

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 教师演示台（产品名称1）¹，生产厂为上海领峰实业有限公司（厂名）²，厂址为上海市金山区亭林镇松育路181号2幢10418室（生产厂址）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. 实验演示多目镜（产品名称2），生产厂为上海领峰实业有限公司（厂名）²，厂址为上海市金山区亭林镇松育路181号2幢10418室（生产厂址）。（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称2）的（关键工序）在中国境内完成。

3. 教师总控电源（产品名称3），生产厂为上海领峰实业有限公司（厂名）²，厂址为上海市金山区亭林镇松育路181号2幢10418室（生产厂址）。（产品名称3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称3）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称3）的（关键工序）在中国境内完成。

4. 教师椅（产品名称4），生产厂为浙江绿盾教学设备有限公司（厂名）²，厂址为丽水市缙云县新碧街道上元产业港3幢（生产厂址）。（产品名称4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称4）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称4）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （1）智慧环境监测设备的主机（产品名称5），生产厂为浙江绿盾教学设备有限公司、（厂名），厂址为丽水市缙云县新碧街道上元产业港3幢、浙江省丽水市缙云县新建镇双川路1号2#工厂1-4（生产厂址）。（产品名称5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称5）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称5）的（关键工序）在中国境内完成。（2）智慧

环境监测设备的软件____（产品名称 5），生产厂为浙江灵犀科教设备有限公司（厂名），厂址为浙江省丽水市缙云县新建镇双川路 1 号 2#工厂 1-4 层（生产厂址）。（~~产品名称 5~~）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（~~产品名称 5~~）的（关键组件）在中国境内生产。（~~产品名称 5~~）的（关键工序）在中国境内完成。

6. 实验桌（产品名称 6），生产厂为上海领峰实业有限公司（厂名）²，厂址为上海市金山区亭林镇松育路 181 号 2 幢 10418 室（生产厂址）。（~~产品名称 6~~）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（~~产品名称 6~~）的（关键组件）在中国境内生产。（~~产品名称 6~~）的（关键工序）在中国境内完成。

7. 水槽（产品名称 7），生产厂为上海领峰实业有限公司（厂名）²，厂址为上海市金山区亭林镇松育路 181 号 2 幢 10418 室（生产厂址）。（~~产品名称 7~~）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（~~产品名称 7~~）的（关键组件）在中国境内生产。（~~产品名称 7~~）的（关键工序）在中国境内完成。

8. 三联水龙头(大号)（产品名称 8），生产厂为浙江春雷机械制造有限公司（厂名），厂址为台州市椒江区三甲卫国村（生产厂址）。（~~产品名称 8~~）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（~~产品名称 8~~）的（关键组件）在中国境内生产。（~~产品名称 8~~）的（关键工序）在中国境内完成。

9. 排水系统（产品名称 9），生产厂为上海领峰实业有限公司（厂名）²，厂址为上海市金山区亭林镇松育路 181 号 2 幢 10418 室（生产厂址）。（~~产品名称 9~~）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（~~产品名称 9~~）的（关键组件）在中国境内生产。（~~产品名称 9~~）的（关键工序）在中国境内完成。

10. 实验凳（产品名称 10），生产厂为上海领峰实业有限公司（厂名）²，厂址为上海市金山区亭林镇松育路 181 号 2 幢 10418 室（生产厂址）。（~~产品名称 10~~）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（~~产品名称 10~~）的（关键组件）在中国境内生产。（~~产品名称 10~~）的（关键工序）在中国境内完成。

11. 全智能系统控制箱（产品名称 11），生产厂为上海领峰实业有限公司（厂名）²，厂址为上海市金山区亭林镇松育路 181 号 2 幢 10418 室（生产厂址）。（~~产品名称 11~~）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

(产品名称-11)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-11)的(关键工序)在中国境内完成。

12. 智能控制屏 (产品名称 12), 生产厂为上海领峰实业有限公司 (厂名)², 厂址为上海市金山区亭林镇松育路 181 号 2 幢 10418 室 (生产厂址)。

(产品名称-12)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-12)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-12)的(关键工序)在中国境内完成。

13. app 吊装控制系统 (产品名称 13), 生产厂为上海领峰实业有限公司 (厂名)², 厂址为上海市金山区亭林镇松育路 181 号 2 幢 10418 室 (生产厂址)。(产品名称-13)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-13)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-13)的(关键工序)在中国境内完成。

14. 温湿度探测系统 (产品名称 14), 生产厂为上海领峰实业有限公司 (厂名)², 厂址为上海市金山区亭林镇松育路 181 号 2 幢 10418 室 (生产厂址)。(产品名称-14)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-14)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-14)的(关键工序)在中国境内完成。

15. 吊装主体框架 (产品名称 15), 生产厂为上海领峰实业有限公司 (厂名)², 厂址为上海市金山区亭林镇松育路 181 号 2 幢 10418 室 (生产厂址)。(产品名称-15)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-15)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-15)的(关键工序)在中国境内完成。

16. 主体保护罩 (产品名称 16), 生产厂为上海领峰实业有限公司 (厂名)², 厂址为上海市金山区亭林镇松育路 181 号 2 幢 10418 室 (生产厂址)。(产品名称-16)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-16)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-16)的(关键工序)在中国境内完成。

17. 智能摇臂升降系统 (产品名称 17), 生产厂为上海领峰实业有限公司 (厂名)², 厂址为上海市金山区亭林镇松育路 181 号 2 幢 10418 室 (生

产厂址)。(产品名称-17)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(产品名称-17)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-17)的(关键工序)在中国境内完成。

18. 集成功能模块 (产品名称 18), 生产厂为上海领峰实业有限公司 (厂名)², 厂址为上海市金山区亭林镇松育路 181 号 2 幢 10418 室 (生产厂址)。(产品名称-18)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-18)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-18)的(关键工序)在中国境内完成。

19. 电源供应模块 (产品名称 19), 生产厂为上海领峰实业有限公司 (厂名)², 厂址为上海市金山区亭林镇松育路 181 号 2 幢 10418 室 (生产厂址)。(产品名称-19)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-19)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-19)的(关键工序)在中国境内完成。

20. 保险模块 (产品名称 20), 生产厂为上海领峰实业有限公司 (厂名)², 厂址为上海市金山区亭林镇松育路 181 号 2 幢 10418 室 (生产厂址)。(产品名称-20)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-20)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-20)的(关键工序)在中国境内完成。

21. 急停装置 (产品名称 21), 生产厂为上海领峰实业有限公司 (厂名)², 厂址为上海市金山区亭林镇松育路 181 号 2 幢 10418 室 (生产厂址)。(产品名称-21)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-21)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-21)的(关键工序)在中国境内完成。

22. 供电线路 (产品名称 22), 生产厂为无锡市强彬线缆有限公司 (厂名), 厂址为宜兴市官林镇官张公路 9-1 号 (生产厂址)。(产品名称-22)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-22)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-22)的(关键工序)在中国境内完成。

23. 智能照明 (产品名称 23), 生产厂为上海领峰实业有限公司 (厂名)², 厂址为上海市金山区亭林镇松育路 181 号 2 幢 10418 室 (生产厂址)。

(产品名称-23)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称23)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-23)的(关键工序)在中国境内完成。

24. 自动给排水系统 (产品名称 24), 生产厂为上海领峰实业有限公司 (厂名)², 厂址为上海市金山区亭林镇松育路 181 号 2 幢 10418 室 (生产厂址)。(产品名称-24)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-24)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-24)的(关键工序)在中国境内完成。

25. 给排水接口 (产品名称 25), 生产厂为上海领峰实业有限公司 (厂名)², 厂址为上海市金山区亭林镇松育路 181 号 2 幢 10418 室 (生产厂址)。(产品名称-25)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称25)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-25)的(关键工序)在中国境内完成。

26. 给水管路 (产品名称 26), 生产厂为江西陈氏科技集团股份有限公司 (厂名), 厂址为宜春市奉新县环城南路与育隆大道交叉路口往西南约 200 米 (生产厂址)。(产品名称-26)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-26)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-26)的(关键工序)在中国境内完成。

27. 排水管路 (产品名称 27), 生产厂为江西陈氏科技集团股份有限公司 (厂名), 厂址为宜春市奉新县环城南路与育隆大道交叉路口往西南约 200 米 (生产厂址)。(产品名称-27)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-27)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-27)的(关键工序)在中国境内完成。

28. 吊装端头 (产品名称 28), 生产厂为上海领峰实业有限公司 (厂名)², 厂址为上海市金山区亭林镇松育路 181 号 2 幢 10418 室 (生产厂址)。(产品名称-28)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称28)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-28)的(关键工序)在中国境内完成。

29. 吊装端头封板 (产品名称 29), 生产厂为上海领峰实业有限公司

(厂名)², 厂址为上海市金山区亭林镇松育路 181 号 2 幢 10418 室 (生产厂址 29)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-29)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-29)的(关键工序)在中国境内完成。

30. 吊装支架 (产品名称 30), 生产厂为昆山伟创力展览展示有限公司 (厂名), 厂址为苏州市昆山市宋家港路 385 号 (生产厂址)。(产品名称-30)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-30)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-30)的(关键工序)在中国境内完成。

31. 学生端分组控制系统 (产品名称 31), 生产厂为上海领峰实业有限公司 (厂名)², 厂址为上海市金山区亭林镇松育路 181 号 2 幢 10418 室 (生产厂址)。(产品名称-31)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-31)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-31)的(关键工序)在中国境内完成。

32. 定制辅材及安装 (产品名称 32), 生产厂为昆山伟创力展览展示有限公司 (厂名), 厂址为苏州市昆山市宋家港路 385 号 (生产厂址)。(产品名称-32)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-32)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-32)的(关键工序)在中国境内完成。

33. 万向吸风罩 (产品名称 33), 生产厂为上海领峰实业有限公司 (厂名)², 厂址为上海市金山区亭林镇松育路 181 号 2 幢 10418 室 (生产厂址)。(产品名称-33)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-33)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-33)的(关键工序)在中国境内完成。

34. 室内通风系统 (产品名称 34), 生产厂为江西陈氏科技集团股份有限公司 (厂名), 厂址为宜春市奉新县环城南路与育隆大道交叉路口往西南约 200 米 (生产厂址)。(产品名称-34)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-34)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-34)的(关键工序)在中国境内完成。

35. 室外通风系统 (产品名称 35), 生产厂为江西陈氏科技集团股份有限公司

有限公司（厂名），厂址为宜春市奉新县环城南路与育隆大道交叉路口往西南约 200 米（生产厂址）。（产品名称-35）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-35）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-35）的（关键工序）在中国境内完成。

36. 风机（产品名称 36），生产厂为上海领峰实业有限公司（厂名）²，厂址为上海市金山区亭林镇松育路 181 号 2 幢 10418 室（生产厂址）。（产品名称-36）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-36）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-36）的（关键工序）在中国境内完成。

37. 消音器（产品名称 37），生产厂为生产厂为上海领峰实业有限公司（厂名）²，厂址为上海市金山区亭林镇松育路 181 号 2 幢 10418 室（生产厂址）。（产品名称-37）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-37）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-37）的（关键工序）在中国境内完成。

38. 风机软连接（产品名称 38），生产厂为上海领峰实业有限公司（厂名）²，厂址为上海市金山区亭林镇松育路 181 号 2 幢 10418 室（生产厂址）。（产品名称-38）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-38）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-38）的（关键工序）在中国境内完成。

39. 风机控制线（产品名称 39），生产厂为无锡市强彬线缆有限公司（厂名），厂址为宜兴市官林镇官张公路 9-1 号（生产厂址）。（产品名称-39）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-39）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-39）的（关键工序）在中国境内完成。

40. 教师演示台（产品名称 40），生产厂为上海领峰实业有限公司（厂名）²，厂址为上海市金山区亭林镇松育路 181 号 2 幢 10418 室（生产厂址）。（产品名称-40）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-40）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-40）的（关键工序）在中国境内完成。

41. 实验桌（产品名称 41），生产厂为上海领峰实业有限公司（厂名）

², 厂址为上海市金山区亭林镇松育路 181 号 2 幢 10418 室 (生产厂址)。(产品名称-41)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-41)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-41)的(关键工序)在中国境内完成。

42. 功能柱 (产品名称 42), 生产厂为上海领峰实业有限公司 (厂名)², 厂址为上海市金山区亭林镇松育路 181 号 2 幢 10418 室 (生产厂址)。(产品名称-42)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-42)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-42)的(关键工序)在中国境内完成。

43. 数控学生电源 (产品名称 43), 生产厂为上海领峰实业有限公司 (厂名)², 厂址为上海市金山区亭林镇松育路 181 号 2 幢 10418 室 (生产厂址)。(产品名称-43)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-43)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-43)的(关键工序)在中国境内完成。

44. 教师总控电源 (产品名称 44), 生产厂为上海领峰实业有限公司 (厂名)², 厂址为上海市金山区亭林镇松育路 181 号 2 幢 10418 室 (生产厂址)。(产品名称-44)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-44)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-44)的(关键工序)在中国境内完成。

45. 实验凳 (产品名称 45), 生产厂为上海领峰实业有限公司 (厂名)², 厂址为上海市金山区亭林镇松育路 181 号 2 幢 10418 室 (生产厂址)。(产品名称-45)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-45)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-45)的(关键工序)在中国境内完成。

46. 教师椅 (产品名称 46), 生产厂为浙江绿盾教学设备有限公司 (厂名)², 厂址为丽水市缙云县新碧街道上元产业港 3 幢 (生产厂址)。(产品名称-4)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-4)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-4)的(关键工序)在中国境内完成。

47. 仪器柜 (产品名称 47), 生产厂为上海领峰实业有限公司 (厂名)

², 厂址为上海市金山区亭林镇松育路 181 号 2 幢 10418 室 (生产厂址)。(产品名称-47)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-47)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-47)的(关键工序)在中国境内完成。

48. 边台 (产品名称 48), 生产厂为上海领峰实业有限公司 (厂名)², 厂址为上海市金山区亭林镇松育路 181 号 2 幢 10418 室 (生产厂址)。(产品名称-48)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-48)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-48)的(关键工序)在中国境内完成。

49. 边台 (产品名称 49), 生产厂为上海领峰实业有限公司 (厂名)², 厂址为上海市金山区亭林镇松育路 181 号 2 幢 10418 室 (生产厂址)。(产品名称-49)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-49)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-49)的(关键工序)在中国境内完成。

50. 电气布线(地面以上部分) (产品名称 50), 生产厂为无锡市强彬线缆有限公司 (厂名), 厂址为宜兴市官林镇官张公路 9-1 号 (生产厂址)。(产品名称-50)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-50)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-50)的(关键工序)在中国境内完成。

51. 教师演示台 (产品名称 51), 生产厂为上海领峰实业有限公司 (厂名)², 厂址为上海市金山区亭林镇松育路 181 号 2 幢 10418 室 (生产厂址)。(产品名称-51)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-51)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-51)的(关键工序)在中国境内完成。

52. 实验演示多目镜 (产品名称 52), 生产厂为生产厂为上海领峰实业有限公司 (厂名)², 厂址为上海市金山区亭林镇松育路 181 号 2 幢 10418 室 (生产厂址)。(产品名称-52)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-52)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-52)的(关键工序)在中国境内完成。

53. 教师椅（产品名称 53），生产厂为浙江绿盾教学设备有限公司（厂名）²，厂址为丽水市缙云县新碧街道上元产业港 3 幢（生产厂址）。（产品名称4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称4）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称4）的（关键工序）在中国境内完成。

54. 实验桌（产品名称 54），生产厂为上海领峰实业有限公司（厂名）²，厂址为上海市金山区亭林镇松育路 181 号 2 幢 10418 室（生产厂址）。（产品名称54）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称54）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称54）的（关键工序）在中国境内完成。

55. 实验凳（产品名称 55），生产厂为上海领峰实业有限公司（厂名）²，厂址为上海市金山区亭林镇松育路 181 号 2 幢 10418 室（生产厂址）。（产品名称55）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称55）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称55）的（关键工序）在中国境内完成。

56. 仪器柜(A)（产品名称 56），生产厂为上海领峰实业有限公司（厂名）²，厂址为上海市金山区亭林镇松育路 181 号 2 幢 10418 室（生产厂址）。（产品名称56）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称56）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称56）的（关键工序）在中国境内完成。

57. 教师电源主控（产品名称 57），生产厂为上海领峰实业有限公司（厂名）²，厂址为上海市金山区亭林镇松育路 181 号 2 幢 10418 室（生产厂址）。（产品名称57）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称57）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称57）的（关键工序）在中国境内完成。

58. 顶部多模块电源供应装置（产品名称 58），生产厂为上海领峰实业有限公司（厂名）²，厂址为上海市金山区亭林镇松育路 181 号 2 幢 10418 室（生产厂址）。（产品名称58）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称58）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称58）的（关键工序）在中国境内完成。

59. 模块储藏装置（产品名称 59），生产厂为上海领峰实业有限公司（厂名）²，厂址为上海市金山区亭林镇松育路 181 号 2 幢 10418 室（生产厂址）。（产品名称-59）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-59）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-59）的（关键工序）在中国境内完成。

60. 低压电源模块（产品名称 60），生产厂为上海领峰实业有限公司（厂名）²，厂址为上海市金山区亭林镇松育路 181 号 2 幢 10418 室（生产厂址）。（产品名称-60）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-60）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-60）的（关键工序）在中国境内完成。

61. 高压电源模块（产品名称 61），生产厂为上海领峰实业有限公司（厂名）²，厂址为上海市金山区亭林镇松育路 181 号 2 幢 10418 室（生产厂址）。（产品名称-61）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-61）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-61）的（关键工序）在中国境内完成。

62. 灯光照明系统（产品名称 62），生产厂为上海领峰实业有限公司（厂名）²，厂址为上海市金山区亭林镇松育路 181 号 2 幢 10418 室（生产厂址）。（产品名称-62）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-62）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-62）的（关键工序）在中国境内完成。

63. 智能升降机构（产品名称 63），生产厂为上海领峰实业有限公司（厂名）²，厂址为上海市金山区亭林镇松育路 181 号 2 幢 10418 室（生产厂址）。（产品名称-63）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-63）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-63）的（关键工序）在中国境内完成。

64. 综合布线（产品名称 64），生产厂为无锡市强彬线缆有限公司（厂名），厂址为宜兴市官林镇官张公路 9-1 号（生产厂址）。（产品名称-64）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-64）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-64）的（关键工序）在中国境内完成。

65. 吊装支架（产品名称 65），生产厂为昆山伟创力展览展示有限公司（厂名），厂址为苏州市昆山市宋家港路 385 号（生产厂址）。（产品名称~~65~~）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称~~56~~）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称~~56~~）的（关键工序）在中国境内完成。

66. 辅件及调试（产品名称 66），生产厂为昆山伟创力展览展示有限公司（厂名），厂址为苏州市昆山市宋家港路 385 号（生产厂址）。（产品名称~~66~~）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称~~66~~）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称~~66~~）的（关键工序）在中国境内完成。

67. 教师演示台（产品名称 67），生产厂为上海领峰实业有限公司（厂名）²，厂址为上海市金山区亭林镇松育路 181 号 2 幢 10418 室（生产厂址）。（产品名称~~67~~）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称~~67~~）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称~~67~~）的（关键工序）在中国境内完成。

68. 实验桌（产品名称 68），生产厂为上海领峰实业有限公司（厂名）²，厂址为上海市金山区亭林镇松育路 181 号 2 幢 10418 室（生产厂址）。（产品名称~~68~~）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称~~68~~）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称~~68~~）的（关键工序）在中国境内完成。

69. 功能柱（产品名称 69），生产厂为上海领峰实业有限公司（厂名）²，厂址为上海市金山区亭林镇松育路 181 号 2 幢 10418 室（生产厂址）。（产品名称~~69~~）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称~~69~~）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称~~69~~）的（关键工序）在中国境内完成。

70. 水槽（产品名称 70），生产厂为上海领峰实业有限公司（厂名）²，厂址为上海市金山区亭林镇松育路 181 号 2 幢 10418 室（生产厂址）。（产品名称~~70~~）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称~~70~~）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称~~70~~）的（关键工序）在中国境内完成。

71. 上水装置（产品名称 71），生产厂为泰州鹏泰管业有限公司（厂名），厂址为兴化市戴南镇刘纪村民营路 4 号（生产厂址）。（产品名称-71）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-71）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-71）的（关键工序）在中国境内完成。

72. 下水装置（产品名称 72），生产厂为泰州鹏泰管业有限公司（厂名），厂址为兴化市戴南镇刘纪村民营路 4 号（生产厂址）。（产品名称-72）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-72）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-72）的（关键工序）在中国境内完成。

73. 三联水嘴（产品名称 73），生产厂为浙江春雷机械制造有限公司（厂名），厂址为台州市椒江区三甲卫国村（生产厂址）。（产品名称-73）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-73）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-73）的（关键工序）在中国境内完成。

74. 学生安全电源（产品名称 74），生产厂为上海领峰实业有限公司（厂名）²，厂址为上海市金山区亭林镇松育路 181 号 2 幢 10418 室（生产厂址）。（产品名称-74）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-74）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-74）的（关键工序）在中国境内完成。

75. 教师总控电源（产品名称 75），生产厂为上海领峰实业有限公司（厂名）²，厂址为上海市金山区亭林镇松育路 181 号 2 幢 10418 室（生产厂址）。（产品名称-75）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-75）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-75）的（关键工序）在中国境内完成。

76. 实验凳（产品名称 76），生产厂为上海领峰实业有限公司（厂名）²，厂址为上海市金山区亭林镇松育路 181 号 2 幢 10418 室（生产厂址）。（产品名称-76）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-76）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-76）的（关键工序）在中国境内完成。

77. 教师椅（产品名称 77），生产厂为浙江绿盾教学设备有限公司（厂名）²，厂址为丽水市缙云县新碧街道上元产业港 3 幢（生产厂址）。（产品

名称4)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称4)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称4)的(关键工序)在中国境内完成。

78. 洗眼器 (产品名称 78), 生产厂为浙江春雷机械制造有限公司 (厂名), 厂址为台州市椒江区三甲卫国村 (生产厂址)。(产品名称78)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称78)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称78)的(关键工序)在中国境内完成。

79. 电气布线(地面以上部分) (产品名称 79), 生产厂为无锡市强彬线缆有限公司 (厂名), 厂址为宜兴市官林镇官张公路 9-1 号 (生产厂址)。(产品名称79)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称79)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称79)的(关键工序)在中国境内完成。

80. 给、排水系统(地面以上部分) (产品名称 80), 生产厂为江西陈氏科技集团股份有限公司 (厂名), 厂址为宜春市奉新县环城南路与育隆大道交叉路口往西南约 200 米 (生产厂址)。(产品名称80)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称80)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称80)的(关键工序)在中国境内完成。

81. 斜三口圆底烧瓶 (产品名称 81), 生产厂为湖南精工科教设备有限公司 (厂名), 厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号 (生产厂址)。(产品名称81)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称81)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称81)的(关键工序)在中国境内完成。

82. 斜三口圆底烧瓶 (产品名称) 82, 生产厂为湖南精工科教设备有限公司 (厂名), 厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号 (生产厂址)。(产品名称82)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称82)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称82)的(关键工序)在中国境内完成。

83. 县支 U 型管 (产品名称 83), 生产厂为湖南精工科教设备有限公司 (厂名), 厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号 (生产厂址)。(产品名称83)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称

83) 的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 83)的(关键工序)在中国境内完成。

84. 县支 U 型管 (产品名称 84), 生产厂为湖南精工科教设备有限公司 (厂名), 厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号 (生产厂址)。(产品名称 84)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 84)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 84)的(关键工序)在中国境内完成。

85. 玻璃燃烧匙 (产品名称 85), 生产厂为湖南精工科教设备有限公司 (厂名), 厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号 (生产厂址)。(产品名称 85)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 85)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 85)的(关键工序)在中国境内完成。

86. 直导管 (产品名称 86), 生产厂为湖南精工科教设备有限公司 (厂名), 厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号 (生产厂址)。(产品名称 86)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 86)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 86)的(关键工序)在中国境内完成。

87. 吸管 (产品名称 87), 生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号(自主申报) (生产厂址)。(产品名称 87)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 87)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 87)的(关键工序)在中国境内完成。

88. 4 号单孔橡胶塞+短 90° 导管 (产品名称 88), 生产厂为湖南精工科教设备有限公司 (厂名), 厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号 (生产厂址)。(产品名称 88)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 88)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 88)的(关键工序)在中国境内完成。

89. 4 号单孔橡胶塞+120° 弯管 (产品名称 89), 生产厂为湖南精工科教设备有限公司 (厂名), 厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276

号（生产厂址）。（产品名称-89）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-89）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-89）的（关键工序）在中国境内完成。

90. 1号单孔橡胶塞+短90°导管（产品名称90），生产厂为湖南精工科教设备有限公司（厂名），厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路276号（生产厂址）。（产品名称-90）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-90）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-90）的（关键工序）在中国境内完成。

91. 空气中氧气含量测定简易装置（产品名称91），生产厂为湖南精工科教设备有限公司（厂名），厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路276号（生产厂址）。（产品名称-91）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-91）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-91）的（关键工序）在中国境内完成。

92. 多孔隔板制气体简易装置（产品名称92），生产厂为湖南精工科教设备有限公司（厂名），厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路276号（生产厂址）。（产品名称-92）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-92）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-92）的（关键工序）在中国境内完成。

93. 分液漏斗制气体简易装置（产品名称93），生产厂为湖南精工科教设备有限公司（厂名），厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路276号（生产厂址）。（产品名称-93）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-93）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-93）的（关键工序）在中国境内完成。

94. 长颈漏斗制气体简易装置（产品名称94），生产厂为湖南精工科教设备有限公司（厂名），厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路276号（生产厂址）。（产品名称-94）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-94）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-94）的（关键工序）在中国境内完成。

95. 计算机数据采集处理系统（产品名称95），生产厂为浙江鑫博冠

教学设备有限公司（厂名），厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号（自主申报）（生产厂址）。（产品名称-95）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-95）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-95）的（关键工序）在中国境内完成。

96. 制氧机（产品名称 96），生产厂为合肥康居人医疗器械科技股份有限公司（厂名），厂址为安徽省合肥市高新区柏堰社区服务中心铭传路与独秀山路交口康居人呼吸健康产业园生产楼六楼（生产厂址）。（产品名称-96）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-96）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-96）的（关键工序）在中国境内完成。

97. 注射器（产品名称 97），生产厂为江阴市医疗器械有限公司（厂名），厂址为江阴市临港新城夏港镇澄路 698 号（生产厂址）。（产品名称-97）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-97）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-97）的（关键工序）在中国境内完成。

98. 玻璃片（产品名称 98），生产厂为湖南精工科教设备有限公司（厂名），厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号（生产厂址）。（产品名称-98）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-98）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-98）的（关键工序）在中国境内完成。

99. 打火机（产品名称 99），生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司（厂名），厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号（自主申报）（生产厂址）。（产品名称-99）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-99）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-99）的（关键工序）在中国境内完成。

100. 打火枪（产品名称 100），生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司（厂名），厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号（自主申报）（生产厂址）。（产品名称-100）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-100）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-100）的（关键工序）在中国境内完成。

101. 电烙铁（产品名称 101），生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司

司（厂名），厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号（自主申报）（生产厂址）。（产品名称-101）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（产品名称-101）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-101）的（关键工序）在中国境内完成。

102. 热熔胶枪（产品名称 102），生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司（厂名），厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号（自主申报）（生产厂址）。

（产品名称-102）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（产品名称-102）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-102）的（关键工序）在中国境内完成。

103. 热熔胶棒（产品名称 103），生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司（厂名），厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号（自主申报）（生产厂址）。

（产品名称-103）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（产品名称-103）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-103）的（关键工序）在中国境内完成。

104. 长颈漏斗（产品名称 104），生产厂为湖南精工科教设备有限公司（厂名），厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号（生产厂址）。

（产品名称-104）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称

104）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-104）的（关键工序）在中国境内完成。

105. 三通阀（产品名称 105），生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司（厂名），厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号（自主申报）（生产厂址）。

（产品名称-105）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（产品名称-105）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-105）的（关键工序）在中国境内完成。

106. 二通阀（产品名称 106），生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司（厂名），厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号（自主申报）（生产厂址）。

（产品名称-106）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（产品名称-106）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-106）的（关键工序）在中国境内完成。

107. 60 度导管（产品名称 107），生产厂为湖南精工科教设备有限公司（厂名），厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号（生产厂址）。
（产品名称-107）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-107）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-107）的（关键工序）在中国境内完成。

108. 多孔隔板（产品名称 108），生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司（厂名），厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号（自主申报）（生产厂址）。（产品名称-108）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。
（产品名称-108）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-108）的（关键工序）在中国境内完成。

109. 直形导管（产品名称 109），生产厂为湖南精工科教设备有限公司（厂名），厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号（生产厂址）。
（产品名称-109）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-109）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-109）的（关键工序）在中国境内完成。

110. 2 阶金属阶梯（产品名称 110），生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司（厂名），厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号（自主申报）（生产厂址）。（产品名称-110）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。
（产品名称-110）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-110）的（关键工序）在中国境内完成。

111. 铁丝网罩（产品名称 111），生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司（厂名），厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号（自主申报）（生产厂址）。（产品名称-111）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。
（产品名称-111）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-111）的（关键工序）在中国境内完成。

112. 电子天平（产品名称 112），生产厂为慈溪市华徐衡器实业有限公司（厂名），厂址为慈溪市白沙路街道新横江村（生产厂址）。（产品名称-112）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。
（产品名称-112）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-112）的（关键工序）在中国境内完成。

113. 电子天平（产品名称 113），生产厂为慈溪市华徐衡器实业有限公司（厂名），厂址为慈溪市白沙路街道新横江村（生产厂址）。（产品名称 113）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 113）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 113）的（关键工序）在中国境内完成。

114. 空气中氧气含量测定装置(全套)（产品名称 114），生产厂为湖南精工科教设备有限公司（厂名），厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号（生产厂址）。（产品名称 114）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 114）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 114）的（关键工序）在中国境内完成。

115. 500ml 塑料喷壶（产品名称 115），生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司（厂名），厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号（自主申报）（生产厂址）。（产品名称 115）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 115）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 115）的（关键工序）在中国境内完成。

116. 仪器车（产品名称 116），生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司（厂名），厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号（自主申报）（生产厂址）。（产品名称 116）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 116）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 116）的（关键工序）在中国境内完成。

117. 电动离心机（产品名称 117），生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司（厂名），厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号（自主申报）（生产厂址）。（产品名称 117）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 117）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 117）的（关键工序）在中国境内完成。

118. 离心沉淀器（产品名称 118），生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司（厂名），厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号（自主申报）（生产厂址）。（产品名称 118）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 118）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 118）的（关键工序）在中国境内完成。

119. 酒精喷灯（产品名称 119），生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司（厂名），厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号（自主申报）（生产厂址）。（产品名称-119）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-119）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-119）的（关键工序）在中国境内完成。

120. 注射器（产品名称 120），生产厂为江阴市医疗器械有限公司（厂名），厂址为江阴市临港新城夏港镇澄路 698 号（生产厂址）。（产品名称-120）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-120）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-120）的（关键工序）在中国境内完成。

121. 注射器（产品名称 121），生产厂为江阴市医疗器械有限公司（厂名），厂址为江阴市临港新城夏港镇澄路 698 号（生产厂址）。（产品名称-121）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-121）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-121）的（关键工序）在中国境内完成。

122. 注射器（产品名称 122），生产厂为江阴市医疗器械有限公司（厂名），厂址为江阴市临港新城夏港镇澄路 698 号（生产厂址）。（产品名称-122）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-122）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-122）的（关键工序）在中国境内完成。

123. 塑料烧杯（产品名称 123），生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司（厂名），厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号（自主申报）（生产厂址）。（产品名称-123）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-123）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-123）的（关键工序）在中国境内完成。

124. 塑料烧杯（产品名称 124），生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司（厂名），厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号（自主申报）（生产厂址）。（产品名称-124）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-124）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-124）的（关键工序）在中国境内完成。

125. 塑料烧杯（产品名称 125），生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司（厂名），厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号（自主申报）

(生产厂址)。(产品名称-125)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。
(产品名称-125)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-125)的(关键
王序)在中国境内完成。

126. 塑料烧杯 (产品名称 126), 生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号 (自主申报)
(生产厂址)。(产品名称-126)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。
(产品名称-126)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-126)的(关键
王序)在中国境内完成。

127. 透明水槽 (产品名称 127), 生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司
(厂名), 厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号 (自主申报)
(生产厂址)。(产品名称-127)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。
(产品名称-127)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-127)的(关键
王序)在中国境内完成。

128. 保温桶 (产品名称 128), 生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司
(厂名), 厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号 (自主申报) (生
产厂址)。(产品名称-128)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。
(产品名称-128)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-128)的(关键
王序)在中国境内完成。

129. 塑料洗瓶 (产品名称 129), 生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司
(厂名), 厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号 (自主申报)
(生产厂址)。(产品名称-129)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。
(产品名称-129)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-129)的(关键
王序)在中国境内完成。

130. 周转箱 (产品名称 130), 生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司
(厂名), 厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号 (自主申报) (生
产厂址)。(产品名称-130)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。
(产品名称-130)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-130)的(关键
王序)在中国境内完成。

131. 周转箱 (产品名称 131), 生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司

司（厂名），厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号（自主申报）（生产厂址）。（产品名称-131）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（产品名称-131 的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-131）的（关键工序）在中国境内完成。

132. 实验用品提篮（产品名称 132），生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司（厂名），厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号（自主申报）（生产厂址）。（产品名称-132）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-132）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-132）的（关键工序）在中国境内完成。

133. 碘升华凝华管（产品名称 133），生产厂为湖南精工科教设备有限公司（厂名），厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号（生产厂址）。（产品名称-133）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-133）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-133）的（关键工序）在中国境内完成。

134. 方座支架（产品名称 134），生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司（厂名），厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号（自主申报）（生产厂址）。（产品名称-134）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-134）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-134）的（关键工序）在中国境内完成。

135. 升降台（产品名称 135），生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司（厂名），厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号（自主申报）（生产厂址）。（产品名称-135）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-135）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-135）的（关键工序）在中国境内完成。

136. 升降台（产品名称 136），生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司（厂名），厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号（自主申报）（生产厂址）。（产品名称-136）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-136）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-136）的（关键工序）在中国境内完成。

137. 万能夹（产品名称 137），生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司（厂名），厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号（自主申报）（生产厂址）。（~~产品名称-137~~）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（~~产品名称-137~~）的（关键组件）在中国境内生产。（~~产品名称-137~~）的（关键工序）在中国境内完成。

138. 三脚架（产品名称 138），生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司（厂名），厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号（自主申报）。（~~产品名称-138~~）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（~~产品名称-138~~）的（关键组件）在中国境内生产。（~~产品名称-138~~）的（关键工序）在中国境内完成。

139. 泥三角（产品名称 139），生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司（厂名），厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号（自主申报）（生产厂址）。（~~产品名称-139~~）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（~~产品名称-139~~）的（关键组件）在中国境内生产。（~~产品名称-139~~）的（关键工序）在中国境内完成。

140. 试管架（产品名称 140），生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司（厂名），厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号（自主申报）（生产厂址）。（~~产品名称-140~~）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（~~产品名称-140~~）的（关键组件）在中国境内生产。（~~产品名称-140~~）的（关键工序）在中国境内完成。

141. 漏斗架（产品名称 141），生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司（厂名），厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号（自主申报）（生产厂址）。（~~产品名称-141~~）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（~~产品名称-141~~）的（关键组件）在中国境内生产。（~~产品名称-141~~）的（关键工序）在中国境内完成。

142. 滴定台（产品名称 142），生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司（厂名），厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号（自主申报）（生产厂址）。（~~产品名称-142~~）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（~~产品名称-142~~）的（关键组件）在中国境内生产。（~~产品名称-142~~）的（关键

王序)在中国境内完成。

143. 滴定夹 (产品名称 143), 生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号(自主申报) (生产厂址)。(产品名称-143)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(产品名称-143)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-143)的(关键王序)在中国境内完成。

144. 多用滴管架 (产品名称 144), 生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号(自主申报) (生产厂址)。(产品名称-144)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(产品名称-144)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-144)的(关键王序)在中国境内完成。

145. 托盘天平 (产品名称 145), 生产厂为慈溪市华徐衡器实业有限公司 (厂名), 厂址为慈溪市白沙路街道新横江村 (生产厂址)。(产品名称 145)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-145)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-145)的(关键王序)在中国境内完成。

146. 托盘天平 (产品名称 146), 生产厂为慈溪市华徐衡器实业有限公司 (厂名), 厂址为慈溪市白沙路街道新横江村 (生产厂址)。(产品名称 146)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-146)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-146)的(关键王序)在中国境内完成。

147. 电子天平 (产品名称 147), 生产厂为慈溪市华徐衡器实业有限公司 (厂名), 厂址为慈溪市白沙路街道新横江村 (生产厂址)。(产品名称 147)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-147)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-147)的(关键王序)在中国境内完成。

148. 电子天平 (产品名称 148), 生产厂为慈溪市华徐衡器实业有限公司 (厂名), 厂址为慈溪市白沙路街道新横江村 (生产厂址)。(产品名称 148)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-148)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-148)的(关键王序)在中国境内完成。

149. 温度计 (产品名称 149), 生产厂为湖南精工科教设备有限公司 (厂名), 厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号 (生产厂址)。

(~~产品名称-149~~)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (~~规定比例~~)。(~~产品名称-149~~)的(~~关键组件~~)在中国境内生产。(~~产品名称-149~~)的(~~关键工序~~)在中国境内完成。

150. 温度计 (产品名称 150), 生产厂为湖南精工科教设备有限公司 (厂名), 厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号 (生产厂址)。
(~~产品名称-150~~)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (~~规定比例~~)。(~~产品名称-150~~)的(~~关键组件~~)在中国境内生产。(~~产品名称-150~~)的(~~关键工序~~)在中国境内完成。

151. 数字测温计 (产品名称 151), 生产厂为江苏和美电子科技有限公司 (厂名), 厂址为江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼 (生产厂址)。
(~~产品名称-151~~)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (~~规定比例~~)。(~~产品名称-151~~)的(~~关键组件~~)在中国境内生产。(~~产品名称-151~~)的(~~关键工序~~)在中国境内完成。

152. 多用电表 (产品名称 152, 生产厂为温州市华中仪表有限公司 (厂名), 厂址为浙江省温州经济技术开发区雁荡东路 135 号 (生产厂址)。
(~~产品名称-152~~)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (~~规定比例~~)。(~~产品名称-152~~)的(~~关键组件~~)在中国境内生产。(~~产品名称-152~~)的(~~关键工序~~)在中国境内完成。

153. 演示电流电压表 (产品名称 153), 生产厂为温州市华中仪表有限公司 (厂名), 厂址为浙江省温州经济技术开发区雁荡东路 135 号 (生产厂址)。
(~~产品名称-153~~)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (~~规定比例~~)。(~~产品名称-153~~)的(~~关键组件~~)在中国境内生产。(~~产品名称-153~~)的(~~关键工序~~)在中国境内完成。

154. 密度计 (产品名称 154), 生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号(自主申报) (生产厂址)。
(~~产品名称-154~~)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (~~规定比例~~)。(~~产品名称-154~~)的(~~关键组件~~)在中国境内生产。(~~产品名称-154~~)的(~~关键工序~~)在中国境内完成。

155. 密度计 (产品名称 155), 生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司

司（厂名），厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号（自主申报）（生产厂址）。（产品名称-155）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（产品名称-155）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-155）的（关键工序）在中国境内完成。

156. 酸度计(pH 计)（产品名称 156），生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司（厂名），厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号（自主申报）（生产厂址）。（产品名称-156）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-156）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-156）的（关键工序）在中国境内完成。

157. 水电解演示器（产品名称 157），生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司（厂名），厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号（生产厂址）。（产品名称-157）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-157）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-157）的（关键工序）在中国境内完成。

158. 水电解实验器（产品名称 158），生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司（厂名），厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号（生产厂址）。（产品名称-158）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-158）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-158）的（关键工序）在中国境内完成。

159. 原电池实验器（产品名称 159），生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司（厂名），厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号（生产厂址）。（产品名称-159）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-159）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-159）的（关键工序）在中国境内完成。

160. 贮气装置（产品名称 160），生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司（厂名），厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号（生产厂址）。（产品名称-160）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-160）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-160）的（关键工序）在中国境内完成。

161. 分子间隔实验器（产品名称 161），生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司（厂名），厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号（生产厂址）。（产品名称-161）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-161）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-161）的（关键工序）在中国境内完成。

162. 溶液导电演示器（产品名称 162）生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司（厂名），厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号（生产厂址）。（产品名称-162）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-162）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-162）的（关键工序）在中国境内完成。

163. 微型溶液导电实验器（产品名称 163），生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司（厂名），厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号（生产厂址）。（产品名称-163）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-163）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-163）的（关键工序）在中国境内完成。

164. 化学实验装置磁性教具（产品名称 164），生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司（厂名），厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号（生产厂址）。（产品名称-164）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-164）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-164）的（关键工序）在中国境内完成。

165. 化学实验废水处理装置（产品名称 165），生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司（厂名），厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号（生产厂址）。（产品名称-165）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-165）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-165）的（关键工序）在中国境内完成。

166. 气体实验微型装置（产品名称 166），生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司（厂名），厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号（生产厂址）。（产品名称-166）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-166）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-166）的（关键

王序)在中国境内完成。

167. 量筒 (产品名称 167), 生产厂为湖南精工科教设备有限公司 (厂名), 厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号 (生产厂址)。(产品名称-167)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-167)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-167)的(关键王序)在中国境内完成。

168. 量筒 (产品名称 168), 生产厂为湖南精工科教设备有限公司 (厂名), 厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号 (生产厂址)。(产品名称-168)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-168)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-168)的(关键王序)在中国境内完成。

169. 量筒 (产品名称 169), 生产厂为湖南精工科教设备有限公司 (厂名), 厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号 (生产厂址)。(产品名称-169)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-169)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-169)的(关键王序)在中国境内完成。

170. 量筒 (产品名称 170), 生产厂为湖南精工科教设备有限公司 (厂名), 厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号 (生产厂址)。(产品名称-170)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-170)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-170)的(关键王序)在中国境内完成。

171. 量杯 (产品名称 171), 生产厂为湖南精工科教设备有限公司 (厂名), 厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号 (生产厂址)。(产品名称-171)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-171)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-171)的(关键王序)在中国境内完成。

172. 量杯 (产品名称 172), 生产厂为湖南精工科教设备有限公司 (厂名), 厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号 (生产厂址)。(产品名称-172)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-172)

的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-172）的（关键工序）在中国境内完成。

173. 量杯（产品名称 173），生产厂为湖南精工科教设备有限公司（厂名），厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号（生产厂址）。（产品名称-173）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-173）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-173）的（关键工序）在中国境内完成。

174. 量杯（产品名称 174），生产厂为湖南精工科教设备有限公司（厂名），厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号（生产厂址）。（产品名称-174）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-174）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-174）的（关键工序）在中国境内完成。

175. 容量瓶（产品名称 175），生产厂为湖南精工科教设备有限公司（厂名），厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号（生产厂址）。（产品名称-175）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-175）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-175）的（关键工序）在中国境内完成。

176. 容量瓶（产品名称 176），生产厂为湖南精工科教设备有限公司（厂名），厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号（生产厂址）。（产品名称-176）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-176）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-176）的（关键工序）在中国境内完成。

177. 滴定管（产品名称 177），生产厂为湖南精工科教设备有限公司（厂名），厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号（生产厂址）。（产品名称-177）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-177）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-177）的（关键工序）在中国境内完成。

178. 滴定管（产品名称 178），生产厂为湖南精工科教设备有限公司（厂名），厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号（生产厂址）。

(~~产品名称-178~~)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称178)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称178)的(关键工序)在中国境内完成。

179. 移液管 (产品名称 179), 生产厂为湖南精工科教设备有限公司 (厂名), 厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号 (生产厂址)。(产品名称179)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称179)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称179)的(关键工序)在中国境内完成。

180. 移液管 (产品名称 180), 生产厂为湖南精工科教设备有限公司 (厂名), 厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号 (生产厂址)。(产品名称180)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称180)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称180)的(关键工序)在中国境内完成。

181. 移液管 (产品名称 181), 生产厂为湖南精工科教设备有限公司 (厂名), 厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号 (生产厂址)。(产品名称181)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称181)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称181)的(关键工序)在中国境内完成。

182. 移液管 (产品名称 182), 生产厂为湖南精工科教设备有限公司 (厂名), 厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号 (生产厂址)。(产品名称182)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称182)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称182)的(关键工序)在中国境内完成。

183. 试管 (产品名称 183), 生产厂为湖南精工科教设备有限公司 (厂名), 厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号 (生产厂址)。(产品名称183)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称183)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称183)的(关键工序)在中国境内完成。

184. 试管 (产品名称 184), 生产厂为湖南精工科教设备有限公司 (厂

名)，厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号（生产厂址）。（产品名称-184）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-184）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-184）的（关键工序）在中国境内完成。

185. 试管（产品名称 185），生产厂为湖南精工科教设备有限公司（厂名），厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号（生产厂址）。（产品名称-185）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-185）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-185）的（关键工序）在中国境内完成。

186. 试管（产品名称 186），生产厂为湖南精工科教设备有限公司（厂名），厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号（生产厂址）。（产品名称-186）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-186）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-186）的（关键工序）在中国境内完成。

187. 试管（产品名称 187），生产厂为湖南精工科教设备有限公司（厂名），厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号（生产厂址）。（产品名称-187）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-187）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-187）的（关键工序）在中国境内完成。

188. 试管（产品名称 188），生产厂为湖南精工科教设备有限公司（厂名），厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号（生产厂址）。（产品名称-188）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-188）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-188）的（关键工序）在中国境内完成。

189. 具支试管（产品名称 189），生产厂为湖南精工科教设备有限公司（厂名），厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号（生产厂址）。（产品名称-189）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-189）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-189）的（关键工序）在中国境内完成。

190. 硬质玻璃管（产品名称 190），生产厂为湖南精工科教设备有限公司（厂名），厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号（生产厂址）。（~~产品名称-190~~）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（~~产品名称-190~~）的（关键组件）在中国境内生产。（~~产品名称-190~~）的（关键工序）在中国境内完成。

191. 硬质玻璃管（产品名称 191），生生产厂为湖南精工科教设备有限公司（厂名），厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号（生产厂址）。（~~产品名称-191~~）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（~~产品名称-191~~）的（关键组件）在中国境内生产。（~~产品名称-191~~）的（关键工序）在中国境内完成。

192. 烧杯（产品名称 192），生产厂为湖南精工科教设备有限公司（厂名），厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号（生产厂址）。（~~产品名称-192~~）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（~~产品名称-192~~）的（关键组件）在中国境内生产。（~~产品名称-192~~）的（关键工序）在中国境内完成。

193. 烧杯（产品名称 193），生产厂为湖南精工科教设备有限公司（厂名），厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号（生产厂址）。（~~产品名称-193~~）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（~~产品名称-193~~）的（关键组件）在中国境内生产。（~~产品名称-193~~）的（关键工序）在中国境内完成。

194. 烧杯（产品名称 194），生产厂为湖南精工科教设备有限公司（厂名），厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号（生产厂址）。（~~产品名称-194~~）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（~~产品名称-194~~）的（关键组件）在中国境内生产。（~~产品名称-194~~）的（关键工序）在中国境内完成。

195. 烧杯（产品名称 195），生产厂为湖南精工科教设备有限公司（厂名），厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号（生产厂址）。（~~产品名称-195~~）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（~~产品名称-195~~）的（关键组件）在中国境内生产。（~~产品名称-195~~）的（关键工序）在中国境内

完成。

196. 烧杯 (产品名称 196), 生产厂为湖南精工科教设备有限公司 (厂名), 厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号 (生产厂址)。(产品名称-196)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-196)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-196)的(关键工序)在中国境内完成。

197. 烧杯 (产品名称 197), 生产厂为湖南精工科教设备有限公司 (厂名), 厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号 (生产厂址)。(产品名称-197)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-197)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-197)的(关键工序)在中国境内完成。

198. 烧瓶 (产品名称 198), 生产厂为湖南精工科教设备有限公司 (厂名), 厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号 (生产厂址)。(产品名称-198)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-198)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-198)的(关键工序)在中国境内完成。

199. 烧瓶 (产品名称 199), 生产厂为湖南精工科教设备有限公司 (厂名), 厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号 (生产厂址)。(产品名称-199)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-199)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-199)的(关键工序)在中国境内完成。

200. 锥形瓶 (产品名称 200), 生产厂为湖南精工科教设备有限公司 (厂名), 厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号 (生产厂址)。(产品名称-200)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-200)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-200)的(关键工序)在中国境内完成。

201. 锥形瓶 (产品名称 201), 生产厂为湖南精工科教设备有限公司 (厂名), 厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号 (生产厂址)。(产品名称-201)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称

201) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称-201) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

202. 蒸馏烧瓶 (产品名称 202), 生产厂为湖南精工科教设备有限公司 (厂名), 厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号 (生产厂址)。
(产品名称-202) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 202) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称-202) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

203. 酒精灯 (产品名称 203), 生产厂为湖南精工科教设备有限公司 (厂名), 厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号 (生产厂址)。
(产品名称-203) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 203) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称-203) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

204. 酒精灯 (产品名称 204), 生产厂为湖南精工科教设备有限公司 (厂名), 厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号 (生产厂址)。
(产品名称-204) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 204) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称-204) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

205. 抽滤瓶 (产品名称 205), 生产厂为湖南精工科教设备有限公司 (厂名), 厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号 (生产厂址)。
(产品名称-205) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 205) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称-205) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

206. 抽气管 (产品名称 206), 生产厂为湖南精工科教设备有限公司 (厂名), 厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号 (生产厂址)。
(产品名称-206) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 206) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称-206) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

207. 干燥器 (产品名称 207), 生产厂为湖南精工科教设备有限公司 (厂名), 厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号 (生产厂址)。

(产品名称-207)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称207)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-207)的(关键工序)在中国境内完成。

208. 气体发生器 (产品名称 208), 生产厂为湖南精工科教设备有限公司 (厂名), 厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号 (生产厂址)。(产品名称-208)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-208)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-208)的(关键工序)在中国境内完成。

209. 冷凝器 (产品名称 209), 生产厂为湖南精工科教设备有限公司 (厂名), 厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号 (生产厂址)。(产品名称-209)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称209)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-209)的(关键工序)在中国境内完成。

210. 牛角管 (产品名称 210), 生产厂为湖南精工科教设备有限公司 (厂名), 厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号 (生产厂址)。(产品名称-210)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称210)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-210)的(关键工序)在中国境内完成。

211. 漏斗 (产品名称 211), 生产厂为湖南精工科教设备有限公司 (厂名), 厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号 (生产厂址)。(产品名称-211)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-211)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-211)的(关键工序)在中国境内完成。

212. 漏斗 (产品名称 212), 生产厂为湖南精工科教设备有限公司 (厂名), 厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号 (生产厂址)。(产品名称-212)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-212)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-212)的(关键工序)在中国境内完成。

213. 安全漏斗 (产品名称 213), 生产厂为湖南精工科教设备有限公

司（厂名），厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号（生产厂址）。

（产品名称-213）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-213）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-213）的（关键工序）在中国境内完成。

214. 安全漏斗（产品名 214 称），生产厂为湖南精工科教设备有限公司（厂名），厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号（生产厂址）。

（产品名称-214）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-214）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-214）的（关键工序）在中国境内完成。

215. 分液漏斗（产品名称 215），生产厂为湖南精工科教设备有限公司（厂名），厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号（生产厂址）。

（产品名称-215）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-215）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-215）的（关键工序）在中国境内完成。

216. 分液漏斗（产品名称 216），生产厂为湖南精工科教设备有限公司（厂名），厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号（生产厂址）。

（产品名称-216）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-216）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-216）的（关键工序）在中国境内完成。

217. 布氏漏斗（产品名称 217），生产厂为湖南精工科教设备有限公司（厂名），厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号（生产厂址）。

（产品名称-217）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-217）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-217）的（关键工序）在中国境内完成。

218. T 形管（产品名称 218），生产厂为湖南精工科教设备有限公司（厂名），厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号（生产厂址）。（产品名称-218）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-218）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-218）的（关键工序）在中国境内完成。

219. Y形管 (产品名称 219), 生产厂为湖南精工科教设备有限公司 (厂名), 厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号 (生产厂址)。(产品名称-219)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-219)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-219)的(关键工序)在中国境内完成。

220. 滴管 (产品名称 220), 生产厂为湖南精工科教设备有限公司 (厂名), 厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号 (生产厂址)。(产品名称-220)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-220)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-220)的(关键工序)在中国境内完成。

221. 滴管 (产品名称 221), 生产厂为湖南精工科教设备有限公司 (厂名), 厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号 (生产厂址)。(产品名称-221)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-221)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-221)的(关键工序)在中国境内完成。

222. 离心管 (产品名称 222), 生产厂为湖南精工科教设备有限公司 (厂名), 厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号 (生产厂址)。(产品名称-222)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-222)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-222)的(关键工序)在中国境内完成。

223. 干燥管 (产品名称 223), 生产厂为湖南精工科教设备有限公司 (厂名), 厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号 (生产厂址)。(产品名称-223)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-223)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-223)的(关键工序)在中国境内完成。

224. 干燥管 (产品名称 224), 生产厂为湖南精工科教设备有限公司 (厂名), 厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号 (生产厂址)。(产品名称-224)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-224)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-224)的(关键工序)在中国境内完成。

国境内完成。

225. 干燥管（产品名称 225），生产厂为湖南精工科教设备有限公司（厂名），厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号（生产厂址）。（产品名称-225）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-225）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-225）的（关键工序）在中国境内完成。

226. 活塞（产品名称 226），生产厂为湖南精工科教设备有限公司（厂名），厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号（生产厂址）。（产品名称-226）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-226）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-226）的（关键工序）在中国境内完成。

227. 圆水槽（产品名称 227），生产厂为湖南精工科教设备有限公司（厂名），厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号（生产厂址）。（产品名称-227）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-227）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-227）的（关键工序）在中国境内完成。

228. 玻璃钟罩（产品名称 228），生产厂为湖南精工科教设备有限公司（厂名），厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号（生产厂址）。（产品名称-228）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-228）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-228）的（关键工序）在中国境内完成。

229. 集气瓶（产品名称 229），生产厂为湖南精工科教设备有限公司（厂名），厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号（生产厂址）。（产品名称-229）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-229）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-229）的（关键工序）在中国境内完成。

230. 集气瓶（产品名称 230），生产厂为湖南精工科教设备有限公司（厂名），厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号（生产厂址）。（产品名称-230）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称

230) 的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-230)的(关键工序)在中国境内完成。

231. 集气瓶 (产品名称 231), 生产厂为湖南精工科教设备有限公司 (厂名), 厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号 (生产厂址)。(产品名称-231)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-231)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-231)的(关键工序)在中国境内完成。

232. 集气瓶 (产品名称 232), 生产厂为湖南精工科教设备有限公司 (厂名), 厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号 (生产厂址)。(产品名称-232)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-232)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-232)的(关键工序)在中国境内完成。

233. 液封除毒气集气瓶 (产品名称 233), 生产厂为湖南精工科教设备有限公司 (厂名), 厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号 (生产厂址)。(产品名称-233)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-233)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-233)的(关键工序)在中国境内完成。

234. 广口瓶 (产品名称 234), 生产厂为湖南精工科教设备有限公司 (厂名), 厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号 (生产厂址)。(产品名称-234)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-234)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-234)的(关键工序)在中国境内完成。

235. 广口瓶 (产品名称 235), 生产厂为湖南精工科教设备有限公司 (厂名), 厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号 (生产厂址)。(产品名称-235)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-235)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-235)的(关键工序)在中国境内完成。

236. 广口瓶 (产品名称 236), 生产厂为湖南精工科教设备有限公司 (厂名), 厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号 (生产厂址)。

(产品名称-236)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称236)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-236)的(关键工序)在中国境内完成。

237. 广口瓶 (产品名称 237), 生产厂为湖南精工科教设备有限公司 (厂名), 厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号 (生产厂址)。(产品名称-237)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称237)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-237)的(关键工序)在中国境内完成。

238. 广口瓶 (产品名称 238), 生产厂为湖南精工科教设备有限公司 (厂名), 厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号 (生产厂址)。(产品名称-238)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称238)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-238)的(关键工序)在中国境内完成。

239. 广口瓶 (产品名称 239), 生产厂为湖南精工科教设备有限公司 (厂名), 厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号 (生产厂址)。(产品名称-239)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称239)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-239)的(关键工序)在中国境内完成。

240. 广口瓶 (产品名称 240), 生产厂为湖南精工科教设备有限公司 (厂名), 厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号 (生产厂址)。(产品名称-240)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称240)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-240)的(关键工序)在中国境内完成。

241. 细口瓶 (产品名称 241), 生产厂为湖南精工科教设备有限公司 (厂名), 厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号 (生产厂址)。(产品名称-241)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称241)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-241)的(关键工序)在中国境内完成。

242. 细口瓶 (产品名称 242), 生产厂为湖南精工科教设备有限公司

(厂名), 厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号 (生产厂址)。
(产品名称-242) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-242) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称-242) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

243. 细口瓶 (产品名称 243), 生产厂为湖南精工科教设备有限公司 (厂名), 厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号 (生产厂址)。
(产品名称-243) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-243) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称-243) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

244. 细口瓶 (产品名称 244), 生产厂为湖南精工科教设备有限公司 (厂名), 厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号 (生产厂址)。
(产品名称-244) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-244) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称-244) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

245. 细口瓶 (产品名称 245), 生产厂为湖南精工科教设备有限公司 (厂名), 厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号 (生产厂址)。
(产品名称-245) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-245) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称-245) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

246. 细口瓶 (产品名称 246), 生产厂为湖南精工科教设备有限公司 (厂名), 厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号 (生产厂址)。
(产品名称-246) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-246) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称-246) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

247. 细口瓶 (产品名称 247, 生产厂为湖南精工科教设备有限公司 (厂名), 厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号 (生产厂址)。(产品名称-247) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-247) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称-247) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

248. 细口瓶（产品名称 248），生产厂为湖南精工科教设备有限公司（厂名），厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号（生产厂址）。
（产品名称-248）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 248）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-248）的（关键工序）在中国境内完成。

249. 细口瓶（产品名称 249），生产厂为湖南精工科教设备有限公司（厂名），厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号（生产厂址）。
（产品名称-249）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 249）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-249）的（关键工序）在中国境内完成。

250. 细口瓶（产品名称 250），生产厂为湖南精工科教设备有限公司（厂名），厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号（生产厂址）。
（产品名称-250）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 250）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-250）的（关键工序）在中国境内完成。

251. 细口瓶（产品名称 251），生产厂为湖南精工科教设备有限公司（厂名），厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号（生产厂址）。
（产品名称-251）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 251）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-251）的（关键工序）在中国境内完成。

252. 下口瓶（产品名称 252），生产厂为湖南精工科教设备有限公司（厂名），厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号（生产厂址）。
（产品名称-252）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 252）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-252）的（关键工序）在中国境内完成。

253. 滴瓶（产品名称 253），生产厂为湖南精工科教设备有限公司（厂名），厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号（生产厂址）。
（产品名称-253）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-253）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-253）的（关键工序）在中国境内

完成。

254. 滴瓶 (产品名称 254), 生产厂为湖南精工科教设备有限公司 (厂名), 厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号 (生产厂址)。(产品名称-254)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-254)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-254)的(关键工序)在中国境内完成。

255. 滴瓶 (产品名称 255), 生产厂为湖南精工科教设备有限公司 (厂名), 厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号 (生产厂址)。(产品名称-255)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-255)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-255)的(关键工序)在中国境内完成。

256. 滴瓶 (产品名称 256), 生产厂为湖南精工科教设备有限公司 (厂名), 厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号 (生产厂址)。(产品名称-256)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-256)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-256)的(关键工序)在中国境内完成。

257. 坩埚 (产品名称 257), 生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号(自主申报) (生产厂址)。(产品名称-257)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-257)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-257)的(关键工序)在中国境内完成。

258. 坩埚钳 (产品名称 258), 生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号(自主申报) (生产厂址)。(产品名称-258)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-258)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-258)的(关键工序)在中国境内完成。

259. 烧杯夹 (产品名称 259), 生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号(自主申报) (生产厂址)。(产品名称-259)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(产品名称-259)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-259)的(关键工序)在中国境内完成。

260. 镊子 (产品名称 260), 生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号(自主申报) (生产厂址)。(产品名称-260)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-260)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-260)的(关键工序)在中国境内完成。

261. 镊子 (产品名称 261), 生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号(自主申报) (生产厂址)。(产品名称-261)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-261)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-261)的(关键工序)在中国境内完成。

262. 试管夹 (产品名称 262), 生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号(自主申报) (生产厂址)。(产品名称-262)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-262)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-262)的(关键工序)在中国境内完成。

263. 止水皮管夹 (产品名称 263), 生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号(自主申报) (生产厂址)。(产品名称-263)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-263)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-263)的(关键工序)在中国境内完成。

264. 螺旋皮管夹 (产品名称 264), 生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号(自主申报) (生产厂址)。(产品名称-264)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-264)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-264)的(关键工序)在中国境内完成。

265. 隔热网 (产品名称 265), 生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号(自主申报) (生

产厂址)。(产品名称-265)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(产品名称-265)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-265)的(关键工序)在中国境内完成。

266. 燃烧匙 (产品名称 266), 生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号(自主申报) (生产厂址)。(产品名称-266)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(产品名称-266)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

267. 药匙 (产品名称 267), 生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号(自主申报) (生产厂址)。(产品名称-267)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-267)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-267)的(关键工序)在中国境内完成。

268. 药匙 (产品名称 268), 生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号(自主申报) (生产厂址)。(产品名称-268)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-268)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-268)的(关键工序)在中国境内完成。

269. 玻璃管 (产品名称 269), 生产厂为湖南精工科教设备有限公司 (厂名), 厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号 (生产厂址)。(产品名称-269)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-269)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-269)的(关键工序)在中国境内完成。

270. 玻璃管 (产品名称 270), 生产厂为湖南精工科教设备有限公司 (厂名), 厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号 (生产厂址)。(产品名称-270)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-270)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-270)的(关键工序)在中国境内完成。

271. 玻璃管 (产品名称 271), 生产厂为湖南精工科教设备有限公司

(厂名), 厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号 (生产厂址)。
(产品名称-271) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-271) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称-271) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

272. 玻璃管 (产品名称 272), 生产厂为湖南精工科教设备有限公司 (厂名), 厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号 (生产厂址)。
(产品名称-272) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-272) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称-272) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

273. 软胶塞 (产品名称 273), 生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号 (自主申报)。
(产品名称-273) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-273) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称-273) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

274. 软胶塞 (产品名称 274), 生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号 (自主申报) (生产厂址)。
(产品名称-274) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-274) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称-274) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

275. 软胶塞 (产品名称 275), 生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号 (自主申报) (生产厂址)。
(产品名称-275) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-275) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称-275) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

276. 软胶塞 (产品名称 276), 生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号 (自主申报) (生产厂址)。
(产品名称-276) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-276) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称-276) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

277. 软胶塞（产品名称 277），生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司（厂名），厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号（自主申报）（生产厂址）。（~~产品名称-277~~）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（~~产品名称-277~~）的（关键组件）在中国境内生产。（~~产品名称-277~~）的（关键工序）在中国境内完成。

278. 软胶塞（产品名称 278），生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司（厂名），厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号（自主申报）（生产厂址）。（~~产品名称-278~~）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（~~产品名称-278~~）的（关键组件）在中国境内生产。（~~产品名称-278~~）的（关键工序）在中国境内完成。

279. 软胶塞（产品名称 279），生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司（厂名），厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号（自主申报）（生产厂址）。（~~产品名称-279~~）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（~~产品名称-279~~）的（关键组件）在中国境内生产。（~~产品名称-279~~）的（关键工序）在中国境内完成。

280. 软胶塞（产品名称 280），生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司（厂名），厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号（自主申报）（生产厂址）。（~~产品名称-280~~）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（~~产品名称-280~~）的（关键组件）在中国境内生产。（~~产品名称-280~~）的（关键工序）在中国境内完成。

281. 软胶塞（产品名称 281），生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司（厂名），厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号（自主申报）（生产厂址）。（~~产品名称-281~~）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（~~产品名称-281~~）的（关键组件）在中国境内生产。（~~产品名称-281~~）的（关键工序）在中国境内完成。

282. 软胶塞（产品名称 282），生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司（厂名），厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号（自主申报）（生产厂址）。（~~产品名称-282~~）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（~~产品名称-282~~）的（关键组件）在中国境内生产。（~~产品名称-282~~）的（关键

王序)在中国境内完成。

283. 软胶塞 (产品名称 283), 生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号(自主申报) (生产厂址)。(产品名称-283)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(产品名称-283)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-283)的(关键王序)在中国境内完成。

284. 软胶塞 (产品名称 284), 生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号(自主申报) (生产厂址)。(产品名称-284)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(产品名称-284)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-284)的(关键王序)在中国境内完成。

285. 软胶塞 (产品名称 285), 生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号(自主申报) (生产厂址)。(产品名称-285)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(产品名称-285)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-285)的(关键王序)在中国境内完成。

286. 软胶塞 (产品名称 286), 生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号(自主申报) (生产厂址)。(产品名称-286)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(产品名称-286)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-286)的(关键王序)在中国境内完成。

287. 软胶塞 (产品名称 287) 生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号(自主申报) (生产厂址)。(产品名称-287)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-287)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-287)的(关键王序)在中国境内完成。

288. 软胶塞 (产品名称 288), 生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号(自主申报) (生产厂址)。(产品名称-288)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(产品名称-288)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-288)的(关键工序)在中国境内完成。

289. 橡胶管 (产品名称 289), 生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号(自主申报) (生产厂址)。(产品名称-289)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(产品名称-289)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-289)的(关键工序)在中国境内完成。

290. 乳胶管 (产品名称 290), 生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号(自主申报) (生产厂址)。(产品名称-290)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(产品名称-290)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-290)的(关键工序)在中国境内完成。

291. 单孔塞 (产品名称 291), 生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号(自主申报) (生产厂址)。(产品名称-291)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(产品名称-291)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-291)的(关键工序)在中国境内完成。

292. 双孔塞 (产品名称 292), 生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号(自主申报) (生产厂址)。(产品名称-292)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(产品名称-292)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-292)的(关键工序)在中国境内完成。

293. 洗耳球 (产品名称 293), 生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号(自主申报) (生产厂址)。(产品名称-293)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(产品名称-293)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-293)的(关键工序)在中国境内完成。

294. 试管刷 (产品名称 294), 生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号(自主申报) (生产厂址)。

产厂址)。(产品名称-294)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(产品名称-294)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-294)的(关键工序)在中国境内完成。

295. 烧瓶刷 (产品名称 295), 生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号(自主申报) (生产厂址)。(产品名称-295)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(产品名称-295)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-295)的(关键工序)在中国境内完成。

296. 结晶皿 (产品名称 296), 生产厂为湖南精工科教设备有限公司 (厂名), 厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号 (生产厂址)。(产品名称-296)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-296)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-296)的(关键工序)在中国境内完成。

297. 表面皿 (产品名称 297), 生产厂为湖南精工科教设备有限公司 (厂名), 厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号 (生产厂址)。(产品名称-297)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-297)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-297)的(关键工序)在中国境内完成。

298. 表面皿 (产品名称 298), 生产厂为湖南精工科教设备有限公司 (厂名), 厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号 (生产厂址)。(产品名称-298)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-298)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-298)的(关键工序)在中国境内完成。

299. 培养皿 (产品名称 299), 生产厂为湖南精工科教设备有限公司 (厂名), 厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号 (生产厂址)。(产品名称-299)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-299)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-299)的(关键工序)在中国境内完成。

300. 培养皿 (产品名称 300), 生产厂为湖南精工科教设备有限公司

(厂名), 厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号 (生产厂址)。
(产品名称-300) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-300) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称-300) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

301. 研钵 (产品名称 301), 生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号 (自主申报) (生产厂址)。(产品名称-301) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-301) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称-301) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

302. 研钵 (产品名称 302), 生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号 (自主申报) (生产厂址)。(产品名称-302) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-302) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称-302) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

303. 蒸发皿 (产品名称 303), 生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号 (自主申报) (生产厂址)。(产品名称-303) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-303) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称-303) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

304. 蒸发皿 (产品名称 304), 生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号 (自主申报) (生产厂址)。(产品名称-304) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-304) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称-304) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

305. 反应板 (产品名称 305), 生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号 (自主申报) (生产厂址)。(产品名称-305) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-305) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称-305) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

306. 井穴板（产品名称 306），生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司（厂名），厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号（自主申报）（生产厂址）。（产品名称-306）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（产品名称-306）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-306）的（关键工序）在中国境内完成。

307. 井穴板（产品名称 307），生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司（厂名），厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号（自主申报）（生产厂址）。（产品名称-307）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（产品名称-307）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-307）的（关键工序）在中国境内完成。

308. 滴管（产品名称 308），生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司（厂名），厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号（自主申报）（生产厂址）。（产品名称-308）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-308）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-308）的（关键工序）在中国境内完成。

309. 直角导管（产品名称 309），生产厂为湖南精工科教设备有限公司（厂名），厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号（生产厂址）。

（产品名称-309）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-309）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-309）的（关键工序）在中国境内完成。

310. 直角导管（产品名称 310），生产厂为湖南精工科教设备有限公司（厂名），厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号（生产厂址）。

（产品名称-310）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-310）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-310）的（关键工序）在中国境内完成。

311. 钝角导管（产品名称 311），生产厂为湖南精工科教设备有限公司（厂名），厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号（生产厂址）。

（产品名称-311）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-311）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-311）的（关键工序）在中国境内完成。

国境内完成。

312. 尖嘴导管（产品名称 312），生产厂为湖南精工科教设备有限公司（厂名），厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号（生产厂址）。

（~~产品名称 312~~）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（~~产品名称 312~~）的（~~关键组件~~）在中国境内生产。（~~产品名称 312~~）的（~~关键工序~~）在中国境内完成。

313. 初中化学实验材料（产品名称 313），生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司（厂名），厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号（自主申报）（生产厂址）。（~~产品名称 313~~）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（~~产品名称 313~~）的（~~关键组件~~）在中国境内生产。（~~产品名称 313~~）的（~~关键工序~~）在中国境内完成。

314. 工作服（产品名称 314），生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司（厂名），厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号（自主申报）（生产厂址）。（~~产品名称 314~~）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（~~产品名称 314~~）的（~~关键组件~~）在中国境内生产。（~~产品名称 314~~）的（~~关键工序~~）在中国境内完成。

315. 护目镜（产品名称 315），生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司（厂名），厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号（自主申报）（生产厂址）。（~~产品名称 315~~）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（~~产品名称 315~~）的（~~关键组件~~）在中国境内生产。（~~产品名称 315~~）的（~~关键工序~~）在中国境内完成。

316. 防护面罩（产品名称 316），生产厂为沧州海固安全防护科技有限公司（厂名），厂址为河北省沧州市沧州经济开发区经八路二号 2 栋三单元（生产厂址）。（~~产品名称 316~~）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（~~产品名称 316~~）的（~~关键组件~~）在中国境内生产。（~~产品名称 316~~）的（~~关键工序~~）在中国境内完成。

317. 防护面罩（产品名称 317），生产厂为沧州海固安全防护科技有限公司（厂名），厂址为河北省沧州市沧州经济开发区经八路二号 2 栋三单元（生产厂址）。（~~产品名称 317~~）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

(产品名称-317)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-317)的(关键王序)在中国境内完成。

318. 耐酸手套 (产品名称 318), 生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号 (自主申报) (生产厂址)。(产品名称-318)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-318)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-318)的(关键王序)在中国境内完成。

319. 手套 (产品名称 319), 生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号 (自主申报) (生产厂址)。(产品名称-319)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-319)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-319)的(关键王序)在中国境内完成。

320. 手套 (产品名称 320), 生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号 (自主申报) (生产厂址)。(产品名称-320)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-320)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-320)的(关键王序)在中国境内完成。

321. 手套 (产品名称 321), 生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号 (自主申报) (生产厂址)。(产品名称-321)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-321)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-321)的(关键王序)在中国境内完成。

322. 洗眼器 (产品名称 322), 生产厂为江苏和美电子科技有限公司 (厂名), 厂址为江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼 (生产厂址)。(产品名称-322)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-322)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-322)的(关键王序)在中国境内完成。

323. 简易急救箱 (产品名称 323), 生产厂为江苏和美电子科技有限公司 (厂名), 厂址为江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢

3 楼（生产厂址）。（产品名称 323）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 323）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 323）的（关键工序）在中国境内完成。

324. 灭火毯（产品名称 324），生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司（厂名），厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号（自主申报）（生产厂址）。（产品名称 324）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 324）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 324）的（关键工序）在中国境内完成。

325. 烧杯（产品名称 325），生产厂为湖南精工科教设备有限公司（厂名），厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号（生产厂址）。（产品名称 325）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 325）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 325）的（关键工序）在中国境内完成。

326. 烧杯（产品名称 326），生产厂为湖南精工科教设备有限公司（厂名），厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号（生产厂址）。（产品名称 326）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 326）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 326）的（关键工序）在中国境内完成。

327. 钓鱼线（产品名称 327），生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司（厂名），厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号（自主申报）（生产厂址）。（产品名称 327）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 327）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 327）的（关键工序）在中国境内完成。

328. 剪刀（产品名称 328），生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司（厂名），厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号（自主申报）（生产厂址）。（产品名称 328）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 328）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 328）的（关键工序）在中国境内完成。

329. 胶头滴管（产品名称 329），生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司

公司（厂名），厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号（自主申报）（生产厂址）。（产品名称-329）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-329）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-329）的（关键工序）在中国境内完成。

330. 玻璃棒（产品名称 330），生产厂为湖南精工科教设备有限公司（厂名），厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号（生产厂址）。（产品名称-330）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-330）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-330）的（关键工序）在中国境内完成。

331. 带钩双孔木块（产品名称 331），生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司（厂名），厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号（自主申报）（生产厂址）。（产品名称-331）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-331）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-331）的（关键工序）在中国境内完成。

332. 测力计（产品名称 332），生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司（厂名），厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号（自主申报）（生产厂址）。（产品名称-332）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-332）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-332）的（关键工序）在中国境内完成。

333. 测力计（产品名称 333），生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司（厂名），厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号（自主申报）（生产厂址）。（产品名称-333）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-333）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-333）的（关键工序）在中国境内完成。

334. 摩擦布（产品名称 334），生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司（厂名），厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号（自主申报）（生产厂址）。（产品名称-334）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-334）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-334）的（关键工序）在中国境内完成。

335. 长方体组（产品名称 335），生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司（厂名），厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号（自主申报）（生产厂址）。（~~产品名称 335~~）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（~~产品名称 335~~）的（关键组件）在中国境内生产。（~~产品名称 335~~）的（关键工序）在中国境内完成。

336. 蜡烛（产品名称 336），生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司（厂名），厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号（自主申报）（生产厂址）。（~~产品名称 336~~）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（~~产品名称 336~~）的（关键组件）在中国境内生产。（~~产品名称 336~~）的（关键工序）在中国境内完成。

337. 电池（产品名称 337），生产厂为临沂华太电池有限公司（厂名），厂址为山东省临沂市河东区汤头街道（生产厂址）。（~~产品名称 337~~）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（~~产品名称 337~~）的（关键组件）在中国境内生产。（~~产品名称 337~~）的（关键工序）在中国境内完成。

338. 电池盒（产品名称 338），生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司（厂名），厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号（自主申报）（生产厂址）。（~~产品名称 338~~）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（~~产品名称 338~~）的（关键组件）在中国境内生产。（~~产品名称 338~~）的（关键工序）在中国境内完成。

339. 小灯泡（产品名称 339），生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司（厂名），厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号（自主申报）（生产厂址）。（~~产品名称 339~~）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（~~产品名称 339~~）的（关键组件）在中国境内生产。（~~产品名称 339~~）的（关键工序）在中国境内完成。

340. 小灯泡（产品名称 340），生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司（厂名），厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号（自主申报）（生产厂址）。（~~产品名称 340~~）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（~~产品名称 340~~）的（关键组件）在中国境内生产。（~~产品名称 340~~）的（关键工序）在中国境内完成。

341. 小灯座（产品名称 341），生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司（厂名），厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号（自主申报）（生产厂址）。（~~产品名称 341~~）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（~~产品名称 341~~）的（关键组件）在中国境内生产。（~~产品名称 341~~）的（关键工序）在中国境内完成。

342. 单刀开关（产品名称 342，生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司（厂名），厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号（自主申报）（生产厂址）。（~~产品名称 342~~）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（~~产品名称 342~~）的（关键组件）在中国境内生产。（~~产品名称 342~~）的（关键工序）在中国境内完成。

343. 导线（产品名称 343），生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司（厂名），厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号（自主申报）（生产厂址）。（~~产品名称 343~~）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（~~产品名称 343~~）的（关键组件）在中国境内生产。（~~产品名称 343~~）的（关键工序）在中国境内完成。

344. 导线（产品名称 344），生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司（厂名），厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号（自主申报）（生产厂址）。（~~产品名称 344~~）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（~~产品名称 344~~）的（关键组件）在中国境内生产。（~~产品名称 344~~）的（关键工序）在中国境内完成。

345. 鳄鱼夹（产品名称 345），生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司（厂名），厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号（自主申报）（生产厂址）。（~~产品名称 345~~）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（~~产品名称 345~~）的（关键组件）在中国境内生产。（~~产品名称 345~~）的（关键工序）在中国境内完成。

346. 电流表（产品名称 346），生产厂为温州市华中仪表有限公司（厂名），厂址为浙江省温州经济技术开发区雁荡东路 135 号（生产厂址）。（~~产品名称 346~~）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（~~产品名称 346~~）的（关键组件）在中国境内生产。（~~产品名称 346~~）的（关键工序）在中国境内

完成。

347. 电压表（产品名称 347），生产厂为温州市华中仪表有限公司（厂名），厂址为浙江省温州经济技术开发区雁荡东路 135 号（生产厂址）。（产品名称 347）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 347）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 347）的（关键工序）在中国境内完成。

348. 滑动变阻器（产品名称 348），生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司（厂名），厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号（自主申报）（生产厂址）。（产品名称 348）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 348）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 348）的（关键工序）在中国境内完成。

349. 滑动变阻器（产品名称 349），生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司（厂名），厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号（自主申报）（生产厂址）。（产品名称 349）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 349）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 349）的（关键工序）在中国境内完成。

350. 定值电阻（产品名称 350），生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司（厂名），厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号（自主申报）（生产厂址）。（产品名称 350）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 350）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 350）的（关键工序）在中国境内完成。

351. 定值电阻（产品名称 351），生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司（厂名），厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号（自主申报）（生产厂址）。（产品名称 351）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 351）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 351）的（关键工序）在中国境内完成。

352. 定值电阻（产品名称 352），生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司（厂名），厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号（自主申报）（生产厂址）。（产品名称 352）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

(产品名称-352)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-352)的(关键工序)在中国境内完成。

353. 小磁针 (产品名称 353), 生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号(自主申报) (生产厂址)。(产品名称-353)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(产品名称-353)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-353)的(关键工序)在中国境内完成。

354. 螺线管 (产品名称 354), 生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号(自主申报) (生产厂址)。(产品名称-354)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(产品名称-354)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-354)的(关键工序)在中国境内完成。

355. 圆柱形铁芯 (产品名称 355), 生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号(自主申报) (生产厂址)。(产品名称-355)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(产品名称-355)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-355)的(关键工序)在中国境内完成。

356. 安培力实验器 (产品名称 356), 生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司 (厂名), 厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号 (生产厂址)。(产品名称-356)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-356)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-356)的(关键工序)在中国境内完成。

357. 灵敏电流计 (产品名称 357), 生产厂为温州市华中仪表有限公司 (厂名), 厂址为浙江省温州经济技术开发区雁荡东路 135 号 (生产厂址)。

(产品名称-357)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-357)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-357)的(关键工序)在中国境内完成。

358. 电阻定律实验器 (产品名称 358), 生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司 (厂名), 厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号 (生产

厂址)。(产品名称-358)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-358)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-358)的(关键工序)在中国境内完成。

359. A4 实验方格纸 A4 (170*250mm) (产品名称 359), 生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号 (自主申报) (生产厂址)。(产品名称-359)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-359)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-359)的(关键工序)在中国境内完成。

360. 条形磁铁 (产品名称 360), 生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号 (自主申报) (生产厂址)。(产品名称-360)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-360)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-360)的(关键工序)在中国境内完成。

361. 滑轮组套件 (产品名称 361), 生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司 (厂名), 厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号 (生产厂址)。(产品名称-361)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-361)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-361)的(关键工序)在中国境内完成。

362. 方形有机玻璃水槽 (产品名称 362), 生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号 (自主申报) (生产厂址)。(产品名称-362)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-362)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-362)的(关键工序)在中国境内完成。

363. 小铁球 (产品名称 363), 生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号 (自主申报) (生产厂址)。(产品名称-363)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-363)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-363)的(关键工序)在中国境内完成。

364. 物体重心实验器 (产品名称 364), 生产厂为宁波凯迪科教仪器

有限公司（厂名），厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号（生产厂址）。（产品名称-364）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-364）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-364）的（关键工序）在中国境内完成。

365. 液体内部压强实验器（套装）（产品名称 365），生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司（厂名），厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号（生产厂址）。（产品名称-365）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-365）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-365）的（关键工序）在中国境内完成。

366. 液体对器壁压强演示器（产品名称 366），生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司（厂名），厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号（生产厂址）。（产品名称-366）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-366）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-366）的（关键工序）在中国境内完成。

367. 钩码（产品名称 367），生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司（厂名），厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号（自主申报）（生产厂址）。（产品名称-367）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-367）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-367）的（关键工序）在中国境内完成。

368. 钩码（产品名称 368），生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司（厂名），厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号（自主申报）（生产厂址）。（产品名称-368）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-368）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-368）的（关键工序）在中国境内完成。

369. 斜面小车实验套装（新课标）（产品名称 369），生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司（厂名），厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号（生产厂址）。（产品名称-369）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-369）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-369）的（关键工序）在中国境内完成。

370. 摩擦力演示器（产品名称 370），生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司（厂名），厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号（生产厂址）。（~~产品名称 370~~）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（~~产品名称 370~~）的（关键组件）在中国境内生产。（~~产品名称 370~~）的（关键工序）在中国境内完成。

371. 卷尺（产品名称 371），生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司（厂名），厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号（自主申报）（生产厂址）。（~~产品名称 371~~）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（~~产品名称 371~~）的（关键组件）在中国境内生产。（~~产品名称 371~~）的（关键工序）在中国境内完成。

372. 游标卡尺（产品名称 372），生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司（厂名），厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号（自主申报）（生产厂址）。（~~产品名称 372~~）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（~~产品名称 372~~）的（关键组件）在中国境内生产。（~~产品名称 372~~）的（关键工序）在中国境内完成。

373. 螺旋测微器（产品名称 373），生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司（厂名），厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号（自主申报）（生产厂址）。（~~产品名称 373~~）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（~~产品名称 373~~）的（关键组件）在中国境内生产。（~~产品名称 373~~）的（关键工序）在中国境内完成。

374. 铅垂线（产品名称 374），生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司（厂名），厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号（自主申报）（生产厂址）。（~~产品名称 374~~）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（~~产品名称 374~~）的（关键组件）在中国境内生产。（~~产品名称 374~~）的（关键工序）在中国境内完成。

375. 潜水艇模型（产品名称 375），生产厂为青华科教仪器有限公司（厂名），厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号（生产厂址）。（~~产品名称 375~~）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（~~产品名称 375~~）的（关键组件）在中国境内生产。（~~产品名称 375~~）的（关键工序）在中国境内

完成。

376. 惯性演示器（产品名称 376），生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司（厂名），厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号（生产厂址）。

（产品名称 376）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 376）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 376）的（关键工序）在中国境内完成。

377. 内聚力演示器（产品名称 377），生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司（厂名），厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号生产厂址）。

（产品名称 377）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 377）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 377）的（关键工序）在中国境内完成。

378. S 型小钩（产品名称 378），生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司（厂名），厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号（自主申报）

（生产厂址）。（产品名称 378）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 378）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 378）的（关键工序）在中国境内完成。

379. 空气压缩引火仪（产品名称 379），生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司（厂名），厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号（自主申报）（生产厂址）。（产品名称 379）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 379）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 379）的（关键工序）在中国境内完成。

380. 马德堡半球（产品名称 380），生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司（厂名），厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号（自主申报）

（生产厂址）。（产品名称 380）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 380）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 380）的（关键工序）在中国境内完成。

381. 马德堡半球（产品名称 381），生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司（厂名），厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号（自主申报）

（生产厂址）。（产品名称 381）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

(产品名称-381)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-381)的(关键王序)在中国境内完成。

382. 玻璃板 (产品名称 382), 生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号(自主申报) (生产厂址)。(产品名称-382)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(产品名称-382)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-382)的(关键王序)在中国境内完成。

383. 集气瓶 (产品名称 383), 生产厂为湖南精工科教设备有限公司 (厂名), 厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号 (生产厂址)。

(产品名称-383)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 383)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-383)的(关键王序)在中国境内完成。

384. 玻璃导管 (产品名称 384), 生产厂为湖南精工科教设备有限公司 (厂名), 厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号 (生产厂址)。

(产品名称-384)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 384)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-384)的(关键王序)在中国境内完成。

385. 短颈漏斗 (产品名称 385), 生产厂为湖南精工科教设备有限公司 (厂名), 厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号 (生产厂址)。

(产品名称-385)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 385)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-385)的(关键王序)在中国境内完成。

386. 真空玻璃罩 (产品名称 386), 生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号(自主申报) (生产厂址)。

(产品名称-386)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-386)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-386)的(关键王序)在中国境内完成。

387. 抽气筒 (产品名称 387), 生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号(自主申报) (生

产厂址)。(产品名称~~387~~)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(产品名称~~387~~)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称~~387~~)的(关键王序)在中国境内完成。

388. 乳胶管 (产品名称 388), 生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号(自主申报) (生产厂址)。(产品名称~~388~~)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(产品名称~~388~~)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称~~388~~)的(关键王序)在中国境内完成。

389. 五线激光源 (产品名称 389), 生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号(自主申报) (生产厂址)。(产品名称~~389~~)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(产品名称~~389~~)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称~~389~~)的(关键王序)在中国境内完成。

390. 连通器 (产品名称 390), 生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号(自主申报) (生产厂址)。(产品名称~~390~~)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(产品名称~~390~~)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称~~390~~)的(关键王序)在中国境内完成。

391. 串并联电路演示板 (产品名称 391), 生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号(自主申报) (生产厂址)。(产品名称~~391~~)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称~~391~~)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称~~391~~)的(关键王序)在中国境内完成。

392. 电能表原理说明器 (产品名称 392), 生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号(自主申报) (生产厂址)。(产品名称~~392~~)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称~~392~~)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称~~392~~)的(关键王序)在中国境内完成。

393. 寒暑表 (产品名称 393), 生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司

司（厂名），厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号（自主申报）（生产厂址）。（产品名称-393）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（产品名称-393）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-393）的（关键工序）在中国境内完成。

394. 发光二极管红色（产品名称 394），生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司（厂名），厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号（自主申报）（生产厂址）。（产品名称-394）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-394）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-394）的（关键工序）在中国境内完成。

395. 发光二极管黄色（产品名称 395），生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司（厂名），厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号（自主申报）（生产厂址）。（产品名称-395）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-395）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-395）的（关键工序）在中国境内完成。

396. 手摇发电机（产品名称 396），生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司（厂名），厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号（自主申报）（生产厂址）。（产品名称-396）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-396）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-396）的（关键工序）在中国境内完成。

397. 电磁铁（产品名称 397），生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司（厂名），厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号（自主申报）（生产厂址）。（产品名称-397）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-397）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-397）的（关键工序）在中国境内完成。

398. 试电笔（产品名称 398），生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司（厂名），厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号（自主申报）（生产厂址）。（产品名称-398）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-398）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-398）的（关键工序）在中国境内完成。

399. 塑料水槽（产品名称 399），生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司（厂名），厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号（自主申报）（生产厂址）。（产品名称-399）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-399）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-399）的（关键工序）在中国境内完成。

400. 电能表（产品名称 400），生产厂为温州市华中仪表有限公司（厂名），厂址为浙江省温州经济技术开发区雁荡东路 135 号（生产厂址）。（产品名称-400）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-400）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-400）的（关键工序）在中国境内完成。

401. 焦耳定律演示器（产品名称 401），生产厂为江苏乐百仕教育科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区双闸路 98 号海峡云谷科技园 02 栋 209 室（生产厂址）。（产品名称-401）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-401）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-401）的（关键工序）在中国境内完成。

402. 保险丝作用演示器（产品名称 402），生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司（厂名），厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号（生产厂址）。（产品名称-402）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-402）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-402）的（关键工序）在中国境内完成。

403. 电磁波的发送和接收演示器（产品名称 403），生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司（厂名），厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号（生产厂址）。（产品名称-403）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-403）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-403）的（关键工序）在中国境内完成。

404. 螺旋弹簧组（产品名称 404），生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司（厂名），厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号（生产厂址）。（产品名称-404）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称-404）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-404）的（关键工序）在中

国境内完成。

405. 电学实验箱（产品名称 405），生产厂为江苏乐百仕教育科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区双闸路 98 号海峡云谷科技园 02 栋 209 室（生产厂址）。（~~产品名称 405~~）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（~~产品名称 405~~）的（关键组件）在中国境内生产。（~~产品名称 405~~）的（关键工序）在中国境内完成。

406. 能源与可持续发展实验箱（产品名称 406），生产厂为江苏乐百仕教育科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区双闸路 98 号海峡云谷科技园 02 栋 209 室（生产厂址）。（~~产品名称 406~~）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（~~产品名称 406~~）的（关键组件）在中国境内生产。（~~产品名称 406~~）的（关键工序）在中国境内完成。

407. 眼球仪（产品名称 407），生产厂为江苏乐百仕教育科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区双闸路 98 号海峡云谷科技园 02 栋 209 室（生产厂址）。（~~产品名称 407~~）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（~~产品名称 407~~）的（关键组件）在中国境内生产。（~~产品名称 407~~）的（关键工序）在中国境内完成。

408. 磁吸电路实验箱（产品名称 408），生产厂为江苏乐百仕教育科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区双闸路 98 号海峡云谷科技园 02 栋 209 室（生产厂址）。（~~产品名称 408~~）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（~~产品名称 408~~）的（关键组件）在中国境内生产。（~~产品名称 408~~）的（关键工序）在中国境内完成。

409. 量热器（产品名称 409），生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司（厂名），厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号（自主申报）（生产厂址）。（~~产品名称 409~~）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（~~产品名称 409~~）的（关键组件）在中国境内生产。（~~产品名称 409~~）的（关键工序）在中国境内完成。

410. 压力压强演示器（410 产品名称），生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司（厂名），厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号（生产厂址）。（410 产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产

品名称410)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称410)的(关键工序)在中国境内完成。

411. 阿基米德原理实验器 (产品名称 411), 生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司 (厂名), 厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号 (生产厂址)。(产品名称411)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(产品名称411)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称411)的(关键工序)在中国境内完成。

412. 铁粉盒 70*90mm (产品名称 412), 生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号 (自主申报) (生产厂址)。(产品名称412)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称412)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称412)的(关键工序)在中国境内完成。

413. u 型磁铁 (产品名称 413), 生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号 (自主申报) (生产厂址)。(产品名称413)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称413)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称413)的(关键工序)在中国境内完成。

414. 导线 (产品名称 414), 生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号 (自主申报) (生产厂址)。(产品名称414)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称414)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称414)的(关键工序)在中国境内完成。

415. 导线 (产品名称 415), 生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号 (自主申报) (生产厂址)。(产品名称415)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称415)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称415)的(关键工序)在中国境内完成。

416. 自制温度计 DIY 手工 (产品名称 416), 生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号 (自

主申报) (生产厂址)。(产品名称-416)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-416)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-416)的(关键工序)在中国境内完成。

417. 滚摆 D=90 不锈钢 (产品名称 417), 生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号 (自主申报) (生产厂址)。(产品名称-417)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-417)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-417)的(关键工序)在中国境内完成。

418. 气球 (产品名称 418), 生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号 (自主申报) (生产厂址)。(产品名称-418)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-418)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-418)的(关键工序)在中国境内完成。

419. 玻璃导管 (产品名称 419), 生产厂为湖南精工科教设备有限公司 (厂名), 厂址为湖南省祁阳县浯溪街道办事处金盆东路 276 号 (生产厂址)。(产品名称-419)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-419)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-419)的(关键工序)在中国境内完成。

420. 单摆球组 (产品名称 420), 生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号 (自主申报) (生产厂址)。(产品名称-420)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-420)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-420)的(关键工序)在中国境内完成。

421. 小沙袋 50g (产品名称 421), 生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号 (自主申报) (生产厂址)。(产品名称-421)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称-421)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称-421)的(关键工序)在中国境内完成。

422. 小铁球 (产品名称 422), 生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司

司（厂名），厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号（自主申报）（生产厂址）。（~~产品名称 422~~）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（~~产品名称 422~~）的（关键组件）在中国境内生产。（~~产品名称 422~~）的（关键工序）在中国境内完成。

423. 斜面轨道 245（产品名称 423），生产厂为浙江鑫博冠教学设备有限公司（厂名），厂址为浙江省金华市永康市前仓镇世彰村 357 号（自主申报）（生产厂址）。（~~产品名称 423~~）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（~~产品名称 423~~）的（关键组件）在中国境内生产。（~~产品名称 423~~）的（关键工序）在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：江苏忆思辰科教设备有限公司

日期：2026 年 08 月 25 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

注：划删除线的地方无需填写。