

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （负压监护型救护车（拓锐斯特牌 YDL5033XJH30））¹，生产厂为（南京英德利汽车有限公司）²，厂址为（南京市六合经济开发区龙华路9号）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

2. （智慧急救系统（麦迪斯顿）），生产厂为（苏州麦迪斯顿集团医疗管理有限公司），厂址为（中国（江苏）自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区归家巷222号10F）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

3. （救护车调度系统车载终端（安克）），生产厂为（珠海市安克电子技术有限公司），厂址为（珠海市吉大海滨南路47号光大国际贸易中心2510房）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

4. （呼吸机（安保 T6）、体外除颤仪 AED（安保 i9）），生产厂为（深圳市安保医疗科技股份有限公司），厂址为（深圳市宝安区石岩街道塘头1号路创维创新谷5栋3楼）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

5. （除颤监护仪（迈瑞 D60）），生产厂为（深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司），厂址为（深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦1-4层）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

6. （麻醉可视喉镜（百诺 BN-SY 型）），生产厂为（江苏百诺医疗科技有限公司），厂址为（泰兴市曲霞镇西首）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

7. (注射泵(圣诺 SN-A1TCI))，生产厂为(深圳圣诺医疗设备股份有限公司)，厂址为(深圳市南山区西丽阳光社区松白路 1008 号艺晶公司 15 栋六楼)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

8. (车载心电图机(纳龙 iMED-3000P))，生产厂为(湖南纳龙医疗设备有限公司)，厂址为(长沙高新开发区岳麓西大道 2450 号环创园 A2 栋 703 号房)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

9. (上车担架(日新 YDC-3E)、铲式担架(日新 YDC-4A)、软担架(日新 CST-01)、脊椎板(日新 YDC-7A1))，生产厂为(江苏日新医疗设备股份有限公司)，厂址为(张家港市锦丰杨锦公路 427 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

10. (折叠担架(盛昌 YSC-F13))，生产厂为(张家港市盛昌医疗器械有限公司)，厂址为(金港镇后滕袁家桥村)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

11. (吸引系统(宝佳医疗 JX820D))，生产厂为(上海宝佳医疗器械有限公司)，厂址为(上海市宝山区园泰路 139 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

12. (急救箱(龙利 45*35*18cm))，生产厂为(河北龙利皮革制品有限公司)，厂址为(易县西亢各庄村)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

13. (简易呼吸气囊(康勃 LSIA-001/S1))，生产厂为(厦门康勃医疗科技有限公司)，厂址为(厦门市火炬高新区(翔安)翔虹路 16 号 301 单元, 201 单元, 101 单元东侧, 302 单元及 102 单元东侧)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

14. (生理参数检测仪(科瑞康 PC-304))，生产厂为(厦门康勃医疗科技有限公司)，厂址为(1、深圳市南山区西丽街道松白公路百旺信工业区 9 栋 5 层;2、中山市火炬开发区生物谷大道 12 号 A12 幢 2 层、3 层)。 / 的中国境

内生产的组件成本占比≥ ___。___的___在中国境内生产。___的 / 在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（加盖 CA 电子公章）：

日期：2026 年 6 月 5 日

-
1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
 4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
 5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。
 6. 《声明函》中标注“___”的地方无需填写。