

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1、（告示牌 KLY-9005）¹，生产厂为（江苏康力源体育科技股份有限公司）²，厂址为（江苏省邳州市炮车街道办事处高新技术产业园滨湖大道北侧）。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

2、（肋木架 KLY-9001），生产厂为（江苏康力源体育科技股份有限公司）²，厂址为（江苏省邳州市炮车街道办事处高新技术产业园滨湖大道北侧）。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

3、（双位蹬力器 KLY-9006），生产厂为（江苏康力源体育科技股份有限公司）²，厂址为（江苏省邳州市炮车街道办事处高新技术产业园滨湖大道北侧）。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

4、（三位扭腰器 KLY-9009），生产厂为（江苏康力源体育科技股份有限公司）²，厂址为（江苏省邳州市炮车街道办事处高新技术产业园滨湖大道北侧）。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

5、（双杠 KLY-9026），生产厂为（江苏康力源体育科技股份有限公司）²，厂址为（江苏省邳州市炮车街道办事处高新技术产业园滨湖大道北侧）。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

6、（平行梯 KLY-9016），生产厂为（江苏康力源体育科技股份有限公司）²，厂址为（江苏省邳州市炮车街道办事处高新技术产业园滨湖大道北侧）。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___³。___/___的___/___⁴在中国境内生产。___/___的___/___⁵在中国境内完成。

7、（坐立式腰背按摩器 KLY-9020），生产厂为（江苏康力源体育科技股份有限公司）²，厂址为（江苏省邳州市炮车街道办事处高新技术产业园滨湖大道北侧）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

8、（上肢牵引器 KLY-9029），生产厂为（江苏康力源体育科技股份有限公司）²，厂址为（江苏省邳州市炮车街道办事处高新技术产业园滨湖大道北侧）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

9、（二位太空漫步机 KLY-9030），生产厂为（江苏康力源体育科技股份有限公司）²，厂址为（江苏省邳州市炮车街道办事处高新技术产业园滨湖大道北侧）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

10、（太极揉推器 KLY-9010），生产厂为（江苏康力源体育科技股份有限公司）²，厂址为（江苏省邳州市炮车街道办事处高新技术产业园滨湖大道北侧）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

11、（弹震压腿训练器 KLY-9003A），生产厂为（江苏康力源体育科技股份有限公司）²，厂址为（江苏省邳州市炮车街道办事处高新技术产业园滨湖大道北侧）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

12、（椭圆漫步机 KLY-9041），生产厂为（江苏康力源体育科技股份有限公司）²，厂址为（江苏省邳州市炮车街道办事处高新技术产业园滨湖大道北侧）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

13、（自重划器 KLY-9027），生产厂为（江苏康力源体育科技股份有限公司）²，厂址为（江苏省邳州市炮车街道办事处高新技术产业园滨湖大道北侧）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

14、（仰卧板 KLY-9017），生产厂为（江苏康力源体育科技股份有限公司）²，厂址为（江苏省邳州市炮车街道办事处高新技术产业园滨湖大道北侧）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

15、（骑马机 KLY-9015），生产厂为（江苏康力源体育科技股份有限公司）²，厂址为（江苏省邳州市炮车街道办事处高新技术产业园滨湖大道北侧）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

16、（跑步机 JX-662SD），生产厂为（江苏康力源体育科技股份有限公司）²，厂址为（江苏省邳州市炮车街道办事处高新技术产业园滨湖大道北侧）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

17、（健身车 JX-7056），生产厂为（江苏康力源体育科技股份有限公司）²，厂址为（江苏省邳州市炮车街道办事处高新技术产业园滨湖大道北侧）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

18、（划船器 JX-2045），生产厂为（江苏康力源体育科技股份有限公司）²，厂址为（江苏省邳州市炮车街道办事处高新技术产业园滨湖大道北侧）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

19、（椭圆机 JX-170EF），生产厂为（江苏康力源体育科技股份有限公司）²，厂址为（江苏省邳州市炮车街道办事处高新技术产业园滨湖大道北侧）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

20、（哑铃架 JX-3043），生产厂为（江苏康力源体育科技股份有限公司）²，厂址为（江苏省邳州市炮车街道办事处高新技术产业园滨湖大道北侧）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

21、（不锈钢把包胶哑铃 JX-526），生产厂为（江苏康力源体育科技股份有限公司）²，厂址为（江苏省邳州市炮车街道办事处高新技术产业园滨湖大道北侧）。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

22、（奥林匹克杆 JX-527），生产厂为（江苏康力源体育科技股份有限公司）²，厂址为（江苏省邳州市炮车街道办事处高新技术产业园滨湖大道北侧）。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

23、（包胶铃片 JX-525），生产厂为（江苏康力源体育科技股份有限公司）²，厂址为（江苏省邳州市炮车街道办事处高新技术产业园滨湖大道北侧）。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

24、（室内乒乓球台 JX-856），生产厂为（江苏康力源体育科技股份有限公司）²，厂址为（江苏省邳州市炮车街道办事处高新技术产业园滨湖大道北侧）。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

25、（乒乓球拍 F4002），生产厂为（上海红双喜股份有限公司），厂址为（上海市金山区新街路 4022 号 56 室）。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

26、（10 磅包胶壶铃 JX-531），生产厂为（江苏康力源体育科技股份有限公司）²，厂址为（江苏省邳州市炮车街道办事处高新技术产业园滨湖大道北侧）。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（电子签章）：江苏康力源体育科技股份有限公司

日期： 2026 年 07 月 15 日

注：

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。
6. 《声明函》中标注“___/___”的地方无需填写。