

二十七、关于符合本国产品标准的声明函

关于符合本国产品标准的声明函（采购包号：1）

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.无线投屏（CLASSHUB KOC88212），生产厂为南京极域信息科技有限公司，厂址为南京市江宁开发区苏源大道 62 号 1301 室。~~（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。~~

2.主讲端智能云盒（CLASSHUB KOC88226），生产厂为南京极域信息科技有限公司，厂址为南京市江宁开发区苏源大道 62 号 1301 室。~~（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。~~

3.主讲端交互模块（CLASSHUB 系统软件 V2.9），生产厂为南京极域信息科技有限公司，厂址为南京市江宁开发区苏源大道 62 号 1301 室。~~（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。~~

4.小组智能云盒（CLASSHUB KOC88222），生产厂为南京极域信息科技有限公司，厂址为南京市江宁开发区苏源大道 62 号 1301 室。~~（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。~~

5.小组端交互模块（CLASSHUB 系统软件 V2.5），生产厂为南京极域信息科技有限公司，厂址为南京市江宁开发区苏源大道 62 号 1301 室。~~（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。~~

6.手写板（MT-A200），生产厂为南京极域信息科技有限公司，厂址为南京市江宁开发区苏源大道 62 号 1301 室。~~（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。~~

7.手写板充电柜（3H-USB60），生产厂为南京极域信息科技有限公司，厂址为南京市

江宁开发区苏源大道 62 号 1301 室。~~（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。~~

8.无线高密 AP（CCE-6010X），生产厂为南京极域信息科技有限公司，厂址为南京市江宁开发区苏源大道 62 号 1301 室。~~（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。~~

9.智能采集终端（i-6010Pro），生产厂为宁波华高信息科技有限公司，厂址为浙江省宁波市鄞州区姜山镇和益村（鄞工智能制造产业园 26 幢）。~~（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。~~

10.智能批阅终端（P30C），生产厂为安徽智慧皆成数字技术有限公司，厂址为安徽省合肥市高新区望江西路 666 号（科大讯飞总部）。~~（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。~~

11.作业实施服务（讯飞智能分层作业系统 V1.0），生产厂为科大讯飞股份有限公司，厂址为安徽省合肥市高新区望江西路 666 号。~~（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。~~

12.智慧教学移动终端（XP34A），生产厂为广州视睿电子科技有限公司，厂址为广东省广州市黄埔区神舟路 246 号。~~（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。~~

13.充电车（BT-1601SWP60），生产厂为成都海欣美视科技有限公司，厂址为四川省成都市郫都区三道堰镇永宁路南二段 601 号。~~（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。~~

14.资源管理平台（易课堂），生产厂为广州视睿电子科技有限公司，厂址为广东省广州市黄埔区神舟路 246 号。~~（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中~~

国境内完成。

15.16 口 POE 交换机 (S1500-16P)，生产厂为新华三技术有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区长河路 466 号。~~（产品名称 1）~~的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ~~（规定比例）~~³。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~⁴在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~⁵在中国境内完成。

16.8 口 POE 交换机 (BS210T-HP)，生产厂为新华三技术有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区长河路 466 号。~~（产品名称 1）~~的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ~~（规定比例）~~³。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~⁴在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~⁵在中国境内完成。

17.5 口 POE 交换机 (BS205T-P)，生产厂为新华三技术有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区长河路 466 号。~~（产品名称 1）~~的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ~~（规定比例）~~³。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~⁴在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~⁵在中国境内完成。

18.24 口交换机 (LS-5130S-28P-EI-R)，生产厂为新华三技术有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区长河路 466 号。~~（产品名称 1）~~的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ~~（规定比例）~~³。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~⁴在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~⁵在中国境内完成。

19.2 联操作台 (国产优质)，生产厂为国产优质，厂址为/。~~（产品名称 1）~~的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ~~（规定比例）~~³。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~⁴在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~⁵在中国境内完成。

20.4 联操作台 (国产优质)，生产厂为国产优质，厂址为/。~~（产品名称 1）~~的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ~~（规定比例）~~³。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~⁴在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~⁵在中国境内完成。

21.12U 机柜 (12U)，生产厂为国产优质，厂址为/。~~（产品名称 1）~~的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ~~（规定比例）~~³。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~⁴在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~⁵在中国境内完成。

22.24U 机柜 (24U)，生产厂为国产优质，厂址为/。~~（产品名称 1）~~的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ~~（规定比例）~~³。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~⁴在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~⁵在中国境内完成。

23.42U 机柜 (42U)，生产厂为国产优质，厂址为/。~~（产品名称 1）~~的中国境内生产的

~~组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。~~

24.综合布线(定制),生产厂为中通服网盈科技有限公司,厂址为南京市建邺区奥体大街68号4幢10层。~~(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。~~

25.系统集成(定制),生产厂为中通服网盈科技有限公司,厂址为南京市建邺区奥体大街68号4幢10层。~~(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。~~

本采购包中提供的符合本国产品标准的产品成本之和占该采购包提供的全部产品成本之和的比例为 100 %。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章):中通服网盈科技有限公司

日期:2026年8月3日

1.产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填。

4.该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填。

5.该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填。

6.当采购项目或者采购包中含有多种产品,供应商为该采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占该供应商提供的全部产品成本之和的比例达到80%以上时(供应商需在《声明函》中填写比例数值),依法对该供应商提供的全部产品给予价格评审优惠,即对该供应商提供的全部产品的总报价给予20%的价格扣除,用扣除后的价格参与评审。供应商未填写比例数值,或比例数值未达到80%的,将不享受本国产品价格评审优惠。