

关于符合本国产品标准的声明函（采购包号：2）

本公司（南京苏欣厨具制造有限公司）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（南京苏欣厨具制造有限公司）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （保温汤桶车）¹，生产厂为（南京苏欣厨具制造有限公司）²，厂址为（南京市江宁区谷里街道锦华路6号C幢3楼）。（保温汤桶车）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（保温汤桶车的（关键组件）⁴在中国境内生产。（保温汤桶车的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. （饼盘车）¹，生产厂为（南京苏欣厨具制造有限公司）²，厂址为（南京市江宁区谷里街道锦华路6号C幢3楼）。（饼盘车）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（饼盘车的（关键组件）⁴在中国境内生产。（饼盘车的（关键工序）³在中国境内完成。

3. （不锈钢抽气罩）¹，生产厂为（南京苏欣厨具制造有限公司）²，厂址为（南京市江宁区谷里街道锦华路6号C幢3楼）。（不锈钢抽气罩）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（不锈钢抽气罩的（关键组件）⁴在中国境内生产。（的（关键工序）⁵在中国境内完成。

4. （不锈钢传菜梯）¹，生产厂为（江苏佰扬电梯有限公司）²，厂址为（南京市六合区马鞍街道大圣社区圣陵路67号）。（不锈钢挂衣架）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（不锈钢挂衣架的（关键组件）⁴在中国境内生产。（不锈钢挂衣架的（关键工序）⁵在中国境内完成。

5. （不锈钢六门更衣柜）¹，生产厂为（南京苏欣厨具制造有限公司）²，厂址为（南京市江宁区谷里街道锦华路6号C幢3楼）。（不锈钢六门更衣柜）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（不锈钢六门更衣柜的）在中国境内生产。（不锈钢六门更衣柜的（关键工序）⁵在中国境内完成。

6. （不锈钢米面架）¹，生产厂为（南京苏欣厨具制造有限公司）²，厂址为（南京

市江宁区谷里街道锦华路6号C幢3楼)。(不锈钢米面架)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ((规定比例))³。(不锈钢米面架)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(不锈钢米面架)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

7. (不锈钢排油烟管道)¹, 生产厂为(南京苏欣厨具制造有限公司)², 厂址为(南京市江宁区谷里街道锦华路6号C幢3楼)。(不锈钢排油烟管道)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(不锈钢排油烟管道)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(不锈钢排油烟管道)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

8. (不锈钢平板推车)¹, 生产厂为¹, 厂址为(南京市江宁区谷里街道锦华路6号C幢3楼)。(不锈钢平板推车)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ((规定比例))³。(不锈钢平板推车)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(不锈钢平板推车)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

9. (不锈钢四门更衣柜)¹, 生产厂为(南京苏欣厨具制造有限公司)², 厂址为(南京市江宁区谷里街道锦华路6号C幢3楼)。(不锈钢四门更衣柜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(不锈钢四门更衣柜)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(不锈钢四门更衣柜)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

10. (不锈钢台面立架)¹, 生产厂为(南京苏欣厨具制造有限公司)², 厂址为(南京市江宁区谷里街道锦华路6号C幢3楼)。(不锈钢台面立架)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(不锈钢台面立架)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(不锈钢台面立架)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

11. (不锈钢油网烟罩-1)¹, 生产厂为(南京苏欣厨具制造有限公司)², 厂址为(南京市江宁区谷里街道锦华路6号C幢3楼)。(不锈钢油网烟罩-1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(不锈钢油网烟罩-1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(不锈钢油网烟罩-1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

12. (不锈钢油网烟罩-2)¹, 生产厂为(南京苏欣厨具制造有限公司)², 厂址为(南京市江宁区谷里街道锦华路6号C幢3楼)。(不锈钢油网烟罩-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(不锈钢油网烟罩-2)的(关键组件)⁴在中国



境内生产。（不锈钢油网烟罩-2）¹的（关键工序）⁵在中国境内完成。

13. （不锈钢油网烟罩-3）¹，生产厂为（南京苏欣厨具制造有限公司）²，厂址为（南京市江宁区谷里街道锦华路6号C幢3楼）。（不锈钢油网烟罩-3）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（不锈钢油网烟罩-3）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（不锈钢油网烟罩-3）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

14. （不锈钢油网烟罩-4）¹，生产厂为（南京苏欣厨具制造有限公司）²，厂址为（南京市江宁区谷里街道锦华路6号C幢3楼）。（不锈钢油网烟罩-4）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（不锈钢油网烟罩-4）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（不锈钢油网烟罩-4）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

15. （炊用燃气大锅灶（双头）1）¹，生产厂为（南京苏欣厨具制造有限公司）²，厂址为（南京市江宁区谷里街道锦华路6号C幢3楼）。（炊用燃气大锅灶（双头））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（炊用燃气大锅灶（双头））的（关键组件）⁴在中国境内生产。（炊用燃气大锅灶（双头））的（关键工序）⁵在中国境内完成。

16. （大单星水池（））¹，生产厂为（南京苏欣厨具制造有限公司）²，厂址为（南京市江宁区谷里街道锦华路6号C幢3楼）。（大单星水池（））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（大单星水池（））的（关键组件）⁴在中国境内生产。（大单星水池（））的（关键工序）⁵在中国境内完成。

17. （留样冰箱）¹，生产厂为（（山东爱德信商用厨具有限公司））²，厂址为（山东省滨州市博兴县曹王镇东曹三村北首）。（留样冰箱）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（留样冰箱）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（留样冰箱）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

18. （单通工作台-1）¹，生产厂为（南京苏欣厨具制造有限公司）²，厂址为（南京市江宁区谷里街道锦华路6号C幢3楼）。（单通工作台-1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（单通工作台-1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（单通工作台-1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。



19. (单通工作台-2)¹, 生产厂为(南京苏欣厨具制造有限公司)², 厂址为(南京市江宁区谷里街道锦华路 6 号 C 幢 3 楼)。(单通工作台-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(单通工作台-2)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(单通工作台-2)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

20. (单通工作台-3)¹, 生产厂为(南京苏欣厨具制造有限公司)², 厂址为(南京市江宁区谷里街道锦华路 6 号 C 幢 3 楼)。(单通工作台-3)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(单通工作台-3)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(单通工作台-3)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

21. (单通移门柜带靠背-1)¹, 生产厂为(南京苏欣厨具制造有限公司)², 厂址为(南京市江宁区谷里街道锦华路 6 号 C 幢 3 楼)。(单通移门柜带靠背-1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(单通移门柜带靠背-1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(单通移门柜带靠背-1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

22. (单通移门柜带靠背-2)¹, 生产厂为(南京苏欣厨具制造有限公司)², 厂址为(南京市江宁区谷里街道锦华路 6 号 C 幢 3 楼)。(单通移门柜带靠背-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(单通移门柜带靠背-2)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(单通移门柜带靠背-2)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

23. (单星盆水池-1)¹, 生产厂为(南京苏欣厨具制造有限公司)², 厂址为(南京市江宁区谷里街道锦华路 6 号 C 幢 3 楼)。(单星盆水池-1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(单星盆水池-1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(单星盆水池-1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

24. (单星盆水池-2)¹, 生产厂为(南京苏欣厨具制造有限公司)², 厂址为(南京市江宁区谷里街道锦华路 6 号 C 幢 3 楼)。(单星盆水池-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(单星盆水池-2)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(单星盆水池-2)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

25. (低空排放光解静电油烟净化器-1)¹, 生产厂为(无锡市达通通厨具设备有限公司)², 厂址为(无锡市惠山区前洲街道余浩路 5 号)。(低空排放光解静电油烟净化器-1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(低空排放光解静电油烟净化器-1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(低空排放光解静电油烟净化器-1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。



器-1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (低空排放光解静电油烟净化器-1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (低空排放光解静电油烟净化器-1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

26. (低空排放光解静电油烟净化器-2)¹, 生产厂为 (无锡市达通通风设备有限公司)², 厂址为 (无锡市惠山区前洲街道余浩路 5 号)。 (低空排放光解静电油烟净化器-2) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (低空排放光解静电油烟净化器-2) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (低空排放光解静电油烟净化器-2) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

27. (电力可倾式汤锅)¹, 生产厂为 (山东国龙食品机械有限公司)², 厂址为 (山东省滨州市博兴县兴福镇王桥村)。 (电力可倾式汤锅) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (电力可倾式汤锅) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (电力可倾式汤锅) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

28. (电热开水器连底座)¹, 生产厂为 (山东兴都商用厨具有限公司)², 厂址为 (博兴县兴福镇工业园)。 (电热开水器连底座) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (电热开水器连底座) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (电热开水器连底座) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

29. (电子落地秤)¹, 生产厂为 (永康市桦利泰电子衡器有限公司)², 厂址为 (浙江省金华市永康市芝英镇柿后村新桥东路 109 号第四幢)。 (电子落地秤) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (电子落地秤) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (电子落地秤) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

30. (镀锌送风管道)¹, 生产厂为 (南京苏欣厨具制造有限公司)², 厂址为 (南京市江宁区谷里街道锦华路 6 号 C 幢 3 楼)。 (镀锌送风管道) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (镀锌送风管道) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (镀锌送风管道) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

31. (多功能切菜机)¹, 生产厂为 (广州佰菲特商用厨具有限公司)², 厂址为 (广州市天河区车陂路 113 号写字楼第三层 32045)。 (多功能切菜机) 的中国境内



生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（多功能切菜机）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（多功能切菜机）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

32.（防火阀）¹，生产厂为（苏州德粤通风机机电设备有限公司）²，厂址为（苏州市相城区北桥街道恒威路7号）。（防火阀）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（防火阀）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（防火阀）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

33.（风柜启动控制箱）¹，生产厂为（南京德力通环境科技有限公司）²，厂址为（南京市雨花台区雄风路113号）。（风柜启动控制箱）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（风柜启动控制箱）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（风柜启动控制箱）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

34.（风幕机）¹，生产厂为（鸿晟达科技（上海）有限公司）²，厂址为（上海市嘉定区惠平路801号3幢7层A区）。（风幕机）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（风幕机）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（风幕机）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

35.（感应龙头）¹，生产厂为（联歌商厨卫浴（泉州）有限公司）²，厂址为（福建省南安市仑苍镇辉煌长兴路61号）。（感应龙头）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（感应龙头）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（感应龙头）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

36.（干手器）¹，生产厂为（浙江法林电器有限公司）²，厂址为（浙江省丽水市莲都区碧湖镇万洋众创城九区19幢1号101）。（干手器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（干手器）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（干手器）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

37.（高压洗地龙头）¹，生产厂为（鹤山市力多澳卫浴实业有限公司）²，厂址为（鹤山市址山镇东溪开发区B区东溪路25号三楼）。（高压洗地龙头）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（高压洗地龙头）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（高压洗地龙头）的（关键工序）⁵在中国境内完成。



38. （环保风柜-1）¹，生产厂为（无锡市达通通风设备有限公司）²，厂址为（无锡市惠山区前洲街道余浩路5号）。（环保风柜-1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（环保风柜-1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（环保风柜-1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

39. （环保风柜-2）¹，生产厂为（无锡市达通通风设备有限公司）²，厂址为（无锡市惠山区前洲街道余浩路5号）。（环保风柜-2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（环保风柜-2）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（环保风柜-2）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

40. （环保风柜-3）¹，生产厂为（无锡市达通通风设备有限公司）²，厂址为（无锡市惠山区前洲街道余浩路5号）。（环保风柜-3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（环保风柜-3）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（环保风柜-3）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

41. （活动双层工作台）¹，生产厂为生产厂为（南京苏欣厨具制造有限公司）²，厂址为（南京市江宁区谷里街道锦华路6号C幢3楼）。（活动双层工作台）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（活动双层工作台）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（活动双层工作台）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

42. （接驳吊码）¹，生产厂为（山东康锐厨业有限公司）²，厂址为（山东省滨州市博兴县兴福李韩工业区西首）。（接驳吊码）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（接驳吊码）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（接驳吊码）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

43. （洁碟台）¹，生产厂为（南京苏欣厨具制造有限公司）²，厂址为（南京市江宁区谷里街道锦华路6号C幢3楼）。（洁碟台）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（洁碟台）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（洁碟台）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

44. （冷藏操作台）¹，生产厂为（山东省滨州市冰厨制冷设备有限公司）²，厂址为（滨州市博兴县曹王镇贾李村）。（冷藏操作台）的中国境内生产的组件成本占比



≥(规定比例)³。(冷藏操作台)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(冷藏操作台)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

45. (立式四门双温柜)¹, 生产厂为(山东银都制冷设备有限公司)², 厂址为(山东省滨州市博兴县兴福厨具产业园)(三星水池)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(立式四门双温柜)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(立式四门双温柜)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

46. (可倾式燃气炒菜锅)¹, 生产厂为(南京乐鹰科技股份有限公司)², 厂址为(南京市江宁区空港经济开发区吴歌路9号(江宁开发区))。(可倾式燃气炒菜锅)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(可倾式燃气炒菜锅)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(可倾式燃气炒菜锅)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

47. (炉面拼台)¹, 生产厂为(南京苏欣厨具制造有限公司)², 厂址为(南京市江宁区谷里街道锦华路6号C幢3楼)。(炉面拼台)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(收餐工作台)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(收餐工作台)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

48. (三层餐车)¹, 生产厂为(南京苏欣厨具制造有限公司)², 厂址为(南京市江宁区谷里街道锦华路6号C幢3楼)。(三层餐车)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(三层餐车)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(三层餐车)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

49. (三星水池)¹, 生产厂为(南京苏欣厨具制造有限公司)², 厂址为(南京市江宁区谷里街道锦华路6号C幢3楼)。(三星水池)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(三星水池)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(三星水池)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

50. (商用电热水器)¹, 生产厂为(广东雅丽诗电器股份有限公司), 厂址为(中山市黄圃镇盛业南路3号)。(商用电热水器)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(商用电热水器)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(商用电热水器)的(关键工序)⁵在中国境内完成。



51. （设备底座）¹，生产厂为（南京苏欣厨具制造有限公司）²，厂址为（南京市江宁区谷里街道锦华路6号C幢3楼）。（设备底座）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（设备底座）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（设备底座）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

52. （收餐工作柜）¹，生产厂为（南京苏欣厨具制造有限公司）²，厂址为（南京市江宁区谷里街道锦华路6号C幢3楼）。（收餐工作柜）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（收餐工作柜）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（收餐工作柜）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

53. （双层工作台-1）¹，生产厂为（南京苏欣厨具制造有限公司）²，厂址为（南京市江宁区谷里街道锦华路6号C幢3楼）。（双层工作台-1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（双层工作台-1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（双层工作台-1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

54. （双层工作台-2）¹，生产厂为（南京苏欣厨具制造有限公司）²，厂址为（南京市江宁区谷里街道锦华路6号C幢3楼）。（双层工作台-2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（双层工作台-2）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（双层工作台-2）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

55. （双层工作台-3）¹，生产厂为（南京苏欣厨具制造有限公司）²，厂址为（南京市江宁区谷里街道锦华路6号C幢3楼）。（双层工作台-3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（双层工作台-3）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（双层工作台-3）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

56. （双层工作台-4）¹，生产厂为（南京苏欣厨具制造有限公司）²，厂址为（南京市江宁区谷里街道锦华路6号C幢3楼）。（双层工作台-4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（双层工作台-4）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（双层工作台-4）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

57. （双层工作台-5）¹，生产厂为（南京苏欣厨具制造有限公司）²，厂址为（南京市江宁区谷里街道锦华路6号C幢3楼）。（双层工作台-5）的中国境内生产的组



件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（双层工作台-5）的（关键组件）⁴在中国境内生产。
（双层工作台-5）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

58.（双层工作台-6）¹，生产厂为（南京苏欣厨具制造有限公司）²，厂址为（南京市江宁区谷里街道锦华路6号C幢3楼）。（双层工作台-6）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（双层工作台-6）的（关键组件）⁴在中国境内生产。
（双层工作台-6）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

59.（双层工作台-7）¹，生产厂为（南京苏欣厨具制造有限公司）²，厂址为（南京市江宁区谷里街道锦华路6号C幢3楼）。（双层工作台-7）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（双层工作台-7）的（关键组件）⁴在中国境内生产。
（双层工作台-7）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

60.（双孔收餐工作台（带靠背））¹，生产厂为（山东爱德信商用厨具有限公司）²，厂址为（山东省滨州市博兴县曹王镇东曹三村北首）。（留样冰箱）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（留样冰箱）的（关键组件）⁴在中国境内生产。
（留样冰箱）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

61.（双门刀墩消毒柜）¹，生产厂为（山东滨州龙海厨房设备有限公司）²，厂址为（博兴县兴福镇兴二村）。（双门刀墩消毒柜）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（双门刀墩消毒柜）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（双门刀墩消毒柜）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

62.（热风循环消毒柜）¹，生产厂为（山东康锐厨业有限公司）²，厂址为（山东省滨州市博兴县兴福李韩工业区西首）。（热风循环消毒柜）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（热风循环消毒柜）的（关键组件）⁴在中国境内生产。
（热风循环消毒柜）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

63.（双门蒸饭车）¹，生产厂为（山东滨州龙海厨房设备有限公司）²，厂址为（博兴县兴福镇兴二村）。（双门蒸饭车）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（双门蒸饭车）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（双门蒸饭车）的（关键工序）⁵在中国境内完成。



64. (双星水池)¹, 生产厂为(南京苏欣厨具制造有限公司)², 厂址为(南京市江宁区谷里街道锦华路6号C幢3楼)。(双星水池)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(双星水池)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(双星水池-2)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

65. (.四层货架-1)¹, 生产厂为(南京苏欣厨具制造有限公司)², 厂址为(南京市江宁区谷里街道锦华路6号C幢3楼)。(.四层货架-1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(.四层货架-1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(.四层货架-1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

66. (.四层货架-2)¹, 生产厂为(南京苏欣厨具制造有限公司)², 厂址为(南京市江宁区谷里街道锦华路6号C幢3楼)。(.四层货架-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(.四层货架-2)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(.四层货架-2)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

67. (四层货架-3)¹, 生产厂为(南京苏欣厨具制造有限公司)², 厂址为(南京市江宁区谷里街道锦华路6号C幢3楼)。(四层货架-3)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(四层货架-3)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(四层货架-3)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

68. (四层货架-4)¹, 生产厂为(南京苏欣厨具制造有限公司)², 厂址为(南京市江宁区谷里街道锦华路6号C幢3楼)。(四层货架-4)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(四层货架-4)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(四层货架-4)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

69. (四门储物柜-1)¹, 生产厂为(南京苏欣厨具制造有限公司)², 厂址为(南京市江宁区谷里街道锦华路6号C幢3楼)。(四门储物柜-1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(四门储物柜-1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(四门储物柜-1)的(关键工序)⁴在中国境内完成。

70. (四门储物柜-2)¹, 生产厂为(南京苏欣厨具制造有限公司)², 厂址为(南京市江宁区谷里街道锦华路6号C幢3楼)。(四门储物柜-2)的中国境内生产的组



件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（四门储物柜-2）的（关键组件）⁴在中国境内生产。
（四门储物柜-2）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

71.（四人不锈钢餐桌）¹，生产厂为（南京苏欣厨具制造有限公司）²，厂址为（南京市江宁区谷里街道锦华路6号C幢3楼）。（四人不锈钢餐桌）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（四人不锈钢餐桌）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（四人不锈钢餐桌）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

72.（送新风风柜）¹，生产厂为（无锡市达通通风设备有限公司）²，厂址为（锡市惠山区前洲街道龙潭路12号）。（送新风风柜）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（送新风风柜）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（送新风风柜）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

73.（土豆去皮机）¹，生产厂为（广州佰菲特商用厨具有限公司）²，厂址为（广州市天河区车陂路113号写字楼第三层32045）。（土豆去皮机）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（土豆去皮机）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（土豆去皮机）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

74.（拖把池）¹，生产厂为（南京苏欣厨具制造有限公司）²，厂址为（南京市江宁区谷里街道锦华路6号C幢3楼）。（拖把池）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（拖把池）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（拖把池）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

75.（五格保温售饭台）¹，生产厂为（南京苏欣厨具制造有限公司）²，厂址为（南京市江宁区谷里街道锦华路6号C幢3楼）。（五格保温售饭台）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（五格保温售饭台）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（五格保温售饭台）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

76.（洗米机）¹，生产厂为（南京苏欣厨具制造有限公司）²，厂址为（南京市江宁区谷里街道锦华路6号C幢3楼）。（洗米机）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（洗米机）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（洗米机）的（关键工序）⁵在中国境内完成。



77. (洗手池)¹, 生产厂为(南京苏欣厨具制造有限公司)², 厂址为(南京市江宁区谷里街道锦华路6号C幢3楼)。(洗手池)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(洗手池)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(洗手池)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

78. (烟罩封墙钢-1)¹, 生产厂为(南京苏欣厨具制造有限公司)², 厂址为(南京市江宁区谷里街道锦华路6号C幢3楼)。(烟罩封墙钢-1)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(烟罩封墙钢-1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(烟罩封墙钢-1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

79. (烟罩封墙钢-2)¹, 生产厂为(南京苏欣厨具制造有限公司)², 厂址为(南京市江宁区谷里街道锦华路6号C幢3楼)。(烟罩封墙钢-2)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(烟罩封墙钢-2)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(烟罩封墙钢-2)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

80. (烟罩封墙钢-3)¹, 生产厂为(南京苏欣厨具制造有限公司)², 厂址为(南京市江宁区谷里街道锦华路6号C幢3楼)。(烟罩封墙钢-3)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(烟罩封墙钢-3)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(烟罩封墙钢-3)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

81. (烟罩封墙钢-4)¹, 生产厂为(南京苏欣厨具制造有限公司)², 厂址为(南京市江宁区谷里街道锦华路6号C幢3楼)。(烟罩封墙钢-4)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(烟罩封墙钢-4)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(烟罩封墙钢-4)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

82. (烟罩封墙钢-5)¹, 生产厂为(南京苏欣厨具制造有限公司)², 厂址为(南京市江宁区谷里街道锦华路6号C幢3楼)。(烟罩封墙钢-5)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(烟罩封墙钢-5)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(烟罩封墙钢-5)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

83. (烟罩天花封板-1)¹, 生产厂为(南京苏欣厨具制造有限公司)², 厂址为(南京市江宁区谷里街道锦华路6号C幢3楼)。(烟罩天花封板-1)的中国境内生



产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（烟罩天花封板-1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（烟罩天花封板-1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

84.（烟罩天花封板-2）¹，生产厂为（南京苏欣厨具制造有限公司）²，厂址为（南京市江宁区谷里街道锦华路6号C幢3楼）。（烟罩天花封板-2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（烟罩天花封板-2）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（烟罩天花封板-2）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

85.（烟罩天花封板-3）¹，生产厂为（南京苏欣厨具制造有限公司）²，厂址为（南京市江宁区谷里街道锦华路6号C幢3楼）。（烟罩天花封板-3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（烟罩天花封板-3）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（烟罩天花封板-3）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

86.（烟罩天花封板-4）¹，生产厂为（南京苏欣厨具制造有限公司）²，厂址为（南京市江宁区谷里街道锦华路6号C幢3楼）。（烟罩天花封板-4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（烟罩天花封板-4）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（烟罩天花封板-4）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

87.（烟罩天花封板-5）¹，生产厂为（南京苏欣厨具制造有限公司）²，厂址为（南京市江宁区谷里街道锦华路6号C幢3楼）。（烟罩天花封板-5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（烟罩天花封板-5）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（烟罩天花封板-5）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

88.（烟罩自动灭火系统-1）¹，生产厂为（宁波环峰消防技术有限公司）²，厂址为（浙江省宁波市江北区私营工业城新城路8号(2)幢）。（烟罩自动灭火系统-1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（烟罩自动灭火系统-1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（烟罩自动灭火系统-1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

89.（烟罩自动灭火系统-2）¹，生产厂为（宁波环峰消防技术有限公司）²，厂址为（浙江省宁波市江北区私营工业城新城路8号(2)幢）。（烟罩自动灭火系统-2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（烟罩自动灭火系统-2）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（烟罩天花封板-5）的（关键工序）⁵在中国境内完成。



90. （摇摆式混合水龙头）¹，生产厂为（联歌商厨卫浴（泉州）有限公司）²，厂址为（福建省南安市仑苍镇辉煌长兴路 61 号）。（摇摆式混合水龙头）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（摇摆式混合水龙头）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（摇摆式混合水龙头）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

91. （右单星杀鱼台）¹，生产厂为（南京苏欣厨具制造有限公司）²，厂址为（南京市江宁区谷里街道锦华路 6 号 C 幢 3 楼）。（右单星杀鱼台）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（右单星杀鱼台）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（右单星杀鱼台）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

92. （粘捕式灭蝇灯）¹，生产厂为（宁波丽洁尔电器科技有限公司）²，厂址为（浙江省宁波前湾新区滨海四路 329 号）。（粘捕式灭蝇灯）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（粘捕式灭蝇灯）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（粘捕式灭蝇灯）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

93. （紫外线消毒灯）¹，生产厂为（宁波丽洁尔电器科技有限公司）²，厂址为（浙江省宁波前湾新区滨海四路 329 号）。（紫外线消毒灯）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（紫外线消毒灯）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（紫外线消毒灯）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责，如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：南京苏欣厨具制造有限公司

日期：2026 年 7 月 15 日



1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。

