

关于符合本国产品标准的声明函

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （产教融合二元制实训管理平台 V1.0、数智新媒体实战教学平台 V1.0、电商直播理实一体化实战平台 V1.0、全域社交电商管理平台 V1.0、电商一体化课程云平台 V1.0、《电商店开设与入驻》课程服务、《电商店装修与设计》课程服务、《电商店商品管理与销售》课程服务、《电商店营销与策划》课程服务、《电商店引流与推广》课程服务、《电商产品创意创作》课程服务、《电商数据分析及搜索引擎优化》课程服务、《电商仓配客一体化系统》课程服务、跨境电商数据运营虚拟仿真实实一体化系统 V1.0）¹，生产厂为（产教世纪互联网科技（江苏）有限公司）²，厂址为（江苏省徐州市贾汪区潘安湖街道恒盛智谷科技园 9 号楼 5 楼 5008 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. （实训电脑桌、实训凳、维修工作台、实训椅、实训升降靠背椅、实训升降椅、实训储物柜），生产厂为（江苏远昊办公设备有限公司），厂址为（武进区遥观镇新南村）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （提词器 TYR-20QCS、虚拟蓝箱 TY-XNPJ16、顶光用 200W 智能场景无线数字控制 LED 智控灯 PL-D200、背景用 100W 智能场景无线数字控制 LED 智控灯 PL-D100、顶光用 100W 智能场景无线数字控制 LED 螺纹透镜聚光灯 PL-H100、侧光用 150W 智能场景无线数字控制 LED 智控灯 PL-D150、面光用 200W 智能场景无线数字控制 LED 智控灯 PL-D200、48 路调光台 TYTG48L、信号放大器 TYR-F8、灯具悬挂轨道 TYGD0503、恒力铰链 TY-JL0615），生产厂为（郑州泰阳人电子科技有限公司），厂址为（郑州高新技术产业开发区红松路 36 号院 1 号楼 4 层 19 号）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （基础会计理实一体化教学云平台 V1.0、企业财务会计理实一体化教学云平台 V1.0、成本会计理实一体化教学云平台 V1.0、出纳实务实训云平台 V1.0、电子票据技术应用教学云平台 V1.0、管理会计理实一体化教学云平台 V1.0、管理会计综合案例教学云平台 V1.0、数智企业经营管理沙盘软件系统 V1.0），生产厂为（厦门九九网智科技有限公司），

厂址为(厦门市思明区观日路 40-2 号 402-7 室之一)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

5. (工作台 定制、实训桌椅 定制、工作椅 定制、文件柜 定制)，生产厂为(常熟市东方钢木家具有限公司)，厂址为(常熟市辛庄镇俞家基路 1 号)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

6. (功放音箱设备 定制)，生产厂为(山水音响(深圳)有限公司)，厂址为(深圳市南山区南山街道登良社区南山大道 1006 号)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

7. (交换机机柜 定制、实训室综合布线与布置服务 定制)，生产厂为(苏州畅捷智慧科技有限公司)，厂址为(苏州市高新区宝带西路 1566 号 1-804 室)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

8. (税费核算与智能申报软件 V1.0)，生产厂为(厦门科云信息科技有限公司)，厂址为(厦门市火炬高新区软件园三期溪西山尾路 39 号 1801 室)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (Excel 在财务数据中的应用服务 V1.0)，生产厂为(北京伴学科技有限公司)，厂址为(北京市丰台区配套商业太平桥路 15 号)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (焊接电弧光防护隔板、焊烟除尘净化系统 CAPF-2000)，生产厂为(苏州柯林沃尔德环保设备有限公司)，厂址为(江苏省苏州市吴中区平安路 609 号)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

11. (焊接实训台架 NB-HP11、实训数字直流氩弧焊机 WSM-400、实训熔化极气体保护焊机 NB-350)，生产厂为(北京时代科技股份有限公司)，厂址为(北京市海淀区开拓路 17 号)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

12. (实训半自动数字等离子切割机 LGK-120)，生产厂为(四川玛瑞焊业发展有限公司)，厂址为(成都双流西航港经济开发区工业集中区空港一路二段 536 号)。(产品名称)

的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

13. (切割台架、打磨台、监控、智慧工具箱、常用工具、实训室综合布线与布置服务、集中供气), 生产厂为(南京志勤焊接仪器有限公司), 厂址为(南京市浦中路 26 号)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

14. (实训机器人 TR6-1400Z), 生产厂为(北京时代中兴科技有限公司), 厂址为(北京市海淀区信息路甲 28 号科实大厦 D606)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

15. (焊条保温桶 W-3), 生产厂为(上海华威焊割机械有限公司), 厂址为(上海市嘉定区安亭镇春归路 201 号)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

16. (锯床 GB4232), 生产厂为(江苏力驰数控机床制造有限公司), 厂址为(南通市城港路 539-19 号)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

17. (半自动实训打样机 SGA598-S、综合布线服务、旧机拆装服务), 生产厂为(江阴市通源纺机有限公司), 厂址为(江阴市芙蓉大道周庄段 425 号)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

18. (实训凳、矮隔断、教师讲台(LBD-H31)、学生学习桌(LBD-EY7)、教师椅、学生电脑桌(LBD-N3)、综合布线及布置服务、学生实践桌(LBD-EY2)、教师专用演示设备(LBD-M2)、学生实践台(LBD-E24)、实训边台(LBD-J6)、实训边台(LBD-J8)、PP 水槽(LBD-H3)、中央实训台(LBD-FP9)、学生六边形实验台(LBD-F67)、试剂架、实验水槽台(LBD-F6)、PP 单面滴水架、学生桌(LBD-EY4)), 生产厂为(苏州乐佰德科教设备有限公司), 厂址为(苏州市吴中区木渎镇木东路 317 号(联东 U 谷-苏州木渎精密制造产业园) 18 幢)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

19. (交换机机柜(G36026)), 生产厂为(广州图腾信息科技股份有限公司), 厂址为(广州市黄埔区神舟路 9 号 1 栋 501 房)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

20. (教师多媒体智能台(BH-T53)), 生产厂为(香河中悦博华金属制品有限公司), 厂址为(河北省廊坊市香河县钱旺镇大六王村南侧)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

21. (实验室岛式电源、固定电源), 生产厂为(乐清市福田电器有限公司), 厂址为(乐清市北白象镇前星村)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

22. (三口龙头(SAN-1314A)、桌上洗眼器), 生产厂为(宁波嘉尔机电设备有限公司), 厂址为(浙江省宁波市奉化区宁波市奉化区开源路 588 号)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

23. (纱线捻度仪(Y331A-II)、标准光源箱(BGY9802A-5)), 生产厂为(南通宏大实验仪器有限公司), 厂址为(启东市新港镇)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

24. (电子分析天平(ES-224DS)), 生产厂为(天津市德安特传感技术有限公司), 厂址为(天津西青学府工业区学府西路 2 号(西区 D4 号厂房 102、201))。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

25. (紫外可见分光光度计(TU4-DS)), 生产厂为(上海美谱达仪器有限公司), 厂址为(上海市松江区茸华路 629 号 10 幢 1 层)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

26. (理、虚、实一体化高级工智能考核系统(HTWDL-1 型)、挂件储存设备), 生产厂为(浙江科穹教学设备有限公司), 厂址为(浙江省杭州市余杭区余杭街道华一路 1 号 2 幢 2F 南)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

27. (综合布线服务、辅料), 生产厂为(盐城市富怡软件科技有限公司), 厂址为(城经济技术开发区新都东路 82 号 D1 楼 801-2 室)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

28. (服装工艺理实融合实训平台(学生端)SPLS-01(学生端)、智慧工具包、铸铁压布块、服装工艺理实融合实训平台(教师端)SPLS-03(教师端)、制版台、立裁打版台、服装

工艺理实融合实训平台（学生端）SPLS-03（学生端）、立体裁剪用人台 165/84A、小人台 1:2 165/84A），生产厂为（青岛希柏润工贸有限公司），厂址为（青岛市市南区山东路 6 号 华润大厦 B 座 2003）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

29. （主音箱 VA80S、功率放大器 TP-60），生产厂为（珠海惠威科技有限公司），厂址为（珠海市联港工业区大林山片区东成路南 1 号）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

30. （手绘板 PTK670），生产厂为（和冠科技（北京）有限公司），厂址为（北京市朝阳区建国门外大街 1 号院 8 号楼 5 层 13-18 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

31. （调音台 M8.2L），生产厂为（深圳市宝业恒实业股份有限公司），厂址为（深圳市光明区马田街道新庄社区将富路 12 号 A 栋 501）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

32. （高清球机 ES4），生产厂为（深圳市圣格尔电子有限公司），厂址为（深圳市龙华区民治街道新生社区中华路 1 号康盛电子产业园 1 号厂房 538-539）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

33. （无线话筒 S300），生产厂为（恩平市亿歌电子有限公司），厂址为（广东省恩平市吉祥南路 133 号）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：

日期：2026 年 6 月 15 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。
6. 用斜线划除的地方无需填写。