

关于符合本国产品标准的声明函

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 模块化工业机器人综合实验平台 NGT-RA6X-A，生产厂为南京南戈特机电科技有限公司，厂址为南京市江宁经济技术开发区东吉大道1号。模块化工业机器人综合实验平台 NGT-RA6X-A的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / %。模块化工业机器人综合实验平台 NGT-RA6X-A的 / 在中国境内生产。模块化工业机器人综合实验平台 NGT-RA6X-A的 / 在中国境内完成。

2. 协作机器人柔性实验平台 NGT-RA6X-B，生产厂为南京南戈特机电科技有限公司，厂址为南京市江宁经济技术开发区东吉大道1号。协作机器人柔性实验平台 NGT-RA6X-B的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / %。协作机器人柔性实验平台 NGT-RA6X-B的 / 在中国境内生产。协作机器人柔性实验平台 NGT-RA6X-B的 / 在中国境内完成。

3. 工业视觉综合实验平台 NGT-PGS01，生产厂为南京南戈特机电科技有限公司，厂址为南京市江宁经济技术开发区东吉大道1号。工业视觉综合实验平台 NGT-PGS01的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / %。工业视觉综合实验平台 NGT-PGS01的 / 在中国境内生产。工业视觉综合实验平台 NGT-PGS01的 / 在中国境内完成。

4. 3D 打印单元 NGT-PDY01，生产厂为南京南戈特机电科技有限公司，厂址为南京市江宁经济技术开发区东吉大道1号。3D 打印单元 NGT-PDY01的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / %。3D 打印单元 NGT-PDY01的 / 在中国境内生产。3D 打印单元 NGT-PDY01的 / 在中国境内完成。

5. 立体库单元 NGT-PCK03，生产厂为南京南戈特机电科技有限公司，厂址为南京市江宁经济技术开发区东吉大道1号。立体库单元 NGT-PCK03的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / %。立体库单元 NGT-PCK03的 / 在中国境内生产。立体库单元 NGT-PCK03的 / 在中国境内完成。

6. 平带输送带 NGT-PCS01，生产厂为南京南戈特机电科技有限公司，厂址为南京市江宁经济技术开发区东吉大道1号。平带输送带 NGT-PCS01的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / %。

___ %。平带输送带 NGT-PCS01 的 ___ / ___ 在中国境内生产。平带输送带 NGT-PCS01 的 ___ / ___ 在中国境内完成。

7. 滚筒输送带 NGT-PCS02, 生产厂为南京南戈特机电科技有限公司, 厂址为南京市江宁经济技术开发区东吉大道 1 号。滚筒输送带 NGT-PCS02 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___ / ___ %。滚筒输送带 NGT-PCS02 的 ___ / ___ 在中国境内生产。滚筒输送带 NGT-PCS02 的 ___ / ___ 在中国境内完成。

8. 工业协作机器人(含工业视觉) JAKA A12 / JAKA Lens 2D, 生产厂为节卡机器人股份有限公司, 厂址为上海市闵行区剑川路 646 号 6 幢。工业协作机器人(含工业视觉) JAKA A12 / JAKA Lens 2D 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___ / ___ %。工业协作机器人(含工业视觉) JAKA A12 / JAKA Lens 2D 的 ___ / ___ 在中国境内生产。工业协作机器人(含工业视觉) JAKA A12 / JAKA Lens 2D 的 ___ / ___ 在中国境内完成。

9. 工业级 AGV 移动底盘 JAKA S3-M3, 生产厂为节卡机器人股份有限公司, 厂址为上海市闵行区剑川路 646 号 6 幢。工业级 AGV 移动底盘 JAKA S3-M3 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___ / ___ %。工业级 AGV 移动底盘 JAKA S3-M3 的 ___ / ___ 在中国境内生产。工业级 AGV 移动底盘 JAKA S3-M3 的 ___ / ___ 在中国境内完成。

10. AGV JAKA S3-M3-L, 生产厂为节卡机器人股份有限公司, 厂址为上海市闵行区剑川路 646 号 6 幢。AGV JAKA S3-M3-L 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___ / ___ %。AGV JAKA S3-M3-L 的 ___ / ___ 在中国境内生产。AGV JAKA S3-M3-L 的 ___ / ___ 在中国境内完成。

11. 产线载体 NGT-PZT01, 生产厂为南京南戈特机电科技有限公司, 厂址为南京市江宁经济技术开发区东吉大道 1 号。产线载体 NGT-PZT01 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___ / ___ %。产线载体 NGT-PZT01 的 ___ / ___ 在中国境内生产。产线载体 NGT-PZT01 的 ___ / ___ 在中国境内完成。

12. 桌面协作机器人平台 NGT-RA6X-C, 生产厂为南京南戈特机电科技有限公司, 厂址为南京市江宁经济技术开发区东吉大道 1 号。桌面协作机器人平台 NGT-RA6X-C 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___ / ___ %。桌面协作机器人平台 NGT-RA6X-C 的 ___ / ___ 在中国境内生产。桌面协作机器人平台 NGT-RA6X-C 的 ___ / ___ 在中国境内完成。

13. 智能制造工程人才实训考核平台(核心产品) SCE-MYS501, 生产厂为南京旭上数控技术有限公司, 厂址为南京市江宁区东山街道章村工业园古庙北路 68 号。智能制造工程人才实训考核平台(核心产品) SCE-MYS501 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___ / ___ %。智能制造工程人才实训考核平台(核心产品) SCE-MYS501 的 ___ / ___ 在中国境内生产。智能制造工程人才实训考核平台(核心产品) SCE-MYS501 的 ___ / ___ 在中国境内完成。

实训考核平台（核心产品）SCE-MYS501 的 ____ / ____ 在中国境内完成。

14. 电气控制与 PLC 技术实验平台 NGT-PKS01，生产厂为南京南戈特机电科技有限公司，厂址为南京市江宁经济技术开发区东吉大道 1 号。电气控制与 PLC 技术实验平台 NGT-PKS01 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____ / ____ %。电气控制与 PLC 技术实验平台 NGT-PKS01 的 ____ / ____ 在中国境内生产。电气控制与 PLC 技术实验平台 NGT-PKS01 的 ____ / ____ 在中国境内完成。

15. 智能制造协同设计与仿真软件 培杉智能制造设计及仿真软件系统 2026 教育版，生产厂为南京培杉软件科技有限公司，厂址为南京市玄武区中山东路 319 号南京（维景）国际大酒店商务楼 B 座 605 室。智能制造协同设计与仿真软件 培杉智能制造设计及仿真软件系统 2026 教育版 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____ / ____ %。智能制造协同设计与仿真软件 培杉智能制造设计及仿真软件系统 2026 教育版 的 ____ / ____ 在中国境内生产。智能制造协同设计与仿真软件 培杉智能制造设计及仿真软件系统 2026 教育版 的 ____ / ____ 在中国境内完成。

16. 数字孪生系统开发平台 SIMnext，生产厂为菲尼克斯（南京）智能制造技术工程有限公司，厂址为江宁经济技术开发区菲尼克斯路 36 号。数字孪生系统开发平台 SIMnext 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____ / ____ %。数字孪生系统开发平台 SIMnext 的 ____ / ____ 在中国境内生产。数字孪生系统开发平台 SIMnext 的 ____ / ____ 在中国境内完成。

17. 生产制造执行开发平台 MOMnext，生产厂为菲尼克斯（南京）智能制造技术工程有限公司，厂址为江宁经济技术开发区菲尼克斯路 36 号。生产制造执行开发平台 MOMnext 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____ / ____ %。生产制造执行开发平台 MOMnext 的 ____ / ____ 在中国境内生产。生产制造执行开发平台 MOMnext 的 ____ / ____ 在中国境内完成。

18. 模块化自动生产线教学系统 NGT-MZS601，生产厂为南京南戈特机电科技有限公司，厂址为南京市江宁经济技术开发区东吉大道 1 号。模块化自动生产线教学系统 NGT-MZS601 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____ / ____ %。模块化自动生产线教学系统 NGT-MZS601 的 ____ / ____ 在中国境内生产。模块化自动生产线教学系统 NGT-MZS601 的 ____ / ____ 在中国境内完成。

19. 现有硬件设备改造服务，生产厂为联通数字科技有限公司/南京南戈特机电科技有限公司，厂址为北京市北京经济技术开发区科谷一街 10 号院 8 号楼 12 层 1201(北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团)/南京市江宁经济技术开发区东吉大道 1 号。现有硬件设备改造服务 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____ / ____ %。现有硬件设备改造服务 的 ____ / ____ 在中国境内生产。现有硬件设备改造服务 的 ____ / ____ 在中国境内完成。

20. 日光蓄热温室智慧农业工业互联网实验平台 NGT-PZN01，生产厂为南京南戈特机电科技有限公司，厂址为南京市江宁经济技术开发区东吉大道 1 号。日光蓄热温室智慧农业工业互

联网实验平台 NGT-PZN01 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___%。日光蓄热温室智慧农业工业互联网实验平台 NGT-PZN01的___/___在中国境内生产。日光蓄热温室智慧农业工业互联网实验平台 NGT-PZN01的___/___在中国境内完成。

21. 工业智能控制与物联网集成实训展示装置 NGT-PZW01，生产厂为南京南戈特机电科技有限公司，厂址为南京市江宁经济技术开发区东吉大道 1 号。工业智能控制与物联网集成实训展示装置 NGT-PZW01的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___%。工业智能控制与物联网集成实训展示装置 NGT-PZW01的___/___在中国境内生产。工业智能控制与物联网集成实训展示装置 NGT-PZW01的___/___在中国境内完成。

22. 数智实训设备协同管控平台 NGT-RXG01，生产厂为南京南戈特机电科技有限公司，厂址为南京市江宁经济技术开发区东吉大道 1 号。数智实训设备协同管控平台 NGT-RXG01的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___%。数智实训设备协同管控平台 NGT-RXG01的___/___在中国境内生产。数智实训设备协同管控平台 NGT-RXG01的___/___在中国境内完成。

23. 机器人自动实时轨迹编程软件 NGT-RSF01，生产厂为南京南戈特机电科技有限公司，厂址为南京市江宁经济技术开发区东吉大道 1 号。机器人自动实时轨迹编程软件 NGT-RSF01的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___%。机器人自动实时轨迹编程软件 NGT-RSF01的___/___在中国境内生产。机器人自动实时轨迹编程软件 NGT-RSF01的___/___在中国境内完成。

24. 全生命周期智能管理平台 NGT-RSG01，生产厂为南京南戈特机电科技有限公司，厂址为南京市江宁经济技术开发区东吉大道 1 号。全生命周期智能管理平台 NGT-RSG01的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___%。全生命周期智能管理平台 NGT-RSG01的___/___在中国境内生产。全生命周期智能管理平台 NGT-RSG01的___/___在中国境内完成。

25. 信创工业互联网开发实训平台 HH-TERE-K1G，生产厂为江苏润开鸿数字科技有限公司，厂址为无锡市新吴区菱湖大道 111-34 号无锡国家软件园天鹅座 D 座 28 层 2806。信创工业互联网开发实训平台 HH-TERE-K1G的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___%。信创工业互联网开发实训平台 HH-TERE-K1G的___/___在中国境内生产。信创工业互联网开发实训平台 HH-TERE-K1G的___/___在中国境内完成。

26. 信创应用开发实训套件 HH-SCDAYU200，生产厂为江苏润开鸿数字科技有限公司，厂址为无锡市新吴区菱湖大道 111-34 号无锡国家软件园天鹅座 D 座 28 层 2806。信创应用开发实训套件 HH-SCDAYU200的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___%。信创应用开发实训套件 HH-SCDAYU200的___/___在中国境内生产。信创应用开发实训套件 HH-SCDAYU200的___/___在中国境内完成。

27. 基于开源信创的智能物联开发套件 HH-HSP101，生产厂为江苏润开鸿数字科技有限公司，厂址为无锡市新吴区菱湖大道 111-34 号无锡国家软件园天鹅座 D 座 28 层 2806。基于开源信创的智能物联开发套件 HH-HSP101 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / %。基于开源信创的智能物联开发套件 HH-HSP101 的 / 在中国境内生产。基于开源信创的智能物联开发套件 HH-HSP101 的 / 在中国境内完成。

28. 基于开源信创的智能小车开发套件 HH-HSP102，生产厂为江苏润开鸿数字科技有限公司，厂址为无锡市新吴区菱湖大道 111-34 号无锡国家软件园天鹅座 D 座 28 层 2806。基于开源信创的智能小车开发套件 HH-HSP102 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / %。基于开源信创的智能小车开发套件 HH-HSP102 的 / 在中国境内生产。基于开源信创的智能小车开发套件 HH-HSP102 的 / 在中国境内完成。

29. 信创工业终端开发平台 HH-SCDAYU210，生产厂为江苏润开鸿数字科技有限公司，厂址为无锡市新吴区菱湖大道 111-34 号无锡国家软件园天鹅座 D 座 28 层 2806。信创工业终端开发平台 HH-SCDAYU210 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / %。信创工业终端开发平台 HH-SCDAYU210 的 / 在中国境内生产。信创工业终端开发平台 HH-SCDAYU210 的 / 在中国境内完成。

30. 智慧工业展训一体平台 HH-TERE-W31G，生产厂为江苏润开鸿数字科技有限公司，厂址为无锡市新吴区菱湖大道 111-34 号无锡国家软件园天鹅座 D 座 28 层 2806。智慧工业展训一体平台 HH-TERE-W31G 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / %。智慧工业展训一体平台 HH-TERE-W31G 的 / 在中国境内生产。智慧工业展训一体平台 HH-TERE-W31G 的 / 在中国境内完成。

31. 工程实训室物联网平台 格物设备管理平台，生产厂为联通数字科技有限公司，厂址为北京市北京经济技术开发区科谷一街 10 号院 8 号楼 12 层 1201(北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团)。工程实训室物联网平台 格物设备管理平台的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / %。工程实训室物联网平台 格物设备管理平台的 / 在中国境内生产。工程实训室物联网平台 格物设备管理平台的 / 在中国境内完成。

32. 设备数据采集 格物设备管理平台，生产厂为联通数字科技有限公司，厂址为北京市北京经济技术开发区科谷一街 10 号院 8 号楼 12 层 1201(北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团)。设备数据采集 格物设备管理平台的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / %。设备数据采集 格物设备管理平台的 / 在中国境内生产。设备数据采集 格物设备管理平台的 / 在中国境内完成。

33. 工作台 1 NGT-GZT01, 生产厂为南京南戈特机电科技有限公司, 厂址为南京市江宁经济技术开发区东吉大道 1 号。工作台 1 NGT-GZT01 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____%。工作台 1 NGT-GZT01 的____/____在中国境内生产。工作台 1 NGT-GZT01 的____/____在中国境内完成。

34. 工作台 2 NGT-GZT02, 生产厂为南京南戈特机电科技有限公司, 厂址为南京市江宁经济技术开发区东吉大道 1 号。工作台 2 NGT-GZT02 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____%。工作台 2 NGT-GZT02 的____/____在中国境内生产。工作台 2 NGT-GZT02 的____/____在中国境内完成。

35. 工作台 3 NGT-GZT03, 生产厂为南京南戈特机电科技有限公司, 厂址为南京市江宁经济技术开发区东吉大道 1 号。工作台 3 NGT-GZT03 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____%。工作台 3 NGT-GZT03 的____/____在中国境内生产。工作台 3 NGT-GZT03 的____/____在中国境内完成。

36. 工作台 4 NGT-GZT04, 生产厂为南京南戈特机电科技有限公司, 厂址为南京市江宁经济技术开发区东吉大道 1 号。工作台 4 NGT-GZT04 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____%。工作台 4 NGT-GZT04 的____/____在中国境内生产。工作台 4 NGT-GZT04 的____/____在中国境内完成。

37. 工作台 5 NGT-GZT05, 生产厂为南京南戈特机电科技有限公司, 厂址为南京市江宁经济技术开发区东吉大道 1 号。工作台 5 NGT-GZT05 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____%。工作台 5 NGT-GZT05 的____/____在中国境内生产。工作台 5 NGT-GZT05 的____/____在中国境内完成。

38. 工作台 6 NGT-GZT06, 生产厂为南京南戈特机电科技有限公司, 厂址为南京市江宁经济技术开发区东吉大道 1 号。工作台 6 NGT-GZT06 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____%。工作台 6 NGT-GZT06 的____/____在中国境内生产。工作台 6 NGT-GZT06 的____/____在中国境内完成。

39. 工作台 7 NGT-GZT07, 生产厂为南京南戈特机电科技有限公司, 厂址为南京市江宁经济技术开发区东吉大道 1 号。工作台 7 NGT-GZT07 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____%。工作台 7 NGT-GZT07 的____/____在中国境内生产。工作台 7 NGT-GZT07 的____/____在中国境内完成。

40. 凳子 NGT-DZD01, 生产厂为南京南戈特机电科技有限公司, 厂址为南京市江宁经济技术开发区东吉大道 1 号。凳子 NGT-DZD01 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____%。凳子

NGT-DZD01 的___/___在中国境内生产。凳子 NGT-DZD01 的___/___在中国境内完成。

41. 椅子 NGT-DZY02, 生产厂为南京南戈特机电科技有限公司, 厂址为南京市江宁经济技术开发区东吉大道 1 号。椅子 NGT-DZY02 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___%。椅子 NGT-DZY02 的___/___在中国境内生产。椅子 NGT-DZY02 的___/___在中国境内完成。

42. 实训系统移动教学终端 1 NGT-YDS01, 生产厂为南京南戈特机电科技有限公司, 厂址为南京市江宁经济技术开发区东吉大道 1 号。实训系统移动教学终端 1 NGT-YDS01 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___%。实训系统移动教学终端 1 NGT-YDS01 的___/___在中国境内生产。实训系统移动教学终端 1 NGT-YDS01 的___/___在中国境内完成。

43. 实训系统移动教学终端 2 NGT-YDS02, 生产厂为南京南戈特机电科技有限公司, 厂址为南京市江宁经济技术开发区东吉大道 1 号。实训系统移动教学终端 2 NGT-YDS02 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___%。实训系统移动教学终端 2 NGT-YDS02 的___/___在中国境内生产。实训系统移动教学终端 2 NGT-YDS02 的___/___在中国境内完成。

44. 实训系统移动教学终端 3 NGT-YDS03, 生产厂为南京南戈特机电科技有限公司, 厂址为南京市江宁经济技术开发区东吉大道 1 号。实训系统移动教学终端 3 NGT-YDS03 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___%。实训系统移动教学终端 3 NGT-YDS03 的___/___在中国境内生产。实训系统移动教学终端 3 NGT-YDS03 的___/___在中国境内完成。

45. 智改数转实验室教学显示终端 1, 生产厂为 TCL 王牌电器 (惠州) 有限公司, 厂址为广东省惠州市仲恺高新技术产业开发区惠风四路 78 号。智改数转实验室教学显示终端 1 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___%。智改数转实验室教学显示终端 1 的___/___在中国境内生产。智改数转实验室教学显示终端 1 的___/___在中国境内完成。

46. 书写绿板, 生产厂为山东蓝贝思特教装集团股份有限公司, 厂址为济南市历城区工业北路 88 号东都国际广场 4 号楼 10 层。书写绿板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___%。书写绿板的___/___在中国境内生产。书写绿板的___/___在中国境内完成。

47. 电子班牌 HCBP-0156LS1, 生产厂为广州和春自动化科技有限责任公司, 厂址为广州市荔湾区中南街海龙路 19 号 3 楼。电子班牌 HCBP-0156LS1 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___%。电子班牌 HCBP-0156LS1 的___/___在中国境内生产。电子班牌 HCBP-0156LS1 的___/___在中国境内完成。

48. 电子时钟 TM100, 生产厂为南京海比信息技术有限公司, 厂址为南京市秦淮区石门坎 104 号现代服务大厦 C 座 501 室。电子时钟 TM100 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___%。电子时钟 TM100 的___/___在中国境内生产。电子时钟 TM100 的___/___在中国境内完成。

49. 音频处理器 C30A，生产厂为江苏中协智能科技有限公司，厂址为南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋 (C08) 201、301。音频处理器 C30A 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / %。音频处理器 C30A 的 / 在中国境内生产。音频处理器 C30A 的 / 在中国境内完成。

50. 全向拾音器 PT-9627D，生产厂为江苏中协智能科技有限公司，厂址为南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋 (C08) 201、301。全向拾音器 PT-9627D 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / %。全向拾音器 PT-9627D 的 / 在中国境内生产。全向拾音器 PT-9627D 的 / 在中国境内完成。

51. 一拖一无线麦克风 PT-9629L，生产厂为江苏中协智能科技有限公司，厂址为南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋 (C08) 201、301。一拖一无线麦克风 PT-9629L 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / %。一拖一无线麦克风 PT-9629L 的 / 在中国境内生产。一拖一无线麦克风 PT-9629L 的 / 在中国境内完成。

52. 音箱 SW100，生产厂为南京海比信息技术有限公司，厂址为南京市秦淮区石门坎 104 号现代服务大厦 C 座 501 室。音箱 SW100 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / %。音箱 SW100 的 / 在中国境内生产。音箱 SW100 的 / 在中国境内完成。

53. 全景摄像机 HB-SZC5，生产厂为南京海比信息技术有限公司，厂址为南京市秦淮区石门坎 104 号现代服务大厦 C 座 501 室。全景摄像机 HB-SZC5 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / %。全景摄像机 HB-SZC5 的 / 在中国境内生产。全景摄像机 HB-SZC5 的 / 在中国境内完成。

54. 多媒体讲台 LB06A，生产厂为山东蓝贝思特教装集团股份有限公司，厂址为济南市历城区工业北路 88 号东都国际广场 4 号楼 10 层。多媒体讲台 LB06A 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / %。多媒体讲台 LB06A 的 / 在中国境内生产。多媒体讲台 LB06A 的 / 在中国境内完成。

55. 智改数转实验室教学显示终端 2 (含立式支架)，生产厂为TCL 王牌电器 (惠州) 有限公司，厂址为广东省惠州市仲恺高新技术产业开发区惠风四路 78 号。智改数转实验室教学显示终端 2 (含立式支架) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / %。智改数转实验室教学显示终端 2 (含立式支架) 的 / 在中国境内生产。智改数转实验室教学显示终端 2 (含立式支架) 的 / 在中国境内完成。

56. 电子班牌 (含立式支架) HCBP-0156LS1，生产厂为广州和春自动化科技有限责任公司，厂址为广州市荔湾区中南街海龙路 19 号 3 楼。电子班牌 (含立式支架) HCBP-0156LS1 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / %。电子班牌 (含立式支架) HCBP-0156LS1 的 / 在中国境内完成。

内生产。电子班牌（含立式支架）HCBP-0156LS1的___/___在中国境内完成。

57. 全景摄像机（枪机）DS-2CD3T66WDV3-L，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。全景摄像机（枪机）DS-2CD3T66WDV3-L的中国境内生产的组件成本占比≥___/___%。全景摄像机（枪机）DS-2CD3T66WDV3-L的___/___在中国境内生产。全景摄像机（枪机）DS-2CD3T66WDV3-L的___/___在中国境内完成。

58. 硬盘录像机 DS-7808N-Q2/8P，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。硬盘录像机 DS-7808N-Q2/8P的中国境内生产的组件成本占比≥___/___%。硬盘录像机 DS-7808N-Q2/8P的___/___在中国境内生产。硬盘录像机 DS-7808N-Q2/8P的___/___在中国境内完成。

59. 可移动多媒体讲台 ST800，生产厂为广州市富可士电子实业有限公司，厂址为广州市天河区高普路 160 号 601 房。可移动多媒体讲台 ST800的中国境内生产的组件成本占比≥___/___%。可移动多媒体讲台 ST800的___/___在中国境内生产。可移动多媒体讲台 ST800的___/___在中国境内完成。

60. 智慧教学系统显示终端 1 DS-D4115CA-1PM，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。智慧教学系统显示终端 1 DS-D4115CA-1PM的中国境内生产的组件成本占比≥___/___%。智慧教学系统显示终端 1 DS-D4115CA-1PM的___/___在中国境内生产。智慧教学系统显示终端 1 DS-D4115CA-1PM的___/___在中国境内完成。

61. 智慧教学系统显示终端 2 DS-D4115CA-1PM，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。智慧教学系统显示终端 2 DS-D4115CA-1PM的中国境内生产的组件成本占比≥___/___%。智慧教学系统显示终端 2 DS-D4115CA-1PM的___/___在中国境内生产。智慧教学系统显示终端 2 DS-D4115CA-1PM的___/___在中国境内完成。

62. 支架，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。支架的中国境内生产的组件成本占比≥___/___%。支架的___/___在中国境内生产。支架的___/___在中国境内完成。

63. 播放控制盒 HB-DSS-3576，生产厂为南京海比信息技术有限公司，厂址为南京市秦淮区石门坎 104 号现代服务大厦 C 座 501 室。播放控制盒 HB-DSS-3576的中国境内生产的组件成本占比≥___/___%。播放控制盒 HB-DSS-3576的___/___在中国境内生产。播放控制盒 HB-DSS-3576的___/___在中国境内完成。

64. 信息发布终端（立式）HSD-BD55，生产厂为深圳市浩视达科技有限公司，厂址为深圳市光明区新湖街道荔湖社区瑞峰路 1 号 1 栋 101。信息发布终端（立式）HSD-BD55的中国境内

生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___%。信息发布终端（立式）HSD-BD55 的___/___在中国境内生产。信息发布终端（立式）HSD-BD55 的___/___在中国境内完成。

65. 信息发布终端（壁挂）HSD-BH32，生产厂为深圳市浩视达科技有限公司，厂址为深圳市光明区新湖街道荔湖社区瑞峰路1号1栋101。信息发布终端（壁挂）HSD-BH32 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___%。信息发布终端（壁挂）HSD-BH32 的___/___在中国境内生产。信息发布终端（壁挂）HSD-BH32 的___/___在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章/加盖 CA 电子公章）： 联通数字科技有限公司

日期： 2026 年 6 月 26 日

说明：

“（产品名称）¹，生产厂为（厂名）²，厂址为（生产厂址）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。”

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。
6. 采购人或采购代理机构有权将以上内容进行公示。

《关于符合本国产品标准的声明函》附件

成本比例声明函

(适用于采购项目或者采购包中含有多种产品时，不提供或者提供声明的比例达不到要求时，不享受价格扣除)

本公司(单位)郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》(国办发[2025]34号)的规定，本公司(单位)提供的全部产品中，符合本国产品标准的产品成本之和占本公司(单位)提供的全部产品成本之和的比例达到100% (填写具体百分比)。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章/加盖 CA 电子公章)： 联通数字科技有限公司

日期： 2026 年 6 月 26 日

注：根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》(国办发[2025]34号)的规定，当采购项目或者采购包中含有多种产品，供应商为该采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占该供应商提供的全部产品成本之和的比例达到80%以上时，依法对该供应商提供的全部产品给予价格评审优惠，即对该供应商提供的全部产品的总报价给予20%的价格扣除，用扣除后的价格参与评审。