

关于符合本国产品标准的声明函

本单位郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本单位提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. (检验工位专用装置)，生产厂为(上海申江压力容器公司)，厂址为(上海市奉贤区南桥镇环城西路 2089 号)。(检验工位专用装置)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(检验工位专用装置)的(关键组件)在中国境内生产。(检验工位专用装置)的(关键工序)在中国境内完成。

2. (气密试验自动控制系统)，生产厂为(北京昆仑通态自动化软件科技有限公司)，厂址为(深圳市龙岗区雪岗路 2018 号天安云谷一期 3 栋 B 座 2401 室)。(气密试验自动控制系统)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(气密试验自动控制系统)的(关键组件)在中国境内生产。(气密试验自动控制系统)的(关键工序)在中国境内完成。

3. (空压机系统(含冷干机))，生产厂为(上海德斯兰压缩机有限公司)，厂址为(上海市嘉定区马陆镇育绿路 168 号)。(空压机系统(含冷干机))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(空压机系统(含冷干机))的(关键组件)在中国境内生产。(空压机系统(含冷干机))的(关键工序)在中国境内完成。

4. (空气储罐及配套管路)，生产厂为(上海申江压力容器公司)，厂址为(上海市奉贤区南桥镇环城西路 2089 号)。(空气储罐及配套管路)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(空气储罐及配套管路)的(关键组件)在中国境内生产。(空气储罐及配套管路)的(关键工序)在中国境内完成。

5. (真空泵及配套管路)，生产厂为(厦门鼎熔岩科技股份有限公司)，厂址为(福建省厦门市同安区西柯街 611 号)。(真空泵及配套管路)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(真空泵及配套管路)的(关键组件)在中国境内生产。(真空泵及配套管路)的(关键工序)在中国境内完成。

6. (清水水箱及配套管路)，生产厂为(南通万和不锈钢制品有限公司)，厂址为(如皋市白蒲镇塘堡村 5 组)。(清水水箱及配套管路)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(清水水箱及配套管路)的(关键组件)在中国境内生产。(清水水箱及配套管路)的(关键工序)在中国境内完成。

7. (残液回收装置)，生产厂为(南通万和不锈钢制品有限公司)，厂址为(如

皋市白蒲镇塘堡村 5 组)。(残液回收装置)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(残液回收装置)的(关键组件)在中国境内生产。(残液回收装置)的(关键工序)在中国境内完成。

8. (检验专用扶梯), 生产厂为(大连华峰自动化设备工程有限公司), 厂址为(辽宁省大连市甘井子区华东路 94 号)。(检验专用扶梯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(检验专用扶梯)的(关键组件)在中国境内生产。(检验专用扶梯)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (液氮储罐), 生产厂为(南通中集能源装备有限公司), 厂址为(南通市崇川区城港路 429 号)。(液氮储罐)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(液氮储罐)的(关键组件)在中国境内生产。(液氮储罐)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (氮气气化器、柱塞泵及配套管路), 生产厂为(常州市星得斯流体设备有限公司), 厂址为(常州市武进区雪堰镇雪西村)。(氮气气化器、柱塞泵及配套管路)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(氮气气化器、柱塞泵及配套管路)的(关键组件)在中国境内生产。(氮气气化器、柱塞泵及配套管路)的(关键工序)在中国境内完成。

11. (紧急切断阀综合检修台), 生产厂为(江苏晟利探测仪器有限公司), 厂址为(海安开发区黄海大道(中)6 号)。(紧急切断阀综合检修台)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(紧急切断阀综合检修台)的(关键组件)在中国境内生产。(紧急切断阀综合检修台)的(关键工序)在中国境内完成。

12. (桥式起重机), 生产厂为(南通实越自动化科技有限公司), 厂址为(南通市崇川区城港路 826 号)。(桥式起重机)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(桥式起重机)的(关键组件)在中国境内生产。(桥式起重机)的(关键工序)在中国境内完成。

13. (撬装式设备平台), 生产厂为(南京威锐特智能制造有限公司), 厂址为(南京市雨花台区古雄街道柿子树工业集中区丁家凹 18 号 1 号厂房)。(撬装式设备平台)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(撬装式设备平台)的(关键组件)在中国境内生产。(撬装式设备平台)的(关键工序)在中国境内完成。

14. (辅助设备与设施), 生产厂为(亚安防爆科技有限公司), 厂址为(浙江省

乐清市柳市镇象阳寺前工业园)。(辅助设备与设施)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(辅助设备与设施)的(关键组件)在中国境内生产。(辅助设备与设施)的(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

供应商全称(加盖公章): 南通开发区恒友实业有限公司

日 期: 2026 年 8 月 26 日

1. 产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。
 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填,下同。
 4. 该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填,下同。
 5. 该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填,下同。
- 注: 1) 投标人如不提供此声明函,价格将不做相应扣除。
2) 此声明函将随中标结果同时公告,接受社会监督。