

十二、关于符合本国产品标准的声明函

关于符合本国产品标准的声明函（采购包号：采购包 1）

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 保温汤饭车（产品名称 1）¹，生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司（厂名）²，厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路 1 号（生产厂址）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. 饼盘车（产品名称 1）¹，生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司（厂名）²，厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路 1 号（生产厂址）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

3. 不锈钢传菜梯（产品名称 1）¹，生产厂为江苏快立电梯有限公司（厂名）²，厂址为扬州市江都区郭村镇东进村东进西路 20 号（生产厂址）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

4. 不锈钢电烤箱（产品名称 1）¹，生产厂为广东省泓锋烘焙设备有限公司（厂名）²，厂址为佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座（住所申报）（生产厂址）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

5. 不锈钢份数盆（产品名称 1）¹，生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司（厂名）²，厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路 1 号（生产厂址）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

6. 不锈钢工作柜（产品名称 1）¹，生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司（厂名）²，厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路 1 号（生产厂址）。（产品名称 1）

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (产品名称1)的 (关键组件)⁴在中国境内生产。 (产品名称1)的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

7. 不锈钢挂衣钩(产品名称1)¹, 生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司(厂名)², 厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路1号(生产厂址)。 (产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (产品名称1)的 (关键组件)⁴在中国境内生产。 (产品名称1)的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

8. 不锈钢柜式电饼铛(产品名称1)¹, 生产厂为威海美厨厨具制造有限公司(厂名)², 厂址为山东省威海市经济技术开发区凤林街道黄海路-95-2号(自主申报)(生产厂址)。 (产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (产品名称1)的 (关键组件)⁴在中国境内生产。 (产品名称1)的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

9. 不锈钢六门更衣柜(产品名称1)¹, 生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司(厂名)², 厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路1号(生产厂址)。 (产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (产品名称1)的 (关键组件)⁴在中国境内生产。 (产品名称1)的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

10. 不锈钢落地式油炸锅(产品名称1)¹, 生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司(厂名)², 厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路1号(生产厂址)。 (产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (产品名称1)的 (关键组件)⁴在中国境内生产。 (产品名称1)的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

11. 不锈钢米面架(产品名称1)¹, 生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司(厂名)², 厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路1号(生产厂址)。 (产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (产品名称1)的 (关键组件)⁴在中国境内生产。 (产品名称1)的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

12. 不锈钢排油烟管道(产品名称1)¹, 生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司(厂名)², 厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路1号(生产厂址)。 (产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (产品名称1)的

(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

13. 不锈钢平板推车(产品名称1)¹, 生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司(厂名)², 厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路1号(生产厂址)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

14. 不锈钢三通下水组件(产品名称1)¹, 生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司(厂名)², 厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路1号(生产厂址)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

15. 不锈钢收残车(产品名称1)¹, 生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司(厂名)², 厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路1号(生产厂址)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

16. 不锈钢四人餐桌椅(产品名称1)¹, 生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司(厂名)², 厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路1号(生产厂址)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

17. 不锈钢调料车(产品名称1)¹, 生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司(厂名)², 厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路1号(生产厂址)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

18. 不锈钢油网烟罩(产品名称1)¹, 生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司(厂名)², 厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路1号(生产厂址)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

19. 不锈钢自助取餐台-1 (产品名称 1)¹, 生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司 (厂名)², 厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路 1 号 (生产厂址)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

20. 不锈钢自助取餐台-2 (产品名称 1)¹, 生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司 (厂名)², 厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路 1 号 (生产厂址)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

21. 布菲炉 (产品名称 1)¹, 生产厂为广东宾兰提餐饮设备有限公司 (厂名)², 厂址为广州市番禺区钟村街谢石公路 74 号 B-202 (生产厂址)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

22. 菜馅机 (产品名称 1)¹, 生产厂为山东银鹰炊事机械有限公司 (厂名)², 厂址为山东省济南市章丘区刁镇刁西村 (生产厂址)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

23. 抽屉式消毒柜 (产品名称 1)¹, 生产厂为广汉沃凯玛厨房设备制造有限公司 (厂名)², 厂址为四川省德阳市广汉市深圳路西三段 2 号 1 栋车间 (生产厂址)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

24. 电热水器/WYDRA-100 (产品名称 1)¹, 生产厂为广东雅丽诗电器股份有限公司 (厂名)², 厂址为中山市黄圃镇盛业南路 3 号 (生产厂址)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

25. 炊用燃气大锅灶 (双头) /SDGT35/70 (产品名称 1)¹, 生产厂为浙江博立灶具科技有限公司 (厂名)², 厂址为浙江省台州市临海市古城街道两水村 (生

产厂址)。 (产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (产品名称1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

26. 大单星水池 (产品名称1)¹, 生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司 (厂名)², 厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路1号 (生产厂址)。 (产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (产品名称1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

27. 单门留样冰箱/DBG0.4L1LD (产品名称1)¹, 生产厂为杭州凯利不锈钢厨房设备有限公司 (厂名)², 厂址为浙江省杭州经济技术开发区16号大街8号2幢、4幢1-2层 (生产厂址)。 (产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (产品名称1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

28. 单门醒发箱 (产品名称1)¹, 生产厂为广东省泓锋烘焙设备有限公司 (厂名)², 厂址为佛山市南海区丹灶镇丹横路19号9-10座 (住所申报) (生产厂址)。 (产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (产品名称1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

29. 单通工作台 (产品名称1)¹, 生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司 (厂名)², 厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路1号 (生产厂址)。 (产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (产品名称1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

30. 单星杀鱼台 (产品名称1)¹, 生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司 (厂名)², 厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路1号 (生产厂址)。 (产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (产品名称1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

31. 单星水池 (产品名称1)¹, 生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司 (厂名)², 厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路1号 (生产厂址)。 (产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (产品名称1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

32. 单星洗手池-1 (产品名称 1)¹, 生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司 (厂名)², 厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路 1 号 (生产厂址)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

33. 单星洗手池-2 (产品名称 1)¹, 生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司 (厂名)², 厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路 1 号 (生产厂址)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

34. 刀具砧板消毒柜 (产品名称 1)¹, 生产厂为山东滨州龙海厨房设备有限公司 (厂名)², 厂址为博兴县兴福镇兴二村 (生产厂址)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

35. 低空排放光解静电油烟净化器-1 (产品名称 1)¹, 生产厂为无锡市达通风设备有限公司 (厂名)², 厂址为无锡市惠山区前洲街道龙潭路 12 号 (生产厂址)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

36. 低空排放光解静电油烟净化器-2 (产品名称 1)¹, 生产厂为无锡市达通风设备有限公司 (厂名)², 厂址为无锡市惠山区前洲街道龙潭路 12 号 (生产厂址)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

37. 电磁单头矮汤炉 (产品名称 1)¹, 生产厂为惠州市启达实业有限公司 (厂名)², 厂址为博罗县园洲镇李屋村牛路坦地段 (生产厂址)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

38. 电磁六眼煲仔炉 (产品名称 1)¹, 生产厂为惠州市启达实业有限公司 (厂名)², 厂址为博罗县园洲镇李屋村牛路坦地段 (生产厂址)。(产品名称 1)的

中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (产品名称1)的 (关键组件)⁴在中国境内生产。 (产品名称1)的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

39. 电磁双头双尾小炒灶(产品名称1)¹, 生产厂为惠州市启达实业有限公司(厂名)², 厂址为博罗县园洲镇李屋村牛路坦地段(生产厂址)。 (产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (产品名称1)的 (关键组件)⁴在中国境内生产。 (产品名称1)的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

40. 电力可倾式汤锅(产品名称1)¹, 生产厂为惠州市启达实业有限公司(厂名)², 厂址为博罗县园洲镇李屋村牛路坦地段(生产厂址)。 (产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (产品名称1)的 (关键组件)⁴在中国境内生产。 (产品名称1)的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

41. 电热开水器连底座/MR-120ZS(产品名称1)¹, 生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司(厂名)², 厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路1号(生产厂址)。 (产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (产品名称1)的 (关键组件)⁴在中国境内生产。 (产品名称1)的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

42. 电子落地秤(产品名称1)¹, 生产厂为永康市太阳衡器有限公司(厂名)², 厂址为浙江省金华市永康市唐先镇工业基地(生产厂址)。 (产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (产品名称1)的 (关键组件)⁴在中国境内生产。 (产品名称1)的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

43. 豆浆机(产品名称1)¹, 生产厂为中山市禾元电器有限公司(厂名)², 厂址为中山市黄圃镇马安村六横路田丽平厂房二第二层之一(生产厂址)。 (产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (产品名称1)的 (关键组件)⁴在中国境内生产。 (产品名称1)的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

44. 镀锌新风管道(产品名称1)¹, 生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司(厂名)², 厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路1号(生产厂址)。 (产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (产品名称1)的 (关键组件)⁴在中国境内生产。 (产品名称1)的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

45. 多功能切菜机(产品名称1)¹, 生产厂为邢台冀工机械制造有限公司(厂名)², 厂址为河北省邢台市任泽区邢家湾镇孙家庄村31号(生产厂址)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

46. 风柜启动控制箱(产品名称1)¹, 生产厂为南京德力通环境科技有限公司(厂名), 厂址为南京市雨花台区板桥三山村工业园内中心路16号(生产厂址)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

47. 风机支架(产品名称1)¹, 生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司(厂名)², 厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路1号(生产厂址)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

48. 风量调节阀(产品名称1)¹, 生产厂为苏州德粤通风机机电设备有限公司(厂名)², 厂址为苏州市相城区北桥街道恒威路7号(生产厂址)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

49. 风幕机-1(产品名称1)¹, 生产厂为鸿晟达科技(上海)有限公司(厂名)², 厂址为上海市嘉定区惠平路801号3幢7层A区(生产厂址)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

50. 风幕机-2(产品名称1)¹, 生产厂为鸿晟达科技(上海)有限公司(厂名)², 厂址为上海市嘉定区惠平路801号3幢7层A区(生产厂址)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

51. 烟罩封墙钢-1(产品名称1)¹, 生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司(厂名)², 厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路1号(生产厂址)。(产品名称1)

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (产品名称1)的 (关键组件)⁴在中国境内生产。 (产品名称1)的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

52. 烟罩封墙钢-2 (产品名称1)¹, 生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司 (厂名)², 厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路1号 (生产厂址)。 (产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (产品名称1)的 (关键组件)⁴在中国境内生产。 (产品名称1)的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

53. 烟罩封墙钢-3 (产品名称1)¹, 生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司 (厂名)², 厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路1号 (生产厂址)。 (产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (产品名称1)的 (关键组件)⁴在中国境内生产。 (产品名称1)的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

54. 感应龙头/EF-9801 (产品名称1)¹, 生产厂为谷德朗 (东莞) 金属制品有限公司 (厂名)², 厂址为广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段321号虎门国际公馆18栋118室 (生产厂址)。 (产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (产品名称1)的 (关键组件)⁴在中国境内生产。 (产品名称1)的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

55. 干手器 (产品名称1)¹, 生产厂为宁波丽吉尔电器科技有限公司 (厂名)², 厂址为浙江省宁波前湾新区滨海四路329号 (生产厂址)。 (产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (产品名称1)的 (关键组件)⁴在中国境内生产。 (产品名称1)的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

56. 高压洗地龙头/XDF-5510 (产品名称1)¹, 生产厂为谷德朗 (东莞) 金属制品有限公司 (厂名)², 厂址为广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段321号虎门国际公馆18栋118室 (生产厂址)。 (产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (产品名称1)的 (关键组件)⁴在中国境内生产。 (产品名称1)的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

57. 工具挂架-1 (产品名称1)¹, 生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司 (厂名)², 厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路1号 (生产厂址)。 (产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (产品名称1)的 (关键组件)⁴在中国境内生产。 (产品名称1)的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

58. 工具挂架-2 (产品名称 1)¹, 生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司 (厂名)², 厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路 1 号 (生产厂址)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

59. 挂墙双层架 (产品名称 1)¹, 生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司 (厂名)², 厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路 1 号 (生产厂址)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

60. 柜式收残台 (产品名称 1)¹, 生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司 (厂名)², 厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路 1 号 (生产厂址)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

61. 果汁鼎 (产品名称 1)¹, 生产厂为广东宾兰提餐饮设备有限公司 (厂名)², 厂址为广州市番禺区钟村街谢石公路 74 号 B-202 (生产厂址)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

62. 环保风柜-1 (产品名称 1)¹, 生产厂为无锡市达通通风设备有限公司 (厂名)², 厂址为无锡市惠山区前洲街道龙潭路 12 号 (生产厂址)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

63. 环保风柜-2 (产品名称 1)¹, 生产厂为无锡市达通通风设备有限公司 (厂名)², 厂址为无锡市惠山区前洲街道龙潭路 12 号 (生产厂址)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

64. 环保风柜-3 (产品名称 1)¹, 生产厂为无锡市达通通风设备有限公司 (厂名)², 厂址为无锡市惠山区前洲街道龙潭路 12 号 (生产厂址)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

65. 活动面粉车（产品名称 1）¹，生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司（厂名）²，厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路 1 号（生产厂址）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

66. 活动双层工作台-1（产品名称 1）¹，生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司（厂名）²，厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路 1 号（生产厂址）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

67. 活动双层工作台-2（产品名称 1）¹，生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司（厂名）²，厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路 1 号（生产厂址）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

68. 绞切两用机（产品名称 1）¹，生产厂为山东银鹰炊事机械有限公司（厂名）²，厂址为山东省济南市章丘区刁镇刁西村（生产厂址）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

69. 搅拌机（产品名称 1）¹，生产厂为广东省泓锋烘焙设备有限公司（厂名）²，厂址为佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座（住所申报）（生产厂址）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

70. 净化器支架（产品名称 1）¹，生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司（厂名）²，厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路 1 号（生产厂址）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

71. 筷子消毒车（产品名称 1）¹，生产厂为滨州领现商用厨具有限公司（厂名）²，厂址为山东省滨州市博兴县曹王镇曹二村 205 国道西侧厨玛特产业园 B3-1

(生产厂址)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

72. 立式四门双温柜/MRFT48-4 (产品名称1)¹, 生产厂为杭州云冰制冷设备有限公司 (厂名)², 厂址为浙江省杭州市钱塘区义蓬街道河庄南路2号1-2幢 (生产厂址)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

73. 链板式餐具传送带-1 (产品名称1)¹, 生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司 (厂名)², 厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路1号 (生产厂址)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

74. 链板式餐具传送带-2 (产品名称1)¹, 生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司 (厂名)², 厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路1号 (生产厂址)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

75. 链板式餐具传送带 90° 转角 (产品名称1)¹, 生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司 (厂名)², 厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路1号 (生产厂址)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

76. 六门冰柜/MRFT72-6 (产品名称1)¹, 生产厂为杭州云冰制冷设备有限公司 (厂名)², 厂址为浙江省杭州市钱塘区义蓬街道河庄南路2号1-2幢 (生产厂址)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

77. 炉面拼台 (产品名称 1)¹, 生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司 (厂名)², 厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路 1 号 (生产厂址)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

78. 土豆去皮机 (产品名称 1)¹, 生产厂为济南亿宇机械有限公司 (厂名)², 厂址为山东省济南市章丘区刁镇街道章邹路中段路北 (生产厂址)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

79. 木案工作台 (产品名称 1)¹, 生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司 (厂名)², 厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路 1 号 (生产厂址)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

80. 排油烟风管防火阀 (产品名称 1)¹, 生产厂为苏州德粤通风机机电设备有限公司 (厂名)², 厂址为苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号 (生产厂址)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

81. 七管烤肠机 (产品名称 1)¹, 生产厂为温州精宇机械有限公司 (厂名)², 厂址为浙江省瑞安市马屿镇山后村 (生产厂址)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

82. 全钢压面机 (产品名称 1)¹, 生产厂为山东银鹰炊事机械有限公司 (厂名)², 厂址为山东省济南市章丘区刁镇刁西村 (生产厂址)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

83. 双层工作台-1 (产品名称 1)¹, 生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司 (厂名)², 厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路 1 号 (生产厂址)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

84. 双层工作台-2 (产品名称 1)¹, 生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司 (厂名)², 厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路 1 号 (生产厂址)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

85. 双层工作台-3 (产品名称 1)¹, 生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司 (厂名)², 厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路 1 号 (生产厂址)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

86. 双动双速和面机 (产品名称 1)¹, 生产厂为广东省泓锋烘焙设备有限公司 (厂名)², 厂址为佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座 (住所申报) (生产厂址)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

87. 热风循环消毒柜 (产品名称 1)¹, 生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司 (厂名)², 厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路 1 号 (生产厂址)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

88. 双门蒸饭车 (产品名称 1)¹, 生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司 (厂名)², 厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路 1 号 (生产厂址)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

89. 双通热风保温传菜柜 (产品名称 1)¹, 生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司 (厂名)², 厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路 1 号 (生产厂址)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

90. 双星水池 (产品名称 1)¹, 生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司 (厂名)², 厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路 1 号 (生产厂址)。(产品名称 1)的

中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (产品名称 1)的 (关键组件)⁴在中国境内生产。 (产品名称 1)的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

91. 双星洗手池 (产品名称 1)¹, 生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司 (厂名)², 厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路 1 号 (生产厂址)。 (产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (产品名称 1)的 (关键组件)⁴在中国境内生产。 (产品名称 1)的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

92. 双眼煮面炉 (产品名称 1)¹, 生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司 (厂名)², 厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路 1 号 (生产厂址)。 (产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (产品名称 1)的 (关键组件)⁴在中国境内生产。 (产品名称 1)的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

93. 四层货架 (产品名称 1)¹, 生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司 (厂名)², 厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路 1 号 (生产厂址)。 (产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (产品名称 1)的 (关键组件)⁴在中国境内生产。 (产品名称 1)的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

94. 四格保温售饭台 (产品名称 1)¹, 生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司 (厂名)², 厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路 1 号 (生产厂址)。 (产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (产品名称 1)的 (关键组件)⁴在中国境内生产。 (产品名称 1)的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

95. 四门储物柜 (产品名称 1)¹, 生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司 (厂名)², 厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路 1 号 (生产厂址)。 (产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (产品名称 1)的 (关键组件)⁴在中国境内生产。 (产品名称 1)的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

96. 送新风风柜 (产品名称 1)¹, 生产厂为无锡市达通通风设备有限公司 (厂名)², 厂址为无锡市惠山区前洲街道龙潭路 12 号 (生产厂址)。 (产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (产品名称 1)的 (关键组件)⁴在中国境内生产。 (产品名称 1)的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

97. 台式筷子消毒机 (产品名称 1)¹, 生产厂为宁波智格浩环保科技有限公司 (厂名)², 厂址为浙江省宁波市慈溪市宗汉街道西三环北路 1989 号 (生产厂址)。 (产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (产品

名称 1 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

98. 汤煲 (产品名称 1)¹, 生产厂为广东宾兰提餐饮设备有限公司 (厂名)², 厂址为广州市番禺区钟村街谢石公路 74 号 B-202 (生产厂址)。 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

99. 洗米机 (产品名称 1)¹, 生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司 (厂名)², 厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路 1 号 (生产厂址)。 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

100. 洗碗机牛角罩 (产品名称 1)¹, 生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司 (厂名)², 厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路 1 号 (生产厂址)。 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

101. 新风风管防火阀 (产品名称 1)¹, 生产厂为苏州德粤通风机机电设备有限公司 (厂名)², 厂址为苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号 (生产厂址)。 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

102. 烟罩天花封板-1 (产品名称 1)¹, 生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司 (厂名)², 厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路 1 号 (生产厂址)。 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

103. 烟罩天花封板-2 (产品名称 1)¹, 生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司 (厂名)², 厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路 1 号 (生产厂址)。 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

104. 烟罩天花封板-3 (产品名称 1)¹, 生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司 (厂名)², 厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路 1 号 (生产厂址)。 (产品名称 1)

名称 1的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

105. 烟罩自动灭火系统/CMJS22-2-JH (产品名称 1)¹，生产厂为宁波建晖自动化科技有限公司 (厂名)²，厂址为浙江省宁波市鄞州区云龙镇王夹岙村 (生产厂址)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

106. 保温车 (产品名称 1)¹，生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司 (厂名)²，厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路 1 号 (生产厂址)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

107. 摇摆式混合水龙头/XP-55402 (产品名称 1)¹，生产厂为谷德朗 (东莞) 金属制品有限公司 (厂名)²，厂址为广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室 (生产厂址)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

108. 饮料机 (产品名称 1)¹，生产厂为宁波市闽达阿苏德电器有限公司 (厂名)²，厂址为浙江省宁波市慈溪市长河镇大牌头村沧大公路 828 号 (生产厂址)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

109. 油烟净化一体烟罩-1 (产品名称 1)¹，生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司 (厂名)²，厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路 1 号 (生产厂址)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

110. 油烟净化一体烟罩-2 (产品名称 1)¹，生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司 (厂名)²，厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路 1 号 (生产厂址)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 1)的

(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

111. 榨汁机(产品名称1)¹, 生产厂为永康市天歌电器有限公司(厂名)², 厂址为浙江省金华市永康市西城街道西塔四路101号(生产厂址)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

112. 粘捕式灭蝇灯(产品名称1)¹, 生产厂为宁波丽吉尔电器科技有限公司(厂名)², 厂址为浙江省宁波前湾新区滨海四路329号(生产厂址)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

113. 长龙式洗碗机(产品名称1)¹, 生产厂为北京市厨尔乐厨房设备有限公司(厂名)², 厂址为北京市通州区宋庄镇富豪村南口(生产厂址)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

114. 制冰机(产品名称1)¹, 生产厂为江苏雪人制冷设备有限公司(厂名)², 厂址为镇江市扬中经济开发区三兴路585号(生产厂址)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

115. 制冰机净水器(产品名称1)¹, 生产厂为福建省埃克森环保科技有限公司(厂名)², 厂址为厦门火炬高新区(翔安)产业区舫山南路5号404单元之一(生产厂址)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

116. 智能自动煎蛋机(产品名称1)¹, 生产厂为佛山裕锋中业智能设备有限公司(厂名)², 厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇顺江居委会新业一路7号铺A1(住所申报)(生产厂址)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

117. 中餐燃气炒灶（单头）（产品名称 1）¹，生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司（厂名）²，厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路 1 号（生产厂址）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

118. 紫外线消毒灯（产品名称 1）¹，生产厂为宁波丽吉尔电器科技有限公司（厂名）²，厂址为浙江省宁波前湾新区滨海四路 329 号（生产厂址）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

119. 阻尼弹簧减震垫（产品名称 1）¹，生产厂为南京蕾洛厨具工程有限公司（厂名）²，厂址为南京市高淳区东坝街道味他行路 1 号（生产厂址）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：南京蕾洛厨具工程有限公司

日期：2026 年 8 月 4 日

-
1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。
 4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。
 5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。