

关于符合本国产品标准的声明函（采购包号：1）

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 教师演示讲台¹，生产厂为南京百伦斯智能科技有限公司²，厂址为南京市麒麟科技创新园创研路266号人工智能产业园1号楼817室。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

2. 台阶¹，生产厂为江苏诗奈德环境科技有限公司²，厂址为南京市江宁区滨江开发区飞鹰路26号。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

3. 教师演示电源¹，生产厂为镇江朋成科教仪器有限公司²，厂址为镇江市京口区贺家弄196号。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

4. 实验室专用防漏电(防触电)智能安全电源¹，生产厂为镇江朋成科教仪器有限公司²，厂址为镇江市京口区贺家弄196号。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

5. 万向吸风罩¹，生产厂为浙江东科教学设备有限公司²，厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇京桥新区9-3幢1号A区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

6. 水槽¹，生产厂为浙江春雷机械制造有限公司²，厂址为台州市椒江区三甲卫国村148号。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

7. 三联高低位水嘴¹，生产厂为浙江春雷机械制造有限公司²，厂址为台州市椒江区三甲卫国村148号。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

8. 学生实验桌¹，生产厂为永嘉县安邦塑钢工程有限公司²，厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇西溪下村。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

9. 多功能柱¹，生产厂为永嘉县安邦塑钢工程有限公司²，厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇西溪下村。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

10. 学生电源¹，生产厂为镇江朋成科教仪器有限公司²，厂址为镇江市京口区贺家弄196号。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

11. 升降凳¹，生产厂为温州米烨科教有限公司²，厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇繁隆路3号。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

12. 水槽柜¹，生产厂为永嘉县安邦塑钢工程有限公司²，厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇西溪下村。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

13. 准备边台¹，生产厂为中山市优冠家具制造有限公司²，厂址为广东省中山市小榄镇胜龙村为民路143号A栋(一层、二层)、B栋一楼、C栋。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/的/⁴在中国境内生产。/的/⁵在中国境内完成。

14. 洗眼器¹，生产厂为永嘉县安邦塑钢工程有限公司²，厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇西溪下村。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/的/⁴在中国境内生产。/的/⁵在中国境内完成。

15. 通风系统¹，生产厂为南京百伦斯智能科技有限公司²，厂址为南京市麒麟科技创新园创研路266号人工智能产业园1号楼817室。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/的/⁴在中国境内生产。/的/⁵在中国境内完成。

16. 室内行程通风系统¹，生产厂为南京百伦斯智能科技有限公司²，厂址为南京市麒麟科技创新园创研路266号人工智能产业园1号楼817室。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/的/⁴在中国境内生产。/的/⁵在中国境内完成。

17. 室外行程通风系统¹，生产厂为南京百伦斯智能科技有限公司²，厂址为南京市麒麟科技创新园创研路266号人工智能产业园1号楼817室。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/的/⁴在中国境内生产。/的/⁵在中国境内完成。

18. 图文设计¹，生产厂为南京百伦斯智能科技有限公司²，厂址为南京市麒麟科技创新园创研路266号人工智能产业园1号楼817室。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/的/⁴在中国境内生产。/的/⁵在中国境内完成。

19. 通风药品柜¹，生产厂为永嘉县安邦塑钢工程有限公司²，厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇西溪下村。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/的/⁴在中国境内生产。/的/⁵在中国境内完成。

20. 准备边台¹，生产厂为中山市优冠家具制造有限公司²，厂址为广东省中山市小榄镇胜龙村为民路143号A栋(一层、二层)、B栋一楼、C栋。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/的/⁴在中国境内生产。/的/⁵在中国境内完成。

21. 通风柜¹，生产厂为上海大风实验室设备有限公司²，厂址为上海市松江区玉佳西路66号-2。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/的/⁴在中国境内生产。/的/⁵在中国境内完成。

22. 仪器柜¹，生产厂为南京市雨花台区宁亚文件柜厂²，厂址为南京市雨花台区雨花经济开发区西寇村(南京世茂电动车制造有限公司内)。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/的/⁴在中国境内生产。/的/⁵在中国境内完成。

23. 准备边台²，生产厂为中山市优冠家具制造有限公司²，厂址为广东省中山市小榄镇胜龙村为民路143号A栋(一层、二层)、B栋一楼、C栋。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/的/⁴在中国境内生产。/的/⁵在中国境内完成。

24. 水槽¹，生产厂为浙江春雷机械制造有限公司²，厂址为台州市椒江区三甲卫国村148号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/的/⁴在中国境内生产。/的/⁵在中国境内完成。

25. 三联高低位水嘴¹，生产厂为浙江春雷机械制造有限公司²，厂址为台州市椒江区三甲卫国村148号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/的/⁴在中国境内生产。/的/⁵在中国境内完成。

26. 试剂架(单层)¹，生产厂为永嘉县安邦塑钢工程有限公司²，厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇西溪下村。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/的/⁴在中国境内生产。/的/⁵在中国境内完成。

27. 滴水架¹，生产厂为永嘉县安邦塑钢工程有限公司²，厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇西溪下村。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

28. 洗眼器¹，生产厂为永嘉县安邦塑钢工程有限公司²，厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇西溪下村。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

29. 通风系统¹，生产厂为南京百伦斯智能科技有限公司²，厂址为南京市麒麟科技创新园创研路266号人工智能产业园1号楼817室。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

30. 室内行程通风系统¹，生产厂为南京百伦斯智能科技有限公司²，厂址为南京市麒麟科技创新园创研路266号人工智能产业园1号楼817室。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

31. 室外行程通风系统¹，生产厂为南京百伦斯智能科技有限公司²，厂址为南京市麒麟科技创新园创研路266号人工智能产业园1号楼817室。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

32. 室外型实验室污水处理设备¹，生产厂为山东德远环保科技有限公司²，厂址为山东潍坊经济开发区顺通街1600号院内。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

33. 钢制黑板¹，生产厂为青华科教仪器有限公司²，厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路15号。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

34. 打孔器¹，生产厂为青华科教仪器有限公司²，厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路15号。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

35. 打孔器夹板¹，生产厂为青华科教仪器有限公司²，厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路15号。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

36. 打孔器刮刀¹，生产厂为青华科教仪器有限公司²，厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路15号。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

37. 仪器车¹，生产厂为青华科教仪器有限公司²，厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路15号。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

38. 试剂瓶托盘¹，生产厂为青华科教仪器有限公司²，厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路15号。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

39. 塑料水槽¹，生产厂为青华科教仪器有限公司²，厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路15号。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

40. 碘升华凝华管¹，生产厂为青华科教仪器有限公司²，厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路15号。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

41. 方座支架¹，生产厂为青华科教仪器有限公司²，厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/的/⁴在中国境内生产。/的/⁵在中国境内完成。

42. 万能夹¹，生产厂为青华科教仪器有限公司²，厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/的/⁴在中国境内生产。/的/⁵在中国境内完成。

43. 三脚架¹，生产厂为青华科教仪器有限公司²，厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/的/⁴在中国境内生产。/的/⁵在中国境内完成。

44. 泥三角¹，生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司²，厂址为江苏省泰州市医药高新区（开发区）春风路 48 号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/的/⁴在中国境内生产。/的/⁵在中国境内完成。

45. 试管架¹，生产厂为青华科教仪器有限公司²，厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/的/⁴在中国境内生产。/的/⁵在中国境内完成。

46. 试管架¹，生产厂为青华科教仪器有限公司²，厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/的/⁴在中国境内生产。/的/⁵在中国境内完成。

47. 漏斗架¹，生产厂为青华科教仪器有限公司²，厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/的/⁴在中国境内生产。/的/⁵在中国境内完成。

48. 滴定台¹，生产厂为青华科教仪器有限公司²，厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/的/⁴在中国境内生产。/的/⁵在中国境内完成。

49. 滴定夹¹，生产厂为青华科教仪器有限公司²，厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/的/⁴在中国境内生产。/的/⁵在中国境内完成。

50. 托盘天平¹，生产厂为慈溪市华徐衡器实业有限公司²，厂址为浙江省宁波市慈溪市白沙路街道新横江村降桥 148 号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/的/⁴在中国境内生产。/的/⁵在中国境内完成。

51. 托盘天平¹，生产厂为慈溪市华徐衡器实业有限公司²，厂址为浙江省宁波市慈溪市白沙路街道新横江村降桥 148 号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/的/⁴在中国境内生产。/的/⁵在中国境内完成。

52. 温度计¹，生产厂为青华科教仪器有限公司²，厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/的/⁴在中国境内生产。/的/⁵在中国境内完成。

53. 温度计¹，生产厂为青华科教仪器有限公司²，厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/的/⁴在中国境内生产。/的/⁵在中国境内完成。

54. 多用电表¹，生产厂为南京金川电表制造有限公司²，厂址为南京市鼓楼区大桥南路 18 号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/的/⁴在中国境内生产。/的/⁵在中国境内完成。

55. 密度计¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/_ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ _/_³。 _/_ 的 _/_⁴在中国境内生产。 _/_ 的 _/_⁵在中国境内完成。

56. 贮气装置¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/_ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ _/_³。 _/_ 的 _/_⁴在中国境内生产。 _/_ 的 _/_⁵在中国境内完成。

57. 分子结构模型¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/_ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ _/_³。 _/_ 的 _/_⁴在中国境内生产。 _/_ 的 _/_⁵在中国境内完成。

58. 金属矿物、金属及合金标本¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/_ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ _/_³。 _/_ 的 _/_⁴在中国境内生产。 _/_ 的 _/_⁵在中国境内完成。

59. 原油常见馏分标本¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/_ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ _/_³。 _/_ 的 _/_⁴在中国境内生产。 _/_ 的 _/_⁵在中国境内完成。

60. 合成有机高分子材料标本¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/_ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ _/_³。 _/_ 的 _/_⁴在中国境内生产。 _/_ 的 _/_⁵在中国境内完成。

61. 元素周期表¹, 生产厂为河南雨林教育工程有限公司², 厂址为新乡市红旗区工业园道清路 8 号。/_ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ _/_³。 _/_ 的 _/_⁴在中国境内生产。 _/_ 的 _/_⁵在中国境内完成。

62. 量筒¹, 生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司², 厂址为江苏省泰州市医药高新区(开发区)春风路 48 号。/_ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ _/_³。 _/_ 的 _/_⁴在中国境内生产。 _/_ 的 _/_⁵在中国境内完成。

63. 量筒¹, 生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司², 厂址为江苏省泰州市医药高新区(开发区)春风路 48 号。/_ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ _/_³。 _/_ 的 _/_⁴在中国境内生产。 _/_ 的 _/_⁵在中国境内完成。

64. 量筒¹, 生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司², 厂址为江苏省泰州市医药高新区(开发区)春风路 48 号。/_ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ _/_³。 _/_ 的 _/_⁴在中国境内生产。 _/_ 的 _/_⁵在中国境内完成。

65. 量筒¹, 生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司², 厂址为江苏省泰州市医药高新区(开发区)春风路 48 号。/_ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ _/_³。 _/_ 的 _/_⁴在中国境内生产。 _/_ 的 _/_⁵在中国境内完成。

66. 量杯¹, 生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司², 厂址为江苏省泰州市医药高新区(开发区)春风路 48 号。/_ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ _/_³。 _/_ 的 _/_⁴在中国境内生产。 _/_ 的 _/_⁵在中国境内完成。

67. 容量瓶¹, 生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司², 厂址为江苏省泰州市医药高新区(开发区)春风路 48 号。/_ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ _/_³。 _/_ 的 _/_⁴在中国境内生产。 _/_ 的 _/_⁵在中国境内完成。

68. 容量瓶¹, 生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司², 厂址为江苏省泰州市医药高新区(开发区)春风路 48 号。/_ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ _/_³。 _/_ 的 _/_⁴在中国境内生产。 _/_ 的 _/_⁵在中国境内完成。

69. 滴定管¹，生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司²，厂址为江苏省泰州市医药高新区（开发区）春风路 48 号。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

70. 滴定管¹, 生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司², 厂址为江苏省泰州市医药高新区(开发区)春风路 48 号。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

71. 试管¹，生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司²，厂址为江苏省泰州市医药高新区（开发区）春风路 48 号。 的中国境内生产的组件成本占比≥ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

72. 试管¹，生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司²，厂址为江苏省泰州市医药高新区（开发区）春风路 48 号。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

73. 试管¹，生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司²，厂址为江苏省泰州市医药高新区（开发区）春风路 48 号。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

74. 试管¹，生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司²，厂址为江苏省泰州市医药高新区（开发区）春风路 48 号。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

75. 试管¹，生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司²，厂址为江苏省泰州市医药高新区（开发区）春风路 48 号。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

76. 具支试管¹，生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司²，厂址为江苏省泰州市医药高新区（开发区）春风路 48 号。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

77. 硬质玻璃管¹，生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司²，厂址为江苏省泰州市医药高新区（开发区）春风路 48 号。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

78. 硬质玻璃管¹，生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司²，厂址为江苏省泰州市医药高新区（开发区）春风路 48 号。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

79. 烧杯¹，生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司²，厂址为江苏省泰州市医药高新区（开发区）春风路 48 号。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

80. 烧杯¹，生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司²，厂址为江苏省泰州市医药高新区（开发区）春风路 48 号。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

81. 烧杯¹，生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司²，厂址为江苏省泰州市医药高新区（开发区）春风路 48 号。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

82. 烧杯¹，生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司²，厂址为江苏省泰州市医药高新区（开发区）春风路 48 号。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

83. 烧杯¹，生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司²，厂址为江苏省泰州市医药高新区（开发区）春风路 48 号。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

84. 烧杯¹，生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司²，厂址为江苏省泰州市医药高新区（开发区）春风路 48 号。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

85. 烧瓶¹，生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司²，厂址为江苏省泰州市医药高新区（开发区）春风路 48 号。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

86. 烧瓶¹，生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司²，厂址为江苏省泰州市医药高新区（开发区）春风路 48 号。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

87. 锥形瓶¹，生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司²，厂址为江苏省泰州市医药高新区（开发区）春风路 48 号。 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。³ 的 ⁴在中国境内生产。 的 ⁵在中国境内完成。

88. 锥形瓶¹，生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司²，厂址为江苏省泰州市医药高新区（开发区）春风路 48 号。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

89. 蒸馏烧瓶¹，生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司²，厂址为江苏省泰州市医药高新区（开发区）春风路 48 号。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

90. 抽滤瓶¹，生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司²，厂址为江苏省泰州市医药高新区（开发区）春风路 48 号。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

91. 干燥器¹，生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司²，厂址为江苏省泰州市医药高新区（开发区）春风路 48 号。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

92. 气体发生器¹，生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司²，厂址为江苏省泰州市医药高新区（开发区）春风路 48 号。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

93. 冷凝器¹，生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司²，厂址为江苏省泰州市医药高新区（开发区）春风路 48 号。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

94. 牛角管¹，生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司²，厂址为江苏省泰州市医药高新区（开发区）春风路 48 号。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

95. 漏斗¹，生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司²，厂址为江苏省泰州市医药高新区（开发区）春风路 48 号。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

96. 漏斗¹，生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司²，厂址为江苏省泰州市医药高新区（开发区）春风路 48 号。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

97. 安全漏斗¹, 生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司², 厂址为江苏省泰州市医药高新区(开发区)春风路 48 号。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

98. 安全漏斗¹, 生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司², 厂址为江苏省泰州市医药高新区(开发区)春风路 48 号。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

99. 分液漏斗¹, 生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司², 厂址为江苏省泰州市医药高新区(开发区)春风路 48 号。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

100. 分液漏斗¹, 生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司², 厂址为江苏省泰州市医药高新区(开发区)春风路 48 号。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

101. 布氏漏斗¹, 生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司², 厂址为江苏省泰州市医药高新区(开发区)春风路 48 号。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

102. T 形管¹, 生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司², 厂址为江苏省泰州市医药高新区(开发区)春风路 48 号。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

103. Y 形管¹, 生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司², 厂址为江苏省泰州市医药高新区(开发区)春风路 48 号。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

104. 滴管¹, 生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司², 厂址为江苏省泰州市医药高新区(开发区)春风路 48 号。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

105. 离心管¹, 生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司², 厂址为江苏省泰州市医药高新区(开发区)春风路 48 号。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

106. 直形单球干燥管¹, 生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司², 厂址为江苏省泰州市医药高新区(开发区)春风路 48 号。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

107. U 型干燥管¹, 生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司², 厂址为江苏省泰州市医药高新区(开发区)春风路 48 号。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

108. 圆水槽¹, 生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司², 厂址为江苏省泰州市医药高新区(开发区)春风路 48 号。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

109. 玻璃钟罩¹, 生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司², 厂址为江苏省泰州市医药高新区(开发区)春风路 48 号。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

110. 集气瓶¹, 生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司², 厂址为江苏省泰州市医药高新区(开发区)春风路 48 号。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

111. 集气瓶¹, 生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司², 厂址为江苏省泰州市医药高新区(开发区)春风路 48 号。___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

112. 液封除毒气集气瓶¹, 生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司², 厂址为江苏省泰州市医药高新区(开发区)春风路 48 号。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

113. 广口瓶¹, 生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司², 厂址为江苏省泰州市医药高新区(开发区)春风路 48 号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/的/⁴在中国境内生产。/的/⁵在中国境内完成。

114. 广口瓶¹, 生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司², 厂址为江苏省泰州市医药高新区(开发区)春风路 48 号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/的/⁴在中国境内生产。/的/⁵在中国境内完成。

115. 广口瓶¹, 生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司², 厂址为江苏省泰州市医药高新区(开发区)春风路 48 号。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

116. 广口瓶¹, 生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司², 厂址为江苏省泰州市医药高新区(开发区)春风路 48 号。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

117. 茶色广口瓶¹, 生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司², 厂址为江苏省泰州市医药高新区(开发区)春风路 48 号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/的/⁴在中国境内生产。/的/⁵在中国境内完成。

118. 茶色广口瓶¹, 生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司², 厂址为江苏省泰州市医药高新区(开发区)春风路 48 号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/的/⁴在中国境内生产。/的/⁵在中国境内完成。

119. 茶色广口瓶¹, 生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司², 厂址为江苏省泰州市医药高新区(开发区)春风路 48 号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/的/⁴在中国境内生产。/的/⁵在中国境内完成。

120. 细口瓶¹，生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司²，厂址为江苏省泰州市医药高新区（开发区）春风路 48 号。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

121. 细口瓶¹，生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司²，厂址为江苏省泰州市医药高新区（开发区）春风路 48 号。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

122. 细口瓶¹, 生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司², 厂址为江苏省泰州市医药高新区(开发区)春风路 48 号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/的/⁴在中国境内生产。/的/⁵在中国境内完成。

123. 细口瓶¹, 生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司², 厂址为江苏省泰州市医药高新区(开发区)春风路 48 号。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

124. 细口瓶¹, 生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司², 厂址为江苏省泰州市医药高新区(开发区)春风路 48 号。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

125. 细口瓶¹, 生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司², 厂址为江苏省泰州市医药高新区(开发区)春风路 48 号。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

126. 茶色细口瓶¹, 生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司², 厂址为江苏省泰州市医药高新区(开发区)春风路 48 号。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

127. 茶色细口瓶¹, 生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司², 厂址为江苏省泰州市医药高新区(开发区)春风路 48 号。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

128. 茶色细口瓶¹, 生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司², 厂址为江苏省泰州市医药高新区(开发区)春风路 48 号。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

129. 茶色细口瓶¹, 生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司², 厂址为江苏省泰州市医药高新区(开发区)春风路 48 号。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

130. 茶色细口瓶¹, 生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司², 厂址为江苏省泰州市医药高新区(开发区)春风路 48 号。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

131. 滴瓶¹, 生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司², 厂址为江苏省泰州市医药高新区(开发区)春风路 48 号。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

132. 滴瓶¹, 生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司², 厂址为江苏省泰州市医药高新区(开发区)春风路 48 号。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

133. 茶色滴瓶¹, 生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司², 厂址为江苏省泰州市医药高新区(开发区)春风路 48 号。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

134. 茶色滴瓶¹, 生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司², 厂址为江苏省泰州市医药高新区(开发区)春风路 48 号。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

135. 坩埚¹, 生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司², 厂址为江苏省泰州市医药高新区(开发区)春风路 48 号。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

136. 坩埚钳¹, 生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司², 厂址为江苏省泰州市医药高新区(开发区)春风路 48 号。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

137. 烧杯夹¹, 生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司², 厂址为江苏省泰州市医药高新区(开发区)春风路 48 号。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

138. 镊子¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

139. 试管夹¹, 生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司², 厂址为江苏省泰州市医药高新区(开发区)春风路 48 号。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

140. 止水皮管夹¹, 生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司², 厂址为江苏省泰州市医药高新区(开发区)春风路 48 号。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

141. 螺旋皮管夹¹, 生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司², 厂址为江苏省泰州市医药高新区(开发区)春风路 48 号。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

142. 燃烧匙¹, 生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司², 厂址为江苏省泰州市医药高新区(开发区)春风路 48 号。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

143. 药匙¹, 生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司², 厂址为江苏省泰州市医药高新区(开发区)春风路 48 号。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

144. 玻璃管¹, 生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司², 厂址为江苏省泰州市医药高新区(开发区)春风路 48 号。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

145. 玻璃管¹, 生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司², 厂址为江苏省泰州市医药高新区(开发区)春风路 48 号。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

146. 橡胶塞¹, 生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司², 厂址为江苏省泰州市医药高新区(开发区)春风路 48 号。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

147. 直形玻璃活塞¹, 生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司², 厂址为江苏省泰州市医药高新区(开发区)春风路 48 号。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

148. 移液管¹, 生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司², 厂址为江苏省泰州市医药高新区(开发区)春风路 48 号。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

149. 移液管架¹, 生产厂为嘉兴明智科教仪器有限公司², 厂址为浙江省嘉兴市嘉善县罗星街道归谷六路 188 号 10 号楼。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

150. 试管刷¹, 生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司², 厂址为江苏省泰州市医药高新区(开发区)春风路 48 号。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

151. 烧瓶刷¹, 生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司², 厂址为江苏省泰州市医药高新区(开发区)春风路 48 号。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

152. 结晶皿¹, 生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司², 厂址为江苏省泰州市医药高新区(开发区)春风路 48 号。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

153. 表面皿¹, 生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司², 厂址为江苏省泰州市医药高新区(开发区)春风路 48 号。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

154. 表面皿¹, 生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司², 厂址为江苏省泰州市医药高新区(开发区)春风路 48 号。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

155. 研钵¹, 生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司², 厂址为江苏省泰州市医药高新区(开发区)春风路 48 号。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

156. 蒸发皿¹, 生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司², 厂址为江苏省泰州市医药高新区(开发区)春风路 48 号。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

157. 蒸发皿¹, 生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司², 厂址为江苏省泰州市医药高新区(开发区)春风路 48 号。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

158. 反应板¹, 生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司², 厂址为江苏省泰州市医药高新区(开发区)春风路 48 号。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

159. 井穴板¹, 生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司², 厂址为江苏省泰州市医药高新区(开发区)春风路 48 号。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

160. 井穴板¹, 生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司², 厂址为江苏省泰州市医药高新区(开发区)春风路 48 号。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

161. 塑料多用滴管¹, 生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司², 厂址为江苏省泰州市医药高新区(开发区)春风路 48 号。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

162. 一字螺丝刀¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

163. 十字螺丝刀¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

164. 钢丝钳¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

165. 手锤¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

166. 锉刀¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

167. 剪刀¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/ 的 /⁴在中国境内生产。/ 的 /⁵在中国境内完成。

168. 工作服¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/ 的 /⁴在中国境内生产。/ 的 /⁵在中国境内完成。

169. 护目镜¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/ 的 /⁴在中国境内生产。/ 的 /⁵在中国境内完成。

170. 防护面罩¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/ 的 /⁴在中国境内生产。/ 的 /⁵在中国境内完成。

171. 防护口罩¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/ 的 /⁴在中国境内生产。/ 的 /⁵在中国境内完成。

172. 耐酸手套¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/ 的 /⁴在中国境内生产。/ 的 /⁵在中国境内完成。

173. 实验防护屏¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/ 的 /⁴在中国境内生产。/ 的 /⁵在中国境内完成。

174. 橡胶管¹, 生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司², 厂址为江苏省泰州市医药高新区(开发区)春风路 48 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/ 的 /⁴在中国境内生产。/ 的 /⁵在中国境内完成。

175. 电子天平¹, 生产厂为慈溪市华徐衡器实业有限公司², 厂址为浙江省宁波市慈溪市白沙路街道新横江村降桥 148 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/ 的 /⁴在中国境内生产。/ 的 /⁵在中国境内完成。

176. 陶土网¹, 生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司², 厂址为江苏省泰州市医药高新区(开发区)春风路 48 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/ 的 /⁴在中国境内生产。/ 的 /⁵在中国境内完成。

177. 定性滤纸¹, 生产厂为泰州市奥克滤纸厂², 厂址为泰州市开发区寺巷街道屠桥。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/ 的 /⁴在中国境内生产。/ 的 /⁵在中国境内完成。

178. 培养皿¹, 生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司², 厂址为江苏省泰州市医药高新区(开发区)春风路 48 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/ 的 /⁴在中国境内生产。/ 的 /⁵在中国境内完成。

179. 手套¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/ 的 /⁴在中国境内生产。/ 的 /⁵在中国境内完成。

180. 计算器¹, 生产厂为深圳市天雁电子有限公司², 厂址为深圳市龙岗区坪地街道六联社区长山工业区 168 号 A6 栋 303。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/ 的 /⁴在中国境内生产。/ 的 /⁵在中国境内完成。

181. 量杯¹, 生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司², 厂址为江苏省泰州市医药高新区(开发区)春风路 48 号。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

182. 图文设计¹, 生产厂为南京百伦斯智能科技有限公司², 厂址为南京市麒麟科技创新园创研路 266 号人工智能产业园 1 号楼 817 室。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

183. 教师讲台¹, 生产厂为南京百伦斯智能科技有限公司², 厂址为南京市麒麟科技创新园创研路 266 号人工智能产业园 1 号楼 817 室。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

184. 台阶¹, 生产厂为江苏诗奈德环境科技有限公司², 厂址为南京市江宁区滨江开发区飞鹰路 26 号。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

185. 教师演示电源¹, 生产厂为镇江朋成科教仪器有限公司², 厂址为镇江市京口区贺家弄 196 号。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

186. 实验室专用防漏电(防触电)智能安全电源¹, 生产厂为镇江朋成科教仪器有限公司², 厂址为镇江市京口区贺家弄 196 号。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

187. 教师操作台¹, 生产厂为中山市优冠家具制造有限公司², 厂址为广东省中山市小榄镇胜龙村为民路 143 号 A 栋(一层、二层)、B 栋一楼、C 栋。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

188. 水槽¹, 生产厂为浙江春雷机械制造有限公司², 厂址为台州市椒江区三甲卫国村 148 号。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

189. 三联高低位水嘴¹, 生产厂为浙江春雷机械制造有限公司², 厂址为台州市椒江区三甲卫国村 148 号。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

190. 水槽柜¹, 生产厂为永嘉县安邦塑钢工程有限公司², 厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇西溪下村。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

191. 准备边台¹, 生产厂为中山市优冠家具制造有限公司², 厂址为广东省中山市小榄镇胜龙村为民路 143 号 A 栋(一层、二层)、B 栋一楼、C 栋。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

192. 万向吸风罩¹, 生产厂为浙江东科教学设备有限公司², 厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇京桥新区 9-3 幢 1 号 A 区。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

193. 实验教学教师端演示系统¹, 生产厂为南京百伦斯智能科技有限公司², 厂址为南京市麒麟科技创新园创研路 266 号人工智能产业园 1 号楼 817 室。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

194. 教师演示智慧终端¹, 生产厂为江苏钦科圈物联网科技有限公司², 厂址为南京市江宁区秣陵街道秣周东路 12 号。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

195. 实验教考系统（教师端）¹，生产厂为江苏钛科圈物联网科技有限公司²，厂址为南京市江宁区秣陵街道秣周东路 12 号。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

196. 实验教考测评管理系统¹，生产厂为江苏钛科圈物联网科技有限公司²，厂址为南京市江宁区秣陵街道秣周东路 12 号。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

197. 理化生实验教考智慧终端¹，生产厂为江苏钛科圈物联网科技有限公司²，厂址为南京市江宁区秣陵街道秣周东路 12 号。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

198. 实验教考系统（学生端）¹，生产厂为江苏钛科圈物联网科技有限公司²，厂址为南京市江宁区秣陵街道秣周东路 12 号。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

199. 核心操作垫¹，生产厂为江苏钛科圈物联网科技有限公司²，厂址为南京市江宁区秣陵街道秣周东路 12 号。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

200. 系统安装附件¹，生产厂为江苏钛科圈物联网科技有限公司²，厂址为南京市江宁区秣陵街道秣周东路 12 号。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

201. 系统调试运行¹，生产厂为江苏钛科圈物联网科技有限公司²，厂址为南京市江宁区秣陵街道秣周东路 12 号。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

202. 系统应用服务平台¹，生产厂为浪潮集团有限公司²，厂址为山东省济南市高新区浪潮路 1036 号。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

203. 视频存储服务平台¹，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司²，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

204. AI 算力服务平台¹，生产厂为浪潮集团有限公司²，厂址为山东省济南市高新区浪潮路 1036 号。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

205. 数据汇聚设备¹，生产厂为浪潮集团有限公司²，厂址为山东省济南市高新区浪潮路 1036 号。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

206. 数据接入设备¹，生产厂为浪潮集团有限公司²，厂址为山东省济南市高新区浪潮路 1036 号。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

207. 机柜¹，生产厂为图腾电子设备（昆山）有限公司²，厂址为江苏省昆山市玉山镇环湖南侧规二路西侧。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

208. 学生实验桌¹，生产厂为永嘉县安邦塑钢工程有限公司²，厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇西溪下村。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

209. 多功能柱¹, 生产厂为永嘉县安邦塑钢工程有限公司², 厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇西溪下村。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

210. 学生电源¹, 生产厂为镇江朋成科教仪器有限公司², 厂址为镇江市京口区贺家弄196号。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

211. 升降凳¹, 生产厂为温州米烨科教有限公司², 厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇繁隆路3号。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

212. 洗眼器¹, 生产厂为永嘉县安邦塑钢工程有限公司², 厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇西溪下村。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

213. 通风系统¹, 生产厂为南京百伦斯智能科技有限公司², 厂址为南京市麒麟科技创新园创研路266号人工智能产业园1号楼817室。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

214. 室内行程通风系统¹, 生产厂为南京百伦斯智能科技有限公司², 厂址为南京市麒麟科技创新园创研路266号人工智能产业园1号楼817室。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

215. 室外行程通风系统¹, 生产厂为南京百伦斯智能科技有限公司², 厂址为南京市麒麟科技创新园创研路266号人工智能产业园1号楼817室。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

216. 图文设计¹, 生产厂为南京百伦斯智能科技有限公司², 厂址为南京市麒麟科技创新园创研路266号人工智能产业园1号楼817室。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

217. 易燃品防火安全柜¹, 生产厂为无锡铭安安全设备有限公司², 厂址为无锡市惠山区长安街道春惠路568-7。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

218. 毒性化学品防火安全柜¹, 生产厂为无锡铭安安全设备有限公司², 厂址为无锡市惠山区长安街道春惠路568-7。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

219. 强酸碱品安全柜¹, 生产厂为无锡铭安安全设备有限公司², 厂址为无锡市惠山区长安街道春惠路568-7。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

220. 防护柜¹, 生产厂为无锡铭安安全设备有限公司², 厂址为无锡市惠山区长安街道春惠路568-7。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

221. RFID智能管控柜(主机)¹, 生产厂为无锡铭安安全设备有限公司², 厂址为无锡市惠山区长安街道春惠路568-7。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

222. 防爆电箱¹, 生产厂为浙江荣扬防爆电气有限公司², 厂址为浙江省温州市乐清市柳市镇朝阳村。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

223. 防爆电线¹, 生产厂为江苏天源电缆有限公司², 厂址为南京市六合区龙池街道龙中路3号。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

224. 线路管道开关等配件¹, 生产厂为山东鑫昱金属材料有限公司², 厂址为山东省聊城市东昌府区凤凰工业园百亿钢管城B区33号201室。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

225. 防爆插座¹, 生产厂为南京三雄防爆电器有限公司², 厂址为南京市沿江工业开发区杨庄南村D座404室。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

226. 防爆灯¹, 生产厂为南京三雄防爆电器有限公司², 厂址为南京市沿江工业开发区杨庄南村D座404室。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

227. 应急照明灯¹, 生产厂为南京三雄防爆电器有限公司², 厂址为南京市沿江工业开发区杨庄南村D座404室。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

228. 应急指示灯¹, 生产厂为南京三雄防爆电器有限公司², 厂址为南京市沿江工业开发区杨庄南村D座404室。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

229. 视频监控¹, 生产厂为杭州固立视安防科技有限公司², 厂址为浙江省杭州市余杭区五常街道西溪润景大厦1幢708室。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

230. 紧急报警按钮¹, 生产厂为精华隆智慧感知科技(深圳)股份有限公司², 厂址为深圳市龙华区观湖街道鹭湖社区观盛二路6号深圳思创科技园A栋1608。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

231. 烟感探头¹, 生产厂为精华隆智慧感知科技(深圳)股份有限公司², 厂址为深圳市龙华区观湖街道鹭湖社区观盛二路6号深圳思创科技园A栋1608。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

232. 自动灭火装置¹, 生产厂为临沂力盾消防器材有限公司², 厂址为山东省临沂市河东区汤河镇于屋村村委会南200米路东。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

233. 防爆空调¹, 生产厂为青岛海信网络能源股份有限公司², 厂址为山东省青岛市黄岛区前湾港路218号。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

234. 温湿度感应探头¹, 生产厂为河南中安电子探测技术有限公司², 厂址为河南省郑州市高新区莲花街352号41号楼。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

235. 静电泄放球¹, 生产厂为南京三雄防爆电器有限公司², 厂址为南京市沿江工业开发区杨庄南村D座404室。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

236. 铜排¹, 生产厂为温州铭灿电气有限公司², 厂址为浙江省温州市乐清市柳市镇象阳工业区(浙江浦东仪表有限公司内)。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

237. 防静电防腐地垫¹, 生产厂为河北广宇橡塑科技有限公司², 厂址为河北省衡水市景县杜桥镇草厂村西北景龙路南。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

238. 防爆 VOC 探头¹, 生产厂为河南中安电子探测技术有限公司², 厂址为河南省郑州市高新区莲花街 352 号 41 号楼。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

239. 防爆垃圾桶¹, 生产厂为江苏固洁包装制品有限公司², 厂址为南京市六合区龙池街道雄州南路 399 号恒盛园区 412 幢五单元 302 室。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

240. 防爆照明开关¹, 生产厂为南京三雄防爆电器有限公司², 厂址为南京市沿江工业开发区杨庄南村 D 座 404 室。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

241. 防爆报警灯¹, 生产厂为南京三雄防爆电器有限公司², 厂址为南京市沿江工业开发区杨庄南村 D 座 404 室。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

242. 万向吸风罩¹, 生产厂为浙江东科教学设备有限公司², 厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇京桥新区 9-3 幢 1 号 A 区。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

243. 准备边台¹, 生产厂为中山市优冠家具制造有限公司², 厂址为广东省中山市小榄镇胜龙村为民路 143 号 A 栋(一层、二层)、B 栋一楼、C 栋。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

244. 危化品室安装集成¹, 生产厂为南京百伦斯智能科技有限公司², 厂址为南京市麒麟科技创新园创研路 266 号人工智能产业园 1 号楼 817 室。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

245. 通风系统¹, 生产厂为南京百伦斯智能科技有限公司², 厂址为南京市麒麟科技创新园创研路 266 号人工智能产业园 1 号楼 817 室。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

246. 室内行程通风系统¹, 生产厂为南京百伦斯智能科技有限公司², 厂址为南京市麒麟科技创新园创研路 266 号人工智能产业园 1 号楼 817 室。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

247. 室外行程通风系统¹, 生产厂为南京百伦斯智能科技有限公司², 厂址为南京市麒麟科技创新园创研路 266 号人工智能产业园 1 号楼 817 室。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

248. 图文设计¹, 生产厂为南京百伦斯智能科技有限公司², 厂址为南京市麒麟科技创新园创研路 266 号人工智能产业园 1 号楼 817 室。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

249. 废液收集安全柜¹, 生产厂为广胜科技无锡有限公司², 厂址为无锡市锡山区东港镇朝阳村朝阳路。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

250. 防爆电箱¹, 生产厂为浙江荣扬防爆电气有限公司², 厂址为浙江省温州市乐清市柳市镇朝阳村。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

251. 防爆电线¹, 生产厂为江苏天源电缆有限公司², 厂址为南京市六合区龙池街道龙中路3号。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

252. 线路管道开关等配件¹, 生产厂为山东鑫昱金属材料有限公司², 厂址为山东省聊城市东昌府区凤凰工业园百亿钢管城B区33号201室。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

253. 防爆插座¹, 生产厂为南京三雄防爆电器有限公司², 厂址为南京市沿江工业开发区杨庄南村D座404室。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

254. 防爆灯¹, 生产厂为南京三雄防爆电器有限公司², 厂址为南京市沿江工业开发区杨庄南村D座404室。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

255. 应急照明灯¹, 生产厂为南京三雄防爆电器有限公司², 厂址为南京市沿江工业开发区杨庄南村D座404室。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

256. 应急指示灯¹, 生产厂为南京三雄防爆电器有限公司², 厂址为南京市沿江工业开发区杨庄南村D座404室。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

257. 视频监控¹, 生产厂为杭州固立视安防科技有限公司², 厂址为浙江省杭州市余杭区五常街道西溪润景大厦1幢708室。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

258. 紧急报警按钮¹, 生产厂为精华隆智慧感知科技(深圳)股份有限公司², 厂址为深圳市龙华区观湖街道鹭湖社区观盛二路6号深圳思创科技园A栋1608。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

259. 烟感探头¹, 生产厂为精华隆智慧感知科技(深圳)股份有限公司², 厂址为深圳市龙华区观湖街道鹭湖社区观盛二路6号深圳思创科技园A栋1608。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

260. 自动灭火装置¹, 生产厂为临沂力盾消防器材有限公司², 厂址为山东省临沂市河东区汤河镇于屋村村委会南200米路东。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

261. 防爆空调¹, 生产厂为青岛海信网络能源股份有限公司², 厂址为山东省青岛市黄岛区前湾港路218号。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

262. 温湿度感应探头¹, 生产厂为河南中安电子探测技术有限公司², 厂址为河南省郑州市高新区莲花街352号41号楼。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

263. 防静电防腐地垫¹, 生产厂为河北广宇橡塑科技有限公司², 厂址为河北省衡水市景县杜桥镇草厂村西北景龙路南。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

264. 防爆 VOC 探头¹, 生产厂为河南中安电子探测技术有限公司², 厂址为河南省郑州市高新区莲花街 352 号 41 号楼。___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___³。___ 的 ___⁴在中国境内生产。___ 的 ___⁵在中国境内完成。

265. 防爆照明开关¹, 生产厂为南京三雄防爆电器有限公司², 厂址为南京市沿江工业开发区杨庄南村 D 座 404 室。___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___³。___ 的 ___⁴在中国境内生产。___ 的 ___⁵在中国境内完成。

266. 防爆报警灯¹, 生产厂为南京三雄防爆电器有限公司², 厂址为南京市沿江工业开发区杨庄南村 D 座 404 室。___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___³。___ 的 ___⁴在中国境内生产。___ 的 ___⁵在中国境内完成。

267. 电子台称¹, 生产厂为永康市华鹰衡器有限公司², 厂址为浙江省金华市永康市芝英镇柿后工业功能区天河南路 7 号、9 号。___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___³。___ 的 ___⁴在中国境内生产。___ 的 ___⁵在中国境内完成。

268. 置物架¹, 生产厂为南京市雨花台区宁亚文件柜厂², 厂址为南京市雨花台区雨花经济开发区西寇村(南京世茂电动车制造有限公司内)。___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___³。___ 的 ___⁴在中国境内生产。___ 的 ___⁵在中国境内完成。

269. 废液托盘¹, 生产厂为常州必可安工业科技有限公司², 厂址为常州市武进区常武中路 18 号常州科教城科教会堂南 2206。___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___³。___ 的 ___⁴在中国境内生产。___ 的 ___⁵在中国境内完成。

270. 防爆垃圾桶¹, 生产厂为江苏固洁包装制品有限公司², 厂址为南京市六合区龙池街道雄州南路 399 号恒盛园区 412 幢五单元 302 室。___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___³。___ 的 ___⁴在中国境内生产。___ 的 ___⁵在中国境内完成。

271. 废液桶¹, 生产厂为南京力宁容器有限公司², 厂址为南京市高淳区高淳经济开发区双高路 89 号 3 幢 2131 室。___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___³。___ 的 ___⁴在中国境内生产。___ 的 ___⁵在中国境内完成。

272. 教师演示讲台¹, 生产厂为南京百伦斯智能科技有限公司², 厂址为南京市麒麟科技创新园创研路 266 号人工智能产业园 1 号楼 817 室。___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___³。___ 的 ___⁴在中国境内生产。___ 的 ___⁵在中国境内完成。

273. 台阶¹, 生产厂为江苏诗奈德环境科技有限公司², 厂址为南京市江宁区滨江开发区飞鹰路 26 号。___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___³。___ 的 ___⁴在中国境内生产。___ 的 ___⁵在中国境内完成。

274. 水槽¹, 生产厂为浙江春雷机械制造有限公司², 厂址为台州市椒江区三甲卫国村 148 号。___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___³。___ 的 ___⁴在中国境内生产。___ 的 ___⁵在中国境内完成。

275. 三联高低位水嘴¹, 生产厂为浙江春雷机械制造有限公司², 厂址为台州市椒江区三甲卫国村 148 号。___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___³。___ 的 ___⁴在中国境内生产。___ 的 ___⁵在中国境内完成。

276. 操作桌¹, 生产厂为江苏诗奈德环境科技有限公司², 厂址为南京市江宁区滨江开发区飞鹰路 26 号。___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___³。___ 的 ___⁴在中国境内生产。___ 的 ___⁵在中国境内完成。

277. 定制操作桌¹, 生产厂为江苏诗奈德环境科技有限公司², 厂址为南京市江宁区滨江开发区飞鹰路 26 号。___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___³。___ 的 ___⁴在中国境内生产。___ 的 ___⁵在中国境内完成。

278. 方凳¹, 生产厂为江苏诗奈德环境科技有限公司², 厂址为南京市江宁区滨江开发区飞鹰路 26 号。___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___³。___ 的 ___⁴ 在中国境内生产。___ 的 ___⁵ 在中国境内完成。

279. 边柜¹, 生产厂为南京百伦斯智能科技有限公司², 厂址为南京市麒麟科技创新园创研路 266 号人工智能产业园 1 号楼 817 室。___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___³。___ 的 ___⁴ 在中国境内生产。___ 的 ___⁵ 在中国境内完成。

280. 边柜², 生产厂为南京百伦斯智能科技有限公司², 厂址为南京市麒麟科技创新园创研路 266 号人工智能产业园 1 号楼 817 室。___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___³。___ 的 ___⁴ 在中国境内生产。___ 的 ___⁵ 在中国境内完成。

281. 洞洞板¹, 生产厂为南京百伦斯智能科技有限公司², 厂址为南京市麒麟科技创新园创研路 266 号人工智能产业园 1 号楼 817 室。___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___³。___ 的 ___⁴ 在中国境内生产。___ 的 ___⁵ 在中国境内完成。

282. 吊柜¹, 生产厂为南京百伦斯智能科技有限公司², 厂址为南京市麒麟科技创新园创研路 266 号人工智能产业园 1 号楼 817 室。___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___³。___ 的 ___⁴ 在中国境内生产。___ 的 ___⁵ 在中国境内完成。

283. 智能系统控制柜¹, 生产厂为上海大风实验室设备有限公司², 厂址为上海市松江区玉佳西路 66 号-2。___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___³。___ 的 ___⁴ 在中国境内生产。___ 的 ___⁵ 在中国境内完成。

284. 顶装智能控制平台¹, 生产厂为上海大风实验室设备有限公司², 厂址为上海市松江区玉佳西路 66 号-2。___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___³。___ 的 ___⁴ 在中国境内生产。___ 的 ___⁵ 在中国境内完成。

285. 远程控制系统¹, 生产厂为上海大风实验室设备有限公司², 厂址为上海市松江区玉佳西路 66 号-2。___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___³。___ 的 ___⁴ 在中国境内生产。___ 的 ___⁵ 在中国境内完成。

286. 温湿度监视系统¹, 生产厂为上海大风实验室设备有限公司², 厂址为上海市松江区玉佳西路 66 号-2。___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___³。___ 的 ___⁴ 在中国境内生产。___ 的 ___⁵ 在中国境内完成。

287. 顶部多模块电源供应装置¹, 生产厂为上海大风实验室设备有限公司², 厂址为上海市松江区玉佳西路 66 号-2。___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___³。___ 的 ___⁴ 在中国境内生产。___ 的 ___⁵ 在中国境内完成。

288. 模块储藏装置¹, 生产厂为上海大风实验室设备有限公司², 厂址为上海市松江区玉佳西路 66 号-2。___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___³。___ 的 ___⁴ 在中国境内生产。___ 的 ___⁵ 在中国境内完成。

289. 电源供应模块¹, 生产厂为上海大风实验室设备有限公司², 厂址为上海市松江区玉佳西路 66 号-2。___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___³。___ 的 ___⁴ 在中国境内生产。___ 的 ___⁵ 在中国境内完成。

290. 学生端调节终端¹, 生产厂为上海大风实验室设备有限公司², 厂址为上海市松江区玉佳西路 66 号-2。___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___³。___ 的 ___⁴ 在中国境内生产。___ 的 ___⁵ 在中国境内完成。

291. 伸缩线束¹, 生产厂为上海鑫园电线电缆有限公司², 厂址为上海市奉贤区南桥镇杨王经济园区金骏路 38 号车间(二)。___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___³。___ 的 ___⁴ 在中国境内生产。___ 的 ___⁵ 在中国境内完成。

292. 智能升降系统¹, 生产厂为上海大风实验室设备有限公司², 厂址为上海市松江区玉佳西路 66 号-2。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

293. 48 口接入交换机¹, 生产厂为华为技术有限公司², 厂址为深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

294. 综合布线¹, 生产厂为上海鑫园电线电缆有限公司², 厂址为上海市奉贤区南桥镇杨王经济园区金骏路 38 号车间(二)。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

295. 安装支架¹, 生产厂为上海大风实验室设备有限公司², 厂址为上海市松江区玉佳西路 66 号-2。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

296. 安装辅件¹, 生产厂为上海大风实验室设备有限公司², 厂址为上海市松江区玉佳西路 66 号-2。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

297. 顶装系统集成调试¹, 生产厂为上海大风实验室设备有限公司², 厂址为上海市松江区玉佳西路 66 号-2。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

298. 尼龙毛刷¹, 生产厂为山东泓信科教设备有限公司², 厂址为山东省临沂市高新技术产业开发区马厂湖镇古城村 724 号。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

299. 木工钻头¹, 生产厂为山东泓信科教设备有限公司², 厂址为山东省临沂市高新技术产业开发区马厂湖镇古城村 724 号。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

300. 木工速干胶¹, 生产厂为东莞市千千合胶粘科技有限公司², 厂址为东莞市道滘镇昌平村大备湾小组新风路 2 号。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

301. 木工砂纸¹, 生产厂为山东泓信科教设备有限公司², 厂址为山东省临沂市高新技术产业开发区马厂湖镇古城村 724 号。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

302. 木工砂纸¹, 生产厂为山东泓信科教设备有限公司², 厂址为山东省临沂市高新技术产业开发区马厂湖镇古城村 724 号。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

303. 木工打坯刀¹, 生产厂为山东泓信科教设备有限公司², 厂址为山东省临沂市高新技术产业开发区马厂湖镇古城村 724 号。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

304. 木工白胶¹, 生产厂为杭州飞联达新材料有限公司², 厂址为浙江省杭州市拱墅区祥符街道杭行路 708 号符星创新中心 1 幢 705 室。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

305. 麻花钻头¹, 生产厂为山东泓信科教设备有限公司², 厂址为山东省临沂市高新技术产业开发区马厂湖镇古城村 724 号。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

306. 榉木大号锤¹, 生产厂为山东泓信科教设备有限公司², 厂址为山东省临沂市高新技术产业开发区马厂湖镇古城村 724 号。___ 的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___ 的___⁴在中国境内生产。___ 的___⁵在中国境内完成。

307. 橡胶锤¹, 生产厂为山东泓信科教设备有限公司², 厂址为山东省临沂市高新技术产业开发区马厂湖镇古城村 724 号。___ 的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___ 的___⁴在中国境内生产。___ 的___⁵在中国境内完成。

308. 辅料类小五金¹, 生产厂为山东泓信科教设备有限公司², 厂址为山东省临沂市高新技术产业开发区马厂湖镇古城村 724 号。___ 的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___ 的___⁴在中国境内生产。___ 的___⁵在中国境内完成。

309. 防滑手套¹, 生产厂为山东泓信科教设备有限公司², 厂址为山东省临沂市高新技术产业开发区马厂湖镇古城村 724 号。___ 的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___ 的___⁴在中国境内生产。___ 的___⁵在中国境内完成。

310. 防护用品收纳箱¹, 生产厂为山东泓信科教设备有限公司², 厂址为山东省临沂市高新技术产业开发区马厂湖镇古城村 724 号。___ 的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___ 的___⁴在中国境内生产。___ 的___⁵在中国境内完成。

311. 防尘呼吸器滤棉¹, 生产厂为唐山市唐丰工业防护制品有限公司², 厂址为河北省唐山市丰南区唐坊镇。___ 的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___ 的___⁴在中国境内生产。___ 的___⁵在中国境内完成。

312. 防尘呼吸器¹, 生产厂为唐山市唐丰工业防护制品有限公司², 厂址为河北省唐山市丰南区唐坊镇。___ 的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___ 的___⁴在中国境内生产。___ 的___⁵在中国境内完成。

313. 雕花凿¹, 生产厂为山东泓信科教设备有限公司², 厂址为山东省临沂市高新技术产业开发区马厂湖镇古城村 724 号。___ 的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___ 的___⁴在中国境内生产。___ 的___⁵在中国境内完成。

314. 大力钳¹, 生产厂为河东区迈胜五金工具厂², 厂址为山东省临沂市河东区九曲街道耿家斜坊村中心街与利源街交叉口向东 10 米路北。___ 的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___ 的___⁴在中国境内生产。___ 的___⁵在中国境内完成。

315. 羊角锤¹, 生产厂为山东泓信科教设备有限公司², 厂址为山东省临沂市高新技术产业开发区马厂湖镇古城村 724 号。___ 的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___ 的___⁴在中国境内生产。___ 的___⁵在中国境内完成。

316. 切割垫¹, 生产厂为山东泓信科教设备有限公司², 厂址为山东省临沂市高新技术产业开发区马厂湖镇古城村 724 号。___ 的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___ 的___⁴在中国境内生产。___ 的___⁵在中国境内完成。

317. T 型尺¹, 生产厂为无锡市宇球绘图仪器厂², 厂址为无锡市锡山区东北塘镇正阳村。___ 的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___ 的___⁴在中国境内生产。___ 的___⁵在中国境内完成。

318. 拉花锯五把套装¹, 生产厂为山东泓信科教设备有限公司², 厂址为山东省临沂市高新技术产业开发区马厂湖镇古城村 724 号。___ 的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___ 的___⁴在中国境内生产。___ 的___⁵在中国境内完成。

319. 图文设计¹, 生产厂为南京百伦斯智能科技有限公司², 厂址为南京市麒麟科技创新园创研路 266 号人工智能产业园 1 号楼 817 室。___ 的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___ 的___⁴在中国境内生产。___ 的___⁵在中国境内完成。

320. 教师讲台¹, 生产厂为南京百伦斯智能科技有限公司², 厂址为南京市麒麟科技创新园创研路266号人工智能产业园1号楼817室。/_的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ _/_³。/_的/_⁴在中国境内生产。/_的/_⁵在中国境内完成。

321. 台阶¹, 生产厂为江苏诗奈德环境科技有限公司², 厂址为南京市江宁区滨江开发区飞鹰路26号。/_的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ _/_³。/_的/_⁴在中国境内生产。/_的/_⁵在中国境内完成。

322. 教师演示电源¹, 生产厂为镇江朋成科教仪器有限公司², 厂址为镇江市京口区贺家弄196号。/_的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ _/_³。/_的/_⁴在中国境内生产。/_的/_⁵在中国境内完成。

323. 实验室专用防漏电(防触电)智能安全电源¹, 生产厂为镇江朋成科教仪器有限公司², 厂址为镇江市京口区贺家弄196号。/_的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ _/_³。/_的/_⁴在中国境内生产。/_的/_⁵在中国境内完成。

324. 教师操作台¹, 生产厂为中山市优冠家具制造有限公司², 厂址为广东省中山市小榄镇胜龙村为民路143号A栋(一层、二层)、B栋一楼、C栋。/_的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ _/_³。/_的/_⁴在中国境内生产。/_的/_⁵在中国境内完成。

325. 三联高低位水嘴¹, 生产厂为浙江春雷机械制造有限公司², 厂址为台州市椒江区三甲卫国村148号。/_的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ _/_³。/_的/_⁴在中国境内生产。/_的/_⁵在中国境内完成。

326. 水槽¹, 生产厂为浙江春雷机械制造有限公司², 厂址为台州市椒江区三甲卫国村148号。/_的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ _/_³。/_的/_⁴在中国境内生产。/_的/_⁵在中国境内完成。

327. 准备边台¹, 生产厂为中山市优冠家具制造有限公司², 厂址为广东省中山市小榄镇胜龙村为民路143号A栋(一层、二层)、B栋一楼、C栋。/_的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ _/_³。/_的/_⁴在中国境内生产。/_的/_⁵在中国境内完成。

328. 收纳柜¹, 生产厂为南京百伦斯智能科技有限公司², 厂址为南京市麒麟科技创新园创研路266号人工智能产业园1号楼817室。/_的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ _/_³。/_的/_⁴在中国境内生产。/_的/_⁵在中国境内完成。

329. 学生实验桌¹, 生产厂为永嘉县安邦塑钢工程有限公司², 厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇西溪下村。/_的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ _/_³。/_的/_⁴在中国境内生产。/_的/_⁵在中国境内完成。

330. 实验教学教师端演示系统¹, 生产厂为南京百伦斯智能科技有限公司², 厂址为南京市麒麟科技创新园创研路266号人工智能产业园1号楼817室。/_的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ _/_³。/_的/_⁴在中国境内生产。/_的/_⁵在中国境内完成。

331. 教师演示智慧终端¹, 生产厂为江苏钛科圈物联网科技有限公司², 厂址为南京市江宁区秣陵街道秣周东路12号。/_的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ _/_³。/_的/_⁴在中国境内生产。/_的/_⁵在中国境内完成。

332. 实验教考系统(教师端)¹, 生产厂为江苏钛科圈物联网科技有限公司², 厂址为南京市江宁区秣陵街道秣周东路12号。/_的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ _/_³。/_的/_⁴在中国境内生产。/_的/_⁵在中国境内完成。

333. 实验教考测评管理系统¹, 生产厂为江苏钛科圈物联网科技有限公司², 厂址为南京市江宁区秣陵街道秣周东路12号。/_的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ _/_³。/_的/_⁴在中国境内生产。/_的/_⁵在中国境内完成。

334. 理化生实验教考智慧终端¹，生产厂为江苏钛科圈物联网科技有限公司²，厂址为南京市江宁区秣陵街道秣周东路12号。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

335. 实验教考系统（学生端）¹，生产厂为江苏钛科圈物联网科技有限公司²，厂址为南京市江宁区秣陵街道秣周东路12号。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

336. 核心操作垫¹，生产厂为江苏钛科圈物联网科技有限公司²，厂址为南京市江宁区秣陵街道秣周东路12号。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

337. 48口接入交换机¹，生产厂为华为技术有限公司²，厂址为深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

338. 系统安装附件¹，生产厂为江苏钛科圈物联网科技有限公司²，厂址为南京市江宁区秣陵街道秣周东路12号。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

339. 系统调试运行¹，生产厂为江苏钛科圈物联网科技有限公司²，厂址为南京市江宁区秣陵街道秣周东路12号。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

340. 学生桌面电源¹，生产厂为镇江朋成科教仪器有限公司²，厂址为镇江市京口区贺家弄196号。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

341. 功能柱¹，生产厂为永嘉县安邦塑钢工程有限公司²，厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇西溪下村。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

342. 学生升降凳¹，生产厂为温州米焊科教有限公司²，厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇繁隆路3号。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

343. 图文设计¹，生产厂为南京百伦斯智能科技有限公司²，厂址为南京市麒麟科技创新园创研路266号人工智能产业园1号楼817室。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

344. 仪器柜¹，生产厂为南京市雨花台区宁亚文件柜厂²，厂址为南京市雨花台区雨花经济开发区西寇村（南京世茂电动车制造有限公司内）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

345. 加大仪器柜¹，生产厂为南京市雨花台区宁亚文件柜厂²，厂址为南京市雨花台区雨花经济开发区西寇村（南京世茂电动车制造有限公司内）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

346. 准备边台¹，生产厂为中山市优冠家具制造有限公司²，厂址为广东省中山市小榄镇胜龙村为民路143号A栋（一层、二层）、B栋一楼、C栋。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

347. 三联高低位水嘴¹，生产厂为浙江春雷机械制造有限公司²，厂址为台州市椒江区三甲卫国村148号。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

348. 水槽¹, 生产厂为浙江春雷机械制造有限公司², 厂址为台州市椒江区三甲卫农村148号。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

349. 中央准备台¹, 生产厂为南京百伦斯智能科技有限公司², 厂址为南京市麒麟科技创新园创研路266号人工智能产业园1号楼817室。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

350. 直联泵¹, 生产厂为浙江肯奇机电科技有限公司², 厂址为浙江省台州市温岭市东部新区二十六街20号。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

351. 抽气筒¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路15号。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

352. 仪器车¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路15号。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

353. 放大镜¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路15号。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

354. 注射器¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路15号。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

355. 注射器¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路15号。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

356. 注射器¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路15号。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

357. 物理支架¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路15号。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

358. 多功能实验支架¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路15号。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

359. 升降台¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路15号。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

360. 软尺¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路15号。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

361. 布卷尺¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路15号。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

362. 钢直尺¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / /³。/ / 的 / /⁴在中国境内生产。/ / 的 / /⁵在中国境内完成。

363. 物理天平¹, 生产厂为慈溪市华徐衡器实业有限公司², 厂址为浙江省宁波市慈溪市白沙路街道新横江村降桥 148 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / /³。/ / 的 / /⁴在中国境内生产。/ / 的 / /⁵在中国境内完成。

364. 托盘天平¹, 生产厂为慈溪市华徐衡器实业有限公司², 厂址为浙江省宁波市慈溪市白沙路街道新横江村降桥 148 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / /³。/ / 的 / /⁴在中国境内生产。/ / 的 / /⁵在中国境内完成。

365. 托盘天平¹, 生产厂为慈溪市华徐衡器实业有限公司², 厂址为浙江省宁波市慈溪市白沙路街道新横江村降桥 148 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / /³。/ / 的 / /⁴在中国境内生产。/ / 的 / /⁵在中国境内完成。

366. 金属钩码¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / /³。/ / 的 / /⁴在中国境内生产。/ / 的 / /⁵在中国境内完成。

367. 机械停表¹, 生产厂为上海星钻秒表有限公司², 厂址为上海市徐汇区宜山路 290 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / /³。/ / 的 / /⁴在中国境内生产。/ / 的 / /⁵在中国境内完成。

368. 温度计¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / /³。/ / 的 / /⁴在中国境内生产。/ / 的 / /⁵在中国境内完成。

369. 温度计¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / /³。/ / 的 / /⁴在中国境内生产。/ / 的 / /⁵在中国境内完成。

370. 体温计¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / /³。/ / 的 / /⁴在中国境内生产。/ / 的 / /⁵在中国境内完成。

371. 寒暑表¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / /³。/ / 的 / /⁴在中国境内生产。/ / 的 / /⁵在中国境内完成。

372. 条形盒测力计¹, 生产厂为宁波明森科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市海曙区鄞江镇四明东路 83 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / /³。/ / 的 / /⁴在中国境内生产。/ / 的 / /⁵在中国境内完成。

373. 条形盒测力计¹, 生产厂为宁波明森科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市海曙区鄞江镇四明东路 83 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / /³。/ / 的 / /⁴在中国境内生产。/ / 的 / /⁵在中国境内完成。

374. 条形盒测力计¹, 生产厂为宁波明森科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市海曙区鄞江镇四明东路 83 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / /³。/ / 的 / /⁴在中国境内生产。/ / 的 / /⁵在中国境内完成。

375. 圆筒测力计¹, 生产厂为宁波明森科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市海曙区鄞江镇四明东路 83 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / /³。/ / 的 / /⁴在中国境内生产。/ / 的 / /⁵在中国境内完成。

376. 平板测力计¹, 生产厂为宁波明森科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市海曙区鄞江镇四明东路 83 号。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴ 在中国境内生产。 / 的 / ⁵ 在中国境内完成。

377. 演示测力计¹, 生产厂为宁波青鱼教学仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市余姚市阳明街道北郊村。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴ 在中国境内生产。 / 的 / ⁵ 在中国境内完成。

378. 密度计¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴ 在中国境内生产。 / 的 / ⁵ 在中国境内完成。

379. 湿度计¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴ 在中国境内生产。 / 的 / ⁵ 在中国境内完成。

380. 空盒气压计¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴ 在中国境内生产。 / 的 / ⁵ 在中国境内完成。

381. 圆柱体组¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴ 在中国境内生产。 / 的 / ⁵ 在中国境内完成。

382. 立方体组¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴ 在中国境内生产。 / 的 / ⁵ 在中国境内完成。

383. 运动和力实验器¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴ 在中国境内生产。 / 的 / ⁵ 在中国境内完成。

384. 惯性演示器¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴ 在中国境内生产。 / 的 / ⁵ 在中国境内完成。

385. 摩擦计¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴ 在中国境内生产。 / 的 / ⁵ 在中国境内完成。

386. 螺旋弹簧组¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴ 在中国境内生产。 / 的 / ⁵ 在中国境内完成。

387. 连通器¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴ 在中国境内生产。 / 的 / ⁵ 在中国境内完成。

388. 微小压强计¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴ 在中国境内生产。 / 的 / ⁵ 在中国境内完成。

389. 马德堡半球¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴ 在中国境内生产。 / 的 / ⁵ 在中国境内完成。

390. 杠杆¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/ 的 /⁴ 在中国境内生产。/ 的 /⁵ 在中国境内完成。

391. 演示滑轮组¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/ 的 /⁴ 在中国境内生产。/ 的 /⁵ 在中国境内完成。

392. 滑轮组¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/ 的 /⁴ 在中国境内生产。/ 的 /⁵ 在中国境内完成。

393. 滚摆¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/ 的 /⁴ 在中国境内生产。/ 的 /⁵ 在中国境内完成。

394. 手摇离心转台¹, 生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/ 的 /⁴ 在中国境内生产。/ 的 /⁵ 在中国境内完成。

395. 音叉¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/ 的 /⁴ 在中国境内生产。/ 的 /⁵ 在中国境内完成。

396. 音叉¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/ 的 /⁴ 在中国境内生产。/ 的 /⁵ 在中国境内完成。

397. 玻棒(附丝绸)¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/ 的 /⁴ 在中国境内生产。/ 的 /⁵ 在中国境内完成。

398. 胶棒(附毛皮)¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/ 的 /⁴ 在中国境内生产。/ 的 /⁵ 在中国境内完成。

399. 小灯座¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/ 的 /⁴ 在中国境内生产。/ 的 /⁵ 在中国境内完成。

400. 单刀开关¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/ 的 /⁴ 在中国境内生产。/ 的 /⁵ 在中国境内完成。

401. 条形磁铁¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/ 的 /⁴ 在中国境内生产。/ 的 /⁵ 在中国境内完成。

402. 蹄形磁铁¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/ 的 /⁴ 在中国境内生产。/ 的 /⁵ 在中国境内完成。

403. 磁感线演示板¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/ 的 /⁴ 在中国境内生产。/ 的 /⁵ 在中国境内完成。

404. 菱形小磁针¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/ 的 /⁴ 在中国境内生产。/ 的 /⁵ 在中国境内完成。

405. 翼形磁针¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/ 的 /⁴ 在中国境内生产。/ 的 /⁵ 在中国境内完成。

406. 演示原副线圈¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/ 的 /⁴ 在中国境内生产。/ 的 /⁵ 在中国境内完成。

407. 原副线圈¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/ 的 /⁴ 在中国境内生产。/ 的 /⁵ 在中国境内完成。

408. 光具盘¹, 生产厂为靖江市季光教仪设备有限公司², 厂址为靖江市季市镇季市北路 40 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/ 的 /⁴ 在中国境内生产。/ 的 /⁵ 在中国境内完成。

409. 凹面镜¹, 生产厂为靖江市季光教仪设备有限公司², 厂址为靖江市季市镇季市北路 40 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/ 的 /⁴ 在中国境内生产。/ 的 /⁵ 在中国境内完成。

410. 凸面镜¹, 生产厂为靖江市季光教仪设备有限公司², 厂址为靖江市季市镇季市北路 40 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/ 的 /⁴ 在中国境内生产。/ 的 /⁵ 在中国境内完成。

411. 玻璃砖¹, 生产厂为靖江市季光教仪设备有限公司², 厂址为靖江市季市镇季市北路 40 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/ 的 /⁴ 在中国境内生产。/ 的 /⁵ 在中国境内完成。

412. 光具座¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/ 的 /⁴ 在中国境内生产。/ 的 /⁵ 在中国境内完成。

413. 三棱镜¹, 生产厂为靖江市季光教仪设备有限公司², 厂址为靖江市季市镇季市北路 40 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/ 的 /⁴ 在中国境内生产。/ 的 /⁵ 在中国境内完成。

414. 量筒¹, 生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司², 厂址为江苏省泰州市医药高新区(开发区)春风路 48 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/ 的 /⁴ 在中国境内生产。/ 的 /⁵ 在中国境内完成。

415. 量筒¹, 生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司², 厂址为江苏省泰州市医药高新区(开发区)春风路 48 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/ 的 /⁴ 在中国境内生产。/ 的 /⁵ 在中国境内完成。

416. 量筒¹, 生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司², 厂址为江苏省泰州市医药高新区(开发区)春风路 48 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/ 的 /⁴ 在中国境内生产。/ 的 /⁵ 在中国境内完成。

417. 量杯¹, 生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司², 厂址为江苏省泰州市医药高新区(开发区)春风路 48 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/ 的 /⁴ 在中国境内生产。/ 的 /⁵ 在中国境内完成。

418. 试管¹, 生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司², 厂址为江苏省泰州市医药高新区(开发区)春风路 48 号。/_ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ _/_³。/_ 的/_⁴在中国境内生产。/_ 的/_⁵在中国境内完成。

419. 试管¹, 生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司², 厂址为江苏省泰州市医药高新区(开发区)春风路 48 号。/_ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ _/_³。/_ 的/_⁴在中国境内生产。/_ 的/_⁵在中国境内完成。

420. 烧杯¹, 生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司², 厂址为江苏省泰州市医药高新区(开发区)春风路 48 号。/_ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ _/_³。/_ 的/_⁴在中国境内生产。/_ 的/_⁵在中国境内完成。

421. 烧杯¹, 生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司², 厂址为江苏省泰州市医药高新区(开发区)春风路 48 号。/_ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ _/_³。/_ 的/_⁴在中国境内生产。/_ 的/_⁵在中国境内完成。

422. 烧瓶¹, 生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司², 厂址为江苏省泰州市医药高新区(开发区)春风路 48 号。/_ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ _/_³。/_ 的/_⁴在中国境内生产。/_ 的/_⁵在中国境内完成。

423. 烧瓶¹, 生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司², 厂址为江苏省泰州市医药高新区(开发区)春风路 48 号。/_ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ _/_³。/_ 的/_⁴在中国境内生产。/_ 的/_⁵在中国境内完成。

424. 方座支架¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/_ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ _/_³。/_ 的/_⁴在中国境内生产。/_ 的/_⁵在中国境内完成。

425. 彩色透光片¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/_ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ _/_³。/_ 的/_⁴在中国境内生产。/_ 的/_⁵在中国境内完成。

426. 三原色颜料¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/_ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ _/_³。/_ 的/_⁴在中国境内生产。/_ 的/_⁵在中国境内完成。

427. 测电笔¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/_ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ _/_³。/_ 的/_⁴在中国境内生产。/_ 的/_⁵在中国境内完成。

428. 一字螺丝刀¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/_ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ _/_³。/_ 的/_⁴在中国境内生产。/_ 的/_⁵在中国境内完成。

429. 十字螺丝刀¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/_ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ _/_³。/_ 的/_⁴在中国境内生产。/_ 的/_⁵在中国境内完成。

430. 尖咀钳¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/_ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ _/_³。/_ 的/_⁴在中国境内生产。/_ 的/_⁵在中国境内完成。

431. 工作服¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/_ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ _/_³。/_ 的/_⁴在中国境内生产。/_ 的/_⁵在中国境内完成。

432. 鳄鱼夹电线¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___³。___ 的 ___⁴ 在中国境内生产。___ 的 ___⁵ 在中国境内完成。

433. 指南针¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___³。___ 的 ___⁴ 在中国境内生产。___ 的 ___⁵ 在中国境内完成。

434. 条形磁铁¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___³。___ 的 ___⁴ 在中国境内生产。___ 的 ___⁵ 在中国境内完成。

435. 平板数据终端¹, 生产厂为联想(北京)有限公司², 厂址为北京市海淀区上地西路 6 号 2 幢 2 层 201-H2-6。___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___³。___ 的 ___⁴ 在中国境内生产。___ 的 ___⁵ 在中国境内完成。

436. 平板充电车¹, 生产厂为安徽圆杰科技装备有限责任公司², 厂址为安徽省合肥市庐阳区天水路与丽水路北侧中科大校友创新园 1 号楼 2 层 218 室。___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___³。___ 的 ___⁴ 在中国境内生产。___ 的 ___⁵ 在中国境内完成。

437. 无线路由器¹, 生产厂为新华三技术有限公司², 厂址为浙江省杭州市滨江区长河路 466 号。___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___³。___ 的 ___⁴ 在中国境内生产。___ 的 ___⁵ 在中国境内完成。

438. 数字化实验系统 V12.0¹, 生产厂为江苏苏威尔科技有限公司², 厂址为南京市秦淮区永丰大道 36 号南京天安数码城 01 幢 701、702 室。___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___³。___ 的 ___⁴ 在中国境内生产。___ 的 ___⁵ 在中国境内完成。

439. 闪联数显¹, 生产厂为江苏苏威尔科技有限公司², 厂址为南京市秦淮区永丰大道 36 号南京天安数码城 01 幢 701、702 室。___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___³。___ 的 ___⁴ 在中国境内生产。___ 的 ___⁵ 在中国境内完成。

440. 无线智能电压传感器¹, 生产厂为江苏苏威尔科技有限公司², 厂址为南京市秦淮区永丰大道 36 号南京天安数码城 01 幢 701、702 室。___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___³。___ 的 ___⁴ 在中国境内生产。___ 的 ___⁵ 在中国境内完成。

441. 无线智能电流传感器¹, 生产厂为江苏苏威尔科技有限公司², 厂址为南京市秦淮区永丰大道 36 号南京天安数码城 01 幢 701、702 室。___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___³。___ 的 ___⁴ 在中国境内生产。___ 的 ___⁵ 在中国境内完成。

442. 无线智能磁感应强度传感器¹, 生产厂为江苏苏威尔科技有限公司², 厂址为南京市秦淮区永丰大道 36 号南京天安数码城 01 幢 701、702 室。___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___³。___ 的 ___⁴ 在中国境内生产。___ 的 ___⁵ 在中国境内完成。

443. 无线智能力和加速度传感器¹, 生产厂为江苏苏威尔科技有限公司², 厂址为南京市秦淮区永丰大道 36 号南京天安数码城 01 幢 701、702 室。___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___³。___ 的 ___⁴ 在中国境内生产。___ 的 ___⁵ 在中国境内完成。

444. 无线智能温度传感器¹, 生产厂为江苏苏威尔科技有限公司², 厂址为南京市秦淮区永丰大道 36 号南京天安数码城 01 幢 701、702 室。___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___³。___ 的 ___⁴ 在中国境内生产。___ 的 ___⁵ 在中国境内完成。

445. 无线智能绝对压强传感器¹, 生产厂为江苏苏威尔科技有限公司², 厂址为南京市秦淮区永丰大道 36 号南京天安数码城 01 幢 701、702 室。___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___³。___ 的 ___⁴ 在中国境内生产。___ 的 ___⁵ 在中国境内完成。

446. 无线智能位移传感器¹，生产厂为江苏苏威尔科技有限公司²，厂址为南京市秦淮区永丰大道36号南京天安数码城01幢701、702室。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/的/⁴在中国境内生产。/的/⁵在中国境内完成。

447. 无线智能光电门¹，生产厂为江苏苏威尔科技有限公司²，厂址为南京市秦淮区永丰大道36号南京天安数码城01幢701、702室。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/的/⁴在中国境内生产。/的/⁵在中国境内完成。

448. 无线智能声音传感器¹，生产厂为江苏苏威尔科技有限公司²，厂址为南京市秦淮区永丰大道36号南京天安数码城01幢701、702室。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/的/⁴在中国境内生产。/的/⁵在中国境内完成。

449. 无线智能毫电流传感器¹，生产厂为江苏苏威尔科技有限公司²，厂址为南京市秦淮区永丰大道36号南京天安数码城01幢701、702室。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/的/⁴在中国境内生产。/的/⁵在中国境内完成。

450. 无线智能快速温度传感器¹，生产厂为江苏苏威尔科技有限公司²，厂址为南京市秦淮区永丰大道36号南京天安数码城01幢701、702室。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/的/⁴在中国境内生产。/的/⁵在中国境内完成。

451. 光强分布传感器¹，生产厂为江苏苏威尔科技有限公司²，厂址为南京市秦淮区永丰大道36号南京天安数码城01幢701、702室。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/的/⁴在中国境内生产。/的/⁵在中国境内完成。

452. 无线智能电荷传感器¹，生产厂为江苏苏威尔科技有限公司²，厂址为南京市秦淮区永丰大道36号南京天安数码城01幢701、702室。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/的/⁴在中国境内生产。/的/⁵在中国境内完成。

453. 无线力倾角传感器¹，生产厂为江苏苏威尔科技有限公司²，厂址为南京市秦淮区永丰大道36号南京天安数码城01幢701、702室。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/的/⁴在中国境内生产。/的/⁵在中国境内完成。

454. 无线智能相对压强传感器¹，生产厂为江苏苏威尔科技有限公司²，厂址为南京市秦淮区永丰大道36号南京天安数码城01幢701、702室。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/的/⁴在中国境内生产。/的/⁵在中国境内完成。

455. 无线智能微电流传感器¹，生产厂为江苏苏威尔科技有限公司²，厂址为南京市秦淮区永丰大道36号南京天安数码城01幢701、702室。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/的/⁴在中国境内生产。/的/⁵在中国境内完成。

456. 无线智能三轴磁场传感器¹，生产厂为江苏苏威尔科技有限公司²，厂址为南京市秦淮区永丰大道36号南京天安数码城01幢701、702室。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/的/⁴在中国境内生产。/的/⁵在中国境内完成。

457. 物理无线智能传感器配件盒¹，生产厂为江苏苏威尔科技有限公司²，厂址为南京市秦淮区永丰大道36号南京天安数码城01幢701、702室。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/的/⁴在中国境内生产。/的/⁵在中国境内完成。

458. 物理无线智能传感器收纳箱¹，生产厂为江苏苏威尔科技有限公司²，厂址为南京市秦淮区永丰大道36号南京天安数码城01幢701、702室。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/的/⁴在中国境内生产。/的/⁵在中国境内完成。

459. 胡克定律实验器¹，生产厂为江苏苏威尔科技有限公司²，厂址为南京市秦淮区永丰大道36号南京天安数码城01幢701、702室。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/的/⁴在中国境内生产。/的/⁵在中国境内完成。

460. 螺线管¹, 生产厂为江苏苏威尔科技有限公司², 厂址为南京市秦淮区永丰大道 36 号南京天安数码城 01 幢 701、702 室。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。 / 的 /⁴在中国境内生产。 / 的 /⁵在中国境内完成。

461. 电学实验板 (17 块)¹, 生产厂为江苏苏威尔科技有限公司², 厂址为南京市秦淮区永丰大道 36 号南京天安数码城 01 幢 701、702 室。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。 / 的 /⁴在中国境内生产。 / 的 /⁵在中国境内完成。

462. 牛顿第三定律实验器¹, 生产厂为江苏苏威尔科技有限公司², 厂址为南京市秦淮区永丰大道 36 号南京天安数码城 01 幢 701、702 室。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。 / 的 /⁴在中国境内生产。 / 的 /⁵在中国境内完成。

463. 压缩气体做功实验器¹, 生产厂为江苏苏威尔科技有限公司², 厂址为南京市秦淮区永丰大道 36 号南京天安数码城 01 幢 701、702 室。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。 / 的 /⁴在中国境内生产。 / 的 /⁵在中国境内完成。

464. 水凝固与冰熔化实验器¹, 生产厂为江苏苏威尔科技有限公司², 厂址为南京市秦淮区永丰大道 36 号南京天安数码城 01 幢 701、702 室。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。 / 的 /⁴在中国境内生产。 / 的 /⁵在中国境内完成。

465. 电阻定律实验器 II¹, 生产厂为江苏苏威尔科技有限公司², 厂址为南京市秦淮区永丰大道 36 号南京天安数码城 01 幢 701、702 室。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。 / 的 /⁴在中国境内生产。 / 的 /⁵在中国境内完成。

466. 阿基米德原理实验器¹, 生产厂为江苏苏威尔科技有限公司², 厂址为南京市秦淮区永丰大道 36 号南京天安数码城 01 幢 701、702 室。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。 / 的 /⁴在中国境内生产。 / 的 /⁵在中国境内完成。

467. 小车导轨¹, 生产厂为江苏苏威尔科技有限公司², 厂址为南京市秦淮区永丰大道 36 号南京天安数码城 01 幢 701、702 室。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。 / 的 /⁴在中国境内生产。 / 的 /⁵在中国境内完成。

468. 数字化摩擦力实验器¹, 生产厂为江苏苏威尔科技有限公司², 厂址为南京市秦淮区永丰大道 36 号南京天安数码城 01 幢 701、702 室。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。 / 的 /⁴在中国境内生产。 / 的 /⁵在中国境内完成。

469. 液体吸热研究实验器¹, 生产厂为江苏苏威尔科技有限公司², 厂址为南京市秦淮区永丰大道 36 号南京天安数码城 01 幢 701、702 室。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。 / 的 /⁴在中国境内生产。 / 的 /⁵在中国境内完成。

470. 估测大气压强实验器¹, 生产厂为江苏苏威尔科技有限公司², 厂址为南京市秦淮区永丰大道 36 号南京天安数码城 01 幢 701、702 室。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。 / 的 /⁴在中国境内生产。 / 的 /⁵在中国境内完成。

471. 沸点与压强关系实验器¹, 生产厂为江苏苏威尔科技有限公司², 厂址为南京市秦淮区永丰大道 36 号南京天安数码城 01 幢 701、702 室。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。 / 的 /⁴在中国境内生产。 / 的 /⁵在中国境内完成。

472. 焦耳定律实验器 (初中)¹, 生产厂为江苏苏威尔科技有限公司², 厂址为南京市秦淮区永丰大道 36 号南京天安数码城 01 幢 701、702 室。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。 / 的 /⁴在中国境内生产。 / 的 /⁵在中国境内完成。

473. 手摇地磁场发电机¹, 生产厂为江苏苏威尔科技有限公司², 厂址为南京市秦淮区永丰大道 36 号南京天安数码城 01 幢 701、702 室。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。 / 的 /⁴在中国境内生产。 / 的 /⁵在中国境内完成。

474. 液体内部压强实验器¹, 生产厂为江苏苏威尔科技有限公司², 厂址为南京市秦淮区永丰大道 36 号南京天安数码城 01 幢 701、702 室。/ 的中国境内生产的组件成本占比≥ /³。 / 的 /⁴在中国境内生产。 / 的 /⁵在中国境内完成。

475. 流体压强实验器¹, 生产厂为江苏苏威尔科技有限公司², 厂址为南京市秦淮区永丰大道 36 号南京天安数码城 01 幢 701、702 室。/ 的中国境内生产的组件成本占比≥ /³。 / 的 /⁴在中国境内生产。 / 的 /⁵在中国境内完成。

476. 摩擦做功实验器¹, 生产厂为江苏苏威尔科技有限公司², 厂址为南京市秦淮区永丰大道 36 号南京天安数码城 01 幢 701、702 室。/ 的中国境内生产的组件成本占比≥ /³。 / 的 /⁴在中国境内生产。 / 的 /⁵在中国境内完成。

477. 小车运动实验器¹, 生产厂为江苏苏威尔科技有限公司², 厂址为南京市秦淮区永丰大道 36 号南京天安数码城 01 幢 701、702 室。/ 的中国境内生产的组件成本占比≥ /³。 / 的 /⁴在中国境内生产。 / 的 /⁵在中国境内完成。

478. 红光外侧热效应实验器¹, 生产厂为江苏苏威尔科技有限公司², 厂址为南京市秦淮区永丰大道 36 号南京天安数码城 01 幢 701、702 室。/ 的中国境内生产的组件成本占比≥ /³。 / 的 /⁴在中国境内生产。 / 的 /⁵在中国境内完成。

479. 光学平台光路实验套件¹, 生产厂为江苏苏威尔科技有限公司², 厂址为南京市秦淮区永丰大道 36 号南京天安数码城 01 幢 701、702 室。/ 的中国境内生产的组件成本占比≥ /³。 / 的 /⁴在中国境内生产。 / 的 /⁵在中国境内完成。

480. 光学平台成像实验套件¹, 生产厂为江苏苏威尔科技有限公司², 厂址为南京市秦淮区永丰大道 36 号南京天安数码城 01 幢 701、702 室。/ 的中国境内生产的组件成本占比≥ /³。 / 的 /⁴在中国境内生产。 / 的 /⁵在中国境内完成。

481. 初中电学模块¹, 生产厂为江苏苏威尔科技有限公司², 厂址为南京市秦淮区永丰大道 36 号南京天安数码城 01 幢 701、702 室。/ 的中国境内生产的组件成本占比≥ /³。 / 的 /⁴在中国境内生产。 / 的 /⁵在中国境内完成。

482. 图文设计¹, 生产厂为南京百伦斯智能科技有限公司², 厂址为南京市麒麟科技创新园创研路 266 号人工智能产业园 1 号楼 817 室。/ 的中国境内生产的组件成本占比≥ /³。 / 的 /⁴在中国境内生产。 / 的 /⁵在中国境内完成。

483. 讲台¹, 生产厂为南京百伦斯智能科技有限公司², 厂址为南京市麒麟科技创新园创研路 266 号人工智能产业园 1 号楼 817 室。/ 的中国境内生产的组件成本占比≥ /³。 / 的 /⁴在中国境内生产。 / 的 /⁵在中国境内完成。

484. 台阶¹, 生产厂为江苏诗奈德环境科技有限公司², 厂址为南京市江宁区滨江开发区飞鹰路 26 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比≥ /³。 / 的 /⁴在中国境内生产。 / 的 /⁵在中国境内完成。

485. 边柜 1¹, 生产厂为南京百伦斯智能科技有限公司², 厂址为南京市麒麟科技创新园创研路 266 号人工智能产业园 1 号楼 817 室。/ 的中国境内生产的组件成本占比≥ /³。 / 的 /⁴在中国境内生产。 / 的 /⁵在中国境内完成。

486. 配套水槽¹, 生产厂为浙江春雷机械制造有限公司², 厂址为台州市椒江区三甲卫国村 148 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比≥ /³。 / 的 /⁴在中国境内生产。 / 的 /⁵在中国境内完成。

487. 学生拼接桌¹, 生产厂为广东广炜教育科技有限公司², 厂址为揭阳榕城区渔湖镇东寨村溪南街道。/ 的中国境内生产的组件成本占比≥ /³。 / 的 /⁴在中国境内生产。 / 的 /⁵在中国境内完成。

488. 学生升降凳¹, 生产厂为温州米焊科教有限公司², 厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇繁隆路3号。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

489. 边柜²¹, 生产厂为南京百伦斯智能科技有限公司², 厂址为南京市麒麟科技创新园创研路266号人工智能产业园1号楼817室。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

490. 教师讲台¹, 生产厂为南京百伦斯智能科技有限公司², 厂址为南京市麒麟科技创新园创研路266号人工智能产业园1号楼817室。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

491. 实践操作台¹, 生产厂为南京百伦斯智能科技有限公司², 厂址为南京市麒麟科技创新园创研路266号人工智能产业园1号楼817室。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

492. 学生凳¹, 生产厂为南京百伦斯智能科技有限公司², 厂址为南京市麒麟科技创新园创研路266号人工智能产业园1号楼817室。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

493. 边台¹, 生产厂为江苏诗奈德环境科技有限公司², 厂址为南京市江宁区滨江开发区飞鹰路26号。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

494. 展示柜¹, 生产厂为江苏诗奈德环境科技有限公司², 厂址为南京市江宁区滨江开发区飞鹰路26号。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

495. 边柜¹, 生产厂为南京百伦斯智能科技有限公司², 厂址为南京市麒麟科技创新园创研路266号人工智能产业园1号楼817室。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

496. 防护套装¹, 生产厂为西安正锐教育设备有限公司², 厂址为陕西省西安市曲江新区雁翔路3269号旺座曲江M座2706室-2708室。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

497. 防护套件¹, 生产厂为西安正锐教育设备有限公司², 厂址为陕西省西安市曲江新区雁翔路3269号旺座曲江M座2706室-2709室。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

498. 环创文化布置¹, 生产厂为西安正锐教育设备有限公司², 厂址为陕西省西安市曲江新区雁翔路3269号旺座曲江M座2706室-2710室。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

499. 工具展示墙¹, 生产厂为西安正锐教育设备有限公司², 厂址为陕西省西安市曲江新区雁翔路3269号旺座曲江M座2706室-2711室。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

500. 智能系统控制柜¹, 生产厂为上海大风实验室设备有限公司², 厂址为上海市松江区玉佳西路66号-2。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

501. 顶装智能控制平台¹, 生产厂为上海大风实验室设备有限公司², 厂址为上海市松江区玉佳西路66号-2。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

502. 远程控制系统¹, 生产厂为上海大风实验室设备有限公司², 厂址为上海市松江区玉佳西路 66 号-2。___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

503. 温湿度监视系统¹, 生产厂为上海大风实验室设备有限公司², 厂址为上海市松江区玉佳西路 66 号-2。___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

504. 顶部多模块电源供应装置¹, 生产厂为上海大风实验室设备有限公司², 厂址为上海市松江区玉佳西路 66 号-2。___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

505. 模块储藏装置¹, 生产厂为上海大风实验室设备有限公司², 厂址为上海市松江区玉佳西路 66 号-2。___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

506. 电源供应模块¹, 生产厂为上海大风实验室设备有限公司², 厂址为上海市松江区玉佳西路 66 号-2。___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

507. 学生端调节终端¹, 生产厂为上海大风实验室设备有限公司², 厂址为上海市松江区玉佳西路 66 号-2。___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

508. 伸缩线束¹, 生产厂为上海鑫园电线电缆有限公司², 厂址为上海市奉贤区南桥镇杨王经济园区金骏路 38 号车间(二)。___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

509. 智能升降系统¹, 生产厂为上海大风实验室设备有限公司², 厂址为上海市松江区玉佳西路 66 号-2。___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

510. 48 口接入交换机¹, 生产厂为华为技术有限公司², 厂址为深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼。___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

511. 综合布线¹, 生产厂为上海鑫园电线电缆有限公司², 厂址为上海市奉贤区南桥镇杨王经济园区金骏路 38 号车间(二)。___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

512. 安装支架¹, 生产厂为上海大风实验室设备有限公司², 厂址为上海市松江区玉佳西路 66 号-2。___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

513. 安装辅件¹, 生产厂为上海大风实验室设备有限公司², 厂址为上海市松江区玉佳西路 66 号-2。___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

514. 顶装系统集成调试¹, 生产厂为上海大风实验室设备有限公司², 厂址为上海市松江区玉佳西路 66 号-2。___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

515. 双喷嘴 3D 打印机¹, 生产厂为深圳拓竹科技有限公司², 厂址为深圳市前海深港合作区南山街道临海大道 2228 号恒昌科技大厦西区 401。___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

516. 多色 3D 打印机¹, 生产厂为深圳拓竹科技有限公司², 厂址为深圳市前海深港合作区南山街道临海大道 2228 号恒昌科技大厦西区 402。/ 的中国境内生产的组件成本占比≥ /³。 / 的 /⁴在中国境内生产。 / 的 /⁵在中国境内完成。

517. 3D 打印耗材¹, 生产厂为深圳拓竹科技有限公司², 厂址为深圳市前海深港合作区南山街道临海大道 2228 号恒昌科技大厦西区 403。/ 的中国境内生产的组件成本占比≥ /³。 / 的 /⁴在中国境内生产。 / 的 /⁵在中国境内完成。

518. 多功能水冷智能数控雕刻机¹, 生产厂为西安正锐教育设备有限公司², 厂址为陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2715 室。/ 的中国境内生产的组件成本占比≥ /³。 / 的 /⁴在中国境内生产。 / 的 /⁵在中国境内完成。

519. 台式激光切割机¹, 生产厂为西安正锐教育设备有限公司², 厂址为陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2716 室。/ 的中国境内生产的组件成本占比≥ /³。 / 的 /⁴在中国境内生产。 / 的 /⁵在中国境内完成。

520. 桌面式激光雕刻机¹, 生产厂为西安正锐教育设备有限公司², 厂址为陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2717 室。/ 的中国境内生产的组件成本占比≥ /³。 / 的 /⁴在中国境内生产。 / 的 /⁵在中国境内完成。

521. 烟雾净化系统¹, 生产厂为西安正锐教育设备有限公司², 厂址为陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2718 室。/ 的中国境内生产的组件成本占比≥ /³。 / 的 /⁴在中国境内生产。 / 的 /⁵在中国境内完成。

522. 激光专用极木板¹, 生产厂为西安正锐教育设备有限公司², 厂址为陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2719 室。/ 的中国境内生产的组件成本占比≥ /³。 / 的 /⁴在中国境内生产。 / 的 /⁵在中国境内完成。

523. 数控雕刻一体机耗材包¹, 生产厂为西安正锐教育设备有限公司², 厂址为陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2720 室。/ 的中国境内生产的组件成本占比≥ /³。 / 的 /⁴在中国境内生产。 / 的 /⁵在中国境内完成。

524. 智慧校园桌面大模型¹, 生产厂为西安正锐教育设备有限公司², 厂址为陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2721 室。/ 的中国境内生产的组件成本占比≥ /³。 / 的 /⁴在中国境内生产。 / 的 /⁵在中国境内完成。

525. 未来智能工厂桌面大模型¹, 生产厂为西安正锐教育设备有限公司², 厂址为陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2722 室。/ 的中国境内生产的组件成本占比≥ /³。 / 的 /⁴在中国境内生产。 / 的 /⁵在中国境内完成。

526. 木工工具箱¹, 生产厂为西安正锐教育设备有限公司², 厂址为陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2723 室。/ 的中国境内生产的组件成本占比≥ /³。 / 的 /⁴在中国境内生产。 / 的 /⁵在中国境内完成。

527. 全金属弓形臂微型安全锯床¹, 生产厂为西安正锐教育设备有限公司², 厂址为陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2724 室。/ 的中国境内生产的组件成本占比≥ /³。 / 的 /⁴在中国境内生产。 / 的 /⁵在中国境内完成。

528. 全金属微型安全木工锣床¹, 生产厂为西安正锐教育设备有限公司², 厂址为陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2725 室。/ 的中国境内生产的组件成本占比≥ /³。 / 的 /⁴在中国境内生产。 / 的 /⁵在中国境内完成。

529. 全金属五轴微型安全钻床¹, 生产厂为西安正锐教育设备有限公司², 厂址为陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2726 室。/ 的中国境内生产的组件成本占比≥ /³。 / 的 /⁴在中国境内生产。 / 的 /⁵在中国境内完成。

530. 全金属微型安全磨床（多功能版）¹，生产厂为西安正锐教育设备有限公司²，厂址为陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2727 室。/ 的中国境内生产的组件成本占比≥/³。/ 的 /⁴ 在中国境内生产。/ 的 /⁵ 在中国境内完成。

531. 全金属多功能迷你打磨机¹，生产厂为西安正锐教育设备有限公司²，厂址为陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2728 室。/ 的中国境内生产的组件成本占比≥/³。/ 的 /⁴ 在中国境内生产。/ 的 /⁵ 在中国境内完成。

532. 全金属微型裁料机¹，生产厂为西安正锐教育设备有限公司²，厂址为陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2729 室。/ 的中国境内生产的组件成本占比≥/³。/ 的 /⁴ 在中国境内生产。/ 的 /⁵ 在中国境内完成。

533. 全金属微型铣圆机¹，生产厂为西安正锐教育设备有限公司²，厂址为陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2730 室。/ 的中国境内生产的组件成本占比≥/³。/ 的 /⁴ 在中国境内生产。/ 的 /⁵ 在中国境内完成。

534. 全金属万能微型组合机床¹，生产厂为西安正锐教育设备有限公司²，厂址为陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2731 室。/ 的中国境内生产的组件成本占比≥/³。/ 的 /⁴ 在中国境内生产。/ 的 /⁵ 在中国境内完成。

535. 全金属迷你木玩机床¹，生产厂为西安正锐教育设备有限公司²，厂址为陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2732 室。/ 的中国境内生产的组件成本占比≥/³。/ 的 /⁴ 在中国境内生产。/ 的 /⁵ 在中国境内完成。

536. 全金属微型圆盘锯¹，生产厂为西安正锐教育设备有限公司²，厂址为陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2733 室。/ 的中国境内生产的组件成本占比≥/³。/ 的 /⁴ 在中国境内生产。/ 的 /⁵ 在中国境内完成。

537. 木工公用小型设备组¹，生产厂为西安正锐教育设备有限公司²，厂址为陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2734 室。/ 的中国境内生产的组件成本占比≥/³。/ 的 /⁴ 在中国境内生产。/ 的 /⁵ 在中国境内完成。

538. 木工组合套装¹，生产厂为西安正锐教育设备有限公司²，厂址为陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2735 室。/ 的中国境内生产的组件成本占比≥/³。/ 的 /⁴ 在中国境内生产。/ 的 /⁵ 在中国境内完成。

539. 木工课程及通用工具套件¹，生产厂为西安正锐教育设备有限公司²，厂址为陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2736 室。/ 的中国境内生产的组件成本占比≥/³。/ 的 /⁴ 在中国境内生产。/ 的 /⁵ 在中国境内完成。

540. 基础耗材¹，生产厂为西安正锐教育设备有限公司²，厂址为陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2737 室。/ 的中国境内生产的组件成本占比≥/³。/ 的 /⁴ 在中国境内生产。/ 的 /⁵ 在中国境内完成。

541. 金工工具箱¹，生产厂为西安正锐教育设备有限公司²，厂址为陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2738 室。/ 的中国境内生产的组件成本占比≥/³。/ 的 /⁴ 在中国境内生产。/ 的 /⁵ 在中国境内完成。

542. 金工机床设备组¹，生产厂为西安正锐教育设备有限公司²，厂址为陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2739 室。/ 的中国境内生产的组件成本占比≥/³。/ 的 /⁴ 在中国境内生产。/ 的 /⁵ 在中国境内完成。

543. 金工组合套装¹，生产厂为西安正锐教育设备有限公司²，厂址为陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2740 室。/ 的中国境内生产的组件成本占比≥/³。/ 的 /⁴ 在中国境内生产。/ 的 /⁵ 在中国境内完成。

544. 金工材料¹, 生产厂为西安正锐教育设备有限公司², 厂址为陕西省西安市曲江新区雁翔路3269号旺座曲江M座2706室-2741室。___的___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

545. 电工工具箱¹, 生产厂为西安正锐教育设备有限公司², 厂址为陕西省西安市曲江新区雁翔路3269号旺座曲江M座2706室-2742室。___的___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

546. 焊接通用工具及套件组¹, 生产厂为西安正锐教育设备有限公司², 厂址为陕西省西安市曲江新区雁翔路3269号旺座曲江M座2706室-2743室。___的___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

547. 电路实验箱组¹, 生产厂为西安正锐教育设备有限公司², 厂址为陕西省西安市曲江新区雁翔路3269号旺座曲江M座2706室-2744室。___的___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

548. 数字多用电表¹, 生产厂为西安正锐教育设备有限公司², 厂址为陕西省西安市曲江新区雁翔路3269号旺座曲江M座2706室-2745室。___的___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

549. 电子积木¹, 生产厂为西安正锐教育设备有限公司², 厂址为陕西省西安市曲江新区雁翔路3269号旺座曲江M座2706室-2746室。___的___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

550. 智慧教育智造课堂平台¹, 生产厂为西安正锐教育设备有限公司², 厂址为陕西省西安市曲江新区雁翔路3269号旺座曲江M座2706室-2747室。___的___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

551. 图文设计¹, 生产厂为南京百伦斯智能科技有限公司², 厂址为南京市麒麟科技创新园创研路266号人工智能产业园1号楼817室。___的___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

552. 教师讲台¹, 生产厂为南京百伦斯智能科技有限公司², 厂址为南京市麒麟科技创新园创研路266号人工智能产业园1号楼817室。___的___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

553. 实验教学教师端演示系统¹, 生产厂为南京百伦斯智能科技有限公司², 厂址为南京市麒麟科技创新园创研路266号人工智能产业园1号楼817室。___的___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

554. 48口接入交换机¹, 生产厂为华为技术有限公司², 厂址为深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼。___的___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

555. 台阶¹, 生产厂为江苏诗奈德环境科技有限公司², 厂址为南京市江宁区滨江开发区飞鹰路26号。___的___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

556. 教师演示电源¹, 生产厂为镇江朋成科教仪器有限公司², 厂址为镇江市京口区贺家弄196号。___的___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

557. 实验室专用防漏电(防触电)智能安全电源¹, 生产厂为镇江朋成科教仪器有限公司², 厂址为镇江市京口区贺家弄196号。___的___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

558. 教师操作台¹, 生产厂为中山市优冠家具制造有限公司², 厂址为广东省中山市小榄镇胜龙村为民路143号A栋(一层、二层)、B栋一楼、C栋。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/的/⁴在中国境内生产。/的/⁵在中国境内完成。

559. 准备边台¹, 生产厂为中山市优冠家具制造有限公司², 厂址为广东省中山市小榄镇胜龙村为民路143号A栋(一层、二层)、B栋一楼、C栋。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/的/⁴在中国境内生产。/的/⁵在中国境内完成。

560. 准备边台², 生产厂为中山市优冠家具制造有限公司², 厂址为广东省中山市小榄镇胜龙村为民路143号A栋(一层、二层)、B栋一楼、C栋。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/的/⁴在中国境内生产。/的/⁵在中国境内完成。

561. 三联高低位水嘴¹, 生产厂为浙江春雷机械制造有限公司², 厂址为台州市椒江区三甲卫国村148号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/的/⁴在中国境内生产。/的/⁵在中国境内完成。

562. 水槽¹, 生产厂为浙江春雷机械制造有限公司², 厂址为台州市椒江区三甲卫国村148号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/的/⁴在中国境内生产。/的/⁵在中国境内完成。

563. 学生实践台¹, 生产厂为中山市优冠家具制造有限公司², 厂址为广东省中山市小榄镇胜龙村为民路143号A栋(一层、二层)、B栋一楼、C栋。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/的/⁴在中国境内生产。/的/⁵在中国境内完成。

564. 定制学生实践台¹, 生产厂为中山市优冠家具制造有限公司², 厂址为广东省中山市小榄镇胜龙村为民路143号A栋(一层、二层)、B栋一楼、C栋。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/的/⁴在中国境内生产。/的/⁵在中国境内完成。

565. 学生升降凳¹, 生产厂为温州米烨科教有限公司², 厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇繁隆路3号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/的/⁴在中国境内生产。/的/⁵在中国境内完成。

566. 圆管栽培架¹, 生产厂为南京翰思生物科技有限公司², 厂址为南京市江宁区天元东路288号苹果都市大厦1幢0507室。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/的/⁴在中国境内生产。/的/⁵在中国境内完成。

567. 光照培养架¹, 生产厂为南京翰思生物科技有限公司², 厂址为南京市江宁区天元东路288号苹果都市大厦1幢0507室。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/的/⁴在中国境内生产。/的/⁵在中国境内完成。

568. 图文设计¹, 生产厂为南京百伦斯智能科技有限公司², 厂址为南京市麒麟科技创新园创研路266号人工智能产业园1号楼817室。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/的/⁴在中国境内生产。/的/⁵在中国境内完成。

569. 准备边台¹, 生产厂为中山市优冠家具制造有限公司², 厂址为广东省中山市小榄镇胜龙村为民路143号A栋(一层、二层)、B栋一楼、C栋。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/的/⁴在中国境内生产。/的/⁵在中国境内完成。

570. 三联高低位水嘴¹, 生产厂为浙江春雷机械制造有限公司², 厂址为台州市椒江区三甲卫国村148号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/的/⁴在中国境内生产。/的/⁵在中国境内完成。

571. 水槽¹, 生产厂为浙江春雷机械制造有限公司², 厂址为台州市椒江区三甲卫国村148号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/的/⁴在中国境内生产。/的/⁵在中国境内完成。

572. 中央准备台¹, 生产厂为中山市优冠家具制造有限公司², 厂址为广东省中山市小榄镇胜龙村为民路 143 号 A 栋(一层、二层)、B 栋一楼、C 栋。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/ 的 /⁴ 在中国境内生产。/ 的 /⁵ 在中国境内完成。

573. 小推车¹, 生产厂为南京盐宁不锈钢有限公司², 厂址为南京市雨花台区凤台南路 64 号-5。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/ 的 /⁴ 在中国境内生产。/ 的 /⁵ 在中国境内完成。

574. 药品柜¹, 生产厂为永嘉县安邦塑钢工程有限公司², 厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇西溪下村。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/ 的 /⁴ 在中国境内生产。/ 的 /⁵ 在中国境内完成。

575. 仪器柜¹, 生产厂为南京市雨花台区宁亚文件柜厂², 厂址为南京市雨花台区雨花经济开发区西寇村(南京世茂电动车制造有限公司内)。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/ 的 /⁴ 在中国境内生产。/ 的 /⁵ 在中国境内完成。

576. 放大镜¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/ 的 /⁴ 在中国境内生产。/ 的 /⁵ 在中国境内完成。

577. 光学显微镜¹, 生产厂为麦克奥迪实业集团有限公司², 厂址为厦门火炬高新区(翔安)产业区舫山南路 810 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/ 的 /⁴ 在中国境内生产。/ 的 /⁵ 在中国境内完成。

578. 望远镜¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/ 的 /⁴ 在中国境内生产。/ 的 /⁵ 在中国境内完成。

579. 离心沉淀器¹, 生产厂为宁波青鱼教学仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市余姚市阳明街道北郊村。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/ 的 /⁴ 在中国境内生产。/ 的 /⁵ 在中国境内完成。

580. 整理箱¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/ 的 /⁴ 在中国境内生产。/ 的 /⁵ 在中国境内完成。

581. 保温桶¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/ 的 /⁴ 在中国境内生产。/ 的 /⁵ 在中国境内完成。

582. 方座支架¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/ 的 /⁴ 在中国境内生产。/ 的 /⁵ 在中国境内完成。

583. 三脚架¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/ 的 /⁴ 在中国境内生产。/ 的 /⁵ 在中国境内完成。

584. 软尺¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/ 的 /⁴ 在中国境内生产。/ 的 /⁵ 在中国境内完成。

585. 测微尺¹, 生产厂为湖南三文科教仪器有限公司², 厂址为衡阳市雁峰区白沙洲欧水岭 1 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/ 的 /⁴ 在中国境内生产。/ 的 /⁵ 在中国境内完成。

586. 托盘天平¹, 生产厂为慈溪市华徐衡器实业有限公司², 厂址为浙江省宁波市慈溪市白沙路街道新横江村降桥 148 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / /³。/ / 的 / /⁴在中国境内生产。/ / 的 / /⁵在中国境内完成。

587. 温度计¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / /³。/ / 的 / /⁴在中国境内生产。/ / 的 / /⁵在中国境内完成。

588. 温度计¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / /³。/ / 的 / /⁴在中国境内生产。/ / 的 / /⁵在中国境内完成。

589. 血压计¹, 生产厂为丹阳市健陵医疗器械有限公司², 厂址为丹阳市云阳街道城北村 11 组(北环路 75-12 号)。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / /³。/ / 的 / /⁴在中国境内生产。/ / 的 / /⁵在中国境内完成。

590. 肺活量计¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / /³。/ / 的 / /⁴在中国境内生产。/ / 的 / /⁵在中国境内完成。

591. 解剖器¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / /³。/ / 的 / /⁴在中国境内生产。/ / 的 / /⁵在中国境内完成。

592. 解剖盘¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / /³。/ / 的 / /⁴在中国境内生产。/ / 的 / /⁵在中国境内完成。

593. 骨剪¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / /³。/ / 的 / /⁴在中国境内生产。/ / 的 / /⁵在中国境内完成。

594. 接种环¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / /³。/ / 的 / /⁴在中国境内生产。/ / 的 / /⁵在中国境内完成。

595. 徒手切片器¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / /³。/ / 的 / /⁴在中国境内生产。/ / 的 / /⁵在中国境内完成。

596. 根纵剖模型¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / /³。/ / 的 / /⁴在中国境内生产。/ / 的 / /⁵在中国境内完成。

597. 导管、筛管结构模型¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / /³。/ / 的 / /⁴在中国境内生产。/ / 的 / /⁵在中国境内完成。

598. 单子叶植物茎模型¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / /³。/ / 的 / /⁴在中国境内生产。/ / 的 / /⁵在中国境内完成。

599. 双子叶草本植物茎模型¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / /³。/ / 的 / /⁴在中国境内生产。/ / 的 / /⁵在中国境内完成。

600. 叶构造模型¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/ 的 /⁴ 在中国境内生产。/ 的 /⁵ 在中国境内完成。

601. 桃花模型¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/ 的 /⁴ 在中国境内生产。/ 的 /⁵ 在中国境内完成。

602. 蛙胚胎发育模型¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/ 的 /⁴ 在中国境内生产。/ 的 /⁵ 在中国境内完成。

603. 头、颈、躯干模型¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/ 的 /⁴ 在中国境内生产。/ 的 /⁵ 在中国境内完成。

604. 人体骨骼模型¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/ 的 /⁴ 在中国境内生产。/ 的 /⁵ 在中国境内完成。

605. 眼球解剖模型¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/ 的 /⁴ 在中国境内生产。/ 的 /⁵ 在中国境内完成。

606. 心脏解剖模型¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/ 的 /⁴ 在中国境内生产。/ 的 /⁵ 在中国境内完成。

607. 喉解剖模型¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/ 的 /⁴ 在中国境内生产。/ 的 /⁵ 在中国境内完成。

608. 肺泡模型¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/ 的 /⁴ 在中国境内生产。/ 的 /⁵ 在中国境内完成。

609. 脑解剖模型¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/ 的 /⁴ 在中国境内生产。/ 的 /⁵ 在中国境内完成。

610. 耳解剖模型¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/ 的 /⁴ 在中国境内生产。/ 的 /⁵ 在中国境内完成。

611. 男性泌尿生殖系统模型¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/ 的 /⁴ 在中国境内生产。/ 的 /⁵ 在中国境内完成。

612. 女性泌尿生殖系统模型¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/ 的 /⁴ 在中国境内生产。/ 的 /⁵ 在中国境内完成。

613. 膈肌运动模拟器¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/ 的 /⁴ 在中国境内生产。/ 的 /⁵ 在中国境内完成。

614. 始祖鸟化石及复原模型¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。___ 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ ___³。___ 的 ___⁴ 在中国境内生产。___ 的 ___⁵ 在中国境内完成。

615. 鱼解剖标本¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。___ 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ ___³。___ 的 ___⁴ 在中国境内生产。___ 的 ___⁵ 在中国境内完成。

616. 蛙解剖标本¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。___ 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ ___³。___ 的 ___⁴ 在中国境内生产。___ 的 ___⁵ 在中国境内完成。

617. 蜥蜴解剖标本¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。___ 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ ___³。___ 的 ___⁴ 在中国境内生产。___ 的 ___⁵ 在中国境内完成。

618. 鸽解剖标本¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。___ 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ ___³。___ 的 ___⁴ 在中国境内生产。___ 的 ___⁵ 在中国境内完成。

619. 兔解剖标本¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。___ 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ ___³。___ 的 ___⁴ 在中国境内生产。___ 的 ___⁵ 在中国境内完成。

620. 蛙发育顺序标本¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。___ 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ ___³。___ 的 ___⁴ 在中国境内生产。___ 的 ___⁵ 在中国境内完成。

621. 蛔虫标本¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。___ 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ ___³。___ 的 ___⁴ 在中国境内生产。___ 的 ___⁵ 在中国境内完成。

622. 寄生绦虫囊尾蚴猪肉标本¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。___ 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ ___³。___ 的 ___⁴ 在中国境内生产。___ 的 ___⁵ 在中国境内完成。

623. 蝗虫生活史标本¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。___ 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ ___³。___ 的 ___⁴ 在中国境内生产。___ 的 ___⁵ 在中国境内完成。

624. 蜜蜂生活史标本¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。___ 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ ___³。___ 的 ___⁴ 在中国境内生产。___ 的 ___⁵ 在中国境内完成。

625. 家蚕生活史标本¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。___ 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ ___³。___ 的 ___⁴ 在中国境内生产。___ 的 ___⁵ 在中国境内完成。

626. 菜粉蝶生活史标本¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。___ 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ ___³。___ 的 ___⁴ 在中国境内生产。___ 的 ___⁵ 在中国境内完成。

627. 兔骨骼标本¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。___ 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ ___³。___ 的 ___⁴ 在中国境内生产。___ 的 ___⁵ 在中国境内完成。

628. 鱼骨骼标本¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/ 的 /⁴ 在中国境内生产。/ 的 /⁵ 在中国境内完成。

629. 蛙骨骼标本¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/ 的 /⁴ 在中国境内生产。/ 的 /⁵ 在中国境内完成。

630. 鸽骨骼标本¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/ 的 /⁴ 在中国境内生产。/ 的 /⁵ 在中国境内完成。

631. 褐藻类植物原色覆膜标本¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/ 的 /⁴ 在中国境内生产。/ 的 /⁵ 在中国境内完成。

632. 红藻类植物原色覆膜标本¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/ 的 /⁴ 在中国境内生产。/ 的 /⁵ 在中国境内完成。

633. 节肢动物标本¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/ 的 /⁴ 在中国境内生产。/ 的 /⁵ 在中国境内完成。

634. 昆虫标本¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/ 的 /⁴ 在中国境内生产。/ 的 /⁵ 在中国境内完成。

635. 植物根尖纵切¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/ 的 /⁴ 在中国境内生产。/ 的 /⁵ 在中国境内完成。

636. 南瓜茎纵切¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/ 的 /⁴ 在中国境内生产。/ 的 /⁵ 在中国境内完成。

637. 木本双子叶植物茎横切¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/ 的 /⁴ 在中国境内生产。/ 的 /⁵ 在中国境内完成。

638. 植物细胞有丝分裂¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/ 的 /⁴ 在中国境内生产。/ 的 /⁵ 在中国境内完成。

639. 迎春叶横切¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/ 的 /⁴ 在中国境内生产。/ 的 /⁵ 在中国境内完成。

640. 青霉装片¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/ 的 /⁴ 在中国境内生产。/ 的 /⁵ 在中国境内完成。

641. 细菌三型涂片¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/ 的 /⁴ 在中国境内生产。/ 的 /⁵ 在中国境内完成。

642. 曲霉装片¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

643. 马蛔虫受精卵切片¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

644. 水螅带芽整体装片¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

645. 单层扁平上皮装片¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

646. 纤维结缔组织切片(腱纵切)¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

647. 疏松结缔组织装片¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

648. 人血涂片¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

649. 骨骼肌纵横切¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

650. 平滑肌分离装片¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

651. 心肌切片¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

652. 运动神经元装片¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

653. 动静脉血管横切¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

654. 小肠切片¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

655. 字母“e”装片¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

656. 正常人染色体装片¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

657. 量筒¹, 生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司², 厂址为江苏省泰州市医药高新区(开发区)春风路 48 号。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

658. 量筒¹, 生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司², 厂址为江苏省泰州市医药高新区(开发区)春风路 48 号。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

659. 量筒¹, 生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司², 厂址为江苏省泰州市医药高新区(开发区)春风路 48 号。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

660. 量筒¹, 生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司², 厂址为江苏省泰州市医药高新区(开发区)春风路 48 号。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

661. 试管¹, 生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司², 厂址为江苏省泰州市医药高新区(开发区)春风路 48 号。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

662. 试管¹, 生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司², 厂址为江苏省泰州市医药高新区(开发区)春风路 48 号。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

663. 烧杯¹, 生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司², 厂址为江苏省泰州市医药高新区(开发区)春风路 48 号。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

664. 烧杯¹, 生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司², 厂址为江苏省泰州市医药高新区(开发区)春风路 48 号。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

665. 烧杯¹, 生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司², 厂址为江苏省泰州市医药高新区(开发区)春风路 48 号。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

666. 烧杯¹, 生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司², 厂址为江苏省泰州市医药高新区(开发区)春风路 48 号。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

667. 锥形瓶¹, 生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司², 厂址为江苏省泰州市医药高新区(开发区)春风路 48 号。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

668. 锥形瓶¹, 生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司², 厂址为江苏省泰州市医药高新区(开发区)春风路 48 号。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

669. 干燥器¹, 生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司², 厂址为江苏省泰州市医药高新区(开发区)春风路 48 号。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

670. 滴管¹，生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司²，厂址为江苏省泰州市医药高新区（开发区）春风路 48 号。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

671. 离心管¹, 生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司², 厂址为江苏省泰州市医药高新区(开发区)春风路 48 号。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的___⁴在中国境内生产。___的___⁵在中国境内完成。

672. 玻璃钟罩¹，生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司²，厂址为江苏省泰州市医药高新区（开发区）春风路 48 号。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

673. U型干燥管¹, 生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司², 厂址为江苏省泰州市医药高新区(开发区)春风路 48 号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/的/⁴在中国境内生产。/的/⁵在中国境内完成。

674. 广口瓶¹，生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司²，厂址为江苏省泰州市医药高新区（开发区）春风路 48 号。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

675. 细口瓶¹, 生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司², 厂址为江苏省泰州市医药高新区(开发区)春风路 48 号。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

676. 细口瓶¹, 生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司², 厂址为江苏省泰州市医药高新区(开发区)春风路 48 号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/的/⁴在中国境内生产。/的/⁵在中国境内完成。

677. 滴瓶¹，生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司²，厂址为江苏省泰州市医药高新区（开发区）春风路 48 号。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

678. 茶色滴瓶¹，生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司²，厂址为江苏省泰州市医药高新区（开发区）春风路 48 号。___ 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ ___³。___ 的 /⁴ 在中国境内生产。 / 的 /⁵ 在中国境内完成。

679. 茶色滴瓶¹，生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司²，厂址为江苏省泰州市医药高新区（开发区）春风路 48 号。___的中国境内生产的组件成本占比≥___³。___的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

680. 试管夹¹，生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司²，厂址为江苏省泰州市医药高新区（开发区）春风路 48 号。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

681. 止水皮管夹¹, 生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司², 厂址为江苏省泰州市医药高新区(开发区)春风路 48 号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/的 /⁴在中国境内生产。/的 /⁵在中国境内完成。

682. 药匙¹, 生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司², 厂址为江苏省泰州市医药高新区(开发区)春风路 48 号。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

683. 培养皿¹, 生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司², 厂址为江苏省泰州市医药高新区(开发区)春风路 48 号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /³。/的/⁴在中国境内生产。/的/⁵在中国境内完成。

684. 培养皿¹，生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司²，厂址为江苏省泰州市医药高新区（开发区）春风路 48 号。___ 的中国境内生产的组件成本占比≥ ___³。___ 的 ___⁴在中国境内生产。___ 的 ___⁵在中国境内完成。

685. 研钵¹，生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司²，厂址为江苏省泰州市医药高新区（开发区）春风路 48 号。___ 的中国境内生产的组件成本占比≥ ___³。___ 的 ___⁴在中国境内生产。___ 的 ___⁵在中国境内完成。

686. 记数载玻片（计数板）¹，生产厂为湖南三文科教仪器有限公司²，厂址为衡阳市雁峰区白沙洲欧水岭 1 号。___ 的中国境内生产的组件成本占比≥ ___³。___ 的 ___⁴在中国境内生产。___ 的 ___⁵在中国境内完成。

687. 记数载玻片（计数板）¹，生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司²，厂址为江苏省泰州市医药高新区（开发区）春风路 48 号。___ 的中国境内生产的组件成本占比≥ ___³。___ 的 ___⁴在中国境内生产。___ 的 ___⁵在中国境内完成。

688. 盖玻片¹，生产厂为泰州扬子江科教仪器设备有限公司²，厂址为江苏省泰州市医药高新区（开发区）春风路 48 号。___ 的中国境内生产的组件成本占比≥ ___³。___ 的 ___⁴在中国境内生产。___ 的 ___⁵在中国境内完成。

689. 一字螺丝刀¹，生产厂为青华科教仪器有限公司²，厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。___ 的中国境内生产的组件成本占比≥ ___³。___ 的 ___⁴在中国境内生产。___ 的 ___⁵在中国境内完成。

690. 十字螺丝刀¹，生产厂为青华科教仪器有限公司²，厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。___ 的中国境内生产的组件成本占比≥ ___³。___ 的 ___⁴在中国境内生产。___ 的 ___⁵在中国境内完成。

691. 钢手锯¹，生产厂为青华科教仪器有限公司²，厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。___ 的中国境内生产的组件成本占比≥ ___³。___ 的 ___⁴在中国境内生产。___ 的 ___⁵在中国境内完成。

692. 剥线钳¹，生产厂为青华科教仪器有限公司²，厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。___ 的中国境内生产的组件成本占比≥ ___³。___ 的 ___⁴在中国境内生产。___ 的 ___⁵在中国境内完成。

693. 钢丝钳¹，生产厂为青华科教仪器有限公司²，厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。___ 的中国境内生产的组件成本占比≥ ___³。___ 的 ___⁴在中国境内生产。___ 的 ___⁵在中国境内完成。

694. 手锤¹，生产厂为青华科教仪器有限公司²，厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。___ 的中国境内生产的组件成本占比≥ ___³。___ 的 ___⁴在中国境内生产。___ 的 ___⁵在中国境内完成。

695. 活扳手¹，生产厂为青华科教仪器有限公司²，厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。___ 的中国境内生产的组件成本占比≥ ___³。___ 的 ___⁴在中国境内生产。___ 的 ___⁵在中国境内完成。

696. 砂轮片¹，生产厂为青华科教仪器有限公司²，厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。___ 的中国境内生产的组件成本占比≥ ___³。___ 的 ___⁴在中国境内生产。___ 的 ___⁵在中国境内完成。

697. 昆虫网¹，生产厂为青华科教仪器有限公司²，厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。___ 的中国境内生产的组件成本占比≥ ___³。___ 的 ___⁴在中国境内生产。___ 的 ___⁵在中国境内完成。

698. 枝剪¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。/ 的 / ⁴在中国境内生产。/ 的 / ⁵在中国境内完成。

699. 水网¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。/ 的 / ⁴在中国境内生产。/ 的 / ⁵在中国境内完成。

700. 橡皮锤¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。/ 的 / ⁴在中国境内生产。/ 的 / ⁵在中国境内完成。

701. 工作服¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。/ 的 / ⁴在中国境内生产。/ 的 / ⁵在中国境内完成。

702. 乳胶手套¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。/ 的 / ⁴在中国境内生产。/ 的 / ⁵在中国境内完成。

703. 电子天平¹, 生产厂为慈溪市华徐衡器实业有限公司², 厂址为浙江省宁波市慈溪市白沙路街道新横江村降桥 148 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。/ 的 / ⁴在中国境内生产。/ 的 / ⁵在中国境内完成。

704. 解剖针¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。/ 的 / ⁴在中国境内生产。/ 的 / ⁵在中国境内完成。

705. 剪刀¹, 生产厂为青华科教仪器有限公司², 厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。/ 的 / ⁴在中国境内生产。/ 的 / ⁵在中国境内完成。

706. 图文设计¹, 生产厂为南京百伦斯智能科技有限公司², 厂址为南京市麒麟科技创新园创研路 266 号人工智能产业园 1 号楼 817 室。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。/ 的 / ⁴在中国境内生产。/ 的 / ⁵在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（加盖 CA 电子公章）：南京百伦斯智能科技有限公司

日期：2026 年 7 月 21 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。
6. 《声明函》中标注“/ /”的地方无需填写。