

六、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 投料口栅筛，生产厂为石家庄宏亚机械制造有限公司，厂址为河北省石家庄市无极县经济开发区北区经三路与创业大道交叉口东行 260 米路南（石家庄斤斤环保科技有限公司 4 号车间）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称 1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）5在中国境内完成。

2. 脉冲除尘器，生产厂为石家庄宏亚机械制造有限公司，厂址为河北省石家庄市无极县经济开发区北区经三路与创业大道交叉口东行 260 米路南（石家庄斤斤环保科技有限公司 4 号车间）。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）在中国境内完成。

3. 风机，生产厂为石家庄宏亚机械制造有限公司，厂址为河北省石家庄市无极县经济开发区北区经三路与创业大道交叉口东行 260 米路南（石家庄斤斤环保科技有限公司 4 号车间）。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）在中国境内完成。

4. 提升机，生产厂为石家庄宏亚机械制造有限公司，厂址为河北省石家庄市无极县经济开发区北区经三路与创业大道交叉口东行 260 米路南（石家庄

石家庄宏亚机械制造有限公司-投标文件

斤斤环保科技有限公司 4 号车间)。—(产品名称 2)—的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ —(规定比例)—。(产品名称 2)的—(关键组件)—在中国境内生产。—(产品名称 1)的—(关键工序)—在中国境内完成。

5.气动阀门 (三通), 生产厂为石家庄宏亚机械制造有限公司, 厂址为河北省石家庄市无极县经济开发区北区经三路与创业大道交叉口东行 260 米路南 (石家庄斤斤环保科技有限公司 4 号车间)。—(产品名称 2)—的—(关键组件)—在中国境内生产。—(产品名称 1)的—(关键工序)—在中国境内完成。

6.双层滚筒筛, 生产厂为石家庄宏亚机械制造有限公司, 厂址为河北省石家庄市无极县经济开发区北区经三路与创业大道交叉口东行 260 米路南 (石家庄斤斤环保科技有限公司 4 号车间)。—(产品名称 2)—的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ —(规定比例)—。(产品名称 2)的—(关键组件)—在中国境内生产。—(产品名称 1)的—(关键工序)—在中国境内完成。

7.永磁筒, 生产厂为石家庄宏亚机械制造有限公司, 厂址为河北省石家庄市无极县经济开发区北区经三路与创业大道交叉口东行 260 米路南 (石家庄斤斤环保科技有限公司 4 号车间)。—(产品名称 2)—的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ —(规定比例)—。(产品名称 2)的—(关键组件)—在中国境内生产。—(产品名称 1)的—(关键工序)—在中国境内完成。

8.提升机, 生产厂为石家庄宏亚机械制造有限公司, 厂址为河北省石家庄市无极县经济开发区北区经三路与创业大道交叉口东行 260 米路南 (石家庄斤斤环保科技有限公司 4 号车间)。—(产品名称 2)—的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ —(规定比例)—。(产品名称 2)的—(关键组件)—在中国境内生产。—(产品名称 1)的—(关键工序)—在中国境内完成。

石家庄宏亚机械制造有限公司-投标文件

9.分仓输送机, 生产厂为石家庄宏亚机械制造有限公司, 厂址为河北省石家庄市无极县经济开发区北区经三路与创业大道交叉口东行 260 米路南 (石家庄斤斤环保科技有限公司 4 号车间)。~~—(产品名称 2)—~~的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ~~—(规定比例)—~~。~~—(产品名称 2)—~~的~~—(关键组件)—~~在中国境内生产。~~—(产品名称 1)—~~的~~—(关键工序)—~~在中国境内完成。

10.料位器, 生产厂为石家庄宏亚机械制造有限公司, 厂址为河北省石家庄市无极县经济开发区北区经三路与创业大道交叉口东行 260 米路南 (石家庄斤斤环保科技有限公司 4 号车间)。~~—(产品名称 2)—~~的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ~~—(规定比例)—~~。~~—(产品名称 2)—~~的~~—(关键组件)—~~在中国境内生产。~~—(产品名称 1)—~~的~~—(关键工序)—~~在中国境内完成。

11.装配式钢板仓 (玉米 100 吨), 生产厂为河北省石家庄市无极县经济开发区北区经三路与创业大道交叉口东行 260 米路南 (石家庄斤斤环保科技有限公司 4 号车间)。~~—(产品名称 2)—~~的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ~~—(规定比例)—~~。~~—(产品名称 2)—~~的~~—(关键组件)—~~在中国境内生产。~~—(产品名称 1)—~~的~~—(关键工序)—~~在中国境内完成。

12.原料仓 (豆粕 60 吨), 生产厂为石家庄宏亚机械制造有限公司, 厂址为河北省石家庄市无极县经济开发区北区经三路与创业大道交叉口东行 260 米路南 (石家庄斤斤环保科技有限公司 4 号车间)。~~—(产品名称 2)—~~的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ~~—(规定比例)—~~。~~—(产品名称 2)—~~的~~—(关键组件)—~~在中国境内生产。~~—(产品名称 1)—~~的~~—(关键工序)—~~在中国境内完成。

13.通风系统, 生产厂为石家庄宏亚机械制造有限公司, 厂址为河北省石家庄市无极县经济开发区北区经三路与创业大道交叉口东行 260 米路南 (石

石家庄宏亚机械制造有限公司-投标文件

家庄斤斤环保科技有限公司 4 号车间)。 ~~_(产品名称 2)_~~的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ~~_(规定比例)_~~。 ~~_(产品名称 2)_~~的 ~~_(关键组件)_~~在中国境内生产。 ~~_(产品名称 1)_~~的 ~~_(关键工序)_~~在中国境内完成。

14. 手动阀门，生产厂为石家庄宏亚机械制造有限公司，厂址为河北省石家庄市无极县经济开发区北区经三路与创业大道交叉口东行 260 米路南（石家庄斤斤环保科技有限公司 4 号车间）。 ~~_(产品名称 2)_~~的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ~~_(规定比例)_~~。 ~~_(产品名称 2)_~~的 ~~_(关键组件)_~~在中国境内生产。 ~~_(产品名称 1)_~~的 ~~_(关键工序)_~~在中国境内完成。

15. 气动阀门，生产厂为石家庄宏亚机械制造有限公司，厂址为河北省石家庄市无极县经济开发区北区经三路与创业大道交叉口东行 260 米路南（石家庄斤斤环保科技有限公司 4 号车间）。 ~~_(产品名称 2)_~~的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ~~_(规定比例)_~~。 ~~_(产品名称 2)_~~的 ~~_(关键组件)_~~在中国境内生产。 ~~_(产品名称 1)_~~的 ~~_(关键工序)_~~在中国境内完成。

16. 震动机，生产厂为石家庄宏亚机械制造有限公司，厂址为河北省石家庄市无极县经济开发区北区经三路与创业大道交叉口东行 260 米路南（石家庄斤斤环保科技有限公司 4 号车间）。 ~~_(产品名称 2)_~~的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ~~_(规定比例)_~~。 ~~_(产品名称 2)_~~的 ~~_(关键组件)_~~在中国境内生产。 ~~_(产品名称 1)_~~的 ~~_(关键工序)_~~在中国境内完成。

17. 四轴出料机（豆粕），生产厂为石家庄宏亚机械制造有限公司，厂址为河北省石家庄市无极县经济开发区北区经三路与创业大道交叉口东行 260 米路南（石家庄斤斤环保科技有限公司 4 号车间）。 ~~_(产品名称 2)_~~的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ~~_(规定比例)_~~。 ~~_(产品名称 2)_~~的 ~~_(关键组件)_~~在

石家庄宏亚机械制造有限公司-投标文件

中国境内生产。~~（产品名称-1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

18.输送机（玉米），生产厂为石家庄宏亚机械制造有限公司，厂址为河北省石家庄市无极县经济开发区北区经三路与创业大道交叉口东行 260 米路南（石家庄斤斤环保科技有限公司 4 号车间）。~~（产品名称-2）~~的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ~~（规定比例）~~。~~（产品名称-2）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称-1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

19.双层振动筛，生产厂为石家庄宏亚机械制造有限公司，厂址为河北省石家庄市无极县经济开发区北区经三路与创业大道交叉口东行 260 米路南（石家庄斤斤环保科技有限公司 4 号车间）。~~（产品名称-2）~~的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ~~（规定比例）~~。~~（产品名称-2）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称-1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

20.输送机（豆粕），生产厂为石家庄宏亚机械制造有限公司，厂址为河北省石家庄市无极县经济开发区北区经三路与创业大道交叉口东行 260 米路南（石家庄斤斤环保科技有限公司 4 号车间）。~~（产品名称-2）~~的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ~~（规定比例）~~。~~（产品名称-2）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称-1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

21.叶轮除铁喂料器，生产厂为石家庄宏亚机械制造有限公司，厂址为河北省石家庄市无极县经济开发区北区经三路与创业大道交叉口东行 260 米路南（石家庄斤斤环保科技有限公司 4 号车间）。~~（产品名称-2）~~的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ~~（规定比例）~~。~~（产品名称-2）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称-1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

22.粉碎机（鸡料专用），生产厂为石家庄宏亚机械制造有限公司，厂址

石家庄宏亚机械制造有限公司-投标文件

为河北省石家庄市无极县经济开发区北区经三路与创业大道交叉口东行 260 米路南（石家庄斤斤环保科技有限公司 4 号车间）。~~（产品名称 2）~~的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ~~（规定比例）~~。~~（产品名称 2）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

23.脉冲除尘器，生产厂为石家庄宏亚机械制造有限公司，厂址为河北省石家庄市无极县经济开发区北区经三路与创业大道交叉口东行 260 米路南（石家庄斤斤环保科技有限公司 4 号车间）。~~（产品名称 2）~~的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ~~（规定比例）~~。~~（产品名称 2）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

24.风机，生产厂为石家庄宏亚机械制造有限公司，厂址为河北省石家庄市无极县经济开发区北区经三路与创业大道交叉口东行 260 米路南（石家庄斤斤环保科技有限公司 4 号车间）。~~（产品名称 2）~~的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ~~（规定比例）~~。~~（产品名称 2）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

25.沉降室，生产厂为石家庄宏亚机械制造有限公司，厂址为河北省石家庄市无极县经济开发区北区经三路与创业大道交叉口东行 260 米路南（石家庄斤斤环保科技有限公司 4 号车间）。~~（产品名称 2）~~的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ~~（规定比例）~~。~~（产品名称 2）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

26.闭风螺旋输送机，生产厂为石家庄宏亚机械制造有限公司，厂址为河北省石家庄市无极县经济开发区北区经三路与创业大道交叉口东行 260 米路南（石家庄斤斤环保科技有限公司 4 号车间）。~~（产品名称 2）~~的中国境内

石家庄宏亚机械制造有限公司-投标文件

生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (产品名称-2)的(关键组件)在中国境内生产。 (产品名称-1)的(关键工序)在中国境内完成。

27. 旋转分配器，生产厂为石家庄宏亚机械制造有限公司，厂址为河北省石家庄市无极县经济开发区北区经三路与创业大道交叉口东行 260 米路南 (石家庄斤斤环保科技有限公司 4 号车间)。 (产品名称-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (产品名称-2)的(关键组件)在中国境内生产。 (产品名称-1)的(关键工序)在中国境内完成。

28. 配料仓，生产厂为石家庄宏亚机械制造有限公司，厂址为河北省石家庄市无极县经济开发区北区经三路与创业大道交叉口东行 260 米路南 (石家庄斤斤环保科技有限公司 4 号车间)。 (产品名称-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (产品名称-2)的(关键组件)在中国境内生产。 (产品名称-1)的(关键工序)在中国境内完成。

29. 震动器，生产厂为石家庄宏亚机械制造有限公司，厂址为河北省石家庄市无极县经济开发区北区经三路与创业大道交叉口东行 260 米路南 (石家庄斤斤环保科技有限公司 4 号车间)。 (产品名称-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (产品名称-2)的(关键组件)在中国境内生产。 (产品名称-1)的(关键工序)在中国境内完成。

30. 出仓机，生产厂为石家庄宏亚机械制造有限公司，厂址为河北省石家庄市无极县经济开发区北区经三路与创业大道交叉口东行 260 米路南 (石家庄斤斤环保科技有限公司 4 号车间)。 (产品名称-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (产品名称-2)的(关键组件)在中国境内生产。 (产品名称-1)的(关键工序)在中国境内完成。

石家庄宏亚机械制造有限公司-投标文件

31.自动配料系统，生产厂为石家庄宏亚机械制造有限公司，厂址为河北省石家庄市无极县经济开发区北区经三路与创业大道交叉口东行 260 米路南（石家庄斤斤环保科技有限公司 4 号车间）。~~（产品名称 2）~~的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ~~（规定比例）~~。~~（产品名称 2）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

32.配料秤斗，生产厂为石家庄宏亚机械制造有限公司，厂址为河北省石家庄市无极县经济开发区北区经三路与创业大道交叉口东行 260 米路南（石家庄斤斤环保科技有限公司 4 号车间）。~~（产品名称 2）~~的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ~~（规定比例）~~。~~（产品名称 2）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

33.气动阀门，生产厂为石家庄宏亚机械制造有限公司，厂址为河北省石家庄市无极县经济开发区北区经三路与创业大道交叉口东行 260 米路南（石家庄斤斤环保科技有限公司 4 号车间）。~~（产品名称 2）~~的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ~~（规定比例）~~。~~（产品名称 2）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

34.投料口脉冲除尘器，生产厂为石家庄宏亚机械制造有限公司，厂址为河北省石家庄市无极县经济开发区北区经三路与创业大道交叉口东行 260 米路南（石家庄斤斤环保科技有限公司 4 号车间）。~~（产品名称 2）~~的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ~~（规定比例）~~。~~（产品名称 2）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

35.下料斗、栅筛，生产厂为石家庄宏亚机械制造有限公司，厂址为河北省石家庄市无极县经济开发区北区经三路与创业大道交叉口东行 260 米路南

石家庄宏亚机械制造有限公司-投标文件

(石家庄斤斤环保科技有限公司 4 号车间)。—(产品名称 2)—的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ —(规定比例)—。—(产品名称 2)—的—(关键组件)—在中国境内生产。—(产品名称 1)—的—(关键工序)—在中国境内完成。

36.气动阀门，生产厂为石家庄宏亚机械制造有限公司，厂址为河北省石家庄市无极县经济开发区北区经三路与创业大道交叉口东行 260 米路南 (石家庄斤斤环保科技有限公司 4 号车间)。—(产品名称 2)—的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ —(规定比例)—。—(产品名称 2)—的—(关键组件)—在中国境内生产。—(产品名称 1)—的—(关键工序)—在中国境内完成。

37.双轴高效混合机 (1T)，生产厂为石家庄宏亚机械制造有限公司，厂址为河北省石家庄市无极县经济开发区北区经三路与创业大道交叉口东行 260 米路南 (石家庄斤斤环保科技有限公司 4 号车间)。—(产品名称 2)—的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ —(规定比例)—。—(产品名称 2)—的—(关键组件)—在中国境内生产。—(产品名称 1)—的—(关键工序)—在中国境内完成。

38.缓冲斗，生产厂为石家庄宏亚机械制造有限公司，厂址为河北省石家庄市无极县经济开发区北区经三路与创业大道交叉口东行 260 米路南 (石家庄斤斤环保科技有限公司 4 号车间)。—(产品名称 2)—的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ —(规定比例)—。—(产品名称 2)—的—(关键组件)—在中国境内生产。—(产品名称 1)—的—(关键工序)—在中国境内完成。

39.防分级装置，生产厂为石家庄宏亚机械制造有限公司，厂址为河北省石家庄市无极县经济开发区北区经三路与创业大道交叉口东行 260 米路南 (石家庄斤斤环保科技有限公司 4 号车间)。—(产品名称 2)—的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ —(规定比例)—。—(产品名称 2)—的—(关键组件)—在中国境

石家庄宏亚机械制造有限公司-投标文件

内生产。~~—(产品名称-1)—~~的~~—(关键工序)—~~在中国境内完成。

40.成品仓 (共 6 吨)，生产厂为石家庄宏亚机械制造有限公司，厂址为河北省石家庄市无极县经济开发区北区经三路与创业大道交叉口东行 260 米路南 (石家庄斤斤环保科技有限公司 4 号车间)。~~—(产品名称-2)—~~的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ~~—(规定比例)—~~。~~—(产品名称-2)—~~的~~—(关键组件)—~~在中国境内生产。~~—(产品名称-1)—~~的~~—(关键工序)—~~在中国境内完成。

41.外线刮板输送，生产厂为石家庄宏亚机械制造有限公司，厂址为河北省石家庄市无极县经济开发区北区经三路与创业大道交叉口东行 260 米路南 (石家庄斤斤环保科技有限公司 4 号车间)。~~—(产品名称-2)—~~的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ~~—(规定比例)—~~。~~—(产品名称-2)—~~的~~—(关键组件)—~~在中国境内生产。~~—(产品名称-1)—~~的~~—(关键工序)—~~在中国境内完成。

42.外线阀门，生产厂为石家庄宏亚机械制造有限公司，厂址为河北省石家庄市无极县经济开发区北区经三路与创业大道交叉口东行 260 米路南 (石家庄斤斤环保科技有限公司 4 号车间)。~~—(产品名称-2)—~~的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ~~—(规定比例)—~~。~~—(产品名称-2)—~~的~~—(关键组件)—~~在中国境内生产。~~—(产品名称-1)—~~的~~—(关键工序)—~~在中国境内完成。

43.外线支架材料，生产厂为石家庄宏亚机械制造有限公司，厂址为河北省石家庄市无极县经济开发区北区经三路与创业大道交叉口东行 260 米路南 (石家庄斤斤环保科技有限公司 4 号车间)。~~—(产品名称-2)—~~的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ~~—(规定比例)—~~。~~—(产品名称-2)—~~的~~—(关键组件)—~~在中国境内生产。~~—(产品名称-1)—~~的~~—(关键工序)—~~在中国境内完成。

44.喷油装置，生产厂为石家庄宏亚机械制造有限公司，厂址为河北省石

石家庄宏亚机械制造有限公司-投标文件

石家庄市无极县经济开发区北区经三路与创业大道交叉口东行 260 米路南（石家庄斤斤环保科技有限公司 4 号车间）。~~（产品名称 2）~~的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ~~（规定比例）~~。~~（产品名称 2）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

45.空压机，生产厂为石家庄宏亚机械制造有限公司，厂址为河北省石家庄市无极县经济开发区北区经三路与创业大道交叉口东行 260 米路南（石家庄斤斤环保科技有限公司 4 号车间）。~~（产品名称 2）~~的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ~~（规定比例）~~。~~（产品名称 2）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

46.卸料翻斗车，生产厂为石家庄宏亚机械制造有限公司，厂址为河北省石家庄市无极县经济开发区北区经三路与创业大道交叉口东行 260 米路南（石家庄斤斤环保科技有限公司 4 号车间）。~~（产品名称 2）~~的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ~~（规定比例）~~。~~（产品名称 2）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

47.电控系统（电气控制中心（含 PVC 模拟屏）、电缆、导线、桥架及其它材料），生产厂为石家庄宏亚机械制造有限公司，厂址为河北省石家庄市无极县经济开发区北区经三路与创业大道交叉口东行 260 米路南（石家庄斤斤环保科技有限公司 4 号车间）。~~（产品名称 2）~~的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ~~（规定比例）~~。~~（产品名称 2）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

48.现场材料（吸风、除尘、冷却等风网系统、下料管、设备机架材料、楼层工作平台、楼梯板、扶手材料等成套工程非标件等），生产厂为石家庄

石家庄宏亚机械制造有限公司-投标文件

宏亚机械制造有限公司，厂址为河北省石家庄市无极县经济开发区北区经三路与创业大道交叉口东行 260 米路南（石家庄斤斤环保科技有限公司 4 号车间）。~~（产品名称 2）~~的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ~~（规定比例）~~。~~（产品名称 2）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

49.油漆，生产厂为河北晨虹油漆有限公司，厂址为河北省衡水市冀州区南午村镇前庄工业区。~~（产品名称 2）~~的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ~~（规定比例）~~。~~（产品名称 2）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（加盖 CA 电子公章）：石家庄宏亚机械制造有限公司

日期：2026 年 7 月 1 日

-
- 1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
 - 2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 - 3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
 - 4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
 - 5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。
 - 6.用横线划除的地方无需填写。