

19. 《关于符合本国产品标准的声明函》

关于符合本国产品标准的声明函（采购包号：7）

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 虚拟现实教学设备 YVR2，生产厂为上海茨榕电子有限公司，厂址为上海市宝山区长江南路 99 弄 2 号 103 室-396。虚拟现实教学设备的关键组件中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。虚拟现实教学设备的关键组件在中国境内生产。虚拟现实教学设备的全部工序在中国境内完成。

2. 教师手持终端 Pad 8 Pro，生产厂为上海茨榕电子有限公司，厂址为上海市宝山区长江南路 99 弄 2 号 103 室-396。教师手持终端的关键组件中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。教师手持终端的关键组件在中国境内生产。教师手持终端的全部工序在中国境内完成。

3. 充电消毒柜 BT1603-20，生产厂为上海茨榕电子有限公司，厂址为上海市宝山区长江南路 99 弄 2 号 103 室-396。充电消毒柜的关键组件中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。充电消毒柜的关键组件在中国境内生产。充电消毒柜的全部工序在中国境内完成。

4. 无线 APAX9000，生产厂为上海茨榕电子有限公司，厂址为上海市宝山区长江南路 99 弄 2 号 103 室-396。无线 AP 的关键组件中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。无线 AP 的关键组件在中国境内生产。无线 AP 的全部工序在中国境内完成。

5. 虚拟现实播控智能设备 V130，生产厂为上海茨榕电子有限公司，厂址为上海市宝山区长江南路 99 弄 2 号 103 室-396。虚拟现实播控智能设备的关键组件中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。虚拟现实播控智能设备的关键组件在中国境内生产。虚拟现实播控智能设备的全部工序在中国境内完成。

6. 智能高清云展台 KT803，生产厂为上海茨榕电子有限公司，厂址为上海市

宝山区长江南路 99 弄 2 号 103 室-396。智能高清云展台的关键组件中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。智能高清云展台的关键组件在中国境内生产。虚拟现实教学设备的全部工序在中国境内完成。

7. 智能显示终端 SD17，生产厂为上海茨榕电子有限公司，厂址为上海市宝山区长江南路 99 弄 2 号 103 室-396。智能显示终端的关键组件中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。智能显示终端的关键组件在中国境内生产。智能显示终端的全部工序在中国境内完成。

8. 支架 G124，生产厂为上海茨榕电子有限公司，厂址为上海市宝山区长江南路 99 弄 2 号 103 室-396。支架的关键组件中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。支架的关键组件在中国境内生产。支架的全部工序在中国境内完成。

9. 体感交互雷达 S14，生产厂为上海茨榕电子有限公司，厂址为上海市宝山区长江南路 99 弄 2 号 103 室-396。体感交互雷达的关键组件中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。体感交互雷达的关键组件在中国境内生产。体感交互雷达的全部工序在中国境内完成。

10. 智能操作终端 S224，生产厂为上海茨榕电子有限公司，厂址为上海市宝山区长江南路 99 弄 2 号 103 室-396。智能操作终端的关键组件中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。智能操作终端的关键组件在中国境内生产。智能操作终端的全部工序在中国境内完成。

11. 多模态数字人引擎 T113，生产厂为上海茨榕电子有限公司，厂址为上海市宝山区长江南路 99 弄 2 号 103 室-396。多模态数字人引擎的关键组件中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。多模态数字人引擎的关键组件在中国境内生产。多模态数字人引擎的全部工序在中国境内完成。

12. 音视频克隆终端 W9，生产厂为上海茨榕电子有限公司，厂址为上海市宝山区长江南路 99 弄 2 号 103 室-396。音视频克隆终端的关键组件中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。音视频克隆终端的关键组件在中国境内生产。音视频克隆终端的全部工序在中国境内完成。

13. 私有数据训练终端 W62，生产厂为上海茨榕电子有限公司，厂址为上海市宝山区长江南路 99 弄 2 号 103 室-396。私有数据训练终端的关键组件中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。私有数据训练终端的关键组件在中国境内生产。

私有数据训练终端的全部工序在中国境内完成。

14. 高清录播主机 AE-V6，生产厂为上海茨榕电子有限公司，厂址为上海市宝山区长江南路 99 弄 2 号 103 室-396。高清录播主机的关键组件中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。高清录播主机的关键组件在中国境内生产。高清录播主机的全部工序在中国境内完成。

15. 高清摄像机 AX-C22P，生产厂为上海茨榕电子有限公司，厂址为上海市宝山区长江南路 99 弄 2 号 103 室-396。高清摄像机的关键组件中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。高清摄像机的关键组件在中国境内生产。高清摄像机的全部工序在中国境内完成。

16. 数字无线音频套装 AWM-U8，生产厂为上海茨榕电子有限公司，厂址为上海市宝山区长江南路 99 弄 2 号 103 室-396。数字无线音频套装的关键组件中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。数字无线音频套装的关键组件在中国境内生产。数字无线音频套装的全部工序在中国境内完成。

17. 无线网卡 AWN-G1，生产厂为上海茨榕电子有限公司，厂址为上海市宝山区长江南路 99 弄 2 号 103 室-396。无线网卡的关键组件中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。无线网卡的关键组件在中国境内生产。无线网卡的全部工序在中国境内完成。

18. 摄像机支架 X-526+BT-60，生产厂为上海茨榕电子有限公司，厂址为上海市宝山区长江南路 99 弄 2 号 103 室-396。摄像机支架的关键组件中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。摄像机支架的关键组件在中国境内生产。摄像机支架的全部工序在中国境内完成。

19. 设备箱 AI-6-4226F，生产厂为上海茨榕电子有限公司，厂址为上海市宝山区长江南路 99 弄 2 号 103 室-396。设备箱的关键组件中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。设备箱的关键组件在中国境内生产。设备箱的全部工序在中国境内完成。

20. 梯形组合桌 Z12，生产厂为上海茨榕电子有限公司，厂址为上海市宝山区长江南路 99 弄 2 号 103 室-396。梯形组合桌的关键组件中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。梯形组合桌的关键组件在中国境内生产。梯形组合桌的全部工序在中国境内完成。

21. 人体工学椅 Z11，生产厂为上海茨榕电子有限公司，厂址为上海市宝山区长江南路 99 弄 2 号 103 室-396。人体工学椅的关键组件中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。人体工学椅的关键组件在中国境内生产。人体工学椅的全部工序在中国境内完成。

本公司（苏州光粒信息科技有限公司）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（苏州光粒信息科技有限公司）名称（盖章）：

日期：2026 年 5 月 20 日

