

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（钢材（型材））1，生产厂为（江苏方圆型钢有限公司）2，厂址为（江苏省泰州市泰兴市珊瑚镇八户村）。（钢材（型材））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （95）%。（100）%的（核心原材料及加工组件）在中国境内生产。

（100）%的（冶炼、轧制、成型关键工序）在中国境内完成；

2.（门窗）1，生产厂为（无锡旭峰门业制造有限公司）2，厂址为（江苏省无锡市惠山区洛社镇杨市工业园）。（门窗）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （92）%。（100）%的（型材、玻璃、五金配件）在中国境内生产。（100）%的

（切割、组装、喷涂关键工序）在中国境内完成；

3.（幕墙）1，生产厂为（江苏尚德幕墙材料有限公司）2，厂址为（江苏省苏州市吴江区黎里镇临沪工业园）。（幕墙）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （93）%。（100）%的（龙骨、面板、密封件）在中国境内生产。（100）%的

（加工、拼接、防腐关键工序）在中国境内完成；

4.（灯具）1，生产厂为（江苏新时代照明有限公司）2，厂址为（江苏省扬州市高邮市郭集镇工业园区）。（灯具）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （90）%。（98）%的（灯体、光源、驱动模块）在中国境内生产。（100）%的（组装、

调试、老化测试关键工序）在中国境内完成；

5.（铝单板）1，生产厂为（江苏苏缘幕墙材料有限公司）2，厂址为（江苏省常州市金坛区儒林镇工业园）。（铝单板）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （96）%。（100）%的（铝合金基材、涂层材料）在中国境内生产。（100）%的

（轧制、折弯、喷涂关键工序）在中国境内完成；

6.（竹木纤维板）1，生产厂为（江苏爱居新材料科技有限公司）2，厂址为（江苏省宿迁市泗阳县经济开发区）。（竹木纤维板）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （94）%。（100）%的（竹木纤维、环保胶黏剂）在中国境内生产。

（100）%的（混合、挤压、成型关键工序）在中国境内完成；

7.（蜂窝铝板）1，生产厂为（江苏丰顺新材料科技有限公司）2，厂址为（江苏省镇江市丹阳市丹北镇工业园）。（蜂窝铝板）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （95）%。（100）%的（铝箔、芯材、粘结剂）在中国境内生产。（100）%的

（复合、压制、裁切关键工序）在中国境内完成；

8.（电缆、电线）1，生产厂为（江苏通领线缆有限公司）2，厂址为（江苏省泰州市姜堰区高新技术产业开发区）。（电缆、电线）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （97）%。（100）%的（铜导体、绝缘材料、护套材料）在中国境内生产。（100）%的

（拉丝、绞合、挤塑关键工序）在中国境内完成；

9.（线管）1，生产厂为（江苏恒通塑胶制品有限公司）2，厂址为（江苏省常州市武进区横山桥镇工业园）。（线管）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （92）%。（100）%的（PVC树脂、稳定剂）在中国境内生产。（100）%的

出、定型、切割关键工序)在中国境内完成;

10. (PPR 给水管) 1, 生产厂为(江苏康泰管业科技有限公司) 2, 厂址为(江苏省无锡市宜兴市官林镇工业园)。(PPR 给水管)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (93)%。(100)%的(PPR 树脂、添加剂)在中国境内生产。(100)%的(挤出、扩口、检测关键工序)在中国境内完成;

11. (PVC 排水管) 1, 生产厂为(江苏亿丰塑胶管材有限公司) 2, 厂址为(江苏省连云港市东海县经济开发区)。(PVC 排水管)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (91)%。(100)%的(PVC 树脂、改性剂)在中国境内生产。(100)%的(挤出、成型、检验关键工序)在中国境内完成;

12. (插座、开关) 1, 生产厂为(苏州欧普电气制造有限公司) 2, 厂址为(江苏省苏州市昆山市张浦镇工业园)。(插座、开关)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (89)%。(97)%的(外壳、触点、电路板)在中国境内生产。(100)%的(组装、焊接、检测关键工序)在中国境内完成;

13. (洁具) 1, 生产厂为(江苏美洁卫浴有限公司) 2, 厂址为(江苏省淮安市盱眙县经济开发区)。(洁具)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (90)%。(98)%的(陶瓷坯体、五金配件)在中国境内生产。(100)%的(制坯、施釉、烧制关键工序)在中国境内完成;

14. (室内门) 1, 生产厂为(泰州恒达门业有限公司) 2, 厂址为(江苏省泰州市海陵区九龙镇工业园)。(室内门)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (94)%。(100)%的(木材、板材、五金件)在中国境内生产。(100)%的(裁切、拼接、涂装关键工序)在中国境内完成;

15. (屋面瓦(镀锌板)) 1, 生产厂为(江苏鑫盛金属板材有限公司) 2, 厂址为(江苏省盐城市大丰区经济开发区)。(屋面瓦(镀锌板))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (96)%。(100)%的(镀锌基板、涂层材料)在中国境内生产。(100)%的(轧制、压型、防腐关键工序)在中国境内完成;

16. (挤塑板) 1, 生产厂为(常州绿源保温材料有限公司) 2, 厂址为(江苏省常州市新北区春江镇工业园)。(挤塑板)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (92)%。(100)%的(聚苯乙烯树脂、发泡剂)在中国境内生产。(100)%的(挤出、发泡、切割关键工序)在中国境内完成;

17. (捷能板(硬质保温板)) 1, 生产厂为(南京恒信节能新材料有限公司) 2, 厂址为(江苏省南京市江宁区江宁街道工业园)。(捷能板(硬质保温板))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (93)%。(100)%的(保温基材、增强层材料)在中国境内生产。(100)%的(复合、压制、固化关键工序)在中国境内完成;

18. (定向结构刨花板(OSB, 俗称欧松板)) 1, 生产厂为(江苏森鹿新材料科技有限公司) 2, 厂址为(江苏省常州市溧阳市竹箦镇工业园)。(定向结构刨花板(OSB, 俗称欧松板))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (95)%。(100)%的(松木刨花、环保胶)在中国境内生产。(100)%的(干燥、施胶、热压关键工序)在中国境内完成;

19. (踢脚线) 1, 生产厂为(苏州润达装饰材料有限公司) 2, 厂址为(江苏省苏州市相城区渭塘镇工业园)。(踢脚线)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (91)%。(100)%的(基材、饰面材料)在中国境内生产。(100)%的(裁切、成型、包覆关键工序)在中国境内完成;

20. (瓷砖) 1, 生产厂为 (江苏马可波罗陶瓷有限公司) 2, 厂址为 (江苏省无锡市宜兴市丁蜀镇陶瓷工业园)。(瓷砖)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (97)%。(100)%的(瓷土、釉料)在中国境内生产。(100)%的(成型、施釉、烧制关键工序)在中国境内完成;

21. (耐磨复合木地板) 1, 生产厂为 (江苏肯帝亚木业有限公司) 2, 厂址为 (江苏省镇江市丹阳市开发区)。(耐磨复合木地板)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (94)%。(100)%的(实木基材、耐磨层、平衡层)在中国境内生产。(100)%的(压合、开槽、涂装关键工序)在中国境内完成;

22. (水泥纤维板) 1, 生产厂为 (江苏博宇新型建材有限公司) 2, 厂址为 (江苏省徐州市邳州市官湖镇工业园)。(水泥纤维板)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (96)%。(100)%的(水泥、纤维、填料)在中国境内生产。(100)%的(搅拌、成型、养护关键工序)在中国境内完成;

23. (电气开关) 1, 生产厂为 (无锡施耐德电气制造有限公司) 2, 厂址为 (江苏省无锡市新吴区梅村工业园)。(电气开关)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (90)%。(98)%的(外壳、触点、电子元件)在中国境内生产。(100)%的(组装、调试、校验关键工序)在中国境内完成;

24. (塑木板) 1, 生产厂为 (江苏汉泽新材料有限公司) 2, 厂址为 (江苏省南通市海安市海安镇工业园)。(塑木板)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (93)%。(100)%的(塑料颗粒、木粉、添加剂)在中国境内生产。(100)%的(混合、挤出、成型关键工序)在中国境内完成。

.....

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(电子签章):江苏蓝圈新材料股份有限公司

日期:2026年6月9日

1. 产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填,下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填,下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填,下同。
6. 《声明函》中标注“/”的地方无需填写。