拟签订的合同文本

合同编号：_____

政府采购合同

（货物类）

第一部分 合同书

项目名称： 江苏省常州技师学院机械加工辅材类实训耗材采购

甲方： 江苏省常州技师学院

乙方： 钟楼区新闸洋泉机电商行

签订地： 江苏省常州技师学院

签订日期： 2026 年 月 日

2026 年 5 月 6 日，江苏省常州技师学院以公开招标的方式对江苏省常州技师学院机械加工辅材类实训耗材采购项目进行了采购。经评委会评定，钟楼区新闻洋泉机电商行为该项目中标单位。现于中标通知书发出之日起三十日内，按照采购文件确定的事项签订本合同。

根据《中华人民共和国民法典》、《中华人民共和国政府采购法》等相关法律法规之规定，按照平等、自愿、公平和诚实信用的原则，经江苏省常州技师学院（以下简称：甲方）和钟楼区新闻洋泉机电商行（以下简称：乙方）协商一致，约定以下合同条款，以兹共同遵守、全面履行。

1.1 合同组成部分

下列文件为本合同的组成部分，并构成一个整体，需综合解释、相互补充。如果下列文件内容出现不一致的情形，那么在保证按照采购文件确定的事项的前提下，组成本合同的多个文件的优先适用顺序如下：

1.1.1 本合同及其补充合同、变更协议；

1.1.2 中标通知书；

1.1.3 响应文件（含澄清或者说明文件）；

1.1.4 采购文件（含澄清或者修改文件）；

1.1.5 其他相关采购文件。

1.2 货物

1.2.1 货物名称：机械加工辅材类实训耗材；

1.2.2 货物数量：详见分项报价表；

1.2.3 货物质量：完全符合国家相关要求或技术规范，并与甲方目前实际使用产品完全相符。

1.2.4 包装和运输（如适用，须满足《关于印发〈商品包装政府采购需求标准（试行）〉、〈快递包装政府采购需求标准（试行）〉的通知》（财办库〔2020〕123 号））

1.3 价款

本合同优惠率为：Ｙ 20 %（大写：百分之二十）。

分项价格：（详见附件）

1.4 付款方式和发票开具方式

1.4.1.以中标优惠率为准计算清单中各项货物单价作为合同结算单价。根据甲方实际采购品种、数量按实结算。全额付款：项目验收合格，满足合同约定支付条件的，自收到发票后 30 天内支付。合同期内，采购清单中货物价格不作改变。结算总金额不超过预算金额 108 万元。

1.4.2 验收合格后根据采购人通知中标人开具正式发票，按照甲方内部财务制度，进行付款。

1.4.3 发票开具方式：增值税发票。

1.5 货物交付期限、地点和方式

1.5.1 合同履约期限：

自合同签订后 1 年

1.5.2 交付时间：

（1）乙方必须按照各二级学院要求的时间节点分批次随时供货。乙方在接到二级学院采购单 3 个工作日内完成供货；如遇特殊情况，需要当天供货的，须在 8 小时内完成供货。乙方不能以任何理由推托，一旦影响到正常教学，乙方承担相应的经济赔偿。

（2）甲方不接受快递送货，需安排专员将货物送至各对应二级学院仓库（注：每个学院仓库的地点和楼层不同，需按要求配送到位）。

（3）乙方配送完成后需配合各二级学院完成学校耗材管理系统数据的录入工作。

1.5.3 交付地点：江苏省常州技师学院各对应二级学院仓库（注：每个学院仓库的地点和楼层不同，需按要求配送到位）

1.5.4 交付方式：现场交货并经甲方验收合格。

1.6 售后要求

合同期内，非甲方原因造成货物故障及损坏时，乙方按行业标准提供服务，30 天内包退换。质保期内，乙方在接到甲方通知后 2 小时内响应，在 8 小时内赶到现场，48 小时内免费予以排除故障、修复或更换零部件，所有费用由乙方承担。

1.7 考核要求

合同期内，各二级学院将根据供应商每次供货情况（包括但不限于供货时效、

供货质量、售后服务等）进行考核打分，若出现三次总分低于 80 分，采购人有权终止合同，由此造成的一切损失由乙方自行承担。

1.8 其他要求

（1）乙方所提供的货物必须是满足采购文件的要求。保证所提供的货物均为正规的厂家生产的合格以上、无侵权产品。符合国家有关质量和包装标准。若乙方提供假冒伪劣、以次充好产品的，一经发现，除按甲方要求无条件退货或换货外，其他损失均由供应商承担。

（2）货物有包装的，包装必须完整，甲方有权拒收包装不整齐、已拆封及货物已损坏的商品。

（3）乙方应根据甲方要求按采购文件规定的型号向采购人提供要求数量的货物。不得擅自变更（含规格、型号、数量等），否则，甲方有权拒收。乙方应更换被拒收的货物，使之符合要求，且承担由此发生的一切费用。

（4）合同服务期内，各学院在大赛、社会培训等项目的耗材需求中如有合同清单中相同耗材时，乙方必须承诺按中标合同价格为学校提供相同的货物和服务，不得以任何理由拒绝，并按上述“配送要求”执行。

1.9 违约责任

1.9.1 除不可抗力外，如果乙方没有按照本合同约定的期限、地点和方式交付货物，那么甲方可要求乙方支付违约金，违约金按每迟延交付货物一日的应交付而未交付货物价格的 0.5 %计算，最高限额为本合同总价的 10 %；迟延交付货物的违约金计算数额达到前述最高限额之日起，甲方有权在要求乙方支付违约金的同时，书面通知乙方解除本合同；

1.9.2 除不可抗力外，如果甲方没有按照本合同约定的付款方式付款，那么乙方可要求甲方支付违约金，违约金按每迟延付款一日的应付而未付款的 0.02 % 计算，最高限额为本合同总价的 5 %；迟延付款的违约金计算数额达到前述最高限额之日起，乙方有权在要求甲方支付违约金的同时，书面通知甲方解除本合同；

1.9.3 除不可抗力外，任何一方未能履行本合同约定的其他主要义务，经催告后在合理期限内仍未履行的，或者任何一方有其他违约行为致使不能实现合同目的的，或者任何一方有腐败行为（即：提供或给予或接受或索取任何财物或其他好处或者采取其他不正当手段影响对方当事人在合同签订、履行过程中的行为）

或者欺诈行为（即：以谎报事实或者隐瞒真相的方法来影响对方当事人在合同签订、履行过程中的行为）的，对方当事人可以书面通知违约方解除本合同；

1.9.4 任何一方按照前述约定要求违约方支付违约金的同时，仍有权要求违约方继续履行合同、采取补救措施，并有权按照己方实际损失情况要求违约方赔偿损失；任何一方按照前述约定要求解除本合同的同时，仍有权要求违约方支付违约金和按照己方实际损失情况要求违约方赔偿损失；且守约方行使的任何权利救济方式均不视为其放弃了其他法定或者约定的权利救济方式；

1.9.5 除前述约定外，除不可抗力外，任何一方未能履行本合同约定的义务，对方当事人均有权要求继续履行、采取补救措施或者赔偿损失等，且对方当事人行使的任何权利救济方式均不视为其放弃了其他法定或者约定的权利救济方式；

1.9.6 如果出现政府采购监督管理部门在处理投诉事项期间，书面通知甲方暂停采购活动的情形，或者询问或质疑事项可能影响中标结果的，导致甲方中止履行合同的情形，均不视为甲方违约。

1.10 合同争议的解决

本合同履行过程中发生的任何争议，双方当事人均可通过和解或者调解解决；不愿和解、调解或者和解、调解不成的，可以选择下列第 1.10.1 种方式解决：

1.10.1 将争议提交 常州 仲裁委员会依申请仲裁时其现行有效的仲裁规则裁决；

1.10.2 向 常州市 人民法院起诉。

1.11 合同生效

本合同自双方当事人盖章或者签字时生效。

合同一式捌份，甲乙双方签字盖章生效。甲方执伍份、乙方执贰份，采购代理机构执贰份，具有同等法律效力。

甲方：江苏省常州技师学院
统一社会信用代码：
12320400046728828X9
法定代表人
或授权代表（签字）：
联系人：
约定送达地址：
电话：
传真：
电子邮箱：
开户银行：
开户名称：
开户账号：

乙方：钟楼区新闸洋泉机电商行
统一社会信用代码：
92320404MA1T5LP178
法定代表人
或授权代表（签字）：
联系人：
约定送达地址：
电话：13915057157
传真：
电子邮箱：
开户银行：
开户名称：
开户账号：

见证方：（盖章）

附件：考核评分表

考核评分表

考核名称	供货时效性（30 分）	货物质量满意度（30 分）	售后服务满意度（20 分）	总体服务态度评价（20 分）	总分（满分 100 分）
得分					

第二部分 合同一般条款

2.1 定义

本合同中的下列词语应按以下内容进行解释：

2.1.1 “合同”系指招标人和中标单位签订的载明双方当事人所达成的协议，并包括所有的附件、附录和构成合同的其他文件。

2.1.2 “合同价”系指根据合同约定，中标单位在完全履行合同义务后，招标人应支付给中标单位的价格。

2.1.3 “货物”系指中标单位根据合同约定应向招标人交付的一切各种形态和种类的物品，包括原材料、燃料、设备、机械、仪表、备件、计算机软件、产品等，并包括工具、手册等其他相关资料。

2.1.4 “甲方”系指与中标单位签署合同的招标人；招标人委托采购代理机构代表其与乙方签订合同的，招标人的授权委托书作为合同附件。

2.1.5 “乙方”系指根据合同约定交付货物的中标单位；两个以上的自然人、法人或者其他组织组成一个联合体，以一个投标人的身份共同参加政府采购的，联合体各方均应为乙方或者与乙方相同地位的合同当事人，并就合同约定的事项对甲方承担连带责任。

2.1.6 “现场”系指合同约定货物将要运至或者安装的地点。

2.2 技术规范

货物所应遵守的技术规范应与采购文件规定的技术规范和技术规范附件(如果有的话)及其技术规范偏差表(如果被甲方接受的话)相一致；如果采购文件中没有技术规范的相应说明，那么应以国家有关部门最新颁布的相应标准和规范为准。

2.3 知识产权

2.3.1 乙方应保证甲方在使用该货物或其任何一部分时不受任何第三方提出的侵犯其著作权、商标权、专利权等知识产权方面的起诉；如果任何第三方提出侵权指控，那么乙方须与该第三方交涉并承担由此发生的一切责任、费用和赔偿；

2.4 包装和装运

2.4.1 除合同第一部分另有约定外，乙方交付的全部货物，均应采用本行业通用的方式进行包装，没有通用方式的，应当采取足以保护货物的包装方式，且

该包装应符合国家有关包装的法律、法规的规定。如有必要，包装应适用于远距离运输、防潮、防震、防锈和防粗暴装卸，确保货物安全无损地运抵现场。由于包装不善所引起的货物锈蚀、损坏和损失等一切风险均由乙方承担。

2.4.2 装运货物的要求和通知，详见合同第一部分。

2.5 履约检查和问题反馈

2.5.1 甲方有权在其认为必要时，对乙方是否能够按照合同约定交付货物进行履约检查，以确保乙方所交付的货物能够依约满足甲方之项目需求，但不得因履约检查妨碍乙方的正常工作，乙方应予积极配合；

2.5.2 合同履行期间，甲方有权将履行过程中出现的问题反馈给乙方，双方当事人应以书面形式约定需要完善和改进的内容。

2.6 结算方式和付款条件

详见合同第一部分。

2.7 技术资料和保密义务

2.7.1 乙方有权依据合同约定和项目需要，向甲方了解有关情况，调阅有关资料等，甲方应予积极配合；

2.7.2 乙方有义务妥善保管和保护由甲方提供的前款信息和资料等；

2.7.3 除非依照法律规定或者对方当事人的书面同意，任何一方均应保证不向任何第三方提供或披露有关合同的或者履行合同过程中知悉的对方当事人任何未公开的信息和资料，包括但不限于技术情报、技术资料、商业秘密和商业信息等，并采取一切合理和必要措施和方式防止任何第三方接触到对方当事人的上述保密信息和资料。

2.8 质量保证

2.8.1 乙方须保证所提供产品质量，产品自验收合格之日起免费质保 1 年；自验收合格之日起开始计算。乙方应按照国家有关法律法规、“三包”规定以及响应文件中的“售后服务承诺”提供服务。

2.8.2 如因产品规格不符、质量问题等不符合实际需求的，乙方须无条件在 2 个工作日内更换符合要求新的产品。

2.8.3 乙方应建立和完善履行合同的内部质量保证体系，并提供相关内部规章制度给甲方，以便甲方进行监督检查；

2.8.4 乙方应保证履行合同的人员数量和素质、软件和硬件设备的配置、场地、环境和设施等满足全面履行合同的要求，并应接受甲方的监督检查。

2.9 货物的风险负担

货物或者在途货物或者交付给第一承运人后的货物毁损、灭失的风险负担由乙方承担。

2.10 延迟交货

在合同履行过程中，如果乙方遇到不能按时交付货物的情况，应及时以书面形式将不能按时交付货物的理由、预期延误时间通知甲方；甲方收到乙方通知后，认为其理由正当的，可以书面形式酌情同意乙方可以延长交货的具体时间。

2.11 合同变更

2.11.1 双方当事人协商一致，可以签订书面补充合同的形式变更合同，但不得违背采购文件确定的事项，且如果系追加与合同标的相同的货物的，那么所有补充合同的采购金额不得超过原合同价的 10%；

2.11.2 合同继续履行将损害国家利益和社会公共利益的，双方当事人应当以书面形式变更合同。有过错的一方应当承担赔偿责任，双方当事人都有过错的，各自承担相应的责任。

2.12 合同转让和分包

合同的权利义务依法不得转让，但经甲方同意，乙方可以依法采取分包方式履行合同，即：依法可以将合同项下的部分非主体、非关键性工作分包给他人完成，接受分包的人应当具备相应的资格条件，并不得再次分包，且乙方应就分包项目向甲方负责，并与分包投标人就分包项目向甲方承担连带责任。

2.13 不可抗力

2.13.1 如果任何一方遭遇法律规定的不可抗力，致使合同履行受阻时，履行合同的期限应予延长，延长的期限应相当于不可抗力所影响的时间；

2.13.2 因不可抗力致使不能实现合同目的的，当事人可以解除合同；

2.13.3 因不可抗力致使合同有变更必要的，双方当事人应在约定时间内以书面形式变更合同；

2.13.4 受不可抗力影响的一方在不可抗力发生后，应在约定时间内以书面形式通知对方当事人，并在约定时间内，将有关部门出具的证明文件送达对方当

事人。

2.14 税费

与合同有关的一切税费，均按照中华人民共和国法律的相关规定。

2.15 乙方破产

如果乙方破产导致合同无法履行时，甲方可以书面形式通知乙方终止合同且不给予乙方任何补偿和赔偿，但合同的终止不损害或不影响甲方已经采取或将要采取的任何要求乙方支付违约金、赔偿损失等的行动或补救措施的权利。

2.16 合同中止、终止

2.16.1 双方当事人不得擅自中止或者终止合同；

2.16.2 合同继续履行将损害国家利益和社会公共利益的，双方当事人应当中止或者终止合同。有过错的一方应当承担赔偿责任，双方当事人都有过错的，各自承担相应的责任。

2.17 检验和验收

2.17.1 货物交付前，乙方应对货物的质量、数量等方面进行详细、全面的检验，并向甲方出具证明货物符合合同约定的文件；货物交付时，乙方在约定时间内组织验收，并可依法邀请相关方参加，验收应出具验收书。

2.17.2 合同期满或者履行完毕后，甲方有权组织（包括依法邀请国家认可的质量检测机构参加）对乙方履约的验收，即：按照合同约定的技术、服务、安全标准，组织对每一项技术、服务、安全标准的履约情况的验收，并出具验收书。

2.17.3 检验和验收标准、程序等具体内容以及前述验收书的效力详见**合同第一部分。**

2.18 通知和送达

2.18.1 任何一方因履行合同而以合同第一部分尾部所列明的 联系方式 发出的所有通知、文件、材料，均视为已向对方当事人送达；任何一方变更上述送达方式或者地址的，应于 5 个工作日内书面通知对方当事人，在对方当事人收到有关变更通知之前，变更前的约定送达方式或者地址仍视为有效。

2.18.2 以当面交付方式送达的，交付之时视为送达；以电子邮件方式送达的，发出电子邮件之时视为送达；以传真方式送达的，发出传真之时视为送达；以邮寄方式送达的，邮件挂号寄出或者交邮之日之次日视为送达。

2.19 计量单位

除技术规范中另有规定外,合同的计量单位均使用国家法定计量单位。

2.20 合同使用的文字和适用的法律

2.20.1 合同使用汉语书就、变更和解释;

2.20.2 合同适用中华人民共和国法律。

2.21 履约保证金

无须交纳。

2.22 合同份数

合同份数按规定，每份均具有同等法律效力，本合同一式柒份，甲乙双方各三份、代理机构各执壹份。

注：以上合同供参考，具体以双方协商一致后签订的合同为准。

分项报价表

报价单位：人民币元

序号	耗材名称	制造商名称	产地	型号规格技术参数	单位	单价（元）	年用量预估	金额（元）
1	梯形螺栓/配套螺母	常州标准件厂有限公司	中国	M16X60	套	13.6	20	272
2	18T（中齿）碳钢锯条	常州市豪利特锯业有限公司	中国	300mm	盒	0.48	8	3.84
3	3M 手套	青岛大广兴劳保用品有限公司	中国	舒适型	副	28	32	896
4	C45 导轨	常州亚盛数控机械制造有限公司	中国	U 型	米	6.4	200	1280
5	ER32 弹簧夹套	江苏恒科特刀具技术有限公司	中国	ø10mm	个	46.4	20	928
6	ER32 弹簧夹套	江苏恒科特刀具技术有限公司	中国	ø6mm	个	46.4	10	464
7	ER32 弹簧夹套	江苏恒科特刀具技术有限公司	中国	ø8mm	个	46.4	10	464
8	G 型导轨	江苏龙江电力设备有限公司	中国	JF5 接线端子通用高低导轨 G 型	米	7.2	200	1440
9	UC 型夹子	常州标准件厂有限公司	中国	开口 30mm	个	12	40	480
10	按钮（黑）	常州市文正电子有限公司	中国	正泰 NP2-BA45(红色一开一闭)	个	13.6	100	1360
11	按钮（红）	常州市文正电子有限公司	中国	正泰 NP2-BA45(红色一开一闭)	个	13.6	100	1360
12	按钮（绿）	常州市文正电子有限公司	中国	正泰 NP2-BA45(红色一开一闭)	个	13.6	100	1360
13	按钮盒	常州市文正电子有限公司	中国	5 孔（开孔 22mm，跟按钮配合）	只	14.4	60	864
14	白板笔	龙港缤纷文具有限公司	中国	黑色	支	4	20	80
15	白板笔	龙港缤纷文具有限公司	中国	红色	支	4	20	80
16	板锉	常州小小钢锉加工有限公司	中国	10 寸（中齿）	把	10.4	1200	12480
17	板锉	常州小小钢锉加工有限公司	中国	12 寸（粗齿）	把	11.2	1200	13440
18	板锉	常州小小钢锉加工有限公司	中国	6 寸（细齿）	把	8	1200	9600
19	板锉	常州小小钢锉加工有限公司	中国	8 寸（细齿）	把	8.8	460	4048

序号	耗材名称	制造商名称	产地	型号规格技术参数	单位	单价（元）	年用量预估	金额（元）
20	板锉	常州小小钢锉加工有限公司	中国	8 寸（中齿）	把	13.6	800	10880
21	板牙及扳手	天津佰瑞特科技有限公司	中国	M10	套	44.8	26	1164.8
22	半圆锉	常州小小钢锉加工有限公司	中国	6 寸（中齿）	把	4.8	640	3072
23	剥线钳	常州市新华五金厂有限公司	中国	7 寸剥线钳	把	31.2	60	1872
24	插拔式接线端子（插头+插座）	常州川进电子有限公司	中国	35mm 卡脚 5P	个	5.6	100	560
25	纯净水	常州市常水纯净水有限公司	中国	18L	桶	12.8	80	1024
26	磁吸	东阳市马力磁铁有限公司（	中国	/	盒	33.6	2	67.2
27	锉刀柄	常州小小钢锉加工有限公司	中国	2 寸	个	0.96	2000	1920
28	锉刀柄	常州小小钢锉加工有限公司常州小小钢锉加工有限公司	中国	3 寸	个	0.96	2000	1920
29	锉刀柄	常州小小钢锉加工有限公司	中国	大号	个	1.2	6000	7200
30	锉刀柄	常州小小钢锉加工有限公司	中国	小号	只	1.2	6000	7200
31	呆扳手	江苏恒科特刀具技术有限公司	中国	18	把	10.4	16	166.4
32	刀柄扳手	江苏恒科特刀具技术有限公司	中国	ER32UM	把	33.6	10	336
33	导轨式接线端子	常州川进电子有限公司	中国	JF5-2.5/5	个	4	600	2400
34	德力西多功能万用管钳	常州市范丰机械厂	中国	（12 寸）大号	把	54.4	4	217.6
35	地刮地面刮水器	常州市新华五金厂有限公司	中国	硅胶款 75CM	把	82.4	10	824
36	电池	无锡永华电池有限公司	中国	松下电池 LR14.C	节	46.4	128	5939.2
37	电烙铁	上海德力西集团营销有限公司	中国	德力西（60W）调温内热式 （5 件套）	个	60	100	6000
38	垫刀片	常州新北区金日	中国	车刀垫刀片（不同	盒	16	16	256

序号	耗材名称	制造商名称	产地	型号规格技术参数	单位	单价（元）	年用量预估	金额（元）
		工具厂		厚度）				
39	对刀样板	常州新北区金日工具厂	中国	含 30°、40°、60°（不锈钢）	块	4	6	24
40	方锉	常州小小钢锉加工有限公司	中国	8×8	把	6.4	640	4096
41	防护眼镜	丹阳市开发区盛丹眼镜厂	中国	防冲击型	副	34.4	500	17200
42	肥皂	常州市胜尚香皂有限公司	中国	/	块	5.6	160	896
43	钢印	济南锐雕数控机械制造有限公司	中国	正体数字 6mm（0-9）	盒	32	16	512
44	高密度过滤棉	苏州佳合净化科技集团有限公司	中国	500×300×10	块	12.8	6	76.8
45	高密度过滤棉	苏州佳合净化科技集团有限公司	中国	500×300×30	块	15.2	6	91.2
46	沪工板锉	常州小小钢锉加工有限公司	中国	10 寸（中齿）	把	14.4	2500	36000
47	沪工板锉	常州小小钢锉加工有限公司	中国	12 寸（粗齿）	把	12	2500	30000
48	沪工板锉	常州小小钢锉加工有限公司	中国	8 寸（细齿）	把	13.6	2500	34000
49	划规	济南锐雕数控机械制造有限公司	中国	8 寸工具钢	把	23.2	600	13920
50	划针	济南锐雕数控机械制造有限公司	中国	/	把	4	84	336
51	划针	济南锐雕数控机械制造有限公司	中国	Φ3-5 弹簧钢或高速钢	支	30.4	500	15200
52	回丝	常州市小爱回丝加工场	中国	普通	kg	14.4	500	7200
53	绘图纸	常州市天宁区慎裕印刷厂	中国	A1	张	4.8	152	729.6
54	绘图纸	常州市天宁区慎裕印刷厂	中国	A2	张	2.4	152	364.8
55	绘图纸	常州市天宁区慎裕印刷厂	中国	A3	张	1.6	304	486.4
56	绘图纸	常州市天宁区慎裕印刷厂	中国	A4	张	0.64	608	389.12
57	活动扳手	常州市新华五金厂有限公司	中国	10 寸	把	20.8	24	499.2
58	活动扳手	常州市新华五金厂有限公司	中国	12 寸	把	24	22	528

序号	耗材名称	制造商名称	产地	型号规格技术参数	单位	单价（元）	年用量预估	金额（元）
59	活动扳手	常州市新华五金厂有限公司	中国	8 寸	把	14.4	10	144
60	机油	常州浪辰润滑油有限公司	中国	TRIGAR-MA46-AA（170KG/桶）	Kg	16	700	11200
61	机油	常州浪辰润滑油有限公司	中国	普通	kg	13.6	50	680
62	机油	常州浪辰润滑油有限公司	中国	普通 （5kg/桶）	桶	64	8	512
63	鸡心夹头	江苏恒科特刀具技术有限公司	中国	Φ10-Φ14	个	26.4	31	818.4
64	鸡心夹头	江苏恒科特刀具技术有限公司	中国	Φ20-Φ25	个	44.8	31	1388.8
65	记号笔	龙港缤纷文具有限公司	中国	晨光MG-2130黑色-12 支/盒	盒	36	2	72
66	记号笔	龙港缤纷文具有限公司	中国	晨光MG-2130红色-12 支/盒	盒	36	2	72
67	尖嘴钳	常州市新华五金厂有限公司	中国	6 寸（70101A）	把	54.4	60	3264
68	尖嘴钳	常州市新华五金厂有限公司	中国	8 寸	把	22.4	20	448
69	剪刀	常州市新华五金厂有限公司	中国	剪回丝用	把	9.6	16	153.6
70	碱性电池	无锡永华电池有限公司	中国	5 号	只	2.4	40	96
71	碱性电池	无锡永华电池有限公司	中国	7 号	只	2.4	40	96
72	胶布防水手套	青岛大广兴劳保用品有限公司	中国	/	副	4.8	96	460.8
73	铰杠	天津佰瑞特科技有限公司	中国	M4-M10	把	24	120	2880
74	金刚石+红宝石加高防砸眼膜	东莞市易巨精密五金有限公司	中国	加高带盖金刚石Φ0.195（螺纹外径 M20）	个	311.2	12	3734.4
75	紧固件	常州市润航机械有限公司	中国	导轨终端紧固件 E-UK	个	0.24	600	144
76	精密等高垫铁	常州市正继机械配件厂	中国	150X40X8mm±0.02mm	对	96	10	960
77	锯弓	余姚市帅力工具厂	中国	300mm 方管固定式	把	20	700	14000
78	锯条	常州市豪利特锯业有限公司	中国	300mm（中齿）	根	0.8	16000	12800

序号	耗材名称	制造商名称	产地	型号规格技术参数	单位	单价（元）	年用量预估	金额（元）
79	开口销	常州标准件厂有限公司	中国	U 型开口卡销	根	1.2	100	120
80	蓝油	无锡蓝润润滑油科技有限公司	中国	50ml/瓶	瓶	22.4	140	3136
81	老肥皂	常州市胜尚香皂有限公司	中国	182g	条	5.6	400	2240
82	老虎钳	常州市新华五金厂有限公司	中国	7 寸（70302A）	把	55.2	60	3312
83	老虎钳	常州市新华五金厂有限公司	中国	8 寸	把	19.2	16	307.2
84	烙铁架	南京唯圣电器有限公司	中国	/	个	10.4	100	1040
85	六角螺栓	常州标准件厂有限公司	中国	M6×25	个	4.8	60	288
86	螺母	常州标准件厂有限公司	中国	M10*8	个	0.4	40	16
87	螺母	常州标准件厂有限公司	中国	M6	个	0.64	80	51.2
88	毛笔	湖州善琏双喜湖笔有限公司	中国	Φ8	支	3.2	1000	3200
89	梅花扳手	常州市新华五金厂有限公司	中国	M12	把	12.8	48	614.4
90	棉纱	常州市新华五金厂有限公司	中国	纯白	Kg	10.4	500	5200
91	莫氏锥柄麻花钻	苏州楚量精密机械科技有限公司	中国	Φ20	支	96	8	768
92	钼丝	山东齐浩钨钼制品有限公司	中国	Φ0.18	盒	304	50	15200
93	内六角扳手	常州市久林工具有限公司	中国	5mm	支	3.2	18	57.6
94	内六角扳手	常州市久林工具有限公司	中国	6mm	支	4	18	72
95	内六角扳手	常州市久林工具有限公司	中国	M5	支	4.8	100	480
96	内六角扳手	常州市久林工具有限公司	中国	M6	只	6.4	40	256
97	内六角扳手	常州市久林工具有限公司	中国	世达（9 件套）1.5-10（SATA）	套	140	76	10640
98	内六角螺钉	常州标准件厂有限公司	中国	M5×12	根	0.4	1200	480
99	内六角螺钉	常州标准件厂有	中国	M5×16	个	0.4	360	144

序号	耗材名称	制造商名称	产地	型号规格技术参数	单位	单价（元）	年用量预估	金额（元）
		限公司						
100	内六角螺钉	常州标准件厂有限公司	中国	M5×18	根	0.4	480	192
101	内六角螺钉	常州标准件厂有限公司	中国	M5x4	个	0.24	12	2.88
102	内六角螺钉	常州标准件厂有限公司	中国	M6×12	根	0.4	568	227.2
103	内六角螺钉	常州标准件厂有限公司	中国	M6×15	个	0.4	120	48
104	内六角螺钉	常州标准件厂有限公司	中国	M6×18	根	0.4	2000	800
105	内六角螺钉	常州标准件厂有限公司	中国	M6x12	个	0.4	66	26.4
106	内六角螺钉	常州标准件厂有限公司	中国	M6x16	个	0.4	12	4.8
107	内六角螺钉	常州标准件厂有限公司	中国	M6x21	个	0.4	30	12
108	内四角扳手	常州市久林工具有限公司	中国	5mm	支	7.2	18	129.6
109	皮榔头	常州市新华五金厂有限公司	中国	/	把	17.6	10	176
110	平头螺丝+螺母+垫片	常州标准件厂有限公司	中国	M4×12mm	只	0.8	1600	1280
111	漆刷	毛大头日用品科技（常州）有限公司	中国	2 寸	把	2.4	1000	2400
112	漆刷	毛大头日用品科技（常州）有限公司	中国	3 寸	把	3.2	2400	7680
113	漆刷	毛大头日用品科技（常州）有限公司	中国	大号	把	4	160	640
114	漆刷	毛大头日用品科技（常州）有限公司	中国	中号	把	3.2	198	633.6
115	气管接头	博翎仕创科技（常州）有限公司	中国	T 型三通 10mm	个	4	20	80
116	气管接头	博翎仕创科技（常州）有限公司	中国	T 型三通 12mm	个	4	20	80

序号	耗材名称	制造商名称	产地	型号规格技术参数	单位	单价（元）	年用量预估	金额（元）
117	气管接头	博翎仕创科技（常州）有限公司	中国	直通 PU-10mm	个	3.2	20	64
118	气管接头	博翎仕创科技（常州）有限公司	中国	直通 PU-12mm	个	4	20	80
119	气管接头	博翎仕创科技（常州）有限公司	中国	直通 PU-8mm	个	2.4	20	48
120	切削液	常州勤邦润滑油有限公司	中国	TRIGAR-ALU-6C（170KG/桶）	Kg	20.8	3500	72800
121	热继电器	常州市钟楼华通电器开关厂有限公司	中国	正泰 NR4-63/F 0.8-1.25A	只	33.6	200	6720
122	乳化液	常州勤邦润滑油有限公司	中国	水基乳化	kg	12	50	600
123	乳化液	常州勤邦润滑油有限公司	中国	水基乳化（5kg/桶）	桶	68	16	1088
124	三角锉	常州小小钢锉加工有限公司	中国	6 寸（中齿）	把	5.6	2000	11200
125	三相空气开关	常州市钟楼华通电器开关厂有限公司	中国	正泰 DZ47-60 D10 3P	只	46.4	60	2784
126	沙皮纸	常州市奥鑫砂纸有限公司	中国	100#	张	1.2	372	446.4
127	纱手套	青岛大广兴劳保用品有限公司	中国	/	副	2.4	700	1680
128	砂轮金刚笔	济南锐雕数控机械制造有限公司	中国	方头	把	79.2	16	1267.2
129	砂皮纸	常州市奥鑫砂纸有限公司	中国	/	张	0.8	40	32
130	砂皮纸	常州市奥鑫砂纸有限公司	中国	120#	张	0.8	280	224
131	砂纸	常州市奥鑫砂纸有限公司	中国	600 目	张	1.6	30	48
132	深沟球轴承	常州市凡士高轴承有限公司	中国	16001	个	9.6	12	115.2
133	什锦锉	常州小小钢锉加工有限公司	中国	3*140(10 支混装)	套	28	6	168
134	十二格周转箱	常州彬杨塑业有限公司	中国	443×348×60mm(蓝色）	个	44.8	4	179.2

序号	耗材名称	制造商名称	产地	型号规格技术参数	单位	单价（元）	年用量预估	金额（元）
135	十字大螺丝刀	常州市久林工具有限公司	中国	6mm	把	7.2	4	28.8
136	十字螺丝刀	常州市久林工具有限公司	中国	6 寸	把	7.2	18	129.6
137	十字螺丝刀	常州市久林工具有限公司	中国	8 英寸	把	9.6	8	76.8
138	十字螺丝刀	常州市久林工具有限公司	中国	杆经 5mm	把	7.2	60	432
139	十字小螺丝刀	常州市久林工具有限公司	中国	3mm	把	4.8	4	19.2
140	手锤	常州市新华五金厂有限公司	中国	0.5P	把	20.8	400	8320
141	手套	青岛大广兴劳保用品有限公司	中国	白色纱手套	付	2.4	600	1440
142	手用锯条	常州市豪利特锯业有限公司	中国	300mm	根	0.8	10000	8000
143	手用丝锥	常州市常韧刃具有限公司	中国	M12	组	14.4	140	2016
144	数控切削液管	常州欧姆机床附件有限公司	中国	2 分圆咀 30cm	根	12.8	40	512
145	刷子	毛大头日用品科技（常州）有限公司	中国	大号	把	4	500	2000
146	水口剪钳	常州市新华五金厂有限公司	中国	5 寸	把	41.6	12	499.2
147	丝锥（高速钢）	常州市常韧刃具有限公司	中国	M6×1mm	盒	88	6	528
148	丝锥（高速钢）	常州市常韧刃具有限公司	中国	M8×1.25mm	盒	113.6	6	681.6
149	丝锥	常州市常韧刃具有限公司	中国	M5	支	14.4	250	3600
150	丝锥	常州市常韧刃具有限公司	中国	M6	支	21.6	150	3240
151	丝锥及扳手（各 1 套）	常州市常韧刃具有限公司	中国	M10	套	30.4	22	668.8
152	丝锥及扳手（各 1 套）	常州市常韧刃具有限公司	中国	M5	套	28	2	56
153	丝锥及扳手（各 1 套）	常州市常韧刃具有限公司	中国	M6	套	28.8	2	57.6
154	陶瓷保险丝	常州胜名电子有限公司	中国	RT18、RT14 通用 2A	只	1.6	40	64

序号	耗材名称	制造商名称	产地	型号规格技术参数	单位	单价（元）	年用量预估	金额（元）
155	铁榔头	常州市新华五金厂有限公司	中国	/	把	14.4	12	172.8
156	铜丝刷	常州市新华五金厂有限公司	中国	普通	把	4	600	2400
157	无尘布	常州诺世优新材料科技有限公司	中国	12.5CM*38CM	卷	96	6	576
158	无纺布	常州诺世优新材料科技有限公司	中国	通用 160 张	包	38.4	12	460.8
159	洗衣粉	常州市胜尚香皂有限公司	中国	雕牌（300g/袋）	袋	4	1000	4000
160	细齿锉	常州小小钢锉加工有限公司	中国	/	把	8	20	160
161	细齿方锉	常州小小钢锉加工有限公司	中国	8×8	把	6.4	60	384
162	细齿锯条	常州市豪利特锯业有限公司	中国	300mm	根	0.4	4000	1600
163	旋钮开关	常州市文正电子有限公司	中国	正泰 NP4-11X21（一开一闭）	个	12.8	100	1280
164	压线钳	常州市新华五金厂有限公司	中国	HSCB 6-4A 7 寸棘轮式	把	96.8	60	5808
165	氩弧焊用钨极	常州东尼焊割设备有限公司	中国	江苏北钨江苏北钨-红头钍钨 Φ2.4mm	盒	84	10	840
166	样冲	济南锐雕数控机械制造有限公司	中国	工具钢	支	12	600	7200
167	一字大螺丝刀	常州市久林工具有限公司	中国	6mm	把	7.2	4	28.8
168	一字螺丝刀	常州市久林工具有限公司	中国	3.2X175mm（型号 62202）世达	把	12.8	50	640
169	一字螺丝刀	常州市久林工具有限公司	中国	6 寸	把	7.2	18	129.6
170	一字螺丝刀	常州市久林工具有限公司	中国	杆经 5mm	把	7.2	60	432
171	一字螺纹刀	常州市久林工具有限公司	中国	8 英寸	把	9.6	20	192
172	一字小螺丝刀	常州市久林工具有限公司	中国	3mm	把	4.8	5	24
173	银灰色压线槽	常州久胜电子科技有限公司	中国	25mm*45mm	米	22.4	400	8960
174	油漆笔	龙港缤纷文具有限公司	中国	0.3mm-0.8mm（黑色）（10 支/盒）	支	71.2	80	5696

序号	耗材名称	制造商名称	产地	型号规格技术参数	单位	单价（元）	年用量预估	金额（元）
175	油漆笔	龙港缤纷文具有限公司	中国	0.3mm-0.8mm（红色）（10支/盒）	支	71.2	30	2136
176	油漆笔	龙港缤纷文具有限公司	中国	0.8mm（白色）（10支/盒）	支	6.4	20	128
177	油漆记号笔	龙港缤纷文具有限公司	中国	/	支	6.4	220	1408
178	油枪	常州市展拓精密机械有限公司	中国	/	个	8	62	496
179	油性笔（白色）	龙港缤纷文具有限公司	中国	东洋101	支	6.4	150	960
180	圆板牙架	常州市常韧刃具有限公司	中国	M12-M16	个	38.4	70	2688
181	圆锉	常州小小钢锉加工有限公司	中国	Φ5	把	2.4	900	2160
182	圆锉刀	常州小小钢锉加工有限公司	中国	Φ6	把	3.2	600	1920
183	圆柱销	常州标准件厂有限公司	中国	Φ6×20（g6）	个	1.6	800	1280
184	圆柱销	常州标准件厂有限公司	中国	Φ6x28	个	0.8	6	4.8
185	圆柱销	常州标准件厂有限公司	中国	Φ8×20（g6）	个	1.6	400	640
186	针灸用针	常州标准件厂有限公司	中国	Φ0.19×30	盒	52.8	6	316.8
187	中齿锯条	常州市豪利特锯业有限公司	中国	300mm	根	0.4	10000	4000
188	中走丝专用环保型切割液	常州勤邦润滑油有限公司	中国	DR-A3	桶	288	24	6912
189	周转箱	常州彬杨塑业有限公司	中国	外径350×265×125（加厚）	个	22.4	6	134.4
190	周转箱	常州彬杨塑业有限公司	中国	外径440×330×210（加厚）	个	32	60	1920
191	钻夹头扳手	江苏恒科特刀具技术有限公司	中国	/	把	10.4	16	166.4
192	内六角螺钉	常州标准件厂有限公司	中国	M8×25	根	0.4	80	32
193	数控除尘枪	常州市榆轩环境设备有限公司	中国	AR-13	把	20.8	10	208
194	重油污清洗剂	常州市榆轩环境设备有限公司	中国	/	KG	228	30	6840

序号	耗材名称	制造商名称	产地	型号规格技术参数	单位	单价（元）	年用量预估	金额（元）
195	成人胶布防水皮手套	青岛大广兴劳保用品有限公司	中国	/	副	4.8	100	480
196	周转箱	常州彬杨塑业有限公司	中国	外径 195×146×65（加厚）	个	16	6	96
197	主流道衬套（浇口套）配定位圈	常州晶业液态金属有限公司	中国	B 型（大端Φ40×20，小端Φ12×40）	套	8	4	32
198	模架	常州市新晖机械制造有限公司	中国	DI-1515-A25-B25-C60	套	1200	10	12000
199	模架	常州市新晖机械制造有限公司	中国	CI-1515-A60-B40-C60	套	1200	10	12000
200	内六角螺钉	常州标准件厂有限公司	中国	GB/T 70.1 M6 × 16	个	0.4	96	38.4
201	内六角螺钉	常州标准件厂有限公司常州标准件厂有限公司	中国	GB/T 70.1 M6 × 30	个	0.4	48	19.2
202	内六角螺钉	常州标准件厂有限公司	中国	GB/T 70.1 M6×18	个	0.4	96	38.4
203	矩形复位弹簧	常州市博力弹簧制造有限公司	中国	KFΦ25×Φ13.5-45	支	4	96	384
204	圆柱销	常州标准件厂有限公司	中国	Φ8×40	支	1.6	48	76.8
205	圆顶针	常州标准件厂有限公司	中国	SKD61 Φ6×150	根	1.6	48	76.8
206	PP 塑料粒子	常州彬杨塑业有限公司	中国	品牌：（自选） 型号：PPH-T03	公斤	400	50	20000
207	橡皮锤	常州市新华五金厂有限公司	中国	/	把	16	16	256
208	铜棒	常州标准件厂有限公司	中国	⌀ 30*150	个	80	16	1280
209	内六角螺钉	常州标准件厂有限公司	中国	M6×20	根	0.4	20	8
210	内六角螺钉	常州标准件厂有限公司	中国	M8×20	根	0.4	60	24
211	圆柱销	常州标准件厂有限公司	中国	Φ6×12（g6）	根	1.6	40	64
212	模架	常州市新晖机械制造有限公司	中国	BB 后侧式 150×100	套	400	12	4800
213	蓝色矩形弹簧	州市博力弹簧制造有限公司	中国	Φ14×20	支	4	48	192
214	内六角螺钉	常州标准件厂有	中国	M6×63	支	0.4	48	19.2

序号	耗材名称	制造商名称	产地	型号规格技术参数	单位	单价（元）	年用量预估	金额（元）
		限公司						
215	内六角螺钉	常州标准件厂有限公司	中国	M6×32	支	0.4	48	19.2
216	内六角螺钉	常州标准件厂有限公司	中国	M6×40	支	0.4	48	19.2
217	内六角螺钉	常州标准件厂有限公司	中国	M6×13	支	0.4	12	4.8
218	内六角螺钉	常州标准件厂有限公司	中国	M4×8	支	0.4	28	11.2
219	内六角塞打螺钉	常州标准件厂有限公司	中国	Φ8×55-M6	支	1.6	24	38.4
220	圆柱销	常州标准件厂有限公司	中国	Φ4×7	支	1.6	28	44.8
221	圆柱销	常州标准件厂有限公司	中国	Φ6×32	支	1.6	24	38.4
222	圆柱销	常州标准件厂有限公司	中国	Φ6×52	支	1.6	24	38.4
223	圆柱销	常州标准件厂有限公司	中国	Φ8×50	个	1.6	24	38.4
224	内六角螺钉	常州标准件厂有限公司	中国	M8×35	个	0.4	48	19.2
225	钻钥匙	常州标准件厂有限公司	中国	普通	支	10.4	110	1144
226	内六角塞打螺钉	常州标准件厂有限公司	中国	Φ10×45-M8	个	1.6	48	76.8
227	蓝色矩形弹簧	常州市博力弹簧制造有限公司	中国	Φ22×40	个	4	48	192
228	蓝色矩形弹簧	常州市博力弹簧制造有限公司	中国	Φ22×35	个	4	48	192
229	顶针	常州标准件厂有限公司	中国	Φ9×100	根	1.6	16	25.6
230	铣刀刀柄	江苏恒科特刀具技术有限公司	中国	Bt40	个	40	10	400
231	拉钉	江苏恒科特刀具技术有限公司	中国	Bt40	个	8	10	80
232	钻夹头	江苏恒科特刀具技术有限公司	中国	Bt40	个	64	10	640
233	分中棒	常州尼肯精密机械有限公司	中国	Φ10	个	8	20	160
234	Z 轴对刀仪	常州首丰仪器科技有限公司	中国	50mm	个	80	20	1600

序号	耗材名称	制造商名称	产地	型号规格技术参数	单位	单价（元）	年用量预估	金额（元）
235	精密平口钳	常州尼肯精密机械有限公司	中国	8 寸	个	960	10	9600
236	液压磁性表座金属型	常州尼肯精密机械有限公司	中国	高端液压 8A	个	480	10	4800
237	护目镜	丹阳市开发区盛丹眼镜厂	中国	50mm	个	8	100	800
238	自动弹簧定位冲	济南锐雕数控机械制造有限公司	中国	麦思德 0550	支	44.8	200	8960
239	高速钢锯条	常州市豪利特锯业有限公司	中国	世达 300mm（中齿）	根	8.8	4000	35200
240	杠杆百分表（含表座）	苏州国量量具科技有限公司	中国	0.01mm	个	192	60	11520
241	内六角扳手 9 件套	常州市久林工具有限公司	中国	1.5-10mm	套	31.2	12	374.4
242	深度游标卡尺	苏州国量量具科技有限公司	中国	精度 0.02mm 量程 0-150mm	把	284	12	3408
243	塞尺	苏州国量量具科技有限公司	中国	0.02-1mm 17 片	把	15.2	12	182.4
244	WD-40 除锈剂	江阴市海江除锈剂有限公司	中国	100ml	瓶	51.2	12	614.4
245	防锈润滑剂	江阴市海江除锈剂有限公司	中国	WD-40	瓶	96	118	11328
246	无纺布毛巾	常州诺世优新材料科技有限公司	中国	无纺布	条	4.8	236	1132.8
247	磨砂颗粒工业油污洗手液	常州市王牌化工科技有限公司	中国	尔哈-72/1L	桶	44.8	30	1344
248	洗衣粉	常州市胜尚香皂有限公司	中国	普通	袋	3.2	60	192
249	蝶形螺母	常州标准件厂有限公司	中国	M6	只	2.4	240	576
250	全螺纹螺柱（丝杆）	常州标准件厂有限公司	中国	M6×100	只	8	240	1920
251	钢直尺	靖江市红飞量具有限公司	中国	300mm	把	8.8	180	1584
252	呆扳手	常州市新华五金厂有限公司	中国	14-17	把	12	22	264
253	台虎钳	常州尼肯精密机械有限公司	中国	150	台	400	30	12000
254	外六角螺栓	常州标准件厂有限公司	中国	M10×80	个	176	8	1408

序号	耗材名称	制造商名称	产地	型号规格技术参数	单位	单价（元）	年用量预估	金额（元）
255	外六角螺母	常州标准件厂有限公司	中国	M10	个	176	8	1408
256	垫片 d10	常州标准件厂有限公司	中国	GB/T5287	个	176	10	1760
257	平行垫铁	常州标准件厂有限公司	中国	长 150×厚 4×高 30	组	52.8	50	2640
258	磨砂颗粒工业油污洗手液	常州市王牌化工科技有限公司	中国	尔哈-72/5L	桶	40	30	1200
259	呆扳手	常州市新华五金厂有限公司	中国	24	把	8	6	48
260	勾头扳手	常州市新华五金厂有限公司	中国	C32	把	17.6	6	105.6
261	双头梅花扳手	常州市新华五金厂有限公司	中国	17-19	把	9.6	6	57.6
262	铣夹头	江苏恒科特刀具技术有限公司	中国	R8	套	400	6	2400
263	喷壶	常州标准件厂有限公司	中国	普通	个	12.8	6	76.8
264	废料周转箱（带手把）	常州彬杨塑业有限公司	中国	铝制加厚，400×300×105	件	16	50	800
265	创口贴	苏州市普立康医疗器械有限公司	中国	云南白药，100 片装	盒	16	40	640
266	酒精棉球	苏州市普立康医疗器械有限公司	中国	瓶装，50 粒装	瓶	12	40	480
267	吸水抹布	苏州市普立康医疗器械有限公司	中国	300×600，不掉毛	条	8	100	800
268	十字螺丝刀	常州市久林工具有限公司	中国	3×75	把	16	50	800
269	一字螺丝刀	常州市久林工具有限公司	中国	3×75	把	16	50	800
270	煤油	江苏嘉亨能源有限公司	中国	工业煤油	千克	4	30	120
271	游标卡尺	苏州国量量具科技有限公司	中国	精度 0.02mm 量程 0-150mm	把	144	40	5760
272	刀口角尺	靖江市红飞量具有限公司	中国	100×63，0 级	把	120	30	3600
273	千分尺	苏州国量量具科技有限公司	中国	0-25,0.01	把	128	30	3840
274	千分尺	苏州国量量具科技有限公司	中国	25-50,0.01	把	160	30	4800

序号	耗材名称	制造商名称	产地	型号规格技术参数	单位	单价（元）	年用量预估	金额（元）
275	立铣刀柄（配拉丁）	江苏恒科特刀具技术有限公司	中国	Bt40-ER32-70	个	89.6	20	1792
276	钻夹头（配拉钉、扳手）	江苏恒科特刀具技术有限公司	中国	Bt40-APU16-120L	个	140	20	2800
277	高精度弹簧夹头 ER32	江苏恒科特刀具技术有限公司	中国	Φ5	个	22.4	20	448
278	精密平口钳	常州尼肯精密机械有限公司	中国	6 寸	个	712	5	3560
279	盘铣刀柄（配拉丁）	江苏恒科特刀具技术有限公司	中国	Bt40-400R-70-80 L	个	232	20	4640
280	量程 0-150mm 游标卡尺	苏州国量量具科技有限公司	中国	精度 0.02 量程 0-150mm	把	96	20	1920
281	强力磁吸挂钩免打孔	东阳市马力磁铁有限公司	中国	E23　23mm	个	8	50	400
282	塑料加厚周转箱	常州彬杨塑业有限公司	中国	外径 590*380*145	个	40	40	1600
283	数控外圆车刀机夹刀刀杆	江苏恒科特刀具技术有限公司	中国	WWLNR2525M08	把	33.6	30	1008
284	数控外圆车刀机夹刀刀杆	江苏恒科特刀具技术有限公司	中国	DVJNR2525M16	把	24	30	720
285	数控外圆切槽刀机夹刀杆	江苏恒科特刀具技术有限公司	中国	MGEHR2525-3T20	把	56	30	1680
286	数控外圆切槽刀机夹刀杆	江苏恒科特刀具技术有限公司	中国	MGEHR2525-3T16	把	56	30	1680
287	数控内孔切槽刀机夹刀杆	江苏恒科特刀具技术有限公司	中国	MGIVR2016-2	把	28	30	840
288	数控内孔切槽刀机夹刀杆	江苏恒科特刀具技术有限公司	中国	MGIVR2520-3	把	28	30	840
289	数控内三角螺纹车刀机夹刀杆	江苏恒科特刀具技术有限公司	中国	SNR0016Q16	把	28	30	840
290	数控内三角螺纹车刀机夹刀杆	江苏恒科特刀具技术有限公司	中国	SNR0020Q16	把	30.4	30	912

序号	耗材名称	制造商名称	产地	型号规格技术参数	单位	单价（元）	年用量预估	金额（元）
291	数控外三角螺纹车刀机夹刀杆	江苏恒科特刀具技术有限公司	中国	SER2525M16	把	30.4	30	912
292	数控端面槽刀机夹刀杆	江苏恒科特刀具技术有限公司	中国	MGHH325-25/35	把	44	30	1320
293	数控端面槽刀机夹刀杆	江苏恒科特刀具技术有限公司	中国	MGHH325-30/50	把	44	30	1320
294	数控端面槽刀机夹刀杆	江苏恒科特刀具技术有限公司	中国	MGHH325-48/66	把	44	30	1320
295	数控外梯形螺纹车刀机夹刀杆	江苏恒科特刀具技术有限公司	中国	SCVER2525M27-6	把	73.6	30	2208
296	数控内梯形螺纹车刀机夹刀杆	江苏恒科特刀具技术有限公司	中国	SVNR0025S27-6D	把	84	30	2520
297	U钻莫氏侧固式刀柄莫式锥套	江苏恒科特刀具技术有限公司	中国	莫氏MTA5-SLN20	把	64	20	1280
298	U钻莫氏侧固式刀柄莫式锥套	江苏恒科特刀具技术有限公司	中国	莫氏MTA5-SLN25	把	64	20	1280
299	U钻莫氏侧固式刀柄莫式锥套	江苏恒科特刀具技术有限公司	中国	莫氏MTA5-SLN32	把	69.6	20	1392
300	U钻刀杆	江苏恒科特刀具技术有限公司	中国	WC20-3D-C25	把	40	20	800
301	U钻刀杆	江苏恒科特刀具技术有限公司	中国	WC22-3D-C25	把	40	20	800
302	U钻刀杆	江苏恒科特刀具技术有限公司	中国	WC24-3D-C25	把	40	20	800
303	U钻刀杆	江苏恒科特刀具技术有限公司	中国	WC28-4D-C32	把	56	20	1120
304	高效钨钢螺纹铣刀60°公制单牙	江苏恒科特刀具技术有限公司	中国	M12×1.5×24×D10	把	118.4	20	2368
305	活络扳手	常州市新华五金厂有限公司	中国	4寸	只	16	2	32
306	气动接头	博翎仕创科技（常州）有限公司	中国	L型 亚德客PL6-01	包	48	1	48
307	气动接头	博翎仕创科技	中国	L型 亚德客PL6M5	包	48	1	48

序号	耗材名称	制造商名称	产地	型号规格技术参数	单位	单价（元）	年用量预估	金额（元）
		（常州）有限公司						
308	U 盘	深圳市优闪科技有限公司	中国	64G（3.0 接口）	个	68	3	204
309	丙烯马克笔	龙港缤纷文具有限公司	中国	36 色	套	48	3	144
310	美纹胶带	龙港缤纷文具有限公司	中国	60mm 宽	卷	14.4	16	230.4
311	透明储物箱	常州彬杨塑业有限公司	中国	41.7*29.5*24.8cm	个	23.2	8	185.6
312	三层折叠工具箱	常州彬杨塑业有限公司	中国	50*27*26cm	个	88	1	88
313	什锦锉刀	常州小小钢锉加工有限公司	中国	混装	套	20	8	160
314	单片塞尺	苏州国量量具科技有限公司	中国	200*0.2mm（长*厚）	个	4.8	8	38.4
315	单片塞尺	苏州国量量具科技有限公司	中国	200*0.1mm（长*厚）	个	4.8	8	38.4
316	602 胶水	东莞市千千合胶粘科技有限公司	中国	20g	瓶	5.6	6	33.6
317	内六角扳手	常州市久林工具有限公司	中国	六角对边尺寸 1.5~5 mm	套	24	2	48
318	砂纸	常州市奥鑫砂纸有限公司	中国	100 目	张	0.96	20	19.2
319	砂纸	常州市奥鑫砂纸有限公司	中国	180 目	张	0.96	20	19.2
320	内六角螺栓（不锈钢）	常州标准件厂有限公司	中国	沉头内六角螺钉（M3*10）	个	0.4	50	20
321	内六角螺栓（不锈钢）	常州标准件厂有限公司	中国	圆头内六角螺钉（M3*6）	个	0.4	50	20
322	内六角螺栓（不锈钢）	常州标准件厂有限公司	中国	内六角螺钉（M3*8）	个	0.4	50	20
323	内六角螺栓（不锈钢）	常州标准件厂有限公司	中国	内六角螺钉（M3*16）	个	0.4	50	20
324	内六角螺栓（不锈钢）	常州标准件厂有限公司	中国	内六角螺钉（M3*30）	个	0.4	50	20
325	内六角螺栓（不锈钢）	常州标准件厂有限公司	中国	内六角螺钉（M4*45）	个	0.4	50	20
326	PC 打印板	常州天华光学有限公司	中国	X-MAX 3D 打印机配套用 30*25cm	张	40	10	400
327	3D 打印机黄	常州铭仁三维科	中国	X-MAX 3D 打印机	个	25.6	10	256

序号	耗材名称	制造商名称	产地	型号规格技术参数	单位	单价（元）	年用量预估	金额（元）
	铜喷嘴（带四氟管）	技有限公司		配套用 喷嘴直径 0.4mm				
328	美工刀	虞城县龙哥五金工具厂	中国	60° 刀刃	把	12	3	36
329	T 型套筒扳手	常州市新华五金厂有限公司	中国	对边长度 7mm	把	20	2	40
330	模架	常州市新晖机械制造有限公司	中国	FCI-2025-A40-B40-C70	套	960	12	11520
331	焊条	常州三众焊材有限公司	中国	J422 Φ2.5（20kg 一箱）	箱	172.8	5	864
332	焊条	常州三众焊材有限公司	中国	J422 Φ3.2（20kg 一箱）	箱	208	5	1040
333	焊条	常州三众焊材有限公司	中国	J507 Φ3.2（20kg 一箱）	箱	256	10	2560
334	焊条	常州三众焊材有限公司	中国	J507 Φ4.0（20kg 一箱）	箱	264	10	2640
335	氩弧焊丝	常州三众焊材有限公司	中国	ER50-6 Φ2.4（5kg 一箱）	箱	136	2	272
336	气保焊丝	常州三众焊材有限公司	中国	ER50-6 Φ1.2（20kg 一盘）	盘	176	20	3520
337	等离子割嘴	常州三众焊材有限公司	中国	P80- Φ1.7（10 套一盒）	盒	64	10	640
338	角磨机	常州雷伦工具有限公司	中国	无刷角磨机 100mm（4 寸）	把	240	3	720
339	内磨机	常州雷伦工具有限公司	中国	恒速内磨机（Φ3mm 夹头）	把	256	3	768
340	焊把钳	常州市上工电焊钳有限公司	中国	手持焊把钳（600A）	把	40	10	400
341	气保焊导电嘴	常州市上工电焊钳有限公司	中国	Φ1.2(10 个一盒）	盒	32	10	320
342	气保焊喷嘴	常州市上工电焊钳有限公司	中国	350A（5 个一盒）	盒	48	5	240
343	氩弧焊陶瓷喷嘴	常州市上工电焊钳有限公司	中国	9 号（10 个一盒）	盒	16	10	160
344	焊接手套	青岛大广兴劳保用品有限公司	中国	电焊手套（半长款）	双	40	10	400
345	焊接黑色镜片（小）	常州市勇杰耐高温玻璃制品厂	中国	8 号黑色（108*50*2）20 片一盒	盒	24	10	240
346	焊接透明镜片（小）	常州市勇杰耐高温玻璃制品厂	中国	透明（108*50*2）20 片一盒	盒	24	10	240

序号	耗材名称	制造商名称	产地	型号规格技术参数	单位	单价（元）	年用量预估	金额（元）
347	焊接黑色镜片（大）	常州市勇杰耐高温玻璃制品厂	中国	8 号黑色（110*90*2）20 片一盒	盒	28	10	280
348	焊接透明镜片（大）	常州市勇杰耐高温玻璃制品厂	中国	透明（110*90*2）20 片一盒	盒	28	10	280
349	教学变光面罩	常州市勇杰耐高温玻璃制品厂	中国	头戴式	个	240	4	960
350	焊接鞋盖	青岛大广兴劳保用品有限公司	中国	电焊护脚套	双	24	10	240
351	焊接耳塞	青岛大广兴劳保用品有限公司	中国	带线(100 个一盒）	盒	160	1	160
352	焊接口罩	青岛大广兴劳保用品有限公司	中国	KP95 级（50 个一盒）	盒	40	5	200
353	劳保纱手套	青岛大广兴劳保用品有限公司	中国	550 棉线	双	1.6	30	48
354	氧气胶管	常州市前峰塑料制品厂	中国	蓝色 25 米一卷(内径 8）	卷	400	1	400
355	乙炔胶管	常州市前峰塑料制品厂	中国	红色 25 米一卷(内径 8）	卷	400	1	400
356	二氧化碳胶管	常州市前峰塑料制品厂	中国	黑色 25 米一卷(内径 8）	卷	400	1	400
357	氩气胶管	常州市前峰塑料制品厂	中国	黑色 25 米一卷(内径 8）	卷	400	1	400
358	挂钩	常州标准件厂有限公司	中国	大圆勾	个	10.4	50	520
359	打磨片	常州雷伦工具有限公司	中国	角磨机磨光片（4 寸）25 片一盒	盒	24	30	720
360	切割片	常州雷伦工具有限公司	中国	角磨机切割片（4 寸）50 片一盒	盒	48	5	240
361	切割片	常州雷伦工具有限公司	中国	硬质合金锯片（10 寸）	个	80	8	640

本采购包中提供的符合本国产品标准的产品成本之和占该采购包提供的全部产品成本之和的比例为 100 %。