

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 灭蚊灯（D8W），生产厂为灯下科技（广东）有限公司，厂址为中山市小榄镇南泰街 2 号五楼。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。
2. 定制不锈钢保洁消毒柜（定制），生产厂为广东帅盾科技有限公司，厂址为广东省东莞市高埗镇江城东路 13 号。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。
3. 双层平板工作台（1500*760*800），生产厂为南京华成厨具有限公司，厂址为南京市江宁区麒麟科技创新园创研路 266 号 4 号楼 606 室。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。
4. 大单星盆水池（1200*760*800），生产厂为南京华成厨具有限公司，厂址为南京市江宁区麒麟科技创新园创研路 266 号 4 号楼 606 室。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。
5. 四层平板货架（1200*500*1500），生产厂为南京华成厨具有限公司，厂址为南京市江宁区麒麟科技创新园创研路 266 号 4 号楼 606 室。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。
6. 四层平板货架（1200*500*1500），生产厂为南京华成厨具有限公司，厂址为南京市江宁区麒麟科技创新园创研路 266 号 4 号楼 606 室。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。
7. 大单星盆水池（1800*760*800），生产厂为南京华成厨具有限公司，厂址为南京市江宁区麒麟科技创新园创研路 266 号 4 号楼 606 室。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。
8. 四层冲孔货架（1200*500*1550），生产厂为南京华成厨具有限公司，厂址为南京市江宁区麒麟科技创新园创研路 266 号 4 号楼 606 室。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。
9. 单通工作台（1800*800*800），生产厂为南京华成厨具有限公司，厂址为南京市江宁

区麒麟科技创新园创研路 266 号 4 号楼 606 室。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

10. 电热开水器连底座 (MR-60YS)，生产厂为 南京蕾洛厨具工程有限公司，厂址为 南京市高淳区东坝街道味他行路 1 号。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。
11. 单通工作台 (1500*800*800)，生产厂为 南京华成厨具有限公司，厂址为 南京市江宁区麒麟科技创新园创研路 266 号 4 号楼 606 室。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。
12. 四层冲孔货架 (1200*500*1550)，生产厂为 南京华成厨具有限公司，厂址为 南京市江宁区麒麟科技创新园创研路 266 号 4 号楼 606 室。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。
13. 双层平板工作台 (1400*760*800)，生产厂为 南京华成厨具有限公司，厂址为 南京市江宁区麒麟科技创新园创研路 266 号 4 号楼 606 室。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。
14. 大单星盆水池 (1200*760*800)，生产厂为 南京华成厨具有限公司，厂址为 南京市江宁区麒麟科技创新园创研路 266 号 4 号楼 606 室。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。
15. 绞切肉机 (MJQ-3)，生产厂为 山东美鹰食品设备有限公司，厂址为 山东省济南市章丘区刁镇尹家村工业园。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。
16. 大单星盆水池 (1200*760*800)，生产厂为 南京华成厨具有限公司，厂址为 南京市江宁区麒麟科技创新园创研路 266 号 4 号楼 606 室。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。
17. 食材净化机 (LTM-G102)，生产厂为 南京丽塔美环保科技有限公司，厂址为 南京市江宁区秣陵街道双龙大道 1118 号新都汇广场 1-2 幢 910 室 (江宁开发区)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。
18. 多功能脱水脱油机-60，生产厂为 潍坊派威机械科技有限公司，厂址为 山东省潍坊市诸城市密州街道铁园路 69 号。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。
19. 毛刷清洗脱皮机 (QC600)，生产厂为 山东美鹰食品设备有限公司，厂址为 山东省济

南市章丘区刁镇尹家村工业园。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

20. 多功能切菜机 (DQC140)，生产厂为 山东美鹰食品设备有限公司，厂址为 山东省济南市章丘区刁镇尹家村工业园。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

21. 单通工作台 (1500*800*800)，生产厂为 南京华成厨具有限公司，厂址为 南京市江宁区麒麟科技创新园创研路 266 号 4 号楼 606 室。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

22. 单通工作台 (1800*800*800)，生产厂为 南京华成厨具有限公司，厂址为 南京市江宁区麒麟科技创新园创研路 266 号 4 号楼 606 室。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

23. 烟罩式油烟净化一体机 (XCM-J)，生产厂为 江苏鑫创美环保科技有限公司，厂址为 南京市江宁区通联路 9 号联东 U 谷 2 期 1 号楼 402 (江宁高新园)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

24. 单通工作台 (1800*800*800)，生产厂为 南京华成厨具有限公司，厂址为 南京市江宁区麒麟科技创新园创研路 266 号 4 号楼 606 室。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

25. 大单星盆水池 (1200*760*800)，生产厂为 南京华成厨具有限公司，厂址为 南京市江宁区麒麟科技创新园创研路 266 号 4 号楼 606 室。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

26. 四头煲仔炉 (QDSC/XDL-BZL)，生产厂为 惠州市启达实业有限公司，厂址为 广东省惠州市博罗县园洲镇李屋村牛路坦地段。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

27. 三门海鲜蒸柜 (QDSC/XDL-HXG)，生产厂为 惠州市启达实业有限公司，厂址为 广东省惠州市博罗县园洲镇李屋村牛路坦地段。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

28. 烟罩式油烟净化一体机 (XCM-J)，生产厂为 江苏鑫创美环保科技有限公司，厂址为 南京市江宁区通联路 9 号联东 U 谷 2 期 1 号楼 402 (江宁高新园)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

29. 电磁双门蒸饭车 (QDSC/XDL-ZFG) , 生产厂为 惠州市启达实业有限公司 , 厂址为 广东省惠州市博罗县园洲镇李屋村牛路坦地段 。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。
/ 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。
30. 烟罩式油烟净化一体机 (XCM-J) , 生产厂为 江苏鑫创美环保科技有限公司 , 厂址为 南京市江宁区通联路 9 号联东 U 谷 2 期 1 号楼 402 (江宁高新园) 。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。
31. 烟罩式油烟净化一体机 (XCM-J) , 生产厂为 江苏鑫创美环保科技有限公司 , 厂址为 南京市江宁区通联路 9 号联东 U 谷 2 期 1 号楼 402 (江宁高新园) 。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。
32. 炉拼台 (300*1200*800+450) , 生产厂为 南京华成厨具有限公司 , 厂址为 南京市江宁区麒麟科技创新园创研路 266 号 4 号楼 606 室 。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。
33. 双层平板工作台 (1100*800*800) , 生产厂为 南京华成厨具有限公司 , 厂址为 南京市江宁区麒麟科技创新园创研路 266 号 4 号楼 606 室 。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。
34. 双层平板工作台 (1800*800*800) , 生产厂为 南京华成厨具有限公司 , 厂址为 南京市江宁区麒麟科技创新园创研路 266 号 4 号楼 606 室 。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。
35. 电磁双头大锅灶 (QDSC/XDL-DC) , 生产厂为 惠州市启达实业有限公司 , 厂址为 广东省惠州市博罗县园洲镇李屋村牛路坦地段 。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。
/ 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。
36. 大单星盆水池 (1200*760*800+150) , 生产厂为 南京华成厨具有限公司 , 厂址为 南京市江宁区麒麟科技创新园创研路 266 号 4 号楼 606 室 。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。
37. 电磁双头矮汤炉 (QDSC/XDL-P428II) , 生产厂为 惠州市启达实业有限公司 , 厂址为 广东省惠州市博罗县园洲镇李屋村牛路坦地段 。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。
38. 灭蚊灯 (D8W) , 生产厂为 灯下科技 (广东) 有限公司 , 厂址为 中山市小榄镇南泰街 2 号五楼 。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 /

的___/___在中国境内完成。

39. 烟罩式油烟净化一体机(XCM-J)，生产厂为江苏鑫创美环保科技有限公司，厂址为南京市江宁区通联路 9 号联东 U 谷 2 期 1 号楼 402 (江宁高新园)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。
40. 烟罩式油烟净化一体机(XCM-J)，生产厂为江苏鑫创美环保科技有限公司，厂址为南京市江宁区通联路 9 号联东 U 谷 2 期 1 号楼 402 (江宁高新园)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。
41. 四层冲孔货架(1200*500*1550)，生产厂为南京华成厨具有限公司，厂址为南京市江宁区麒麟科技创新园创研路 266 号 4 号楼 606 室。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。
42. 炉拼台(300*1000*800+450)，生产厂为南京华成厨具有限公司，厂址为南京市江宁区麒麟科技创新园创研路 266 号 4 号楼 606 室。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。
43. 电磁双头单尾小炒炉(QDSC/XDL-XC)，生产厂为惠州市启达实业有限公司，厂址为广东省惠州市博罗县园洲镇李屋村牛路坦地段。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。
44. 风冷双温四门(CRF-127XC)，生产厂为浙江凯普顿厨房设备有限公司，厂址为浙江省杭州市萧山区浦阳镇金园路 298 号 1 幢三层。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。
45. 双层平板工作台(1600*800*800)，生产厂为南京华成厨具有限公司，厂址为南京市江宁区麒麟科技创新园创研路 266 号 4 号楼 606 室。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。
46. 双层平板工作台(1800*800*800)，生产厂为南京华成厨具有限公司，厂址为南京市江宁区麒麟科技创新园创研路 266 号 4 号楼 606 室。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。
47. 大单星盆水池(1200*760*800+150)，生产厂为南京华成厨具有限公司，厂址为南京市江宁区麒麟科技创新园创研路 266 号 4 号楼 606 室。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。
48. 餐厨垃圾处理器(HT-SCD-500A)，生产厂为浙江亨德清洗科技有限公司，厂址为浙

江省宁波市鄞州区云龙镇王夹岙村。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

49. 紫外线消毒灯（40W），生产厂为苏州市苏埂照明电器，厂址为苏州市相城区黄埭镇东桥三埂村 38 号韩桥头 1 号。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。
50. 大单星盆水池（1200*760*800+150），生产厂为南京华成厨具有限公司，厂址为南京市江宁区麒麟科技创新园创研路 266 号 4 号楼 606 室。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。
51. 长龙洗碗机（HT-C1X1H），生产厂为浙江亨德清洗科技有限公司，厂址为浙江省宁波市鄞州区云龙镇王夹岙村。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。
52. 双门不锈钢门消毒柜（KRMC-1），生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司，厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路 1 号。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。
53. 普通式油网烟罩（4400*1000*670），生产厂为南京华成厨具有限公司，厂址为南京市江宁区麒麟科技创新园创研路 266 号 4 号楼 606 室。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。
54. 双孔收餐工作台（1500*760*800），生产厂为南京华成厨具有限公司，厂址为南京市江宁区麒麟科技创新园创研路 266 号 4 号楼 606 室。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。
55. 四门碗柜（1200*500*1800），生产厂为南京华成厨具有限公司，厂址为南京市江宁区麒麟科技创新园创研路 266 号 4 号楼 606 室。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。
56. 双门不锈钢门消毒柜（KRMC-1），生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司，厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路 1 号。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。
57. 单通工作台（1500*800*800），生产厂为南京华成厨具有限公司，厂址为南京市江宁区麒麟科技创新园创研路 266 号 4 号楼 606 室。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。
58. 紫外线消毒灯（40W），生产厂为苏州市苏埂照明电器，厂址为苏州市相城区黄埭镇东桥三埂村 38 号韩桥头 1 号。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的

___在中国境内生产。___的___在中国境内完成。

59. 灭蚊灯(D8W)，生产厂为灯下科技(广东)有限公司，厂址为中山市小榄镇南泰街 2 号五楼。___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___。___的___在中国境内生产。___的___在中国境内完成。
60. 干手器(M-2008F)，生产厂为莫顿(浙江)实业有限公司，厂址为浙江省温州经济技术开发区滨海二十一路 366 号。___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___。___的___在中国境内生产。___的___在中国境内完成。
61. 灭蚊灯(D8W)，生产厂为灯下科技(广东)有限公司，厂址为中山市小榄镇南泰街 2 号五楼。___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___。___的___在中国境内生产。___的___在中国境内完成。
62. 双星盆水池(1000*500*800+150)，生产厂为南京华成厨具有限公司，厂址为南京市江宁区麒麟科技创新园创研路 266 号 4 号楼 606 室。___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___。___的___在中国境内生产。___的___在中国境内完成。
63. 台式混水龙头(E401)，生产厂为联歌商厨卫浴(泉州)有限公司，厂址为福建省南安市仑苍镇辉煌长兴路 61 号。___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___。___的___在中国境内生产。___的___在中国境内完成。
64. 冷藏大双玻璃门高身柜(CRR-880D2F1-B-R)，生产厂为浙江凯普顿厨房设备有限公司，厂址为浙江省杭州市萧山区浦阳镇金园路 298 号 1 幢三层。___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___。___的___在中国境内生产。___的___在中国境内完成。
65. 紫外线消毒灯(40W)，生产厂为苏州市苏埂照明电器，厂址为苏州市相城区黄埭镇东桥三埂村 38 号韩桥头 1 号。___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___。___的___在中国境内生产。___的___在中国境内完成。
66. 台面双层架(1800*400*700)，生产厂为南京华成厨具有限公司，厂址为南京市江宁区麒麟科技创新园创研路 266 号 4 号楼 606 室。___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___。___的___在中国境内生产。___的___在中国境内完成。
67. 风冷双门平台雪柜(CUR-187XC)，生产厂为浙江凯普顿厨房设备有限公司，厂址为浙江省杭州市萧山区浦阳镇金园路 298 号 1 幢三层。___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___。___的___在中国境内生产。___的___在中国境内完成。
68. 单通工作台(1800*700*800)，生产厂为南京华成厨具有限公司，厂址为南京市江宁区麒麟科技创新园创研路 266 号 4 号楼 606 室。___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___。___的___在中国境内生产。___的___在中国境内完成。

69. 大单星盆水池（700*700*800+150），生产厂为南京华成厨具有限公司，厂址为南京市江宁区麒麟科技创新园创研路 266 号 4 号楼 606 室。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。
70. 烟罩式油烟净化一体机（XCM-J），生产厂为江苏鑫创美环保科技有限公司，厂址为南京市江宁区通联路 9 号联东 U 谷 2 期 1 号楼 402（江宁高新园）。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。
71. 烟罩式油烟净化一体机（XCM-J），生产厂为江苏鑫创美环保科技有限公司，厂址为南京市江宁区通联路 9 号联东 U 谷 2 期 1 号楼 402（江宁高新园）。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。
72. 电磁单头高背矮汤炉（QDSC/XDL-P428），生产厂为惠州市启达实业有限公司，厂址为广东省惠州市博罗县园洲镇李屋村牛路坦地段。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。
73. 电磁双头单尾小炒炉（QDSC/XDL-XC），生产厂为惠州市启达实业有限公司，厂址为广东省惠州市博罗县园洲镇李屋村牛路坦地段。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。
74. 大单星盆水池（700*700*800+150），生产厂为南京华成厨具有限公司，厂址为南京市江宁区麒麟科技创新园创研路 266 号 4 号楼 606 室。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。
75. 单通工作台（1800*700*800），生产厂为南京华成厨具有限公司，厂址为南京市江宁区麒麟科技创新园创研路 266 号 4 号楼 606 室。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。
76. 炉拼台（300*1000*800+450），生产厂为南京华成厨具有限公司，厂址为南京市江宁区麒麟科技创新园创研路 266 号 4 号楼 606 室。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。
77. 电磁双门蒸饭车（QDSC/XDL-ZFG），生产厂为惠州市启达实业有限公司，厂址为广东省惠州市博罗县园洲镇李屋村牛路坦地段。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。
78. 双层平板工作台（1800*760*800），生产厂为南京华成厨具有限公司，厂址为南京市江宁区麒麟科技创新园创研路 266 号 4 号楼 606 室。/的中国境内生产的组件成本占比

≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

79. 大单星盆水池（1200*760*800+150），生产厂为 南京华成厨具有限公司，厂址为 南京市江宁区麒麟科技创新园创研路 266 号 4 号楼 606 室。 / 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

80. 四层平板货架（1200*500*1500），生产厂为 南京华成厨具有限公司，厂址为 南京市江宁区麒麟科技创新园创研路 266 号 4 号楼 606 室。 / 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

81. 烟罩式油烟净化一体机（XCM-J），生产厂为 江苏鑫创美环保科技有限公司，厂址为 南京市江宁区通联路 9 号联东 U 谷 2 期 1 号楼 402（江宁高新园）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

82. 三层六盘不锈钢烤箱（WFC-306D），生产厂为 广东省泓锋烘焙设备有限公司，厂址为 佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座（住所申报）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

83. 风冷双温四门高身柜（CRF-127XC），生产厂为 浙江凯普顿厨房设备有限公司，厂址为 浙江省杭州市萧山区浦阳镇金园路 298 号 1 幢三层。 / 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

84. 不锈钢双门发酵箱（WFF-32BI），生产厂为 广东省泓锋烘焙设备有限公司，厂址为 佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座（住所申报）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

85. 压面机（HA130-30），生产厂为 广东省泓锋烘焙设备有限公司，厂址为 佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座（住所申报）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

86. B30 数控定时调速搅拌机（B30A），生产厂为 广东省泓锋烘焙设备有限公司，厂址为 佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座（住所申报）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

87. 双动和面机（HF50），生产厂为 广东省泓锋烘焙设备有限公司，厂址为 佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座（住所申报）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

88. 大单星盆水池（1200*760*800+150），生产厂为 南京华成厨具有限公司，厂址为 南京市江宁区麒麟科技创新园创研路 266 号 4 号楼 606 室。 / 的中国境内生产的组件成本占

比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

89. 双层平板工作台（1300*760*800）___，生产厂为南京华成厨具有限公司，厂址为南京市江宁区麒麟科技创新园创研路 266 号 4 号楼 606 室。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。
90. 十二盆饼车（500*650*1360）___，生产厂为南京华成厨具有限公司，厂址为南京市江宁区麒麟科技创新园创研路 266 号 4 号楼 606 室。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。
91. 电饼铛（YXD-45）___，生产厂为霸州市亿达银谷厨具有限公司，厂址为河北省廊坊市霸州市煎茶铺镇胡各庄村村北。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。
92. 电磁双门蒸饭车（QDSC/XDL-ZFG）___，生产厂为惠州市启达实业有限公司，厂址为广东省惠州市博罗县园洲镇李屋村牛路坦地段。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。
93. 包边木案工作台（1800*800*800）___，生产厂为南京华成厨具有限公司，厂址为南京市江宁区麒麟科技创新园创研路 266 号 4 号楼 606 室。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。
94. 面粉车（500*525*500）___，生产厂为南京华成厨具有限公司，厂址为南京市江宁区麒麟科技创新园创研路 266 号 4 号楼 606 室。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。
95. 米面架（1200*500*200）___，生产厂为南京华成厨具有限公司，厂址为南京市江宁区麒麟科技创新园创研路 266 号 4 号楼 606 室。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。
96. 双孔收餐工作台（1500*760*800）___，生产厂为南京华成厨具有限公司，厂址为南京市江宁区麒麟科技创新园创研路 266 号 4 号楼 606 室。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。
97. 紫外线消毒灯（40W）___，生产厂为苏州市苏埂照明电器，厂址为苏州市相城区黄埭镇东桥三埂村 38 号韩桥头 1 号。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。
98. 长龙洗碗机（HT-C1X1H）___，生产厂为浙江亨德清洗科技有限公司，厂址为浙江省宁波市鄞州区云龙镇王夹岙村。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

99. 普通式油网烟罩（4400*1000*670），生产厂为南京华成厨具有限公司，厂址为南京市江宁区麒麟科技创新园创研路 266 号 4 号楼 606 室。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。
100. 大单星盆水池（1500*760*800+150），生产厂为南京华成厨具有限公司，厂址为南京市江宁区麒麟科技创新园创研路 266 号 4 号楼 606 室。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。
101. 双门不锈钢门消毒柜（KRMC-1），生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司，厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路 1 号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。
102. 干手器（M-2008F），生产厂为莫顿(浙江)实业有限公司，厂址为浙江省温州经济技术开发区滨海二十一路 366 号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。
103. 单星水池（500*500*800+150），生产厂为南京华成厨具有限公司，厂址为南京市江宁区麒麟科技创新园创研路 266 号 4 号楼 606 室。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。
104. 大单星盆水池（1500*760*800+150），生产厂为南京华成厨具有限公司，厂址为南京市江宁区麒麟科技创新园创研路 266 号 4 号楼 606 室。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。
105. 大单星水池（1000*760*800+150），生产厂为南京华成厨具有限公司，厂址为南京市江宁区麒麟科技创新园创研路 266 号 4 号楼 606 室。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。
106. 高低温双机冷库（定制），生产厂为安徽富澜德制冷设备有限公司，厂址为安徽省宿州市萧县白土镇经济开发区标准化三期 15 栋。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。
107. 不锈钢烟管(涵盖所有管道及弯头等异型管连接管)（定制），生产厂为南京华成厨具有限公司，厂址为南京市江宁区麒麟科技创新园创研路 266 号 4 号楼 606 室。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。
108. 厨房新风制冷机（XMLF-250/7.5KW），生产厂为浙江喜迈风机环保科技有限公司，厂址为浙江省衢州市龙游县模环乡浙江龙游经济开发区北斗大道 100 号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

内完成。

109. 新风管道（定制），生产厂为南京华成厨具有限公司，厂址为南京市江宁区麒麟科技创新园创研路 266 号 4 号楼 606 室。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。
110. 11kw 静音风柜（DLT-25），生产厂为南京德力通环境科技有限公司，厂址为南京市雨花台区雄风路 113 号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。
111. 18.5kw 静音风柜（DLT-30），生产厂为南京德力通环境科技有限公司，厂址为南京市雨花台区雄风路 113 号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。
112. 风机支架（定制），生产厂为南京华成厨具有限公司，厂址为南京市江宁区麒麟科技创新园创研路 266 号 4 号楼 606 室。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。
113. 配件打胶费（定制），生产厂为南京华成厨具有限公司，厂址为南京市江宁区麒麟科技创新园创研路 266 号 4 号楼 606 室。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。
114. 不锈钢烟罩封墙板装饰板（定制），生产厂为南京华成厨具有限公司，厂址为南京市江宁区麒麟科技创新园创研路 266 号 4 号楼 606 室。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。
115. 厨房灭火系统（双瓶组），生产厂为广东中创消防设备有限公司，厂址为佛山市南海区狮山镇松岗塘联管理区北社“后背岗”（厂房二）3 楼自编 28 号（住所申报）。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。
116. 智慧食堂管理软件（LN-V3.0），生产厂为南京小牛智能科技有限公司，厂址为南京江北新区丽景路 2 号研创园研发大厦 A 座 8 层。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。
117. 移动管理端 APP（LN-V3.0），生产厂为南京小牛智能科技有限公司，厂址为南京江北新区丽景路 2 号研创园研发大厦 A 座 8 层。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。
118. 移动客户端（小程序/公众号）（LN-V3.0），生产厂为南京小牛智能科技有限公司，厂址为南京江北新区丽景路 2 号研创园研发大厦 A 座 8 层。/的中国境内生产的组

件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

119. 云服务 (LN-V2.0)，生产厂为南京小牛智能科技有限公司，厂址为南京江北新区丽景路 2 号研创园研发大厦 A 座 8 层。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。
120. 物理服务器 (R260)，生产厂为戴尔 (成都) 有限公司，厂址为四川省成都高新区西区天勤路 800 号。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。
121. 电脑 (ThinkSystem SR250 V3)，生产厂为联想 (北京) 有限公司，厂址为北京市海淀区上地西路 6 号 2 幢 2 层 201-H2-6。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。
122. 餐饮数据大屏 (75XP3E)，生产厂为青岛海信商用显示股份有限公司，厂址为山东省青岛市黄岛区前湾港路 218 号。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。
123. 智慧后厨可视化中心大屏 (75XP3E)，生产厂为青岛海信商用显示股份有限公司，厂址为山东省青岛市黄岛区前湾港路 218 号。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。
124. RFID 读写器 (LN-D6)，生产厂为南京小牛智能科技有限公司，厂址为南京江北新区丽景路 2 号研创园研发大厦 A 座 8 层。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。
125. 用户卡 (白卡) (LN-K01)，生产厂为南京小牛智能科技有限公司，厂址为南京江北新区丽景路 2 号研创园研发大厦 A 座 8 层。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。
126. 视觉识别智慧餐台 (人脸+刷卡+扫码) (LN-809CS)，生产厂为南京小牛智能科技有限公司，厂址为南京江北新区丽景路 2 号研创园研发大厦 A 座 8 层。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。
127. 台面式 AI 菜品注册机 (LN-C8103)，生产厂为南京小牛智能科技有限公司，厂址为南京江北新区丽景路 2 号研创园研发大厦 A 座 8 层。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。
128. 视觉识别服务器 (含算法) (LN-SV02)，生产厂为南京小牛智能科技有限公司，厂址为南京江北新区丽景路 2 号研创园研发大厦 A 座 8 层。___/___的中国境内生产的组

件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

129. 电子菜牌 (LN-43)，生产厂为南京小牛智能科技有限公司，厂址为南京江北新区丽景路 2 号研创园研发大厦 A 座 8 层。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

130. 餐具 (菜品) (配套)，生产厂为南京小牛智能科技有限公司，厂址为南京江北新区丽景路 2 号研创园研发大厦 A 座 8 层。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

131. 餐具 (汤饭) (配套)，生产厂为南京小牛智能科技有限公司，厂址为南京江北新区丽景路 2 号研创园研发大厦 A 座 8 层。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

132. 双屏消费机 (人脸识别+刷卡+扫码) (LN-507CA-S)，生产厂为南京小牛智能科技有限公司，厂址为南京江北新区丽景路 2 号研创园研发大厦 A 座 8 层。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

133. 小票打印机 (FP-N20H)，生产厂为南京小牛智能科技有限公司，厂址为南京江北新区丽景路 2 号研创园研发大厦 A 座 8 层。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

134. 核销手持机 (P3)，生产厂为南京小牛智能科技有限公司，厂址为南京江北新区丽景路 2 号研创园研发大厦 A 座 8 层。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

135. 4G 流量卡 (1 年) (配套)，生产厂为南京小牛智能科技有限公司，厂址为南京江北新区丽景路 2 号研创园研发大厦 A 座 8 层。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

136. 晨检机 (CJ-01-PJ-01)，生产厂为南京小牛智能科技有限公司，厂址为南京江北新区丽景路 2 号研创园研发大厦 A 座 8 层。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

137. 智能单门留样柜 (LYG-07-008-H)，生产厂为南京小牛智能科技有限公司，厂址为南京江北新区丽景路 2 号研创园研发大厦 A 座 8 层。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

138. 留样称 (LYC-02-116)，生产厂为南京小牛智能科技有限公司，厂址为南京江北新区丽景路 2 号研创园研发大厦 A 座 8 层。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。

___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

139. 农残检测仪 (IN-NY12)，生产厂为南京小牛智能科技有限公司，厂址为南京江北新区丽景路 2 号研创园研发大厦 A 座 8 层。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。
140. 智能厨房网关 (LN-CU2)，生产厂为南京小牛智能科技有限公司，厂址为南京江北新区丽景路 2 号研创园研发大厦 A 座 8 层。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。
141. 温湿度传感器 (WSD-5101)，生产厂为南京小牛智能科技有限公司，厂址为南京江北新区丽景路 2 号研创园研发大厦 A 座 8 层。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。
142. 烟雾检测器 (YW-5102)，生产厂为南京小牛智能科技有限公司，厂址为南京江北新区丽景路 2 号研创园研发大厦 A 座 8 层。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。
143. AI 分析终端 (16 路) (XWFX-8201-01)，生产厂为南京小牛智能科技有限公司，厂址为南京江北新区丽景路 2 号研创园研发大厦 A 座 8 层。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。
144. 16 路硬盘录像机 NVR (2 盘位) (NVR-8202-16)，生产厂为浙江大华技术股份有限公司，厂址为杭州市滨江区滨安路 1187 号。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。
145. 6T 硬盘 (6T)，生产厂为浙江大华技术股份有限公司，厂址为杭州市滨江区滨安路 1187 号。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。
146. 摄像机 (400 万像素)-枪机 (SXJ-8203-01)，生产厂为浙江大华技术股份有限公司，厂址为杭州市滨江区滨安路 1187 号。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。
147. 24 口 POE 交换机 (千兆)-24，生产厂为普联技术有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区长河街道聚才路 396 号南楼 2-7 层、北楼 3-11 层。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。
148. 智能电子秤 (AI 版本+卡码脸+打印+蓄电池) (CRK-02-156-KMLDY-DCAI)，生产厂为南京小牛智能科技有限公司，厂址为南京江北新区丽景路 2 号研创园研发大厦 A 座 8 层。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。

___的___在中国境内完成。

149. 条码枪-14952，生产厂为南京小牛智能科技有限公司，厂址为南京江北新区丽景路 2 号研创园研发大厦 A 座 8 层。___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___。___的___在中国境内生产。___的___在中国境内完成。
150. 机柜(22U)，生产厂为南京小牛智能科技有限公司，厂址为南京江北新区丽景路 2 号研创园研发大厦 A 座 8 层。___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___。___的___在中国境内生产。___的___在中国境内完成。
151. 24 口千兆交换机-24，生产厂为普联技术有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区长河街道聚才路 396 号南楼 2-7 层、北楼 3-11 层。___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___。___的___在中国境内生产。___的___在中国境内完成。
152. 智慧食堂运输及系统安装调试服务(配套)，生产厂为南京小牛智能科技有限公司，厂址为南京江北新区丽景路 2 号研创园研发大厦 A 座 8 层。___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___。___的___在中国境内生产。___的___在中国境内完成。
153. 电热恒温暖饭车(700*700*868)，生产厂为南京华成厨具有限公司，厂址为南京市江宁区麒麟科技创新园创研路 266 号 4 号楼 606 室。___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___。___的___在中国境内生产。___的___在中国境内完成。
154. 电热十桶保温粥车(1900*800*850)，生产厂为南京华成厨具有限公司，厂址为南京市江宁区麒麟科技创新园创研路 266 号 4 号楼 606 室。___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___。___的___在中国境内生产。___的___在中国境内完成。
155. 电热煮面连汤炉(方孔)(960*650*910)，生产厂为南京华成厨具有限公司，厂址为南京市江宁区麒麟科技创新园创研路 266 号 4 号楼 606 室。___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___。___的___在中国境内生产。___的___在中国境内完成。
156. 五格售饭柜连蒸菜柜带双层小碗菜放置架(1500*800*810)，生产厂为南京华成厨具有限公司，厂址为南京市江宁区麒麟科技创新园创研路 266 号 4 号楼 606 室。___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___。___的___在中国境内生产。___的___在中国境内完成。
157. 98%净化效率油烟净化集成一体机(XCM-J)，生产厂为江苏鑫创美环保科技有限公司，厂址为南京市江宁区通联路 9 号联东 U 谷 2 期 1 号楼 402(江宁高新园)。___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___。___的___在中国境内生产。___的___在中国境内完成。
158. 电热恒温暖饭车(700*700*868)，生产厂为南京华成厨具有限公司，厂址为南京

市江宁区麒麟科技创新园创研路 266 号 4 号楼 606 室。_/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ _/_。_/_的_/_在中国境内生产。_/_的_/_在中国境内完成。

159. 电热十桶保温粥车(1900*800*850)，生产厂为南京华成厨具有限公司，厂址为南京市江宁区麒麟科技创新园创研路 266 号 4 号楼 606 室。_/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ _/_。_/_的_/_在中国境内生产。_/_的_/_在中国境内完成。

160. 电热煮面连汤炉(方孔)(960*650*910)，生产厂为南京华成厨具有限公司，厂址为南京市江宁区麒麟科技创新园创研路 266 号 4 号楼 606 室。_/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ _/_。_/_的_/_在中国境内生产。_/_的_/_在中国境内完成。

161. 五格售饭柜连蒸菜柜带双层小碗菜放置架(1500*800*810)，生产厂为南京华成厨具有限公司，厂址为南京市江宁区麒麟科技创新园创研路 266 号 4 号楼 606 室。_/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ _/_。_/_的_/_在中国境内生产。_/_的_/_在中国境内完成。

162. 98%净化效率油烟净化集成一体机(XCM-J)，生产厂为江苏鑫创美环保科技有限公司，厂址为南京市江宁区通联路 9 号联东 U 谷 2 期 1 号楼 402(江宁高新园)。_/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ _/_。_/_的_/_在中国境内生产。_/_的_/_在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(加盖 CA 电子公章): 南京华成厨具有限公司

日期: 2026 年 07 月 24 日

-
1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
 4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
 5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。
 6. 《声明函》中标注“_/_”的地方无需填写。