

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（南通金团贸易有限公司）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 货架（1800*600*2000mm），生产厂为中山华礼龙家具有限公司，厂址为广东省中山市小榄镇盛扬街4号一至五幢。货架的中国境内生产的组件成本占比≥要求实施前，该栏可不填。货架的冷轧钢板、立柱、横梁、隔板在中国境内生产。货架的冲孔、折弯、焊接、酸洗、磷化、静电喷涂、组装等关键工序在中国境内完成。
2. 货架（2000*600*2000mm），生产厂为中山华礼龙家具有限公司，厂址为广东省中山市小榄镇盛扬街4号一至五幢。货架的中国境内生产的组件成本占比≥要求实施前，该栏可不填。货架的冷轧钢板、立柱、横梁、隔板在中国境内生产。货架的冲孔、折弯、焊接、酸洗、磷化、静电喷涂、组装等关键工序在中国境内完成。
3. 货架（1500*600*2000），生产厂为中山华礼龙家具有限公司，厂址为广东省中山市小榄镇盛扬街4号一至五幢。货架的中国境内生产的组件成本占比≥要求实施前，该栏可不填。货架的冷轧钢板、立柱、横梁、隔板在中国境内生产。货架的冲孔、折弯、焊接、酸洗、磷化、静电喷涂、组装等关键工序在中国境内完成。
4. 电动餐桌（ ϕ 2800*750mm），生产厂为中山华礼龙家具有限公司，厂址为广东省中山市小榄镇盛扬街4号一至五幢。电动餐桌的中国境内生产的组件成本占比≥要求实施前，该栏可不填。电动餐桌的岩板、E0多层板、实木框、电机、齿轮、轴承在中国境内生产。电动餐桌的切割、拼接、打磨、喷漆、五底三面工艺、机芯装配、整装关键工序在中国境内完成。
5. 餐椅（常规），生产厂为中山华礼龙家具有限公司，厂址为广东省中山市小榄镇盛扬街4号一至五幢。餐椅的中国境内生产的组件成本占比≥要求实施前，该栏可不填。餐椅的白蜡木框架、西皮、高回弹海绵、水性漆在中国境内生产。餐椅的开料、榫卯、打磨、喷漆、扞皮、缝纫、组装等关键工序在中国境内完成。
6. 餐具（常规10人豪华套装），生产厂为中山华礼龙家具有限公司，厂址为广东省中山市小榄镇盛扬街4号一至五幢。餐具的中国境内生产的组件成本占比≥要求实施前，该栏可不填。餐具的陶瓷坯体、釉料、装饰配件在中国境内生产。餐具的制坯、施釉、烧制、彩绘、打磨、质检、包装等关键工序在中国境内完成。
7. 餐桌（1200*800*750mm），生产厂为中山华礼龙家具有限公司，厂址为广东省中山市小榄镇盛扬街4号一至五幢。餐桌的中国境内生产的组件成本占比≥要求实施前，该栏可不填。餐桌的岩板、橡胶木、白蜡木、水性漆在中国境内生产。餐桌的下料、榫卯、拼接、打磨、喷漆、倒圆、整装等关键工序在中国境内完成。
8. 餐椅（常规），生产厂为中山华礼龙家具有限公司，厂址为广东省中山市小榄镇盛扬街4号一至五幢。餐椅的中国境内生产的组件成本占比≥要求实施前，该

- 栏可不填。餐椅的白蜡木框架、西皮、高回弹海绵、水性漆在中国境内生产。餐椅的开料、榫卯、打磨、喷漆、扞皮、缝纫、组装等关键工序在中国境内完成。
9. 三人位等候椅（1900*730*800mm），生产厂为 中山华礼龙家具有限公司，厂址为 广东省中山市小榄镇盛扬街4号一至五幢。三人位等候椅的中国境内生产的组件成本占比≥要求实施前，该栏可不填。三人位等候椅的铝合金、冷轧钢板、方管、塑胶件在中国境内生产。三人位等候椅的压铸、精铸、冲压、折弯、焊接、抛光、喷涂、装配关键工序在中国境内完成。
 10. 厕所抽纸盒（255*255mm），生产厂为 南通利威医疗器械科技有限公司，厂址为 南通市海门区海门街道华瑞路318号。厕所抽纸盒的中国境内生产的组件成本占比≥要求实施前，该栏可不填。厕所抽纸盒的304不锈钢板材在中国境内生产。厕所抽纸盒的激光切割、折弯、焊接、拉丝、打磨、组装关键工序在中国境内完成。
 11. 装饰画（1870*670mm），生产厂为 深圳市画印人生装饰画有限公司，厂址为 深圳市龙岗区宝龙街道宝龙社区锦龙四路8号永源锦工业园厂房三栋301。装饰画的中国境内生产的组件成本占比≥要求实施前，该栏可不填。装饰画的实木边框、宣纸、有机玻璃、防潮背板在中国境内生产。装饰画的裁切、拼接、装裱、覆膜、背板固定、质检关键工序在中国境内完成。
 12. 烘手器（常规），生产厂为 浙江乐太电器有限公司，厂址为 浙江省金华市婺城区涌雪街168号。烘手器的中国境内生产的组件成本占比≥要求实施前，该栏可不填。烘手器的ABS树脂、加热组件、电机、控制板在中国境内生产。烘手器的注塑、装配、接线、检测、老化、包装关键工序在中国境内完成。
 13. 小厨宝（常规 5L），生产厂为 杭州康泉热水器有限公司，厂址为 浙江省杭州经济技术开发区18号大街777号。小厨宝的中国境内生产的组件成本占比≥要求实施前，该栏可不填。小厨宝的内胆、加热管、温控器、外壳、保温层在中国境内生产。小厨宝的冲压、焊接、保温、装配、接线、耐压测试、质检关键工序在中国境内完成。
 14. 考生考位用桌（1000*700*750mm），生产厂为 中山华礼龙家具有限公司，厂址为 广东省中山市小榄镇盛扬街4号一至五幢。考生考位用桌的中国境内生产的组件成本占比≥要求实施前，该栏可不填。考生考位用桌的E0刨花板、PVC封边、三聚氰胺饰面、钢架在中国境内生产。考生考位用桌的裁切、封边、贴面、打孔、装配、钢架焊接、喷涂关键工序在中国境内完成。
 15. 考生考位用椅（380*280*450mm），生产厂为 中山华礼龙家具有限公司，厂址为 广东省中山市小榄镇盛扬街4号一至五幢。考生考位用椅的中国境内生产的组件成本占比≥要求实施前，该栏可不填。考生考位用椅的E0刨花板、PVC封边、钢架、饰面板材在中国境内生产。考生考位用椅的裁切、封边、钢架折弯、焊接、喷涂、装配、固定关键工序在中国境内完成。
 16. 手动密集柜（900*560*2450mm），生产厂为 中山华礼龙家具有限公司，厂址为 广东省中山市小榄镇盛扬街4号一至五幢。手动密集柜密集柜的中国境

内生产的组件成本占比 \geq 要求实施前,该栏可不填。手动密集柜密集柜的冷轧钢板、轨道、轴承、链条、摇把、密封条、磁性锁具在中国境内生产。手动密集柜的钣金、折弯、冲压、焊接、磷化、喷塑、传动装配、调试关键工序在中国境内完成。

17. 档案推车(800 \times 360 \times 900mm),生产厂为中山华礼龙家具有限公司,厂址为广东省中山市小榄镇盛扬街4号一至五幢。档案推车的中国境内生产的组件成本占比 \geq 要求实施前,该栏可不填。档案推车的冷轧钢板、方管、万向轮、喷塑粉末在中国境内生产。档案推车的冲压、折弯、焊接、打磨、静电喷涂、轮组装配、整装关键工序在中国境内完成。
18. 三步梯(400 \times 650 \times 1050mm),生产厂为中山华礼龙家具有限公司,厂址为广东省中山市小榄镇盛扬街4号一至五幢。三步梯的中国境内生产的组件成本占比 \geq 要求实施前,该栏可不填。三步梯的防滑钢板、方管、加强筋、静音轮、刹车组件在中国境内生产。三步梯的切割、折弯、焊接、加强、防滑处理、喷涂、装配关键工序在中国境内完成。
19. 床+8cm棕垫(1800*2000*1000mm),生产厂为中山华礼龙家具有限公司,厂址为广东省中山市小榄镇盛扬街4号一至五幢。床及棕垫的中国境内生产的组件成本占比 \geq 要求实施前,该栏可不填。床及棕垫的E0刨花板、PVC封边、三聚氰胺饰面、3E环保棕、针织面料在中国境内生产。床及棕垫的裁切、封边、热压、定型、缝制、装配、整装关键工序在中国境内完成。
20. 床头柜(480*400*430mm),生产厂为中山华礼龙家具有限公司,厂址为广东省中山市小榄镇盛扬街4号一至五幢。床头柜的中国境内生产的组件成本占比 \geq 要求实施前,该栏可不填。床头柜的E0刨花板、PVC封边、三聚氰胺饰面、导轨、锁具在中国境内生产。床头柜的裁切、封边、打孔、装配、导轨安装、整装关键工序在中国境内完成。
21. 床+6cm棕垫(1200*2000*1000mm),生产厂为中山华礼龙家具有限公司,厂址为广东省中山市小榄镇盛扬街4号一至五幢。床及棕垫的中国境内生产的组件成本占比 \geq 要求实施前,该栏可不填。床及棕垫的E0刨花板、PVC封边、三聚氰胺饰面、3E环保棕、针织面料在中国境内生产。床及棕垫的裁切、封边、热压、定型、缝制、装配、整装关键工序在中国境内完成。
22. 书桌(1400*450*750mm),生产厂为中山华礼龙家具有限公司,厂址为广东省中山市小榄镇盛扬街4号一至五幢。书桌的中国境内生产的组件成本占比 \geq 要求实施前,该栏可不填。书桌的E0刨花板、PVC封边、三聚氰胺饰面、导轨、五金件在中国境内生产。书桌的裁切、封边、贴面、打孔、装配、导轨安装、整装关键工序在中国境内完成。
23. 书写椅(540*420*850mm),生产厂为中山华礼龙家具有限公司,厂址为广东省中山市小榄镇盛扬街4号一至五幢。书写椅的中国境内生产的组件成本占比 \geq 要求实施前,该栏可不填。书写椅的西皮、高回弹海绵、钢架、喷涂粉末在

中国境内生产。书写椅的扞皮、缝纫、钢架折弯、焊接、静电喷涂、装配关键工序在中国境内完成。

24. 浴霸（600*300mm），生产厂为 中山华礼龙家具有限公司，厂址为 广东省中山市小榄镇盛扬街4号一至五幢。浴霸的中国境内生产的组件成本占比≥要求实施前，该栏可不填。浴霸的取暖模块、换气电机、照明模块、面板、开关在中国境内生产。浴霸的注塑、装配、接线、老化、检测、包装关键工序在中国境内完成。
25. 木质挂衣架（1760*380mm），生产厂为 中山华礼龙家具有限公司，厂址为 广东省中山市小榄镇盛扬街4号一至五幢。木质挂衣架的中国境内生产的组件成本占比≥要求实施前，该栏可不填。木质挂衣架的榉木、环保胶、油漆、五金件在中国境内生产。木质挂衣架的烘干、开料、拼接、打磨、油漆、装配关键工序在中国境内完成。
26. 阅读桌（900*900*750），生产厂为 中山华礼龙家具有限公司，厂址为 广东省中山市小榄镇盛扬街4号一至五幢。阅读桌的中国境内生产的组件成本占比≥要求实施前，该栏可不填。阅读桌的E0中纤板、白蜡木、水性漆、实木脚在中国境内生产。阅读桌的下料、榉卯、拼接、打磨、喷漆、整装关键工序在中国境内完成。
27. 阅读椅（570*630*910mm），生产厂为 中山华礼龙家具有限公司，厂址为 广东省中山市小榄镇盛扬街4号一至五幢。阅读椅的中国境内生产的组件成本占比≥要求实施前，该栏可不填。阅读椅的白蜡木框架、西皮、高回弹海绵、水性漆在中国境内生产。阅读椅的开料、榉卯、打磨、喷漆、扞皮、缝纫、组装关键工序在中国境内完成。
28. 茶水柜（680*950*400mm），生产厂为 中山华礼龙家具有限公司，厂址为 广东省中山市小榄镇盛扬街4号一至五幢。茶水柜的中国境内生产的组件成本占比≥要求实施前，该栏可不填。茶水柜的E0中纤板、岩板、钢化玻璃、烤漆、五金件在中国境内生产。茶水柜的裁切、打磨、烤漆、五底三面、装配、整装关键工序在中国境内完成。
29. 单人沙发（790*800*850mm），生产厂为 中山华礼龙家具有限公司，厂址为 广东省中山市小榄镇盛扬街4号一至五幢。单人沙发的中国境内生产的组件成本占比≥要求实施前，该栏可不填。单人沙发的白蜡木框架、西皮、高回弹海绵、水性漆在中国境内生产。单人沙发的开料、榉卯、打磨、喷漆、扞皮、缝纫、组装关键工序在中国境内完成。
30. 隔断书柜（800*350*2000mm），生产厂为 中山华礼龙家具有限公司，厂址为 广东省中山市小榄镇盛扬街4号一至五幢。隔断书柜的中国境内生产的组件成本占比≥要求实施前，该栏可不填。隔断书柜的E0刨花板、PVC封边、三聚氰胺饰面、导轨、五金件在中国境内生产。隔断书柜的裁切、封边、贴面、打孔、装配、导轨安装、整装关键工序在中国境内完成。

31. 毛巾架（800*190mm），生产厂为 中山华礼龙家具有限公司，厂址为 广东省中山市小榄镇盛扬街4号一至五幢。毛巾架的中国境内生产的组件成本占比 \geq 要求实施前，该栏可不填。毛巾架的 304 不锈钢板材在中国境内生产。毛巾架的 激光切割、折弯、焊接、拉丝、打磨、组装关键工序在中国境内完成。
32. 跑步机（常规），生产厂为 山东迈宝赫健身器材有限公司，厂址为 山东省德州市宁津县经济技术开发区工业三路与阳光大街延伸线交叉路口西南角。跑步机的中国境内生产的组件成本占比 \geq 要求实施前，该栏可不填。跑步机的 跑台、跑带、电机、电控、支架、减震弹簧在中国境内生产。跑步机的 冲压、焊接、喷涂、电机装配、电控调试、整机测试关键工序在中国境内完成。
33. 按键椭圆机（常规），生产厂为 山东迈宝赫健身器材有限公司，厂址为 山东省德州市宁津县经济技术开发区工业三路与阳光大街延伸线交叉路口西南角。按键椭圆的中国境内生产的组件成本占比 \geq 要求实施前，该栏可不填。按键椭圆的 磁控轮、电控、支架、扶手、脚踏、显示板在中国境内生产。按键椭圆的 冲压、焊接、喷涂、装配、阻力调试、整机检测关键工序在中国境内完成。
34. 单车（常规），生产厂为 山东迈宝赫健身器材有限公司，厂址为 山东省德州市宁津县经济技术开发区工业三路与阳光大街延伸线交叉路口西南角。单车的中国境内生产的组件成本占比 \geq 要求实施前，该栏可不填。单车的 飞轮、磁控组、皮带、坐垫、扶手、车架、电子表在中国境内生产。单车的 车架焊接、喷涂、装配、阻力调试、整机测试关键工序在中国境内完成。
35. 高位下拉器械（常规），生产厂为 山东迈宝赫健身器材有限公司，厂址为 山东省德州市宁津县经济技术开发区工业三路与阳光大街延伸线交叉路口西南角。高位下拉器械的中国境内生产的组件成本占比 \geq 要求实施前，该栏可不填。高位下拉器械的 椭圆管、配重片、轴承、钢丝绳、坐垫、护罩在中国境内生产。高位下拉器械的 切割、折弯、焊接、打磨、喷涂、装配、配重调试关键工序在中国境内完成。
36. 哑铃、瑜伽垫、臂力棒、握力器等（一组），生产厂为 山东迈宝赫健身器材有限公司，厂址为 山东省德州市宁津县经济技术开发区工业三路与阳光大街延伸线交叉路口西南角。哑铃、瑜伽垫、臂力棒、握力器的中国境内生产的组件成本占比 \geq 要求实施前，该栏可不填。哑铃、瑜伽垫、臂力棒、握力器的 铸铁、PVC 胶垫、电镀件、瑜伽垫材质、弹簧、握力组件在中国境内生产。哑铃、瑜伽垫、臂力棒、握力器的 铸造、打磨、电镀、成型、缝制、装配、检测关键工序在中国境内完成。
37. 哈克机（常规），生产厂为 山东迈宝赫健身器材有限公司，厂址为 山东省德州市宁津县经济技术开发区工业三路与阳光大街延伸线交叉路口西南角。哈克机的中国境内生产的组件成本占比 \geq 要求实施前，该栏可不填。哈克机的 异型管、轴承、配重、坐垫、喷涂粉末、ABS 件在中国境内生产。哈克机的 切割、折弯、焊接、打磨、喷涂、轴承装配、整机调试关键工序在中国境内完成。

38. 蝴蝶机（常规），生产厂为 山东迈宝赫健身器材有限公司，厂址为 山东省德州市宁津县经济技术开发区工业三路与阳光大街延伸线交叉路口西南角。蝴蝶机的中国境内生产的组件成本占比 \geq 要求实施前，该栏可不填。蝴蝶机的方管、圆管、轴承、配重、坐垫、ABS 件、喷涂粉末在中国境内生产。蝴蝶机的切割、折弯、焊接、打磨、喷涂、装配、调试关键工序在中国境内完成。
39. 台球桌（2810 \times 1530 \times 840mm），生产厂为 山东迈宝赫健身器材有限公司，厂址为 山东省德州市宁津县经济技术开发区工业三路与阳光大街延伸线交叉路口西南角。台球桌的中国境内生产的组件成本占比 \geq 要求实施前，该栏可不填。台球桌的大理石板、台尼、胶条、球子、球杆、铜件、木架在中国境内生产。台球桌的木架制作、石板打磨、台尼铺设、胶条安装、整桌装配、调试关键工序在中国境内完成。
40. 乒乓球桌（2740-2743 \pm 2mm），生产厂为 山东迈宝赫健身器材有限公司，厂址为 山东省德州市宁津县经济技术开发区工业三路与阳光大街延伸线交叉路口西南角。乒乓球桌的中国境内生产的组件成本占比 \geq 要求实施前，该栏可不填。乒乓球桌的 MDF 中纤板、金属边框、方管脚、脚轮、网架在中国境内生产。乒乓球桌的模压、边框焊接、喷涂、装配、平整度调试关键工序在中国境内完成。
41. 会议桌（5200*1800*760mm），生产厂为 中山华礼龙家具有限公司，厂址为 广东省中山市小榄镇盛扬街 4 号一至五幢。会议桌的中国境内生产的组件成本占比 \geq 要求实施前，该栏可不填。会议桌的胡桃木实木皮、E0 中纤板、水性漆、线盒、五金件在中国境内生产。会议桌的裁切、贴面、拼接、打磨、五底三面喷漆、装配、整装关键工序在中国境内完成。
42. 会议椅（755*645*1080mm），生产厂为 中山华礼龙家具有限公司，厂址为 广东省中山市小榄镇盛扬街 4 号一至五幢。会议椅的中国境内生产的组件成本占比 \geq 要求实施前，该栏可不填。会议椅的西南桦实木、西皮、高回弹海绵、曲木板、水性漆在中国境内生产。会议椅的开料、榫卯、打磨、喷漆、扞皮、缝纫、组装关键工序在中国境内完成。
43. 茶水柜（1200*400*800mm），生产厂为 中山华礼龙家具有限公司，厂址为 广东省中山市小榄镇盛扬街 4 号一至五幢。茶水柜的中国境内生产的组件成本占比 \geq 要求实施前，该栏可不填。茶水柜的胡桃木实木皮、E0 中纤板、水性漆、导轨、铰链在中国境内生产。茶水柜的裁切、贴面、打磨、五底三面喷漆、装配、整装关键工序在中国境内完成。
44. 问询桌（2000*850*750mm），生产厂为 中山华礼龙家具有限公司，厂址为 广东省中山市小榄镇盛扬街 4 号一至五幢。问询桌的中国境内生产的组件成本占比 \geq 要求实施前，该栏可不填。问询桌的 E0 中纤板、烤漆、西皮、海绵、五金件、穿线盒在中国境内生产。问询桌的裁切、打磨、烤漆、扞皮、装配、集成设备定位关键工序在中国境内完成。

45. 铁皮柜（800*400*1850mm），生产厂为 中山华礼龙家具有限公司，厂址为 广东省中山市小榄镇盛扬街4号一至五幢。铁皮柜的中国境内生产的组件成本占比≥要求实施前，该栏可不填。铁皮柜的冷轧钢板、喷塑粉末、锁具、合页在中国境内生产。铁皮柜的冲剪、折边、焊接、磷化、酸洗、静电喷塑、装配关键工序在中国境内完成。
46. 办公桌（1800*900*750mm），生产厂为 中山华礼龙家具有限公司，厂址为 广东省中山市小榄镇盛扬街4号一至五幢。办公桌的中国境内生产的组件成本占比≥要求实施前，该栏可不填。办公桌的胡桃木实木皮、E0中纤板、水性漆、导轨、锁具、五金件在中国境内生产。办公桌的裁切、贴面、打磨、五底三面喷漆、装配、整装关键工序在中国境内完成。
47. 桌下收纳盒插座（定制），生产厂为 中山华礼龙家具有限公司，厂址为 广东省中山市小榄镇盛扬街4号一至五幢。桌下收纳盒插座的中国境内生产的组件成本占比≥要求实施前，该栏可不填。桌下收纳盒插座的塑料壳体、铜件、线路板、接口、连接杆在中国境内生产。桌下收纳盒插座的注塑、冲压、接线、装配、检测关键工序在中国境内完成。
48. 办公椅（550*470*890mm），生产厂为 中山华礼龙家具有限公司，厂址为 广东省中山市小榄镇盛扬街4号一至五幢。办公椅的中国境内生产的组件成本占比≥要求实施前，该栏可不填。办公椅的西南桦实木、西皮、高回弹海绵、曲木板、水性漆在中国境内生产。办公椅的开料、榫卯、打磨、喷漆、扞皮、缝纫、组装关键工序在中国境内完成。
49. 三人沙发（现场复尺），生产厂为 中山华礼龙家具有限公司，厂址为 广东省中山市小榄镇盛扬街4号一至五幢。三人沙发的中国境内生产的组件成本占比≥要求实施前，该栏可不填。三人沙发的西南桦实木、西皮、高回弹海绵、实木脚、五金件在中国境内生产。三人沙发的开料、榫卯、干燥防腐、打磨、喷漆、扞皮、缝纫、组装关键工序在中国境内完成。
50. 办公桌（2000*1000*750mm），生产厂为 中山华礼龙家具有限公司，厂址为 广东省中山市小榄镇盛扬街4号一至五幢。办公桌的中国境内生产的组件成本占比≥要求实施前，该栏可不填。办公桌的胡桃木实木皮、E0中纤板、水性漆、导轨、锁具、五金件在中国境内生产。办公桌的裁切、贴面、打磨、五底三面喷漆、装配、整装关键工序在中国境内完成。
51. 办公椅（700*800*1180mm），生产厂为 中山华礼龙家具有限公司，厂址为 广东省中山市小榄镇盛扬街4号一至五幢。办公椅的中国境内生产的组件成本占比≥要求实施前，该栏可不填。办公椅的橡胶木实木、西皮、高回弹海绵、曲木板、水性漆在中国境内生产。办公椅的开料、榫卯、打磨、喷漆、扞皮、缝纫、组装关键工序在中国境内完成。
52. 接待沙发（1050*900*920mm），生产厂为 中山华礼龙家具有限公司，厂址为 广东省中山市小榄镇盛扬街4号一至五幢。接待沙发的中国境内生产的组件成本占比≥要求实施前，该栏可不填。接待沙发的西南桦实木、西皮、高回弹

海绵、实木脚、五金件在中国境内生产。接待沙发的开料、榫卯、干燥防腐、打磨、喷漆、扞皮、缝纫、组装关键工序在中国境内完成。

53. 接待茶几（600*600*450mm），生产厂为中山华礼龙家具有限公司，厂址为广东省中山市小榄镇盛扬街4号一至五幢。接待茶几的中国境内生产的组件成本占比≥要求实施前，该栏可不填。接待茶几的胡桃木实木皮、E0中纤板、水性漆、五金件在中国境内生产。接待茶几的裁切、贴面、打磨、五底三面喷漆、装配、整装关键工序在中国境内完成。
54. 单人沙发（1000*900*910mm），生产厂为中山华礼龙家具有限公司，厂址为广东省中山市小榄镇盛扬街4号一至五幢。单人沙发的中国境内生产的组件成本占比≥要求实施前，该栏可不填。单人沙发的西南桦实木、西皮、高回弹海绵、实木脚、五金件在中国境内生产。单人沙发的开料、榫卯、干燥防腐、打磨、喷漆、扞皮、缝纫、组装关键工序在中国境内完成。
55. 茶几（600*600*450mm），生产厂为中山华礼龙家具有限公司，厂址为广东省中山市小榄镇盛扬街4号一至五幢。茶几的中国境内生产的组件成本占比≥要求实施前，该栏可不填。茶几的胡桃木实木皮、E0中纤板、水性漆、五金件在中国境内生产。茶几的裁切、贴面、打磨、五底三面喷漆、装配、整装关键工序在中国境内完成。
56. 长条凳（1500*300*350mm），生产厂为中山华礼龙家具有限公司，厂址为广东省中山市小榄镇盛扬街4号一至五幢。长条凳的中国境内生产的组件成本占比≥要求实施前，该栏可不填。长条凳的实木方、西皮、高弹海绵、拉力筋、五金件在中国境内生产。长条凳的开料、榫卯、打磨、喷漆、扞皮、缝纫、组装关键工序在中国境内完成。
57. 会议桌（9000*3000*760mm），生产厂为中山华礼龙家具有限公司，厂址为广东省中山市小榄镇盛扬街4号一至五幢。会议桌的中国境内生产的组件成本占比≥要求实施前，该栏可不填。会议桌的胡桃木实木皮、E0中纤板、水性漆、线盒、五金件在中国境内生产。会议桌的裁切、贴面、拼接、打磨、五底三面喷漆、装配、整装关键工序在中国境内完成。
58. 条桌（1400*400*750mm），生产厂为中山华礼龙家具有限公司，厂址为广东省中山市小榄镇盛扬街4号一至五幢。条桌的中国境内生产的组件成本占比≥要求实施前，该栏可不填。条桌的胡桃木实木皮、E0中纤板、水性漆、挡水条、五金件在中国境内生产。条桌的裁切、贴面、打磨、五底三面喷漆、装配、整装关键工序在中国境内完成。
59. 三人沙发（2200*900*910mm），生产厂为中山华礼龙家具有限公司，厂址为广东省中山市小榄镇盛扬街4号一至五幢。三人沙发的中国境内生产的组件成本占比≥要求实施前，该栏可不填。三人沙发的西南桦实木、西皮、高回弹海绵、实木脚、五金件在中国境内生产。三人沙发的开料、榫卯、干燥防腐、打磨、喷漆、扞皮、缝纫、组装关键工序在中国境内完成。

60. 单人沙发（1150*900*910mm），生产厂为 中山华礼龙家具有限公司，厂址为 广东省中山市小榄镇盛扬街4号一至五幢。单人沙发的中国境内生产的组件成本占比≥要求实施前，该栏可不填。单人沙发的实木框架、西皮、海绵、五金件在中国境内生产。单人沙发的开料、榫卯、打磨、喷漆、扞皮、缝纫、组装关键工序在中国境内完成。
61. 长茶几（1200*600*450mm），生产厂为 中山华礼龙家具有限公司，厂址为 广东省中山市小榄镇盛扬街4号一至五幢。长茶几的中国境内生产的组件成本占比≥要求实施前，该栏可不填。长茶几的胡桃木实木皮、E0中纤板、水性漆、五金件在中国境内生产。长茶几的裁切、贴面、打磨、五底三面喷漆、装配、整装关键工序在中国境内完成。
62. 主席台（1500*600*760mm 1000*600*760mm），生产厂为 中山华礼龙家具有限公司，厂址为 广东省中山市小榄镇盛扬街4号一至五幢。主席台的中国境内生产的组件成本占比≥要求实施前，该栏可不填。主席台的胡桃木实木皮、E0中纤板、水性漆、五金件在中国境内生产。主席台的裁切、贴面、打磨、五底三面喷漆、装配、整装关键工序在中国境内完成。
63. 演讲台（810*630*1200mm），生产厂为 中山华礼龙家具有限公司，厂址为 广东省中山市小榄镇盛扬街4号一至五幢。演讲台的中国境内生产的组件成本占比≥要求实施前，该栏可不填。演讲台的胡桃木实木皮、E0中纤板、水性漆、五金件在中国境内生产。演讲台的裁切、贴面、打磨、五底三面喷漆、装配、整装关键工序在中国境内完成。
64. 指纹智能手机存储柜（1800*820*300mm），生产厂为 中山华礼龙家具有限公司，厂址为 广东省中山市小榄镇盛扬街4号一至五幢。指纹智能手机存储柜的中国境内生产的组件成本占比≥要求实施前，该栏可不填。指纹智能手机存储柜的宝钢冷轧钢板、安卓屏、电控锁、指纹模块、充电接口在中国境内生产。指纹智能手机存储柜的钣金、折弯、焊接、磷化、喷塑、电控装配、系统调试关键工序在中国境内完成。
65. 条桌（1400*400*750mm），生产厂为 中山华礼龙家具有限公司，厂址为 广东省中山市小榄镇盛扬街4号一至五幢。条桌的中国境内生产的组件成本占比≥要求实施前，该栏可不填。条桌的胡桃木实木皮、E0中纤板、水性漆、钢制折叠架、滚轮、挡水条在中国境内生产。条桌的裁切、贴面、打磨、五底三面喷漆、钢架焊接喷涂、装配关键工序在中国境内完成。
66. 条桌（1800*400*750mm），生产厂为 中山华礼龙家具有限公司，厂址为 广东省中山市小榄镇盛扬街4号一至五幢。条桌的中国境内生产的组件成本占比≥要求实施前，该栏可不填。条桌的胡桃木实木皮、E0中纤板、水性漆、钢制折叠架、滚轮、挡水条在中国境内生产。条桌的裁切、贴面、打磨、五底三面喷漆、钢架焊接喷涂、装配关键工序在中国境内完成。
67. 会议椅（620*620*880mm），生产厂为 中山华礼龙家具有限公司，厂址为 广东省中山市小榄镇盛扬街4号一至五幢。会议椅的中国境内生产的组件成本占

比≥要求实施前，该栏可不填。会议椅的网布、尼龙背框、定型绵、PU 扶手、冷轧钢脚架在中国境内生产。会议椅的注塑、定型、扞布、钢架焊接喷涂、装配关键工序在中国境内完成。

68. 会议桌（7800*3500*750mm），生产厂为 中山华礼龙家具有限公司，厂址为 广东省中山市小榄镇盛扬街 4 号一至五幢。会议桌的中国境内生产的组件成本占比≥要求实施前，该栏可不填。会议桌的 E0 中纤板、白色烤漆、线盒、五金件、智能化模块接口在中国境内生产。会议桌的裁切、打磨、烤漆、五底三面、装配、整装关键工序在中国境内完成。
69. 高背皮椅（680*600*1200mm），生产厂为 中山华礼龙家具有限公司，厂址为 广东省中山市小榄镇盛扬街 4 号一至五幢。高背皮椅的中国境内生产的组件成本占比≥要求实施前，该栏可不填。高背皮椅的西皮、高回弹海绵、底盘、气压棒、铝合金五星脚、PU 轮在中国境内生产。高背皮椅的扞皮、缝纫、钢架装配、气压杆安装、整机调试关键工序在中国境内完成。
70. 茶水柜（1200*400*800mm），生产厂为 中山华礼龙家具有限公司，厂址为 广东省中山市小榄镇盛扬街 4 号一至五幢。茶水柜的中国境内生产的组件成本占比≥要求实施前，该栏可不填。茶水柜的 E0 中纤板、白色烤漆、导轨、铰链、锁具在中国境内生产。茶水柜的裁切、打磨、烤漆、五底三面、装配、整装关键工序在中国境内完成。
71. 长条桌（4000*500*750mm），生产厂为 中山华礼龙家具有限公司，厂址为 广东省中山市小榄镇盛扬街 4 号一至五幢。长条桌的中国境内生产的组件成本占比≥要求实施前，该栏可不填。长条桌的 E0 中纤板、白色烤漆、挡水条、五金件在中国境内生产。长条桌的裁切、打磨、烤漆、五底三面、装配、整装关键工序在中国境内完成。
72. 低背皮椅（680*600*940mm），生产厂为 中山华礼龙家具有限公司，厂址为 广东省中山市小榄镇盛扬街 4 号一至五幢。低背皮椅的中国境内生产的组件成本占比≥要求实施前，该栏可不填。低背皮椅的西皮、高回弹海绵、底盘、气压棒、铝合金五星脚、PU 轮在中国境内生产。低背皮椅的扞皮、缝纫、钢架装配、气压杆安装、整机调试关键工序在中国境内完成。
73. 控制台（1200*900*750/900mm），生产厂为 中山华礼龙家具有限公司，厂址为 广东省中山市小榄镇盛扬街 4 号一至五幢。控制台的中国境内生产的组件成本占比≥要求实施前，该栏可不填。控制台的冷轧钢板、E0 刨花板、铝型材、防火板、PDU、封边条在中国境内生产。控制台的冲压、折弯、焊接、喷涂、木作加工、铝型材装配、布线集成关键工序在中国境内完成。
74. 会议桌（7900*2000*750mm），生产厂为 中山华礼龙家具有限公司，厂址为 广东省中山市小榄镇盛扬街 4 号一至五幢。会议桌的中国境内生产的组件成本占比≥要求实施前，该栏可不填。会议桌的 E0 中纤板、白色烤漆、线盒、五金件、智能化模块接口在中国境内生产。会议桌的裁切、打磨、烤漆、五底三面、装配、整装关键工序在中国境内完成。

75. 操作台（1600*900*750/900mm），生产厂为 中山华礼龙家具有限公司，厂址为 广东省中山市小榄镇盛扬街4号一至五幢。操作台的中国境内生产的组件成本占比≥要求实施前，该栏可不填。操作台的冷轧钢板、E0刨花板、铝型材、防火板、PDU、封边条在中国境内生产。操作台的冲压、折弯、焊接、喷涂、木作加工、铝型材装配、布线集成关键工序在中国境内完成。
76. 不锈钢垃圾桶（室内 700*260*300mm），生产厂为 南通利威医疗器械科技有限公司，厂址为 南通市海门区海门街道华瑞路318号。不锈钢垃圾桶的中国境内生产的组件成本占比≥要求实施前，该栏可不填。不锈钢垃圾桶的不锈钢板材、框架、配件在中国境内生产。不锈钢垃圾桶的激光切割、折弯、氩弧焊、抛光、拉丝、装配关键工序在中国境内完成。
77. 不锈钢垃圾桶（室外 850*300*910mm），生产厂为 南通利威医疗器械科技有限公司，厂址为 南通市海门区海门街道华瑞路318号。不锈钢垃圾桶的中国境内生产的组件成本占比≥要求实施前，该栏可不填。不锈钢垃圾桶的304/316不锈钢板材、框架、配件在中国境内生产。不锈钢垃圾桶的激光切割、折弯、氩弧焊、抛光、拉丝、装配关键工序在中国境内完成。
78. 电话机（常规），生产厂为 上海锐翊通讯科技有限公司，厂址为 上海市闵行区昆阳路1508号2幢2层。电话机的中国境内生产的组件成本占比≥要求实施前，该栏可不填。电话机的壳体、线路板、按键、听筒、铃声模块在中国境内生产。电话机的注塑、SMT、装配、接线、检测、老化、包装关键工序在中国境内完成。
79. 利旧家具搬运，服务单位为：南通金团贸易有限公司，厂址为 江苏省南通市通州区先锋街道先锋工业园区9幢102室，利旧家具搬运为服务类项目，无生产类组件，不适用组件成本占比要求。利旧家具搬运为服务类项目，无关键生产组件。利旧家具搬运全部服务工序（家具拆装、防护、搬运、就位、清运等）均在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：南通金团贸易有限公司

日期：2026年6月3日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。