

关于符合本国产品标准的声明函（采购包号：1）

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （五格保温台、型号：JMBWT005），生产厂为（广东京门厨业有限公司），厂址为（广东省佛山市顺德区容桂街道华口社区昌宝东路33号D栋1楼A区（住所申报））。（五格保温台、型号：JMBWT005）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（五格保温台、型号：JMBWT005）的（所有组件）在中国境内生产。（五格保温台、型号：JMBWT005）的（所有工序）在中国境内完成。

2. （保温面条汤桶、型号：JMTTC-01），生产厂为（广东京门厨业有限公司），厂址为（广东省佛山市顺德区容桂街道华口社区昌宝东路33号D栋1楼A区（住所申报））。（保温面条汤桶、型号：JMTTC-01）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（保温面条汤桶、型号：JMTTC-01）的（所有组件）在中国境内生产。（保温面条汤桶、型号：JMTTC-01）的（所有工序）在中国境内完成。

3. （面条炉、型号：MTL-01），生产厂为（广东京门厨业有限公司），厂址为（广东省佛山市顺德区容桂街道华口社区昌宝东路33号D栋1楼A区（住所申报））。（面条炉、型号：MTL-01）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（面条炉、型号：MTL-01）的（所有组件）在中国境内生产。（面条炉、型号：MTL-01）的（所有工序）在中国境内完成。

4. （单层操作台（面条窗口使用）、型号：JMCZT），生产厂为（广东京门厨业有限公司），厂址为（广东省佛山市顺德区容桂街道华口社区昌宝东路33号D栋1楼A区（住所申报））。（单层操作台（面条窗口使用）、型号：JMCZT）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（单层操作台（面条窗口使用）、型号：JMCZT）的（所有组件）在中国境内生产。（单层操作台（面条窗口使用）、型号：JMCZT）的（所有工序）在中国境内完成。

5. （温湿度计、型号：ZX-WSD-4025D），生产厂为（福州腾为科技有限公司），厂址为（福建省福州市仓山区金山大道618号金山工业园桔园洲园41#楼二层）。（温湿度计、型号：ZX-WSD-4025D）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（温湿度计、型号：ZX-WSD-4025D）的（所有组件）在中国境内生产。（温湿度计、型号：ZX-WSD-4025D）的（所有工序）在中国境内完成。

6. （方块制冰机、型号：FZBJ-01），生产厂为（银硕智造制冷科技（广州）有限公司），厂址为（广州市番禺区石碁镇先锋北路恒隆大街3号3栋101）。（方块制冰机、型号：FZBJ-01）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（方块制冰机、型号：FZBJ-01）的（所有组件）在中国境内生产。（方块制冰机、型号：FZBJ-01）的（所有工序）在中国境内完成。

7. （净水器（3级）、型号：BQ-UF-2T），生产厂为（广州邦祺环保科技有限公司），厂址为（广州市白云区太和镇大源金窿南街9号201室）。（净水器（3级）、型号：BQ-UF-2T）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（净水器（3级）、型号：BQ-UF-2T）的（所有组件）在中国境内生产。（净水器（3级）、型号：BQ-UF-2T）的（所有工序）在中国境内完成。

8. （可乐机（商用）、型号：218B6S），生产厂为（银硕智造制冷科技（广州）有限公司），厂址为（广州市番禺区石碁镇先锋北路恒隆大街3号3栋101）。（可乐机（商用）、型号：218B6S）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（可乐机（商用）、型号：218B6S）的（所有组件）在中国境内生产。（可乐机（商用）、型号：218B6S）的（所有工序）在中国境内完成。

9. （汉堡机、型号：HBJ-01），生产厂为（广东京门厨业有限公司），厂址为（广东省佛山市顺德区容桂街道华口社区昌宝东路33号D栋1楼A区（住所申报））。（汉堡机、型号：HBJ-01）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（汉堡机、型号：HBJ-01）的（所有组件）在中国境内生产。（汉堡机、型号：HBJ-01）的（所有工序）在中国境内完成。

10. （全自动烤肠机、型号：QZKJ-01），生产厂为（广东京门厨业有限公司），厂址为（广东省佛山市顺德区容桂街道华口社区昌宝东路33号D栋1楼A区（住所申报））。（全自动烤肠机、型号：QZKJ-01）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（全自动烤肠机、型号：QZKJ-01）的（所有组件）在中国境内生产。（全自动烤肠机、型号：QZKJ-01）的（所有工序）在中国境内完成。

11. （汉堡炸鸡陈列保温柜、型号：HBZJ-BWG），生产厂为（广东京门厨业有限公司），厂址为（广东省佛山市顺德区容桂街道华口社区昌宝东路33号D栋1楼A区（住所申报））。（汉堡炸鸡陈列保温柜、型号：HBZJ-BWG）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（汉堡炸鸡陈列保温柜、型号：HBZJ-BWG）的（所有组件）在中国境内生产。（汉堡炸鸡陈列保温柜、型号：HBZJ-BWG）的（所有工序）在中国境内完成。

12. （封口机、型号：FKJ-01），生产厂为（广东京门厨业有限公司），厂址为（广东省佛山市顺德区容桂街道华口社区昌宝东路33号D栋1楼A区（住所申报））。（封口机、型号：FKJ-01）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（封口机、型号：FKJ-01）的（所有组件）在中国境内生产。（封口机、型号：FKJ-01）的（所有工序）在中国境内完成。

13. （带盖双耳不锈钢桶、型号：HUBGT），生产厂为（广东京门厨业有限公司），厂址为（广东省佛山市顺德区容桂街道华口社区昌宝东路33号D栋1楼A区（住所申报））。（带盖双耳不锈钢桶、型号：HUBGT）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（带盖双耳不锈钢桶、型号：HUBGT）的（所有组件）在中国境内生产。（带盖双耳不锈钢桶、型号：HUBGT）的（所有工序）在中国境内完成。

14. （水吧台（操作台冷藏一体柜）、型号：定制），生产厂为（中山市法莱明科技有限公司），厂址为（中山市东凤镇永益村东海六路52号三层之六）。（水吧台（操作台冷藏一体柜）、型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（水吧台（操作台冷藏一体柜）、型号：定制）的

（所有组件）在中国境内生产。 （水吧台（操作台冷藏一体柜）、型号：定制）的（所有工序）在中国境内完成。

15. （沙冰机、型号：SBJ-01），生产厂为（银硕智造制冷科技（广州）有限公司），厂址为（广州市番禺区石碁镇前锋北路恒隆大街3号3栋101）。 （沙冰机、型号：SBJ-01）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。 （沙冰机、型号：SBJ-01）的（所有组件）在中国境内生产。 （沙冰机、型号：SBJ-01）的（所有工序）在中国境内完成。

16. （保温桶（单龙头）、型号：BWT-DLT），生产厂为（广东京门厨业有限公司），厂址为（广东省佛山市顺德区容桂街道华口社区昌宝东路33号D栋1楼A区（住所申报））。 （保温桶（单龙头）、型号：BWT-DLT）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。 （保温桶（单龙头）、型号：BWT-DLT）的（所有组件）在中国境内生产。 （保温桶（单龙头）、型号：BWT-DLT）的（所有工序）在中国境内完成。

17. （不锈钢碎冰锤、型号：SSBC-01），生产厂为（广东京门厨业有限公司），厂址为（广东省佛山市顺德区容桂街道华口社区昌宝东路33号D栋1楼A区（住所申报））。 （不锈钢碎冰锤、型号：SSBC-01）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。 （不锈钢碎冰锤、型号：SSBC-01）的（所有组件）在中国境内生产。 （不锈钢碎冰锤、型号：SSBC-01）的（所有工序）在中国境内完成。

18. （雪克杯500ml、型号：XKB-500），生产厂为（佛山市顺德区好好厨塑料制品厂），厂址为（广东省佛山市顺德区北滘镇碧江社区泰宁西路30号之四（住所申报））。 （雪克杯500ml、型号：XKB-500）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。 （雪克杯500ml、型号：XKB-500）的（所有组件）在中国境内生产。 （雪克杯500ml、型号：XKB-500）的（所有工序）在中国境内完成。

19. （雪克杯700ml、型号：XKB-700），生产厂为（佛山市顺德区好好厨塑料制品厂），厂址为（广东省佛山市顺德区北滘镇碧江社区泰宁西路30号之四（住所申报））。 （雪克杯700ml、型号：XKB-700）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。 （雪克杯700ml、型号：XKB-700）的（所有组件）在中国境内生产。 （雪克杯700ml、型号：XKB-700）的（所有工序）在中国境内完成。

20. （1/4份数盒、型号：FS-1/4），生产厂为（广东京门厨业有限公司），厂址为（广东省佛山市顺德区容桂街道华口社区昌宝东路33号D栋1楼A区（住所申报））。 （1/4份数盒、型号：FS-1/4）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。 （1/4份数盒、型号：FS-1/4）的（所有组件）在中国境内生产。 （1/4份数盒、型号：FS-1/4）的（所有工序）在中国境内完成。

21. （1/6份数盒、型号：FS-1/6），生产厂为（广东京门厨业有限公司），厂址为（广东省佛山市顺德区容桂街道华口社区昌宝东路33号D栋1楼A区（住所申报））。 （1/6份数盒、型号：FS-1/6）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。 （1/6份数盒、型号：FS-1/6）的（所有组件）在中国境内生产。 （1/6份数盒、型号：FS-1/6）的（所有工序）在中国境内完成。

22. （留样冰箱、型号：S0.5G），生产厂为（山东金佰特商用厨具有限公司），厂址为（山东省

博兴县兴福工业园)。 (留样冰箱、型号: S0.5G) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)。 (留样冰箱、型号: S0.5G) 的 (所有组件) 在中国境内生产。 (留样冰箱、型号: S0.5G) 的 (所有工序) 在中国境内完成。

23. (燃气双眼大锅灶 (Φ82)、型号: SDGT45/90), 生产厂为 (合肥中科顺昌余热利用科技有限公司), 厂址为 (安徽省合肥市肥西县桃花镇城西湖路 139 号)。 (燃气双眼大锅灶 (Φ82)、型号: SDGT45/90) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)。 (燃气双眼大锅灶 (Φ82)、型号: SDGT45/90) 的 (所有组件) 在中国境内生产。 (燃气双眼大锅灶 (Φ82)、型号: SDGT45/90) 的 (所有工序) 在中国境内完成。

24. (燃气双炒单温灶、型号: SZCT35/70), 生产厂为 (合肥中科顺昌余热利用科技有限公司), 厂址为 (安徽省合肥市肥西县桃花镇城西湖路 139 号)。 (燃气双炒单温灶、型号: SZCT35/70) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)。 (燃气双炒单温灶、型号: SZCT35/70) 的 (所有组件) 在中国境内生产。 (燃气双炒单温灶、型号: SZCT35/70) 的 (所有工序) 在中国境内完成。

25. (燃气单眼鼓风低汤灶、型号: SPTT45-1), 生产厂为 (广东京门厨业有限公司), 厂址为 (广东省佛山市顺德区容桂街道华口社区昌宝东路 33 号 D 栋 1 楼 A 区 (住所申报))。 (燃气单眼鼓风低汤灶、型号: SPTT45-1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)。 (燃气单眼鼓风低汤灶、型号: SPTT45-1) 的 (所有组件) 在中国境内生产。 (燃气单眼鼓风低汤灶、型号: SPTT45-1) 的 (所有工序) 在中国境内完成。

26. (带纱窗货架、型号: DSC-HJ), 生产厂为 (广东京门厨业有限公司), 厂址为 (广东省佛山市顺德区容桂街道华口社区昌宝东路 33 号 D 栋 1 楼 A 区 (住所申报))。 (带纱窗货架、型号: DSC-HJ) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)。 (带纱窗货架、型号: DSC-HJ) 的 (所有组件) 在中国境内生产。 (带纱窗货架、型号: DSC-HJ) 的 (所有工序) 在中国境内完成。

27. (四门冰箱 (带温显, 全冷藏) (直冷)、型号: AR4), 生产厂为 (山东金佰特商用厨具有限公司), 厂址为 (山东省博兴县兴福工业园)。 (四门冰箱 (带温显, 全冷藏) (直冷)、型号: AR4) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)。 (四门冰箱 (带温显, 全冷藏) (直冷)、型号: AR4) 的 (所有组件) 在中国境内生产。 (四门冰箱 (带温显, 全冷藏) (直冷)、型号: AR4) 的 (所有工序) 在中国境内完成。

28. (三层六盘烤箱、型号: SC-LK-KX), 生产厂为 (广东京门厨业有限公司), 厂址为 (广东省佛山市顺德区容桂街道华口社区昌宝东路 33 号 D 栋 1 楼 A 区 (住所申报))。 (三层六盘烤箱、型号: SC-LK-KX) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)。 (三层六盘烤箱、型号: SC-LK-KX) 的 (所有组件) 在中国境内生产。 (三层六盘烤箱、型号: SC-LK-KX) 的 (所有工序) 在中国境内完成。

29. (24 盘电蒸饭车、型号: JMZFC12-04), 生产厂为 (广东京门厨业有限公司), 厂址为 (广东省佛山市顺德区容桂街道华口社区昌宝东路 33 号 D 栋 1 楼 A 区 (住所申报))。 (24 盘电蒸饭车、型

号：JMZFC12-04)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)。(24盘电蒸饭车、型号：JMZFC12-04)的(所有组件)在中国境内生产。(24盘电蒸饭车、型号：JMZFC12-04)的(所有工序)在中国境内完成。

30. (落地式电热双缸炸炉、型号：LD-DR-ZL)，生产厂为(广东京门厨业有限公司)，厂址为(广东省佛山市顺德区容桂街道华口社区昌宝东路33号D栋1楼A区(住所申报))。(落地式电热双缸炸炉、型号：LD-DR-ZL)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)。(落地式电热双缸炸炉、型号：LD-DR-ZL)的(所有组件)在中国境内生产。(落地式电热双缸炸炉、型号：LD-DR-ZL)的(所有工序)在中国境内完成。

31. (燃气六头煲仔炉(含熄火保护)、型号：SPTT5.0/30-1)，生产厂为(广东京门厨业有限公司)，厂址为(广东省佛山市顺德区容桂街道华口社区昌宝东路33号D栋1楼A区(住所申报))。(燃气六头煲仔炉(含熄火保护)、型号：SPTT5.0/30-1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)。(燃气六头煲仔炉(含熄火保护)、型号：SPTT5.0/30-1)的(所有组件)在中国境内生产。(燃气六头煲仔炉(含熄火保护)、型号：SPTT5.0/30-1)的(所有工序)在中国境内完成。

32. (全自动洗米机、型号：JMXMJ-03)，生产厂为(广东京门厨业有限公司)，厂址为(广东省佛山市顺德区容桂街道华口社区昌宝东路33号D栋1楼A区(住所申报))。(全自动洗米机、型号：JMXMJ-03)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)。(全自动洗米机、型号：JMXMJ-03)的(所有组件)在中国境内生产。(全自动洗米机、型号：JMXMJ-03)的(所有工序)在中国境内完成。

33. (电力平扒炉连底柜(有腿)、型号：DL-PPL-DG)，生产厂为(广东鼎龙厨具有限公司)，厂址为(佛山市顺德区伦教三洲居委会建设东路2号B)。(电力平扒炉连底柜(有腿)、型号：DL-PPL-DG)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)。(电力平扒炉连底柜(有腿)、型号：DL-PPL-DG)的(所有组件)在中国境内生产。(电力平扒炉连底柜(有腿)、型号：DL-PPL-DG)的(所有工序)在中国境内完成。

34. (生煎锅(有腿)、型号：SJG-YT)，生产厂为(广东京门厨业有限公司)，厂址为(广东省佛山市顺德区容桂街道华口社区昌宝东路33号D栋1楼A区(住所申报))。(生煎锅(有腿)、型号：SJG-YT)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)。(生煎锅(有腿)、型号：SJG-YT)的(所有组件)在中国境内生产。(生煎锅(有腿)、型号：SJG-YT)的(所有工序)在中国境内完成。

35. (电力四头平头炉(有腿)、型号：DL-ST-PTL)，生产厂为(广东京门厨业有限公司)，厂址为(广东省佛山市顺德区容桂街道华口社区昌宝东路33号D栋1楼A区(住所申报))。(电力四头平头炉(有腿)、型号：DL-ST-PTL)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)。(电力四头平头炉(有腿)、型号：DL-ST-PTL)的(所有组件)在中国境内生产。(电力四头平头炉(有腿)、型号：DL-ST-PTL)的(所有工序)在中国境内完成。

36. (压面机(38KG)、型号：JM-YMJ01)，生产厂为(广东京门厨业有限公司)，厂址为(广东

省佛山市顺德区容桂街道华口社区昌宝东路 33 号 D 栋 1 楼 A 区（住所申报））。（压面机（38KG）、型号：JM-YMJ01）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（压面机（38KG）、型号：JM-YMJ01）的（所有组件）在中国境内生产。（压面机（38KG）、型号：JM-YMJ01）的（所有工序）在中国境内完成。

37. （和面机、型号：JMHMJ-02），生产厂为（广东京门厨业有限公司），厂址为（广东省佛山市顺德区容桂街道华口社区昌宝东路 33 号 D 栋 1 楼 A 区（住所申报））。（和面机、型号：JMHMJ-02）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（和面机、型号：JMHMJ-02）的（所有组件）在中国境内生产。（和面机、型号：JMHMJ-02）的（所有工序）在中国境内完成。

38. （搅拌机、型号：JM-JBJ01），生产厂为（广东京门厨业有限公司），厂址为（广东省佛山市顺德区容桂街道华口社区昌宝东路 33 号 D 栋 1 楼 A 区（住所申报））。（搅拌机、型号：JM-JBJ01）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（搅拌机、型号：JM-JBJ01）的（所有组件）在中国境内生产。（搅拌机、型号：JM-JBJ01）的（所有工序）在中国境内完成。

39. （单层操作台、型号：JMCZT），生产厂为（广东京门厨业有限公司），厂址为（广东省佛山市顺德区容桂街道华口社区昌宝东路 33 号 D 栋 1 楼 A 区（住所申报））。（单层操作台、型号：JMCZT）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（单层操作台、型号：JMCZT）的（所有组件）在中国境内生产。（单层操作台、型号：JMCZT）的（所有工序）在中国境内完成。

40. （四门冰箱（双温）、型号：SBC-1.0L4FS），生产厂为（湖南绿零智能科技股份有限公司），厂址为（湖南省永州经济技术开发区湖南烈岩科技有限公司 3#、4#厂房（珍珠南路以东、A-32-2-2 号地以西））。（四门冰箱（双温）、型号：SBC-1.0L4FS）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（四门冰箱（双温）、型号：SBC-1.0L4FS）的（所有组件）在中国境内生产。（四门冰箱（双温）、型号：SBC-1.0L4FS）的（所有工序）在中国境内完成。

41. （醒发箱、型号：JMXFX-101），生产厂为（广东京门厨业有限公司），厂址为（广东省佛山市顺德区容桂街道华口社区昌宝东路 33 号 D 栋 1 楼 A 区（住所申报））。（醒发箱、型号：JMXFX-101）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（醒发箱、型号：JMXFX-101）的（所有组件）在中国境内生产。（醒发箱、型号：JMXFX-101）的（所有工序）在中国境内完成。

42. （蒸包炉、型号：JM-B03R），生产厂为（广东京门厨业有限公司），厂址为（广东省佛山市顺德区容桂街道华口社区昌宝东路 33 号 D 栋 1 楼 A 区（住所申报））。（蒸包炉、型号：JM-B03R）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（蒸包炉、型号：JM-B03R）的（所有组件）在中国境内生产。（蒸包炉、型号：JM-B03R）的（所有工序）在中国境内完成。

43. （电饭锅、型号：CY550-500），生产厂为（广东英利蒂克科技有限公司），厂址为（广东省佛山市顺德区容桂街道细滘社区细滘路 81 号中建创科园 3 栋 403 号之三（住所申报））。（电饭锅、型号：CY550-500）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（电饭锅、型号：CY550-500）的（所

有组件)在中国境内生产。(电饭锅、型号:CY550-500)的(所有工序)在中国境内完成。

44.(电饼铛、型号:JM-DB05R-01),生产厂为(广东京门厨业有限公司),厂址为(广东省佛山市顺德区容桂街道华口社区昌宝东路33号D栋1楼A区(住所申报))。(电饼铛、型号:JM-DB05R-01)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(电饼铛、型号:JM-DB05R-01)的(所有组件)在中国境内生产。(电饼铛、型号:JM-DB05R-01)的(所有工序)在中国境内完成。

45.(打蛋机、型号:DDJ-01),生产厂为(广东京门厨业有限公司),厂址为(广东省佛山市顺德区容桂街道华口社区昌宝东路33号D栋1楼A区(住所申报))。(打蛋机、型号:DDJ-01)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(打蛋机、型号:DDJ-01)的(所有组件)在中国境内生产。(打蛋机、型号:DDJ-01)的(所有工序)在中国境内完成。

46.(125℃高温消毒柜、型号:RTP-GT-2),生产厂为(中山市邦祥电器有限公司),厂址为(中山市南头镇晋合路8号厂房之一(一照多址))。(125℃高温消毒柜、型号:RTP-GT-2)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(125℃高温消毒柜、型号:RTP-GT-2)的(所有组件)在中国境内生产。(125℃高温消毒柜、型号:RTP-GT-2)的(所有工序)在中国境内完成。

47.(长龙式洗碗机(洗消一体)、型号:FA5400-A2B2C1),生产厂为(佛山市捷兆商用厨具有限公司),厂址为(佛山市顺德区勒流街道连杜村天任工业园10号厂一层之三)。(长龙式洗碗机(洗消一体)、型号:FA5400-A2B2C1)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(长龙式洗碗机(洗消一体)、型号:FA5400-A2B2C1)的(所有组件)在中国境内生产。(长龙式洗碗机(洗消一体)、型号:FA5400-A2B2C1)的(所有工序)在中国境内完成。

48.(土豆削皮机、型号:TDXP-01),生产厂为(广东京门厨业有限公司),厂址为(广东省佛山市顺德区容桂街道华口社区昌宝东路33号D栋1楼A区(住所申报))。(土豆削皮机、型号:TDXP-01)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(土豆削皮机、型号:TDXP-01)的(所有组件)在中国境内生产。(土豆削皮机、型号:TDXP-01)的(所有工序)在中国境内完成。

49.(双层带锁厨房用具消毒组合柜、型号:YTP1000-M1),生产厂为(山东美时电器有限公司),厂址为(山东省滨州市博兴县兴福镇兴四村曹纯路南)。(双层带锁厨房用具消毒组合柜、型号:YTP1000-M1)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(双层带锁厨房用具消毒组合柜、型号:YTP1000-M1)的(所有组件)在中国境内生产。(双层带锁厨房用具消毒组合柜、型号:YTP1000-M1)的(所有工序)在中国境内完成。

50.(绞肉机、型号:JMJRJ-01),生产厂为(广东京门厨业有限公司),厂址为(广东省佛山市顺德区容桂街道华口社区昌宝东路33号D栋1楼A区(住所申报))。(绞肉机、型号:JMJRJ-01)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(绞肉机、型号:JMJRJ-01)的(所有组件)在中国境内生产。(绞肉机、型号:JMJRJ-01)的(所有工序)在中国境内完成。

51.(电子显示屏、型号:JN-G320XS01(定制)),生产厂为(广州君诺电子有限公司),厂址

为（广州市番禺区石碁镇官塱路 63 号 3 栋 101 室、201 室、301 室）。（电子显示屏、型号：JN-G320X（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（电子显示屏、型号：JN-G320XS01（定制））的（所有组件）在中国境内生产。（电子显示屏、型号：JN-G320XS01（定制））的（所有工序）在中国境内完成。

52. （灯箱卡布更换、型号：定制），生产厂为（广州中盈装饰材料有限公司），厂址为（广州市番禺区沙头街汀根村大板工业区二街 3 号 103）。（灯箱卡布更换、型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（灯箱卡布更换、型号：定制）的（所有组件）在中国境内生产。（灯箱卡布更换、型号：定制）的（所有工序）在中国境内完成。

53. （组合式冷库（冷藏+冷冻）、型号：定制），生产厂为（广东京门厨业有限公司），厂址为（广东省佛山市顺德区容桂街道华口社区昌宝东路 33 号 D 栋 1 楼 A 区（住所申报））。（组合式冷库（冷藏+冷冻）、型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（组合式冷库（冷藏+冷冻）、型号：定制）的（所有组件）在中国境内生产。（组合式冷库（冷藏+冷冻）、型号：定制）的（所有工序）在中国境内完成。

54. （八门更衣柜、型号：BM-GYG），生产厂为（广东京门厨业有限公司），厂址为（广东省佛山市顺德区容桂街道华口社区昌宝东路 33 号 D 栋 1 楼 A 区（住所申报））。（八门更衣柜、型号：BM-GYG）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（八门更衣柜、型号：BM-GYG）的（所有组件）在中国境内生产。（八门更衣柜、型号：BM-GYG）的（所有工序）在中国境内完成。

55. （更衣柜、型号：GYG-01），生产厂为（广东京门厨业有限公司），厂址为（广东省佛山市顺德区容桂街道华口社区昌宝东路 33 号 D 栋 1 楼 A 区（住所申报））。（更衣柜、型号：GYG-01）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（更衣柜、型号：GYG-01）的（所有组件）在中国境内生产。（更衣柜、型号：GYG-01）的（所有工序）在中国境内完成。

56. （剃刀、型号：DD-01），生产厂为（阳江市洲铭五金制品有限公司），厂址为（阳江市阳东区东城镇福安中路 155 号 201（住所申报））。（剃刀、型号：DD-01）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（剃刀、型号：DD-01）的（所有组件）在中国境内生产。（剃刀、型号：DD-01）的（所有工序）在中国境内完成。

57. （菜刀、型号：CD-01），生产厂为（阳江市洲铭五金制品有限公司），厂址为（阳江市阳东区东城镇福安中路 155 号 201（住所申报））。（菜刀、型号：CD-01）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（菜刀、型号：CD-01）的（所有组件）在中国境内生产。（菜刀、型号：CD-01）的（所有工序）在中国境内完成。

58. （毛菜筐（蓝色）、型号：MCK-L），生产厂为（江苏中卡托盘制造有限公司），厂址为（常州市新北区微山湖路 29 号）。（毛菜筐（蓝色）、型号：MCK-L）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（毛菜筐（蓝色）、型号：MCK-L）的（所有组件）在中国境内生产。（毛菜筐（蓝色）、

型号：MCK-L) 的 (所有工序) 在中国境内完成。

59. (净菜筐 (白色)、型号：JCK-B)，生产厂为 (江苏中卡托盘制造有限公司)，厂址为 (常州市新北区微山湖路 29 号)。(净菜筐 (白色)、型号：JCK-B) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)。(净菜筐 (白色)、型号：JCK-B) 的 (所有组件) 在中国境内生产。(净菜筐 (白色)、型号：JCK-B) 的 (所有工序) 在中国境内完成。

60. (长方形砧板 (绿色)、型号：CFX-ZB-L)，生产厂为 (潮州市潮安区胜科科技有限公司)，厂址为 (潮州市潮安区彩塘镇华美二村华二路中段西侧)。(长方形砧板 (绿色)、型号：CFX-ZB-L) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)。(长方形砧板 (绿色)、型号：CFX-ZB-L) 的 (所有组件) 在中国境内生产。(长方形砧板 (绿色)、型号：CFX-ZB-L) 的 (所有工序) 在中国境内完成。

61. (长方形砧板 (红色)、型号：CFX-ZB-H)，生产厂为 (潮州市潮安区胜科科技有限公司)，厂址为 (潮州市潮安区彩塘镇华美二村华二路中段西侧)。(长方形砧板 (红色)、型号：CFX-ZB-H) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)。(长方形砧板 (红色)、型号：CFX-ZB-H) 的 (所有组件) 在中国境内生产。(长方形砧板 (红色)、型号：CFX-ZB-H) 的 (所有工序) 在中国境内完成。

62. (长方形砧板 (白色)、型号：CFX-ZB-B)，生产厂为 (潮州市潮安区胜科科技有限公司)，厂址为 (潮州市潮安区彩塘镇华美二村华二路中段西侧)。(长方形砧板 (白色)、型号：CFX-ZB-B) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)。(长方形砧板 (白色)、型号：CFX-ZB-B) 的 (所有组件) 在中国境内生产。(长方形砧板 (白色)、型号：CFX-ZB-B) 的 (所有工序) 在中国境内完成。

63. (餐盘 (不锈钢 5 格)、型号：CP-SS5G)，生产厂为 (广东京门厨业有限公司)，厂址为 (广东省佛山市顺德区容桂街道华口社区昌宝东路 33 号 D 栋 1 楼 A 区 (住所申报))。(餐盘 (不锈钢 5 格)、型号：CP-SS5G) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)。(餐盘 (不锈钢 5 格)、型号：CP-SS5G) 的 (所有组件) 在中国境内生产。(餐盘 (不锈钢 5 格)、型号：CP-SS5G) 的 (所有工序) 在中国境内完成。

64. (面碗、型号：MW-01)，生产厂为 (广州市禹成餐具有限公司)，厂址为 (广州市番禺区洛浦街西三村开发南路 2 号 2 栋 7 楼 701)。(面碗、型号：MW-01) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)。(面碗、型号：MW-01) 的 (所有组件) 在中国境内生产。(面碗、型号：MW-01) 的 (所有工序) 在中国境内完成。

65. (圆盘 (8 英寸)、型号：YP-8)，生产厂为 (唐山思佰得瓷业有限公司)，厂址为 (河北省唐山市路北区唐马路南侧唐山华美陶瓷有限公司院内 2-10 号)。(圆盘 (8 英寸)、型号：YP-8) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)。(圆盘 (8 英寸)、型号：YP-8) 的 (所有组件) 在中国境内生产。(圆盘 (8 英寸)、型号：YP-8) 的 (所有工序) 在中国境内完成。

66. (筷子 (密胺)、型号：KZ-MA)，生产厂为 (广州市禹成餐具有限公司)，厂址为 (广州市番禺区洛浦街西三村开发南路 2 号 2 栋 7 楼 701)。(筷子 (密胺)、型号：KZ-MA) 的中国境内生产

的组件成本占比 \geq (100%)。 (筷子(密胺)、型号: KZ-MA) 的 (所有组件) 在中国境内生产。 (筷子(密胺)、型号: KZ-MA) 的 (所有工序) 在中国境内完成。

67. (不锈钢三层台上架、型号: SS-SC-TSJ), 生产厂为 (广东京门厨业有限公司), 厂址为 (广东省佛山市顺德区容桂街道华口社区昌宝东路 33 号 D 栋 1 楼 A 区 (住所申报))。 (不锈钢三层台上架、型号: SS-SC-TSJ) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)。 (不锈钢三层台上架、型号: SS-SC-TSJ) 的 (所有组件) 在中国境内生产。 (不锈钢三层台上架、型号: SS-SC-TSJ) 的 (所有工序) 在中国境内完成。

68. (不锈钢双层台上架、型号: SS-SC-TSJ), 生产厂为 (江苏五饼二鱼科技股份有限公司), 厂址为 (沭阳县开发区永嘉路 2 号)。 (不锈钢双层台上架、型号: SS-SC-TSJ) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)。 (不锈钢双层台上架、型号: SS-SC-TSJ) 的 (所有组件) 在中国境内生产。 (不锈钢双层台上架、型号: SS-SC-TSJ) 的 (所有工序) 在中国境内完成。

69. (塑料地架(验菜、仓库用)、型号: 1210 网格川字托盘), 生产厂为 (江西鹏鹭塑业有限公司), 厂址为 (江西省南昌市南昌县小蓝经济技术开发区金沙大道 588 号)。 (塑料地架(验菜、仓库用)、型号: 1210 网格川字托盘) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)。 (塑料地架(验菜、仓库用)、型号: 1210 网格川字托盘) 的 (所有组件) 在中国境内生产。 (塑料地架(验菜、仓库用)、型号: 1210 网格川字托盘) 的 (所有工序) 在中国境内完成。

70. (电子秤(秤菜用量程 300KG)、型号: TCS300), 生产厂为 (佛山市顺德区衡捷电子实业有限公司), 厂址为 (佛山市顺德区勒流街道冲鹤村委会富安工业区 11-1-4 号 2 号车间 (住所申报))。 (电子秤(秤菜用量程 300KG)、型号: TCS300) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)。 (电子秤(秤菜用量程 300KG)、型号: TCS300) 的 (所有组件) 在中国境内生产。 (电子秤(秤菜用量程 300KG)、型号: TCS300) 的 (所有工序) 在中国境内完成。

71. (电子秤(秤菜用量程 150KG)、型号: TCS150), 生产厂为 (佛山市顺德区衡捷电子实业有限公司), 厂址为 (佛山市顺德区勒流街道冲鹤村委会富安工业区 11-1-4 号 2 号车间 (住所申报))。 (电子秤(秤菜用量程 150KG)、型号: TCS150) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)。 (电子秤(秤菜用量程 150KG)、型号: TCS150) 的 (所有组件) 在中国境内生产。 (电子秤(秤菜用量程 150KG)、型号: TCS150) 的 (所有工序) 在中国境内完成。

72. (电子秤(小型台秤 30KG)、型号: ACS-15), 生产厂为 (佛山市顺德区衡捷电子实业有限公司), 厂址为 (佛山市顺德区勒流街道冲鹤村委会富安工业区 11-1-4 号 2 号车间 (住所申报))。 (电子秤(小型台秤 30KG)、型号: ACS-15) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)。 (电子秤(小型台秤 30KG)、型号: ACS-15) 的 (所有组件) 在中国境内生产。 (电子秤(小型台秤 30KG)、型号: ACS-15) 的 (所有工序) 在中国境内完成。

73. (电子秤(高精度克重秤)、型号: TCS304), 生产厂为 (佛山市顺德区衡捷电子实业有限公

司)，厂址为（佛山市顺德区勒流街道冲鹤村委会富安工业区 11-1-4 号 2 号车间（住所申报））。
（电子秤（高精度克重秤）、型号：TCS304）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（电子秤（高精度克重秤）、型号：TCS304）的（所有组件）在中国境内生产。（电子秤（高精度克重秤）、型号：TCS304）的（所有工序）在中国境内完成。

74. （留样秤、型号：ACS-D），生产厂为（佛山市顺德区衡捷电子实业有限公司），厂址为（佛山市顺德区勒流街道冲鹤村委会富安工业区 11-1-4 号 2 号车间（住所申报））。（留样秤、型号：ACS-D）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（留样秤、型号：ACS-D）的（所有组件）在中国境内生产。（留样秤、型号：ACS-D）的（所有工序）在中国境内完成。

75. （不锈钢蒸饭盘、型号：SS-ZFP），生产厂为（广东京门厨业有限公司），厂址为（广东省佛山市顺德区容桂街道华口社区昌宝东路 33 号 D 栋 1 楼 A 区（住所申报））。（不锈钢蒸饭盘、型号：SS-ZFP）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（不锈钢蒸饭盘、型号：SS-ZFP）的（所有组件）在中国境内生产。（不锈钢蒸饭盘、型号：SS-ZFP）的（所有工序）在中国境内完成。

76. （不锈钢盛菜盘、型号：SS-SCP），生产厂为（广东京门厨业有限公司），厂址为（广东省佛山市顺德区容桂街道华口社区昌宝东路 33 号 D 栋 1 楼 A 区（住所申报））。（不锈钢盛菜盘、型号：SS-SCP）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（不锈钢盛菜盘、型号：SS-SCP）的（所有组件）在中国境内生产。（不锈钢盛菜盘、型号：SS-SCP）的（所有工序）在中国境内完成。

77. （汤勺大直径 18 厘米柄长 80 厘米、型号：TS-D18-B80），生产厂为（广东京门厨业有限公司），厂址为（广东省佛山市顺德区容桂街道华口社区昌宝东路 33 号 D 栋 1 楼 A 区（住所申报））。（汤勺大直径 18 厘米柄长 80 厘米、型号：TS-D18-B80）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（汤勺大直径 18 厘米柄长 80 厘米、型号：TS-D18-B80）的（所有组件）在中国境内生产。（汤勺大直径 18 厘米柄长 80 厘米、型号：TS-D18-B80）的（所有工序）在中国境内完成。

78. （汤勺小直径 14 厘米柄长 70 厘米、型号：TS-X14-B70），生产厂为（广东京门厨业有限公司），厂址为（广东省佛山市顺德区容桂街道华口社区昌宝东路 33 号 D 栋 1 楼 A 区（住所申报））。（汤勺小直径 14 厘米柄长 70 厘米、型号：TS-X14-B70）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（汤勺小直径 14 厘米柄长 70 厘米、型号：TS-X14-B70）的（所有组件）在中国境内生产。（汤勺小直径 14 厘米柄长 70 厘米、型号：TS-X14-B70）的（所有工序）在中国境内完成。

79. （打菜勺直径 8.5 厘米长 50 厘米、型号：DCS-D85-L50），生产厂为（广东京门厨业有限公司），厂址为（广东省佛山市顺德区容桂街道华口社区昌宝东路 33 号 D 栋 1 楼 A 区（住所申报））。（打菜勺直径 8.5 厘米长 50 厘米、型号：DCS-D85-L50）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（打菜勺直径 8.5 厘米长 50 厘米、型号：DCS-D85-L50）的（所有组件）在中国境内生产。（打菜勺直径 8.5 厘米长 50 厘米、型号：DCS-D85-L50）的（所有工序）在中国境内完成。

80. （烧菜勺直径 13 厘米柄长 50 厘米、型号：SCS-D13-B50），生产厂为（广东京门厨业有限公司），厂址为（广东省佛山市顺德区容桂街道华口社区昌宝东路 33 号 D 栋 1 楼 A 区（住所申报））。

司)，厂址为（广东省佛山市顺德区容桂街道华口社区昌宝东路 33 号 D 栋 1 楼 A 区（住所申报））。
（烧菜勺直径 13 厘米柄长 50 厘米、型号：SCS-D13-B50）的中国境内生产的组件成本占比≥
（100%）。（烧菜勺直径 13 厘米柄长 50 厘米、型号：SCS-D13-B50）的（所有组件）在中国境内生产。
（烧菜勺直径 13 厘米柄长 50 厘米、型号：SCS-D13-B50）的（所有工序）在中国境内完成。

81. （锅铲铲头 16 厘米柄长 60 厘米、型号：GC-T16-B60），生产厂为（广东京门厨业有限公司），厂址为（广东省佛山市顺德区容桂街道华口社区昌宝东路 33 号 D 栋 1 楼 A 区（住所申报））。
（锅铲铲头 16 厘米柄长 60 厘米、型号：GC-T16-B60）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。
（锅铲铲头 16 厘米柄长 60 厘米、型号：GC-T16-B60）的（所有组件）在中国境内生产。（锅铲铲头 16 厘米柄长 60 厘米、型号：GC-T16-B60）的（所有工序）在中国境内完成。

82. （大灶锅铲铲头 21 厘米柄长 100 厘米、型号：DZGC-T21-B100），生产厂为（广东京门厨业有限公司），厂址为（广东省佛山市顺德区容桂街道华口社区昌宝东路 33 号 D 栋 1 楼 A 区（住所申报））。
（大灶锅铲铲头 21 厘米柄长 100 厘米、型号：DZGC-T21-B100）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。
（大灶锅铲铲头 21 厘米柄长 100 厘米、型号：DZGC-T21-B100）的（所有组件）在中国境内生产。
（大灶锅铲铲头 21 厘米柄长 100 厘米、型号：DZGC-T21-B100）的（所有工序）在中国境内完成。

83. （漏勺直径 30 厘米、型号：LS-D30），生产厂为（广东京门厨业有限公司），厂址为（广东省佛山市顺德区容桂街道华口社区昌宝东路 33 号 D 栋 1 楼 A 区（住所申报））。
（漏勺直径 30 厘米、型号：LS-D30）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。
（漏勺直径 30 厘米、型号：LS-D30）的（所有组件）在中国境内生产。
（漏勺直径 30 厘米、型号：LS-D30）的（所有工序）在中国境内完成。

84. （滤网勺 34 粗线、三托连底、直径 34 厘米、型号：LWS-34），生产厂为（广东京门厨业有限公司），厂址为（广东省佛山市顺德区容桂街道华口社区昌宝东路 33 号 D 栋 1 楼 A 区（住所申报））。
（滤网勺 34 粗线、三托连底、直径 34 厘米、型号：LWS-34）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。
（滤网勺 34 粗线、三托连底、直径 34 厘米、型号：LWS-34）的（所有组件）在中国境内生产。
（滤网勺 34 粗线、三托连底、直径 34 厘米、型号：LWS-34）的（所有工序）在中国境内完成。

85. （密网勺直径 30 厘米、型号：MWS-D30），生产厂为（广东京门厨业有限公司），厂址为（广东省佛山市顺德区容桂街道华口社区昌宝东路 33 号 D 栋 1 楼 A 区（住所申报））。
（密网勺直径 30 厘米、型号：MWS-D30）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。
（密网勺直径 30 厘米、型号：MWS-D30）的（所有组件）在中国境内生产。
（密网勺直径 30 厘米、型号：MWS-D30）的（所有工序）在中国境内完成。

86. （水勺勺头直径 20 厘米高度 85 厘米、型号：SS-T20-H85），生产厂为（广东京门厨业有限公司），厂址为（广东省佛山市顺德区容桂街道华口社区昌宝东路 33 号 D 栋 1 楼 A 区（住所申报））。

（水勺勺头直径 20 厘米高度 85 厘米、型号：SS-T20-H85）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（水勺勺头直径 20 厘米高度 85 厘米、型号：SS-T20-H85）的（所有组件）在中国境内生产。（水勺勺头直径 20 厘米高度 85 厘米、型号：SS-T20-H85）的（所有工序）在中国境内完成。

87. （带盖不锈钢调料缸、型号：DG-SS-TLG），生产厂为（广东京门厨业有限公司），厂址为（广东省佛山市顺德区容桂街道华口社区昌宝东路 33 号 D 栋 1 楼 A 区（住所申报））。（带盖不锈钢调料缸、型号：DG-SS-TLG）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（带盖不锈钢调料缸、型号：DG-SS-TLG）的（所有组件）在中国境内生产。（带盖不锈钢调料缸、型号：DG-SS-TLG）的（所有工序）在中国境内完成。

88. （不锈钢圆盆、型号：SS-YP），生产厂为（广东京门厨业有限公司），厂址为（广东省佛山市顺德区容桂街道华口社区昌宝东路 33 号 D 栋 1 楼 A 区（住所申报））。（不锈钢圆盆、型号：SS-YP）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（不锈钢圆盆、型号：SS-YP）的（所有组件）在中国境内生产。（不锈钢圆盆、型号：SS-YP）的（所有工序）在中国境内完成。

89. （平板推车静音耐磨加厚承重 800 斤、型号：B1-400），生产厂为（开平市浩轮五金制品有限公司），厂址为（开平市龙胜镇石桥圩兴园大道 96 号之二厂房（一址多照））。（平板推车静音耐磨加厚承重 800 斤、型号：B1-400）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（平板推车静音耐磨加厚承重 800 斤、型号：B1-400）的（所有组件）在中国境内生产。（平板推车静音耐磨加厚承重 800 斤、型号：B1-400）的（所有工序）在中国境内完成。

90. （三层静音推车、型号：SC-JY-TC），生产厂为（临沂华智工具有限公司），厂址为（山东省临沂市经济开发区工业园长安路东 8 号）。（三层静音推车、型号：SC-JY-TC）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（三层静音推车、型号：SC-JY-TC）的（所有组件）在中国境内生产。（三层静音推车、型号：SC-JY-TC）的（所有工序）在中国境内完成。

91. （不锈钢蒸笼、型号：SS-ZL），生产厂为（广东京门厨业有限公司），厂址为（广东省佛山市顺德区容桂街道华口社区昌宝东路 33 号 D 栋 1 楼 A 区（住所申报））。（不锈钢蒸笼、型号：SS-ZL）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（不锈钢蒸笼、型号：SS-ZL）的（所有组件）在中国境内生产。（不锈钢蒸笼、型号：SS-ZL）的（所有工序）在中国境内完成。

92. （笼垫、型号：LD-01），生产厂为（芜湖正中新材料有限公司），厂址为（安徽省芜湖市鸠江区鸠江经济开发区永昌路 73 号）。（笼垫、型号：LD-01）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（笼垫、型号：LD-01）的（所有组件）在中国境内生产。（笼垫、型号：LD-01）的（所有工序）在中国境内完成。

93. （不锈钢双层保温饭桶、型号：SS-SC-BWFT），生产厂为（广东京门厨业有限公司），厂址为（广东省佛山市顺德区容桂街道华口社区昌宝东路 33 号 D 栋 1 楼 A 区（住所申报））。（不锈钢双层保温饭桶、型号：SS-SC-BWFT）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（不锈钢双层保温饭桶、

型号：SS-SC-BWFT)的(所有组件)在中国境内生产。(不锈钢双层保温饭桶、型号：SS-SC-BWFT)的(所有工序)在中国境内完成。

94. (不锈钢饭桶三脚架、型号：SS-FT-SJJ)，生产厂为(广东京门厨业有限公司)，厂址为(广东省佛山市顺德区容桂街道华口社区昌宝东路33号D栋1楼A区(住所申报))。(不锈钢饭桶三脚架、型号：SS-FT-SJJ)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)。(不锈钢饭桶三脚架、型号：SS-FT-SJJ)的(所有组件)在中国境内生产。(不锈钢饭桶三脚架、型号：SS-FT-SJJ)的(所有工序)在中国境内完成。

95. (餐座椅(一桌4椅为一套)、型号：CZY-1D4Y)，生产厂为(江苏五饼二鱼科技股份有限公司)，厂址为(沭阳县开发区永嘉路2号)。(餐座椅(一桌4椅为一套)、型号：CZY-1D4Y)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)。(餐座椅(一桌4椅为一套)、型号：CZY-1D4Y)的(所有组件)在中国境内生产。(餐座椅(一桌4椅为一套)、型号：CZY-1D4Y)的(所有工序)在中国境内完成。

96. (洗刷吸一体拖地机、型号：XSX-YT-TDJ)，生产厂为(深圳市三德力士智能设备有限公司)，厂址为(深圳市坪山区龙田街道龙田社区同富裕工业区18号大海音车间B栋201)。(洗刷吸一体拖地机、型号：XSX-YT-TDJ)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)。(洗刷吸一体拖地机、型号：XSX-YT-TDJ)的(所有组件)在中国境内生产。(洗刷吸一体拖地机、型号：XSX-YT-TDJ)的(所有工序)在中国境内完成。

97. (烤盘车、型号：JMKPJC-01)，生产厂为(广东京门厨业有限公司)，厂址为(广东省佛山市顺德区容桂街道华口社区昌宝东路33号D栋1楼A区(住所申报))。(烤盘车、型号：JMKPJC-01)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)。(烤盘车、型号：JMKPJC-01)的(所有组件)在中国境内生产。(烤盘车、型号：JMKPJC-01)的(所有工序)在中国境内完成。

98. (筷子消毒机(带烘干消毒功能)、型号：XDZ110)，生产厂为(佛山市顺德区晨那电器有限公司)，厂址为(广东省佛山市顺德区杏坛镇光华百安工业区西三路26号(AB座)(住所申报))。(筷子消毒机(带烘干消毒功能)、型号：XDZ110)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)。(筷子消毒机(带烘干消毒功能)、型号：XDZ110)的(所有组件)在中国境内生产。(筷子消毒机(带烘干消毒功能)、型号：XDZ110)的(所有工序)在中国境内完成。

99. (大容量筷子消毒车(带烘干消毒功能)、型号：YTP30-MK)，生产厂为(山东美时电器有限公司)，厂址为(山东省滨州市博兴县兴福镇兴四村曹纯路南)。(大容量筷子消毒车(带烘干消毒功能)、型号：YTP30-MK)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)。(大容量筷子消毒车(带烘干消毒功能)、型号：YTP30-MK)的(所有组件)在中国境内生产。(大容量筷子消毒车(带烘干消毒功能)、型号：YTP30-MK)的(所有工序)在中国境内完成。

100. (中心温度计、型号：TP101)，生产厂为(衡水创纪仪器仪表有限公司)，厂址为(河北省

衡水市武强县豆村镇徐庄村村西)。(中心温度计、型号: TP101)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(中心温度计、型号: TP101)的(所有组件)在中国境内生产。(中心温度计、型号: TP101)的(所有工序)在中国境内完成。

101. (塑料保鲜盒、型号: 301), 生产厂为(广州华品汇塑料制品有限公司), 厂址为(广州市番禺区洛浦街上滘村迎宾路北侧广州市信基豪泰酒店用品城 1912 号铺)。(塑料保鲜盒、型号: 301)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(塑料保鲜盒、型号: 301)的(所有组件)在中国境内生产。(塑料保鲜盒、型号: 301)的(所有工序)在中国境内完成。

102. (开水机、型号: HK-B120-3), 生产厂为(佛山市顺德区红浩电器制造有限公司), 厂址为(广东省佛山市顺德区北滘镇碧江社区珠江大道六号之三 A2 (住所申报))。(开水机、型号: HK-B120-3)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(开水机、型号: HK-B120-3)的(所有组件)在中国境内生产。(开水机、型号: HK-B120-3)的(所有工序)在中国境内完成。

.....

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 广东喜莱盛科技有限公司

日期: 2026 年 06 月 17 日

-
1. 产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。
 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例”栏可不填, 下同。
 4. 该产品的关键组件要求实施前, “关键组件”栏可不填, 下同。
 5. 该产品的关键工序要求实施前, “关键工序”栏可不填, 下同。
 6. 用斜线划除的地方无需填写。