九、关于符合本国产品标准的声明函（采购包号：采购包 1）

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.以太光汇聚交换机（RG-S7808C）[1]，生产厂为锐捷网络股份有限公司[2]，厂址为福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（产品名称 1）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

2.8 口光接入设备（RG-SF2920U-8GT1XS-P）[1]，生产厂为锐捷网络股份有限公司[2]，厂址为福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（产品名称 1）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

3.24 口光接入设备（RG-S5000-24GT4XS-P）[1]，生产厂为锐捷网络股份有限公司[2]，厂址为福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（产品名称 1）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

4.光模块（配套全光网络、万兆）（XG-SFP-LR）[1]，生产厂为锐捷网络股份有限公司[2]，厂址为福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（产品名称 1）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

5.单模万兆光模块（XG-SFP-LR-SM1310）[1]，生产厂为锐捷网络股份有限公司[2]，厂址为福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（产品名称 1）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

6.设备链路综合运维与安全管理（RG-UNC-AS）[1]，生产厂为锐捷网络股份有限公司[2]，厂址为福州市鼓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼。（产品名称 1） 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（产品名称 1）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

7.六类网线（BVS-L6F1004L）[1]，生产厂为江苏百盛云尚数据技术有限公司[2]，厂址为南京市溧水区经济开发区徐母塘路 10 号。（产品名称 1） 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（产品名称 1）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

8.机柜（G26622）[1]，生产厂为图腾电子设备（昆山）有限公司[2]，厂址为江苏省昆山市玉山镇环路南侧规二路西侧。（产品名称 1） 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（产品名称 1）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

9.4 芯单模软铠装室内光缆（OS2TB04XUYLZ）[1]，生产厂为英特曼电工（常州）有限公司[2]，厂址为常州市武进区礼嘉镇武阳村庙坂路 6 号。（产品名称 1） 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（产品名称 1）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

10.4 口熔接盒（ETMTWA04M）[1]，生产厂为英特曼电工（常州）有限公司[2]，厂址为常州市武进区礼嘉镇武阳村庙坂路 6 号。（产品名称 1） 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（产品名称 1）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

11.法兰盘（LCDPXBLUE/Z）[1]，生产厂为英特曼电工（常州）有限公司[2]，厂址为常州市武进区礼嘉镇武阳村庙坂路 6 号。（产品名称 1） 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（产品名称 1）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

12.单芯尾纤（LC09B1/Z）[1]，生产厂为英特曼电工（常州）有限公司[2]，厂址为常州市武进区礼嘉镇武阳村庙坂路 6 号。（产品名称 1） 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（产品名称 1）的（关键组件）[4]在中国境

内生产。（产品名称 1）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

13.LC-LC-60 公分-单模光纤跳线（LCLC09DYE0.6P/Z）[1]，生产厂为英特曼电工（常州）有限公司[2]，厂址为常州市武进区礼嘉镇武阳村庙坂路 6 号。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（产品名称 1）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

14.LC-LC-1 米-单模光纤跳线（LCLC09DYE1P/Z）[1]，生产厂为英特曼电工（常州）有限公司[2]，厂址为常州市武进区礼嘉镇武阳村庙坂路 6 号。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（产品名称 1）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

15.LC-LC-5 米-单模光纤跳线（LCLC09DYE5P/Z）[1]，生产厂为英特曼电工（常州）有限公司[2]，厂址为常州市武进区礼嘉镇武阳村庙坂路 6 号。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（产品名称 1）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

16.LC-LC-10 米-单模光纤跳线（LCLC09DYE10P/Z）[1]，生产厂为英特曼电工（常州）有限公司[2]，厂址为常州市武进区礼嘉镇武阳村庙坂路 6 号。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（产品名称 1）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

17.阴阳式衰减器（LCSATTEN/Z）[1]，生产厂为英特曼电工（常州）有限公司[2]，厂址为常州市武进区礼嘉镇武阳村庙坂路 6 号。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（产品名称 1）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

18.单口面板（FPFLT86-1）[1]，生产厂为英特曼电工（常州）有限公司[2]，厂址为常州市武进区礼嘉镇武阳村庙坂路 6 号。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（产品名称 1）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

19.双口面板（FPFLT86-2）[1]，生产厂为英特曼电工（常州）有限公司[2]，厂址为常州市武进区礼嘉镇武阳村庙坂路 6 号。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（产品名称 1）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

20.六类模块（CAT6JACK180WH）[1]，生产厂为英特曼电工（常州）有限公司[2]，厂址为常州市武进区礼嘉镇武阳村庙坂路 6 号。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（产品名称 1）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

21.48 芯室外单模光缆（OSXX48BK/Z）[1]，生产厂为英特曼电工（常州）有限公司[2]，厂址为常州市武进区礼嘉镇武阳村庙坂路 6 号。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（产品名称 1）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

22.144 芯室外单模光缆（OSXX144BK/Z）[1]，生产厂为英特曼电工（常州）有限公司[2]，厂址为常州市武进区礼嘉镇武阳村庙坂路 6 号。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（产品名称 1）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

23.LC 单芯尾纤（LC09B1/Z）[1]，生产厂为英特曼电工（常州）有限公司[2]，厂址为常州市武进区礼嘉镇武阳村庙坂路 6 号。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（产品名称 1）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

24.LC-LC-5 米-单模光纤跳线（LCLC09DYE5P/Z）[1]，生产厂为英特曼电工（常州）有限公司[2]，厂址为常州市武进区礼嘉镇武阳村庙坂路 6 号。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（产品名称 1）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

25.设备拆除[1]，生产厂为中电鸿信信息科技有限公司[2]，厂址为江苏省南京市玄武大道 699-1 号。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（产品名称 1）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

26.光纤链路测试[1]，生产厂为中电鸿信信息科技有限公司[2]，厂址为江苏省南京市玄武大道699-1号。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（产品名称1）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

27.铜缆链路测试[1]，生产厂为中电鸿信信息科技有限公司[2]，厂址为江苏省南京市玄武大道699-1号。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（产品名称1）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

28.光纤熔接[1]，生产厂为中电鸿信信息科技有限公司[2]，厂址为江苏省南京市玄武大道699-1号。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（产品名称1）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

29.单开门多媒体箱[1]，生产厂为浙江正泰电器股份有限公司[2]，厂址为浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路1号。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（产品名称1）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

30.双开门多媒体箱[1]，生产厂为浙江正泰电器股份有限公司[2]，厂址为浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路1号。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（产品名称1）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

31.六类水晶头[1]，生产厂为宁波韩电通信科技有限公司[2]，厂址为浙江省慈溪滨海经济开发区慈东大道1999号。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（产品名称1）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

32.明装配电箱[1]，生产厂为浙江正泰电器股份有限公司[2]，厂址为浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路1号。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（产品名称1）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

33.C32/断路器/D[1]，生产厂为浙江正泰电器股份有限公司[2]，厂址为浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路 1 号。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（产品名称 1）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

34.C16/断路器/D[1]，生产厂为浙江正泰电器股份有限公司[2]，厂址为浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路 1 号。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（产品名称 1）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

35.86 明盒[1]，生产厂为浙江正泰电器股份有限公司[2]，厂址为浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路 1 号。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（产品名称 1）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

36.RVV3*1[1]，生产厂为天环线缆集团有限公司[2]，厂址为河北省宁晋泊口开发区。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（产品名称 1）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

37.辅材线槽[1]，生产厂为浙江中财管道科技股份有限公司[2]，厂址为浙江省新昌县新昌大道东路 658 号。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（产品名称 1）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

38.桥架线管[1]，生产厂为东台市华池电器设备厂[2]，厂址为东台市五烈镇双超村一组。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（产品名称 1）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：中电鸿信信息科技有限公司

日期：2026 年 6 月 22 日

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

6.用斜线划除的地方无需填写。