序)在中国境内完成。

219. (90度水平弯头右通下), 生产厂为(无锡市金达成套厨房设备有限公司), 厂址为(无锡市新吴区新燕路9号-1)。(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称2)的(关键工序)在中国境内完成。

220. (防火阀), 生产厂为(苏州德粤通风机电设备有限公司), 厂址为(苏州市相城区北桥街道恒威路7号)。(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称2)的(关键工序)在中国境内完成。

221. (水平直通风管), 生产厂为(无锡市金达成套厨房设备有限公司), 厂址为(无锡市新吴区新燕路9号-1)。(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称2)的(关键工序)在中国境内完成。

222. (120度水平弯头左通下), 生产厂为(无锡市金达成套厨房设备有限公司), 厂址为(无锡市新吴区新燕路9号-1)。(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称2)的(关键工序)在中国境内完成。

223. (120度水平弯头右通下), 生产厂为(无锡市金达成套厨房设备有限公司), 厂址为(无锡市新吴区新燕路9号-1)。(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称2)的(关键工序)在中国境内完成。

224. (调节阀), 生产厂为(苏州德粤通风机电设备有限公司), 厂址为(苏

州市相城区北桥街道恒威路7号)。(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称2)的(关键工序)在中国境内完成。

225.(三通圆角弯头口径),生产厂为(无锡市金达成套厨房设备有限公司),厂址为(无锡市新吴区新燕路9号-1)。(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称2)的(关键工序)在中国境内完成。

226.(水平直通风管),生产厂为(无锡市金达成套厨房设备有限公司),厂址为(无锡市新吴区新燕路9号-1)。(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称2)的(关键工序)在中国境内完成。

227.(防火阀),生产厂为(苏州德粤通风机机电设备有限公司),厂址为(苏州市相城区北桥街道恒威路7号)。(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称2)的(关键工序)在中国境内完成。

228.(方形变径水平方向),生产厂为(无锡市金达成套厨房设备有限公司),厂址为(无锡市新吴区新燕路9号-1)。(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称2)的(关键工序)在中国境内完成。

229.(水平直通风管),生产厂为(无锡市金达成套厨房设备有限公司),厂址为(无锡市新吴区新燕路9号-1)。(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称2)的(关键工序)在中国境内完成。

230.(调节阀),生产厂为(苏州德粤通风机机电设备有限公司),厂址为(苏州市相城区北桥街道恒威路7号)。(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称2)的(关键工序)在中国境内完成。

231.(90度水平弯头左通下),生产厂为(无锡市金达成套厨房设备有限公司),厂址为(无锡市新吴区新燕路9号-1)。(产品名称2)的中国境内生

产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-2）的（关键工序）在中国境内完成。

232.（90度水平弯头右通下），生产厂为（**无锡市金达成套厨房设备有限公司**），厂址为（**无锡市新吴区新燕路9号-1**）。（产品名称-2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-2）的（关键工序）在中国境内完成。

233.（水平直通风管），生产厂为（**无锡市金达成套厨房设备有限公司**），厂址为（**无锡市新吴区新燕路9号-1**）。（产品名称-2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-2）的（关键工序）在中国境内完成。

234.（防火阀），生产厂为（**苏州德粤通风机电设备有限公司**），厂址为（**苏州市相城区北桥街道恒威路7号**）。（产品名称-2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-2）的（关键工序）在中国境内完成。

235.（四通），生产厂为（**无锡市金达成套厨房设备有限公司**），厂址为（**无锡市新吴区新燕路9号-1**）。（产品名称-2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-2）的（关键工序）在中国境内完成。

236.（水平直通风管），生产厂为（**无锡市金达成套厨房设备有限公司**），厂址为（**无锡市新吴区新燕路9号-1**）。（产品名称-2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-2）的（关键工序）在中国境内完成。

237.（水平直通风管），生产厂为（**无锡市金达成套厨房设备有限公司**），厂址为（**无锡市新吴区新燕路9号-1**）。（产品名称-2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-2）的（关键工序）在中国境内完成。

238.（防火阀），生产厂为（**苏州德粤通风机电设备有限公司**），厂址为（**苏州市相城区北桥街道恒威路7号**）。（产品名称-2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品

名称-2)的(关键工序)在中国境内完成。

239.(调节阀),生产厂为(苏州德粤通风机机电设备有限公司),厂址为(苏州市相城区北桥街道恒威路7号)。(产品名称-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-2)的(关键工序)在中国境内完成。

240.(调节阀),生产厂为(苏州德粤通风机机电设备有限公司),厂址为(苏州市相城区北桥街道恒威路7号)。(产品名称-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-2)的(关键工序)在中国境内完成。

241.(三通T型弯头口径),生产厂为(无锡市金达成套厨房设备有限公司),厂址为(无锡市新吴区新燕路9号-1)。(产品名称-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-2)的(关键工序)在中国境内完成。

242.(90度水平弯头右通下),生产厂为(无锡市金达成套厨房设备有限公司),厂址为(无锡市新吴区新燕路9号-1)。(产品名称-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-2)的(关键工序)在中国境内完成。

243.(水平直通风管),生产厂为(无锡市金达成套厨房设备有限公司),厂址为(无锡市新吴区新燕路9号-1)。(产品名称-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-2)的(关键工序)在中国境内完成。

244.(防火阀),生产厂为(苏州德粤通风机机电设备有限公司),厂址为(苏州市相城区北桥街道恒威路7号)。(产品名称-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-2)的(关键工序)在中国境内完成。

245.(调节阀),生产厂为(苏州德粤通风机机电设备有限公司),厂址为(苏州市相城区北桥街道恒威路7号)。(产品名称-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-2)的(关键工序)在中国境内完成。

246. (水平直通风管), 生产厂为(无锡市金达成套厨房设备有限公司), 厂址为(无锡市新吴区新燕路9号-1)。(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称2)的(关键工序)在中国境内完成。

247. (防火阀), 生产厂为(苏州德粤通风机电设备有限公司), 厂址为(苏州市相城区北桥街道恒威路7号)。(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称2)的(关键工序)在中国境内完成。

248. (调节阀), 生产厂为(苏州德粤通风机电设备有限公司), 厂址为(苏州市相城区北桥街道恒威路7号)。(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称2)的(关键工序)在中国境内完成。

249. (90度水平弯头左通下), 生产厂为(无锡市金达成套厨房设备有限公司), 厂址为(无锡市新吴区新燕路9号-1)。(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称2)的(关键工序)在中国境内完成。

250. (90度水平弯头左通下), 生产厂为(无锡市金达成套厨房设备有限公司), 厂址为(无锡市新吴区新燕路9号-1)。(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称2)的(关键工序)在中国境内完成。

251. (三通Y型弯头口径), 生产厂为(无锡市金达成套厨房设备有限公司), 厂址为(无锡市新吴区新燕路9号-1)。(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称2)的(关键工序)在中国境内完成。

252. (调节阀), 生产厂为(苏州德粤通风机电设备有限公司), 厂址为(苏州市相城区北桥街道恒威路7号)。(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称2)的(关键工序)在中国境内完成。

253. (水平直通风管), 生产厂为(无锡市金达成套厨房设备有限公司),

厂址为（**无锡市新吴区新燕路9号-1**）。（**产品名称-2**）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （**规定比例**）。（**产品名称-2**）的（**关键组件**）在中国境内生产。（**产品名称-2**）的（**关键工序**）在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）： 无锡市金达成套厨房设备有限公司

日期：2026 年 5 月 26 日

- 
1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
  2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
  3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
  4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
  5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。
  6. 划删除线的地方无需填写。