

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1、箱体，生产厂为江苏环特智能科技有限公司（厂名）²，厂址为江苏省常熟市沙家浜镇兴德路 17 号（生产厂址）。（/）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/）³。（/）的（/）⁴在中国境内生产。（/）的（/）⁵在中国境内完成。

2、压盖油缸，生产厂为无锡盛科大畏高压油缸有限公司（厂名）²，厂址为无锡市滨湖区胡埭镇人民西路 258 号（生产厂址）。（/）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/）³。（/）的（/）⁴在中国境内生产。（/）的（/）⁵在中国境内完成。

3、举升缸二节杆，生产厂为无锡盛科大畏高压油缸有限公司（厂名）²，厂址为无锡市滨湖区胡埭镇人民西路 258 号（生产厂址）。（/）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/）³。（/）的（/）⁴在中国境内生产。（/）的（/）⁵在中国境内完成。

4、压缩设备控制箱，生产厂为昆山海恩电气有限公司（厂名）²，厂址为江苏省昆山市巴城镇东昌路 12 号（生产厂址）。（/）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/）³。（/）的（/）⁴在中国境内生产。（/）的（/）⁵在中国境内完成。

5、压缩设备顶上油管，生产厂为常州国德液压机械有限公司（厂名）²，厂址为常州市武进区牛塘镇工业园南区 8 栋（生产厂址）。（/）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/）³。（/）的（/）⁴在中国境内生产。（/）的（/）⁵在中国境内完成。

6、2 号机前门，生产厂为江苏环特智能科技有限公司（厂名）²，厂址为江苏省常熟市沙家浜镇兴德路 17 号（生产厂址）。（/）的中国境内生产的组件成本 $\geq$ （/）³。（/）的（/）⁴在中国境内生产。（/）的（/）⁵在中国境内完成。

7、3 号机顶梁，生产厂为张家港市鑫盛金属结构制造有限公司（厂名）²，厂址为张家港市凤凰镇工业大道 21 号（生产厂址）。（/）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/）³。（/）的（/）⁴在中国境内生产。（/）的（/）⁵在中国境内完成。

8、3 号机捆绑油缸，生产厂为无锡盛科大畏高压油缸有限公司（厂名）²，厂址为无锡市滨湖区胡埭镇人民西路 258 号（生产厂址）。（/）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/）³。（/）的（/）⁴在中国境内生产。（/）的（/）⁵在中国境内完成。

9、可编程控制器 PLC，生产厂为昆山海恩电气有限公司（厂名）²，厂址为江苏省昆山市巴城镇东昌路 12 号（生产厂址）。（/）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/）³。（/）的（/）⁴在中国境内生产。（/）的（/）⁵在中国境内完成。

10、通讯模块，生产厂为昆山海恩电气有限公司（厂名）²，厂址为江苏

省昆山市巴城镇东昌路 12 号（生产厂址）。() 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ()³。() 的 ()⁴在中国境内生产。() 的 ()⁵在中国境内完成。

11、继电器座，生产厂为苏州世麦德电气有限公司（厂名）²，厂址为昆山市千灯镇淞南路 6 号（生产厂址）。() 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ()³。() 的 ()⁴在中国境内生产。() 的 ()⁵在中国境内完成。

12、行程开关 1，生产厂为苏州世麦德电气有限公司（厂名）²，厂址为昆山市千灯镇淞南路 6 号（生产厂址）。() 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ()³。() 的 ()⁴在中国境内生产。() 的 ()⁵在中国境内完成。

13、行程开关 2，生产厂为苏州世麦德电气有限公司（厂名）²，厂址为昆山市千灯镇淞南路 6 号（生产厂址）。() 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ()³。() 的 ()⁴在中国境内生产。() 的 ()⁵在中国境内完成。

14、触摸屏，生产厂为昆山海恩电气有限公司（厂名）²，厂址为江苏省昆山市巴城镇东昌路 12 号（生产厂址）。() 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ()³。() 的 ()⁴在中国境内生产。() 的 ()⁵在中国境内完成。

15、微型断路器 1，生产厂为苏州世麦德电气有限公司（厂名）²，厂址为昆山市千灯镇淞南路 6 号（生产厂址）。() 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ()³。() 的 ()⁴在中国境内生产。() 的 ()⁵在中国境内完成。

16、微型断路器 2，生产厂为苏州世麦德电气有限公司（厂名）²，厂址为昆山市千灯镇淞南路 6 号（生产厂址）。() 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ()³。() 的 ()⁴在中国境内生产。() 的 ()⁵在中国境内完成。

17、微型断路器 3，生产厂为苏州世麦德电气有限公司（厂名）²，厂址为昆山市千灯镇淞南路 6 号（生产厂址）。() 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ()³。() 的 ()⁴在中国境内生产。() 的 ()⁵在中国境内完成。

18、微型断路器 4，生产厂为苏州世麦德电气有限公司（厂名）²，厂址为昆山市千灯镇淞南路 6 号（生产厂址）。() 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ()³。() 的 ()⁴在中国境内生产。() 的 ()⁵在中国境内完成。

19、微型断路器 5，生产厂为苏州世麦德电气有限公司（厂名）²，厂址为昆山市千灯镇淞南路 6 号（生产厂址）。() 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ()³。() 的 ()⁴在中国境内生产。() 的 ()⁵在中国境内完成。

20、微型断路器 6，生产厂为苏州世麦德电气有限公司（厂名）²，厂址为昆山市千灯镇淞南路 6 号（生产厂址）。() 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ()³。() 的 ()⁴在中国境内生产。() 的 ()⁵在中国境内完成。

21、微型断路器 7，生产厂为苏州世麦德电气有限公司（厂名）²，厂址为昆山市千灯镇淞南路 6 号（生产厂址）。() 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ()³。() 的 ()⁴在中国境内生产。() 的 ()⁵在中国境内完成。

22、微型断路器 8，生产厂为苏州世麦德电气有限公司（厂名）²，厂址为昆山市千灯镇淞南路 6 号（生产厂址）。() 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ()³。() 的 ()⁴在中国境内生产。() 的 ()⁵在中国境内完成。

23、模数化插座 / 导轨插座，生产厂为苏州世麦德电气有限公司（厂名）²，厂址为昆山市千灯镇淞南路 6 号（生产厂址）。() 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ()³。() 的 ()⁴在中国境内生产。() 的 ()⁵在中国境内完成。

24、接触器 1，生产厂为苏州世麦德电气有限公司（厂名）²，厂址为昆山市千灯镇淞南路 6 号（生产厂址）。() 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$

(/)³。(/) 的 (/)⁴在中国境内生产。(/) 的 (/)⁵在中国境内完成。

25、接触器 2，生产厂为苏州世麦德电气有限公司（厂名）²，厂址为昆山市千灯镇淞南路 6 号（生产厂址）。（/）的中国境内生产的组件成本占比≥（/）³。（/）的（/）⁴在中国境内生产。（/）的（/）⁵在中国境内完成。

26、接触器 3，生产厂为苏州世麦德电气有限公司（厂名）²，厂址为昆山市千灯镇淞南路 6 号（生产厂址）。（/）的中国境内生产的组件成本占比≥（/）³。（/）的（/）⁴在中国境内生产。（/）的（/）⁵在中国境内完成。

27、接触器 4，生产厂为苏州世麦德电气有限公司（厂名）²，厂址为昆山市千灯镇淞南路 6 号（生产厂址）。（/）的中国境内生产的组件成本占比≥（/）³。（/）的（/）⁴在中国境内生产。（/）的（/）⁵在中国境内完成。

28、接触器 5，生产厂为苏州世麦德电气有限公司（厂名）²，厂址为昆山市千灯镇淞南路 6 号（生产厂址）。（/）的中国境内生产的组件成本占比≥（/）³。（/）的（/）⁴在中国境内生产。（/）的（/）⁵在中国境内完成。

29、热继电器 1，生产厂为苏州世麦德电气有限公司（厂名）²，厂址为昆山市千灯镇淞南路 6 号（生产厂址）。（/）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/）³。（/）的（/）⁴在中国境内生产。（/）的（/）⁵在中国境内完成。

30、热继电器 2，生产厂为苏州世麦德电气有限公司（厂名）²，厂址为昆山市千灯镇淞南路 6 号（生产厂址）。（ ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （ ）³。（ ）的（ ）⁴在中国境内生产。（ ）的（ ）⁵在中国境内完成。

31、中间继电器 1，生产厂为苏州世麦德电气有限公司（厂名）²，厂址为昆山市千灯镇淞南路 6 号（生产厂址）。（/）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/）³。（/）的（/）⁴在中国境内生产。（/）的（/）⁵在中国境内完成。

32、中间继电器 2，生产厂为苏州世麦德电气有限公司（厂名）²，厂址为昆山市千灯镇淞南路 6 号（生产厂址）。（/）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/）³。（/）的（/）⁴在中国境内生产。（/）的（/）⁵在中国境内完成。

33、控制按钮 1，生产厂为苏州世麦德电气有限公司（厂名）²，厂址为昆山市千灯镇淞南路 6 号（生产厂址）。（/）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/）³。（/）的（/）⁴在中国境内生产。（/）的（/）⁵在中国境内完成。

34、控制按钮 2，生产厂为苏州世麦德电气有限公司（厂名）²，厂址为昆山市千灯镇淞南路 6 号（生产厂址）。（/）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/）³。（/）的（/）⁴在中国境内生产。（/）的（/）⁵在中国境内完成。

35、控制按钮 3，生产厂为苏州世麦德电气有限公司（厂名）²，厂址为昆山市千灯镇淞南路 6 号（生产厂址）。（/）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/）³。（/）的（/）⁴在中国境内生产。（/）的（/）⁵在中国境内完成。

36、控制按钮 4，生产厂为苏州世麦德电气有限公司（厂名）²，厂址为昆山市千灯镇淞南路 6 号（生产厂址）。（/）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/）³。（/）的（/）⁴在中国境内生产。（/）的（/）⁵在中国境内完成。

37、指示灯，生产厂为苏州世麦德电气有限公司（厂名）²，厂址为昆山市千灯镇淞南路 6 号（生产厂址）。（/）的中国境内生产的组件成本占比≥（/）³。（/）的（/）⁴在中国境内生产。（/）的（/）⁵在中国境内完成。

38、蜂鸣器，生产厂为苏州世麦德电气有限公司（厂名）²，厂址为昆山市千灯镇淞南路 6 号（生产厂址）。（/）的中国境内生产的组件成本占比≥（/）³。（/）的（/）⁴在中国境内生产。（/）的（/）⁵在中国境内完成。

39、 光电开关 1，生产厂为苏州世麦德电气有限公司（厂名）²，厂址为

昆山市千灯镇淞南路 6 号(生产厂址)。(L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (L)^3$ 。(L)的(L)⁴在中国境内生产。(L)的(L)⁵在中国境内完成。

40、光电开关 2，生产厂为苏州世麦德电气有限公司(厂名)²，厂址为昆山市千灯镇淞南路 6 号(生产厂址)。(L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (L)^3$ 。(L)的(L)⁴在中国境内生产。(L)的(L)⁵在中国境内完成。

41、光电开关 3，生产厂为苏州世麦德电气有限公司(厂名)²，厂址为昆山市千灯镇淞南路 6 号(生产厂址)。(L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (L)^3$ 。(L)的(L)⁴在中国境内生产。(L)的(L)⁵在中国境内完成。

42、接近开关，生产厂为苏州世麦德电气有限公司(厂名)²，厂址为昆山市千灯镇淞南路 6 号(生产厂址)。(L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (L)^3$ 。(L)的(L)⁴在中国境内生产。(L)的(L)⁵在中国境内完成。

43、开关电源，生产厂为苏州世麦德电气有限公司(厂名)²，厂址为昆山市千灯镇淞南路 6 号(生产厂址)。(L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (L)^3$ 。(L)的(L)⁴在中国境内生产。(L)的(L)⁵在中国境内完成。

44、平衡仪，生产厂为昆山海恩电气有限公司(厂名)²，厂址为无锡市新吴科技园 A 区(生产厂址)。(L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (L)^3$ 。(L)的(L)⁴在中国境内生产。(L)的(L)⁵在中国境内完成。

45、按键开关，生产厂为苏州世麦德电气有限公司(厂名)²，厂址为昆山市千灯镇淞南路 6 号(生产厂址)。(L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (L)^3$ 。(L)的(L)⁴在中国境内生产。(L)的(L)⁵在中国境内完成。

46、电磁阀插头，生产厂为苏州世麦德电气有限公司(厂名)²，厂址为昆山市千灯镇淞南路 6 号(生产厂址)。(L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (L)^3$ 。(L)的(L)⁴在中国境内生产。(L)的(L)⁵在中国境内完成。

47、电磁阀线圈，生产厂为苏州世麦德电气有限公司(厂名)²，厂址为昆山市千灯镇淞南路 6 号(生产厂址)。(L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (L)^3$ 。(L)的(L)⁴在中国境内生产。(L)的(L)⁵在中国境内完成。

48、液压油，生产厂为江苏长润润滑油有限公司(厂名)²，厂址为泰州市医药高新区滨江工业园 9 号(生产厂址)。(L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (L)^3$ 。(L)的(L)⁴在中国境内生产。(L)的(L)⁵在中国境内完成。

49、吸油过滤器，生产厂为常州国德液压机械有限公司(厂名)²，厂址为常州市武进区牛塘镇工业园南区 8 栋(生产厂址)。(L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (L)^3$ 。(L)的(L)⁴在中国境内生产。(L)的(L)⁵在中国境内完成。

50、测压软管 1，生产厂为常州国德液压机械有限公司(厂名)²，厂址为常州市武进区牛塘镇工业园南区 8 栋(生产厂址)。(L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (L)^3$ 。(L)的(L)⁴在中国境内生产。(L)的(L)⁵在中国境内完成。

51、测压软管 2，生产厂为常州国德液压机械有限公司(厂名)²，厂址为常州市武进区牛塘镇工业园南区 8 栋(生产厂址)。(L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (L)^3$ 。(L)的(L)⁴在中国境内生产。(L)的(L)⁵在中国境内完成。

52、空气滤清器，生产厂为常州国德液压机械有限公司(厂名)²，厂址为常州市武进区牛塘镇工业园南区 8 栋(生产厂址)。(L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (L)^3$ 。(L)的(L)⁴在中国境内生产。(L)的(L)⁵在中国境内完成。

境内完成。

53、吸油过滤器，生产厂为常州国德液压机械有限公司（厂名）²，厂址为常州市武进区牛塘镇工业园南区 8 栋（生产厂址）。（/）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/）³。（/）的（/）⁴在中国境内生产。（/）的（/）⁵在中国境内完成。

54、液位控制器，生产厂为苏州世麦德电气有限公司（厂名）²，厂址为昆山市千灯镇淞南路 6 号（生产厂址）。（/）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/）³。（/）的（/）⁴在中国境内生产。（/）的（/）⁵在中国境内完成。

55、清洁盖，生产厂为无锡盛科大畏高压油缸有限公司（厂名）²，厂址为无锡市滨湖区胡埭镇人民西路 258 号（生产厂址）。（/）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/）³。（/）的（/）⁴在中国境内生产。（/）的（/）⁵在中国境内完成。

56、液位计，生产厂为苏州世麦德电气有限公司（厂名）²，厂址为昆山市千灯镇淞南路 6 号（生产厂址）。（/）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/）³。（/）的（/）⁴在中国境内生产。（/）的（/）⁵在中国境内完成。

57、测压接头，生产厂为常州国德液压机械有限公司（厂名）²，厂址为常州市武进区牛塘镇工业园南区 8 栋（生产厂址）。（/）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/）³。（/）的（/）⁴在中国境内生产。（/）的（/）⁵在中国境内完成。

58、压力压力表，生产厂为无锡恒信仪表有限公司（厂名）²，厂址为无锡市滨湖区胡埭镇芙蓉路 11 号（生产厂址）。（/）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/）³。（/）的（/）⁴在中国境内生产。（/）的（/）⁵在中国境内完成。

59、管式液控单向阀，生产厂为无锡盛科大畏高压油缸有限公司（厂名）²，厂址为无锡市滨湖区胡埭镇人民西路 258 号（生产厂址）。（/）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/）³。（/）的（/）⁴在中国境内生产。（/）的（/）⁵在中国境内完成。

60、板式分流集流阀，生产厂为无锡盛科大畏高压油缸有限公司（厂名）²，厂址为无锡市滨湖区胡埭镇人民西路 258 号（生产厂址）。（/）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/）³。（/）的（/）⁴在中国境内生产。（/）的（/）⁵在中国境内完成。

61、法兰式分流集流阀，生产厂为无锡盛科大畏高压油缸有限公司（厂名）²，厂址为无锡市滨湖区胡埭镇人民西路 258 号（生产厂址）。（/）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/）³。（/）的（/）⁴在中国境内生产。（/）的（/）⁵在中国境内完成。

62、压力继电器，生产厂为苏州世麦德电气有限公司（厂名）²，厂址为昆山市千灯镇淞南路 6 号（生产厂址）。（/）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/）³。（/）的（/）⁴在中国境内生产。（/）的（/）⁵在中国境内完成。

63、管式单向阀，生产厂为无锡盛科大畏高压油缸有限公司（厂名）²，厂址为无锡市滨湖区胡埭镇人民西路 258 号（生产厂址）。（/）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/）³。（/）的（/）⁴在中国境内生产。（/）的（/）⁵在中国境内完成。

64、电磁换向阀 1，生产厂为无锡盛科大畏高压油缸有限公司（厂名）²，厂址为无锡市滨湖区胡埭镇人民西路 258 号（生产厂址）。（/）的中国境内生

产的组件成本占比 $\geq (\angle)^3$ 。(∠)的(∠)⁴在中国境内生产。(∠)的(∠)⁵在中国境内完成。

65、电磁换向阀 2，生产厂为无锡盛科大畏高压油缸有限公司 (厂名)²，厂址为无锡市滨湖区胡埭镇人民西路 258 号 (生产厂址)。(∠)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (\angle)^3$ 。(∠)的(∠)⁴在中国境内生产。(∠)的(∠)⁵在中国境内完成。

66、电液换向阀 1，生产厂为无锡盛科大畏高压油缸有限公司 (厂名)²，厂址为无锡市滨湖区胡埭镇人民西路 258 号 (生产厂址)。(∠)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (\angle)^3$ 。(∠)的(∠)⁴在中国境内生产。(∠)的(∠)⁵在中国境内完成。

67、电液换向阀 2，生产厂为无锡盛科大畏高压油缸有限公司 (厂名)²，厂址为无锡市滨湖区胡埭镇人民西路 258 号 (生产厂址)。(∠)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (\angle)^3$ 。(∠)的(∠)⁴在中国境内生产。(∠)的(∠)⁵在中国境内完成。

68、电磁溢流阀，生产厂为无锡盛科大畏高压油缸有限公司 (厂名)²，厂址为无锡市滨湖区胡埭镇人民西路 258 号 (生产厂址)。(∠)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (\angle)^3$ 。(∠)的(∠)⁴在中国境内生产。(∠)的(∠)⁵在中国境内完成。

69、电磁卸荷阀 1，生产厂为无锡盛科大畏高压油缸有限公司 (厂名)²，厂址为无锡市滨湖区胡埭镇人民西路 258 号 (生产厂址)。(∠)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (\angle)^3$ 。(∠)的(∠)⁴在中国境内生产。(∠)的(∠)⁵在中国境内完成。

70、电磁卸荷阀 2，生产厂为无锡盛科大畏高压油缸有限公司 (厂名)²，厂址为无锡市滨湖区胡埭镇人民西路 258 号 (生产厂址)。(∠)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (\angle)^3$ 。(∠)的(∠)⁴在中国境内生产。(∠)的(∠)⁵在中国境内完成。

71、电磁溢流阀，生产厂为无锡盛科大畏高压油缸有限公司 (厂名)²，厂址为无锡市滨湖区胡埭镇人民西路 258 号 (生产厂址)。(∠)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (\angle)^3$ 。(∠)的(∠)⁴在中国境内生产。(∠)的(∠)⁵在中国境内完成。

72、先导式卸荷阀 1，生产厂为无锡盛科大畏高压油缸有限公司 (厂名)²，厂址为无锡市滨湖区胡埭镇人民西路 258 号 (生产厂址)。(∠)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (\angle)^3$ 。(∠)的(∠)⁴在中国境内生产。(∠)的(∠)⁵在中国境内完成。

73、先导式卸荷阀 2，生产厂为无锡盛科大畏高压油缸有限公司 (厂名)²，厂址为无锡市滨湖区胡埭镇人民西路 258 号 (生产厂址)。(∠)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (\angle)^3$ 。(∠)的(∠)⁴在中国境内生产。(∠)的(∠)⁵在中国境内完成。

74、电磁卸荷阀 3，生产厂为无锡盛科大畏高压油缸有限公司 (厂名)²，厂址为无锡市滨湖区胡埭镇人民西路 258 号 (生产厂址)。(∠)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (\angle)^3$ 。(∠)的(∠)⁴在中国境内生产。(∠)的(∠)⁵在中国境内完成。

75、叠加式节流阀，生产厂为无锡盛科大畏高压油缸有限公司 (厂名)²，厂址为无锡市滨湖区胡埭镇人民西路 258 号 (生产厂址)。(∠)的中国境内生

产的组件成本占比 $\geq (\angle)^3$ 。(∠)的(∠)⁴在中国境内生产。(∠)的(∠)⁵在中国境内完成。

76、叠加式液控单向阀 1，生产厂为无锡盛科大畏高压油缸有限公司（厂名）²，厂址为无锡市滨湖区胡埭镇人民西路 258 号（生产厂址）。(∠)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (\angle)^3$ 。(∠)的(∠)⁴在中国境内生产。(∠)的(∠)⁵在中国境内完成。

77、电磁换向阀 1，生产厂为无锡盛科大畏高压油缸有限公司（厂名）²，厂址为无锡市滨湖区胡埭镇人民西路 258 号（生产厂址）。(∠)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (\angle)^3$ 。(∠)的(∠)⁴在中国境内生产。(∠)的(∠)⁵在中国境内完成。

78、叠加式液控单向阀 2，生产厂为无锡盛科大畏高压油缸有限公司（厂名）²，厂址为无锡市滨湖区胡埭镇人民西路 258 号（生产厂址）。(∠)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (\angle)^3$ 。(∠)的(∠)⁴在中国境内生产。(∠)的(∠)⁵在中国境内完成。

79、电磁换向阀 2，生产厂为无锡盛科大畏高压油缸有限公司（厂名）²，厂址为无锡市滨湖区胡埭镇人民西路 258 号（生产厂址）。(∠)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (\angle)^3$ 。(∠)的(∠)⁴在中国境内生产。(∠)的(∠)⁵在中国境内完成。

80、管式单向阀，生产厂为无锡盛科大畏高压油缸有限公司（厂名）²，厂址为无锡市滨湖区胡埭镇人民西路 258 号（生产厂址）。(∠)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (\angle)^3$ 。(∠)的(∠)⁴在中国境内生产。(∠)的(∠)⁵在中国境内完成。

81、双联高压叶片泵，生产厂为无锡盛科大畏高压油缸有限公司（厂名）²，厂址为无锡市滨湖区胡埭镇人民西路 258 号（生产厂址）。(∠)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (\angle)^3$ 。(∠)的(∠)⁴在中国境内生产。(∠)的(∠)⁵在中国境内完成。

82、切割型污水泵，生产厂为苏州泉盛泵业有限公司（厂名）²，厂址为苏州市相城区黄桥街道春申路 35 号（生产厂址）。(∠)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (\angle)^3$ 。(∠)的(∠)⁴在中国境内生产。(∠)的(∠)⁵在中国境内完成。

83、泵，生产厂为无锡盛科大畏高压油缸有限公司（厂名）²，厂址为无锡市滨湖区胡埭镇人民西路 258 号（生产厂址）。(∠)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (\angle)^3$ 。(∠)的(∠)⁴在中国境内生产。(∠)的(∠)⁵在中国境内完成。

84、高压泵，生产厂为无锡盛科大畏高压油缸有限公司（厂名）²，厂址为无锡市滨湖区胡埭镇人民西路 258 号（生产厂址）。(∠)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (\angle)^3$ 。(∠)的(∠)⁴在中国境内生产。(∠)的(∠)⁵在中国境内完成。

85、高压油泵，生产厂为无锡盛科大畏高压油缸有限公司（厂名）²，厂址为无锡市滨湖区胡埭镇人民西路 258 号（生产厂址）。(∠)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (\angle)^3$ 。(∠)的(∠)⁴在中国境内生产。(∠)的(∠)⁵在中国境内完成。

86、8T 新主油缸，生产厂为无锡盛科大畏高压油缸有限公司（厂名）²，厂址为无锡市滨湖区胡埭镇人民西路 258 号（生产厂址）。(∠)的中国境内生

产的组件成本占比 $\geq$ ()³。()的()⁴在中国境内生产。()的()⁵在中国境内完成。

87、8T 新压盖油缸，生产厂为无锡盛科大畏高压油缸有限公司 (厂名)²，厂址为无锡市滨湖区胡埭镇人民西路 258 号 (生产厂址)。()的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ()³。()的()⁴在中国境内生产。()的()⁵在中国境内完成。

88、8T 新举升油缸，生产厂为无锡盛科大畏高压油缸有限公司 (厂名)²，厂址为无锡市滨湖区胡埭镇人民西路 258 号 (生产厂址)。()的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ()³。()的()⁴在中国境内生产。()的()⁵在中国境内完成。

89、8T 新前门油缸，生产厂为无锡盛科大畏高压油缸有限公司 (厂名)²，厂址为无锡市滨湖区胡埭镇人民西路 258 号 (生产厂址)。()的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ()³。()的()⁴在中国境内生产。()的()⁵在中国境内完成。

90、8T 新插销油缸，生产厂为无锡盛科大畏高压油缸有限公司 (厂名)²，厂址为无锡市滨湖区胡埭镇人民西路 258 号 (生产厂址)。()的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ()³。()的()⁴在中国境内生产。()的()⁵在中国境内完成。

91、8T 缸体，生产厂为无锡盛科大畏高压油缸有限公司 (厂名)²，厂址为无锡市滨湖区胡埭镇人民西路 258 号 (生产厂址)。()的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ()³。()的()⁴在中国境内生产。()的()⁵在中国境内完成。

92、一节杆，生产厂为无锡盛科大畏高压油缸有限公司 (厂名)²，厂址为无锡市滨湖区胡埭镇人民西路 258 号 (生产厂址)。()的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ()³。()的()⁴在中国境内生产。()的()⁵在中国境内完成。

93、一节杆(车,磨,镀)，生产厂为无锡盛科大畏高压油缸有限公司 (厂名)²，厂址为无锡市滨湖区胡埭镇人民西路 258 号 (生产厂址)。()的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ()³。()的()⁴在中国境内生产。()的()⁵在中国境内完成。

94、一级杆导套，生产厂为无锡盛科大畏高压油缸有限公司 (厂名)²，厂址为无锡市滨湖区胡埭镇人民西路 258 号 (生产厂址)。()的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ()³。()的()⁴在中国境内生产。()的()⁵在中国境内完成。

95、一级杆活塞，生产厂为无锡盛科大畏高压油缸有限公司 (厂名)²，厂址为无锡市滨湖区胡埭镇人民西路 258 号 (生产厂址)。()的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ()³。()的()⁴在中国境内生产。()的()⁵在中国境内完成。

96、二级杆，生产厂为无锡盛科大畏高压油缸有限公司 (厂名)²，厂址为无锡市滨湖区胡埭镇人民西路 258 号 (生产厂址)。()的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ()³。()的()⁴在中国境内生产。()的()⁵在中国境内完成。

97、压盖，生产厂为江苏环特智能科技有限公司 (厂名)²，厂址为江苏省常熟市沙家浜镇兴德路 17 号 (生产厂址)。()的中国境内生产的组件成

本占比 $\geq (\angle)^3$ 。(∠)的(∠)⁴在中国境内生产。(∠)的(∠)⁵在中国境内完成。

98、球形压头，生产厂为无锡盛科大畏高压油缸有限公司(厂名)²，厂址为无锡市滨湖区胡埭镇人民西路 258 号(生产厂址)。(∠)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (\angle)^3$ 。(∠)的(∠)⁴在中国境内生产。(∠)的(∠)⁵在中国境内完成。

99、压头二瓣半圆，生产厂为无锡盛科大畏高压油缸有限公司(厂名)²，厂址为无锡市滨湖区胡埭镇人民西路 258 号(生产厂址)。(∠)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (\angle)^3$ 。(∠)的(∠)⁴在中国境内生产。(∠)的(∠)⁵在中国境内完成。

100、缸体，生产厂为无锡盛科大畏高压油缸有限公司(厂名)²，厂址为无锡市滨湖区胡埭镇人民西路 258 号(生产厂址)。(∠)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (\angle)^3$ 。(∠)的(∠)⁴在中国境内生产。(∠)的(∠)⁵在中国境内完成。

101、一节杆，生产厂为无锡盛科大畏高压油缸有限公司(厂名)²，厂址为无锡市滨湖区胡埭镇人民西路 258 号(生产厂址)。(∠)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (\angle)^3$ 。(∠)的(∠)⁴在中国境内生产。(∠)的(∠)⁵在中国境内完成。

102、二节杆，生产厂为无锡盛科大畏高压油缸有限公司(厂名)²，厂址为无锡市滨湖区胡埭镇人民西路 258 号(生产厂址)。(∠)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (\angle)^3$ 。(∠)的(∠)⁴在中国境内生产。(∠)的(∠)⁵在中国境内完成。

103、老举升缸活塞杆，生产厂为无锡盛科大畏高压油缸有限公司(厂名)²，厂址为无锡市滨湖区胡埭镇人民西路 258 号(生产厂址)。(∠)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (\angle)^3$ 。(∠)的(∠)⁴在中国境内生产。(∠)的(∠)⁵在中国境内完成。

104、8T 压盖油缸导套，生产厂为无锡盛科大畏高压油缸有限公司(厂名)²，厂址为无锡市滨湖区胡埭镇人民西路 258 号(生产厂址)。(∠)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (\angle)^3$ 。(∠)的(∠)⁴在中国境内生产。(∠)的(∠)⁵在中国境内完成。

105、活塞杆，生产厂为无锡盛科大畏高压油缸有限公司(厂名)²，厂址为无锡市滨湖区胡埭镇人民西路 258 号(生产厂址)。(∠)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (\angle)^3$ 。(∠)的(∠)⁴在中国境内生产。(∠)的(∠)⁵在中国境内完成。

106、15T 新主油缸，生产厂为无锡盛科大畏高压油缸有限公司(厂名)²，厂址为无锡市滨湖区胡埭镇人民西路 258 号(生产厂址)。(∠)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (\angle)^3$ 。(∠)的(∠)⁴在中国境内生产。(∠)的(∠)⁵在中国境内完成。

107、15T 新压盖油缸，生产厂为无锡盛科大畏高压油缸有限公司(厂名)²，厂址为无锡市滨湖区胡埭镇人民西路 258 号(生产厂址)。(∠)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (\angle)^3$ 。(∠)的(∠)⁴在中国境内生产。(∠)的(∠)⁵在中国境内完成。

108、15T 新举升油缸，生产厂为无锡盛科大畏高压油缸有限公司(厂名)²，厂址为无锡市滨湖区胡埭镇人民西路 258 号(生产厂址)。(∠)的中国境内

内生产的组件成本占比 $\geq (\angle)^3$ 。(L)的(L)⁴在中国境内生产。(L)的(L)⁵在中国境内完成。

109、15T 新前门油缸，生产厂为无锡盛科大畏高压油缸有限公司 (厂名)²，厂址为无锡市滨湖区胡埭镇人民西路 258 号 (生产厂址)。(L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (\angle)^3$ 。(L)的(L)⁴在中国境内生产。(L)的(L)⁵在中国境内完成。

110、15T 新插销油缸，生产厂为无锡盛科大畏高压油缸有限公司 (厂名)²，厂址为无锡市滨湖区胡埭镇人民西路 258 号 (生产厂址)。(L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (\angle)^3$ 。(L)的(L)⁴在中国境内生产。(L)的(L)⁵在中国境内完成。

111、15T 缸体，生产厂为无锡盛科大畏高压油缸有限公司 (厂名)²，厂址为无锡市滨湖区胡埭镇人民西路 258 号 (生产厂址)。(L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (\angle)^3$ 。(L)的(L)⁴在中国境内生产。(L)的(L)⁵在中国境内完成。

112、一节杆，生产厂为无锡盛科大畏高压油缸有限公司 (厂名)²，厂址为无锡市滨湖区胡埭镇人民西路 258 号 (生产厂址)。(L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (\angle)^3$ 。(L)的(L)⁴在中国境内生产。(L)的(L)⁵在中国境内完成。

113、一节杆(车磨镀)，生产厂为无锡盛科大畏高压油缸有限公司 (厂名)²，厂址为无锡市滨湖区胡埭镇人民西路 258 号 (生产厂址)。(L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (\angle)^3$ 。(L)的(L)⁴在中国境内生产。(L)的(L)⁵在中国境内完成。

114、一级杆导套，生产厂为无锡盛科大畏高压油缸有限公司 (厂名)²，厂址为无锡市滨湖区胡埭镇人民西路 258 号 (生产厂址)。(L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (\angle)^3$ 。(L)的(L)⁴在中国境内生产。(L)的(L)⁵在中国境内完成。

115、一级杆活塞，生产厂为无锡盛科大畏高压油缸有限公司 (厂名)²，厂址为无锡市滨湖区胡埭镇人民西路 258 号 (生产厂址)。(L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (\angle)^3$ 。(L)的(L)⁴在中国境内生产。(L)的(L)⁵在中国境内完成。

116、二级杆，生产厂为无锡盛科大畏高压油缸有限公司 (厂名)²，厂址为无锡市滨湖区胡埭镇人民西路 258 号 (生产厂址)。(L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (\angle)^3$ 。(L)的(L)⁴在中国境内生产。(L)的(L)⁵在中国境内完成。

117、压盖，生产厂为江苏环特智能科技有限公司 (厂名)²，厂址为江苏省常熟市沙家浜镇兴德路 17 号 (生产厂址)。(L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (\angle)^3$ 。(L)的(L)⁴在中国境内生产。(L)的(L)⁵在中国境内完成。

118、球形压头，生产厂为无锡盛科大畏高压油缸有限公司 (厂名)²，厂址为无锡市滨湖区胡埭镇人民西路 258 号 (生产厂址)。(L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (\angle)^3$ 。(L)的(L)⁴在中国境内生产。(L)的(L)⁵在中国境内完成。

119、压头二瓣半圆，生产厂为无锡盛科大畏高压油缸有限公司 (厂名)²，厂址为无锡市滨湖区胡埭镇人民西路 258 号 (生产厂址)。(L)的中国境内生

产的组件成本占比 $\geq (\angle)^3$ 。(L)的(L)⁴在中国境内生产。(L)的(L)⁵在中国境内完成。

120、15T 举升缸 1，生产厂为无锡盛科大畏高压油缸有限公司(厂名)²，厂址为无锡市滨湖区胡埭镇人民西路 258 号(生产厂址)。(L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (\angle)^3$ 。(L)的(L)⁴在中国境内生产。(L)的(L)⁵在中国境内完成。

121、15T 举升缸 2，生产厂为无锡盛科大畏高压油缸有限公司(厂名)²，厂址为无锡市滨湖区胡埭镇人民西路 258 号(生产厂址)。(L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (\angle)^3$ 。(L)的(L)⁴在中国境内生产。(L)的(L)⁵在中国境内完成。

122、15T 举升缸 3，生产厂为无锡盛科大畏高压油缸有限公司(厂名)²，厂址为无锡市滨湖区胡埭镇人民西路 258 号(生产厂址)。(L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (\angle)^3$ 。(L)的(L)⁴在中国境内生产。(L)的(L)⁵在中国境内完成。

123、法兰，生产厂为无锡盛科大畏高压油缸有限公司(厂名)²，厂址为无锡市滨湖区胡埭镇人民西路 258 号(生产厂址)。(L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (\angle)^3$ 。(L)的(L)⁴在中国境内生产。(L)的(L)⁵在中国境内完成。

124、缸底，生产厂为无锡盛科大畏高压油缸有限公司(厂名)²，厂址为无锡市滨湖区胡埭镇人民西路 258 号(生产厂址)。(L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (\angle)^3$ 。(L)的(L)⁴在中国境内生产。(L)的(L)⁵在中国境内完成。

125、活塞杆，生产厂为无锡盛科大畏高压油缸有限公司(厂名)²，厂址为无锡市滨湖区胡埭镇人民西路 258 号(生产厂址)。(L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (\angle)^3$ 。(L)的(L)⁴在中国境内生产。(L)的(L)⁵在中国境内完成。

126、中间支架，生产厂为张家港市鑫盛金属结构制造有限公司(厂名)²，厂址为张家港市凤凰镇工业大道 21 号(生产厂址)。(L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (\angle)^3$ 。(L)的(L)⁴在中国境内生产。(L)的(L)⁵在中国境内完成。

127、滑杆，生产厂为张家港市鑫盛金属结构制造有限公司(厂名)²，厂址为张家港市凤凰镇工业大道 21 号(生产厂址)。(L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (\angle)^3$ 。(L)的(L)⁴在中国境内生产。(L)的(L)⁵在中国境内完成。

128、吊杆支架，生产厂为张家港市鑫盛金属结构制造有限公司(厂名)²，厂址为张家港市凤凰镇工业大道 21 号(生产厂址)。(L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (\angle)^3$ 。(L)的(L)⁴在中国境内生产。(L)的(L)⁵在中国境内完成。

129、压盖油缸摆轴支承，生产厂为张家港市鑫盛金属结构制造有限公司(厂名)²，厂址为张家港市凤凰镇工业大道 21 号(生产厂址)。(L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (\angle)^3$ 。(L)的(L)⁴在中国境内生产。(L)的(L)⁵在中国境内完成。

130、压盖油缸支承(老式)，生产厂为张家港市鑫盛金属结构制造有限公司(厂名)²，厂址为张家港市凤凰镇工业大道 21 号(生产厂址)。(L)的

中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ()³。()的()⁴在中国境内生产。()的()⁵在中国境内完成。

131、压盖油缸支承（新式加宽），生产厂为张家港市鑫盛金属结构制造有限公司（厂名）²，厂址为张家港市凤凰镇工业大道 21 号（生产厂址）。()的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ()³。()的()⁴在中国境内生产。()的()⁵在中国境内完成。

132、Φ70 销轴，生产厂为张家港市鑫盛金属结构制造有限公司（厂名）²，厂址为张家港市凤凰镇工业大道 21 号（生产厂址）。()的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ()³。()的()⁴在中国境内生产。()的()⁵在中国境内完成。

133、插销油缸销轴，生产厂为张家港市鑫盛金属结构制造有限公司（厂名）²，厂址为张家港市凤凰镇工业大道 21 号（生产厂址）。()的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ()³。()的()⁴在中国境内生产。()的()⁵在中国境内完成。

134、插销油缸轴套，生产厂为无锡盛科大畏高压油缸有限公司（厂名）²，厂址为无锡市滨湖区胡埭镇人民西路 258 号（生产厂址）。()的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ()³。()的()⁴在中国境内生产。()的()⁵在中国境内完成。

135、15T 压头，生产厂为江苏环特智能科技有限公司（厂名）²，厂址为江苏省常熟市沙家浜镇兴德路 17 号（生产厂址）。()的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ()³。()的()⁴在中国境内生产。()的()⁵在中国境内完成。

136、8T 压头，生产厂为江苏环特智能科技有限公司（厂名）²，厂址为江苏省常熟市沙家浜镇兴德路 17 号（生产厂址）。()的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ()³。()的()⁴在中国境内生产。()的()⁵在中国境内完成。

137、插销油缸（修复缸）1，生产厂为无锡盛科大畏高压油缸有限公司（厂名）²，厂址为无锡市滨湖区胡埭镇人民西路 258 号（生产厂址）。()的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ()³。()的()⁴在中国境内生产。()的()⁵在中国境内完成。

138、插销油缸（修复缸）2，生产厂为无锡盛科大畏高压油缸有限公司（厂名）²，厂址为无锡市滨湖区胡埭镇人民西路 258 号（生产厂址）。()的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ()³。()的()⁴在中国境内生产。()的()⁵在中国境内完成。

139、压盖铰链，生产厂为张家港市鑫盛金属结构制造有限公司（厂名）²，厂址为张家港市凤凰镇工业大道 21 号（生产厂址）。()的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ()³。()的()⁴在中国境内生产。()的()⁵在中国境内完成。

140、箱体底梁，生产厂为张家港市鑫盛金属结构制造有限公司（厂名）²，厂址为张家港市凤凰镇工业大道 21 号（生产厂址）。()的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ()³。()的()⁴在中国境内生产。()的()⁵在中国境内完成。

141、15T 拖链，生产厂为苏州世麦德电气有限公司（厂名）²，厂址为昆山市千灯镇淞南路 6 号（生产厂址）。()的中国境内生产的组件成本占比

≥ (L)³。(L)的(L)⁴在中国境内生产。(L)的(L)⁵在中国境内完成。

142、8T 拖链，生产厂为苏州世麦德电气有限公司(厂名)²，厂址为昆山市千灯镇淞南路 6 号(生产厂址)。(L)的中国境内生产的组件成本占比≥ (L)³。(L)的(L)⁴在中国境内生产。(L)的(L)⁵在中国境内完成。

143、15T 立柱，生产厂为张家港市鑫盛金属结构制造有限公司(厂名)²，厂址为张家港市凤凰镇工业大道 21 号(生产厂址)。(L)的中国境内生产的组件成本占比≥ (L)³。(L)的(L)⁴在中国境内生产。(L)的(L)⁵在中国境内完成。

144、8T 立柱，生产厂为张家港市鑫盛金属结构制造有限公司(厂名)²，厂址为张家港市凤凰镇工业大道 21 号(生产厂址)。(L)的中国境内生产的组件成本占比≥ (L)³。(L)的(L)⁴在中国境内生产。(L)的(L)⁵在中国境内完成。

145、8T 不锈钢挡水板，生产厂为张家港市鑫盛金属结构制造有限公司(厂名)²，厂址为张家港市凤凰镇工业大道 21 号(生产厂址)。(L)的中国境内生产的组件成本占比≥ (L)³。(L)的(L)⁴在中国境内生产。(L)的(L)⁵在中国境内完成。

146、15T 不锈钢挡水板，生产厂为张家港市鑫盛金属结构制造有限公司(厂名)²，厂址为张家港市凤凰镇工业大道 21 号(生产厂址)。(L)的中国境内生产的组件成本占比≥ (L)³。(L)的(L)⁴在中国境内生产。(L)的(L)⁵在中国境内完成。

147、导轮，生产厂为张家港市鑫盛金属结构制造有限公司(厂名)²，厂址为张家港市凤凰镇工业大道 21 号(生产厂址)。(L)的中国境内生产的组件成本占比≥ (L)³。(L)的(L)⁴在中国境内生产。(L)的(L)⁵在中国境内完成。

148、压盖，生产厂为江苏环特智能科技有限公司(厂名)²，厂址为江苏省常熟市沙家浜镇兴德路 17 号(生产厂址)。(L)的中国境内生产的组件成本占比≥ (L)³。(L)的(L)⁴在中国境内生产。(L)的(L)⁵在中国境内完成。

149、压盖不锈钢面板，生产厂为张家港市鑫盛金属结构制造有限公司(厂名)²，厂址为张家港市凤凰镇工业大道 21 号(生产厂址)。(L)的中国境内生产的组件成本占比≥ (L)³。(L)的(L)⁴在中国境内生产。(L)的(L)⁵在中国境内完成。

150、压盖限位，生产厂为张家港市鑫盛金属结构制造有限公司(厂名)²，厂址为张家港市凤凰镇工业大道 21 号(生产厂址)。(L)的中国境内生产的组件成本占比≥ (L)³。(L)的(L)⁴在中国境内生产。(L)的(L)⁵在中国境内完成。

151、压盖前支撑，生产厂为张家港市鑫盛金属结构制造有限公司(厂名)²，厂址为张家港市凤凰镇工业大道 21 号(生产厂址)。(L)的中国境内生产的组件成本占比≥ (L)³。(L)的(L)⁴在中国境内生产。(L)的(L)⁵在中国境内完成。

152、插销缸支撑，生产厂为张家港市鑫盛金属结构制造有限公司(厂名)²，厂址为张家港市凤凰镇工业大道 21 号(生产厂址)。(L)的中国境内生产的组件成本占比≥ (L)³。(L)的(L)⁴在中国境内生产。(L)的(L)⁵在中国境内完成。

153、插销缸罩套，生产厂为张家港市鑫盛金属结构制造有限公司（厂名）²，厂址为张家港市凤凰镇工业大道 21 号（生产厂址）。（/）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/）³。（/）的（/）⁴在中国境内生产。（/）的（/）⁵在中国境内完成。

154、304 不锈钢整套污水桶，生产厂为张家港市鑫盛金属结构制造有限公司（厂名）²，厂址为张家港市凤凰镇工业大道 21 号（生产厂址）。（/）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/）³。（/）的（/）⁴在中国境内生产。（/）的（/）⁵在中国境内完成。

155、电瓶 1，生产厂为常州恒泰新能源有限公司（厂名）²，厂址为常州市金坛新能源产业园朝阳路 9 号（生产厂址）。（/）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/）³。（/）的（/）⁴在中国境内生产。（/）的（/）⁵在中国境内完成。

156、电瓶 2，生产厂为常州恒泰新能源有限公司（厂名）²，厂址为常州市金坛新能源产业园朝阳路 9 号（生产厂址）。（/）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/）³。（/）的（/）⁴在中国境内生产。（/）的（/）⁵在中国境内完成。

157、电瓶 3，生产厂为常州恒泰新能源有限公司（厂名）²，厂址为常州市金坛新能源产业园朝阳路 9 号（生产厂址）。（/）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/）³。（/）的（/）⁴在中国境内生产。（/）的（/）⁵在中国境内完成。

158、电瓶 4，生产厂为常州恒泰新能源有限公司（厂名）²，厂址为常州市金坛新能源产业园朝阳路 9 号（生产厂址）。（/）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/）³。（/）的（/）⁴在中国境内生产。（/）的（/）⁵在中国境内完成。

159、电瓶 5，生产厂为常州恒泰新能源有限公司（厂名）²，厂址为常州市金坛新能源产业园朝阳路 9 号（生产厂址）。（/）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/）³。（/）的（/）⁴在中国境内生产。（/）的（/）⁵在中国境内完成。

160、控制器 1，生产厂为苏州雄大电机有限公司（厂名）²，厂址为苏州高新区九瓦路 8 号（生产厂址）。（/）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/）³。（/）的（/）⁴在中国境内生产。（/）的（/）⁵在中国境内完成。

161、控制器 2，生产厂为苏州雄大电机有限公司（厂名）²，厂址为苏州高新区九瓦路 8 号（生产厂址）。（/）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/）³。（/）的（/）⁴在中国境内生产。（/）的（/）⁵在中国境内完成。

162、充电器 1，生产厂为苏州雄大电机有限公司（厂名）²，厂址为苏州高新区九瓦路 8 号（生产厂址）。（/）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/）³。（/）的（/）⁴在中国境内生产。（/）的（/）⁵在中国境内完成。

163、充电器 2，生产厂为苏州雄大电机有限公司（厂名）²，厂址为苏州高新区九瓦路 8 号（生产厂址）。（/）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/）³。（/）的（/）⁴在中国境内生产。（/）的（/）⁵在中国境内完成。

164、充电器 3，生产厂为苏州雄大电机有限公司（厂名）²，厂址为苏州高新区九瓦路 8 号（生产厂址）。（/）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/）³。（/）的（/）⁴在中国境内生产。（/）的（/）⁵在中国境内完成。

165、充电器 4，生产厂为苏州雄大电机有限公司（厂名）²，厂址为苏州

高新区九瓦路 8 号(生产厂址)。(L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (L)³。(L)的(L)⁴在中国境内生产。(L)的(L)⁵在中国境内完成。

166、650W 电机，生产厂为苏州雄大电机有限公司(厂名)²，厂址为苏州高新区九瓦路 8 号(生产厂址)。(L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (L)³。(L)的(L)⁴在中国境内生产。(L)的(L)⁵在中国境内完成。

167、电瓶，生产厂为常州恒泰新能源有限公司(厂名)²，厂址为常州市金坛新能源产业园朝阳路 9 号(生产厂址)。(L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (L)³。(L)的(L)⁴在中国境内生产。(L)的(L)⁵在中国境内完成。

168、发动机化油器，生产厂为台州动力机械制造有限公司(厂名)²，厂址为台州市黄岩西城工业区锦川路 12 号(生产厂址)。(L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (L)³。(L)的(L)⁴在中国境内生产。(L)的(L)⁵在中国境内完成。

169、刹车总成，生产厂为苏州雄大电机有限公司(厂名)²，厂址为苏州高新区九瓦路 8 号(生产厂址)。(L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (L)³。(L)的(L)⁴在中国境内生产。(L)的(L)⁵在中国境内完成。

170、发动机启动开关，生产厂为台州动力机械制造有限公司(厂名)²，厂址为台州市黄岩西城工业区锦川路 12 号(生产厂址)。(L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (L)³。(L)的(L)⁴在中国境内生产。(L)的(L)⁵在中国境内完成。

171、充电器，生产厂为苏州雄大电机有限公司(厂名)²，厂址为苏州高新区九瓦路 8 号(生产厂址)。(L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (L)³。(L)的(L)⁴在中国境内生产。(L)的(L)⁵在中国境内完成。

172、底盘电机，生产厂为苏州雄大电机有限公司(厂名)²，厂址为苏州高新区九瓦路 8 号(生产厂址)。(L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (L)³。(L)的(L)⁴在中国境内生产。(L)的(L)⁵在中国境内完成。

173、底盘控制器，生产厂为苏州雄大电机有限公司(厂名)²，厂址为苏州高新区九瓦路 8 号(生产厂址)。(L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (L)³。(L)的(L)⁴在中国境内生产。(L)的(L)⁵在中国境内完成。

174、差速包，生产厂为苏州雄大电机有限公司(厂名)²，厂址为苏州高新区九瓦路 8 号(生产厂址)。(L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (L)³。(L)的(L)⁴在中国境内生产。(L)的(L)⁵在中国境内完成。

175、单向阀，生产厂为无锡盛科大畏高压油缸有限公司(厂名)²，厂址为无锡市滨湖区胡埭镇人民西路 258 号(生产厂址)。(L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (L)³。(L)的(L)⁴在中国境内生产。(L)的(L)⁵在中国境内完成。

176、高压枪，生产厂为金华洁美清洗设备有限公司(厂名)²，厂址为金华婺城高新工业园安源街 5 号(生产厂址)。(L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (L)³。(L)的(L)⁴在中国境内生产。(L)的(L)⁵在中国境内完成。

177、充电器，生产厂为苏州雄大电机有限公司(厂名)²，厂址为苏州高新区九瓦路 8 号(生产厂址)。(L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (L)³。(L)的(L)⁴在中国境内生产。(L)的(L)⁵在中国境内完成。

178、二通阀门，生产厂为常州国德液压机械有限公司(厂名)²，厂址为常州市武进区牛塘镇工业园南区 8 栋(生产厂址)。(L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (L)³。(L)的(L)⁴在中国境内生产。(L)的(L)⁵在中国境内完成。

内完成。

179、卷管器，生产厂为金华洁美清洗设备有限公司（厂名）²，厂址为金华婺城高新工业园安源街 5 号（生产厂址）。（/）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/）³。（/）的（/）⁴在中国境内生产。（/）的（/）⁵在中国境内完成。

180、泵，生产厂为苏州泉盛泵业有限公司（厂名）²，厂址为苏州市相城区黄桥街道春申路 35 号（生产厂址）。（/）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/）³。（/）的（/）⁴在中国境内生产。（/）的（/）⁵在中国境内完成。

181、内回水调压阀（纯电），生产厂为无锡盛科大畏高压油缸有限公司（厂名）²，厂址为无锡市滨湖区胡埭镇人民西路 258 号（生产厂址）。（/）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/）³。（/）的（/）⁴在中国境内生产。（/）的（/）⁵在中国境内完成。

182、球头，生产厂为张家港市鑫盛金属结构制造有限公司（厂名）²，厂址为张家港市凤凰镇工业大道 21 号（生产厂址）。（/）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/）³。（/）的（/）⁴在中国境内生产。（/）的（/）⁵在中国境内完成。

183、转向油缸，生产厂为无锡盛科大畏高压油缸有限公司（厂名）²，厂址为无锡市滨湖区胡埭镇人民西路 258 号（生产厂址）。（/）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/）³。（/）的（/）⁴在中国境内生产。（/）的（/）⁵在中国境内完成。

184、电瓶，生产厂为常州恒泰新能源有限公司（厂名）²，厂址为常州市金坛新能源产业园朝阳路 9 号（生产厂址）。（/）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/）³。（/）的（/）⁴在中国境内生产。（/）的（/）⁵在中国境内完成。

185、水泵，生产厂为苏州泉盛泵业有限公司（厂名）²，厂址为苏州市相城区黄桥街道春申路 35 号（生产厂址）。（/）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/）³。（/）的（/）⁴在中国境内生产。（/）的（/）⁵在中国境内完成。

186、底板，生产厂为张家港市鑫盛金属结构制造有限公司（厂名）²，厂址为张家港市凤凰镇工业大道 21 号（生产厂址）。（/）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/）³。（/）的（/）⁴在中国境内生产。（/）的（/）⁵在中国境内完成。

187、继电器，生产厂为苏州世麦德电气有限公司（厂名）²，厂址为昆山市千灯镇淞南路 6 号（生产厂址）。（/）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/）³。（/）的（/）⁴在中国境内生产。（/）的（/）⁵在中国境内完成。

188、变量泵，生产厂为无锡盛科大畏高压油缸有限公司（厂名）²，厂址为无锡市滨湖区胡埭镇人民西路 258 号（生产厂址）。（/）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/）³。（/）的（/）⁴在中国境内生产。（/）的（/）⁵在中国境内完成。

189、马达，生产厂为无锡盛科大畏高压油缸有限公司（厂名）²，厂址为无锡市滨湖区胡埭镇人民西路 258 号（生产厂址）。（/）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/）³。（/）的（/）⁴在中国境内生产。（/）的（/）⁵在中国境内完成。

190、发动机曲轴，生产厂为台州动力机械制造有限公司（厂名）²，厂址为台州市黄岩西城工业区锦川路 12 号（生产厂址）。（/）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/）³。（/）的（/）⁴在中国境内生产。（/）的（/）⁵在中国境内完成。

191、继电器，生产厂为苏州世麦德电气有限公司（厂名）²，厂址为昆山市千灯镇淞南路 6 号（生产厂址）。（/）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/）³。（/）的（/）⁴在中国境内生产。（/）的（/）⁵在中国境内完成。

192、泵头，生产厂为苏州泉盛泵业有限公司（厂名）²，厂址为苏州市相城区黄桥街道春申路 35 号（生产厂址）。（/）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/）³。（/）的（/）⁴在中国境内生产。（/）的（/）⁵在中国境内完成。

193、调压阀，生产厂为无锡盛科大畏高压油缸有限公司（厂名）²，厂址为无锡市滨湖区胡埭镇人民西路 258 号（生产厂址）。（/）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/）³。（/）的（/）⁴在中国境内生产。（/）的（/）⁵在中国境内完成。

194、污水泵，生产厂为苏州泉盛泵业有限公司（厂名）²，厂址为苏州市相城区黄桥街道春申路 35 号（生产厂址）。（/）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/）³。（/）的（/）⁴在中国境内生产。（/）的（/）⁵在中国境内完成。

195、浮球控制箱，生产厂为苏州世麦德电气有限公司（厂名）²，厂址为昆山市千灯镇淞南路 6 号（生产厂址）。（/）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/）³。（/）的（/）⁴在中国境内生产。（/）的（/）⁵在中国境内完成。

196、2.5 寸球阀，生产厂为常州国德液压机械有限公司（厂名）²，厂址为常州市武进区牛塘镇工业园南区 8 栋（生产厂址）。（/）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/）³。（/）的（/）⁴在中国境内生产。（/）的（/）⁵在中国境内完成。

197、压力表，生产厂为无锡恒信仪表有限公司（厂名）²，厂址为无锡市滨湖区胡埭镇芙蓉路 11 号（生产厂址）。（/）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/）³。（/）的（/）⁴在中国境内生产。（/）的（/）⁵在中国境内完成。

198、水枪，生产厂为金华洁美清洗设备有限公司（厂名）²，厂址为金华婺城高新工业园安源街 5 号（生产厂址）。（/）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/）³。（/）的（/）⁴在中国境内生产。（/）的（/）⁵在中国境内完成。

199、关停组件开关盒，生产厂为苏州世麦德电气有限公司（厂名）²，厂址为昆山市千灯镇淞南路 6 号（生产厂址）。（/）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/）³。（/）的（/）⁴在中国境内生产。（/）的（/）⁵在中国境内完成。

200、专用电机，生产厂为苏州泉盛泵业有限公司（厂名）²，厂址为苏州市相城区黄桥街道春申路 35 号（生产厂址）。（/）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/）³。（/）的（/）⁴在中国境内生产。（/）的（/）⁵在中国境内完成。

201、电池，生产厂为常州恒泰新能源有限公司（厂名）²，厂址为常州市金坛新能源产业园朝阳路 9 号（生产厂址）。（/）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/）³。（/）的（/）⁴在中国境内生产。（/）的（/）⁵在中国境内完成。

202、2A 智能充电器，生产厂为常州恒泰新能源有限公司（厂名）²，厂址为常州市金坛新能源产业园朝阳路 9 号（生产厂址）。（/）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/）³。（/）的（/）⁴在中国境内生产。（/）的（/）⁵在中国境内完成。

203、辅助轮，生产厂为苏州雄大电机有限公司（厂名）²，厂址为苏州高新区九瓦路 8 号（生产厂址）。（/）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/）³。（/）的（/）⁴在中国境内生产。（/）的（/）⁵在中国境内完成。

204、转向灯，生产厂为苏州世麦德电气有限公司（厂名）²，厂址为昆山

市千灯镇淞南路 6 号(生产厂址)。(L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (L)³。(L)的(L)⁴在中国境内生产。(L)的(L)⁵在中国境内完成。

205、踏板互锁机构，生产厂为张家港市鑫盛金属结构制造有限公司(厂名)²，厂址为张家港市凤凰镇工业大道 21 号(生产厂址)。(L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (L)³。(L)的(L)⁴在中国境内生产。(L)的(L)⁵在中国境内完成。

206、后视镜，生产厂为苏州雄大电机有限公司(厂名)²，厂址为苏州高新区九瓦路 8 号(生产厂址)。(L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (L)³。(L)的(L)⁴在中国境内生产。(L)的(L)⁵在中国境内完成。

207、喇叭，生产厂为苏州雄大电机有限公司(厂名)²，厂址为苏州高新区九瓦路 8 号(生产厂址)。(L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (L)³。(L)的(L)⁴在中国境内生产。(L)的(L)⁵在中国境内完成。

208、工作大灯总成，生产厂为苏州雄大电机有限公司(厂名)²，厂址为苏州高新区九瓦路 8 号(生产厂址)。(L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (L)³。(L)的(L)⁴在中国境内生产。(L)的(L)⁵在中国境内完成。

209、尾灯，生产厂为苏州雄大电机有限公司(厂名)²，厂址为苏州高新区九瓦路 8 号(生产厂址)。(L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (L)³。(L)的(L)⁴在中国境内生产。(L)的(L)⁵在中国境内完成。

210、引导轮，生产厂为苏州雄大电机有限公司(厂名)²，厂址为苏州高新区九瓦路 8 号(生产厂址)。(L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (L)³。(L)的(L)⁴在中国境内生产。(L)的(L)⁵在中国境内完成。

211、水泵，生产厂为苏州泉盛泵业有限公司(厂名)²，厂址为苏州市相城区黄桥街道春申路 35 号(生产厂址)。(L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (L)³。(L)的(L)⁴在中国境内生产。(L)的(L)⁵在中国境内完成。

212、DCDC，生产厂为苏州世麦德电气有限公司(厂名)²，厂址为昆山市千灯镇淞南路 6 号(生产厂址)。(L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (L)³。(L)的(L)⁴在中国境内生产。(L)的(L)⁵在中国境内完成。

213、轮毂，生产厂为苏州雄大电机有限公司(厂名)²，厂址为苏州高新区九瓦路 8 号(生产厂址)。(L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (L)³。(L)的(L)⁴在中国境内生产。(L)的(L)⁵在中国境内完成。

214、刷子马达，生产厂为苏州雄大电机有限公司(厂名)²，厂址为苏州高新区九瓦路 8 号(生产厂址)。(L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (L)³。(L)的(L)⁴在中国境内生产。(L)的(L)⁵在中国境内完成。

215、横刷马达，生产厂为苏州雄大电机有限公司(厂名)²，厂址为苏州高新区九瓦路 8 号(生产厂址)。(L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (L)³。(L)的(L)⁴在中国境内生产。(L)的(L)⁵在中国境内完成。

216、风机电机，生产厂为苏州泉盛泵业有限公司(厂名)²，厂址为苏州市相城区黄桥街道春申路 35 号(生产厂址)。(L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (L)³。(L)的(L)⁴在中国境内生产。(L)的(L)⁵在中国境内完成。

217、压缩机，生产厂为金华洁美清洗设备有限公司(厂名)²，厂址为金华婺城高新工业园安源街 5 号(生产厂址)。(L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (L)³。(L)的(L)⁴在中国境内生产。(L)的(L)⁵在中国境内完成。

218、雨刮电机，生产厂为苏州雄大电机有限公司(厂名)²，厂址为苏州

高新区九瓦路 8 号（生产厂址）。（/）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/）³。（/）的（/）⁴在中国境内生产。（/）的（/）⁵在中国境内完成。

219、垃圾箱升降油缸，生产厂为无锡盛科大畏高压油缸有限公司（厂名）²，厂址为无锡市滨湖区胡埭镇人民西路 258 号（生产厂址）。（/）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/）³。（/）的（/）⁴在中国境内生产。（/）的（/）⁵在中国境内完成。

220、水阀，生产厂为无锡盛科大畏高压油缸有限公司（厂名）²，厂址为无锡市滨湖区胡埭镇人民西路 258 号（生产厂址）。（/）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/）³。（/）的（/）⁴在中国境内生产。（/）的（/）⁵在中国境内完成。

221、箭头警示灯（个），生产厂为苏州世麦德电气有限公司（厂名）²，厂址为昆山市千灯镇淞南路 6 号（生产厂址）。（/）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/）³。（/）的（/）⁴在中国境内生产。（/）的（/）⁵在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：常熟市江河堤闸养护有限公司

日期： 2026 年 8 月 12 日

- 1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
- 2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
- 3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
- 4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
- 5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。
- 6.《声明函》中标注“/”的地方无需填写。