

（二）关于符合本国产品标准的声明函（采购包号：第二标段）

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （产品名称 1：多媒体教师讲台，型号：D1500*W600*H1012mm）¹，生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司）²，厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. （产品名称 2：学生拼接实验桌，型号：800*500*750mm）¹，生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司）²，厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称 2）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 2）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

3. （产品名称 3：PP 靠背椅，型号：540*490*785mm）¹，生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司）²，厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。（产品名称 3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称 3）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 3）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

4. （产品名称 4：收纳柜，型号：W1340*D450*H900mm）¹，生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司）²，厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。（产品名称 4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称 4）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 4）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

5. （产品名称 5：智能控制柜，型号：450mm*200mm*900mm）¹，生产厂为（上海中将科教设备有限公司）²，厂址为（上海市宝山区潘泾路 2699 号 6 幢）。（产品名称 5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称 5）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 5）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

6. （产品名称 6：顶部多模块电源供应装置，型号：205*205*140mm）¹，生产厂为（上海中将科教设备有限公司）²，厂址为（上海市宝山区潘泾路 2699 号 6 幢）。（产品名称 6）

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (产品名称6)的 (关键组件)⁴在中国境内生产。 (产品名称6)的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

7. (产品名称7: 模块储藏装置, 型号: 400*400*178mm)¹, 生产厂为 (上海中将科教设备有限公司)², 厂址为 (上海市宝山区潘泾路 2699 号 6 幢)。 (产品名称7)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (产品名称7)的 (关键组件)⁴在中国境内生产。 (产品名称7)的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

8. (产品名称8: 低压电源模块, 型号: 定制)¹, 生产厂为 (上海中将科教设备有限公司)², 厂址为 (上海市宝山区潘泾路 2699 号 6 幢)。 (产品名称8)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (产品名称8)的 (关键组件)⁴在中国境内生产。 (产品名称8)的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

9. (产品名称9: 高压电源模块, 型号: 定制)¹, 生产厂为 (上海中将科教设备有限公司)², 厂址为 (上海市宝山区潘泾路 2699 号 6 幢)。 (产品名称9)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (产品名称9)的 (关键组件)⁴在中国境内生产。 (产品名称9)的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

10. (产品名称10: 灯光照明系统, 型号: 定制)¹, 生产厂为 (上海中将科教设备有限公司)², 厂址为 (上海市宝山区潘泾路 2699 号 6 幢)。 (产品名称10)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (产品名称10)的 (关键组件)⁴在中国境内生产。 (产品名称10)的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

11. (产品名称11: 智能升降机构及布线安装, 型号: 定制)¹, 生产厂为 (上海中将科教设备有限公司)², 厂址为 (上海市宝山区潘泾路 2699 号 6 幢)。 (产品名称11)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (产品名称11)的 (关键组件)⁴在中国境内生产。 (产品名称11)的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

12. (产品名称12: 无线 AP, 型号: IK-Q6000)¹, 生产厂为 (全讯汇聚网络科技(北京)有限公司)², 厂址为 (北京市丰台区南四环西路 186 号四区 6 号楼 8 层 11 室)。 (产品名称12)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (产品名称12)的 (关键组件)⁴在中国境内生产。 (产品名称12)的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

13. (产品名称13: 机器学习套件, 型号: 160552)¹, 生产厂为 (深圳市为美致新科技有限公司)², 厂址为 (深圳市南山区西丽街道西丽社区文苑街 10 号丽兰苑三栋 605)。 (产

~~品名称 13~~ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ~~（规定比例）~~³。~~（产品名称 13）的（关键组件）~~⁴在中国境内生产。~~（产品名称 13）的（关键工序）~~⁵在中国境内完成。

14. ~~（产品名称 14：物联网教学套装，型号：160551）~~¹，生产厂为~~（深圳市为美致新科技有限公司）~~²，厂址为~~（深圳市南山区西丽街道西丽社区文苑街 10 号丽兰苑三栋 606）~~。~~（产品名称 14）~~的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ~~（规定比例）~~³。~~（产品名称 14）的（关键组件）~~⁴在中国境内生产。~~（产品名称 14）的（关键工序）~~⁵在中国境内完成。

15. ~~（产品名称 15：编程教育进阶套件，型号：180024）~~¹，生产厂为~~（深圳市为美致新科技有限公司）~~²，厂址为~~（深圳市南山区西丽街道西丽社区文苑街 10 号丽兰苑三栋 606）~~。~~（产品名称 15）~~的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ~~（规定比例）~~³。~~（产品名称 15）的（关键组件）~~⁴在中国境内生产。~~（产品名称 15）的（关键工序）~~⁵在中国境内完成。

16. ~~（产品名称 16：STEAM 教育机器人套件，型号：160003）~~¹，生产厂为~~（深圳市为美致新科技有限公司）~~²，厂址为~~（深圳市南山区西丽街道西丽社区文苑街 10 号丽兰苑三栋 606）~~。~~（产品名称 16）~~的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ~~（规定比例）~~³。~~（产品名称 16）的（关键组件）~~⁴在中国境内生产。~~（产品名称 16）的（关键工序）~~⁵在中国境内完成。

17. ~~（产品名称 17：仿生四足机械狗，型号：160557）~~¹，生产厂为~~（深圳市为美致新科技有限公司）~~²，厂址为~~（深圳市南山区西丽街道西丽社区文苑街 10 号丽兰苑三栋 606）~~。~~（产品名称 17）~~的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ~~（规定比例）~~³。~~（产品名称 17）的（关键组件）~~⁴在中国境内生产。~~（产品名称 17）的（关键工序）~~⁵在中国境内完成。

18. ~~（产品名称 18：语音识别编程机器人，型号：180066）~~¹，生产厂为~~（深圳市为美致新科技有限公司）~~²，厂址为~~（深圳市南山区西丽街道西丽社区文苑街 10 号丽兰苑三栋 606）~~。~~（产品名称 18）~~的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ~~（规定比例）~~³。~~（产品名称 18）的（关键组件）~~⁴在中国境内生产。~~（产品名称 18）的（关键工序）~~⁵在中国境内完成。

19. ~~（产品名称 19：Python 编程学习套装，型号：180512）~~¹，生产厂为~~（深圳市为美致新科技有限公司）~~²，厂址为~~（深圳市南山区西丽街道西丽社区文苑街 10 号丽兰苑三栋 606）~~。~~（产品名称 19）~~的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ~~（规定比例）~~³。~~（产品名称 19）的（关键组件）~~⁴在中国境内生产。~~（产品名称 19）的（关键工序）~~⁵在中国境内完成。

20. ~~（产品名称 20：电子测试套装，型号：ZJBP-000123）~~¹，生产厂为~~（上海中将科教设备有限公司）~~²，厂址为~~（上海市宝山区潘泾路 2699 号 6 幢）~~。~~（产品名称 20）~~的中国境

内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (产品名称 20)的 (关键组件)⁴在中国境内生产。
(产品名称 20)的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

21. (产品名称 21: 开源电子套装, 型号: 180503)¹, 生产厂为 (深圳市为美致新科技有限公司)², 厂址为 (深圳市南山区西丽街道西丽社区文苑街 10 号丽兰苑三栋 611)。 (产品名称 21)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (产品名称 21)的 (关键组件)⁴在中国境内生产。 (产品名称 21)的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

22. (产品名称 22: 开源鸿蒙工程赛, 型号: 180524)¹, 生产厂为 (深圳市为美致新科技有限公司)², 厂址为 (深圳市南山区西丽街道西丽社区文苑街 10 号丽兰苑三栋 611)。 (产品名称 22)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (产品名称 22)的 (关键组件)⁴在中国境内生产。 (产品名称 22)的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

23. (产品名称 23: 开源鸿蒙工程赛-场地包, 型号: 180525)¹, 生产厂为 (深圳市为美致新科技有限公司)², 厂址为 (深圳市南山区西丽街道西丽社区文苑街 10 号丽兰苑三栋 611)。 (产品名称 23)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (产品名称 23)的 (关键组件)⁴在中国境内生产。 (产品名称 23)的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

24. (产品名称 24: 机器人对抗赛器材高级套装, 型号: P0201000186)¹, 生产厂为 (江苏潜创信息技术有限公司)², 厂址为 (南通市开发区广州路 42 号 429 室)。 (产品名称 24)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (产品名称 24)的 (关键组件)⁴在中国境内生产。 (产品名称 24)的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

25. (产品名称 25: 机器人对抗赛高级场地套装, 型号: P0201000188)¹, 生产厂为 (江苏潜创信息技术有限公司)², 厂址为 (南通市开发区广州路 42 号 429 室)。 (产品名称 25)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (产品名称 25)的 (关键组件)⁴在中国境内生产。 (产品名称 25)的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

26. (产品名称 26: 人形机器人, 型号: G1)¹, 生产厂为 (宇树科技股份有限公司)², 厂址为 (浙江省杭州市滨江区西兴街道东流路 88 号 1 幢 306 室)。 (产品名称 26)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (产品名称 26)的 (关键组件)⁴在中国境内生产。 (产品名称 26)的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

27. (产品名称 27: 视觉机械臂, 型号: DOFBOT-SE)¹, 生产厂为 (深圳市亚博智能科技有限公司)², 厂址为 (深圳市南山区西丽街道西丽社区打石一路深圳国际创新谷七栋 B 座 701)

房、704 房)。 ~~(产品名称 27)~~ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ~~(规定比例)~~³。 ~~(产品名称 27)~~ 的 ~~(关键组件)~~⁴ 在中国境内生产。 ~~(产品名称 27)~~ 的 ~~(关键工序)~~⁵ 在中国境内完成。

28. ~~(产品名称 28: ROS 机器人, 型号: ROSMASTER X3)~~¹, 生产厂为 ~~(深圳市亚博智能科技有限公司)~~², 厂址为 ~~(深圳市南山区西丽街道西丽社区打石一路深圳国际创新谷七栋 B 座 701 房、704 房)~~。 ~~(产品名称 28)~~ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ~~(规定比例)~~³。 ~~(产品名称 28)~~ 的 ~~(关键组件)~~⁴ 在中国境内生产。 ~~(产品名称 28)~~ 的 ~~(关键工序)~~⁵ 在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：上海中将科教设备有限公司

日 期：2026 年 05 月 29 日