

关于符合本国产品标准的声明函

（本表适用投国产产品的情况）

本公司（单位：苏州市瑞达医疗器械科技有限公司）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （产品名称1 新生儿气管插管模型 TY1581）¹，生产厂为（厂名：天津天堰科技股份有限公司）²，厂址为（生产厂址：天津华苑 海泰西路18号西6-301、302室工业孵化）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. （产品名称1 幼儿静脉注射手臂模型 TY1032）¹，生产厂为（厂名：天津天堰科技股份有限公司）²，厂址为（生产厂址：天津华苑 海泰西路18号西6-301、302室工业孵化）。（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（产品名称2）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称2）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

3. （产品名称3 婴儿头皮穿刺模型 TY1556）¹，生产厂为（厂名：天津天堰科技股份有限公司）²，厂址为（生产厂址：天津华苑 海泰西路18号西6-301、302室工业孵化）。（产品名称3）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（产品名称3）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称3）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

4. （产品名称4 婴儿腰穿模型 TY1557）¹，生产厂为（厂名：天津天堰科技股份有限公司）²，厂址为（生产厂址：天津华苑 海泰西路18号西6-301、302室工业孵化）。（产品名称4）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（产品名称4）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称4）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

5. （产品名称5 小儿腰穿训练模型 TY1558）¹，生产厂为（厂名：天津天堰科技股份有限公司）²，厂址为（生产厂址：天津华苑 海泰西路18号西6-301、302室工业孵化）。（产品名称5）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（产品名称5）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称5）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

6. （产品名称6 婴儿骨内灌注模型 TY1831）¹，生产厂为（厂名：天津天堰科技股份有限公司）²，厂址为（生产厂址：天津华苑 海泰西路18号西6-301、302室工业孵化）。

化)。 (产品名称6) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 (产品名称6) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称6) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

7. (产品名称7 鼻腔出血模型 TY1570)¹, 生产厂为 (厂名: 天津天堰科技股份有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 天津华苑 海泰西路 18 号西 6-301、302 室工业孵化)。 (产品名称7) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 (产品名称7) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称7) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

8. (产品名称耳内检查模型 (双侧) TY1572)¹, 生产厂为 (厂名: 天津天堰科技股份有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 天津华苑 海泰西路 18 号西 6-301、302 室工业孵化)。 (产品名称8) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 (产品名称8) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称8) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

9. (产品名称9 眼视网膜病变检查训练模型 TY1573)¹, 生产厂为 (厂名: 天津天堰科技股份有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 天津华苑 海泰西路 18 号西 6-301、302 室工业孵化)。 (产品名称9) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 (产品名称9) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称9) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

10. (产品名称10 眼压测量平台 TY1574)¹, 生产厂为 (厂名: 天津天堰科技股份有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 天津华苑 海泰西路 18 号西 6-301、302 室工业孵化)。 (产品名称10) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 (产品名称10) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称10) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

11. (产品名称11 产前宫颈变化模型 TY1807)¹, 生产厂为 (厂名: 天津天堰科技股份有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 天津华苑 海泰西路 18 号西 6-301、302 室工业孵化)。 (产品名称11) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 (产品名称11) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称11) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

12. (产品名称12 分娩与助产综合模型 TY1833)¹, 生产厂为 (厂名: 天津天堰科技股份有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 天津华苑 海泰西路 18 号西 6-301、302 室工业孵化)。 (产品名称12) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 (产品名称12) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称12) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

13. (产品名称 13 外阴切开缝合手术模型 TY1829)¹, 生产厂为(厂名: 天津天堰科技股份有限公司)², 厂址为(生产厂址: 天津华苑 海泰西路 18 号西 6-301、302 室工业孵化)。(产品名称 13)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 13)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 13)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

14. (产品名称 14 移动交互式产前检查训练系统 TY1812)¹, 生产厂为(厂名: 天津天堰科技股份有限公司)², 厂址为(生产厂址: 天津华苑 海泰西路 18 号西 6-301、302 室工业孵化)。(产品名称 14)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 14)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 14)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

15. (产品名称 15 智能四步触诊训练系统 TY1813)¹, 生产厂为(厂名: 天津天堰科技股份有限公司)², 厂址为(生产厂址: 天津华苑 海泰西路 18 号西 6-301、302 室工业孵化)。(产品名称 15)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 15)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 15)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

16. (产品名称 16 妇科检查模型 TY1814)¹, 生产厂为(厂名: 天津天堰科技股份有限公司)², 厂址为(生产厂址: 天津华苑 海泰西路 18 号西 6-301、302 室工业孵化)。(产品名称 16)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 16)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 16)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

17. (产品名称 17 阴道后穹窿穿刺模型 TY1830)¹, 生产厂为(厂名: 天津天堰科技股份有限公司)², 厂址为(生产厂址: 天津华苑 海泰西路 18 号西 6-301、302 室工业孵化)。(产品名称 17)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 17)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 17)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

18. (产品名称 18 透明刮宫演示模型 TY1815.1)¹, 生产厂为(厂名: 天津天堰科技股份有限公司)², 厂址为(生产厂址: 天津华苑 海泰西路 18 号西 6-301、302 室工业孵化)。(产品名称 18)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 18)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 18)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

19. (产品名称 19 闭合性骨折固定及脊髓损伤搬运模型 TY9018)¹, 生产厂为(厂名: 天津天堰科技股份有限公司)², 厂址为(生产厂址: 天津华苑 海泰西路 18 号西 6-301、302 室工业孵化)。(产品名称 19)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 19)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 19)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

20. (产品名称 20 新生儿复苏模型 TY9048)¹, 生产厂为(厂名: 天津天堰科技股份有限公司)², 厂址为(生产厂址: 天津华苑 海泰西路 18 号西 6-301、302 室工业孵化)。(产品名称 20)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 20)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 20)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

21. (产品名称 21 气道管理模型 TY1009.10)¹, 生产厂为(厂名: 天津天堰科技股份有限公司)², 厂址为(生产厂址: 天津华苑 海泰西路 18 号西 6-301、302 室工业孵化)。(产品名称 21)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 21)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 21)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

22. (产品名称 22 模拟除颤训练系统 TY6120)¹, 生产厂为(厂名: 天津天堰科技股份有限公司)², 厂址为(生产厂址: 天津华苑 海泰西路 18 号西 6-301、302 室工业孵化)。(产品名称 22)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 22)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 22)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

23. (产品名称 23 全功能创伤护理模型 TY9011)¹, 生产厂为(厂名: 天津天堰科技股份有限公司)², 厂址为(生产厂址: 天津华苑 海泰西路 18 号西 6-301、302 室工业孵化)。(产品名称 23)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 23)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 23)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

24. (产品名称 24 智能化气道管理训练及考核系统 TY1011)¹, 生产厂为(厂名: 天津天堰科技股份有限公司)², 厂址为(生产厂址: 天津华苑 海泰西路 18 号西 6-301、302 室工业孵化)。(产品名称 24)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产

品名称 24) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称 24) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

25. (产品名称 25 心肺复苏模拟人 (婴儿) TY9042)¹, 生产厂为 (厂名: 天津天堰科技股份有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 天津华苑 海泰西路 18 号西 6-301、302 室工业孵化)。 (产品名称 25) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 (产品名称 25) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称 25) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

26. (产品名称 26 心肺复苏模拟人 (成人半身) TY1516)¹, 生产厂为 (厂名: 天津天堰科技股份有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 天津华苑 海泰西路 18 号西 6-301、302 室工业孵化)。 (产品名称 26) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 (产品名称 26) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称 26) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

27. (产品名称心肺复苏模拟人 (成人全身) TY9019)¹, 生产厂为 (厂名: 天津天堰科技股份有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 天津华苑 海泰西路 18 号西 6-301、302 室工业孵化)。 (产品名称 27) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 (产品名称 27) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称 27) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

28. (产品名称 28 模拟 AED TY4838)¹, 生产厂为 (厂名: 天津天堰科技股份有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 天津华苑 海泰西路 18 号西 6-301、302 室工业孵化)。 (产品名称 28) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 (产品名称 28) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称 28) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

29. (产品名称 29 自救互救模拟训练模型 TY9110)¹, 生产厂为 (厂名: 天津天堰科技股份有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 天津华苑 海泰西路 18 号西 6-301、302 室工业孵化)。 (产品名称 29) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 (产品名称 29) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称 29) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

30. (产品名称 30 海姆立克训练模型 (儿童) TY6052)¹, 生产厂为 (厂名: 天津天堰科技股份有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 天津华苑 海泰西路 18 号西 6-301、302 室工业孵化)。 (产品名称 30) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 (产品名称

称 30) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称 30) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

31. (产品名称 31 海姆立克训练模型 (成人) TY6051)¹, 生产厂为 (厂名: 天津天堰科技股份有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 天津华苑 海泰西路 18 号西 6-301、302 室工业孵化)。 (产品名称 31) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 (产品名称 31) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称 31) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

32. (产品名称 32 综合技能训练模型 TY1517)¹, 生产厂为 (厂名: 天津天堰科技股份有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 天津华苑 海泰西路 18 号西 6-301、302 室工业孵化)。 (产品名称 32) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 (产品名称 32) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称 32) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

33. (产品名称 33 环甲膜穿刺和切开训练模型 TY1112)¹, 生产厂为 (厂名: 天津天堰科技股份有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 天津华苑 海泰西路 18 号西 6-301、302 室工业孵化)。 (产品名称 33) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 (产品名称 33) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称 33) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

34. (产品名称 34 智能急救综合模拟人 TY9045)¹, 生产厂为 (厂名: 天津天堰科技股份有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 天津华苑 海泰西路 18 号西 6-301、302 室工业孵化)。 (产品名称 34) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 (产品名称 34) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称 34) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

35. (产品名称 35 模拟 picco 监护仪 TY6066)¹, 生产厂为 (厂名: 天津天堰科技股份有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 天津华苑 海泰西路 18 号西 6-301、302 室工业孵化)。 (产品名称 35) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 (产品名称 35) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称 35) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

36. (产品名称 36 模拟心电监护仪 TY6133)¹, 生产厂为 (厂名: 天津天堰科技股份有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 天津华苑 海泰西路 18 号西 6-301、302 室工业孵化)。

(产品名称 36) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 36) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 36)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

37. (产品名称 37 呼吸力学仿生综合训练系统 TY6060)¹，生产厂为(厂名：天津天堰科技股份有限公司)²，厂址为(生产厂址：天津华苑 海泰西路 18 号西 6-301、302 室工业孵化)。(产品名称 37) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 37)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 37)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

38. (产品名称 38 急救模拟训练及考核系统 TY9049)¹，生产厂为(厂名：天津天堰科技股份有限公司)²，厂址为(生产厂址：天津华苑 海泰西路 18 号西 6-301、302 室工业孵化)。(产品名称 38) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 38)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 38)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

39. (产品名称 39 成人腰椎穿刺模型 TY1549.1)¹，生产厂为(厂名：天津天堰科技股份有限公司)²，厂址为(生产厂址：天津华苑 海泰西路 18 号西 6-301、302 室工业孵化)。(产品名称 39) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 39)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 39)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

40. (产品名称 40 骨内灌注及股静脉穿刺腿部模型 TY1306)¹，生产厂为(厂名：天津天堰科技股份有限公司)²，厂址为(生产厂址：天津华苑 海泰西路 18 号西 6-301、302 室工业孵化)。(产品名称 40) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 40)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 40)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

41. (产品名称 41 智能心肺听诊和腹部触诊训练系统 TY1223 教师机、TY1224 学生机)¹，生产厂为(厂名：天津天堰科技股份有限公司)²，厂址为(生产厂址：天津华苑 海泰西路 18 号西 6-301、302 室工业孵化)。(产品名称 41) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 41)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 41)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

42. (产品名称 42 腕关节穿刺模型 TY1307)¹，生产厂为(厂名：天津天堰科技股份有限公司)²，厂址为(生产厂址：天津华苑 海泰西路 18 号西 6-301、302 室工业孵化)。

(产品名称 42) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 42) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(产品名称 42) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

43. (产品名称 43 踝关节穿刺模型 TY1308)¹，生产厂为 (厂名：天津天堰科技股份有限公司)²，厂址为 (生产厂址：天津华苑 海泰西路 18 号西 6-301、302 室工业孵化)。(产品名称 43) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 43) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(产品名称 43) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

44. (产品名称 44 成人胸腔穿刺模型 TY1548)¹，生产厂为 (厂名：天津天堰科技股份有限公司)²，厂址为 (生产厂址：天津华苑 海泰西路 18 号西 6-301、302 室工业孵化)。(产品名称 44) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 44) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(产品名称 44) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

45. (产品名称 45 骨髓穿刺模型 TY1550)¹，生产厂为 (厂名：天津天堰科技股份有限公司)²，厂址为 (生产厂址：天津华苑 海泰西路 18 号西 6-301、302 室工业孵化)。(产品名称 45) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 45) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(产品名称 45) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

46. (产品名称 46 技能操作综合训练模型 TY9037)¹，生产厂为 (厂名：天津天堰科技股份有限公司)²，厂址为 (生产厂址：天津华苑 海泰西路 18 号西 6-301、302 室工业孵化)。(产品名称 46) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 46) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(产品名称 46) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

47. (产品名称 47 胫骨穿刺模型 TY1002)¹，生产厂为 (厂名：天津天堰科技股份有限公司)²，厂址为 (生产厂址：天津华苑 海泰西路 18 号西 6-301、302 室工业孵化)。(产品名称 47) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 47) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(产品名称 47) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

48. (产品名称 48 全身血液循环模型 TY1518)¹，生产厂为 (厂名：天津天堰科技股份有限公司)²，厂址为 (生产厂址：天津华苑 海泰西路 18 号西 6-301、302 室工业孵化)。(产品名称 48) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 48) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(产品名称 48) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

49. (产品名称 49 超声引导下 PICC 模型 TY1510.1)¹, 生产厂为(厂名: 天津天堰科技股份有限公司)², 厂址为(生产厂址: 天津华苑 海泰西路 18 号西 6-301、302 室工业孵化)。(产品名称 49)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 49)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 49)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

50. (产品名称 50 超声引导下气胸及闭式引流穿刺模型 TY1566)¹, 生产厂为(厂名: 天津天堰科技股份有限公司)², 厂址为(生产厂址: 天津华苑 海泰西路 18 号西 6-301、302 室工业孵化)。(产品名称 50)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 50)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 50)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

51. (产品名称 51 膝关节腔内注射模型 (带电子) TY4614)¹, 生产厂为(厂名: 天津天堰科技股份有限公司)², 厂址为(生产厂址: 天津华苑 海泰西路 18 号西 6-301、302 室工业孵化)。(产品名称 51)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 51)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 51)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

52. (产品名称 52 腹穿与股静脉穿刺模型 TY1553)¹, 生产厂为(厂名: 天津天堰科技股份有限公司)², 厂址为(生产厂址: 天津华苑 海泰西路 18 号西 6-301、302 室工业孵化)。(产品名称 52)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 52)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 52)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

53. (产品名称 53AI 虚拟病人问诊系统 TY8166)¹, 生产厂为(厂名: 天津天堰科技股份有限公司)², 厂址为(生产厂址: 天津华苑 海泰西路 18 号西 6-301、302 室工业孵化)。(产品名称 53)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 53)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 53)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

54. (产品名称 54 缝合练习手臂模型 (含器械) TY1030.1)¹, 生产厂为(厂名: 天津天堰科技股份有限公司)², 厂址为(生产厂址: 天津华苑 海泰西路 18 号西 6-301、302 室工业孵化)。(产品名称 54)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产

品名称 54) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称 54) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

55. (产品名称 55 缝合练习腿模型 (含器械) TY1304.1)¹, 生产厂为 (厂名: 天津天堰科技股份有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 天津华苑 海泰西路 18 号西 6-301、302 室工业孵化)。 (产品名称 55) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 (产品名称 55) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称 55) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

56. (产品名称 56 缝合练习模型 TY4015)¹, 生产厂为 (厂名: 天津天堰科技股份有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 天津华苑 海泰西路 18 号西 6-301、302 室工业孵化)。 (产品名称 56) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 (产品名称 56) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称 56) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

57. (产品名称 57 直肠指诊模型 TY1804)¹, 生产厂为 (厂名: 天津天堰科技股份有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 天津华苑 海泰西路 18 号西 6-301、302 室工业孵化)。 (产品名称 57) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 (产品名称 57) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称 57) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

58. (产品名称 58 超声引导下脓肿切开模型 TY1562)¹, 生产厂为 (厂名: 天津天堰科技股份有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 天津华苑 海泰西路 18 号西 6-301、302 室工业孵化)。 (产品名称 58) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 (产品名称 58) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称 58) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

59. (产品名称 59 肛周脓肿训练模型 TY1805)¹, 生产厂为 (厂名: 天津天堰科技股份有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 天津华苑 海泰西路 18 号西 6-301、302 室工业孵化)。 (产品名称 59) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 (产品名称 59) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称 59) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

60. (产品名称 60 开腹关腹训练模型 TY4016)¹, 生产厂为 (厂名: 天津天堰科技股份有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 天津华苑 海泰西路 18 号西 6-301、302 室工业孵化)。 (产品名称 60) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 (产品名称

60)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 60)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

61. (产品名称 61 肠管吻合模型 TY4017)¹, 生产厂为(厂名: 天津天堰科技股份有限公司)², 厂址为(生产厂址: 天津华苑 海泰西路 18 号西 6-301、302 室工业孵化)。(产品名称 61)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 61)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 61)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

62. (产品名称 62 打结训练模型 TY4027)¹, 生产厂为(厂名: 天津天堰科技股份有限公司)², 厂址为(生产厂址: 天津华苑 海泰西路 18 号西 6-301、302 室工业孵化)。(产品名称 62)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 62)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 62)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

63. (产品名称 63 肩关节腔内注射仿真模型 TY1524)¹, 生产厂为(厂名: 天津天堰科技股份有限公司)², 厂址为(生产厂址: 天津华苑 海泰西路 18 号西 6-301、302 室工业孵化)。(产品名称 63)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 63)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 63)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

64. (产品名称 64 肘关节腔内注射模型 TY1525)¹, 生产厂为(厂名: 天津天堰科技股份有限公司)², 厂址为(生产厂址: 天津华苑 海泰西路 18 号西 6-301、302 室工业孵化)。(产品名称 64)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 64)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 64)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

65. (产品名称 65 术前无菌操作训练仿真模型 TY1526)¹, 生产厂为(厂名: 天津天堰科技股份有限公司)², 厂址为(生产厂址: 天津华苑 海泰西路 18 号西 6-301、302 室工业孵化)。(产品名称 65)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 65)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 65)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

66. (产品名称 66 气胸叩诊及穿刺模型 TY1527.1)¹, 生产厂为(厂名: 天津天堰科技股份有限公司)², 厂址为(生产厂址: 天津华苑 海泰西路 18 号西 6-301、302 室工业孵化)。(产品名称 66)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称

66)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 66)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

67. (产品名称 67 深部出血结扎训练模型 TY4024)¹, 生产厂为(厂名: 天津天堰科技股份有限公司)², 厂址为(生产厂址: 天津华苑 海泰西路 18 号西 6-301、302 室工业孵化)。(产品名称 67)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 67)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 67)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

68. (产品名称 68 表面出血结扎训练模型 TY4023)¹, 生产厂为(厂名: 天津天堰科技股份有限公司)², 厂址为(生产厂址: 天津华苑 海泰西路 18 号西 6-301、302 室工业孵化)。(产品名称 68)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 68)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 68)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

69. (产品名称 69 血管分离结扎训练模型 TY4026)¹, 生产厂为(厂名: 天津天堰科技股份有限公司)², 厂址为(生产厂址: 天津华苑 海泰西路 18 号西 6-301、302 室工业孵化)。(产品名称 69)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 69)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 69)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

70. (产品名称 70 无菌术训练及手术切口设计模型 TY1534)¹, 生产厂为(厂名: 天津天堰科技股份有限公司)², 厂址为(生产厂址: 天津华苑 海泰西路 18 号西 6-301、302 室工业孵化)。(产品名称 70)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 70)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 70)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

71. (产品名称 71 皮内注射训练模块 TY4028)¹, 生产厂为(厂名: 天津天堰科技股份有限公司)², 厂址为(生产厂址: 天津华苑 海泰西路 18 号西 6-301、302 室工业孵化)。(产品名称 71)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 71)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 71)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

72. (产品名称 72 胸腔穿刺及对比模型 TY1554.1)¹, 生产厂为(厂名: 天津天堰科技股份有限公司)², 厂址为(生产厂址: 天津华苑 海泰西路 18 号西 6-301、302 室工业孵化)。

化)。 (产品名称 72) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 (产品名称 72) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称 72) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

73. (产品名称 73 膀胱穿刺模型 TY1114)¹，生产厂为 (厂名：天津天堰科技股份有限公司)²，厂址为 (生产厂址：天津华苑 海泰西路 18 号西 6-301、302 室工业孵化)。 (产品名称 73) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 (产品名称 73) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称 73) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

74. (产品名称 2 胃肠镜一体化仿真模拟器 PLCWNJ201TC)¹，生产厂为 (厂名：上海璞临医疗科技有限公司有限公司)²，厂址为 (生产厂址：上海市青浦区崧华路 950 号 3 幢 2 层)。 (产品名称 74) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 (产品名称 74) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称 74) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

75. (产品名称 3 支气管镜手术培训虚拟模拟器 (便携版) PLHXNJ101BX)¹，生产厂为 (厂名：上海璞临医疗科技有限公司有限公司)²，厂址为 (生产厂址：上海市青浦区崧华路 950 号 3 幢 2 层)。 (产品名称 75) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 (产品名称 75) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称 75) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

76. (产品名称 4 腹腔镜手术模拟训练系统 LAP Mentor)¹，生产厂为 (厂名：北京贝德思达科技发展有限公司有限公司)²，厂址为 (生产厂址：北京市海淀区清河安宁庄东路 18 号 7 号楼 1 层 009)。 (产品名称 76) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 (产品名称 76) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称 76) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

本公司 (单位) 对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司 (单位) 名称 (盖章)：苏州市瑞达医疗器械科技有限公司

日期：2026 年 6 月 4 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。
6. 供应商应当对所有所投产品一一进行声明。