常州市政府采购合同

项目名称：实训耗材采购项目　　项目编号：JSZC-320400-JZCG-X2026-0107/5

甲方：（买方）常州刘国钧高等职业技术学校

乙方：（卖方）宁海巨欣五金商行

甲、乙双方根据常州市教育基本建设与装备管理中心 实训耗材采购（包 5）项目询价的结果，签署本合同。

一、合同内容

1.1 标的名称：实训耗材采购项目

1.2 标的质量：符合甲方的规格型号技术参数，供应商需承担全面质量责任，包括非人为因素的产品修复、部件更换及技术支持。

1.3 标的数量（规模）：详见货物清单

1.4 履行时间（期限）：自合同签订之日起一年

1.5 履行地点：常州刘国钧高等职业技术学校智能制造学院机电楼

1.6 履行方式：接到供货通知后 3 个工作日内备货，7 个日历日内送达指定地点并完成验收。

1.7 包装方式：乙方对货物的包装应符合《商品包装政府采购需求标准（试行）》、《快递包装政府采购需求标准（试行）》的规定。

二、合同金额

2.1 本合同金额为（大写）：人民币肆拾肆万贰仟玖佰伍拾元整（442950 元）人民币或其他币种。

三、技术资料

3.1 乙方应按询价文件规定的时间向甲方提供与合同标的有关的技术资料。

3.2 没有甲方事先书面同意，乙方不得将由甲方提供的有关合同或任何合同条文、规格、计划、图纸、样品或资料提供给与履行本合同无关的任何其他人。即使向履行本合同有关的人员提供，也应注意保密并限于履行合同的必需范围。

四、知识产权

4.1 乙方应保证甲方在使用、接受本合同标的或其任何一部分时不受第三方提出侵犯其专利权、版权、商标权和工业设计权等知识产权的起诉。一旦出现侵权，由乙方负全部责任。

五、产权担保

5.1 乙方保证所交付的合同标的的所有权完全属于乙方且无任何抵押、查封等产权瑕疵。

六、履约保证金

本项目不收取履约保证金。

七、合同转包或分包

7.1 乙方不得将合同标的转包给他人履行。

7.2 乙方不得将合同标的分包给他人履行。

7.3 乙方如有转包或未经甲方同意的分包行为，甲方有权解除合同。

八、合同款项支付

8.1 分期付款：采用分批次支付方式，每批次供货验收合格后，按实际供货量×中标单价结算，凭正规发票支付该批次全额货款 。满足合同约定支付条件的，自收到发票后20个工作日内支付。

九、税费

9.1 本合同执行中相关的一切税费均由乙方负担。

十、项目验收

10.1 甲方依法组织履约验收工作。

10.2 甲方在组织履约验收前，将根据项目特点制定验收方案，明确履约验收的时间、方式、程序等内容，并可根据项目特点对服务期内的服务实施情况进行分期考核，综合考核情况和服务效果进行验收。乙方应根据验收方案内容做好相应配合工作。

10.3 对于实际使用人和甲方分离的项目，甲方邀请实际使用人参与验收。

10.4 如有必要，甲方邀请参加本项目的其他供应商或第三方专业机构及专家参与验收，相关意见将作为验收书的参考资料。

10.5 甲方成立验收小组，按照采购合同的约定对乙方的履约情况进行验收。验收时，甲方按照采购合同的约定对每一项技术、服务、安全标准的履约情况进行确认。验收结束后，验收小组出具验收书，列明各项标准的验收情况及项目总体评价，由验收双方共同签署。验收结果与采购合同约定的资金支付及履约保证金返还条件挂钩。履约验收的各项资料存档备查。

10.6 验收合格的项目，甲方根据采购合同的约定及时向乙方支付合同款项、退还履约保证金。验收不合格的项目，甲方依法及时处理。采购合同的履行、违约责任和解决争议的方式等适用《民法典》。乙方在履约过程中有政府采购法律法规规定的违法违规情形的，甲方将及时报告本级财政部门。

十一、货物的包装、发运及运输

11.1 乙方应在货物发运前对其进行满足运输距离、防潮、防震、防锈和防破损装卸等要求包装，以保证货物安全运达甲方指定地点。乙方对货物的包装应符合《商品包装政府采购需求标准（试行）》、《快递包装政府采购需求标准（试行）》的规定。

11.2 使用说明书、质量检验证明书、随配附件和工具以及清单一并附于货物内。

11.3 乙方在货物发运手续办理完毕后24小时内或货到甲方48小时前通知甲方，以准备接货。

11.4 货物在交付甲方前发生的风险均由乙方负责。

11.5 货物在规定的交付期限内，由乙方采购专员送达甲方指定地点，并与甲方仓库管理员当面共同清点、验收、签字确认后视为交付。乙方采购专员同时应将双方签字确认的交付单据留存备查。

十一、违约责任

11.1 甲方无正当理由拒绝接受乙方提供的合同标的的，甲方向乙方偿付拒绝接受合同价款总值 1% 的违约金。

11.2 甲方无故逾期验收和办理合同款项支付手续的，甲方应按逾期付款总额 1%每日向乙方支付违约金。

11.3 乙方逾期交付合同标的的，乙方应按逾期交付合同总额每日千分之六向甲方支付违约金，由甲方从待付合同款项中扣除。逾期超过约定日期 10 个工作日不能交付合同标的的，甲方可解除本合同。乙方因逾期交付合同标的或因其他违约行为导致甲方解除合同的，乙方应向甲方支付合同价款总额 1% 的违约金，如造成甲方损失超过违约金的，超出部分由乙方继续承担赔偿责任。

11.4 乙方交付合同标的的标准不符合合同规定及询价文件规定标准的，甲方有权拒绝接受合同标的，并可单方面解除合同。

十二、不可抗力事件处理

12.1 在合同有效期内，任何一方因不可抗力事件导致不能履行合同，则合同履行期可延长，其延长期与不可抗力影响 期相同。

12.2 不可抗力事件发生后，应立即通知对方，并寄送有关权威机构出具的证明。

12.3 不可抗力事件延续 120 天以上，双方应通过友好协商，确定是否继续履行合同。

十三、解决争议的方法

13.1 双方在签订、履行合同中所发生的一切争议，应通过友好协商解决。如协商不成，由甲方住所地人民法院管辖。

十四、合同生效及其它

14.1 合同经双方法定代表人或授权委托代表人签字并加盖单位公章后生效。

14.2 本合同未尽事宜，遵照《民法典》、《政府采购法》有关条文执行。

14.3 本合同正本一式两份，具有同等法律效力，甲方、乙方各执一份。

甲方：　　乙方：

地址：　　地址：

法定代表人或授权代表：　　法定代表人或授权代表：

联系电话：　　联系电话：

签订日期：　　年　　月　　日

货物清单

项目编号/包号：JSZC-320400-JZCG-X2026-0107/5
项目名称：实训耗材采购项目

序号	名称	品牌	规格型号	数量	单位	单价	合价
1	Φ7 粗圆锉刀（配柄）	沪工	Φ7	40	把	7	280
2	3D 寻边器测头	GESING	D4*25	8	根	110.5	884
3	3mm 外切槽刀刀杆	GESING	KGMR2525-3,切槽深度≥25mm,刀板带支撑,刀宽 3mm,刀杆 25mm*25mm，刀杆材料 42CrMo，热处理 HRC42-46，适配京瓷切槽刀片	8	把	166	1328
4	剩余电流动作断路器	SDHRMZDH	C323P+N 漏保开关	10	个	45.5	455
5	板料	唐锈	（45 号钢）90*90*21mm（四面见光）	240	块	27.3	6552
6	电池	Kungfu	5 号碱性电池	20	节	2.6	52
7	60 度高光铝用合金铣刀	GESING	D16*75*16D*150	10	支	585	5850
8	粗三角锉（配柄）	沪工	6 寸	45	把	5.2	234
9	80*80*8	唐锈	（45 号钢）80*80*8mm	180	块	3.9	702
10	电池	Kungfu	9V 6F22	30	盒	52	1560
11	SMB 电池	宏锂	3.6v7.2Ah，两节锂电池，适用于 ABB 机器人机械手电池	12	个	58.5	702
12	UNO 方口数据线	联业	UNO 方口数据线 0.5 米,适用 arduino	10	只	6.5	65
13	高精度大气压强传感器模块	安久泰	BMP180 大气压传感器，适用 arduino	15	个	17	255
14	BT30 刀柄	GESING	BT30 刀柄，带拉钉，刀柄材质 20crmnti，本体精度≤0.002mm，动平衡＜G2.5	10	个	218.4	2184
15	CNC 加工毛坯	唐锈	pom 小圆盘Φ36*8mm,2-M3 内螺纹间距 20mm	50	个	65	3250
16	ER 夹头	GESING	UP 级 ER32-10	20	个	41.6	832
17	G 螺纹 PC 气动接头	西崎	带 o 圈密封型 PC10-02 304 不锈钢	10	个	5.2	52
18	HDMI 高清线	联业	HDMI2.0 棉网编织款 全米数 4K 高清 5 米	10	根	26	260
19	称重传感器	ONEHP	工作电压：直流 5V 或者 3.3V，	60	套	16.9	1014

			最大量程：5kg，外观高度：≥33mm（含支柱），AD 模块：24 位 AD 转换，专业的压力 AD 芯片，校准后精度：1G 内，兼容 Arduino				
20	内六角螺钉	斯克罗	M8*16	200	个	0.3	60
21	RFID 射频 IC 卡感应模块	安久泰	MFRC-522 RFID 射频卡	15	个	7	105
22	MQ-2 烟雾传感器	正点原子	可调精密电位器，工作电压：5v,功耗：150ma，输出形式：模拟和数字输出	10	只	6.5	65
23	MQ-3 气敏传感器	正点原子	酒精乙醇传感器,可调精密电位器，工作电压：5v,功耗：150ma	35	只	7.8	273
24	PG 直通气动接头	西崎	PG10-6	10	个	1.3	13
25	PG 直通气动接头	西崎	PG10-8	10	个	1.3	13
26	PLC 下载线	小崎	SC-11 185*140*45	10	根	38	380
27	PU 气动快速插接头（直通变径 PU12-6mm）	西崎	直通变径 PU12-6mm	15	个	10.4	156
28	PVC 棒	岐山	Φ60*100	80	段	40	3200
29	PVC 塑料棒	岐山	Φ40*1000	40	根	19.5	780
30	U 盘	CHUXIA	32G USB3.0	10	个	48.1	481
31	U 钻刀片	GESING	SPMG090408 适用于加工钢件、不锈钢,刀片表面涂层(在切削 45 号钢时应满足切削线速度 VC=120M/MIN,进给 F=0.1mm，切深 Ap=1mm，持续稳定切削时间≥60MIN）	20	片	46.8	936
32	U 钻刀片	GESING	SPMG 050204 适用于加工钢件、不锈钢,刀片表面涂层(在切削 45 号钢时应满足切削线速度 VC=120M/MIN,进给 F=0.1mm，切深 Ap=0.5mm，持续稳定切削时间≥60MIN）	20	片	46.8	936
33	防锈润滑剂	X9	300ML	12	瓶	19.5	234
34	按钮（三档）	CKCNAOM	LA4-3H	20	只	13	260
35	PH2.0 双头端子 3P/4P 连接线	亚当	4P-PH2.0 双头端子 15cm	100	条	1.3	130
36	PH2.0 双头端子 3P/4P 连接线	亚当	3P-PH2.0 双头端子 15cm	100	条	1.3	130
37	板料	青青铝业	（2A12）88*109*128mm 六面光出	20	块	176.8	3536
38	板料	青青铝业	（2A12）90*90*61mm 六面光出	20	块	79.3	1586

39	板料	青青铝业	（2A12）100*100*100mm 六面光出	20	块	153.4	3068
40	板料	唐锈	（45 号钢）126*136*28mm 六面光出	20	块	52	1040
41	板料	唐锈	（45 号钢）150*100*50mm 六面光出	30	块	72	2160
42	板料	青青铝业	（2A12）150*100*50mm 六面光出	50	块	119.6	5980
43	板料	青青铝业	（2A12）100*100*50mm 六面光出	50	块	87.1	4355
44	板料	青青铝业	（2A12）90*90*50mm 六面光出	80	块	75.4	6032
45	棒料	青青铝业	（2A12）Φ240*35mm	10	根	221	2210
46	棒料	唐锈	（45 号钢）Φ55*500mm	10	根	84.5	845
47	棒料	青青铝业	（2A12）Φ80*140mm	20	根	94.9	1898
48	棒料	唐锈	（45 号钢）Φ80*140mm	20	根	48	960
49	棒料	唐锈	（45 号钢）Φ8*1000mm	20	根	6.5	130
50	棒料	青青铝业	（2A12）Φ80*70mm	50	根	48.1	2405
51	棒料	青青铝业	（2A12）Φ50*60mm	50	根	20.8	1040
52	棒料	唐锈	（45 号钢）Φ80*150mm	100	根	52	5200
53	棒料	唐锈	（45 号钢）Φ80*70mm	100	根	24.7	2470
54	棒料	唐锈	（45 号钢）Φ55*45mm	100	根	7.8	780
55	棒料	青青铝业	（2A12）Φ55*105mm	200	根	35	7000
56	棒料	青青铝业	（2A12）Φ80*25mm	200	根	20.8	4160
57	棒料	青青铝业	（2A12）Φ80*20mm	200	根	16.9	3380
58	棒料	唐锈	（45 号钢）Φ55*105mm	200	根	16.9	3380
59	棒料	唐锈	（45 号钢）Φ60*40mm	200	根	7.8	1560
60	棒料	唐锈	（45 号钢）Φ80*80mm	300	根	27.3	8190
61	棒料	唐锈	（45 号钢）Φ80*60mm	400	根	20.8	8320
62	棒料	唐锈	（45 号钢）Φ60*60mm	300	根	11.7	3510
63	标签纸	chanyi	标签贴 （12 张/每张 12 枚）-24mm*27mm	10	包	7.8	78
64	标签纸	chanyi	标签贴 （12 张/每张 20 枚）-14mm*25mm	10	包	7.8	78
65	标贴纸	chanyi	12 张/包 18mm*32mm	10	包	7.8	78
66	剥线钳	锐尔	7 寸不锈钢多功能剥线钳（工业级）	20	把	39	780
67	不锈钢内外牙螺母	斯克罗	内 M8-外 M12*1.75-长 15-一字槽	10	只	2.6	26
68	不锈钢镊子	锐尔	16cm 圆直头	10	个	13	130
69	不锈钢直尺	曙光	30cm 2cr13 总长 33cm 厚度 1mm	10	把	25	250
70	不锈钢直尺	曙光	1m 2cr13 总长 1040mm 厚度 1.1mm	10	把	65	650
71	插针	菲尔浦	E7508 每包 1000 个	70	包	11.7	819

72	车床钻头夹	GESING	MT4-APU16	10	个	110.5	1105
73	触摸传感器模块	安久泰	电容式传感器、点动，单路，TTP223 微型触摸开关板	50	个	1.3	65
74	磁吸	铵捷	D20 带吊环，厚度 6mm	10	个	5	50
75	磁性开关	BL	干簧式磁性开关，DC24V，负载范围 5-40mA/AC100V 负载范围 5-20mA,带显示灯，CE 标准，3C-D-Z73L	30	只	26	780
76	锉刀	沪工	8 寸中齿	10	把	7	70
77	单芯电子线	三旗	0.4 200 米/圈	10	圈	58.5	585
78	单支多股铜芯塑料绝缘线	三旗	BV0.75 平方毫米,100 米/卷，导体结构 7 股，无氧铜芯	50	卷	98	4900
79	电池	Kungfu	5 号,电压 1.5v，标准号：GB/T8897.2	10	节	2.6	26
80	电磁阀	QJQD	五口二位，使用压力 0.15-0.8Mpa，重量 220g，DC24V，最高动作频率 5 次/秒，进气=出气=PT1/4 排气=PT1/8	10	个	110.5	1105
81	电烙铁	LS	功率：60w，温度范围：100-480° c，电压 220v-50HZ，烙铁头：900mm，含吸锡器	10	套	26	260
82	电阻式应变片	艾德力	电阻值 120 欧,灵敏系数 2.12	50	只	7.8	390
83	调压过滤器	西崎	接管口径 pt1/8,滤水杯容量 10cc，重量 220g	12	个	65	780
84	定位片	乐易扎	20*20 1000 个一包	10	包	26	260
85	读卡器	CHUXIA	SD 读卡器 usb3.0	10	个	13	130
86	排线	亚当	杜邦线 10CM 公对母 2.54mm 1 排 40P	50	排	6	300
87	镀黄钛无磁分中棒	GESING	4*10*10*80L，防甩脱，无磁表面镀黄钛，总长≥80mm，夹持直径 10mm，测头直径 10mm，小头直径 4mm，盒装	20	支	26	520
88	多功能板 90*150	IPCBA	90*150mm	100	块	6.5	650
89	系统电池	宏锂	0028 电池接口，标准电压 3v，额定容量 1750mAh，工作温度：-55° c-85° c ，适用于 FANUC	10	个	58.5	585
90	法兰螺母	斯克罗	12.9 级 M12 螺母	30	只	2	60
91	方钢	唐锈	(Q235)17*17*85mm	150	段	3.9	585
92	方管锯弓	AOBEIER	重型铝合金锯弓 12 寸，400*130mm	20	把	39	780
93	菲林片标定板	大凡光学	2mm	20	个	48.1	962

94	肥皂	深红光	202 克	90	块	3.9	351
95	分格透明螺丝收纳盒	锐尔	36*26*16.5CM	11	个	39	429
96	分离式卡爪	BFJH	原装 K11-250C 分离爪，厚度 27，槽宽 1，齿高 12	10	副	260	2600
97	分中棒拉簧寻边器弹簧	GESING	无磁弹簧（6mm/10mm 巡边器）	10	条	6.5	65
98	封箱带	金虹	4.8mm 加厚	10	只	6.5	65
99	钢锯条	钢花	中齿（双金属柔性）	500	根	3.9	1950
100	钢用超微粒钨钢铣刀	GESING	硬质合金 Φ10	10	把	169	1690
101	高桥型零线排	菲尔浦	高桥型 8 孔（铜条 6*9）	80	根	4	320
102	高速钢两刃铣刀	GESING	Φ10	40	支	11.7	468
103	高速钢钻头	中一工	Φ9.7	10	支	12	120
104	工业级 SD 内存卡	CHUXIA	2G 读取速度大于 40mb/s,写入速度大于 8mb/s	20	个	36.4	728
105	工业无纺布	康吉	25*38cm（500 张/卷）	10	卷	91	910
106	固体胶	chanyi	36 克棒胶	15	根	4	60
107	管接头	西崎	Rc1/4 管径 10	10	个	15.6	156
108	光敏电阻传感器模块	安久泰	三线制，工作电压 3.3-5v，杜邦线	50	个	2	100
109	光源及控制器	帧界	环型光源，电压 100-240vac，电流 1A，输出电压 24vdc，输出电流 8.3A max，输出功率 200W max，	20	套	566	11320
110	焊锡丝	松田	1mm 0.5kg/圈	16	圈	104	1664
111	护目镜	求同	防冲击眼镜，防雾款，防尘，，可调节、PC 材质	20	副	13	260
112	划规	杰超	8 寸划线规	10	个	13	130
113	划针	杰超	Φ6mm*145mm	90	支	3.9	351
114	回转顶尖	GESING	MT4 过渡顶尖 003 黄氏 4 号	10	个	110.5	1105
115	活动扳手	锐尔	10 寸 250mm 沾塑柄，表面镀珍珠镍	10	把	50	500
116	机械寻边器	GESING	Φ10mm*4mm	10	个	20	200
117	机用铰刀	中一工	高速钢Φ8h7	10	支	23	230
118	机用丝锥	中一工	M10*1.5	10	支	10	100
119	尖刀刀片	GESING	VBMT160404 金色涂层，适用于京瓷刀杆（在切削 45 号钢时应满足切削线速度 VC=120M/MIN,进给 F=0.1mm，切深 Ap=1mm，持续稳定切削时间≥120MIN）	10	片	38	380
120	尖嘴钳	锐尔	175mm，7 寸	10	把	58.5	585
121	剪刀	锐尔	长 215 宽 95 剪刀刃口长 100，	10	把	65	650

			铝合金把手，刃口工具钢 HRC52-54				
122	胶水速溶剂	佳强	502 胶水速溶剂	10	瓶	11.7	117
123	脚轮	LONTONG	3 寸单轮 75*32	48	个	15	720
124	接线端子排	菲尔浦	JPA1.5 15P	10	条	39	390
125	接线端子柱香蕉插头母孔	亚当	4mm，8mm 开孔	20	包	26	520
126	节流阀	RUIZI	4mm 口径插管，M3 螺纹，纯铜本体，有调节螺帽和调节固定螺帽，内部不锈钢卡簧	48	个	12	576
127	节流阀	RUIZI	4mm 口径插管，M5 螺纹，纯铜本体，有调节螺帽和调节固定螺帽，内部不锈钢卡簧	48	个	12	576
128	金属探测模块（含非接触金属感应传感器）	正点原子	电压：3.3-5v，接口类型：PH2.0 3P 端子，模块尺寸：34*20mm，接口说明：G 接电源负极、V 接电源正极、S 接信号，金属探测线圈双头端子线，适用 arduino/STM32/51 单片机	10	套	18.2	182
129	镜面铝用钨钢铣刀	GESING	3 刃，整体硬质合金，直径 8mm，重载铣削系列 HRC≤55 度，高效铝用铣刀，兼具开粗、精加工性能，精加工表面粗糙度≤Ra0.2(在切削 2A12 铝合金时应满足切削线速度 VC=163M/MIN，每齿进给 Fz=0.14mm，切深 Ap=2*直径 mm，切宽=0.2*直径 mm，持续稳定切削时间≥150MIN）	10	支	373.1	3731
130	镜面铝用钨钢铣刀	GESING	3 刃，整体硬质合金，直径 6mm，重载铣削系列 HRC≤55 度，高效铝用铣刀，兼具开粗、精加工性能，精加工表面粗糙度≤Ra0.2(在切削 2A12 铝合金时应满足切削线速度 VC=163M/MIN，每齿进给 Fz=0.14mm，切深 Ap=2*直径 mm，切宽=0.2*直径 mm，持续稳定切削时间≥150MIN）	10	支	204.1	2041
131	卷尺	锐尔	5 米	10	卷	14.3	143
132	绝缘包布	五羊	18mm*8m*0.13mm	40	圈	6.5	260
133	绝缘胶带	五羊	18mm*15m*0.13mm	10	卷	6.5	65
134	可编程空气加湿器雾化驱动模块	正点原子	加湿器雾化模块+雾化片+加湿棉棒+支架、不配线材，支持开发板编程与按键独立控	10	套	26	260

			制				
135	可打印 A4 标签纸	chanyi	A4　100 张/包	10	包	35.1	351
136	冷压端子	菲尔浦	带护套 SV1.25-4（1000 只/包）	20	包	23.4	468
137	锂电池 3V	宏锂	CR17335-带焊脚	10	个	36.4	364
138	连接轴	金泰鹏	1.3mm　长度 9mm	10	个	2.6	26
139	量角器	chanyi	加厚，120*150mm 空心	10	把	26	260
140	螺钉	斯克罗	GB-T70.1-2000,M10x65	50	支	1.3	65
141	铝棒	青青铝业	（2A12）40*1000mm	10	根	171.6	1716
142	铝块	青青铝业	（2A12）82*82*34mm	20	块	35.1	702
143	铝用大切削开粗刀	GESING	10*25*75L*3T,3 刃，整体硬质合金，高效铝用铣刀，刀刃角度 45°，刃口直径 10mm，刀刃长度 25mm,夹持直径 10，总长 75mm，(在切削 2A12 铝合金时应满足切削线速度 VC=163M/MIN,每齿进给 Fz=0.14mm，切深 Ap=1.6*直径 mm，切宽=0.2*直径 mm，持续稳定切削时间≥120MIN）	5	把	569.4	2847
144	铝用切削铣刀	GESING	10*25*75*2T,2 刃，整体硬质合金，高效铝用铣刀，刀刃角度 55°，刃口直径 10mm，刀刃长度 25mm，夹持直径 10，总长 75mm(在切削 2A12 铝合金时应满足切削线速度 VC=163M/MIN,每齿进给 Fz=0.14mm，切深 Ap=1.6*直径 mm，切宽=0.2*直径 mm，持续稳定切削时间≥120MIN）	10	把	565.5	5655
145	铝用铣刀	GESING	16*60*150*3T,3 刃，整体硬质合金，高效铝用铣刀，刀刃角度 45°，刃口直径 16mm，刀刃长度≥60mm，夹持直径 16，总长 150mm(在切削 2A12 铝合金时应满足切削线速度 VC=163M/MIN,每齿进给 Fz=0.14mm，切深 Ap=1.6*直径 mm，切宽=0.1*直径 mm，持续稳定切削时间≥120MIN）	5	支	585	2925
146	铝用铣刀	GESING	10*25*75*3T,3 刃，整体硬质合金，直径 10mm，切削长度 25mm,重载铣削系列 HRC≤55 度,高效铝用铣刀,兼具开粗、精加工性能,精加工表面粗糙	10	只	564.2	5642

			度≤Ra0.2(在切削 2A12 铝合金时应满足切削线速度 VC=163M/MIN,每齿进给 Fz=0.14mm，切深 Ap=1.6*直径 mm，切宽=0.2*直径 mm，持续稳定切削时间≥120MIN）				
147	麻花钻	中一工	高速钢 0.3*4L*D3*38	10	支	1.3	13
148	麻花钻	中一工	高速钢 0.5*4L*D3	10	支	1.3	13
149	麻花钻	中一工	高速钢 D1*8L*D3	10	支	1.3	13
150	麻花钻	中一工	高速钢 D2*12L*D3	10	支	1.3	13
151	麻花钻	中一工	高速钢 D3*14L*D3	10	支	2	20
152	麻花钻	中一工	高速钢Φ8.6	10	支	9	90
153	麻花钻	中一工	高速钢Φ6.8	10	支	5	50
154	麻花钻	中一工	高速钢Φ9	20	支	10	200
155	麻花钻	中一工	高速钢Φ7.8	20	支	7	140
156	麻花钻	中一工	高速钢Φ6.9	30	根	7	210
157	毛刷	安桐	3 寸	50	把	2.6	130
158	美工刀	锐尔	尾部拆刀、自锁推钮、金属材质	10	把	9	90
159	磨削液	劲力斯	微乳切削液　胶桶装 14KG	10	桶	234	2340
160	磨削液	劲力斯	JLS-8410,防锈，防臭	300	公斤	13	3900
161	抹布	向峰	650*400mm	400	块	3.9	1560
162	莫氏钻套	中一工	MT4-MT5（外 5 内 4）	10	个	39	390
163	莫氏钻头	中一工	高速钢Φ15.5 钻头	10	支	18	180
164	电池	Kungfu	7 号，1.5v，标准号：GB/T8897.2	25	节	2.6	65
165	内孔粗车刀片	GESING	CCMT09T304 金属陶瓷，适用于钢件精车、半精车加工（在切削 45 号钢时应满足切削线速度 VC=140M/MIN,进给 F=0.12mm，切深 Ap=1mm，持续稳定切削时间≥100MIN）	20	片	35.1	702
166	内孔精车刀片	GESING	DCMT070204 适用于钢件和不锈钢材料车加工（在切削 45 号钢时应满足切削线速度 VC=120M/MIN,进给 F=0.12mm，切深 Ap=1mm，持续稳定切削时间≥80MIN）	20	片	35.1	702
167	内孔镗刀刀片	GESING	DCMT11T304 金属陶瓷，适用于钢件精车、半精车加工（在切削 45 号钢时应满足切削线速度 VC=140M/MIN,进给 F=0.1mm，切深 Ap=1mm，持续稳定切削时间≥100MIN）	10	片	35.1	351
168	内孔镗刀刀片	GESING	CCMT060204 金属陶瓷，适用	10	片	37	370

			于钢件精车、半精车加工（在切削 45 号钢时应满足切削线速度 VC=120M/MIN,进给 F=0.1mm，切深 Ap=0.5mm，持续稳定切削时间≥80MIN）				
169	内六角扳手套装	锐尔	9 件套、球头，整体热处理，硬度达 HRC60 高硬度，杆身采用水银雾处理，防腐性好，90° 直角弯折一次成型，头部带有磁性，环保彩色护套，软塑折叠收纳托架	10	套	49.4	494
170	内六角扳手	锐尔	4mm，加硬	10	根	8	80
171	内六角扳手	锐尔	5mm，加硬	12	根	9	108
172	梅花扳手套装	锐尔	九件套，加长	12	套	45.5	546
173	内六角螺钉	斯克罗	M4*12	10	个	0.4	4
174	内六角螺钉	斯克罗	M4*25	10	个	0.4	4
175	内六角螺钉	斯克罗	M3*10	20	个	0.4	8
176	内六角螺钉	斯克罗	M5*12	20	个	0.6	12
177	内热式烙铁头	LS	20W 开槽马蹄头	100	个	1.95	195
178	尼龙扎带	乐易扎	3*150　1000 个/包	20	包	10.4	208
179	纽扣电池	Kungfu	LR44	50	个	5.2	260
180	盘刀刀粒	GESING	APKT160404-MA(金刚石 PCD-R0.2)	10	粒	28.6	286
181	盘刀刀粒	GESING	APKT160404-MA(铝用 R0.4 款）	10	粒	23.4	234
182	盘刀刀片	GESING	APMT 1604 不锈钢、钢件通用,涂层（在切削 45 号钢时应满足切削线速度 VC=120M/MIN,进给 Fz=0.5mm,切宽 0.5*直径 mm，切深 Ap=0.3mm，持续稳定切削时间≥80MIN）	180	片	33.8	6084
183	平行压板	美途	M12 标准压板	10	只	13	130
184	气动接头	西崎	PG6-01	50	个	1.3	65
185	气管	西崎	4*2.5	10	盘	52	520
186	气管变径直通接头	西崎	PG8-6	10	个	1.3	13
187	气管接头	西崎	PU8-12 直通	10	个	1.3	13
188	气管接头	西崎	10-8 变径直通	12	个	1.5	18
189	气管接头	西崎	8-6 变径直通	12	个	1.5	18
190	气管接头	西崎	直通接头 4-8	12	个	1.5	18
191	气管接头	西崎	6-4 变径直通	12	个	1.5	18
192	切槽刀刀杆	GESING	MGEHR2525-3T30	5	把	62.4	312
193	切槽刀刀片	GESING	GMM3020-020,切槽刀宽 3mm，刀尖圆弧 R0.2，金属陶瓷，	10	片	89	890

			适用于京瓷刀杆（在切削 45 号钢时应满足切削线速度 VC=120M/MIN,进给 F=0.05mm，间隙切深 Ap=3mm，持续稳定切削时间≥60MIN）				
194	切槽刀刀片	GESING	GMM3020-020,切槽刀宽 3mm，刀尖圆弧 R0.2，硬质合金，表面涂层，适用于京瓷刀杆（在切削 45 号钢时应满足切削线速度 VC=120M/MIN,进给 F=0.05mm，间隙切深 Ap=3mm，持续稳定切削时间≥80MIN）	10	片	89	890
195	切槽刀刀片	GESING	GMM3020-020,切槽刀宽 3mm，刀尖圆弧 R0.2，硬质合金，表面涂层，加工不锈钢件，适用于京瓷刀杆（在切削 45 号钢时应满足切削线速度 VC=120M/MIN,进给 F=0.05mm，间隙切深 Ap=3mm，持续稳定切削时间≥80MIN）	20	片	89	1780
196	切槽刀刀片	GESING	MGMN-300,切槽刀宽 3mm，硬质合金,表面涂层,加工钢件，适用于 MGEHR 刀杆（在切削 45 号钢时应满足切削线速度 VC=120M/MIN,进给 F=0.05mm，间隙切深 Ap=3mm，持续稳定切削时间≥60MIN）	70	片	50	3500
197	切槽切铝用刀片	GESING	MGMN-300,切槽刀宽 3mm，硬质合金,表面涂层,加工铝件，适用于 MGEHR 刀杆（在切削 2A12 铝合金时应满足切削线速度 VC=180M/MIN,进给 F=0.07mm，间隙切深 Ap=3mm，持续稳定切削时间≥120MIN）	10	片	50	500
198	切断刀刀片	GESING	MGMN-150R 圆弧刀片 R1.5mm，硬质合金，表面涂层，加工铝件，适用于 MGEHR 刀杆（在切削 45 号钢时应满足切削线速度 VC=120M/MIN,进给 F=0.05mm，间隙切深 Ap=3mm，持续稳定切削时间≥60MIN）	20	片	50	1000
199	切断刀片	GESING	SP300,单头切断刀片，刀宽 3mm，硬质合金，表面涂层，适用于 SPB 刀板（在切削 45 号钢时应满足切削线速度 VC=120M/MIN,进给	40	片	40	1600

			F=0.05mm，间隙切深 Ap=3mm，持续稳定切削时间≥40MIN）				
200	切铝外圆粗车刀片	GESING	CNMG120404 硬质合金，表面涂层，加工铝件（在切削 45 号钢时应满足切削线速度 VC=160M/MIN,进给 F=0.12mm，切深 Ap=1.5mm，持续稳定切削时间≥120MIN）	10	片	40	400
201	去毛刺刮刀柄	GESING	刀柄直径 11mm，铝合金金属单刀柄，刀头可换，适用于 BS1010 刀头	10	把	13	130
202	工作服	鑫鸿	全棉短袖	50	件	80	4000
203	热继电器	CKCNAOM	JR36-20	10	只	30	300
204	熔断器 6A RO15	正熔	6A RO15	40	个	2	80
205	熔断芯	正熔	RT18-32 10*38 4A	10	盒	19	190
206	熔芯	正熔	2A-Φ10*38	10	盒	19	190
207	柔性锯条	钢花	24 齿双金属柔性锯条 310mm	20	支	4	80
208	软导线 RV0.75mm2	三旗	Rv0.75 平方毫米，100 米/卷，导体结构 24 条*0.17 平方毫米，外径约 2.3mm，无氧铜芯	50	卷	98	4900
209	色带	SINRET	线号机色带，带芯片，80M/卷，宽 12mm，适用于塞恩 TP800/900	20	圈	65	1300
210	三通气动接头	西崎	4-16 各种内径	20	套	26	520
211	铁屑清扫刷	安桐	长柄刷总长度 400mm	40	把	15.6	624
212	升降传感器开关	洛施达	电子式，2 米长，G 型	10	包	26	260
213	生料带	辉宇	25mm 宽	10	卷	3.9	39
214	十字螺丝刀	锐尔	PH0（3mm）*100mm 十字	10	把	6.5	65
215	十字螺丝刀	锐尔	十字	12	支	6.5	78
216	时间继电器	CKCNAOM	JS7-2A	20	个	42.9	858
217	实心硬铝棒	青青铝业	硬铝 LY12-50*1000	20	根	302.9	6058
218	实验架	六鑫	底板 230mm*150mm 高 580mm	50	个	32.5	1625
219	手用丝锥 M8	中一工	M8	40	副	8	320
220	数控刀具刀杆刀盘配件螺丝	GESING	M2.5*5 --高硬款 适配 T8 扳手	30	颗	6.5	195
221	数控刀具刀杆刀盘配件螺丝	GESING	M2.5*6.5(U 钻专用)--高硬款 适配 T8 扳手	30	颗	6.5	195
222	数控刀具刀杆刀盘配件螺丝	GESING	M3*7 --高硬款 适配 T8 扳手	30	颗	6.5	195
223	水口钳	锐尔	5 寸超薄特尖特硬	12	把	14	168
224	水口钳	锐尔	5 寸水口钳高品质（厚款）	20	把	14	280
225	水位传感器	ONEHP	水分 液滴 水深检测	40	个	1.3	52
226	丝锥	中一工	平头 M3、M4、M5、M6 尖头 M3、M4、M5、M6 含丝锥扳手	10	个	67.6	676

227	塑料棒料	岐山	pvcΦ60*100mm	50	段	41.6	2080
228	塑料配件盒	羽佳	515*310*130mm	10	个	58.5	585
229	塑料箱	羽佳	410 四格、410*285*128	10	个	39	390
230	塑料箱	羽佳	260 箱、265*170*70	10	个	26	260
231	镗孔刀刀片	GESING	CCMT09T304 硬质合金，表面涂层，加工钢件，（在切削 45 号钢时应满足切削线速度 VC=130M/MIN,进给 F=0.15mm，切深 Ap=1.5mm，持续稳定切削时间≥80MIN）	10	片	25	250
232	陶瓷放电电阻 Rx20	科弘	100R 常规不带支架 20W	10	个	13	130
233	透明胶带	金虹	6CM*150m，透明强韧，45UM	12	卷	6.5	78
234	排拖	凯立洁	40CM 排拖、不锈钢柄、尘推	10	把	36.4	364
235	拖线板	莫工	6 插 3 米 317	20	个	54.6	1092
236	外切槽刀片	GESING	GMM3020-030,切槽刀宽 3mm，刀尖圆弧 R0.3，加工铝合金，适用于京瓷刀杆（在切削 2A12 铝合金时应满足切削线速度 VC=160M/MIN,进给 F=0.1mm，间隙切深 Ap=2mm，持续稳定切削时间≥120MIN）	10	片	101.4	1014
237	外圆粗车刀刀片	GESING	CNMG120404 硬质合金，表面涂层，加工钢件，适用于山特刀杆（在切削 45 号钢时应满足切削线速度 VC=130M/MIN,进给 F=0.15mm，间隙切深 Ap=1.5mm,持续稳定切削时间≥150MIN）	10	片	101.4	1014
238	外圆粗车刀刀片	GESING	CNMG120404 硬质合金，表面涂层，加工钢件（在切削 45 号钢时应满足切削线速度 VC=130M/MIN,进给 F=0.1mm，间隙切深 Ap=1.2mm，持续稳定切削时间≥120MIN）	10	片	37	370
239	外圆粗车刀刀片	GESING	WNMG080404-TS	20	片	39	780
240	外圆粗车刀片	GESING	CNMG120404 金属陶瓷，表面涂层，加工钢件（在切削 45 号钢时应满足切削线速度 VC=130M/MIN,进给 F=0.15mm，间隙切深 Ap=1mm，持续稳定切削时间≥90MIN）	20	片	101.4	2028
241	外圆仿形刀刀片	GESING	VBMT160404 金属陶瓷，表面涂层，加工钢件，适用于京瓷刀杆（在切削 45 号钢时应满足切削线速度 VC=130M/MIN,	10	片	45	450

			进给 F=0.12mm，间隙切深 Ap=1mm，持续稳定切削时间≥100MIN）				
242	万用表	晨洲岛	带相序测试、温度测试、live 零火线判断	10	个	110.5	1105
243	万用表电池	Kungfu	9v	26	节	6	156
244	网线	联业	5 米/根	20	根	6.5	130
245	洗衣粉	Safi	300g	10	袋	5.2	52
246	铣刀	GESING	D1*15*D4*50	10	支	22	220
247	铣刀	GESING	D2*20*D4*50	10	支	22	220
248	纤维油石	阿大耐石	GR-1004-1200#	10	支	23.4	234
249	纤维油石	阿大耐石	GB-1004-800#	10	支	23.4	234
250	摄像头	帧界	1200 万像素，千兆以太网接口，1/1.7”CMOS，帧率 10fps，接口 GigE，PoE	50	个	1144	57200
251	相机 IO 线	帧界	1.5 米	10	条	45.5	455
252	相机电源	帧界	12V	10	套	65	650
253	香蕉头安全线	亚当	4mm 0.5 米	10	根	9.1	91
254	箱子	羽佳	长 65cm 宽 43cm 高 30cm	20	个	58.5	1170
255	橡胶锤	锐尔	680G 纤维柄	10	个	39	390
256	销	斯克罗	GB-T119.1-2000，Φ6*20	10	个	1.3	13
257	小容量内存卡	CHUXIA	工业 SD 卡 1GB	10	个	31.2	312
258	小容量内存卡	CHUXIA	工业 SD 卡 512M	10	个	26	260
259	小容量内存卡	CHUXIA	工业 SD 卡 2GB	20	个	39	780
260	小砂轮	台研	16.7*23-m6	10	个	26	260
261	小吸盘嘴	RUIZI	硅胶 气动配件，10 只/盒	10	盒	23.4	234
262	斜口钳	锐尔	斜口钳 5 寸	12	把	13	156
263	压电陶瓷片	科弘	12mm 铜片带线 10 个 3.8 元	100	只	0.65	65
264	燕尾铣刀	GESING	钢用 10*D10*60L*4F*60	10	把	58.5	585
265	样冲	锐尔	0-9 小号	10	个	19.5	195
266	液压导轨油 32 号	劲力斯	32 号	300	公斤	18	5400
267	一字螺丝刀	锐尔	Φ6*150mm	10	把	11	110
268	一字螺丝刀	锐尔	Φ3.2*100mm	10	把	11	110
269	一字螺丝刀	锐尔	一字 加硬	12	支	11	132
270	异型管	ZGXF	Φ1[illegible]0mm²	140	圈	10.4	1456
271	硬铝	青青铝业	100*100*50mm	250	块	54.6	13650
272	硬铝棒	青青铝业	Φ50mm*1000mm	20	根	205.4	4108
273	硬质合金倒角刀	GESING	Φ6mm*4D*50L	20	支	42.9	858
274	硬质合金倒角刀	GESING	倒角刀 90°，三刃，柄部 6MM，硬质合金材料，钢件倒角	20	支	23.4	468
275	硬质合金铣刀	GESING	10*25*75*4T，4 刃，整体硬质合金，表面涂层 TIAIN，直径 10mm，切削长度 25mm，总长 75mm，重载铣削系列 HRC≤55	15	支	169	2535

			度，钢用铣刀，兼具开粗、精加工性能，精加工表面粗糙度≤Ra0.8(在切削 45 号钢时应满足切削线速度 VC=163M/MIN,每齿进给 Fz=0.07mm，切深 Ap=0.05*直径 mm，切宽=0.9*直径 mm，持续稳定切削时间≥120MIN）				
276	硬质合金铣刀	GESING	10*25*75*4T,4 刃，整体硬质合金，45° 直径 10mm，切削长度 25mm，总长 75mm，钢用铣刀，兼具开粗、精加工性能，表面涂层 TIAIN(在切削 45 号钢时应满足切削线速度 VC=163M/MIN,每齿进给 Fz=0.07mm，切深 Ap=0.05*直径 mm，切宽=0.9*直径 mm，持续稳定切削时间≥100MIN）	15	支	357	5355
277	油石	阿大耐石	600# 200*50*25mm	10	块	16.9	169
278	油石条	阿大耐石	800# 5*13*150mm	10	根	16.9	169
279	游标卡尺	恒量	0-150mm、0.01mm/带表，镀铬，外测爪 40，内测爪 21，深度测量宽 16	20	把	145.6	2912
280	预绝缘冷压端子带护套	菲尔浦	E7508	10	包	23.4	234
281	发那科系统电池	宏锂	公称电压:6V,容量:2200mAh，使用温度：-40~85° c，带温控保险	10	组	39	390
282	扎带	乐易扎	自锁式扎带，尼龙材质，5*300mm，宽 3.6mm，250 根/包	10	包	15.6	156
283	扎带	乐易扎	自锁式扎带，尼龙材质，4*150mm，宽 2.7mm，500 根/包	10	包	10.4	104
284	工作服	鑫鸿	长袖全棉	50	件	71.5	3575
285	指针式万用表套件（含电池）	天宇	指针式万用表套件，ACV 范围：10-1000，DCV 范围：0.25-1000，DCmA 范围：0.5-500，BATT 范围：1.2-3.6，Ω范围：x1-x10k，内置双保险管，三极管插孔，指针调零按钮，电阻调零插孔，2500v 插孔，10A 插孔，公共接地线，带电池与表笔，有通断蜂鸣	190	套	42.9	8151
286	智能小车测速模	ONEHP	材质：聚合物，外型尺寸：	15	套	13	195

	块		28*18*8mm，工作电流：10mA，工作电压 5V DC，输出信号：TTL 电平，核心组件：红外发光二极管、NPN 光电三极管，施密特触发器，ph2.0 端子口，兼容 arduino				
287	中齿锯条	钢花	中齿	2000	根	0.5	1000
288	中心钻	中一工	高速钢Φ8，小头Φ3mm	10	支	9.1	91
289	周转箱	羽佳	440*330*195mm	10	个	58.5	585
290	钻头	中一工	高速钢Φ9.7	10	支	11	110
291	钻头	中一工	高速钢Φ7.5	10	支	6	60
292	钻头	中一工	高速钢Φ6.2	10	支	3.9	39
293	钻头	中一工	高速钢Φ5.5	10	支	3	30
294	钻头	中一工	高速钢Φ5	10	支	2.6	26
295	钻头	中一工	高速钢Φ3.2	10	支	2	20
296	程序传输三件套装	CHUXIA	2G CF 卡，50 针，支持 COMPACTFLASH 的主机设备兼容，适用于 FANUC 数据传输 PCMCIA 卡套 68 针，适用于 FANUC 数据传输 CF 卡读卡器	10	套	100	1000
297	可连电脑工业显微镜带升降台	千甲义	工作台尺寸：大于或等于 200*300*200mm，工作范围 100-200，输出接口：HDMI/USB，分辨率：1920*1080,工作距离:5-45cm 左右，180X 变焦广角镜头，配套 12v 电源，LED 可调补光灯，可连接显示器，具有十字线画线、电子变焦、拍照录像储存、测量等功能。	1	套	2600	2600
298	杠杆千分表	恒量	测量范围 0-0.2，分辨率 0.002mm，表盘计数 0-100，表围外径 40mm，表针长度 14.7mm，放水、防尘、采用非离合结构实现测量方向自动返转、防眩表面带有防刮涂层，红宝石测头，带夹持装置	5	只	559	2795
299	杠杆百分表	恒量	测量范围 0-1，分辨率 0.01mm，表盘计数 0-50，表围外径 40mm，表针长度 14.7mm，放水、防尘、采用非离合结构实现测量方向自动返转、防眩表面带有防刮涂层，红宝石测头，带夹持装置	5	只	468	2340
300	钟式百分表	恒量	测量范围 0-10，分度值 0.01，精度级别:0 级，防震大表盘，	5	只	234	1170

			可拆卸测头，铜质机芯，包过计量检验				
301	液压磁性表座	恒量	磁力：80kg，臂长：340mm，加长液压万向，表座尺寸：≥60*50*50mm，带有节点多段式调节器	5	个	507	2535
302	超声波清洗机	力辰	输入电源：220v，显示方式：旋钮+指示灯，LED 显示，功率：540w，振头数量：4，内槽容量 10L，定时时长：1-30min，温控范围：常温-80° c，加热功率：300w，超声频率：40±2KHZ，超声功率：240w，带排水阀，带清洗篮，	1	台	1560	1560
303	EVA 棉板	汉昌	38 度，1m*2m*30mm	10	块	166.4	1664
304	EVA 棉板	汉昌	38 度，1m*2m*40mm	10	块	221	2210
305	EVA 棉板	汉昌	38 度，1m*2m*60mm	10	块	306	3060
306	泡棉铣刀	GESING	钨钢直刃，8*50*100mm 六刃，带涂层	5	支	286	1430
307	泡棉电热刀	GLEX	功率：200w，15cm 直刀，可弯折刀，带开槽器，带风冷	1	台	690	690
308	BT40 高精度液压刀柄	GESING	BT40 刀柄，转速：≤30000/RPM,精度：0.003mm，内孔夹持直径 20mm，外径直径：≥45mm，有效长度：≥40mm，最大装刀长度：53mm，总长度:90mm,硬度:HRC58-62 度，材质：20crmnTi，带拉钉	5	只	1690	8450
309	BT30 高精度液压刀柄	GESING	BT30 刀柄，转速：≤30000/RPM,精度：0.003mm，内孔夹持直径 20mm，外径直径：≥45mm，有效长度：≥50mm，最大装刀长度：53mm，总长度:90mm,硬度:HRC58-62 度，材质：20crmnTi，带拉钉	5	只	1500	7500
310	高精度液压夹头	GESING	直径 D:20mm,长度 L:50.5mm，总长 L：53.5mm，内孔直径根据情况选择	10	只	494	4940
311	超弦铣刀	GESING	刃数：3 刃，单刃过中心，直径：6h6，前端 R1±0.005，中部 R200±0.005，长度大约 8.1，尾部 R2±0.005，刃口总长大约 8.6，角度：15 度，，整体原料硬质合金，涂层，总长大约 75	3	只	700	2100

312	超弦铣刀	GESING	刃数：3 刃，单刃过中心，直径：8h6，前端 R1.5±0.005，中部 R250±0.005，长度大约 15.4，尾部 2.5±0.005，刃口总长大约 15.7，角度：10 度，整体原料硬质合金，涂层，总长大约 80	3	只	468	1404
313	钨钢抗震刀杆	GESING	S16Q-SCLCR09，直径 16，长度 180，匹配刀片 CCMT09...，95 度角，整体硬质合金，淬火加硬	5	只	1280	6400
314	钨钢抗震刀杆	GESING	S16Q-SCLCR07，直径 16，长度 180，匹配刀片 DC0702...，95 度角，整体硬质合金，淬火加硬	5	只	1280	6400
315	高精度快动虎钳	创丰	精度：0.003mm，硬度：HRC58-62 度，钳体高度≥90mm，钳口高度：≥45mm，钳口宽度：≥120mm，钳体总长：≥250mm，夹持范围：≥150mm，带有十字 V 型口设计，强力夹紧垂直平行度±0.005mm，	2	只	1230	2460
316	钨钢麻花钻	GESING	60 度钨钢钻头，直径 8.5mm，刃长 34mm，总长 75mm，柄径 10mm，涂层：TISIN	3	只	360	1080
合　　计							442950