

《关于符合本国产品标准的声明函》

关于符合本国产品标准的声明函（采购包号：采购包 1）

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 教师演示台¹，生产厂为江苏格朗森教学设备有限公司²，厂址为南京市秦淮区石门坎 104 号 A 座 501-1 室。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. 水槽及上下水系统¹，生产厂为河北润旺达洁具制造有限公司²，厂址为武强县工业区。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

3. 教师演示电源¹，生产厂为温州东沃教育科技有限公司²，厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇桥下村（永嘉科亚教育装备制造有限公司内）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

4. 洗眼器¹，生产厂为河北润旺达洁具制造有限公司²，厂址为武强县工业区。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

5. 铸铝学生操作台¹，生产厂为江苏格朗森教学设备有限公司²，厂址为南京市秦淮区石门坎 104 号 A 座 501-1 室。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

6. 功能柱¹，生产厂为江苏格朗森教学设备有限公司²，厂址为南京市秦淮区石门坎 104 号 A 座 501-1 室。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）

³。 (产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

7. 学生安全电源及配套线路¹，生产厂为江苏格朗森教学设备有限公司²，厂址为南京市秦淮区石门坎104号A座501-1室。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

8. 定制学生凳¹，生产厂为江苏格朗森教学设备有限公司²，厂址为南京市秦淮区石门坎104号A座501-1室。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

9. 实验光源¹，生产厂为江苏格朗森教学设备有限公司²，厂址为南京市秦淮区石门坎104号A座501-1室。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

10. 无线彩屏温度传感器¹，生产厂为深圳市创能亿科科技发展有限公司²，厂址为深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区1栋202。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

11. 无线彩屏二氧化碳传感器¹，生产厂为深圳市创能亿科科技发展有限公司²，厂址为深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区1栋202。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

12. 无线彩屏光强传感器¹，生产厂为深圳市创能亿科科技发展有限公司²，厂址为深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区1栋202。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

13. 无线彩屏氧气传感器¹, 生产厂为 深圳市创能亿科科技发展有限公司², 厂址为 深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区 1 栋 202。(产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

14. 无线彩屏溶解二氧化碳传感器¹, 生产厂为 深圳市创能亿科科技发展有限公司², 厂址为 深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区 1 栋 202。(产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

15. 无线彩屏压强传感器¹, 生产厂为 深圳市创能亿科科技发展有限公司², 厂址为 深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区 1 栋 202。(产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

16. 无线彩屏 pH 传感器¹, 生产厂为 深圳市创能亿科科技发展有限公司², 厂址为 深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区 1 栋 202。(产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

17. 无线彩屏电导率传感器¹, 生产厂为 深圳市创能亿科科技发展有限公司², 厂址为 深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区 1 栋 202。(产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

18. 无线彩屏乙醇传感器¹, 生产厂为 深圳市创能亿科科技发展有限公司², 厂址为 深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区 1 栋 202。(产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

19. 无线色度/浊度二合一传感器¹, 生产厂为 深圳市创能亿科科技发展有限公司², 厂址为 深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区 1 栋 202。(产品名称 1) 的

中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

20. 无线彩屏土壤温度/湿度二合一传感器¹，生产厂为 深圳市创能亿科科技开发有限公司²，厂址为 深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区1栋202。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

21. 无线蓝牙适配器¹，生产厂为 深圳市创能亿科科技开发有限公司²，厂址为 深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区1栋202。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

22. 移液器¹，生产厂为 合肥保森仪器有限公司²，厂址为 安徽省合肥市长丰县双凤工业区双凤大道西侧1幢406。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

23. 梯度PCR仪¹，生产厂为 合肥保森仪器有限公司²，厂址为 安徽省合肥市长丰县双凤工业区双凤大道西侧1幢406。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

24. 通用型电泳仪¹，生产厂为 合肥保森仪器有限公司²，厂址为 安徽省合肥市长丰县双凤工业区双凤大道西侧1幢406。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

25. 生物数码显微镜¹，生产厂为 湖南三一合众科技有限公司²，厂址为 湖南省长沙市岳麓区学士街道玉莲路32号联东优谷工业园一号地14栋402-1号。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

26. 紫外可见分光光度计¹, 生产厂为合肥保森仪器有限公司², 厂址为安徽省合肥市长丰县双凤工业区双凤大道西侧 1 幢 406。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

27. 通用型电泳仪¹, 生产厂为合肥保森仪器有限公司², 厂址为安徽省合肥市长丰县双凤工业区双凤大道西侧 1 幢 406。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

28. 超净工作台¹, 生产厂为合肥保森仪器有限公司², 厂址为安徽省合肥市长丰县双凤工业区双凤大道西侧 1 幢 406。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

29. DNA 图谱观察仪¹, 生产厂为合肥保森仪器有限公司², 厂址为安徽省合肥市长丰县双凤工业区双凤大道西侧 1 幢 406。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

30. 移液架¹, 生产厂为合肥保森仪器有限公司², 厂址为安徽省合肥市长丰县双凤工业区双凤大道西侧 1 幢 406。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

31. pH 计 (数字酸度计)¹, 生产厂为合肥保森仪器有限公司², 厂址为安徽省合肥市长丰县双凤工业区双凤大道西侧 1 幢 406。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

32. 无线彩屏温度传感器¹, 生产厂为深圳市创能亿科科技开发有限公司², 厂址为深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区 1 栋 202。(产品名称 1)的中国境内

生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (产品名称1)的 (关键组件)⁴在中国境内生产。
(产品名称1)的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

33. 无线彩屏二氧化碳传感器¹，生产厂为 深圳市创能亿科科技发展有限公司²，厂址为 深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区1栋202。 (产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (产品名称1)的 (关键组件)⁴在中国境内生产。 (产品名称1)的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

34. 无线彩屏光强传感器¹，生产厂为 深圳市创能亿科科技发展有限公司²，厂址为 深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区1栋202。 (产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (产品名称1)的 (关键组件)⁴在中国境内生产。 (产品名称1)的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

35. 无线彩屏氧气传感器¹，生产厂为 深圳市创能亿科科技发展有限公司²，厂址为 深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区1栋202。 (产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (产品名称1)的 (关键组件)⁴在中国境内生产。 (产品名称1)的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

36. 生物数码显微镜¹，生产厂为 湖南三一合众科技有限公司²，厂址为 湖南省长沙市岳麓区学士街道玉莲路32号联东优谷工业园一号地14栋402-1号。 (产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (产品名称1)的 (关键组件)⁴在中国境内生产。 (产品名称1)的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

37. 无线彩屏溶解氧/温度传感器¹，生产厂为 深圳市创能亿科科技发展有限公司²，厂址为 深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区1栋202。 (产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (产品名称1)的 (关键组件)⁴在中国境内生产。 (产品名称1)的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

38. 无线蓝牙适配器¹，生产厂为 深圳市创能亿科科技发展有限公司²，厂址为 深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区1栋202。 (产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (产品名称1)的 (关键组件)⁴在中国境内生产。 (产品名称1)的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）： 江苏格朗森教学设备有限公司

日期：2026 年 05 月 29 日

-
1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
 4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
 5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。
 6. 用斜线划除的地方无需填写。