

11 关于符合本国产品标准的声明函

关于符合本国产品标准的声明函（采购包号：001）

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （产品名称 1）¹ S304 不锈钢拦污格网，生产厂为（厂名）² 江苏河海给排水成套设备有限公司，厂址为（生产厂址）江苏省泰州市泰兴经济开发区城东工业园戴王路 188 号。（产品名称 1）S304 不锈钢拦污格网的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称 1）S304 不锈钢拦污格网的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 1）S304 不锈钢拦污格网的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. （产品名称 2）不锈钢液压盖板，生产厂为（厂名）江苏河海给排水成套设备有限公司，厂址为（生产厂址）江苏省泰州市泰兴经济开发区城东工业园戴王路 188 号。（产品名称 2）不锈钢液压盖板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 2）不锈钢液压盖板的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1）不锈钢液压盖板的（关键工序）在中国境内完成。

3. （产品名称 3）玻璃钢格栅盖板，生产厂为（厂名）枣强鑫博环保设备有限公司，厂址为（生产厂址）河北省衡水市枣强县富强路荣华工业区 8 号。（产品名称 3）玻璃钢格栅盖板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 3）玻璃钢格栅盖板的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 3）玻璃钢格栅盖板的（关键工序）在中国境内完成。

4. （产品名称 4） Φ 80 牵引 PE 管，生产厂为（厂名）中国联塑集团控股有限公司，厂址为（生产厂址）广东省佛山市顺德区龙江镇联塑工业村。（产品名称 4） Φ 80 牵引 PE 管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 4） Φ 80 牵引 PE 管的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 4） Φ 80 牵引 PE 管的（关键工序）在中国境内完成。

5. （产品名称 5） Φ 160 牵引 PE 管，生产厂为（厂名）中国联塑集团控股有限公司，厂址为（生产厂址）广东省佛山市顺德区龙江镇联塑工业村。（产

品名称 5) $\Phi 160$ 牵引 PE 管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。
(产品名称 5) $\Phi 160$ 牵引 PE 管的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 5) $\Phi 160$ 牵引 PE 管的 (关键工序) 在中国境内完成。

6. (产品名称 6) De80 热熔 PE 实壁管, 生产厂为 (厂名) 中国联塑集团控股有限公司, 厂址为 (生产厂址) 广东省佛山市顺德区龙江镇联塑工业村。(产品名称 6) De80 热熔 PE 实壁管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 6) De80 热熔 PE 实壁管的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 6) De80 热熔 PE 实壁管的 (关键工序) 在中国境内完成。

7. (产品名称 7) De160 热熔 PE 实壁管, 生产厂为 (厂名) 中国联塑集团控股有限公司, 厂址为 (生产厂址) 广东省佛山市顺德区龙江镇联塑工业村。(产品名称 7) De160 热熔 PE 实壁管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 7) De160 热熔 PE 实壁管的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 7) De160 热熔 PE 实壁管的 (关键工序) 在中国境内完成。

8. (产品名称 8) D89*4.5 防腐无缝钢管, 生产厂为 (厂名) 天津友发钢管集团股份有限公司, 厂址为 (生产厂址) 天津市静海区大邱庄镇友发工业园。(产品名称 8) D89*4.5 防腐无缝钢管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 8) D89*4.5 防腐无缝钢管的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 8) D89*4.5 防腐无缝钢管的 (关键工序) 在中国境内完成。

9. (产品名称 9) D159*4.5 防腐无缝钢管, 生产厂为 (厂名) 天津友发钢管集团股份有限公司, 厂址为 (生产厂址) 天津市静海区大邱庄镇友发工业园。(产品名称 9) D159*4.5 防腐无缝钢管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 9) D159*4.5 防腐无缝钢管的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 9) D159*4.5 防腐无缝钢管的 (关键工序) 在中国境内完成。

10. (产品名称 10) 80WQB15-10-1.5 切碎式潜水排污泵, 生产厂为 (厂名) 上海东方泵业 (集团) 有限公司, 厂址为 (生产厂址) 上海市宝山区富联路 1588 号东方泵业工业园。(产品名称 10) 80WQB15-10-1.5 切碎式潜水排污泵的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 10) 80WQB15-10-1.5 切碎式潜水排污泵的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 10) 80WQB15-10-1.5 切碎式潜水排污泵的 (关键工序) 在中国境内完成。

11. (产品名称 11) 80WQB15-10-2.2 切碎式潜水排污泵, 生产厂为(厂名) 上海东方泵业(集团)有限公司, 厂址为(生产厂址) 上海市宝山区富联路 1588 号东方泵业工业园。(产品名称 11) 80WQB15-10-2.2 切碎式潜水排污泵的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 11) 80WQB15-10-2.2 切碎式潜水排污泵的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 11) 80WQB15-10-2.2 切碎式潜水排污泵的(关键工序)在中国境内完成。

12. (产品名称 12) 80WQK40-15-3.0 切碎式潜水排污泵 切碎式潜水排污泵, 生产厂为(厂名) 宁波巨神制泵实业有限公司, 厂址为(生产厂址) 浙江省宁波市鄞州区云龙镇云龙开发区。(产品名称 12) 80WQK40-15-3.0 切碎式潜水排污泵的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 12) 80WQK40-15-3.0 切碎式潜水排污泵的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 12) 80WQK40-15-3.0 切碎式潜水排污泵的(关键工序)在中国境内完成。

13. (产品名称 13) DN80 不锈钢焊接法兰, 生产厂为(厂名) 江苏河海给排水成套设备有限公司, 厂址为(生产厂址) 江苏省泰州市泰兴经济开发区城东工业园戴王路 188 号。(产品名称 13) DN80 不锈钢焊接法兰的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 13) DN80 不锈钢焊接法兰的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 13) DN80 不锈钢焊接法兰的(关键工序)在中国境内完成。

14. (产品名称 14) DN80 闸阀, 生产厂为(厂名) 上海奇众阀门制造有限公司, 厂址为(生产厂址) 上海市奉贤区柘林镇驰华路 228 号。(产品名称 14) DN80 闸阀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 14) DN80 闸阀的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 14) DN80 闸阀的(关键工序)在中国境内完成。

15. (产品名称 15) DN80 止回阀, 生产厂为(厂名) 上海奇众阀门制造有限公司, 厂址为(生产厂址) 上海市奉贤区柘林镇驰华路 228 号。(产品名称 15) DN80 止回阀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 15) DN80 止回阀的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 15) DN80 止回阀的(关键工序)在中国境内完成。

16. (产品名称 16) DN80 污水专用快速排气阀, 生产厂为(厂名) 上海奇众阀门制造有限公司, 厂址为(生产厂址) 上海市奉贤区柘林镇驰华路 228 号。(产品名称 16) DN80 污水专用快速排气阀的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称 16) DN80 污水专用快速排气阀的 (关键组件)在中国境内生产。(产品名称 16) DN80 污水专用快速排气阀的 (关键工序)在中国境内完成。

17. (产品名称 17) 泵站铁艺喷塑栏杆, 生产厂为(厂名) 江苏河海给排水成套设备有限公司, 厂址为(生产厂址) 江苏省泰州市泰兴经济开发区城东工业园戴王路 188 号。(产品名称 17) 泵站铁艺喷塑栏杆的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称 17) 泵站铁艺喷塑栏杆的 (关键组件)在中国境内生产。(产品名称 17) 泵站铁艺喷塑栏杆的 (关键工序)在中国境内完成。

18. (产品名称 18) YJV-4*2.5 铜芯电力电缆, 生产厂为(厂名) 远东电缆有限公司, 厂址为(生产厂址) 江苏省无锡市宜兴市官林镇远东大道 8 号。(产品名称 18) YJV-4*2.5 铜芯电力电缆的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称 18) YJV-4*2.5 铜芯电力电缆的 (关键组件)在中国境内生产。(产品名称 18) YJV-4*2.5 铜芯电力电缆的 (关键工序)在中国境内完成。

19. (产品名称 19) YJV-4*2.5 干包电缆终端头, 生产厂为(厂名) 远东电缆有限公司, 厂址为(生产厂址) 江苏省无锡市宜兴市官林镇远东大道 8 号。(产品名称 19) YJV-4*2.5 干包电缆终端头的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称 19) YJV-4*2.5 干包电缆终端头的 (关键组件)在中国境内生产。(产品名称 19) YJV-4*2.5 干包电缆终端头的 (关键工序)在中国境内完成。

20. (产品名称 20) YJV-4*4 铜芯电力电缆, 生产厂为(厂名) 远东电缆有限公司, 厂址为(生产厂址) 江苏省无锡市宜兴市官林镇远东大道 8 号。(产品名称 20) YJV-4*4 铜芯电力电缆的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称 20) YJV-4*4 铜芯电力电缆的 (关键组件)在中国境内生产。(产品名称 20) YJV-4*4 铜芯电力电缆的 (关键工序)在中国境内完成。

21. (产品名称 21) YJV-4*4 干包电缆终端头, 生产厂为(厂名) 远东电缆有限公司, 厂址为(生产厂址) 江苏省无锡市宜兴市官林镇远东大道 8 号。(产品名称 21) YJV-4*4 干包电缆终端头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 21) YJV-4*4 干包电缆终端头的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 21) YJV-4*4 干包电缆终端头的(关键工序)在中国境内完成。

22. (产品名称 22) SC50 热镀锌埋地钢管, 生产厂为(厂名) 天津友发钢管集团股份有限公司, 厂址为(生产厂址) 天津市静海区大邱庄镇友发工业园。(产品名称 22) SC50 热镀锌埋地钢管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 22) SC50 热镀锌埋地钢管的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 22) SC50 热镀锌埋地钢管的(关键工序)在中国境内完成。

23. (产品名称 23) LDBE-100F 电远传金属转子流量计, 生产厂为(厂名) 江苏美控自动化仪表有限公司, 厂址为(生产厂址) 江苏省淮安市金湖县经济开发区工二路 16 号。(产品名称 23) LDBE-100F 电远传金属转子流量计的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 23) LDBE-100F 电远传金属转子流量计的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 23) LDBE-100F 电远传金属转子流量计的(关键工序)在中国境内完成。

24. (产品名称 24) DN300 闸阀 (带手动启闭机), 生产厂为(厂名) 上海奇众阀门制造有限公司, 厂址为(生产厂址) 上海市奉贤区柘林镇驰华路 228 号。(产品名称 24) DN300 闸阀 (带手动启闭机)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 24) DN300 闸阀 (带手动启闭机)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 24) DN300 闸阀 (带手动启闭机)的(关键工序)在中国境内完成。

25. (产品名称 25) 超声波液位计, 生产厂为(厂名) 江苏美控自动化仪表有限公司, 厂址为(生产厂址) 江苏省淮安市金湖县经济开发区工二路 16 号。(产品名称 25) 超声波液位计的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 25) 超声波液位计的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 25) 超声波液位计的(关键工序)在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：常州市润凯建筑工程有限公司

日期：2026 年 6 月 29 日

-
1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
 4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
 5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。
 6. 用斜线划除的地方无需填写。