

关于符合本国产品标准的声明函（采购包号：采购包1）

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 风幕机（产品名称1）¹，生产厂为鸿晟达科技(上海)有限公司（厂名）²，厂址为上海市嘉定区惠平路801号3幢7层A区（生产厂址）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. 保温汤、饭桶车连限位柜（产品名称2），生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司（厂名），厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路1号（生产厂址）。（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称2）的（关键工序）在中国境内完成。

3. 壁挂式热水器/WYDRRA-80（产品名称2），生产厂为广东雅丽诗电器股份有限公司（厂名），厂址为中山市黄圃镇盛业南路3号（生产厂址）。（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称2）的（关键工序）在中国境内完成。

4. 不锈钢挂衣架（产品名称1）¹，生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司（厂名），厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路1号（生产厂址）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

5. 不锈钢米面架（产品名称1）¹，生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司（厂名），厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路1号（生产厂址）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

6. 不锈钢排烟管道（产品名称1）¹，生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司（厂名），厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路1号（生产厂址）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

7. 不锈钢平板车（产品名称1）¹，生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司（厂名），厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路1号（生产厂址）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

8. 不锈钢四人快餐桌（产品名称1）¹，生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司（厂名），厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路1号（生产厂址）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

9. 不锈钢台面立架（产品名称1）¹，生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司（厂名），厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路1号（生产厂址）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

10. 不锈钢洗手池-1（产品名称1）¹，生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司（厂名），厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路1号（生产厂址）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

11. 不锈钢洗手池-2（产品名称1）¹，生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司（厂名），厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路1号（生产厂址）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

12. 不锈钢洗手池-3（产品名称1）¹，生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司（厂名），厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路1号（生产厂址）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

13. 不锈钢油网烟罩（产品名称1）¹，生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司（厂名），厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路1号（生产厂址）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。



14. 大单星池（产品名称1）¹，生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司（厂名），厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路1号（生产厂址）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

15. 单通工作台-1（产品名称1）¹，生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司（厂名），厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路1号（生产厂址）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

16. 单通工作台-2（产品名称1）¹，生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司（厂名），厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路1号（生产厂址）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

17. 单通工作台-3（产品名称1）¹，生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司（厂名），厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路1号（生产厂址）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

18. 单星池（产品名称1）¹，生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司（厂名），厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路1号（生产厂址）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

19. 单星杀鱼台（产品名称1）¹，生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司（厂名），厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路1号（生产厂址）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

20. 单星洗手池（产品名称1）¹，生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司（厂名），厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路1号（生产厂址）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

21. 刀具/粘板组合消毒柜（产品名称 1）¹，生产厂为山东滨州龙海厨房设备有限公司（厂名）²，厂址为博兴县兴福镇兴二村（生产厂址）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

22. 低空排放光解静电油烟净化器（产品名称 1）¹，生产厂为苏州德粤通风机电设备有限公司（厂名）²，厂址为苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号（生产厂址）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

23. 电磁双头双尾小炒灶（产品名称 1）¹，生产厂为惠州市启达实业有限公司（厂名），厂址为博罗县园洲镇李屋村牛路坦地段（生产厂址）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

24. 电磁双眼大锅灶（产品名称 1）¹，生产厂为惠州市启达实业有限公司（厂名），厂址为博罗县园洲镇李屋村牛路坦地段（生产厂址）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

25. 电磁双眼低汤灶（产品名称 1）¹，生产厂为惠州市启达实业有限公司（厂名），厂址为博罗县园洲镇李屋村牛路坦地段（生产厂址）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

26. 电热开水器连底座/MR-120ZS（产品名称 1）¹，生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司（厂名），厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路 1 号（生产厂址）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

27. 多功能切菜机（产品名称 1）¹，生产厂为邢台冀工机械制造有限公司（厂名）²，厂址为河北省邢台市任泽区邢家湾镇孙家庄村 31 号（生产厂址）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（产品名称 1）的

(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

28. 防火阀(产品名称1)¹, 生产厂为苏州德粤通风机电设备有限公司(厂名)², 厂址为苏州市相城区北桥街道恒威路7号(生产厂址)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

29. 风柜启动控制箱(产品名称1)¹, 生产厂为苏州德粤通风机电设备有限公司(厂名)², 厂址为苏州市相城区北桥街道恒威路7号(生产厂址)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

30. 高速干手器(产品名称1)¹, 生产厂为浙江艾克电器有限公司(厂名)², 厂址为浙江省台州市仙居县永安工业集聚区(生产厂址)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

31. 高压洗地龙头/XDF-5510(产品名称1)¹, 生产厂为谷德朗(东莞)金属制品有限公司(厂名)², 厂址为广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段321号虎门国际公馆18栋118室(生产厂址)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

32. 环保风柜-1(产品名称1)¹, 生产厂为苏州德粤通风机电设备有限公司(厂名)², 厂址为苏州市相城区北桥街道恒威路7号(生产厂址)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

33. 环保风柜-2(产品名称1)¹, 生产厂为苏州德粤通风机电设备有限公司(厂名)², 厂址为苏州市相城区北桥街道恒威路7号(生产厂址)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

34. 环保风柜-3 (产品名称 1)¹, 生产厂为苏州德粤通风机机电设备有限公司 (厂名)², 厂址为苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号 (生产厂址)。 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

35. 粘捕式灭蝇器 (产品名称 1)¹, 生产厂为宁波丽吉尔电器科技有限公司 (厂名)², 厂址为浙江省宁波前湾新区滨海四路 329 号 (生产厂址)。 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

36. 活动工作台 (产品名称 1)¹, 生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司 (厂名), 厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路 1 号 (生产厂址)。 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

37. 接驳吊码 (产品名称 1)¹, 生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司 (厂名), 厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路 1 号 (生产厂址)。 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

38. 六门更衣柜 (产品名称 1)¹, 生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司 (厂名), 厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路 1 号 (生产厂址)。 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

39. 炉面拼台-1 (产品名称 1)¹, 生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司 (厂名), 厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路 1 号 (生产厂址)。 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

40. 炉面拼台-2 (产品名称 1)¹, 生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司 (厂名), 厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路 1 号 (生产厂址)。 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。



41. 感应龙头/EF-9801 (产品名称 1)¹, 生产厂为谷德朗 (东莞) 金属制品有限公司 (厂名)², 厂址为广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室 (生产厂址)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

42. 热风循环消毒柜 (产品名称 1)¹, 生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司 (厂名), 厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路 1 号 (生产厂址)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

43. 炊用燃气大锅灶 (双头)/SDGT35/70 (产品名称 1)¹, 生产厂为浙江博立灶具科技有限公司 (厂名), 厂址为浙江省台州市临海市古城街道两水村 (生产厂址)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

44. 三层餐车 (产品名称 1)¹, 生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司 (厂名), 厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路 1 号 (生产厂址)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

45. 三星水池 (产品名称 1)¹, 生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司 (厂名), 厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路 1 号 (生产厂址)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

46. 设备底座 (产品名称 1)¹, 生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司 (厂名), 厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路 1 号 (生产厂址)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

47. 收餐工作台 (产品名称 1)¹, 生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司 (厂名), 厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路 1 号 (生产厂址)。(产品名称 1)

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (产品名称1)的 (关键组件)⁴在中国境内生产。 (产品名称1)的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

48. 收餐柜(产品名称1)¹, 生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司(厂名), 厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路1号(生产厂址)。 (产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (产品名称1)的 (关键组件)⁴在中国境内生产。 (产品名称1)的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

49. 双层工作台-1(产品名称1)¹, 生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司(厂名), 厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路1号(生产厂址)。 (产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (产品名称1)的 (关键组件)⁴在中国境内生产。 (产品名称1)的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

50. 双层工作台-2(产品名称1)¹, 生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司(厂名), 厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路1号(生产厂址)。 (产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (产品名称1)的 (关键组件)⁴在中国境内生产。 (产品名称1)的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

51. 双层工作台-3(产品名称1)¹, 生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司(厂名), 厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路1号(生产厂址)。 (产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (产品名称1)的 (关键组件)⁴在中国境内生产。 (产品名称1)的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

52. 双层工作台-4(产品名称1)¹, 生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司(厂名), 厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路1号(生产厂址)。 (产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (产品名称1)的 (关键组件)⁴在中国境内生产。 (产品名称1)的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

53. 双层工作台-5(产品名称1)¹, 生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司(厂名), 厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路1号(生产厂址)。 (产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (产品名称1)的 (关键组件)⁴在中国境内生产。 (产品名称1)的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

54. 双层工作台-6(产品名称1)¹, 生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司(厂名), 厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路1号(生产厂址)。 (产品名称1)



的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (产品名称1)的 (关键组件)⁴在中国境内生产。 (产品名称1)的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

55. 双层工作台-7 (产品名称1)¹, 生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司 (厂名), 厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路1号 (生产厂址)。 (产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (产品名称1)的 (关键组件)⁴在中国境内生产。 (产品名称1)的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

56. 双层工作台-8 (产品名称1)¹, 生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司 (厂名), 厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路1号 (生产厂址)。 (产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (产品名称1)的 (关键组件)⁴在中国境内生产。 (产品名称1)的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

57. 双层工作台-9 (产品名称1)¹, 生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司 (厂名), 厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路1号 (生产厂址)。 (产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (产品名称1)的 (关键组件)⁴在中国境内生产。 (产品名称1)的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

58. 双层工作台带靠背-1 (产品名称1)¹, 生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司 (厂名), 厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路1号 (生产厂址)。 (产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (产品名称1)的 (关键组件)⁴在中国境内生产。 (产品名称1)的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

59. 双层工作台带靠背-2 (产品名称1)¹, 生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司 (厂名), 厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路1号 (生产厂址)。 (产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (产品名称1)的 (关键组件)⁴在中国境内生产。 (产品名称1)的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

60. 留样冰箱/FLY2C (产品名称1)¹, 生产厂为江苏艾泰金斯智能科技有限公司 (厂名)², 厂址为江苏省南京市溧水区东屏街道金腾路8号15栋210-139室 (生产厂址)。 (产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (产品名称1)的 (关键组件)⁴在中国境内生产。 (产品名称1)的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

61. 双门蒸饭车（产品名称1）¹，生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司（厂名），厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路1号（生产厂址）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

62. 双通工作台（产品名称1）¹，生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司（厂名），厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路1号（生产厂址）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

63. 双星水池-1（产品名称1）¹，生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司（厂名），厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路1号（生产厂址）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

64. 双星水池-2（产品名称1）¹，生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司（厂名），厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路1号（生产厂址）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

65. 双星水池-3（产品名称1）¹，生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司（厂名），厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路1号（生产厂址）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

66. 四层冲孔货架（产品名称1）¹，生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司（厂名），厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路1号（生产厂址）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

67. 四层货架-1（产品名称1）¹，生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司（厂名），厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路1号（生产厂址）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

68. 四层货架-2 (产品名称 1)¹, 生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司 (厂名), 厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路 1 号 (生产厂址)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

69. 四门双温冰柜/AERF4IM (产品名称 1)¹, 生产厂为滨州市美厨厨业有限公司 (厂名)², 厂址为山东省滨州市博兴县湖滨工业园东外环路中段 (生产厂址)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

70. 四门碗柜 (产品名称 1)¹, 生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司 (厂名), 厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路 1 号 (生产厂址)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

71. 送新风镀锌管道 (产品名称 1)¹, 生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司 (厂名), 厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路 1 号 (生产厂址)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

72. 送新风风柜 (产品名称 1)¹, 生产厂为苏州德粤通风机电设备有限公司 (厂名)², 厂址为苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号 (生产厂址)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

73. 调料柜 (产品名称 1)¹, 生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司 (厂名), 厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路 1 号 (生产厂址)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

74. 拖把工具挂架连滴水盆 (产品名称 1)¹, 生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司 (厂名), 厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路 1 号 (生产厂址)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 1)的

(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

75. 拖把柜(产品名称1)¹, 生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司(厂名), 厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路1号(生产厂址)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

76. 五格保温售饭台(产品名称1)¹, 生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司(厂名), 厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路1号(生产厂址)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

77. 五格售饭工作台(产品名称1)¹, 生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司(厂名), 厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路1号(生产厂址)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

78. 洗米机(产品名称1)¹, 生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司(厂名), 厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路1号(生产厂址)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

79. 洗手池(产品名称1)¹, 生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司(厂名), 厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路1号(生产厂址)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

80. 烟罩封墙钢-1(产品名称1)¹, 生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司(厂名), 厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路1号(生产厂址)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

81. 烟罩封墙钢-2(产品名称1)¹, 生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司(厂名), 厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路1号(生产厂址)。(产品名称1)

称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

89. 烟罩天花封板-5 (产品名称 1)¹, 生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司 (厂名), 厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路 1 号 (生产厂址)。 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

90. 烟罩自动灭火系统/CMJS26-2-HF (产品名称 1)¹, 生产厂为宁波环峰消防技术有限公司 (厂名)², 厂址为浙江省宁波市江北区私营工业城新城路 8 号 (2) 幢 (生产厂址)。 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

91. 摇摆式混合水龙头/XP-55402 (产品名称 1)¹, 生产厂为谷德朗 (东莞) 金属制品有限公司 (厂名)², 厂址为广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室 (生产厂址)。 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

92. 油网烟罩-1 (产品名称 1)¹, 生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司 (厂名), 厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路 1 号 (生产厂址)。 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

93. 油网烟罩-2 (产品名称 1)¹, 生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司 (厂名), 厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路 1 号 (生产厂址)。 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

94. 油网烟罩-3 (产品名称 1)¹, 生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司 (厂名), 厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路 1 号 (生产厂址)。 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。



95. 油网烟罩-4 (产品名称 1)¹, 生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司 (厂名), 厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路 1 号 (生产厂址)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

96. 紫外线消毒灯 (产品名称 1)¹, 生产厂为宁波丽吉尔电器科技有限公司 (厂名)², 厂址为浙江省宁波前湾新区滨海四路 329 号 (生产厂址)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

97. 炊用燃气大锅灶 (单头) /SDGT38-DZ-4 (产品名称 1)¹, 生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司 (厂名), 厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路 1 号 (生产厂址)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

98. 电磁单眼大锅灶 (产品名称 1)¹, 生产厂为惠州市启达实业有限公司 (厂名), 厂址为博罗县园洲镇李屋村牛路坦地段 (生产厂址)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

99. 大单星洗碗池 (产品名称 1)¹, 生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司 (厂名), 厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路 1 号 (生产厂址)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

本公司 (单位) 对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司 (单位) 名称 (盖章) 南京蕾洛厨具工程有限公司

日期: 2026 年 1 月 17 日



1. 产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例”栏可不填。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。

