

关于符合本国产品标准的声明函

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （智能网络教学实训平台 CII-PTED-NW-Base100、课程服务：《中小型企业网络构建》、课程服务：《Python 编程从入门到实践》、课程服务：《PHP 入门到精通》、课程服务：《网络安全设备配置与管理》、课程服务：《大中型网络构建》、课程服务：《网络系统规划与部署-初级》培训资源、机架管理控制器 CII-RCMS）¹，生产厂为（福建中锐网络股份有限公司）²，厂址为（福州市马尾区罗星东路 2 号海峡经贸广场 1#楼 A615 室（自贸试验区内））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. （拓扑连接交换机 RG-S2952G-E V3、路由器 RG-RSR20-X1-28、三层交换机 RG-S5310-24GT4XS-E、二层交换机 RG-S2910-24GT4XS-E、无线控制器 RG-WS7110、无线接入点 RG-AP880-AR、出口网关 RG-EG3210 V2、上网行为管理 RG-UAC 6000-U3100、防火墙 RG-WALL 1600-Z3100），生产厂为（锐捷网络股份有限公司），厂址为（福建省福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （机柜），生产厂为（深圳市图腾通讯科技有限公司），厂址为（深圳市光明区玉塘街道田寮社区宝山路图腾科技工业园 B 栋 101）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （辅材），生产厂为（中电鸿信信息科技有限公司），厂址为（南京市玄武大道 699-1 号）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （48 口千兆交换机 RG-NBS5710-48GT4SFP-E、24 口千兆交换机 RG-NBS5710-24GT4SFP-E），生产厂为（锐捷网络股份有限公司），厂址为（福建省福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

6. （机柜 22U），生产厂为（宁波兰贝信息科技有限公司），厂址为（浙江省宁波杭州湾新区滨海三路 19 号）。~~（产品名称）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

7. （投影数码相机 A7M3 机身+28-70 镜头），生产厂为（索尼数字产品（无锡）有限公司），厂址为（无锡国家高新技术产业开发区 64 号地块）。~~（产品名称）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

8. （写生台、吊灯、展示板），生产厂为（江苏远昊办公设备有限公司），厂址为（武进区遥观镇新南村）。~~（产品名称）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

9. （4K 摄录一体机 NX800），生产厂为（上海索广映像有限公司），厂址为（上海市浦东新区川沙路 3777 号）。~~（产品名称）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

10. 摄像机遥控单元 AX700，生产厂为黑龙江云豹信息科技有限公司，厂址为黑龙江省哈尔滨市香坊区公滨路与化工路交口 18 栋 1 单元 16 层 1602。~~（产品名称）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

11. 加厚锂电池 BP-U90，生产厂为深圳洋标科技有限公司，厂址为深圳洋标科技有限公司。~~（产品名称）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

12. 存储卡 TOPSSD，生产厂为湖南天硕创新科技有限公司，厂址为长沙高新开发区麓云路 100 号兴工科技园 11 栋 101 号。~~（产品名称）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

13. 读卡器，生产厂为深圳市江波龙电子股份有限公司，厂址为深圳市前海深港合作区南山街道听海大道 5059 号鸿荣源前海金融中心二期 B 座 2001、2201、2301。~~（产品名称）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

14. 摄像机三角架 PT01A，生产厂为成都数魅品牌管理有限公司，厂址为四川省成都市成华区东华一路 47 号 1 栋 21 层 2108 号。~~（产品名称）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

15. 三脚架脚轮 MJL01，生产厂为湖北米泊智能科技有限公司，厂址为荆门市掇刀区官堰湖北路 8 号。~~(产品名称)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

16. 导播虚拟一体机 emagic、导播控制面板 EM Switcher，生产厂为北京中科大洋科技发展股份有限公司，厂址为北京市海淀区中关村软件园 11 号楼。~~(产品名称)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

17. (48 口交换机 S5735-L48T4S-A1、24 口交换机 S5735S-L24T4S-QA3)，生产厂为(华为技术有限公司)，厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。~~(产品名称)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

18. (门禁模块 WQ01、快递管理系统标识终端 A300E、驿站管理系统)，生产厂为(深圳驿加易科技有限公司)，厂址为(深圳市前海深港合作区南山街道兴海大道 3076 号)。~~(产品名称)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

19. (定制高拍仪 MV-HSR7060CW-10-WGG01)，生产厂为(浙江大华技术股份有限公司)，厂址为(浙江省杭州市富阳区开发新区东桥路南(东洲国际港北侧))。~~(产品名称)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

20. (扫描枪 DT50、大数据供应链实践软件平台)，生产厂为(顺丰科技有限公司)，厂址为(深圳市南山区学府路(以南)与白石路(以东)交汇处深圳市软件产业基地 1 栋 B 座 6-13 层)。~~(产品名称)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

21. (自助查件终端 T10)，生产厂为(无锡盈达科技股份有限公司)，厂址为(无锡市高浪东路 999 号滨湖国家传感信息中心 B1 号 11 层)。~~(产品名称)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

22. (电动手推车 ET300PA2)，生产厂为(中山小神童创新科技有限公司)，厂址为(广东省中山市翠亨新区和济街 1 号翠亨科技智汇城 1 号楼)。~~(产品名称)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

23. (无人车 R3 厢货款)，生产厂为南京易咖智车科技有限公司，厂址为江苏省南京市溧水区开发区徐母塘路 777 号。~~(产品名称)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。

~~(产品名称)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

24. (智慧物流仓储实训平台、潜伏式 AGV 搬运机器人 M60C、线性搬运机器人 M50、自动充电桩 P1800A、移动储存料柜、拣选工作套件、电子播种墙、流利式货柜、无动力辊筒线、自动化立体仓库、模拟生产物料、讲台、机柜、智能工作套件、行走平台版 VR 虚拟仿真教学套件、电子标签系统、实训环境提升及设备安装调试)，生产厂为(江苏弘学信息科技有限公司)，厂址为(南京市江宁开发区苏源大道 1 9 号九龙湖国际企业总部园)。~~(产品名称)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

25. (智慧生产物流管控实训软件 V1.0、智慧物流规划仿真实训软件 智慧物流规划 V1.0)，生产厂为(深圳市中诺思科技股份有限公司)，厂址为(深圳市南山区西丽街道沙河西路 3157 号南山智谷产业园 F 座 401)。~~(产品名称)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

26. (RF 手持操作设备 c66)，生产厂为(深圳成为信息股份有限公司)，厂址为(宝安区石岩街道塘头社区塘头 1 号路，领亚工业园 4 号厂房 3 层)。~~(产品名称)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

27. (生产设备终端 QG-DB65H01-A、无人机信息处理终端 QG-DB75H01-A、专用信息处理终端 QG-DB65H01-A)，生产厂为(东莞市勤冠电子科技有限公司)，厂址为(广东省东莞市万江街道江亨路 1 号 4 栋 601 室)。~~(产品名称)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

28. (交换机 US328S)，生产厂为(新华三技术有限公司)，厂址为(浙江省杭州市滨江区长河路 466 号)。~~(产品名称)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

29. (无人机虚拟仿真软件平台、进阶版遥控器)，生产厂为(江西迅龙航空科技有限公司)，厂址为(江西抚州东临新区低空产业园)。~~(产品名称)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

30. (半自动堆高车 CBS15J)，生产厂为(安徽合力股份有限公司)，厂址为(合肥市经开区方兴大道 668 号)。~~(产品名称)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

31. (信息处理终端 ECI-521、高性能工作站 慧天 M5、机架式处理终端、高性能工作站), 生产厂为 (联想集团有限公司), 厂址为 (安徽省合肥市经济技术开发区翠微路 6 号)。
(产品名称) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称) 的 (关键组件)
在中国境内生产。(产品名称) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：

日期：2026 年 6 月 15 日

-
1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
 4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
 5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。
 6. 用斜线划除的地方无需填写。