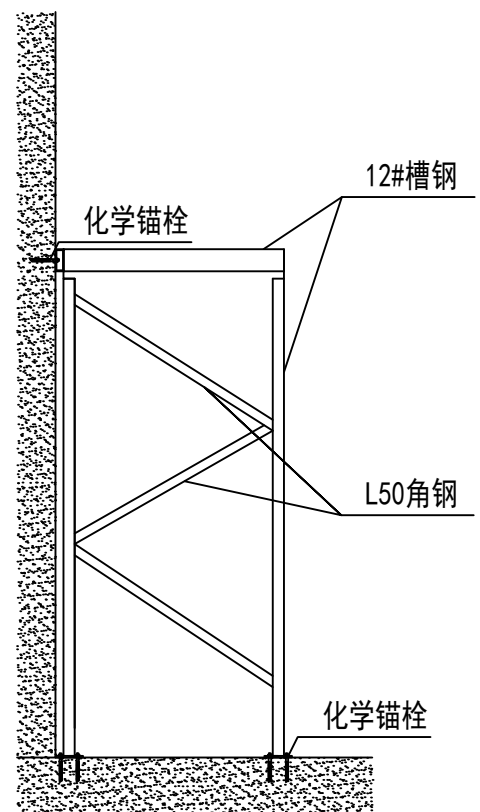
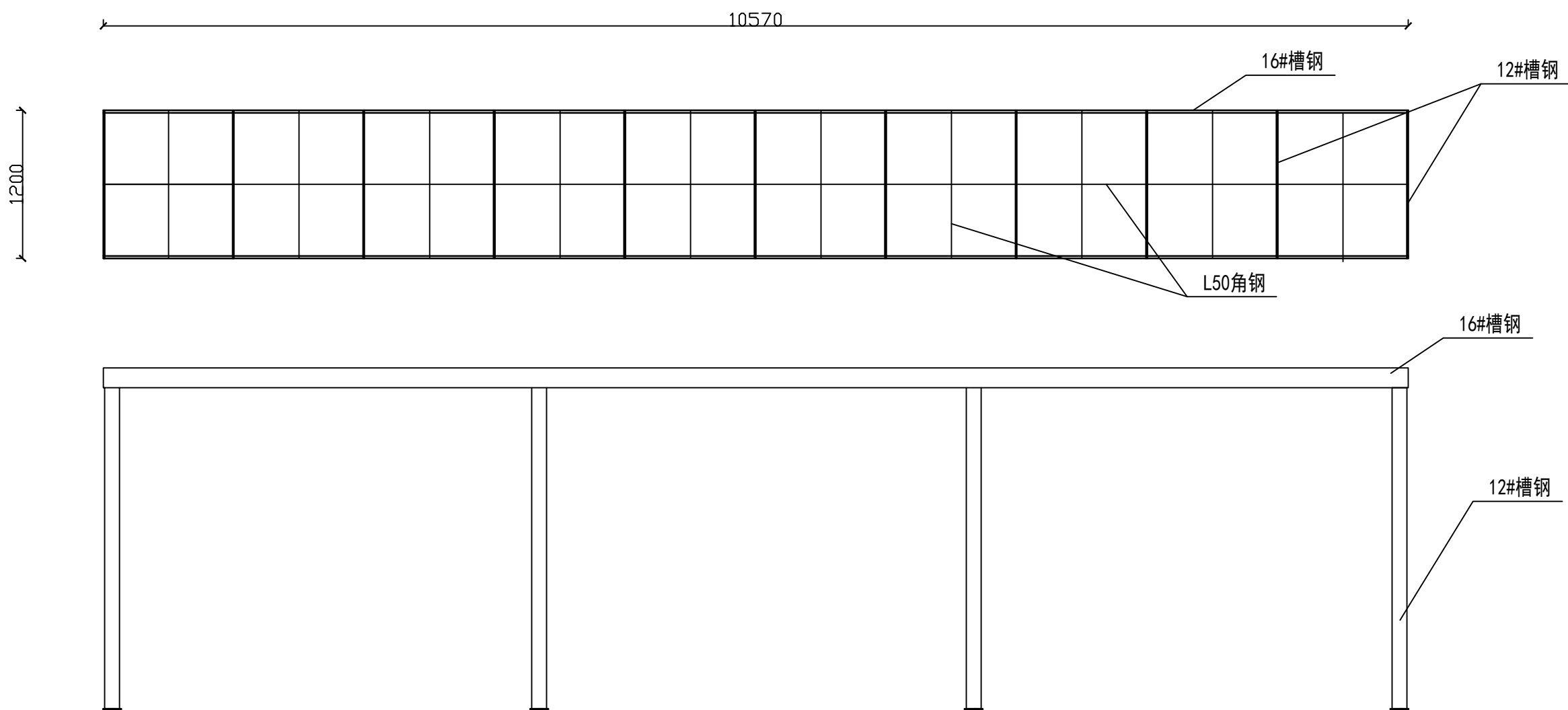




钢平台做法

钢平台做法：

- 1、主梁采用16#槽钢焊接，沿墙侧采用M16化学锚栓固定于原墙上间距1000，
- 2、次梁采用12#槽钢焊接制作，
- 3、龙骨采用L5角铁焊接制作，
- 4、立柱采用12#槽钢焊接制作，柱间支撑采用L5角铁焊接制作，
- 5、底部采用150*150*12钢质底板，使用M16化学锚栓固定于地面，
- 6、钢平台上部铺设6mm厚花纹钢板一层，焊接固定，
- 7、钢平台打磨刷环氧富锌底漆两遍氟碳面漆两遍。