

二-13 关于符合本国产品标准的声明函

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 温湿度检测仪、HE815¹，生产厂为深圳市华图测控系统有限公司²，厂址为深圳市宝安区西乡街道铁岗社区铁岗水库路147号厂房2栋3层。温湿度检测仪、HE815的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)³。温湿度检测仪、HE815的/(关键组件)⁴在中国境内生产。温湿度检测仪、HE815的/(关键工序)⁵在中国境内完成。

2. 便携式温湿度、二氧化碳检测仪、S653，生产厂为深圳市华图测控系统有限公司，厂址为深圳市宝安区西乡街道铁岗社区铁岗水库路147号厂房2栋3层。便携式温湿度、二氧化碳检测仪、S653的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。便携式温湿度、二氧化碳检测仪、S653的/(关键组件)在中国境内生产。便携式温湿度、二氧化碳检测仪、S653的/(关键工序)在中国境内完成。

3. 便携式光照紫外检测仪、HE765L，生产厂为深圳市华图测控系统有限公司，厂址为深圳市宝安区西乡街道铁岗社区铁岗水库路147号厂房2栋3层。便携式光照紫外检测仪、HE765L的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。便携式光照紫外检测仪、HE765L的/(关键组件)在中国境内生产。便携式光照紫外检测仪、HE765L的/(关键工序)在中国境内完成。

4. 温湿度记录仪、S100-TH+，生产厂为深圳市华图测控系统有限公司，厂址为深圳市宝安区西乡街道铁岗社区铁岗水库路147号厂房2栋3层。温湿度记录仪、S100-TH+的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。温湿度记录仪、S100-TH+的/(关键组件)在中国境内生产。温湿度记录仪、S100-TH+的/(关键工序)在中国境内完成。

5. 便携式甲醛检测仪、HF105，生产厂为深圳市华图测控系统有限公司，厂址为深圳市宝安区西乡街道铁岗社区铁岗水库路147号厂房2栋3层。便携式甲醛检测仪、HF105的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。便携式甲醛检测仪、HF105的/(关键组件)在中国境内生产。便携式甲醛检测仪、HF105的/(关键工序)在中国境内完成。

6. 净化恒湿机（小型）、HUM2003，生产厂为深圳市华图测控系统有限公司，厂址为深圳市宝安区西乡街道铁岗社区铁岗水库路147号厂房2栋3层。净化恒湿机（小型）、HUM2003的



中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。净化恒湿机(小型)、HUM2003的/(关键组件)在中国境内生产。净化恒湿机(小型)、HUM2003的/(关键工序)在中国境内完成。

7. 净化恒湿机(大型)、HUM2020, 生产厂为深圳市华图测控系统有限公司, 厂址为深圳市宝安区西乡街道铁岗社区铁岗水库路147号厂房2栋3层。净化恒湿机(大型)、HUM2020的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。净化恒湿机(大型)、HUM2020的/(关键组件)在中国境内生产。净化恒湿机(大型)、HUM2020的/(关键工序)在中国境内完成。

8. 环境调控控制系统、ToMonitor, 生产厂为深圳市华图测控系统有限公司, 厂址为深圳市宝安区西乡街道铁岗社区铁岗水库路147号厂房2栋3层。环境调控控制系统、ToMonitor的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。环境调控控制系统、ToMonitor的/(关键组件)在中国境内生产。环境调控控制系统、ToMonitor的/(关键工序)在中国境内完成。

9. 加湿除湿一体机、HUM-120D, 生产厂为深圳市华图测控系统有限公司, 厂址为深圳市宝安区西乡街道铁岗社区铁岗水库路147号厂房2栋3层。加湿除湿一体机、HUM-120D的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。加湿除湿一体机、HUM-120D的/(关键组件)在中国境内生产。加湿除湿一体机、HUM-120D的/(关键工序)在中国境内完成。

10. 网片式挂画架、HT-WPJ, 生产厂为深圳市华图测控系统有限公司, 厂址为深圳市宝安区西乡街道铁岗社区铁岗水库路147号厂房2栋3层。网片式挂画架、HT-WPJ的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。网片式挂画架、HT-WPJ的/(关键组件)在中国境内生产。网片式挂画架、HT-WPJ的/(关键工序)在中国境内完成。

11. 推拉式油画储藏柜、HT-TLG, 生产厂为深圳市华图测控系统有限公司, 厂址为深圳市宝安区西乡街道铁岗社区铁岗水库路147号厂房2栋3层。推拉式油画储藏柜、HT-TLG的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。推拉式油画储藏柜、HT-TLG的/(关键组件)在中国境内生产。推拉式油画储藏柜、HT-TLG的/(关键工序)在中国境内完成。

12. 抽屉式文物储藏柜、HT-CS-BI, 生产厂为深圳市华图测控系统有限公司, 厂址为深圳市宝安区西乡街道铁岗社区铁岗水库路147号厂房2栋3层。抽屉式文物储藏柜、HT-CS-BI的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。抽屉式文物储藏柜、HT-CS-BI的/(关键组件)在中国境内生产。抽屉式文物储藏柜、HT-CS-BI的/(关键工序)在中国境内完成。

13. 抽屉式恒湿储藏柜、HEDH-120820D, 生产厂为深圳市华图测控系统有限公司, 厂址为深圳市宝安区西乡街道铁岗社区铁岗水库路147号厂房2栋3层。抽屉式恒湿储藏柜、HEDH-120820D的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。抽屉式恒湿储藏柜、HEDH-120820D





的/（关键组件）在中国境内生产。抽屉式恒湿储藏柜、HT-DH-12082001的/（关键工序）在中国境内完成。

14. 文物登高梯、HT-DGT01，生产厂为深圳市华图测控系统有限公司，厂址为深圳市宝安区西乡街道铁岗社区铁岗水库路147号厂房2栋3层。文物登高梯、HT-DGT01的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。文物登高梯、HT-DGT01的/（关键组件）在中国境内生产。文物登高梯、HT-DGT01的/（关键工序）在中国境内完成。

15. 文物运输车、HT-JZ01，生产厂为深圳市华图测控系统有限公司，厂址为深圳市宝安区西乡街道铁岗社区铁岗水库路147号厂房2栋3层。文物运输车、HT-JZ01的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。文物运输车、HT-JZ01的/（关键组件）在中国境内生产。文物运输车、HT-JZ01的/（关键工序）在中国境内完成。

16. 文物转运箱、HT-ZY-0，生产厂为深圳市华图测控系统有限公司，厂址为深圳市宝安区西乡街道铁岗社区铁岗水库路147号厂房2栋3层。文物转运箱、HT-ZY-0的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。文物转运箱、HT-ZY-0的/（关键组件）在中国境内生产。文物转运箱、HT-ZY-0的/（关键工序）在中国境内完成。



17. 文物转运箱、HT-ZY-0，生产厂为深圳市华图测控系统有限公司，厂址为深圳市宝安区西乡街道铁岗社区铁岗水库路147号厂房2栋3层。文物转运箱、HT-ZY-0的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。文物转运箱、HT-ZY-0的/（关键组件）在中国境内生产。文物转运箱、HT-ZY-0的/（关键工序）在中国境内完成。

18. 整理台、HT-GZT01，生产厂为深圳市华图测控系统有限公司，厂址为深圳市宝安区西乡街道铁岗社区铁岗水库路147号厂房2栋3层。整理台、HT-GZT01的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。整理台、HT-GZT01的/（关键组件）在中国境内生产。整理台、HT-GZT01的/（关键工序）在中国境内完成。

19. 摇盖式囊匣、HT-YGNX，生产厂为深圳市华图测控系统有限公司，厂址为深圳市宝安区西乡街道铁岗社区铁岗水库路147号厂房2栋3层。摇盖式囊匣、HT-YGNX的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。摇盖式囊匣、HT-YGNX的/（关键组件）在中国境内生产。摇盖式囊匣、HT-YGNX的/（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。



公司（单位）名称（盖章）安徽玉立文物保护科技发展有限公司

日期：2016年8月4日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。
6. 用斜线划除的地方无需填写。

