

五、其他部分

（一）、投标人《关于符合本国产品标准的声明函》（填写完整，加盖公章，格式见招标文件第七章《投标文件相关格式》）（请填写完整，如不填写完整或未按要求填写的，视为非本国产品）。

1、本国产品应当符合以下条件：

（一）在中国境内生产

产品应当在中国境内生产，即在中华人民共和国关境内实现从原材料、组件到产品的属性改变。

属性改变是指经过制造、加工或者组装等工序，产生完全不同于原材料、组件的新产品，并具有新的名称和特征（用途）。属性改变不包括以下细微操作：

1. 为确保产品在运输或者储存期间保持某种状态而进行的操作；
2. 为产品运输或者销售进行的包装或者展示；
3. 在产品或者其包装上粘贴或者印刷品牌、标志、标识以及其他用于区别的标记；
4. 简单的上漆、磨光和分装；
5. 其他不属于属性改变的情形。

（二）在中国境内生产的组件成本占比达到规定比例

产品在中国境内生产的组件成本占比应当达到规定比例，计算公式为：

$$\frac{\text{产品在中国境内生产的组件成本}}{\text{产品总成本}} \geq \text{规定比例}$$

财政部会同有关行业主管部门，分产品确定在中国境内生产的组件成本占比应当达到的规定比例。在分产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，符合本通知第一条第（一）项条件的产品在政府采购活动中视同本国产品。

（三）特定产品的关键组件、关键工序符合相关要求

对特定产品，在符合本通知第一条第（一）项和第（二）项条件的基础上，应当符合财政部会同有关行业主管部门确定的其关键组件、关键工序在中国境内生产、完成等要求。财政部会同有关行业主管部门自本通知施行之日起5年内，在充分征求有关内外资企业、行业协会商会等方面意见的基础上，分类施策、稳妥推进，分产品确定在中国境内生产的组件成本占比要求，以及特定产品的关键组件、关键工序相关要求，并根据不同行业的发展情况，在出台具体产品相关要求时，设置3—5年过渡期，逐步建立政府采购中本国产品标准体系和动态调整机制。

2、本国产品标准的适用范围

本国产品标准适用于货物，包括政府采购货物项目和服务项目中涉及的货物。适用本国产品标准的货物具体是指《政府采购品目分类目录》中的货物类产品，但不包括其中的房屋和构筑物，文物和陈列品，图书和档案，特种动植物，农林牧渔业产品，矿与矿物，电力、城市燃气、蒸汽和热水、水，食品、饮料和烟草原料，无形资产。

3、对本国产品的支持政策

政府采购活动中既有本国产品又有非本国产品参与竞争的，依法对本国产品给予价格评审优惠，对本国产品的报价给予 20% 的价格扣除，用扣除后的价格参与评审。

当采购项目或者采购包中含有多种产品，供应商为该采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占该供应商提供的全部产品成本之和的比例达到 80% 以上时，依法对该供应商提供的全部产品给予价格评审优惠，即对该供应商提供的全部产品的总报价给予 20% 的价格扣除，用扣除后的价格参与评审。

具体以《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）规定为准。

注：中国境内生产的组件成本核算基本规则

产品在中国境内生产的组件成本，一般按照其二级组件的相关成本进行核算。按照产品的一级组件进行成本核算能够满足中国境内生产的组件成本判定需求的，可以按照一级组件的相关成本进行核算。

一、产品的一级组件是指直接组成产品的组件。产品的二级组件是指直接组成产品一级组件的组件。一级组件不可分解的，视同二级组件。

二、二级组件在中国境内生产的，其全部成本计入中国境内生产的组件成本；二级组件不在中国境内生产的，其成本不计入中国境内生产的组件成本。

三、产品总成本和组件成本以相关会计核算数据、采购合同、进货记录等为基础进行计算。

四、需要对成本核算规则予以进一步明确的其他有关事项，由财政部会同有关部门另行规定。

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（隔离变压器、KS-007），生产厂为（深圳市凯旭升电子有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田街道坂田第三工业区 51 栋一楼）。（隔离变压器）的中国境内的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（隔离变压器）的（关键组件）在中国境内生产。（隔离变压器）的（关键工序）在中国境内完成。

2.（无线内通系统、X8I），生产厂为（摩托罗拉系统（中国）有限公司），厂址为（天津市经济技术开发区第一大街 79 号泰达 MSD-C1 座 17 楼）。（无线内通系统）的中国境内的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（无线内通系统）的（关键组件）在中国境内生产。（无线内通系统）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（线材及接插件、国标），生产厂为（江苏天诚智能集团股份有限公司），厂址为（江苏扬州市广陵区沙头镇施沙路 2 号）。（线材及接插件）的中国境内的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（线材及接插件）的（关键组件）在中国境内生产。（线材及接插件）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（一道面光（LED 变焦成像灯）、VRC-400D），生产厂为（广州万锐照明设备有限公司），厂址为（广州市花都区炭步镇民主村大田一队 17 号之二（自编）003）。（一道面光（LED 变焦成像灯））的中国境内的组件

成本占比 $\geq$ （规定比例）。（一道面光（LED 变焦成像灯））的（关键组件）在中国境内生产。（一道面光（LED 变焦成像灯））的（关键工序）在中国境内完成。

5.（一道面光（切割灯）、GTD-F8II BSWP PRO+），生产厂为（广州宏洋明道演艺设备有限公司），厂址为（广州市增城区宁西街道香山大道 38 号公建配套（自编号文化中心）五楼）。（一道面光（切割灯））的中国境内的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（一道面光（切割灯））的（关键组件）在中国境内生产。（一道面光（切割灯））的（关键工序）在中国境内完成。

6.（左右耳光（LED 变焦成像灯）、VRC-400D），生产厂为（广州万锐照明设备有限公司），厂址为（广州市花都区炭步镇民主村大田一队 17 号之二（自编）003）。（左右耳光（LED 变焦成像灯））的中国境内的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（左右耳光（LED 变焦成像灯））的（关键组件）在中国境内生产。（左右耳光（LED 变焦成像灯））的（关键工序）在中国境内完成。

7.（一道顶光（LED 染色灯）、LP-418B），生产厂为（广州万锐照明设备有限公司），厂址为（广州市花都区炭步镇民主村大田一队 17 号之二（自编）003）。（一道顶光（LED 染色灯））的中国境内的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（一道顶光（LED 染色灯））的（关键组件）在中国境内生产。（一道顶光（LED 染色灯））的（关键工序）在中国境内完成。

8.（一道顶光（LED 版平板灯）、S JL-600），生产厂为（广州万锐照明设备有限公司），厂址为（广州市花都区炭步镇民主村大田一队 17 号之二（自编）003）。（一道顶光（LED 版平板灯））的中国境内的组件成本占

比 $\geq$ （规定比例）。（一道顶光（LED 版平板灯））的（关键组件）在中国境内生产。（一道顶光（LED 版平板灯））的（关键工序）在中国境内完成。

9.（二道顶光（LED 染色灯）、LP-418B），生产厂为（广州万锐照明设备有限公司），厂址为（广州市花都区炭步镇民主村大田一队 17 号之二（自编）003）。（二道顶光（LED 染色灯））的中国境内的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（二道顶光（LED 染色灯））的（关键组件）在中国境内生产。（二道顶光（LED 染色灯））的（关键工序）在中国境内完成。

10.（二道顶光（LED 版平板灯）、SJL-600），生产厂为（广州万锐照明设备有限公司），厂址为（广州市花都区炭步镇民主村大田一队 17 号之二（自编）003）。（二道顶光（LED 版平板灯））的中国境内的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（二道顶光（LED 版平板灯））的（关键组件）在中国境内生产。（二道顶光（LED 版平板灯））的（关键工序）在中国境内完成。

11.（二道顶光（三合一电脑摇头灯）、GTD-450 II BSW），生产厂为（广州宏洋明道演艺设备有限公司），厂址为（广州市增城区宁西街道香山大道 38 号公建配套（自编号文化中心）五楼）。（二道顶光（三合一电脑摇头灯））的中国境内的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（二道顶光（三合一电脑摇头灯））的（关键组件）在中国境内生产。（二道顶光（三合一电脑摇头灯））的（关键工序）在中国境内完成。

12.（三道顶光（LED 染色灯）、LP-418B），生产厂为（广州万锐照明设备有限公司），厂址为（广州市花都区炭步镇民主村大田一队 17 号之二（自编）003）。（三道顶光（LED 染色灯））的中国境内的组件成本占比

≥（规定比例）。（三道顶光（LED 染色灯））的（关键组件）在中国境内生产。（三道顶光（LED 染色灯））的（关键工序）在中国境内完成。

13.（三道顶光（LED 版平板灯）、SJL-600），生产厂为（广州万锐照明设备有限公司），厂址为（广州市花都区炭步镇民主村大田一队 17 号之二（自编）003）。（三道顶光（LED 版平板灯））的中国境内的组件成本占比≥（规定比例）。（三道顶光（LED 版平板灯））的（关键组件）在中国境内生产。（三道顶光（LED 版平板灯））的（关键工序）在中国境内完成。

14.（三道顶光（三合一电脑摇头灯）、GTD-450 II BSW），生产厂为（广州宏洋明道演艺设备有限公司），厂址为（广州市增城区宁西街道香山大道 38 号公建配套（自编号文化中心）五楼）。（三道顶光（三合一电脑摇头灯））的中国境内的组件成本占比≥（规定比例）。（三道顶光（三合一电脑摇头灯））的（关键组件）在中国境内生产。（三道顶光（三合一电脑摇头灯））的（关键工序）在中国境内完成。

15.（四道顶光（LED 染色灯）、LP-418B），生产厂为（广州万锐照明设备有限公司），厂址为（广州市花都区炭步镇民主村大田一队 17 号之二（自编）003）。（四道顶光（LED 染色灯））的中国境内的组件成本占比≥（规定比例）。（四道顶光（LED 染色灯））的（关键组件）在中国境内生产。（四道顶光（LED 染色灯））的（关键工序）在中国境内完成。

16.（四道顶光（三合一电脑摇头灯）、GTD-450 II BSW），生产厂为（广州宏洋明道演艺设备有限公司），厂址为（广州市增城区宁西街道香山大道 38 号公建配套（自编号文化中心）五楼）。（四道顶光（三合一电脑摇头灯））的中国境内的组件成本占比≥（规定比例）。（四道顶光（三

合一电脑摇头灯)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(四道顶光 (三合一电脑摇头灯)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

17. (一道逆光 (LED 染色灯)、LP-418B), 生产厂为 (广州万锐照明设备有限公司), 厂址为 (广州市花都区炭步镇民主村大田一队 17 号之二 (自编) 003)。(一道逆光 (LED 染色灯)) 的中国境内的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一道逆光 (LED 染色灯)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(一道逆光 (LED 染色灯)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

18. (一道逆光 (三合一电脑摇头灯)、GTD-450 II BSW), 生产厂为 (广州宏洋明道演艺设备有限公司), 厂址为 (广州市增城区宁西街道香山大道 38 号公建配套 (自编号文化中心) 五楼)。(一道逆光 (三合一电脑摇头灯)) 的中国境内的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一道逆光 (三合一电脑摇头灯)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(一道逆光 (三合一电脑摇头灯)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

19. (二道逆光 (LED 染色灯)、LP-418B), 生产厂为 (广州万锐照明设备有限公司), 厂址为 (广州市花都区炭步镇民主村大田一队 17 号之二 (自编) 003)。(二道逆光 (LED 染色灯)) 的中国境内的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(二道逆光 (LED 染色灯)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(二道逆光 (LED 染色灯)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

20. (二道逆光 (三合一电脑摇头灯)、GTD-450 II BSW), 生产厂为 (广州宏洋明道演艺设备有限公司), 厂址为 (广州市增城区宁西街道香山大道 38 号公建配套 (自编号文化中心) 五楼)。(二道逆光 (三合一电脑摇头灯)) 的中国境内的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(二道逆光 (三

合一电脑摇头灯))的(关键组件)在中国境内生产。(二道逆光(三合一电脑摇头灯))的(关键工序)在中国境内完成。

21. (两道侧光(LED 染色灯)、LP-418B), 生产厂为(广州万锐照明设备有限公司), 厂址为(广州市花都区炭步镇民主村大田一队 17 号之二(自编)003)。(两道侧光(LED 染色灯))的中国境内的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(两道侧光(LED 染色灯))的(关键组件)在中国境内生产。(两道侧光(LED 染色灯))的(关键工序)在中国境内完成。

22. (两道侧光(三合一电脑摇头灯)、GTD-450 II BSW), 生产厂为(广州宏洋明道演艺设备有限公司), 厂址为(广州市增城区宁西街道香山大道 38 号公建配套(自编号文化中心)五楼)。(两道侧光(三合一电脑摇头灯))的中国境内的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(两道侧光(三合一电脑摇头灯))的(关键组件)在中国境内生产。(两道侧光(三合一电脑摇头灯))的(关键工序)在中国境内完成。

23. (地面摇头灯(三合一电脑摇头灯)、GTD-450 II BSW), 生产厂为(广州宏洋明道演艺设备有限公司), 厂址为(广州市增城区宁西街道香山大道 38 号公建配套(自编号文化中心)五楼)。(地面摇头灯(三合一电脑摇头灯))的中国境内的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(地面摇头灯(三合一电脑摇头灯))的(关键组件)在中国境内生产。(地面摇头灯(三合一电脑摇头灯))的(关键工序)在中国境内完成。

24. (LED 追光灯、VRZ-600), 生产厂为(广州万锐照明设备有限公司), 厂址为(广州市花都区炭步镇民主村大田一队 17 号之二(自编)003)。

(LED 追光灯)的中国境内的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(LED 追光

灯)的(关键组件)在中国境内生产。(LED 追光灯)的(关键工序)在中国境内完成。

25. (电脑灯光控制台、Y0), 生产厂为(江苏领焰智能科技股份有限公司), 厂址为(宿迁市常熟泗洪工业园东南工业坊 10 号厂房)。(电脑灯光控制台)的中国境内的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电脑灯光控制台)的(关键组件)在中国境内生产。(电脑灯光控制台)的(关键工序)在中国境内完成。

26. (DMX 网络扩展器、NPU), 生产厂为(江苏领焰智能科技股份有限公司), 厂址为(宿迁市常熟泗洪工业园东南工业坊 10 号厂房)。(DMX 网络扩展器)的中国境内的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(DMX 网络扩展器)的(关键组件)在中国境内生产。(DMX 网络扩展器)的(关键工序)在中国境内完成。

27. (DMX 信号放大器、DMX-EXP3XDS8), 生产厂为(江苏领焰智能科技股份有限公司), 厂址为(宿迁市常熟泗洪工业园东南工业坊 10 号厂房)。(DMX 信号放大器)的中国境内的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(DMX 信号放大器)的(关键组件)在中国境内生产。(DMX 信号放大器)的(关键工序)在中国境内完成。

28. (智能控制系统、Magic 100), 生产厂为(广州景然智能科技有限公司), 厂址为(广州市花都区花城街大运南路 3 号金乐工业园 E 栋 2 楼 201)。(智能控制系统)的中国境内的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能控制系统)的(关键组件)在中国境内生产。(智能控制系统)的(关键工序)在中国境内完成。

29.（PDU 机柜电源、P108E），生产厂为（公牛集团股份有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市观海卫镇工业园东区三海路 32 号）。（PDU 机柜电源）的中国境内的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（PDU 机柜电源）的（关键组件）在中国境内生产。（PDU 机柜电源）的（关键工序）在中国境内完成。

30.（电源直通柜、L-48），生产厂为（广州万锐照明设备有限公司），厂址为（广州市花都区炭步镇民主村大田一队 17 号之二（自编）003）。（电源直通柜）的中国境内的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电源直通柜）的（关键组件）在中国境内生产。（电源直通柜）的（关键工序）在中国境内完成。

31.（薄雾烟机、TX-HAZE），生产厂为（广州市马兰宝电子灯光设备有限公司），厂址为（广州市白云区石门街鸦岗石脚街 15 号 Bc201 房）。（薄雾烟机）的中国境内的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（薄雾烟机）的（关键组件）在中国境内生产。（薄雾烟机）的（关键工序）在中国境内完成。

32.（薄雾烟油、F-1500-1），生产厂为（广州市马兰宝电子灯光设备有限公司），厂址为（广州市白云区石门街鸦岗石脚街 15 号 Bc201 房）。（薄雾烟油）的中国境内的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（薄雾烟油）的（关键组件）在中国境内生产。（薄雾烟油）的（关键工序）在中国境内完成。

33.（泡泡机、B-300A），生产厂为（广州市马兰宝电子灯光设备有限公司），厂址为（广州市白云区石门街鸦岗石脚街 15 号 Bc201 房）。（泡泡机）的中国境内的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（泡泡机）的（关键组件）在中国境内生产。（泡泡机）的（关键工序）在中国境内完成。

34.（泡泡油、配套），生产厂为（广州市马兰宝电子灯光设备有限公司），厂址为（广州市白云区石门街鸦岗石脚街 15 号 Bc201 房）。（泡泡油）的中国境内的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（泡泡油）的（关键组件）在中国境内生产。（泡泡油）的（关键工序）在中国境内完成。

35.（雪花机、SM-1200），生产厂为（广州市马兰宝电子灯光设备有限公司），厂址为（广州市白云区石门街鸦岗石脚街 15 号 Bc201 房）。（产雪花机）的中国境内的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（雪花机）的（关键组件）在中国境内生产。（雪花机）的（关键工序）在中国境内完成。

36.（雪花油、配套），生产厂为（广州市马兰宝电子灯光设备有限公司），厂址为（广州市白云区石门街鸦岗石脚街 15 号 Bc201 房）。（雪花油）的中国境内的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（雪花油）的（关键组件）在中国境内生产。（雪花油）的（关键工序）在中国境内完成。

37.（标准机柜、G26642），生产厂为（图腾电子设备（昆山）有限公司），厂址为（江苏省昆山市高新区灯塔路 300 号）。（标准机柜）的中国境内的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（标准机柜）的（关键组件）在中国境内生产。（标准机柜）的（关键工序）在中国境内完成。

38.（大灯钩、定制），生产厂为（广州万锐照明设备有限公司），厂址为（广州市花都区炭步镇民主村大田一队 17 号之二（自编）003）。（大灯钩）的中国境内的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（大灯钩）的（关键组件）在中国境内生产。（大灯钩）的（关键工序）在中国境内完成。

39.（保险绳、定制），生产厂为（广州万锐照明设备有限公司），厂址为（广州市花都区炭步镇民主村大田一队 17 号之二（自编）003）。（保

险绳)的中国境内的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(保险绳)的(关键组件)在中国境内生产。(保险绳)的(关键工序)在中国境内完成。

40. (地面防滑剧院信息盒、DCK-180F), 生产厂为(乐清市正诚电气有限公司), 厂址为(浙江省乐清市城东产业园永兴一路19号)。(地面防滑剧院信息盒)的中国境内的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(地面防滑剧院信息盒)的(关键组件)在中国境内生产。(地面防滑剧院信息盒)的(关键工序)在中国境内完成。

41. (其他、国标), 生产厂为(江苏天诚智能集团股份有限公司), 厂址为(江苏扬州市广陵区沙头镇施沙路2号)。(其他)的中国境内的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(其他)的(关键组件)在中国境内生产。(其他)的(关键工序)在中国境内完成。

42. (电子会标屏吊杆、XHDJ-800), 生产厂为(江苏星海舞台设备工程有限公司), 厂址为(江苏省扬州市江都区浦头镇东元村曹家工业园)。(电子会标屏吊杆)的中国境内的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电子会标屏吊杆)的(关键组件)在中国境内生产。(电子会标屏吊杆)的(关键工序)在中国境内完成。

43. (电动会标横幅吊杆、XHDJ-800), 生产厂为(江苏星海舞台设备工程有限公司), 厂址为(江苏省扬州市江都区浦头镇东元村曹家工业园)。(电动会标横幅吊杆)的中国境内的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电动会标横幅吊杆)的(关键组件)在中国境内生产。(电动会标横幅吊杆)的(关键工序)在中国境内完成。

44. (对开大幕机、WTJS-800), 生产厂为(江苏星海舞台设备工程有限公司), 厂址为(江苏省扬州市江都区浦头镇东元村曹家工业园)。(对

开大幕机)的中国境内的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(对开大幕机)的(关键组件)在中国境内生产。(对开大幕机)的(关键工序)在中国境内完成。

45. (电动灯光吊杆、XHDJ-800), 生产厂为(江苏星海舞台设备工程有限公司), 厂址为(江苏省扬州市江都区浦头镇东元村曹家工业园)。

(电动灯光吊杆)的中国境内的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电动灯光吊杆)的(关键组件)在中国境内生产。(电动灯光吊杆)的(关键工序)在中国境内完成。

46. (电动景物吊杆、XHDJ-800), 生产厂为(江苏星海舞台设备工程有限公司), 厂址为(江苏省扬州市江都区浦头镇东元村曹家工业园)。

(电动景物吊杆)的中国境内的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电动景物吊杆)的(关键组件)在中国境内生产。(电动景物吊杆)的(关键工序)在中国境内完成。

47. (边沿幕吊杆、定制), 生产厂为(江苏星海舞台设备工程有限公司), 厂址为(江苏省扬州市江都区浦头镇东元村曹家工业园)。(边沿幕吊杆)的中国境内的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(边沿幕吊杆)的(关键组件)在中国境内生产。(边沿幕吊杆)的(关键工序)在中国境内完成。

48. (对开二幕、WTJS-800), 生产厂为(江苏星海舞台设备工程有限公司), 厂址为(江苏省扬州市江都区浦头镇东元村曹家工业园)。(对开二幕)的中国境内的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(对开二幕)的(关键组件)在中国境内生产。(对开二幕)的(关键工序)在中国境内完成。

49.（电动侧光吊杆、XHDJ-800），生产厂为（江苏星海舞台设备工程有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村曹家工业园）。

（电动侧光吊杆）的中国境内的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电动侧光吊杆）的（关键组件）在中国境内生产。（电动侧光吊杆）的（关键工序）在中国境内完成。

50.（耳光支架、定制），生产厂为（江苏星海舞台设备工程有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村曹家工业园）。（耳光支架）的中国境内的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（耳光支架）的（关键组件）在中国境内生产。（耳光支架）的（关键工序）在中国境内完成。

51.（PLC 控制系统、定制），生产厂为（江苏星海舞台设备工程有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村曹家工业园）。（PLC 控制系统）的中国境内的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（PLC 控制系统）的（关键组件）在中国境内生产。（PLC 控制系统）的（关键工序）在中国境内完成。

52.（舞台机械栅顶及全沉浸式控制系统模块造型支架、定制），生产厂为（江苏星海舞台设备工程有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村曹家工业园）。（舞台机械栅顶及全沉浸式控制系统模块造型支架）的中国境内的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（舞台机械栅顶及全沉浸式控制系统模块造型支架）的（关键组件）在中国境内生产。（舞台机械栅顶及全沉浸式控制系统模块造型支架）的（关键工序）在中国境内完成。

53.（大幕前檐幕、JSR），生产厂为（江苏星海舞台设备工程有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村曹家工业园）。（大幕前檐幕）

的中国境内的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（大幕前檐幕）的（关键组件）在中国境内生产。（大幕前檐幕）的（关键工序）在中国境内完成。

54.（大幕前沿幕衬里、JSR），生产厂为（江苏星海舞台设备工程有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村曹家工业园）。（大幕前沿幕衬里）的中国境内的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（大幕前沿幕衬里）的（关键组件）在中国境内生产。（大幕前沿幕衬里）的（关键工序）在中国境内完成。

55.（对开大幕、JSR），生产厂为（江苏星海舞台设备工程有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村曹家工业园）。（对开大幕）的中国境内的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（对开大幕）的（关键组件）在中国境内生产。（对开大幕）的（关键工序）在中国境内完成。

56.（对开大幕衬里、JSR），生产厂为（江苏星海舞台设备工程有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村曹家工业园）。（对开大幕衬里）的中国境内的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（对开大幕衬里）的（关键组件）在中国境内生产。（对开大幕衬里）的（关键工序）在中国境内完成。

57.（横条幕、JSR），生产厂为（江苏星海舞台设备工程有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村曹家工业园）。（横条幕）的中国境内的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（横条幕）的（关键组件）在中国境内生产。（横条幕）的（关键工序）在中国境内完成。

58.（横条幕衬里、JSR），生产厂为（江苏星海舞台设备工程有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村曹家工业园）。（横条幕衬里）

的中国境内的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（横条幕衬里）的（关键组件）在中国境内生产。（横条幕衬里）的（关键工序）在中国境内完成。

59.（侧条幕、JSR），生产厂为（江苏星海舞台设备工程有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村曹家工业园）。（侧条幕）的中国境内的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（侧条幕）的（关键组件）在中国境内生产。（侧条幕）的（关键工序）在中国境内完成。

60.（侧条幕衬里、JSR），生产厂为（江苏星海舞台设备工程有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村曹家工业园）。（侧条幕衬里）的中国境内的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（侧条幕衬里）的（关键组件）在中国境内生产。（侧条幕衬里）的（关键工序）在中国境内完成。

61.（对开二幕、JSR），生产厂为（江苏星海舞台设备工程有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村曹家工业园）。（对开二幕）的中国境内的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（对开二幕）的（关键组件）在中国境内生产。（对开二幕）的（关键工序）在中国境内完成。

62.（拾音话筒吊装器、EPL-MS01），生产厂为（广州桂德电子科技有限公司），厂址为（广州市番禺区大龙街石岗南路 38 号 6 栋 409）。（拾音话筒吊装器）的中国境内的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（拾音话筒吊装器）的（关键组件）在中国境内生产。（拾音话筒吊装器）的（关键工序）在中国境内完成。

63.（伸缩合唱台、H01），生产厂为（江苏校友教育设备有限公司），厂址为（邳州市燕子埠工业园区）。（伸缩合唱台）的中国境内的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（伸缩合唱台）的（关键组件）在中国境内生产。（伸缩合唱台）的（关键工序）在中国境内完成。

64.（线材及接插件、国标），生产厂为（江苏天诚智能集团股份有限公司），厂址为（江苏扬州市广陵区沙头镇施沙路2号）。（线材及接插件）的中国境内的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（线材及接插件）的（关键组件）在中国境内生产。（线材及接插件）的（关键工序）在中国境内完成。

65.（定制操作台、定制），生产厂为（香河顺通金属制品有限公司），厂址为（香河县渠口镇金庄村南）。（定制操作台）的中国境内的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（定制操作台）的（关键组件）在中国境内生产。（定制操作台）的（关键工序）在中国境内完成。

66.（控制室播控、43GH30E），生产厂为（青岛海信商用显示股份有限公司），厂址为（山东省青岛市黄岛区前湾港路218号）。（控制室播控）的中国境内的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（控制室播控）的（关键组件）在中国境内生产。（控制室播控）的（关键工序）在中国境内完成。

67.（立式话筒支架、DD008+DE023），生产厂为（音王电声股份有限公司），厂址为（浙江省宁波市鄞州区诚信路818号音王创新科技园）。（立式话筒支架）的中国境内的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（立式话筒支架）的（关键组件）在中国境内生产。（立式话筒支架）的（关键工序）在中国境内完成。

68.（返听防滑剧院接口盒、DCK-180F），生产厂为（乐清市正诚电气有限公司），厂址为（浙江省乐清市城东产业园永兴一路19号）。（返听防滑剧院接口盒）的中国境内的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（返听防滑剧院接口盒）的（关键组件）在中国境内生产。（返听防滑剧院接口盒）的（关键工序）在中国境内完成。

69.（地面防滑剧院信息盒、DCK-180F），生产厂为（乐清市正诚电气有限公司），厂址为（浙江省乐清市城东产业园永兴一路 19 号）。（地面防滑剧院信息盒）的中国境内的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（地面防滑剧院信息盒）的（关键组件）在中国境内生产。（地面防滑剧院信息盒）的（关键工序）在中国境内完成。

70.（PDU 机柜电源、P108E），生产厂为（公牛集团股份有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市观海卫镇工业园东区三海路 32 号）。（PDU 机柜电源）的中国境内的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（PDU 机柜电源）的（关键组件）在中国境内生产。（PDU 机柜电源）的（关键工序）在中国境内完成。

71.（跳线盘、NYS-SPP-L1），生产厂为（优曲克科技（宁波）有限公司），厂址为（浙江省宁波市海曙区石碶街道鄞县大道西段冯家村（鄞县大道西段 1456 号））。（跳线盘）的中国境内的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（跳线盘）的（关键组件）在中国境内生产。（跳线盘）的（关键工序）在中国境内完成。

72.（标准机柜、G26642），生产厂为（图腾电子设备（昆山）有限公司），厂址为（江苏省昆山市高新区灯塔路 300 号）。（标准机柜）的中国境内的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（标准机柜）的（关键组件）在中国境内生产。（标准机柜）的（关键工序）在中国境内完成。

73.（对讲主机、MP9060），生产厂为（广州市迪士普音响科技有限公司），厂址为（广东省广州市白云区江高镇夏荷路 1 号）。（对讲主机）的中国境内的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（对讲主机）的（关键组件）在中国境内生产。（对讲主机）的（关键工序）在中国境内完成。

74.（对讲话筒、D6560），生产厂为（广州市迪士普音响科技有限公司），厂址为（广东省广州市白云区江高镇夏荷路1号）。（对讲话筒）的中国境内的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（对讲话筒）的（关键组件）在中国境内生产。（对讲话筒）的（关键工序）在中国境内完成。

75.（壁挂音箱、AVP426），生产厂为（广州市迪士普音响科技有限公司），厂址为（广东省广州市白云区江高镇夏荷路1号）。（壁挂音箱）的中国境内的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（壁挂音箱）的（关键组件）在中国境内生产。（壁挂音箱）的（关键工序）在中国境内完成。

76.（音量控制开关、WH706），生产厂为（广州市迪士普音响科技有限公司），厂址为（广东省广州市白云区江高镇夏荷路1号）。（音量控制开关）的中国境内的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（音量控制开关）的（关键组件）在中国境内生产。（音量控制开关）的（关键工序）在中国境内完成。

77.（网络交换机、US218-HP），生产厂为（新华三技术有限公司），厂址为（浙江海宁长安镇新华三电子信息产业园）。（网络交换机）的中国境内的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（网络交换机）的（关键组件）在中国境内生产。（网络交换机）的（关键工序）在中国境内完成。

78.（高清200万网络红外半球、DH-IPC-HDW6240S-A-JL），生产厂为（浙江大华系统工程有限公司），厂址为（杭州滨兴路1399号智造园）。（高清200万网络红外半球）的中国境内的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（高清200万网络红外半球）的（关键组件）在中国境内生产。（高清200万网络红外半球）的（关键工序）在中国境内完成。

79.（网络硬盘录像机（带显示终端）、DH-NVR4432-HDS3/1），生产厂为（浙江大华系统工程有限公司），厂址为（杭州滨兴路 1399 号智造园）。

（网络硬盘录像机（带显示终端））的中国境内的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（网络硬盘录像机（带显示终端））的（关键组件）在中国境内生产。（网络硬盘录像机（带显示终端））的（关键工序）在中国境内完成。

80.（线材及接插件、国标），生产厂为（江苏天诚智能集团股份有限公司），厂址为（江苏扬州市广陵区沙头镇施沙路 2 号）。（线材及接插件）的中国境内的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（线材及接插件）的（关键组件）在中国境内生产。（线材及接插件）的（关键工序）在中国境内完成。

81.（四通道真分集接收机(Dante)、UR-2Q），生产厂为（广东力卡电子有限公司），厂址为（广东省恩平市平石工业区福兴路 10 号）。（四通道真分集接收机(Dante)）的中国境内的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（四通道真分集接收机(Dante)）的（关键组件）在中国境内生产。（四通道真分集接收机(Dante)）的（关键工序）在中国境内完成。

82.（无线会议话筒（方管）、UD-223/GF-923），生产厂为（广东力卡电子有限公司），厂址为（广东省恩平市平石工业区福兴路 10 号）。（无线会议话筒（方管））的中国境内的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（无线会议话筒（方管））的（关键组件）在中国境内生产。（无线会议话筒（方管））的（关键工序）在中国境内完成。

83.（矮推车式提词系统、55GH30E），生产厂为（青岛海信商用显示股份有限公司），厂址为（山东省青岛市黄岛区前湾港路 218 号）。（矮推

车式提词系统)的中国境内的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(矮推车式提词系统)的(关键组件)在中国境内生产。(矮推车式提词系统)的(关键工序)在中国境内完成。

84. (隔离变压器、KS-007), 生产厂为(深圳市凯旭升电子有限公司), 厂址为(深圳市龙岗区坂田街道坂田第三工业区 51 栋一楼)。(隔离变压器)的中国境内的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(隔离变压器)的(关键组件)在中国境内生产。(隔离变压器)的(关键工序)在中国境内完成。

85. (线材及接插件、国标), 生产厂为(江苏天诚智能集团股份有限公司), 厂址为(江苏扬州市广陵区沙头镇施沙路 2 号)。(线材及接插件)的中国境内的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(线材及接插件)的(关键组件)在中国境内生产。(线材及接插件)的(关键工序)在中国境内完成。

86. (一道面光(LED 远程聚光灯)、LP-450B), 生产厂为(广州万锐照明设备有限公司), 厂址为(广州市花都区炭步镇民主村大田一队 17 号之二(自编)003)。(一道面光(LED 远程聚光灯))的中国境内的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一道面光(LED 远程聚光灯))的(关键组件)在中国境内生产。(一道面光(LED 远程聚光灯))的(关键工序)在中国境内完成。

87. (一道顶光(LED 染色灯)、LP-418B), 生产厂为(广州万锐照明设备有限公司), 厂址为(广州市花都区炭步镇民主村大田一队 17 号之二(自编)003)。(一道顶光(LED 染色灯))的中国境内的组件成本占比

≥（规定比例）。（一道顶光（LED 染色灯））的（关键组件）在中国境内生产。（一道顶光（LED 染色灯））的（关键工序）在中国境内完成。

88.（一道顶光（LED 平板会议灯）、SJL-288），生产厂为（广州万锐照明设备有限公司），厂址为（广州市花都区炭步镇民主村大田一队 17 号之二（自编）003）。（一道顶光（LED 平板会议灯））的中国境内的组件成本占比≥（规定比例）。（一道顶光（LED 平板会议灯））的（关键组件）在中国境内生产。（一道顶光（LED 平板会议灯））的（关键工序）在中国境内完成。

89.（二道顶光（LED 染色灯）、LP-418B），生产厂为（广州万锐照明设备有限公司），厂址为（广州市花都区炭步镇民主村大田一队 17 号之二（自编）003）。（二道顶光（LED 染色灯））的中国境内的组件成本占比≥（规定比例）。（二道顶光（LED 染色灯））的（关键组件）在中国境内生产。（二道顶光（LED 染色灯））的（关键工序）在中国境内完成。

90.（二道顶光（LED 平板会议灯）、SJL-288），生产厂为（广州万锐照明设备有限公司），厂址为（广州市花都区炭步镇民主村大田一队 17 号之二（自编）003）。（二道顶光（LED 平板会议灯））的中国境内的组件成本占比≥（规定比例）。（二道顶光（LED 平板会议灯））的（关键组件）在中国境内生产。（二道顶光（LED 平板会议灯））的（关键工序）在中国境内完成。

91.（二道顶光（光束摇头灯）、BEAM-295），生产厂为（广州万锐照明设备有限公司），厂址为（广州市花都区炭步镇民主村大田一队 17 号之二（自编）003）。（二道顶光（光束摇头灯））的中国境内的组件成本占

比 $\geq$ （规定比例）。（二道顶光（光束摇头灯））的（关键组件）在中国境内生产。（二道顶光（光束摇头灯））的（关键工序）在中国境内完成。

92.（一道逆光（LED 染色灯）、LP-418B），生产厂为（广州万锐照明设备有限公司），厂址为（广州市花都区炭步镇民主村大田一队 17 号之二（自编）003）。（一道逆光（LED 染色灯））的中国境内的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（一道逆光（LED 染色灯））的（关键组件）在中国境内生产。（一道逆光（LED 染色灯））的（关键工序）在中国境内完成。

93.（一道逆光（光束摇头灯）、BEAM-295），生产厂为（广州万锐照明设备有限公司），厂址为（广州市花都区炭步镇民主村大田一队 17 号之二（自编）003）。（一道逆光（光束摇头灯））的中国境内的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（一道逆光（光束摇头灯））的（关键组件）在中国境内生产。（一道逆光（光束摇头灯））的（关键工序）在中国境内完成。

94.（两道侧光（LED 染色灯）、LP-418B），生产厂为（广州万锐照明设备有限公司），厂址为（广州市花都区炭步镇民主村大田一队 17 号之二（自编）003）。（两道侧光（LED 染色灯））的中国境内的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（两道侧光（LED 染色灯））的（关键组件）在中国境内生产。（两道侧光（LED 染色灯））的（关键工序）在中国境内完成。

95.（两道侧光（光束摇头灯）、BEAM-295），生产厂为（广州万锐照明设备有限公司），厂址为（广州市花都区炭步镇民主村大田一队 17 号之二（自编）003）。（两道侧光（光束摇头灯））的中国境内的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（两道侧光（光束摇头灯））的（关键组件）在中国境内生产。（两道侧光（光束摇头灯））的（关键工序）在中国境内完成。

96.（追光灯、VRZ-600），生产厂为（广州万锐照明设备有限公司），厂址为（广州市花都区炭步镇民主村大田一队 17 号之二（自编）003）。

（追光灯）的中国境内的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（追光灯）的（关键组件）在中国境内生产。（追光灯）的（关键工序）在中国境内完成。

97.（信号放大器、DMX-8），生产厂为（广州万锐照明设备有限公司），厂址为（广州市花都区炭步镇民主村大田一队 17 号之二（自编）003）。

（信号放大器）的中国境内的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（信号放大器）的（关键组件）在中国境内生产。（信号放大器）的（关键工序）在中国境内完成。

98.（智能配电柜、L-12），生产厂为（广州万锐照明设备有限公司），厂址为（广州市花都区炭步镇民主村大田一队 17 号之二（自编）003）。

（智能配电柜）的中国境内的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（智能配电柜）的（关键组件）在中国境内生产。（智能配电柜）的（关键工序）在中国境内完成。

99.（电脑灯控台、MT3），生产厂为（广州万锐照明设备有限公司），厂址为（广州市花都区炭步镇民主村大田一队 17 号之二（自编）003）。

（电脑灯控台）的中国境内的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电脑灯控台）的（关键组件）在中国境内生产。（电脑灯控台）的（关键工序）在中国境内完成。

100.（智能控制系统、Magic 100），生产厂为（广州景然智能科技有限公司），厂址为（广州市花都区花城街大运南路 3 号金乐工业园 E 栋 2 楼 201）。（智能控制系统）的中国境内的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（智能控制系统）的（关键组件）在中国境内生产。（智能控制系统）的（关键工序）在中国境内完成。

101.（薄雾烟机、KF-900），生产厂为（广州万锐照明设备有限公司），厂址为（广州市花都区炭步镇民主村大田一队 17 号之二（自编）003）。

（薄雾烟机）的中国境内的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（薄雾烟机）的（关键组件）在中国境内生产。（薄雾烟机）的（关键工序）在中国境内完成。

102.（薄雾烟油、WS-01），生产厂为（广州万锐照明设备有限公司），厂址为（广州市花都区炭步镇民主村大田一队 17 号之二（自编）003）。

（薄雾烟油）的中国境内的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（薄雾烟油）的（关键组件）在中国境内生产。（薄雾烟油）的（关键工序）在中国境内完成。

103.（标准机柜、G26642），生产厂为（图腾电子设备（昆山）有限公司），厂址为（江苏省昆山市高新区灯塔路 300 号）。（标准机柜）的中国境内的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（标准机柜）的（关键组件）在中国境内生产。（标准机柜）的（关键工序）在中国境内完成。

104.（舞台机械控制终端吊杆、定制），生产厂为（江苏志昂音响工程有限公司），厂址为（江苏省徐州市云龙区金融集聚区 72 号地块 2 号楼 19 层）。（舞台机械控制终端吊杆）的中国境内的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（舞台机械控制终端吊杆）的（关键组件）在中国境内生产。（舞台机械控制终端吊杆）的（关键工序）在中国境内完成。

105.（电动会标、定制），生产厂为（江苏志昂音响工程有限公司），厂址为（江苏省徐州市云龙区金融集聚区 72 号地块 2 号楼 19 层）。（电

动会标)的中国境内的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电动会标)的(关键组件)在中国境内生产。(电动会标)的(关键工序)在中国境内完成。

106. (大灯钩、国标), 生产厂为(广州万锐照明设备有限公司), 厂址为(广州市花都区炭步镇民主村大田一队 17 号之二(自编)003)。(大灯钩)的中国境内的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(大灯钩)的(关键组件)在中国境内生产。(大灯钩)的(关键工序)在中国境内完成。

107. (保险绳、国标), 生产厂为(广州万锐照明设备有限公司), 厂址为(广州市花都区炭步镇民主村大田一队 17 号之二(自编)003)。(保险绳)的中国境内的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(保险绳)的(关键组件)在中国境内生产。(保险绳)的(关键工序)在中国境内完成。

108. (线材及接插件、国标), 生产厂为(江苏天诚智能集团股份有限公司), 厂址为(江苏扬州市广陵区沙头镇施沙路 2 号)。(线材及接插件)的中国境内的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(线材及接插件)的(关键组件)在中国境内生产。(线材及接插件)的(关键工序)在中国境内完成。

109. (定制操作台、定制), 生产厂为(香河顺通金属制品有限公司), 厂址为(香河县渠口镇金庄村南)。(定制操作台)的中国境内的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(定制操作台)的(关键组件)在中国境内生产。(定制操作台)的(关键工序)在中国境内完成。

110. (控制室播控、43GH30E), 生产厂为(青岛海信商用显示股份有限公司), 厂址为(山东省青岛市黄岛区前湾港路 218 号)。(控制室播控)的中国境内的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(控制室播控)的(关

键组件）在中国境内生产。（控制室播控）的（关键工序）在中国境内完成。

111.（返听防滑剧院接口盒、DCK-180F），生产厂为（乐清市正诚电气有限公司），厂址为（浙江省乐清市城东产业园永兴一路 19 号）。（返听防滑剧院接口盒）的中国境内的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（返听防滑剧院接口盒）的（关键组件）在中国境内生产。（返听防滑剧院接口盒）的（关键工序）在中国境内完成。

112.（地面防滑剧院信息盒、DCK-180F），生产厂为（乐清市正诚电气有限公司），厂址为（浙江省乐清市城东产业园永兴一路 19 号）。（地面防滑剧院信息盒）的中国境内的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（地面防滑剧院信息盒）的（关键组件）在中国境内生产。（地面防滑剧院信息盒）的（关键工序）在中国境内完成。

113.（标准机柜、G26642），生产厂为（图腾电子设备（昆山）有限公司），厂址为（江苏省昆山市高新区灯塔路 300 号）。（标准机柜）的中国境内的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（标准机柜）的（关键组件）在中国境内生产。（标准机柜）的（关键工序）在中国境内完成。

114.（无线投屏器、HT-TP15），生产厂为（深圳市飞图视讯有限公司），厂址为（深圳市宝安区西乡街道宝源路名优采购中心 B 座 322）。（无线投屏器）的中国境内的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（无线投屏器）的（关键组件）在中国境内生产。（无线投屏器）的（关键工序）在中国境内完成。

115.（线材及接插件、国标），生产厂为（江苏天诚智能集团股份有限公司），厂址为（江苏扬州市广陵区沙头镇施沙路 2 号）。（线材及接插

件)的中国境内的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(线材及接插件)的(关键组件)在中国境内生产。(线材及接插件)的(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

投标人(电子签章):江苏志昂音响工程有限公司

日期:2026年7月20日

注:

1. 产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填,下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填,下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填,下同。

附件

中国境内生产的组件成本核算基本规则

产品在中国境内生产的组件成本,一般按照其二级组件的相关成本进行核算。按照产品的一级组件进行成本核算能够满足中国境内生产的组件成本判定需求的,可以按照一级组件的相关成本进行核算。

一、产品的一级组件是指直接组成产品的组件。产品的二级组件是指直接组成产品一级组件的组件。一级组件不可分解的,视同二级组件。

二、二级组件在中国境内生产的,其全部成本计入中国境内生产的组件成本;二级组件不在中国境内生产的,其成本不计入中国境内生产的组件成本。

三、产品总成本和组件成本以相关会计核算数据、采购合同、进货记录等为基础进行计算。

四、需要对成本核算规则予以进一步明确的其他有关事项,由财政部会同有关部门另行规定。