

关于符合本国产品标准的声明函（采购包号：1）

本公司（南京兆海智能科技有限公司）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（南京兆海智能科技有限公司）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 音柱 1、DS-703C¹，生产厂为广州艾普音响电子有限公司²，厂址为广州市花都区大布路 13 号 2 栋 802 室。音柱 1、DS-703C 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ ³。音柱 1、DS-703C 的（关键组件）⁴在中国境内生产。音柱 1、DS-703C 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. 纯后级功放 1、FT600¹，生产厂为广州艾普音响电子有限公司²，厂址为广州市花都区大布路 13 号 2 栋 802 室。纯后级功放 1、FT600 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ ³。纯后级功放 1、FT600 的（关键组件）⁴在中国境内生产。纯后级功放 1、FT600 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

3. 音柱 2、DS-704C¹，生产厂为广州艾普音响电子有限公司²，厂址为广州市花都区大布路 13 号 2 栋 802 室。音柱 2、DS-704C 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ ³。音柱 2、DS-704C 的（关键组件）⁴在中国境内生产。音柱 2、DS-704C 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

4. 纯后级功放 2、GF-2000¹，生产厂为广州艾普音响电子有限公司²，厂址为广州市花都区大布路 13 号 2 栋 802 室。纯后级功放 2、GF-2000 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ ³。纯后级功放 2、GF-2000 的（关键组件）⁴在中国境内生产。纯后级功放 2、GF-2000 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

5. 广播线、RVV2*2.0¹，生产厂为江苏保讯电线电缆有限公司²，厂址为江苏省盐城市大丰区三龙镇工业园区建设路北侧。广播线、RVV2*2.0 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ ³。广播线、RVV2*2.0 的（关键组件）⁴在中国境内生产。广播线、RVV2*2.0 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

6. 线管、 $\Phi 25$ ¹，生产厂为福建中财管道有限公司²，厂址为福建省漳浦县赤土乡万安大道 218 号。线管、 $\Phi 25$ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ ³。线管、 $\Phi 25$ 的（关键组件）⁴在中国境内生产。线管、 $\Phi 25$ 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

7. 辅材¹, 生产厂为浙江东明不锈钢制品股份有限公司/潍坊三江塑胶制品有限公司², 厂址为浙江省嘉兴市昌盛东路 88 号/昌乐县经济开发区。辅材的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ ³。辅材的(关键组件)⁴在中国境内生产。辅材的(关键工序)⁵在中国境内完成。

8. 路面开挖、埋管¹, 生产厂为南京兆海智能科技有限公司², 厂址为南京市浦口区新浦路 128 号 11 幢 106 室。路面开挖、埋管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ ³。路面开挖、埋管的(关键组件)⁴在中国境内生产。路面开挖、埋管的(关键工序)⁵在中国境内完成。

9. 管线敷设服务¹, 生产厂为南京兆海智能科技有限公司², 厂址为南京市浦口区新浦路 128 号 11 幢 106 室。管线敷设服务的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ ³。管线敷设服务的(关键组件)⁴在中国境内生产。管线敷设服务的(关键工序)⁵在中国境内完成。

10. 设备安装及调试服务¹, 生产厂为南京兆海智能科技有限公司², 厂址为南京市浦口区新浦路 128 号 11 幢 106 室。设备安装及调试服务的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ ³。设备安装及调试服务的(关键组件)⁴在中国境内生产。设备安装及调试服务的(关键工序)⁵在中国境内完成。

11. 矩阵式网络广播音频服务器、PT-3200A¹, 生产厂为江苏中协智能科技有限公司², 厂址为南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋 (C08) 201、301。矩阵式网络广播音频服务器、PT-3200A的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ ³。矩阵式网络广播音频服务器、PT-3200A的(关键组件)⁴在中国境内生产。矩阵式网络广播音频服务器、PT-3200A的(关键工序)⁵在中国境内完成。

12. 网络广播系统控制软件¹, 生产厂为江苏中协智能科技有限公司², 厂址为南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋 (C08) 201、301。网络广播系统控制软件的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ ³。网络广播系统控制软件的(关键组件)⁴在中国境内生产。网络广播系统控制软件的(关键工序)⁵在中国境内完成。

13. 手机 APP、V1.0¹, 生产厂为江苏中协智能科技有限公司², 厂址为南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋 (C08) 201、301。手机 APP、V1.0的中

国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ ³。手机 APP、V1.0 的（关键组件）⁴在中国境内生产。手机 APP、V1.0 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

14. 网络数据采集主机、PT-3240C¹，生产厂为江苏中协智能科技有限公司²，厂址为南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋（C08）201、301。网络数据采集主机、PT-3240C 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ ³。网络数据采集主机、PT-3240C 的（关键组件）⁴在中国境内生产。网络数据采集主机、PT-3240C 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

15. 一拖二手持无线麦克、PT-9088U¹，生产厂为江苏中协智能科技有限公司²，厂址为南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋（C08）201、301。一拖二手持无线麦克、PT-9088U 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ ³。一拖二手持无线麦克、PT-9088U 的（关键组件）⁴在中国境内生产。一拖二手持无线麦克、PT-9088U 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

16. 天线分配系统、PT-9088¹，生产厂为江苏中协智能科技有限公司²，厂址为南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋（C08）201、301。天线分配系统、PT-9088 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ ³。天线分配系统、PT-9088 的（关键组件）⁴在中国境内生产。天线分配系统、PT-9088 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

17. 数字前置放大器、PT-9612C¹，生产厂为江苏中协智能科技有限公司²，厂址为南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋（C08）201、301。数字前置放大器、PT-9612C 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ ³。数字前置放大器、PT-9612C 的（关键组件）⁴在中国境内生产。数字前置放大器、PT-9612C 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

18. 数字电源时序器、PT-9615D¹，生产厂为江苏中协智能科技有限公司²，厂址为南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋（C08）201、301。数字电源时序器、PT-9615D 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ ³。数字电源时序器、PT-9615D 的（关键组件）⁴在中国境内生产。数字电源时序器、PT-9615D 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

19. 网络监听音箱、PT-3265F¹，生产厂为江苏中协智能科技有限公司²，厂址为南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋（C08）201、301。网络监听音

箱、PT-3265F 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ ³。网络监听音箱、PT-3265F 的（关键组件）⁴在中国境内生产。网络监听音箱、PT-3265F 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

20. 网络广播故障检测器、PT-9628C¹，生产厂为江苏中协智能科技有限公司²，厂址为南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋（C08）201、301。网络广播故障检测器、PT-9628C 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ ³。网络广播故障检测器、PT-9628C 的（关键组件）⁴在中国境内生产。网络广播故障检测器、PT-9628C 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

21. GPS 校时器、PT-9629C¹，生产厂为江苏中协智能科技有限公司²，厂址为南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋（C08）201、301。GPS 校时器、PT-9629C 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ ³。GPS 校时器、PT-9629C 的（关键组件）⁴在中国境内生产。GPS 校时器、PT-9629C 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

22. 网络寻呼话筒、PT-3280C¹，生产厂为江苏中协智能科技有限公司²，厂址为南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋（C08）201、301。网络寻呼话筒、PT-3280C 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ ³。网络寻呼话筒、PT-3280C 的（关键组件）⁴在中国境内生产。网络寻呼话筒、PT-3280C 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

23. 网络广播音箱（3 英寸）、PT-3265F¹，生产厂为江苏中协智能科技有限公司²，厂址为南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋（C08）201、301。网络广播音箱（3 英寸）、PT-3265F 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ ³。网络广播音箱（3 英寸）、PT-3265F 的（关键组件）⁴在中国境内生产。网络广播音箱（3 英寸）、PT-3265F 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

24. 网络广播辅音箱（3 英寸）、PT-3265D¹，生产厂为江苏中协智能科技有限公司²，厂址为南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋（C08）201、301。网络广播辅音箱（3 英寸）、PT-3265D 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ ³。网络广播辅音箱（3 英寸）、PT-3265D 的（关键组件）⁴在中国境内生产。网络广播辅音箱（3 英寸）、PT-3265D 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

25. 网络数字前置功率放大器（180W）、PT-9180C¹，生产厂为江苏中协智能科技有限公司²，厂址为南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋（C08）201、301。网络数字前置功率放大器（180W）、PT-9180C 的中国境内生产的组件成本占比≥80%³。网络数字前置功率放大器（180W）、PT-9180C 的（关键组件）⁴在中国境内生产。网络数字前置功率放大器（180W）、PT-9180C 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

26. 网络数字前置功率放大器（650W）、PT-9650C¹，生产厂为江苏中协智能科技有限公司²，厂址为南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋（C08）201、301。网络数字前置功率放大器（650W）、PT-9650C 的中国境内生产的组件成本占比≥80%³。网络数字前置功率放大器（650W）、PT-9650C 的（关键组件）⁴在中国境内生产。网络数字前置功率放大器（650W）、PT-9650C 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

27. 壁挂音箱（10W）、PT-104¹，生产厂为江苏中协智能科技有限公司²，厂址为南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋（C08）201、301。壁挂音箱（10W）、PT-104 的中国境内生产的组件成本占比≥80%³。壁挂音箱（10W）、PT-104 的（关键组件）⁴在中国境内生产。壁挂音箱（10W）、PT-104 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

28. 网络数字前置功率放大器（360W）、PT-9360C¹，生产厂为江苏中协智能科技有限公司²，厂址为南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋（C08）201、301。网络数字前置功率放大器（360W）、PT-9360C 的中国境内生产的组件成本占比≥80%³。网络数字前置功率放大器（360W）、PT-9360C 的（关键组件）⁴在中国境内生产。网络数字前置功率放大器（360W）、PT-9360C 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

29. 室外防水音柱（100W）、PT-805¹，生产厂为江苏中协智能科技有限公司²，厂址为南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋（C08）201、301。室外防水音柱（100W）、PT-805 的中国境内生产的组件成本占比≥80%³。室外防水音柱（100W）、PT-805 的（关键组件）⁴在中国境内生产。室外防水音柱（100W）、PT-805 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

30. 网络音柱（80W）、PT-804C¹，生产厂为江苏中协智能科技有限公司²，厂址为南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋（C08）201、301。网络音柱（80W）、PT-804C 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ ³。网络音柱（80W）、PT-804C 的（关键组件）⁴在中国境内生产。网络音柱（80W）、PT-804C 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

31. 网络数字前置功率放大器(1500W)、 PT-91500C¹，生产厂为江苏中协智能科技有限公司²，厂址为南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301。网络数字前置功率放大器(1500W) 、 PT-91500C 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ ³。网络数字前置功率放大器(1500W) 、 PT-91500C 的（关键组件）⁴在中国境内生产。网络数字前置功率放大器(1500W) 、 PT-91500C 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

32. 8 路调音台、PT-9208B¹，生产厂为江苏中协智能科技有限公司²，厂址为南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋（C08）201、301。8 路调音台、PT-9208B 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ ³。8 路调音台、PT-9208B 的（关键组件）⁴在中国境内生产。8 路调音台、PT-9208B 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

33. 8 口交换机、TEG1008M¹，生产厂为深圳市吉祥腾达科技有限公司²，厂址为深圳市南山区西丽中山园路 1001 号 TCL 高新科技园 E3 栋 6-8 层。8 口交换机、TEG1008M 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ ³。8 口交换机、TEG1008M 的（关键组件）⁴在中国境内生产。8 口交换机、TEG1008M 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

34. 24 口交换机、TEG1024G¹，生产厂为深圳市吉祥腾达科技有限公司²，厂址为深圳市南山区西丽中山园路 1001 号 TCL 高新科技园 E3 栋 6-8 层。24 口交换机、TEG1024G 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ ³。24 口交换机、TEG1024G 的（关键组件）⁴在中国境内生产。24 口交换机、TEG1024G 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

35. 机柜、42U¹，生产厂为北京富耐恩电子设备有限公司²，厂址为北京市平谷区中关村科技园区平谷园兴谷 A 区兴谷东路 2 号。机柜、42U 的中国境内生产

的组件成本占比 $\geq 80\%$ ³。机柜、42U 的（关键组件）⁴在中国境内生产。机柜、42U 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

36. 广播线、RVV2*2.5¹，生产厂为江苏保讯电线电缆有限公司²，厂址为江苏省盐城市大丰区三龙镇工业园区建设路北侧。广播线、RVV2*2.5 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ ³。广播线、RVV2*2.5 的（关键组件）⁴在中国境内生产。广播线、RVV2*2.5 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

37. 网线、BX-6-01C¹，生产厂为江苏保讯电线电缆有限公司²，厂址为江苏省盐城市大丰区三龙镇工业园区建设路北侧。网线、BX-6-01C 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ ³。网线、BX-6-01C 的（关键组件）⁴在中国境内生产。网线、BX-6-01C 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

38. 线管、 $\Phi 25$ ¹，生产厂为福建中财管道有限公司²，厂址为福建省漳浦县赤土乡万安大道 218 号。线管、 $\Phi 25$ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ ³。线管、 $\Phi 25$ 的（关键组件）⁴在中国境内生产。线管、 $\Phi 25$ 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

39. 辅材¹，生产厂为浙江东明不锈钢制品股份有限公司/潍坊三江塑胶制品有限公司²，厂址为浙江省嘉兴市昌盛东路 88 号/昌乐县经济开发区。辅材的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ ³。辅材的（关键组件）⁴在中国境内生产。辅材的（关键工序）⁵在中国境内完成。

40. 技术服务费¹，生产厂为南京兆海智能科技有限公司²，厂址为南京市浦口区新浦路 128 号 11 幢 106 室。技术服务费的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ ³。技术服务费的（关键组件）⁴在中国境内生产。技术服务费的（关键工序）⁵在中国境内完成。

41. 矩阵式网络广播音频服务器、PT-3200A¹，生产厂为江苏中协智能科技有限公司²，厂址为南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋（C08）201、301。矩阵式网络广播音频服务器、PT-3200A 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ ³。矩阵式网络广播音频服务器、PT-3200A 的（关键组件）⁴在中国境内生产。矩阵式网络广播音频服务器、PT-3200A 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

42. 网络广播系统控制软件¹，生产厂为江苏中协智能科技有限公司²，厂址为南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋（C08）201、301。网络广播系统

控制软件的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ ³。网络广播系统控制软件的（关键组件）⁴在中国境内生产。网络广播系统控制软件的（关键工序）⁵在中国境内完成。

43. 手机 APP、V1.0¹，生产厂为江苏中协智能科技有限公司²，厂址为南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋（C08）201、301。手机 APP、V1.0的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ ³。手机 APP、V1.0 的（关键组件）⁴在中国境内生产。手机 APP、V1.0 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

44. 网络数据采集主机、PT-3240C¹，生产厂为江苏中协智能科技有限公司²，厂址为南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋（C08）201、301。网络数据采集主机、PT-3240C的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ ³。网络数据采集主机、PT-3240C 的（关键组件）⁴在中国境内生产。网络数据采集主机、PT-3240C 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

45. 一拖二手持无线麦克、PT-9088U¹，生产厂为江苏中协智能科技有限公司²，厂址为南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋（C08）201、301。一拖二手持无线麦克、PT-9088U的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ ³。一拖二手持无线麦克、PT-9088U 的（关键组件）⁴在中国境内生产。一拖二手持无线麦克、PT-9088U 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

46. 天线分配系统、PT-9088¹，生产厂为江苏中协智能科技有限公司²，厂址为南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋（C08）201、301。天线分配系统、PT-9088的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ ³。天线分配系统、PT-9088 的（关键组件）⁴在中国境内生产。天线分配系统、PT-9088 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

47. 数字前置放大器、PT-9612C¹，生产厂为江苏中协智能科技有限公司²，厂址为南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋（C08）201、301。数字前置放大器、PT-9612C的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ ³。数字前置放大器、PT-9612C 的（关键组件）⁴在中国境内生产。数字前置放大器、PT-9612C 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

48. 数字电源时序器、PT-9615D¹，生产厂为江苏中协智能科技有限公司²，厂址为南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋（C08）201、301。数字电源

时序器、PT-9615D 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ ³。数字电源时序器、PT-9615D 的（关键组件）⁴在中国境内生产。数字电源时序器、PT-9615D 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

49. 网络监听音箱、PT-3265F¹，生产厂为江苏中协智能科技有限公司²，厂址为南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋（C08）201、301。网络监听音箱、PT-3265F 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ ³。网络监听音箱、PT-3265F 的（关键组件）⁴在中国境内生产。网络监听音箱、PT-3265F 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

50. 网络广播故障检测器、PT-9628C¹，生产厂为江苏中协智能科技有限公司²，厂址为南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋（C08）201、301。网络广播故障检测器、PT-9628C 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ ³。网络广播故障检测器、PT-9628C 的（关键组件）⁴在中国境内生产。网络广播故障检测器、PT-9628C 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

51. GPS 校时器、PT-9629C¹，生产厂为江苏中协智能科技有限公司²，厂址为南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋（C08）201、301。GPS 校时器、PT-9629C 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ ³。GPS 校时器、PT-9629C 的（关键组件）⁴在中国境内生产。GPS 校时器、PT-9629C 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

52. 网络寻呼话筒、PT-3280C¹，生产厂为江苏中协智能科技有限公司²，厂址为南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋（C08）201、301。网络寻呼话筒、PT-3280C 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ ³。网络寻呼话筒、PT-3280C 的（关键组件）⁴在中国境内生产。网络寻呼话筒、PT-3280C 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

53. 网络广播音箱（3 英寸）、PT-3265F¹，生产厂为江苏中协智能科技有限公司²，厂址为南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋（C08）201、301。网络广播音箱（3 英寸）、PT-3265F 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ ³。网络广播音箱（3 英寸）、PT-3265F 的（关键组件）⁴在中国境内生产。网络广播音箱（3 英寸）、PT-3265F 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

54. 网络广播辅音箱（3 英寸）、PT-3265D¹，生产厂为江苏中协智能科技有限公司²，厂址为南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋（C08）201、301。网络广播辅音箱（3 英寸）、PT-3265D 的中国境内生产的组件成本占比≥80%³。网络广播辅音箱（3 英寸）、PT-3265D 的（关键组件）⁴在中国境内生产。网络广播辅音箱（3 英寸）、PT-3265D 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

55. 网络数字前置功率放大器（360W）、PT-9360C¹，生产厂为江苏中协智能科技有限公司²，厂址为南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋（C08）201、301。网络数字前置功率放大器（360W）、PT-9360C 的中国境内生产的组件成本占比≥80%³。网络数字前置功率放大器（360W）、PT-9360C 的（关键组件）⁴在中国境内生产。网络数字前置功率放大器（360W）、PT-9360C 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

56. 壁挂音箱（10W）、PT-104¹，生产厂为江苏中协智能科技有限公司²，厂址为南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋（C08）201、301。壁挂音箱（10W）、PT-104 的中国境内生产的组件成本占比≥80%³。壁挂音箱（10W）、PT-104 的（关键组件）⁴在中国境内生产。壁挂音箱（10W）、PT-104 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

57. 网络数字前置功率放大器（180W）、PT-9180C¹，生产厂为江苏中协智能科技有限公司²，厂址为南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋（C08）201、301。网络数字前置功率放大器（180W）、PT-9180C 的中国境内生产的组件成本占比≥80%³。网络数字前置功率放大器（180W）、PT-9180C 的（关键组件）⁴在中国境内生产。网络数字前置功率放大器（180W）、PT-9180C 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

58. 室外防水音柱（60W）、PT-803¹，生产厂为江苏中协智能科技有限公司²，厂址为南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋（C08）201、301。室外防水音柱（60W）、PT-803 的中国境内生产的组件成本占比≥80%³。室外防水音柱（60W）、PT-803 的（关键组件）⁴在中国境内生产。室外防水音柱（60W）、PT-803 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

59. 室外防水音柱（100W）、PT-805¹，生产厂为江苏中协智能科技有限公司²，厂址为南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋（C08）201、301。室外防

水音柱（100W）、PT-805 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ ³。室外防水音柱（100W）、PT-805 的（关键组件）⁴在中国境内生产。室外防水音柱（100W）、PT-805 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

60. 网络数字前置功率放大器(1500W)、 PT-91500C¹，生产厂为江苏中协智能科技有限公司²，厂址为南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301。网络数字前置功率放大器(1500W)、 PT-91500C 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ ³。网络数字前置功率放大器(1500W)、 PT-91500C 的（关键组件）⁴在中国境内生产。网络数字前置功率放大器(1500W)、 PT-91500C 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

61. 8 路调音台、PT-9208B¹，生产厂为江苏中协智能科技有限公司²，厂址为南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋（C08）201、301。8 路调音台、PT-9208B 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ ³。8 路调音台、PT-9208B 的（关键组件）⁴在中国境内生产。8 路调音台、PT-9208B 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

62. 8 口交换机、TEG1008M¹，生产厂为深圳市吉祥腾达科技有限公司²，厂址为深圳市南山区西丽中山园路 1001 号 TCL 高新科技园 E3 栋 6-8 层。8 口交换机、TEG1008M 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ ³。8 口交换机、TEG1008M 的（关键组件）⁴在中国境内生产。8 口交换机、TEG1008M 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

63. 24 口交换机、TEG1024G¹，生产厂为深圳市吉祥腾达科技有限公司²，厂址为深圳市南山区西丽中山园路 1001 号 TCL 高新科技园 E3 栋 6-8 层。24 口交换机、TEG1024G 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ ³。24 口交换机、TEG1024G 的（关键组件）⁴在中国境内生产。24 口交换机、TEG1024G 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

64. 机柜、42U¹，生产厂为北京富耐恩电子设备有限公司²，厂址为北京市平谷区中关村科技园区平谷园兴谷 A 区兴谷东路 2 号。机柜、42U 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ ³。机柜、42U 的（关键组件）⁴在中国境内生产。机柜、42U 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

65. 音柱立杆、3.5 米¹, 生产厂为江苏中协智能科技有限公司², 厂址为南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋 (C08) 201、301。音柱立杆、3.5 米的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ ³。音柱立杆、3.5 米的 (关键组件)⁴在中国境内生产。音柱立杆、3.5 米的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

66. 广播线、RVV2*2.5¹, 生产厂为江苏保讯电线电缆有限公司², 厂址为江苏省盐城市大丰区三龙镇工业园区建设路北侧。广播线、RVV2*2.5的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ ³。广播线、RVV2*2.5 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。广播线、RVV2*2.5 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

67. 网线、BX-6-01C¹, 生产厂为江苏保讯电线电缆有限公司², 厂址为江苏省盐城市大丰区三龙镇工业园区建设路北侧。网线、BX-6-01C的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ ³。网线、BX-6-01C 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。网线、BX-6-01C 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

68. 线管、 $\phi 25$ ¹, 生产厂为福建中财管道有限公司², 厂址为福建省漳浦县赤土乡万安大道 218 号。线管、 $\phi 25$ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ ³。线管、 $\phi 25$ 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。线管、 $\phi 25$ 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

69. 辅材¹, 生产厂为浙江东明不锈钢制品股份有限公司/潍坊三江塑胶制品有限公司², 厂址为浙江省嘉兴市昌盛东路 88 号/昌乐县经济开发区。辅材的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ ³。辅材的 (关键组件)⁴在中国境内生产。辅材的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

70. 技术服务费¹, 生产厂为南京兆海智能科技有限公司², 厂址为南京市浦口区新浦路 128 号 11 幢 106 室。技术服务费的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ ³。技术服务费的 (关键组件)⁴在中国境内生产。技术服务费的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

71. 强电控制箱、PZ30G-20¹, 生产厂为上海德力西集团有限公司², 厂址为上海市北青公路 9399 号。强电控制箱、PZ30G-20的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ ³。强电控制箱、PZ30G-20 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。强电控制箱、PZ30G-20 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

72. 机房防雷、DZ47sY-II¹，生产厂为上海德力西集团有限公司²，厂址为上海市北青公路 9399 号。机房防雷、DZ47sY-II 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ ³。机房防雷、DZ47sY-II 的（关键组件）⁴在中国境内生产。机房防雷、DZ47sY-II 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

73. 电源排插、8 孔¹，生产厂为上海德力西集团有限公司²，厂址为上海市北青公路 9399 号。电源排插、8 孔的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ ³。电源排插、8 孔的（关键组件）⁴在中国境内生产。电源排插、8 孔的（关键工序）⁵在中国境内完成。

74. 插座面板、3 孔¹，生产厂为上海德力西集团有限公司²，厂址为上海市北青公路 9399 号。插座面板、3 孔的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ ³。插座面板、3 孔的（关键组件）⁴在中国境内生产。插座面板、3 孔的（关键工序）⁵在中国境内完成。

75. 电源线、RVV5*6¹，生产厂为江苏保讯电线电缆有限公司²，厂址为江苏省盐城市大丰区三龙镇工业园区建设路北侧。电源线、RVV5*6 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ ³。电源线、RVV5*6 的（关键组件）⁴在中国境内生产。电源线、RVV5*6 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

76. 电源线、ZR-BV4.0¹，生产厂为江苏保讯电线电缆有限公司²，厂址为江苏省盐城市大丰区三龙镇工业园区建设路北侧。电源线、ZR-BV4.0 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ ³。电源线、ZR-BV4.0 的（关键组件）⁴在中国境内生产。电源线、ZR-BV4.0 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

77. 专用接地分线、BVR6¹，生产厂为江苏保讯电线电缆有限公司²，厂址为江苏省盐城市大丰区三龙镇工业园区建设路北侧。专用接地分线、BVR6 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ ³。专用接地分线、BVR6 的（关键组件）⁴在中国境内生产。专用接地分线、BVR6 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

78. 六类双绞线、BX-6-01C¹，生产厂为江苏保讯电线电缆有限公司²，厂址为江苏省盐城市大丰区三龙镇工业园区建设路北侧。六类双绞线、BX-6-01C 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ ³。六类双绞线、BX-6-01C 的（关键组件）⁴在中国境内生产。六类双绞线、BX-6-01C 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

79. 网络配线架、24 口¹, 生产厂为江苏保讯电线电缆有限公司², 厂址为江苏省盐城市大丰区三龙镇工业园区建设路北侧。网络配线架、24 口的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ ³。网络配线架、24 口的（关键组件）⁴在中国境内生产。网络配线架、24 口的（关键工序）⁵在中国境内完成。

80. 理线架、1U¹, 生产厂为江苏保讯电线电缆有限公司², 厂址为江苏省盐城市大丰区三龙镇工业园区建设路北侧。理线架、1U的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ ³。理线架、1U 的（关键组件）⁴在中国境内生产。理线架、1U 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

81. 六类跳线、CAT6¹, 生产厂为江苏保讯电线电缆有限公司², 厂址为江苏省盐城市大丰区三龙镇工业园区建设路北侧。六类跳线、CAT6的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ ³。六类跳线、CAT6 的（关键组件）⁴在中国境内生产。六类跳线、CAT6 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

82. 水晶头、RJ45¹, 生产厂为江苏保讯电线电缆有限公司², 厂址为江苏省盐城市大丰区三龙镇工业园区建设路北侧。水晶头、RJ45的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ ³。水晶头、RJ45 的（关键组件）⁴在中国境内生产。水晶头、RJ45 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

83. 千兆交换机、Mini S24G-U¹, 生产厂为新华三技术有限公司合肥分公司², 厂址为安徽省合肥市高新区长宁社区服务中心创新大道 2800 号合肥创新产业园二期 J 区 1 幢楼 A 座 901。千兆交换机、Mini S24G-U的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ ³。千兆交换机、Mini S24G-U 的（关键组件）⁴在中国境内生产。千兆交换机、Mini S24G-U 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

84. 网关路由、ER3208G3-X¹, 生产厂为新华三技术有限公司合肥分公司², 厂址为安徽省合肥市高新区长宁社区服务中心创新大道 2800 号合肥创新产业园二期 J 区 1 幢楼 A 座 901。网关路由、ER3208G3-X的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ ³。网关路由、ER3208G3-X 的（关键组件）⁴在中国境内生产。网关路由、ER3208G3-X 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

85. 电子教室系统软件、V6.0¹, 生产厂为南京极域信息科技有限公司², 厂址为南京市江宁开发区苏源大道 62 号 1301 室（江宁开发区）。电子教室系统软件、V6.0的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ ³。电子教室系统软件、V6.0 的

（关键组件）⁴在中国境内生产。电子教室系统软件、V6.0 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

86. 同传还原系统软件、V7.0¹，生产厂为南京极域信息科技有限公司²，厂址为南京市江宁开发区苏源大道 62 号 1301 室（江宁开发区）。同传还原系统软件、V7.0 的中国境内生产的组件成本占比≥80%³。同传还原系统软件、V7.0 的（关键组件）⁴在中国境内生产。同传还原系统软件、V7.0 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

87. 机柜、800*600*600¹，生产厂为北京富耐恩电子设备有限公司²，厂址为北京市平谷区中关村科技园区平谷园兴谷 A 区兴谷东路 2 号。机柜、800*600*600 的中国境内生产的组件成本占比≥80%³。机柜、800*600*600 的（关键组件）⁴在中国境内生产。机柜、800*600*600 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

88. 静电地板、600mm*600mm¹，生产厂为常州市怡海机房设备有限公司²，厂址为常州经济开发区横林镇崔北迎宾支路 3 号。静电地板、600mm*600mm 的中国境内生产的组件成本占比≥80%³。静电地板、600mm*600mm 的（关键组件）⁴在中国境内生产。静电地板、600mm*600mm 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

89. 接地汇流紫铜排、30*3¹，生产厂为江苏保讯电线电缆有限公司²，厂址为江苏省盐城市大丰区三龙镇工业园区建设路北侧。接地汇流紫铜排、30*3 的中国境内生产的组件成本占比≥80%³。接地汇流紫铜排、30*3 的（关键组件）⁴在中国境内生产。接地汇流紫铜排、30*3 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

90. 绝缘子固定桩、M6 30*30¹，生产厂为江苏保讯电线电缆有限公司²，厂址为江苏省盐城市大丰区三龙镇工业园区建设路北侧。绝缘子固定桩、M6 30*30 的中国境内生产的组件成本占比≥80%³。绝缘子固定桩、M6 30*30 的（关键组件）⁴在中国境内生产。绝缘子固定桩、M6 30*30 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

91. 线槽、8CM¹，生产厂为福建中财管道有限公司²，厂址为福建省漳浦县赤土乡万安大道 218 号。线槽、8CM 的中国境内生产的组件成本占比≥80%³。线槽、8CM 的（关键组件）⁴在中国境内生产。线槽、8CM 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

92. 线槽、4CM¹，生产厂为福建中财管道有限公司²，厂址为福建省漳浦县赤土乡万安大道 218 号。线槽、4CM 的中国境内生产的组件成本占比≥80%³。线槽、

4CM 的（关键组件）⁴在中国境内生产。线槽、4CM 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

93. 辅材¹，生产厂为浙江东明不锈钢制品股份有限公司/潍坊三江塑胶制品有限公司²，厂址为浙江省嘉兴市昌盛东路 88 号/昌乐县经济开发区。辅材的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ ³。辅材的（关键组件）⁴在中国境内生产。辅材的（关键工序）⁵在中国境内完成。

94. 技术服务费¹，生产厂为南京兆海智能科技有限公司²，厂址为南京市浦口区新浦路 128 号 11 幢 106 室。技术服务费的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ ³。技术服务费的（关键组件）⁴在中国境内生产。技术服务费的（关键工序）⁵在中国境内完成。

95. 智能显示终端 1、DS-86AWMS-ZL05PA¹，生产厂为东方中原（深圳）光显技术有限公司²，厂址为深圳市龙华区观湖街道鹭湖社区观乐路 5 号多彩科创园 B 栋 1208。智能显示终端 1、DS-86AWMS-ZL05PA的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ ³。智能显示终端 1、DS-86AWMS-ZL05PA 的（关键组件）⁴在中国境内生产。智能显示终端 1、DS-86AWMS-ZL05PA 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

96. 智能显示终端 2、HD-65F2¹，生产厂为深圳市鸿合创新信息技术有限责任公司²，厂址为深圳市坪山区坑梓街道沙田社区丹梓北路 1 号鸿合大厦 1 栋 A 座 101 及整栋。智能显示终端 2、HD-65F2的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ ³。智能显示终端 2、HD-65F2 的（关键组件）⁴在中国境内生产。智能显示终端 2、HD-65F2 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

97. 智能显示终端 3、HD-55E2¹，生产厂为深圳市鸿合创新信息技术有限责任公司²，厂址为深圳市坪山区坑梓街道沙田社区丹梓北路 1 号鸿合大厦 1 栋 A 座 101 及整栋。智能显示终端 3、HD-55E2的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ ³。智能显示终端 3、HD-55E2 的（关键组件）⁴在中国境内生产。智能显示终端 3、HD-55E2 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

98. 智能显示终端 4、FH86EC¹，生产厂为广州视睿电子科技有限公司²，厂址为广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号。智能显示终端 4、FH86EC的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ ³。智能显示终端 4、FH86EC 的（关键组件）⁴在中国境内生产。智能显示终端 4、FH86EC 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

99. 落地支架¹, 生产厂为广州视睿电子科技有限公司², 厂址为广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号。落地支架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ ³。落地支架的(关键组件)⁴在中国境内生产。落地支架的(关键工序)⁵在中国境内完成。

100. 桌面演示仪、DC-1300BG-V02¹, 生产厂为东方中原(深圳)光显技术有限公司², 厂址为深圳市龙华区观湖街道鹭湖社区观乐路 5 号多彩科创园 B 栋 1208。桌面演示仪、DC-1300BG-V02的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ ³。桌面演示仪、DC-1300BG-V02的(关键组件)⁴在中国境内生产。桌面演示仪、DC-1300BG-V02的(关键工序)⁵在中国境内完成。

101. 壁挂演示仪、DC-1100BG-V03¹, 生产厂为东方中原(深圳)光显技术有限公司², 厂址为深圳市龙华区观湖街道鹭湖社区观乐路 5 号多彩科创园 B 栋 1208。壁挂演示仪、DC-1100BG-V03的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ ³。壁挂演示仪、DC-1100BG-V03的(关键组件)⁴在中国境内生产。壁挂演示仪、DC-1100BG-V03的(关键工序)⁵在中国境内完成。

102. 推拉绿板、RF-TL¹, 生产厂为河南润丰教学设备有限公司², 厂址为河南省濮阳市范县新区产业集聚区工业一路 2 号。推拉绿板、RF-TL的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ ³。推拉绿板、RF-TL的(关键组件)⁴在中国境内生产。推拉绿板、RF-TL的(关键工序)⁵在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 南京兆海智能科技有限公司

日期: 2026 年 7 月 14 日

1. 产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填。
4. 该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填。
5. 该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填。